

合 同

CONTRACT

双方
(BETWEEN)

卖 方： 哈尔滨市圣达领智机械制造有限公司

买 方： 柳河县柳河镇人民政府

日 期： 2025年06月24 日



一、产品内容及价格:

买方同意从卖方购买, 卖方同意向买方出售以下设备、附件和服务:

货物名称	品牌	规格型号	单价 (元)	数量	总 价 (元)
杂粮湿面加工设备	哈尔滨市圣达 领智机械制造 有限公司	DT219多功能压面机 、ZBJ450折饼机、 WHJ200卧式混合机 、SLX60上料线系统 成套加工设备	295200	5套	1476000
全自动电磁加热煎饼机	哈尔滨市圣达 领智机械制造 有限公司	70型电磁全自动煎 饼机	44433.33	30套	1333000
芝麻丸机	东台市君利食 品机械厂	DTJL-C260	651000.00	1套	651000.00
电动叉车	龙工(上海) 叉车有限公司	龙工CPD30	92000.00	2台	184000.00
装载机(铲车)	山东明宇重工 机械有限公司	明宇E18	65300.00	1台	65300.00
拉伸膜包装	诸城阳辉食品 机械有限公司	DLZ-520-572	273000.00	1台	273000.00
托盘	哈尔滨市圣达 领智机械制造 有限公司	1400*1600	357.00	300个	107100.00
食品周转箱	威海市都程塑 料有限公司	X199-1、X327、261	35.36	1400个	49500.00
合计					4138900.00

二、设备参数：见附件。

三、付款方式及期限：

1、合同总价格¥：4138900.00元(大写人民币：肆佰壹拾叁万捌仟玖佰圆整)。先向卖方预付设备总额的60%，发货后向卖方拨付设备总额的33%，验收合格后向卖方拨付设备总额的7%。安装调试验收后收取该项目款的3%作为质保金，一年后设备无质量问题返还，质保期一年，终身有偿售后。

2、收款帐号：

开户名：哈尔滨市圣达领智机械制造有限公司

开户地址：中国银行哈尔滨平房支行营业部

帐号：1677 5738 9770

3、货到买方后，买方必须确保现场符合安装调试要求，卖方售后人员调试完毕达到验收标准后，买方应签署《验收证明》；如买方无签署《验收证明》，应在7日内出具合格或不合格的证明，如逾期出具的，即视为验收通过。货到买方20天内因买方原因不开箱不开展调试验收工作的视买方默认验收通过。

4、合同所标货物均为非标定制设备，非质量问题不换不退。

5、产品的质量标准为本设备参数、质量合格。

6、买方在付清合同款项前，合同所标的物所有权归卖方所有。

四、交货地点、货物运输方式、运费负担：

1、交货地点为：吉林省柳河县开发区工厂内。

2、运输方式为汽运，卖方应根据货物外形和特点进行符合要求的牢固包装，确保货物安全到达目的地。

3、交货方式：汽运，运费由卖方承担，货到买方工厂买方负责下货。

4、货物毁损、灭失的风险自买方收货之日起转移至买方。

五、交货期限：合同签订之日起30天至55天，按照约定时间交付安装调试完毕。

六、质量保证：

1、产品整机质保期为买方验收合格之日起12个月(人为和不可抗力除外、易损件除外)，但如因买方责任影响了设备的安装和验收时间，质保期最迟不超过设备到货后的18个月。

2、出保修期后设备出现故障，买方不能自行解决，卖方应在买方电话告知72小时内到买方维修。

七、设备就位、开工告知、安装、调试：

1、合同成交之后卖方将需要由买方自备的附属设备的清单、型号、建议品牌、购买商家参考、参考价格以书面形式告知买方。

2、买方必须将合同中约定的买方自备设备、设施、工具、安装人员，准备齐全后，并具备安装调试的条件时，方能书面通知卖方派人调试，如因买方能源(水、电、蒸汽、压缩空气等)未就位或者提供不了测试产品而导致卖方所派遣的工程师不能工作或工作延误，所产生的额外费用由买方承担，如果是由于卖方的责任，卖方自行承担工程师的额外费用。

3、设备与外围设施的连接(水源、气源、蒸汽、电源、排气)由买方负责，卖方指导，设备本身的组装调试由卖方负责(如果需要吊装则由买方负责)。

4、双方代表应通过友好协商安排工作进度，在规定的时间内以充分合作的精神完成设备的安装调试，如果出现问题 and 争议，双方应分析清楚问题的原因，澄清责任并通过友好协商解决问题。

