

合同编号:

# 合 同 书

项目名称: 仙居县冷链物流综合分拣中心—邮政物流配送中心分拣设备安装工程

甲 方: 仙居县交通运输局

乙 方: 浙江省通信产业服务有限公司台州市分公司

签订地点: 浙江省仙居县

签订时间: 2025年 1月 24日





## 合同主要条款

项目名称：仙居县冷链物流综合分拣中心—邮政物流配送中心分拣设备安装工程

项目编号：DLLH-2024-004（采购）

甲方：仙居县交通运输局

所在地：仙居

乙方：浙江省通信产业服务有限公司台州市分公司

所在地：

甲、乙双方根据德邻联合工程有限公司关于仙居县冷链物流综合分拣中心—邮政物流配送中心分拣设备安装工程、DLLH-2024-004（采购）项目公开招标的结果，签署本合同。

### 一、合同文件：

1. 合同条款。
2. 中标通知书。
3. 更正补充文件。
4. 采购文件。
5. 中标供应商投标文件。
6. 其他。

上述所指合同文件应认为是互相补充和解释的，但是有模棱两可或互相矛盾之处，以其所列内容顺序为准。

### 二、货物内容

| 序号 | 系统名称     | 设备分区 | 设备名称          | 规格参数  | 数量           | 单位 | 单价     | 总价     | 税率  | 品牌（如有） |
|----|----------|------|---------------|---|--------------|----|--------|--------|-----|--------|
| 1  | 小件包裹分拣系统 | 主线   | 轨道 304.8 米    | 规格参数：<br>车架：包含横梁、次级驱动板、行走轮、限位轮、连接板等。<br>车体：包括驱动器、电动滚筒、从动滚筒和钻石花纹皮带、托板、侧板等。节距 600mm。<br>运行节奏平稳，运转顺畅。<br>运行速度为：<br>2.0-2.5m/s 或以上状态。 | 1            | 套  | 355600 | 355600 | 13% | wayzim |
| 2  |          |      | 龙门支架 54 个     |   |              |    |        |        |     |        |
| 3  |          |      | 行走架 508 个     |   |              |    |        |        |     |        |
| 4  |          |      | 小车            |   | 小车车架 508 台   |    |        |        |     |        |
| 5  |          |      |               |   | 皮带 508 条     |    |        |        |     |        |
| 6  |          |      |               |   | 电动滚筒 508 根   |    |        |        |     |        |
| 7  |          |      |               |   | 从动滚筒 508 根   |    |        |        |     |        |
| 8  |          |      |               |   | 电滚筒控制器 508 套 |    |        |        |     |        |
| 9  |          |      | 风琴罩 508 套     |   |              |    |        |        |     |        |
| 10 |          |      | 直线电机          |   | 14           | 套  | 5500   | 77000  | 13% |        |
| 11 |          | 电控   | 电刷 42 套       | 规格参数：<br>通过网络与总控系统相连，接收执行上位机的命令，提供数据支持；<br>通过控制网络与实时控   | 305          | 套  | 1600   | 488000 | 13% |        |
| 12 |          |      | 滑触线 304.8 米   |   |              |    |        |        |     |        |
| 13 |          |      | 主 PLC 系统 2 套  |   |              |    |        |        |     |        |
| 14 |          |      | 直线电机驱动系统 14 套 |   |              |    |        |        |     |        |

|    |        |  |                   |   |     |   |       |        |     |
|----|--------|--|-------------------|---|-----|---|-------|--------|-----|
| 15 |        |  | 漏缆电缆 304.8 米      | 制层相连，采集数据，对生产过程进行监控；主要功能包括通信、监控、诊断、管理等。包含无线通信模块，控制柜，动力柜，定位检测，安装辅料等（辆车基准）完成单机设备的实时控制，完成实时分拣、设备及生产数据采集传送；由分布式嵌入式控制系统，数据采集设备和网络设备等组成；主干网采用工业控制网络或以太网等。                               |     |   |       |        |     |
| 16 |        |  | 漏缆客户端/服务器/天线 14 套 |   |     |   |       |        |     |
| 17 |        |  | 从 PLC 系统          |   |     |   |       |        |     |
| 18 |        |  | 线槽 2 套            |   |     |   |       |        |     |
| 19 |        |  | 强电 2 套            |   |     |   |       |        |     |
| 20 |        |  | 弱电 2 套            |   |     |   |       |        |     |
| 21 | 格口     |  | 格口 576 个          | 规格参数：底架 由 50*70mm 方管制作，表面平整光滑，喷粉处理。格口滑槽 宽度 750mm，SPCC t≤2mm 激光切割制作，表面喷粉处理；撑袋架 尺寸 500mm*500mm；上下格口连接带由帆布制作；  | 576 | 套 | 600   | 345600 | 13% |
| 22 |        |  | 撑包架 576 组         |   |     |   |       |        |     |
| 23 |        |  | 无满袋光电             |   |     |   |       |        |     |
| 24 |        |  | 格口电气 576 个        |   |     |   |       |        |     |
| 25 |        |  | 开档布袋 288 套        |   |     |   |       |        |     |
| 26 | 四段式供包台 |  | 四段高速供件台 20 台      | 规格参数：<br>四段式高速自动供包（带动态称重功能）分拣效率每小时 3.5 万件以上；单台上件效率每小时 1800 件或以上；与分拣机实行系统连锁，实行有序供件。对人工按键处理的货物在信息系统中记录操作人员工位号。与前端输送设备进行互联共锁，无缝连接。保持供件装置各传送设备之间衔接紧密，运行畅通。光栅处设计清理光栅表面灰尘杂物的清理口，方便及时清理。 | 20  | 台 | 38000 | 760000 | 13% |
| 27 |        |  | 供件台电机（伺服）80 个     |   |     |   |       |        |     |
| 28 |        |  | 供件台光幕 20 个        |   |     |   |       |        |     |
| 29 |        |  | 综合支架 20 套         |   |     |   |       |        |     |
| 30 |        |  | 供件台电气系统 20 套      |   |     |   |       |        |     |

