

采 购 合 同

合同编号：JLZC-XXZB-24031

签订地点：四平市

采购人四平市城市管理行政执法局购买移动连体式压缩设备、双机位水平分体直压式压缩设备等货物，经公开招标采购。该采购项目由四平市奋进专用汽车有限公司中标，双方按照《中华人民共和国民法典》和有关法律法规，遵循平等、自愿、公平和诚信原则，同意按照下面的条款和条件订立本合同。



一、合同标的：

(一)、产品名称、数量、金额及交货期

| 序号 | 产品名称及规格 | 单位 | 数量 | 单价(元) | 总价(元) | 交货期 |
|----|------------------------------|----|----|---------|----------|-------------|
| 1 | 移动连体式压缩设备(旭达牌FJ18AYSJ) | 套 | 17 | 415000 | 7055000 | 自签订合同之日起20天 |
| 2 | 双机位水平分体直压式压缩设备(旭达牌FJ20FYSJ) | 套 | 20 | 1180000 | 23600000 | |
| 3 | 单机位水平分体直压式压缩设备(旭达牌FJ20FYSJ) | 套 | 5 | 590000 | 2950000 | |
| 4 | 负压纳米除尘除臭系统(中格牌ZGHB-CC-10KFS) | 套 | 39 | 625000 | 24375000 | |
| 5 | 雾化喷淋系统(立净宝牌) | 套 | 39 | 107000 | 4173000 | |

| | | | | | |
|--------------------|------------------------|---|----------------------|--------|---------|
| | ZGHB-PW-1500) | | | | |
| 6 | 中央控制系统 (中标牌 ZB-FTC) | 套 | 39 | 195000 | 7605000 |
| 7 | 高压清洗机 (卡赫牌 HD5/13) | 套 | 42 | 88000 | 3696000 |
| 8 | 升降平台 (恒瑞牌HR-G) | 套 | 39 | 44000 | 1716000 |
| 9 | 中水回用系统 (中晟牌 ZSGBXZ-28) | 套 | 10 | 490000 | 4900000 |
| 合计金额 (大写): 捌仟零柒万元整 | | | 合计金额 (小写): 80070000元 | | |

3000000

(二)、功能配置和技术参数:

1、移动连体式压缩设备

- 一、名称:移动压缩垃圾站
- 二、参数:
- 1、主要由压缩仓总成、垃圾箱体总成、压头、卸料门、上料机构、电控系统及液压系统等组成;
 - 2、外形尺寸:长 × 宽 × 高:6400×2500×2640(mm);
 - 3、理论处理垃圾量:20t/h
 - 4、垃圾箱有效容积:18m³ ;
 - 5、最大压缩力:380kN;
 - 6、上料机构最大提升能力:22kN;
 - 7、垃圾密实度≥0.7t/m³
 - 8、压缩循环时间:35s;
 - 9、预压腔有效容积:4.5m³
 - 10、料斗有效容积:4m³ ;
 - 11、料斗有效宽度:2260mm;
 - 12、勾心离地高度:1570mm;
 - 13、底梁宽度:1060mm;
 - 14、上料循环作业时间:32s;
 - 15、最大工作压力:19MPa;
 - 16、具有三相电源的相序换相功能,方便快捷改变电机的相位,无须重新接线 ;
 - 17、垃圾箱整体大弧形结构,板材厚度:4mm;
 - 18、压头总成的两侧板、底板采用厚度:8mm的高强钢焊接而成;
 - 19、压缩腔的两侧板、底板采用厚度:8mm的高强钢焊接而成;
 - 20、垃圾存储箱部位带有双层加热结构,可以与车厢可卸式垃圾车的尾气加热装置自动对接,在箱体装车后可对垃圾存储箱部位进行加热,以保证冬季使用;
 - 21、采用可调间隙锁紧机构设计控制密封条的压缩量,卸料门防脱钩泄压装置采用双联液压锁结构,防止密封条的反作用力导致的脱钩;

