

# 政府采购合同书

合同编号：采购计划-[2024]-00171号-JLSHTH-2024049-01

签订地点：采购人办公室

吉林省鸿泰合项目管理有限公司受吉林梨树经济开发区管理委员会（以下简称“采购人”）委托购买设备一批，吉林梨树经济开发区鲜食玉米粒生产线配套设备购置项目经询价采购。该采购项目由沈阳鑫盛源制冷设备安装有限公司（以下简称“供货人”）中标，双方按照《中华人民共和国民法典》和有关法律法规，遵循平等、自愿、公平和诚信原则，同意按照下面的条款和条件订立本合同。

## 一、合同标的：

| 序号 | 设备名称 | 型号          | 技术参数  | 单位 | 数量 |
|----|------|-------------|---|----|----|
| 1  | 色选机  | 6SXZ-25-6XD | 1、外型尺寸：4865*2440*2650mm<br>2、输出电压：380V 50HZ<br>3、整机功率：8.1kw<br>4、耗气量：小于 4100L/min<br>5、材质：整机采用 304 不锈钢<br>6、线阵 CCD 传感器，分辨率不低于 5400 像素。<br>7、人机系统采用 12 寸 LCD, 基于 ARM 系统的触摸屏，1GHz 处理器，8G 内存。<br>8、实时识别与处理系统采用多核异构并行处理芯片，运行频率最高可达 200Mhz<br>9、远焦抗污光学系统，距离物料点远且玻璃角度陡峭，保持相机视野通透无干扰。<br>10、光源采用增强高亮灯珠并用现金光学透镜聚光，光源寿命 8 万小时。<br>11、整机校正功能，以像素为单位进行校正，确保每一执行单元效果的一致性和稳定性。<br>12、开放式分选结构，可直接水洗，无物料堆积，不会滋生细菌。<br>13、私服电机控制系统，传动部分的电机防护等级高达 IP67, 可直接冲洗。<br>14、振动器采用筛网结构，可有小沥除物料的水分、水渣、小颗粒杂质。<br>15、冷冻物料专用皮带，易清理不打滑。 | 台  | 1  |
| 2  | 电动叉车 | CPD20       | 1、额定起重量：2000kg<br>2、不带蓄电池自重：3016kg<br>3、允许最大蓄电池重量：1300kg  | 台  | 2  |

|   |           |                 |  |   |   |
|---|-----------|-----------------|--|---|---|
|   |           |                 | <p>4、允许最小蓄电池重量：950kg</p> <p>5、自重：3978kg</p> <p>6、系统电压：80V</p> <p>7、荷载中心距500mm</p> <p>8、动力方式：电动机</p> <p>9、发动机（电机）额定功率（11.5+15）KW</p> <p>10、最大运行速度（km/h）：空载13 额定起重量：12</p> <p>11、最大下降速度（mm/s）：空载490 额定起重量410</p> <p>12、门架形式：二级</p> <p>13、空载最大起升高度：3000mm</p> <p>14、全自由起升高度：140mm</p> <p>15、门架倾角（°）：前6°后8°</p>        |   |   |
| 3 | 风选机       | T1520           | <p>1、整机尺寸：5980*2019**3384mm</p> <p>2、PVC皮带宽度800mm</p> <p>3、设备主支架所涉及方管均采用75*45*1.5mm及25*38*2.0不锈钢304方管</p> <p>4、皮带传动：功率0.75KM,电压380V/50HZ</p> <p>风机电机：功率5.5KM 电压380V/50HZ</p> <p>5、设备主要电控元件</p> <p>设备电源采用三相四线制380V/50HZ供电。</p>  | 台 | 1 |
| 4 | 冷水机组      | SRC-S-25<br>5L4 | <p>1、制冷剂：R22</p> <p>2、重量：610kg</p> <p>3、转速：2960r/min</p> <p>4、排气量：286m3/h</p> <p>5、额定功率：75KW</p>   | 个 | 1 |
| 5 | 贴单机       | 190A            | <p>1、皮带尺寸：1200mm*400mm*700mm</p> <p>2、料盒尺寸：100*180mm（适合所有面单尺寸）</p> <p>3、适合产品尺寸：长80—700mm，宽80—400mm<br/>高10—300mm</p> <p>4、贴单速度：40—80P/min（根据产品长度不同速度不同）</p> <p>5、贴标精度：±3mm</p> <p>6、皮带输送速度：24m/min</p> <p>7、电源规格：220V/50Hz 0.35KW</p> <p>8、整机尺寸：L1250×W680×H1320mm</p> <p>9、设备重量：100KG</p> <p>电器配置：PLC:中央控制一体机</p> | 个 | 2 |
| 6 | 全自动收缩膜包装机 | LC-MB653<br>6   | <p>1、工作电压：三相五线制380V/50HZ；25KW</p> <p>2、机器整机尺寸：长×宽×高：7370×1000×2100（mm）（不含无动力输送架）</p>   | 个 | 1 |