|    |        |                  |   |  |   |               |               |     |  |
|----|--------|------------------|---|--|---|---------------|---------------|-----|--|
|    |        |                  |   | 能够分别控制供包台各段速度、加速度，优化设计各段间过渡板，防止包裹在供件台上翻滚影响供件质量。<br>供包台有单独的按键操作板，靠近操作人员，方便操作。按键包含供包台电源指示灯、运行、停止、回退、故障、急停、维护等按键。<br>供包台上的布线整齐有序。 |   |               |               |     |  |
| 31 | 灰度仪    | 灰度仪              | 用于检测包裹在小车上左上、左中、左下、中上、中、中下、右上、右中、右下的九个位置  | 4  | 套 | 9000          | 36000         | 13% |  |
| 32 |        | 对射光电及支架 4 套      |   |  |   |               |               |     |  |
| 33 |        | 灰度仪支架            |   |  |   |               |               |     |  |
| 34 | 运费、包装费 | 运费(每套交叉带设备)      | 运费(每套交叉带设备)   | 2  | 套 | 30000         | 60000         | 13% |  |
| 35 | 软件部分   | 小件分拣 Scada 可视化软件 | 规格参数：<br>具有集中监控功能，提供监控界面，对分拣机状态及安全装置进行监控；用图标方式显示设备实时运行状况。应能显示当日设备启动时间、设备累计运行时间、当日累计分拣货物数量、当前机器分拣效率等设备运行基本数据。通过采集设备运行、分拣、故障信息数据，在监控计算机采用色彩在线显示分拣机及各个模块部位的启动、关停、运行、急停和维护等状态，记录故障位置、类型、发生时间，维护记录以及维护期限提醒等。<br>停机、急停、出错信息具有最高优先级，能够 | 1  | 套 | 112152<br>6.5 | 112152<br>6.5 | 6%  |  |

|    |          |      |                   |   |      |   |       |        |     |        |
|----|----------|------|-------------------|---|------|---|-------|--------|-----|--------|
|    |          |      |                   | <p>从任何操作状态下轻易切换到关机或急停和出错状态。常用操作命令在监控机上设有相应快捷键，各个功能键在屏幕上应以按钮的形式显示，触击这些按钮其颜色或状态应有变化。</p> <p>应具备通过注册账号实施分级授权，进入相应功能，从而提供监控计算机应用内部的安全防护，同时应保存 72 小时或更长时间登录、操作信息。</p> <p>设备出现故障时，要自动实施必要的保护，显示故障部位画面，发出声响告警信号，并提示故障类型，同时把这些告警信息保存到数据库。</p> <p>对运行中将出现某些问题，控制系统以声音、图形等形式在管理监控计算机上提示，对出现的故障以醒目的方法进行预告警。如电机过载、速度异常、硬盘将满、未识别率过高等。</p> <p>监控界面可以在局域网和远程终端上显示。</p> |      |   |       |        |     |        |
| 36 | 大件包裹分拣系统 | 主体部分 | 直线段投影长度(宽度1200mm) | 规格参数:<br>分拣能力   | 58.8 | 米 | 13590 | 799092 | 13% | wayzim |
| 37 |          |      | 拉锯段               | <p>平均包裹长度 500mm 主线速度 2m/s 的情况下，分拣机效率 ≥6000 件/h 分拣成功率：99%以上</p> <p>处理货物类型：<br/>包裹尺寸范围为：<br/>L160*W100*H10mm，最大 L1000*W800*H600mm。</p> <p>包裹重量范围为：最小 250g，最大 50kg。</p>  | 2    | 套 | 12000 | 24000  | 13% |        |

|    |        |       |   |   |   |        |        |     |  |
|----|--------|-------|---|---|---|--------|--------|-----|--|
|    |        |       | <p>设备噪声：<br/>设备的噪声<math>\leq 75\text{dB(A)}</math>。<br/>窄带分拣机轨道由碳钢板材和碳钢管材制造。<br/>轨道接缝处拼焊后打磨平整、光滑。<br/>轨道分上层和下层两种结构。<br/>上下层轨道安装于同一组龙门架上，主线高度最低可做到 850mm。<br/>轨道两侧面均有封板，避免异物及货物掉入轨道。<br/>格口 100 个 格口宽度 1500mm</p>  |   |   |        |        |     |  |
| 38 |        | 导入段   | <p>规格参数：<br/>线体宽度 1200mm、减速电机正弦。</p>  | 2 | 套 | 18500  | 37000  | 13% |  |
| 39 |        | 六面扫   | <p>规格参数：<br/>具有扫描图像传出的功能。<br/>具有对六面面单识别的能力。<br/>条码识读率<math>\geq 99\%</math> 所有图片将按自动扫描后的结果进行分类存储<br/>识别一维条码 条码类型 Code 128 条码模块宽度<math>\geq 0.25\text{mm}</math> 条码解析度 <math>0.21 &lt; x &lt; 0.38</math><br/>条码高度<math>\geq 20\text{mm}</math><br/>识别二维条码 二维码尺寸 <math>14\text{mm} \times 14\text{mm}</math> 条码模块尺寸<math>\geq 0.5\text{mm}</math> 条码解析度<math>\geq 200\text{DPI}</math></p> | 1 | 套 | 250000 | 250000 | 13% |  |
| 40 | 视觉控制系统 | 3D 相机 | <p>规格参数：<br/>具有扫描图像传出的功能。<br/>具有对六面面单识别的能力。<br/>条码识读率<math>\geq 99\%</math> 所有图片将按自动扫描后的结果进行分类存储<br/>识别一维条码 条码类型 Code 128 条码模块宽度<math>\geq 0.25\text{mm}</math> 条码解析度 <math>0.21 &lt; x &lt; 0.38</math><br/>条码高度<math>\geq 20\text{mm}</math><br/>识别二维条码 二维码尺寸 <math>14\text{mm} \times 14\text{mm}</math> 条码模块尺寸<math>\geq 0.5\text{mm}</math> 条码解析度<math>\geq 200\text{DPI}</math></p> | 1 | 套 | 12500  | 12500  | 13% |  |
| 41 | 电控部分   | 电控系统  | <p>规格参数：<br/>主控柜负责设备主线和端部供包机的启动、停止，并在此处完成 DWS 系统、车载系统和视觉识别系统之间的通讯。<br/>主控柜的变频器通过接收 PLC 的控制信号来调</p>  | 1 | 套 | 354875 | 354875 | 13% |  |