5、设备安装调试之前，在买方厂区内设备搬运到安装位置由买方负责，买方提前通水通电至设备旁，此套设备卖方提供一次免费安装调试的服务。

八、产品验收方法：

1、产品安装的验收标准为设备参数、质量合格，安装完成后如有异议，买方应在安装调试完毕后10日内书面提出，未书面提出的，视为验收合格。

2、买方应在产品到达交货地点48小时内进行验收，若对产品数量有异议的，买方应当当场即时提出，若对产品质量有异议的，应自验收之日起2日内书面提出。

3、买方因使用、保管、保养不善等造成产品质量下降或无法投入使用的，不得提出异议。

4、验收合格后若因买方未妥善保存、制作加工等原因引起安全事故或纠纷，责任由买方自行承担。

九、违约责任、合同纠纷解决方法：

1、若发生争议，双方应友好协商解决，若协商不成，可向卖方所在地的人民法院进行诉讼。

2、买方应该按照合同约定向卖方支付货款，否则卖方有权解除合同并要求买方支付违约金。

3、买方若无正当理由拒收产品或者延期验收产品的，应承担因此给卖方造成的全部损失。

4、若因买方原因致使本合同不能继续履行的，买方除应支付相应的货款外，还应按合同暂定总价款5%向卖方支付违约金，且卖方有权单方解除合同。

5、买卖双方违反本合同约定的，应赔偿给对方造成的全部损失，该损失包括但不限于对对方所造成的直接损失、可得利益损失、对方支付给第三方的赔偿费用/违约金/罚款、调查取证费用/公证费、诉讼费用、公告费、律师费用、保全保险费、差旅费以及因此而支付的其他合理费用。

6、任何一方因不可抗力如战争、严重火灾、洪水、台风、地震或其它双方认可的情况而不能履行本合同，本合同履行时间可相应延长或解除，发生不可抗力的一方应出具由当地政府或商会的书面证明。

7、卖方应在约定时间内完成设备调试和安装，逾期完成按合同金额的0.5%天计违约金，违约金累计总额不超过逾期未付款合同总额的5%。

十、其它约定事项：

1、本合同自双方签章之日起生效(传真件、微信、扫描件有效)，一式贰份，买卖双方各持一份，具有同等效力。

2、除非合同约定，买卖双方均不得变更或解除合同。

3、合同未尽事宜，经双方协商后作出补充规定并签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

4、双方已确认合同签章处的地址为有效送达地址，联系方式为有效联系方式。适用范围包括各方非诉时各类通知、协议等文件以及协议发生纠纷时相关文件和法律文书的送达，同时包括在争议进入仲裁、民事诉讼程序中的一审、二审、再审和执行程序，无论对方是否实际查阅，自邮件发出之日起5日即视为有效送达。地址、联系方式若有变更，应于变更之日书面通知对方，否则原地址和联系方式仍然作为有效的送达地址和联系方式。

【以下无正文】

十一、有效的单位名称、地址、盖章和签名：

卖方单位：哈尔滨市圣达领智机械制造有限公司

单位地址：哈尔滨市香坊区靠河路67号

法定代表人：

委托代理人：

联系电话：



买方单位：柳河县柳河镇人民政府

单位地址：吉林省通化市柳河县柳河镇中华大街富民路林语佳苑11-9

法定代表人：

委托代理人：

联系电话：



日期：2025年06月24日

附件：设备参数

1. 杂粮湿面加工设备参数：

1.1单桶多功能压面折饼机成套加工设备：配套动力：主机23kW 折饼机：6.0kW 生产率：200kg/h 外形尺寸:长8000×宽1400×高1700mm

1.2单桶多功能压面机：配套动力：主机23kW 生产率：200kg/h 外形尺寸:长1400×宽1200×高1700mm

1.3折饼机：配套功率：6.0kW 外形尺寸:长5100×宽1400×高1700mm

1.4卧式混合机：配套动力：主机7.5kW自动上料系统：4.4kW生产率：2000kg/G外形尺寸:长3650×宽1380×高2600mm

1.5老化箱：2000 个 外形尺寸:长585×宽400×高220mm

2.全自动电池加热煎饼机参数:

设备名称	规格型号	数量	单位
全自动煎饼机	电磁全自动煎饼机 工作尺寸 :3500mm*1200mm*1020mm	30	台
排风系统	排风系统	1	套
高压蒸箱	12层双开门电热（共24层） 尺寸:1390mm*520mm*1530mm	4	台
闷柜	13层双门（订制） 尺寸:1800mm*850mm*1900mm	14	套
折饼机	定制 工作尺寸:1500mm*2200mm*900mm	4	台
煎饼托盘	304不锈钢篦子直径68cm	390	个
磨糊机	300型（304不锈钢） 工作尺寸700mm*700mm*1700mm	2	台
米饭周转车-304不锈钢（定做）	24盘规格（1400mm*620mm*1540mm）车低带万向轮	5	辆
煎饼周转车-304不锈钢（定做）	6层（1000mm*1000mm*1000mm） 中间间隔20mm	3	辆
螺旋杆式空压机（带储气罐和冷干机）	15kw标配变频+1m ³ 储气罐+冷干机	1	套
净水设备+储水罐组	反渗透设备RO-3000L,原水箱 3T980*1550;纯水箱980*1550*2	1	套
挠性泵	挠性泵（0.75KW）	1	台
手持抽料泵	手持抽料泵(锂电池订制款) 功率：1300W；扬程：15m；转速 7000r/min	2	台
空调保温房			
料桶	直径60白钢桶 尺寸:直径600mm，高:600mm。	35	个
电子称	电子秤600kg商用	1	台
搅拌器		2	台
Ph试笔		2	把
清洁刀		2	把
气动油		20	瓶

百分表	磁性表座	1	个
油灰刀	不锈钢材质	20	把
磷脂油		5	桶
油擦	(带托盘)	20	套
不锈钢桌子	(304材质) 380*80*80	4	张
不锈钢桌子	(304材质) 120*80*80	5	张
工位椅	可升降适配75-95cm	12	把
马肯捷封口机 卧式抽充一体封口机 带喷码	工作尺寸:1050mm*550mm*900mm	3	台
搅拌罐	工作尺寸:直径1800mm 高:1500mm	1	套

3.芝麻丸参数:

序号	名称	技术参数
1	电磁化糖系统	1.外形尺寸:4000×1000×2000mm.重量:1500kg.
		2.电压:380V/50Hz, 总功率: 45kW.(电磁锅功率:30kW, 储糖罐功率: 12kW, 泵功率:1.5kW×2, 称重: 1kW, 水循环保温功率:4kW.
		3.容量: 300L.
		4.材质:不锈钢.
		5.锅体材质:SUS304内胆+导磁外层复合锅;保温锅SUS304. 支架/护罩不锈钢.
		6.减速电机:欧邦/锐奇; 电磁加热系统企业定制工控; 泵: 得力时; 低压电气:正泰,
		7.系统组成: 1台300L电磁融化锅; 1台中转泵; 1台400L保温锅; 1套连续出料泵; 1套夹层水保温管道; 水保温加热循环系统; 电控箱部分.
2	熬糖锅	1.尺寸:1500×700×800mm, 重量:260kg
		2.电压:380V/50Hz; 功率: 16kW.
		3.锅体直径:600mm.深度:350mm
		4.电磁加热, 锅体材质:SUS304内胆+导磁外层复合锅; 支架/护罩: 不锈钢.
		5.电磁加热控制系统: 企业定制版本; 减速电机: 欧邦; 电气: 正泰; 温控: 欣灵.
		6.星形搅拌, 自动熬煮; 控制方式: 温控控制或时间控制. 5档加热可调, 自动翻料/复位.
3	搅拌机	1.电压:380V/50Hz; 搅拌功率: 1.5kW; 保温功率: 2kW.
		2.尺寸:720×500×950mm;料斗尺寸:380×470×420mm重量:200kg.

		3.容积:80L
		4.材质:不锈钢; 桶身内衬:PTFE 不粘板.
		5. 电机减速机:国优; 低压电气: 正泰; 温控: 欣灵.
4	提升机	1.电压:380V/50Hz;功率:0.37kW
		2.外形尺寸:3000×800×1600mm;重量:60kg
		3.输送带材质:PVC
		4.材质:机架及外壳均为不锈钢
		5.电机减速机:国优
5	冲压成型机 (伺服款)	1.电压:380v/50Hz; 功率:2.2kW
		2.产能:200-250kg/h
		3.产品尺寸可以根据客户要求开模加工
		4.产品参考尺寸: 球形:25mm-45mm;圆柱形:100×ø30mm;圆饼形:ø80×20mm
		5.主机外形尺寸:3500×1000×1500mm;重量:1000kg
		6.材质/护罩/机架:不锈钢
		7.设备组成: 喂料斗, 压模装置, 风扇, 脱模装置, 冷却输送.
		8.低压电气:正泰; 减速电机:欧邦; PLC: 信捷; 控制屏:信捷; 伺服系统: 信捷,
6	斜坡输送带档条	1.尺寸:4700×800×1200mm.重量:150kg
		2.电压:380V/50Hz; 功率:0.37kW.
		3.支架材质:不锈钢.