22、设备的所有外露黑色金属表面均作防锈处理,与垃圾直接接触的钢材均进行了酸洗、磷化、钝化等防腐处理 ;
23、设备采用PLC控制,能根据垃圾压缩的负载情况自动调整油缸的推力,使垃圾均匀、密实地分布在箱体
体内;
三、其他要求:详见设计说明

2、双机位水平分体直压式压缩设备

一、名称:水平分体直压式压缩设备(压缩机+垃圾箱)
二、参数:
水平分体直压式 压缩机
(1)系统组成要求:压缩机主要由机体、压头、推拉装置、锁紧装置、提门装置、液压及电控系统等组成,可实现自动推拉垃圾箱、自动启闭锁紧钩、自动启闭垃圾箱门、自动压缩垃圾等,所有动作均在先进的液
压控制系统及由PLC程序控制的电控系统下自动或手动完成,所有装置连接紧密、牢固、可靠,操作简单,
维护保养方便。
(2)性能要求 详见设计说明
(3)压缩机规格参数要求:
处理形式:压装式
压缩方式:水平压缩每小时垃圾处理量:10t/h
一次循环垃圾处理量:1.9m³ 泵站电机功率:7.5kW
系统最大工作压力:20MPa
最大压缩力:300kN
单次压装循环时间:38s
外形尺寸(长×宽×高):≤4000*2620*4331
mm(根据项目实际情况配对)
电源:3相5线380v/50Hz
垃圾箱
(1)性能要求 详见设计说明
(2)技术参数要求:箱体容积:20 m³
钩心高度:1570 mm
底梁宽度:1060 mm
外廓尺寸(长×宽×高):≤5990×2520×2570mm(根据项目实际情况配对)箱体底板厚度及材质:
材质采用500L,料厚5mm。箱体侧板厚度及材质:材质采用500L,料厚4mm

3、单机位水平分体直压式压缩设备

一、名称:水平分体直压式压缩设备(压缩机+垃圾箱)
二、参数:
水平分体直压式 压缩机
(1)系统组成要求:压缩机主要由机体、压头、推拉装置、锁紧装置、提门装置、液压及电控系统等组成,可实现自动推拉垃圾箱、自动启闭锁紧钩、自动启闭垃圾箱门、自动压缩垃圾等,所有动作均在先进的液
压控制系统及由PLC程序控制的电控系统下自动或手动完成,所有装置连接紧密、牢固、可靠,操作简单,

维护保养方便。

(2) 性能要求详见设计说明

(3) 压缩机规格参数要求:

处理形式: 压装式

压缩方式: 水平压缩每小时垃圾处理量: 10t/h

一次循环垃圾处理量: 1.9m³ 泵站电机功率: 7.5kW

系统最大工作压力: 20MPa

最大压缩力: 300kN

单次压装循环时间: 38s

外形尺寸(长×宽×高): ≤4000*2620*4331

mm(根据项目实际情况配对)

电源: 3相5线380v/50Hz

垃圾箱

(1) 性能要求 详见设计说明

(2) 技术参数要求: 箱体容积: 20 m³

钩心高度: 1570 mm

底梁宽度: 1060 mm

外廓尺寸(长×宽×高): ≤5990×2520×2570mm(根据项目实际情况配对)箱体底板厚度及材质:

材质采用500L,料厚5mm。箱体侧板厚度及材质: 材质采用500L,料厚4mm

4、负压纳米除尘除臭系统

1. 类型:一体化除臭设备处理风量: ≥10000m³/h。材质: PP, 风阻: ≤400pa, 功率: 7.5kw, 双层喷淋, 单层除雾, 供电电源: 380V 50Hz。

2. 参数:生物除臭装置(一体化除臭系统)规格φ50mm, 材质: PVC多面球, 填料压降: ≤1000Pa/m。流量: 19-65ml/min, 功率: 40W, 供电电压: DC24V, 可按设定自动加药。

处理风量: ≥8000m³/h; 材质: PP; 风阻≤200 pa; 配套除尘滤框可有效过滤10μm以上灰尘及杂物。

3. 离心风机装置(一体化除臭系统)