|    |      |                |  |   |   |        |        |    |  |
|----|------|----------------|--|---|---|--------|--------|----|--|
|    |      |                | <p>节设备主线的速度。</p> <p>端部供包机作为人工上包的设备，通过主控柜控制启停，并将包裹输送至主线进行分拣</p> <p>车载系统通过无线通讯设备实现与地空系统的通讯，从而实现快递分拣。</p>   |   |   |        |        |    |  |
| 42 | 软件部分 | WCS/SCADA 控制系统 | <p>规格参数：</p> <p>双机热备系统，包括数据库服务以及分拣机（策略）控制，可视情况扩展功能等系统应自动采集分拣过程中的快件数据信息、设备运行信息、设备故障信息，并定期进行统计整理，以中文方式进行各类生产快件信息及图表的显示和打印。系统程序设计应预留报表编写模块，根据生产实际情况生成需要的报表。</p> <p>生产过程中的各项快件数据信息的统计</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 记录快件信息：快件条码、重量、格口号、分拣时间等；</li> <li>• 每班次分拣快件件数，分拣效率；机器累计分拣总数；</li> <li>• 按快件种类（各类异常快件、正常落格口快件等）分拣件数。</li> <li>• 各格口快件按班次、或按时间段的累计件数。</li> <li>• 上包台分拣快件件数、供件效率；</li> <li>• 操作员工作工作量（分拣快件件数）、工作效率；</li> <li>• 识别量、识别率，未</li> </ul> | 2 | 套 | 350000 | 700000 | 6% |  |



|    |               |           |          |  |   |   |        |        |     |    |
|----|---------------|-----------|----------|--|---|---|--------|--------|-----|----|
|    |               |           |          | 识别量、未识别率；<br>设备运行信息的统计<br>设备开关机时间、设备的运行时长、正常停机时间、故障停机时间、设备的完好率、设备的利用率等。<br>设备故障信息统计<br>• 故障的发生时间、部位、故障类型；<br>• 设备的故障率，各类型故障率等； |   |   |        |        |     |    |
| 43 |               |           | 窄带分拣机    | 31200*1200*1500  | 1 | 套 | 656356 | 656356 | 13% |    |
| 44 |               |           | 单件分离     | 5*7  | 2 | 台 | 205000 | 410000 | 13% |    |
| 45 |               |           | 滚筒居中设备   | L=2800mm   | 2 | 台 | 52500  | 105000 | 13% |    |
| 46 | 传输系统<br>及功能平台 | 1楼<br>卸货线 | 高速皮带机    | 长度：3000mm，宽度：1260mm，PVK钢扣，线速度(m/min)：0-25；功率：1.5kw   | 4 | 台 | 8395   | 33580  | 13% | 定制 |
| 47 |               |           | 高速皮带机    | 长度：3000mm，宽度：1260mm，PVK钢扣，线速度(m/min)：0-25；功率：1.5kw   | 4 | 台 | 7744   | 30976  | 13% |    |
| 48 |               |           | 高速皮带机    | 长度：3000mm，宽度：1260mm，PVK钢扣，线速度(m/min)：0-25；功率：1.5kw   | 4 | 台 | 7744   | 30976  | 13% |    |
| 49 |               |           | 高速皮带机    | 长度：1700mm，宽度：1260mm，PVK钢扣，线速度(m/min)：0-25；功率：1.5kw   | 4 | 台 | 6662   | 26648  | 13% |    |
| 50 |               |           | 皮带机      | 长度：6200mm，宽度：1260mm，PVK钢扣，线速度(m/min)：0-25；功率：1.5kw   | 1 | 台 | 7938   | 7938   | 13% |    |
| 51 |               |           | 皮带机      | 长度：7000mm，宽度：1260mm，PVK钢扣，线速度(m/min)：0-25；功率：2.2kw   | 1 | 台 | 9592   | 9592   | 13% |    |
| 52 |               |           | 爬坡+平线皮带机 | 长度：8600mm，宽度：1260mm，PVK钢扣，线速度(m/min)：0-25；功率：2.2kw   | 1 | 台 | 9845   | 9845   | 13% |    |
| 53 |               |           | 高速皮带机    | 长度：1500mm，宽度：  | 1 | 台 | 6644   | 6644   | 13% |    |