		4.输送带: 食品级不锈钢网带.
		5.减速电机:锐奇;低压电气:正泰
7	转盘包装机(高速机)	1.电压:380V/50Hz
		2.功率:4.5kW
		3.包装速度:200-600bags/min
		4.外形尺寸:3450×1300×1300mm
		5.重量:850kg
		6.减速电机:定制工控板.
		7.本设备适用于干燥环境下固态有规则形状且无粘性产品的颗粒包装。包装速度与产品的形状/尺寸/光滑度/软硬度/包膜尺寸/包膜材料等因素有关。建议采用PET+CPP复合膜,膜厚4.2-4.7丝。可用复合铝膜/平板冷封/充氮气等包装形式,包装速度会受影响下降,需要提前沟通付费增配装置。

4.电动叉车参数:

规格		单位	
动力形式			锂电
额定载荷		kg	3000
J 载荷中心距		mm	500
H1 最大起升高度		mm	4500
H3 自由起升高度		mm	150
L5×W×T 货叉尺寸		mm	1220×125×45
门架倾角		deg	前6后12
L3 前悬距		mm	485
外形 尺寸	L1 总长至叉背	mm	2705
	W1 总宽	mm	1226
	h2门架不起升高度	mm	2855
	h4 安全架高度	mm	2125
挡货架（货叉架）高度		mm	1150
R1 最小转弯半径		mm	2440
Ra最小直角堆垛通道宽度		mm	4195
最大行驶速度（满载/空载）		Km/h	12/13
最大起升速度（空载/满载）		mm/s	380/270
最大爬坡度（满载/空载）		%	15
工作压力		Mpa	19.5
轮胎	前轮		28*9-15-14PR
	后轮		6.50-10-10PR
轮距	S 前轮	mm	1000
	P 后轮	mm	980
L2轴距		mm	1760
最小离地间隙		165	
电池容量		AH	80V280

5.装载机（铲车）参数：

规格	单位	E18
电压	V	76.8
容量	AH	210
电量	KWH	16.1
额定载重量	KG	800
额定斗容	立方	0.2
斗宽	M	1.33
整机重量	KG	2020
最小转弯半径	mm	2830
轴距	mm	2010
轮距	mm	880
卸载高度	mm	2600
外形尺寸	mm	4080*1370*2120
轮胎型号		23*8.5-12

6. 拉伸膜包装参数:

1.1包装机外形尺寸: 7600mmx1200mmx1960mm

1.2上膜宽度/下膜宽度: 496mm/524mm

1.3工作室成型温度/热封温度: 70-120℃/125-165℃

1.4工作室成型压力/热封压力: 0.15Mpa/0.15-0.3Mpa

1.5工作室成型时间: 1-2S

1.6工作室热封时间: 1.5-3S

1.7真空度: $\leq 200\text{pa}$

1.8步进次数: 4-5个步进/min

1.9电源电压/总功率: 380V/50HZ/最大功率18KW

1.10支撑主体材质: S304-08不锈钢材质

1.11工作室降温水水质要求: 降温水中氯离子含量不高于25mg/L

1.12压缩空气压力: $\geq 0.6\text{ Mpa}$

1.13冷却水压力: $\geq 0.1\text{ Mpa}$

1.14整机重量: 约2400Kg

7.托盘参数:

托盘尺寸: 长1600MM*宽1400MM*高80MM

8.食品周转箱参数:

61号筐, 外尺: 600*400*200

内尺: 515*357*209

容量27L, 单箱承重 ≤ 20 公斤, 堆码 ≤ 200 公斤

327号箱, 外尺: 596*395*200

内尺: 525*360*195

容量28.7L, 单箱承重 ≤ 20 公斤, 堆码 ≤ 150 公斤

199-1号箱, 外尺: 600*400*315

内尺: 555*365*295

容量50L, 单箱承重 ≤ 35 公斤, 堆码 ≤ 50 公斤

乌龟车, 外尺: 622*422*145

载重 ≤ 200 公斤