*离心风机技术要求: 流量: ≥10000m³/h, 供电电压: AC380, 50Hz, 全压: ≥850Pa, 功率: 7.5kw, 噪音: ≤65dB安装要求: 机座含有隔音减震措施。

4. 微生物催化装置。

流量: 4L/min, 电压: 380V, 工作压力: 4-7MPa, 材质要求: 耐腐蚀, 具备自吸功能。雾化配药装置流量: 19-65ml/min, 功率: 45W, 供电电压: DC24V, 可按设定自动加药。

5. 恶臭在线监测装置(排放口), 固定式TVOC、氨气、硫化氢、温度、湿度五合一监测仪, 量程: 0-100ppm, 精确度: 0.01ppm,

三线制4-20mA, 供电电压: 24V。温度、湿度, 测量范围: 湿度 0%RH~100%RH、

温度0°~50°, 通讯信号: RS485/4-20mA

6. 智能控制装置:

*柜体具有耐腐蚀, 防尘防水功能, 防护等级: IP55。主电源以及输入输出信号配备防雷保护装置。柜体材质厚度: 1.2mm。PLC控制含物理模块、风机控制模块、循环泵控制模块、雾化泵控制模块、I/O控制模块、通信控制模块、UV光解控制模块、自动加药控制模块、液位控制模块;智能逻辑模块:智能计时、智能

调速、智能加药、智能补水、智能雾化模块；包含配套电线电缆等。

7. 一体化设备尺寸：具体以各垃圾转运站尺寸为准

*经负压收集除臭系统处理后，必须满足下列要求：

(一) 垃圾转运站经负压收集除臭系统处理后无组织排放后达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中无组织排放标准；

(二) 垃圾转运站经负压收集除臭系统处理后有组织排放后达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)的有组织排放标准。

5、雾化喷淋系统

1. 控制柜：304不锈钢材质，厚度1.2mm，

2. 喷淋管道：不锈钢材质， $\phi 8\text{mm}$ ，承压 $\geq 10\text{MPa}$

3. 喷嘴：不锈钢材质，雾化半径1500mm，雾化粒径 $\leq 0.04\text{mm}$ 。数量根据场地大小配备

4. 电源功率：AC 380V/50Hz，1.5kw

5. 压力泵： $Q \geq 8\text{L}/\text{Min}$ ， $P \geq 7\text{Mpa}$ ， $N=1.5\text{kw}$

6. 控制系统：(1) PLC控制，控制装置包括程序控制、时间控制、自我保护等装置，能根据转运站实际情况自行设定程序和工作频率进行全程自动控制。(2) 采用自动和手动操作，喷嘴能分组或全部同时工作。(3) 留有站内控制系统PLC连接接口，并保证能与站内控制系统PLC接口匹配。(4) 自动配液，带运行监控保护功能

7. 噪声控制：满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准。

6、中央控制系统

系统主要配置及参数 工控机：4核I7-3.4GHZ处理器，4g独立显卡，重金属机箱，8g储存条

网线：工业以太网线(50米/套)等

采用PLC控制，不锈钢柜体。站内压缩设备、负压除臭系统、雾化喷淋系统等多处接口。

注：能完成本项目系统衔接并保证设备正常运行。

7、高压清洗机

1、高压水压力：2.5-25Mpa可调

2. 重量：35kg

3. 电机：单相四级电机，功率2.2kW；电压220V、50Hz

4. 流量 $\geq 900\text{L}/\text{H}$

5. 高压出水管： $8\text{mm} \times 10\text{m}$ 树脂耐磨高压管

6. 其他：设备具有结实的金属框架机身，轻松应对各类清洁作业工况，移动角轮机性能优越。强力喷嘴为硬质合金材质，耐磨耐腐，射水流压力分布均匀。安全性能及质量标准符合国家相关规定