|    |    |          |   |   |   |      |       |     |
|----|----|----------|---|---|---|------|-------|-----|
|    |    |          | 1260mm, PVK 钢扣, 线速度 (m/min): 0-25; 功率: 1.5kw                  |   |   |      |       |     |
| 54 |    | 高速皮带机    | 长度: 1500mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度 (m/min): 0-25; 功率: 1.5kw  | 1 | 台 | 6644 | 6644  | 13% |
| 55 |    | 皮带机      | 长度: 11000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度 (m/min): 0-25; 功率: 1.5kw | 1 | 台 | 9936 | 9936  | 13% |
| 56 |    | 爬坡+平线皮带机 | 长度: 10600mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度 (m/min): 0-25; 功率: 2.2kw | 1 | 台 | 9848 | 9848  | 13% |
| 57 |    | 高速皮带机    | 长度: 1500mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度 (m/min): 0-25; 功率: 1.5kw  | 1 | 台 | 6556 | 6556  | 13% |
| 58 |    | 高速皮带机    | 长度: 1500mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度 (m/min): 0-25; 功率: 1.5kw  | 1 | 台 | 6556 | 6556  | 13% |
| 59 |    | 皮带机      | 长度: 9800mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度 (m/min): 0-25; 功率: 2.2kw  | 1 | 台 | 9302 | 9302  | 13% |
| 60 |    | 爬坡皮带机    | 长度: 2000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度 (m/min): 0-25; 功率: 1.5kw  | 1 | 台 | 5104 | 5104  | 13% |
| 61 |    | 皮带机      | 长度: 1800mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度 (m/min): 0-25; 功率: 1.5kw  | 1 | 台 | 4998 | 4998  | 13% |
| 62 |    | 爬坡皮带机    | 长度: 8500mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度 (m/min): 0-25; 功率: 2.2kw  | 1 | 台 | 9044 | 9044  | 13% |
| 63 |    | 皮带机      | 长度: 1900mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度 (m/min): 0-25; 功率: 1.5kw  | 4 | 台 | 5007 | 20028 | 13% |
| 64 | 主供 | 皮带机      | 长度: 7300mm, 宽度:   | 1 | 台 | 9882 | 9882  | 13% |

|    |          |          |  |   |   |      |      |     |
|----|----------|----------|--|---|---|------|------|-----|
|    | 件线<br>1  |          | 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 1.5kw                 |   |   |      |      |     |
| 65 |          | 皮带机      | 长度: 7000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 1.5kw | 1 | 台 | 9592 | 9592 | 13% |
| 66 |          | 爬坡皮带机    | 长度: 6100mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 1.5kw | 1 | 台 | 8721 | 8721 | 13% |
| 67 |          | 爬坡皮带机    | 长度: 3000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 1.5kw | 1 | 台 | 5896 | 5896 | 13% |
| 68 |          | 爬坡皮带机    | 长度: 6400mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 1.5kw | 1 | 台 | 9011 | 9011 | 13% |
| 69 |          | 爬坡+平线皮带机 | 长度: 6800mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 1.5kw | 1 | 台 | 9398 | 9398 | 13% |
| 70 |          | 皮带机      | 长度: 7000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 1.5kw | 1 | 台 | 9592 | 9592 | 13% |
| 71 |          | 爬坡+平线皮带机 | 长度: 4800mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 1.5kw | 1 | 台 | 8166 | 8166 | 13% |
| 72 |          | 滑槽       | 复合折弯钢材, 承重能力: 20-100KG/平方米;                                | 1 | 台 | 968  | 968  | 13% |
| 73 |          | 皮带机      | 长度: 7000mm, 宽度: 1060mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 1.5kw | 1 | 台 | 8184 | 8184 | 13% |
| 74 | 供件<br>1区 | 爬坡皮带机    | 长度: 8000mm, 宽度: 1060mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 2.2kw | 1 | 台 | 8624 | 8624 | 13% |
| 75 |          | 皮带机      | 长度: 7000mm, 宽度: 1060mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率:       | 1 | 台 | 8184 | 8184 | 13% |

|    |          |  |       |   |      |      |     |  |
|----|----------|--|-------|---|------|------|-----|--|
|    |          |  | 1.5kw |   |      |      |     |  |
| 76 | 皮带机      | 长度: 4000mm, 宽度: 1060mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25; 功率: 1.5kw  | 1     | 台 | 5984 | 5984 | 13% |  |
| 77 | 皮带机      | 长度: 4000mm, 宽度: 1060mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25; 功率: 1.5kw  | 1     | 台 | 5984 | 5984 | 13% |  |
| 78 | 爬坡+平线皮带机 | 长度: 6600mm, 宽度: 1060mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25; 功率: 1.5kw  | 1     | 台 | 8571 | 8571 | 13% |  |
| 79 | 皮带机      | 长度: 8000mm, 宽度: 1060mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25; 功率: 2.2kw  | 1     | 台 | 8096 | 8096 | 13% |  |
| 80 | 爬坡皮带机    | 长度: 4000mm, 宽度: 1060mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25; 功率: 1.5kw  | 1     | 台 | 5984 | 5984 | 13% |  |
| 81 | 皮带机      | 长度: 9100mm, 宽度: 1060mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25; 功率: 2.2kw  | 1     | 台 | 9847 | 9847 | 13% |  |
| 82 | 皮带机      | 长度: 8000mm, 宽度: 1060mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25; 功率: 2.2kw  | 1     | 台 | 8096 | 8096 | 13% |  |
| 83 | 皮带机      | 长度: 10000mm, 宽度: 1060mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25; 功率: 2.2kw | 1     | 台 | 9472 | 9472 | 13% |  |
| 84 | 爬坡皮带机    | 长度: 5000mm, 宽度: 1060mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25; 功率: 1.5kw  | 1     | 台 | 7480 | 7480 | 13% |  |
| 85 | 皮带机      | 长度: 9500mm, 宽度: 1060mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25; 功率: 2.2kw  | 1     | 台 | 9164 | 9164 | 13% |  |
| 86 | 滑槽       | 复合折弯钢材, 承重能力: 20-100KG/平方米;                                  | 1     | 台 | 572  | 572  | 13% |  |
| 87 | 滑槽       | 复合折弯钢材, 承重能  | 5     | 台 | 396  | 1980 | 13% |  |