|   |       |         |   |   |   |
|---|-------|---------|---|---|---|
|   |       |         | 3、机器所用压缩空气压力：0.6~0.8Mpa<br>4、耗气量：160NL/min<br>5、气管接头尺寸：Φ10mm<br>6、整机重量：1500kg<br>7、相关物料要求：<br>包装材料：LDPE(除尘、除静电)<br>膜卷宽度：<580mm<br>薄膜厚度：0.05—0.08mm<br>膜卷直径：<360mm<br>拉伸强度：纵向、横向符合GB13022标准<br>热收缩率：纵向、横向符合GB/T13519-92标准<br>收缩比：纵向、横向符合GB/T13519-92标准<br>断裂强度：纵向、横向符合GB13022标准<br>厚度偏差：符合GB6672标准 |   |   |
| 7 | 旋转传送带 | WJTS-5K | 1、外直径1875 周长6009<br>2、内直径565 ，周长1807<br>3、外径向内12 加鱼眼间隔40左右均分<br>4、PU材质2.0   | 套 | 3 |

二、合同价格：人民币（大写）壹佰伍拾柒万叁仟元整，（小写）¥：1573000元。

### 三、交货时间、地点、方式

1. 交货时间：供货人自中标之日起5日内完成供货及安装。
2. 交货地点：采购人指定地点。
3. 交货方式：供货人负责保证所提供的所有货物验收合格。

### 四、付款方式

1. 供货人交货时应向采购人提交下列文件：销售发票（发票抬头格式：采购人名称）、国家有关质检机构出具的检验报告或证书（如合同有约定）、进口产品的报关文件（如合同有约定）、制造厂商出具的质量检验证书、产品合格证等。

2. 财政付款：采购人在合同标的验收合格后5个工作日内，向财政局提交政府采购资金支付申请相关资料；财政局在收到政府采购资金支付申请相关资料后，采用银行转账方式将当年合同价款中财政付款金额共计¥：1573000元支付给供货人。

五、验收：采购人应当成立由本单位采购项目使用部门以及及相关专业技术人员参加的验收组，由本单位有关负责人担任组长，制订验收方案，按照合同规定的技术、服务、安全标准集体组织对供应商履约情况进行验收，并出具验收书。

六、争议解决方式：合同履行过程中若发生争议，由采购人、供货人双方协商解决；协商不成时，向合同签订地人民法院提起诉讼）。

七、合同份数：本合同一式四份，采购人、供货人和招标代理机构各执一

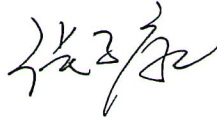


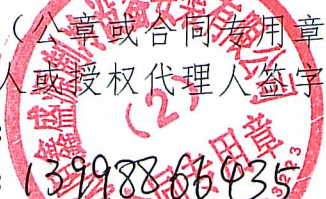
份，另一份作为采购人向财政局提请付款的凭证，具有同等法律效力。

八、合同生效：本合同自采购人和供货人双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖双方单位公章或者合同专用章之日起生效。

九、合同修改：除采购人、供货人双方签署书面修改、补充协议外，本合同条件不得有任何变化或修改。

采购人： (公章或合同专用章)  
法定代表人或授权代理人签字：  
签字日期：  
联系电话：2203224976268



供货人： (公章或合同专用章)  
法定代表人或授权代理人签字：  
签字日期：  
联系电话：13998866935



签字日期：2024年12月30日