8、升降平台

1. 台面: 3000mm*1500mm花纹板3.5mm
2. 底上架: 16#槽钢框架160*80*6mm
3. 枝干: 一层架子
4. 无缝管: 128*16mm 长度配用
5. 载重质量: ≥ 3 吨
6. 提升高度: 900-1200mm
7. 枝干销子: 钢板16mm 销子50号
8. 液压油缸: 缸径70/125*2只
9. 动力单元: 380V/4kw液压泵站 ;油管2-20, pp号双层防爆油管
10. 电磁阀: 电压24V流量25 L/分钟
11. 上限控制方式: 限位开关控制液压油限量控制
12. 控制方式: 双联控制开关+无线遥控
13. 液压油: 抗磨液压油
14. 操作方式: 输入电压380V/220V可选遥控手柄控制。
15. 支耳支臂: 钢板: 16mm
16. 起升速度: 4-6米/min
17. 弹性压缩: 放上额定载荷后, 台面上沉 < 4 mm

9、中水回用系统

- 1、出水水质指标: 废水处理后出水水质满足《城市废水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2020)
2. 具体详见设计参数说明

二、合同价格: 人民币(大写) 捌仟零柒万元整, (小写) ¥: 80070000元。

三、交货时间、地点、方式

1. 交货时间: 自签订合同之日起20天。
2. 交货地点: 采购人指定地点。
3. 交货方式: 供方负责将货物安全完好运抵交货地点、安装调试并保证验收合格。

四、付款方式

1. 供方交货时应向采购人提交下列文件: 销售发票(发票抬头格式: 采购人名称), 国家有关质检机构出具的检验报告或证书(如合同有约定), 进口产品的报关文件(如合同有约定), 制造厂商出具的质量检验证书、产品合格证等。

2. 财政付款: 采购人在签订合同后向供方预付总价款的40%, 待供方产品生产完毕交付给采购人后付总价款的30%,

余总价款的30%待产品交付采购人验收合格后5个工作日内付清。

五、履约保证金

1. 在签署合同之时，供应商须向采购人提交合同总价款3%的履约保证金（人民币，取整数位到百元）。履约保证金以汇票形式提交。

2. 履约保证金的有效期到中标人提交的货物经采购人验收合格并交付给采购人之日起，以汇票形式返还。

3. 履约保证金由采购人在验收合格交付后5个工作日内返还。

六、误期赔偿

由于新设备安装调试需要拆除原有旧设备及不影响正常垃圾清运工作，需要采购人及供方具体协商每个地点新设备的安装实施时间，供方按照时间进度依次安装新设备。

1. 除不可抗力的情形外，如果供方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，供方应向采购人支付误期赔偿费。误期赔偿费每周按迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之一（1%）计收，直至交货或提供服务为止。一周按七天计算，不足七天按一周计算。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。

2. 误期赔偿费可从应付货款和/或履约保证金中扣除。

3. 收取误期赔偿费不影响采购人采取合同规定的其他补救措施的权利。

4. 在收取误期赔偿费期间，采购人有权决定是否终止合同。

5. 如果采购人违约，应承担相应的违约责任。

七、验收：采购人应当成立由本单位采购项目使用部门以及资产管理、财务、纪检监察等部门及相关专业技术人员参加的验收组，由本单位有关负责人担任组长，制订验收方案，按照合同规定的技术、服务、安全标准集体组织对供应商履约情况进行验收，并出具验收书。

八、合同补充条款：无

九、争议解决方式：采购人、供方双方达成仲裁协议，向四平仲裁委员会申请仲裁（向合同签订地人民法院提起诉讼）。

十、合同份数：本合同一式三份，采购人、供方各执一份，另一份作为采购人向四平市财政局提请付款的凭证。

十一、合同生效：本合同在采购人和供方双方法定代表人或其授权代理人签字、加盖双方公章或者合同专用章。

十二、合同修改：除采购人与供方双方签署书面修改、补充协议外，本合同条件不得有任何变化或修改。

采购人：四平市城市管理行政执法局 供方：四平市奋进专用汽车有限公司

(公章或合同专用章)

法定代表人或授权代理人签字：

签字日期：2015年1月8日

联系电话：0434-3600940

(公章或合同专用章)

法定代表人或授权代理人签字：

签字日期：2015年1月8日

联系电话：0434-3353970