|    |          |          |   |   |   |      |      |     |
|----|----------|----------|---|---|---|------|------|-----|
|    |          |          | 力: 20-100KG/平方米;  |   |   |      |      |     |
| 88 | 供件<br>2区 | 皮带机      | 长度: 6000mm, 宽度:<br>1060mm, PVK 钢扣, 线速<br>度(m/min): 0-25;功率:<br>1.5kw  | 1 | 台 | 7480 | 7480 | 13% |
| 89 |          | 爬坡皮带机    | 长度: 4000mm, 宽度:<br>1060mm, PVK 钢扣, 线速<br>度(m/min): 0-25;功率:<br>1.5kw  | 1 | 台 | 5984 | 5984 | 13% |
| 90 |          | 皮带机      | 长度: 4000mm, 宽度:<br>1060mm, PVK 钢扣, 线速<br>度(m/min): 0-25;功率:<br>1.5kw  | 1 | 台 | 5984 | 5984 | 13% |
| 91 |          | 爬坡+平线皮带机 | 长度: 7300mm, 宽度:<br>1060mm, PVK 钢扣, 线速<br>度(m/min): 0-25;功率:<br>1.5kw  | 1 | 台 | 8126 | 8126 | 13% |
| 92 |          | 皮带机      | 长度: 10000mm, 宽度:<br>1060mm, PVK 钢扣, 线速<br>度(m/min): 0-25;功率:<br>2.2kw | 1 | 台 | 9296 | 9296 | 13% |
| 93 |          | 皮带机      | 长度: 8000mm, 宽度:<br>1060mm, PVK 钢扣, 线速<br>度(m/min): 0-25;功率:<br>2.2kw  | 1 | 台 | 8504 | 8504 | 13% |
| 94 |          | 爬坡皮带机    | 长度: 5000mm, 宽度:<br>1060mm, PVK 钢扣, 线速<br>度(m/min): 0-25;功率:<br>1.5kw  | 1 | 台 | 6688 | 6688 | 13% |
| 95 |          | 皮带机      | 长度: 9500mm, 宽度:<br>1060mm, PVK 钢扣, 线速<br>度(m/min): 0-25;功率:<br>2.2kw  | 1 | 台 | 9164 | 9164 | 13% |
| 96 |          | 皮带机      | 长度: 4000mm, 宽度:<br>1060mm, PVK 钢扣, 线速<br>度(m/min): 0-25;功率:<br>1.5kw  | 1 | 台 | 5984 | 5984 | 13% |
| 97 |          | 爬坡+平线皮带机 | 长度: 8500mm, 宽度:<br>1060mm, PVK 钢扣, 线速<br>度(m/min): 0-25;功率:<br>2.2kw  | 1 | 台 | 9076 | 9076 | 13% |
| 98 |          | 皮带机      | 长度: 10700mm, 宽度:<br>1060mm, PVK 钢扣, 线速<br>度(m/min): 0-25;功率:          | 1 | 台 | 9114 | 9114 | 13% |

|     |     |     |   |   |   |      |      |     |
|-----|-----|-----|---|---|---|------|------|-----|
|     |     |     | 2.2kw   |   |   |      |      |     |
| 99  |     | 滑槽  | 复合折弯钢材, 承重能力: 20-100KG/平方米;                                 | 1 | 台 | 554  | 554  | 13% |
| 100 |     | 滑槽  | 复合折弯钢材, 承重能力: 20-100KG/平方米;                                 | 4 | 台 | 396  | 1584 | 13% |
| 101 | 走包线 | 皮带机 | 长度: 11400mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 2.2kw | 1 | 台 | 9851 | 9851 | 13% |
| 102 |     | 皮带机 | 长度: 9000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 2.2kw  | 1 | 台 | 9528 | 9528 | 13% |
| 103 |     | 皮带机 | 长度: 9000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 2.2kw  | 1 | 台 | 9528 | 9528 | 13% |
| 104 |     | 皮带机 | 长度: 9000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 2.2kw  | 1 | 台 | 9528 | 9528 | 13% |
| 105 |     | 皮带机 | 长度: 8000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 2.2kw  | 1 | 台 | 9560 | 9560 | 13% |
| 106 |     | 皮带机 | 长度: 6800mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 1.5kw  | 1 | 台 | 9398 | 9398 | 13% |
| 107 |     | 皮带机 | 长度: 12000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 2.2kw | 1 | 台 | 9552 | 9552 | 13% |
| 108 |     | 皮带机 | 长度: 12000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 2.2kw | 1 | 台 | 9552 | 9552 | 13% |
| 109 |     | 皮带机 | 长度: 12000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 2.2kw | 1 | 台 | 9552 | 9552 | 13% |
| 110 |     | 皮带机 | 长度: 12000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 2.2kw | 1 | 台 | 9552 | 9552 | 13% |

|     |      |        |   |  |     |      |         |       |
|-----|------|--------|---|--|-----|------|---------|-------|
|     |      |        | 2.2kw   |  |     |      |         |       |
| 111 |      | 皮带机    | 长度: 12000mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 2.2kw | 1  | 台   | 9552 | 9552    | 13%   |
| 112 |      | 皮带机    | 长度: 9600mm, 宽度: 1260mm, PVK 钢扣, 线速度(m/min): 0-25;功率: 2.2kw  | 1  | 台   | 9109 | 9109    | 13%   |
| 113 | 大货线  | 双面直边板  | 冷轧钢, 表面均经酸洗、除锈、磷化静电喷涂处理;                                    | 155.7  | 米   | 119  | 18528.3 | 13%   |
| 114 |      | 双面扩大边板 | 冷轧钢, 表面均经酸洗、除锈、磷化静电喷涂处理;                                    | 302  | 米   | 127  | 38354   | 13%   |
| 115 |      | 高架     | 80*80*3 的方管   | 260  | 米   | 224  | 58240   | 13%   |
| 116 |      | 皮带机护网  | 冷轧钢, 表面均经酸洗、除锈、磷化静电喷涂处理;                                    | 120  | 米   | 132  | 15840   | 13%   |
| 117 |      | 摆臂     | 机械摆臂, 将货物均匀摆动到供件滑槽  | 6  | 台   | 8430 | 50580   | 13%   |
| 118 |      | 摆臂滑槽   | 复合折弯钢材, 承重能力: 20-100KG/平方米;                                 | 69   | 平方  | 515  | 35535   | 13%   |
| 119 |      | 装车滑槽   | 复合折弯钢材, 承重能力: 20-100KG/平方米;                                 | 4  | 套   | 1188 | 4752    | 13%   |
| 120 |      | 组合滑槽   | 复合折弯钢材, 承重能力: 20-100KG/平方米;                                 | 4  | 套   | 3960 | 15840   | 13%   |
| 121 |      | 异常件滑槽  | 复合折弯钢材, 承重能力: 20-100KG/平方米;                                 | 2  | 台   | 1426 | 2852    | 13%   |
| 122 |      | 邮袋滑槽   | 复合折弯钢材, 承重能力: 20-100KG/平方米;                                 | 1  | 套   | 2200 | 2200    | 13%   |
| 123 |      | 供包平台   | 钢平台   | 1、平台承重 300kg/平米; 2、尺寸约为: 148 平方, 面板为 3.0 花纹板 | 148 | 平方   | 475     | 70300 |
| 124 | 护栏   |        | 立柱 50*50mm, 厚度 0.5-1.2mm                                    | 96   | 米   | 123  | 11808   | 13%   |
| 125 | 爬梯   |        | 高区供包台爬梯   | 10   | 台   | 1320 | 13200   | 13%   |
| 126 | 爬梯   |        | 低区供包台爬梯   | 10   | 台   | 704  | 7040    | 13%   |
| 127 | 拆包平台 | 钢平台    | 1、平台承重 300kg/平米; 2、尺寸约为: 148 平方, 面板为 3.0 花纹板                | 75   | 平方  | 449  | 33675   | 13%   |
| 128 |      | 护栏     | 立柱 50*50mm, 厚度  | 10   | 米   | 132  | 1320    | 13%   |

|     |                |             |  |      |    |       |             |     |
|-----|----------------|-------------|--|------|----|-------|-------------|-----|
|     |                |             | 0.5-1.2mm  |      |    |       |             |     |
| 129 |                | 楼梯          | 楼梯台阶高度：<br>15-17.5cm;阶梯宽度：<br>30cm-75cm              | 1    | 台  | 2200  | 2200        | 13% |
| 130 | 装车<br>平台       | 钢平台         | 1、平台承重 300kg/平<br>米；2、尺寸约为：148<br>平方，面板为 3.0 花纹<br>板 | 91.2 | 平方 | 396   | 36115.<br>2 | 13% |
| 131 |                | 护栏          | 立柱 50*50mm, 厚度<br>0.5-1.2mm                          | 12   | 米  | 132   | 1584        | 13% |
| 132 |                | 楼梯          | 楼梯台阶高度：<br>15-17.5cm;阶梯宽度：<br>30cm-75cm              | 6    | 台  | 880   | 5280        | 13% |
| 133 |                | 钢平台         | 1、平台承重 300kg/平<br>米；2、尺寸约为：148<br>平方，面板为 3.0 花纹<br>板 | 258  | 米  | 493   | 127194      | 13% |
| 134 | 单件<br>分离<br>平台 | 护栏          | 立柱 50*50mm, 厚度<br>0.5-1.2mm                          | 105  | 米  | 132   | 13860       | 13% |
| 135 |                | 楼梯          | 楼梯台阶高度：<br>15-17.5cm;阶梯宽度：<br>30cm-75cm              | 6    | 台  | 880   | 5280        | 13% |
| 136 |                | 钢平台         | 1、平台承重 300kg/平<br>米；2、尺寸约为：148<br>平方，面板为 3.0 花纹<br>板 | 575  | 米  | 378   | 217350      | 13% |
| 137 | 集包<br>平台       | 护栏          | 立柱 50*50mm, 厚度<br>0.5-1.2mm                          | 238  | 米  | 132   | 31416       | 13% |
| 138 |                | 楼梯          | 楼梯台阶高度：<br>15-17.5cm;阶梯宽度：<br>30cm-75cm              | 16   | 台  | 704   | 11264       | 13% |
| 139 |                | 钢格栅         | 碳钢制作，外表热镀锌   | 2430 | 米  | 780   | 189540<br>0 | 13% |
| 140 | 二层<br>平台       | 护栏          | 立柱 50*50mm, 厚度<br>0.5-1.2mm                          | 60   | 米  | 132   | 7920        | 13% |
| 141 |                | 楼梯          | 楼梯台阶高度：<br>15-17.5cm;阶梯宽度：<br>30cm-75cm              | 1    | 台  | 16400 | 16400       | 13% |
| 142 | 主供<br>件线<br>2  | 螺旋滑槽        | 复合折弯钢材，承重能<br>力：20-100KG/平方米；                        | 1    | 台  | 12600 | 12600       | 13% |
| 143 |                | 45° 特殊滚筒转弯机 | 转弯内半径：350mm —<br>4000mm，速度 0—50 米<br>每分钟。            | 4    | 台  | 11720 | 46880       | 13% |
| 144 |                | 90° 皮带转弯机   | 转弯内半径：350mm —  | 8    | 台  | 19360 | 154880      | 13% |



|     |        |        |                    |  |        |    |         |         |     |        |
|-----|--------|--------|--------------------|--|--------|----|---------|---------|-----|--------|
|     |        |        | 4000mm，速度0—50米每分钟。 |  |        |    |         |         |     |        |
| 145 |        |        | 三节伸缩机不带液压          | 6m伸8m，能够在卸货的时候伸入货车车厢内部，方便卸货和装货   | 4      | 台  | 45760   | 183040  | 13% |        |
| 146 |        |        | 高速智能安检机            | 龙门架跨越式   | 4      | 台  | 147840  | 591360  | 13% |        |
| 147 |        |        | 动态双称顶扫 DWS         | 自动化程度高,称重、扫描、体积数据自动录入,工作效率高,识别速度可达60件/min。   | 4      | 台  | 70000   | 280000  | 13% |        |
| 148 |        |        | 6k 高速摆轮            | 运行速度: 2m/s   | 12     | 台  | 55000   | 660000  | 13% |        |
| 149 |        |        | 电控                 | 电控   | 3      | 套  | 45920   | 137760  | 13% |        |
| 150 |        | 运费     | 运费                 | 运费   | 1      | 套  | 77000   | 77000   | 13% |        |
| 151 | 无人车    | 智能无人车  | 无人车 3 台            | 1、电源: 总电压 72V, 总容量≥100Ah, 充电时间≤3h、最大负载功率≤10kw; 2、遥控范围 0-20 米; 3、运行速度≤40km/h; 4、额定功率≥3500w; 5、转速范围 0~5400rpm; 6、最小转弯直径: W5m; 7、续航能力≥100km。  | 3      | 台  | 170000  | 510000  | 13% | wayzim |
| 152 |        |        | 车辆充电器 3 套          |  |        |    |         |         |     |        |
| 153 |        |        | 车辆遥控器 3 个          |  |        |    |         |         |     |        |
| 154 |        |        | 远程监控安装包 1 套        |  |        |    |         |         |     |        |
| 155 |        |        | 无人车运营 APP 1 套      |  |        |    |         |         |     |        |
| 156 |        |        | 无人车配送小程序 1 套       |  |        |    |         |         |     |        |
| 157 | 系统集成服务 | 系统集成服务 | 小件分拣系统安装维护         | 规格参数: 数据采集与监视控制系统, 可以对现场分拣设备进行可视化监视和控制管理, 实现设备状态实时可视化, 可实现设备实时运行、故障、待机、休眠、急停、维护、异常报表、历史记录等信息, 直观展示操作人员设备健康状态, 及时分析设备定期维护, 警报等信息可追溯。实时接收各子系统的状态和消息, 同时根据系统运行状况发送相应的命令到各个子系统。主要有以下功能: 与企业的数据库相连, 判断该快件的合规性、并获取快件的目的地分拣口信息; 与窄带机、 | 508    | 台  | 500     | 254000  | 6%  | 定制     |
| 158 |        |        | 大件分拣系统安装维护         |  | 934    | 台  | 200     | 186800  |     |        |
| 159 |        |        | 传输系统安装维护           |  | 1427   | 米  | 300     | 428100  |     |        |
| 160 |        |        | 功能平台安装服务           |  | 3577.2 | 平方 | 200     | 715440  |     |        |
| 161 |        |        | 小件+大件分拣+传输集功能平台集成  |  | 1      | 项  | 1650000 | 1650000 |     |        |

|     |         |  |  |   |  |  |  |  |  |          |
|-----|---------|--|--|---|--|--|--|--|--|----------|
|     |         |  |  | 交叉带等信息交互，提示系统是否允许供包；<br>通过动态称重扫描系统获取快件面单号、重量以及体积信息；<br>快件下架到目的地分拣口后，记录快件的分拣结果信息并上传到企业的数据库服务器； |  |  |  |  |  |          |
| 162 | 合计投标总报价 |  |  |   |  |  |  |  |  | 16668000 |

注：1、此表可增减。2、表格可作相应的行数合并，首行内容保持不变。

### 三、合同金额

本合同金额为（大写）：壹仟陆佰陆拾陆万捌仟元（¥16668000元）人民币。

### 四、技术资料

1. 乙方应按采购文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。
2. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

3. 由项目建设单位、承建单位、监理单位、设计单位等人员共同组成，负责项目的阶段验收、整体验收，并负责完成各个不同层次的《验收报告》、相关技术标准规范等在交货验收合格后移交拷贝给甲方。

### 五、知识产权

1. 乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。
2. 若侵犯，由乙方赔偿甲方因此遭受的损失（包括但不限于应对及追偿过程中所支付的律师费、差旅费、诉讼费、保全费、鉴定费、评估费等）。

### 六、产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

### 七、履约保证金

本项目履约保证金为合同金额的 1 %。[履约保证金交至采购人处，在合同约定交货验收合格之日起7个工作日内无息退还]

### 八、转包或分包

1. 本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；
2. 除非得到甲方的书面同意，乙方不得将本合同范围的货物全部或部分分包给他人供应；
3. 如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权解除合同，没收履约保证金并追究乙方的违约责任。

## 九、质保期

1. 质保期 5 年。（自交货验收合格之日起计）。

## 十、项目工期及实施地点

1. 项目工期：30 日

2. 实施地点：仙居

## 十一、货款支付及扣除货款要求

1. 付款方式：

预付款：合同生效以后 7 个工作日内，采购人向中标供应商支付项目预付款，项目预付款为合同金额的 60%。

到货款：主要设备到货验收合格以后 7 个工作日内，采购人向中标供应商支付项目到货款，项目到货款为合同金额的 10%。

初验款：项目初验合格整体试运行正常后 7 个工作日内支付合同金额的 10%。

终验款：项目试运行满三个月终验合格后 7 个工作日内支付至合同最终结算审定金额的 100%。

最终结算价=实际供货数量×合同综合单价，具体以各类货物实际供货数量为准，综合单价包含货物的供货、包装、运输、装卸、安装、保险、税费（含进口关税、增值税等）以及、调试验收、培训、售后服务、质保期保障等相关服务的全部费用。

中标供应商应在采购人付款前，开具等额的符合要求的发票，否则采购人有权延迟付款，且不视为采购人违约。

2. 数据接口需要与乙方承诺的快递总部对接，不允许使用第三方接口，需提供原代码前 20 号接口截图并在验收时对使用方和采购方进行现场对接。一家代码接口未完成对接的扣除货款 1000000 元，两家代码接口未完成对接的扣除货款 2000000 元，以此类推。

## 十二、税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

## 十三、质量保证及售后服务

1. 乙方应按采购文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

2. 乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1) 更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3) 退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

3. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在**半小时**内到达甲方现场。

4. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

5. 上述的货物免费保修期为5年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

6. 售后响应服务：在接到系统故障通知后，投标人需要在10分钟内响应。对于影响系统正常运行的严重故障（包括由系统原因引起的），投标人的相关技术人员应在接到故障通知后半小时内赶到现场，查找原因，提出解决方案，并工作直至故障修妥完全恢复正常工作为止，一般要求保证系统在1小时之内修复，并需要提供确保承诺实现的措施。(2)硬件售后响应服务：在接到硬件故障通知后，投标人需要在10分钟内响应。对于影响硬件设备正常运行的严重故障（包括由系统原因引起的），原则上要求投标人的相关技术人员应在接到故障通知后1小时内排查并修复故障至完全恢复正常工作为止，一般要求保证系统在1小时之内修复。

7. 投标人应配有较强的专业技术队伍，保修期内需要每天在场地内派驻维保人员4人，故障要求在1小时内修复，能确保现场实施和售后现场服务响应。

#### **十四、调试和验收**

1. 甲方对乙方提交的货物依据采购文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合采购文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。验收技术规范按照《仙居县冷链物流综合分拣中心-邮政物流配送中心工艺工程小件分拣机技术规范书》和《仙居县冷链物流综合分拣中心-邮政物流配送中心工艺工程矩阵分拣系统/传输系统技术规范书》要求，验收不达到技术规范书要求的，经返工重做或更换器具、设备的检验批，应重新进行验收，并达到技术规范书要求。

6. 小件包裹分拣系统识别率、准确率不低于99.7%，如在验收时不达标，经返工重做或更换器具、设备的检验批，应重新进行验收，并达到技术规范书要求。

#### **十五、货物包装、发运及运输**

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。
3. 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方,以准备接货。
4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。
5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付,乙方同时需通知甲方货物已送达。

## 十六、违约责任

1. 甲方无正当理由(包括但不限于货物不符合合同约定的质量标准、规格、数量等)拒收货物的,甲方向乙方支付拒收货款总值的百分之三的违约金。
2. 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的,甲方应按逾期付款总额每日万分之三向乙方支付违约金。
3. 乙方逾期交付货物的,每逾期一日,乙方应按逾期部分货物的价值每日千分之八向甲方支付违约金,该违约金将从甲方应付给乙方的付货款中直接扣除。若逾期交货超过 5 个工作日,乙方还需要一次性支付甲方最低违约金人民币伍拾万元整。逾期交货超过约定日期 10 个工作日仍未能交货的,甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的,乙方应向甲方支付合同总值 5%的违约金,并返还甲方已支付的所有款项,同时赔偿甲方因此遭受的全部损失,具体赔偿范围包括但不限于甲方因此遭受的直接经济损失、预期利益损失、为处理违约事宜所支付的合理费用(包括但不限于律师费、差旅费、诉讼费、保全费、鉴定费、评估费等)。赔偿金额应根据实际损失进行计算,并由双方协商确认。
4. 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购文件规定标准的,甲方有权拒收该货物,乙方愿意更换货物但逾期交货的,按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的,甲方可单方面解除合同。
5. 若发生纠纷,由违约方赔偿守约方因纠纷所支付的费用(包括但不限于律师费、差旅费、诉讼费、保全费、鉴定费、评估费等)。

## 十七、不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内,任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同,则合同履行期可延长,其延长期与不可抗力影响期相同。
2. 不可抗力事件发生后,应立即通知对方,并寄送有关权威机构出具的证明。
3. 不可抗力事件延续 120 天以上,双方应通过友好协商,确定是否继续履行合同。

## 十八、解决争议的方法

1. 如双方在履行合同时发生纠纷,应协商解决;协商不成时,可提请政府采购管理部门调解;调解不成的通过方式以下第(2)种方式解决:
  - (1) 提交台州仲裁委员会仲裁。

(2) 依法向仙居县人民法院提起诉讼。

### 十九、合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。
2. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。
3. 本合同一式六份。甲、乙双方各执二份，采购组织机构及同级人民政府监管部门各执一份。本项目未尽事宜以采购文件、投标文件及澄清文件等为准。

甲方（公章）

法定代表人或授权代表：

联系电话：

开户银行：

账 号：

地址及邮编：

签订日期：2025年1月24日

乙方（公章）

法定代表人或授权代表：

联系电话：

开户银行：工商银行台州市椒江区支行

账 号：1207011109200098269

地址及邮编：

签订日期： 年 月 日