

采 购 合 同

合同编号：_____

项目名称：龙泉市瓯江建材有限公司生产车间除尘系统采
购安装项目

项目编号：HCCG2024-090

采购人：（以下称甲方）龙泉市瓯江建材有限公司

中标人：（以下称乙方）龙泉市财优建设工程有限公司

签署地点：浙江龙泉

签署日期：2024年1月9日



根据项目编号：HCCG2024-090，龙海市瓯江建材有限公司生产车间除尘系统采购安装项目的采购文件，在 2024 年 12 月 27 日开标会上，经评审小组评定龙海市财优建设工程有限公司(乙方)为中标人。甲乙双方依据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等相关法律法规及采购文件和乙方响应文件的规定，在平等自愿的基础上，同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

第一条 合同标的

1. 采购内容及技术指标

序号	产品名称	技术指标	数量	单位	中标单价 (元)	中标金额 (元)
1	除尘设备 本体	<p>1. 壳体钢板材质 Q235A，厚度 $\delta = 3\text{mm}$。</p> <p>2. 支架高度：3.2 米，钢管立柱。</p> <p>3. 灰斗数量及倾角：2 个、60°。</p> <p>4. 花板材质：Q235A，厚度：$\delta = 4\text{mm}$，冲压加工。</p> <p>5. 技术要求：除尘器箱体成形后光滑平整，无明显凹凸不平现象，内部筋板布置合理，保证箱体强度和刚性。除尘器本体设计密封、坚固，连接件的尺寸配合公差达到国家标准公差和配合中规定的 10 级精度。</p> <p>除尘器壁板制作要求平整，不得扭曲，对角线误差 $< 5\text{mm}$，运输中部件变形者需校正。</p> <p>除尘器的所有连续焊缝平直，无虚焊、假焊等焊接缺陷并采用自动焊进行焊接，焊缝高度满足设计要求，并进行煤油渗漏试验。箱体和灰斗间采用手工连续焊接，保证焊接的强度和密封性符合相应行业标准。焊接后的焊缝应进行清理焊渣和飞溅物，不允许有明显的焊渣、飞溅物和锈末清除就涂刷底漆。关键部位用手提砂轮机修磨焊缝和飞溅物。</p> <p>6. 设备外形尺寸：长*宽*高为 6.5 米*3 米*6.5 米。</p> <p>7. 除尘器本体结构：由箱体、袋</p>	1	套	258000	258000



		室、灰斗、进出风口四大部分组成、并配有支柱、直爬梯、栏杆、压气管路系统、清灰控制机构等。				
2	滤袋	1. 材质：防水防油防尘复合针刺毡(550g/m ²)，滤料密度高纤维间的孔隙小而均匀，能分离所有大多数直径的粉尘，所以烟尘净化效率高而稳定，滤料孔隙率高不易造成粉尘堵塞，足以使大量的气体通过，滤袋上端采用弹簧涨圈形式，密封性能好、安装可靠性高，换袋快捷。 2. 耐热温度：80~120℃。 3. 透气性：14m ³ /m ² ·min。 4. 滤袋规格：φ130×2500mm。 5. 总过滤面积 480 平方米。	480	条	55	26400
3	袋笼	1. 规格：φ120×2450mm。 2. 材质及结构形状：φ3.2 冷拔钢丝、圆柱网状，8 根筋，有机硅喷塑处理袋笼采用圆型结构，袋笼的纵筋和反撑环分布均匀，并有足够的强度和刚度，防止损坏和变形，顶部加装“η”形冷冲压短管，用于保证袋笼的垂直及保护滤袋口在喷吹时的安全	480	只	60	28800
4	三连体及减压阀	1. 规格：BFC-4000 及 QTY-25。 2. 材质：三联体为塑料材质，减压阀为铝合金。 3. 压力：0.15-1.0MPa。 4. 工作温度：10-50℃。 5. 连接螺纹：三联件 4 分接口，减压阀 1 寸接口。	1	只	1700	1700
5	气缸提升阀	1. 规格：SC80*350。 2. 缸径：80mm。 3. 活塞杆径 25mm。 4. 行程：350mm。 5. 安装形式：法兰式。	5	只	3400	17000
6	电池脉冲阀	1. 脉冲阀规格：G21/2”。 2. 电磁阀电压：24V。 3. 脉冲阀使用寿命：不低于 100 万次。	5	只	1000	5000
7	除尘螺旋输送机	1. 规格：LS315*6500 2. 电机：电机功率 5.5kw。	1	台	24480	24480



		3.减速机：减速机针轮摆线式。 4.壳体厚度：3mm 材质：Q235B。 5.叶片厚度：5mm 材质：Q235B。				
8	输送螺旋机	1. LS315*4500。 2. 电机：电机功率 5.5kw 。 3.减速机：减速机针轮摆线式。 4.壳体厚度：3mm 材质：Q235B。 5.叶片厚度：5mm 材质：Q235B。	1	台	20990	20990
9	气包	1. 规格：DN219*6000。 2. 厚度：5mm。 3. 材质：Q235B 4、进行保压测试。	1	台	7340	7340
10	油漆	1. 除尘设备的所有部件的金属表面需进行打磨、除锈处理后，先涂防锈底漆，再涂面漆。 2. 设备油漆需遵循“火力发电厂保温油漆设计规程”（DL/T5072 -1997）中的规定。除尘设备的所有部件的金属表面在进行打磨、除锈处理后，先涂防锈底漆，再涂面漆。	1	套	8800	8800
11	密封条	1. 材质：丁青橡胶。 2. 形式：采用“U 型槽密封”。	1	套	4960	4960
12	电控柜	1. 采用 PLC 智能化屏显控制，控制脉冲阀、提升阀、螺旋输送机、风机。 2. 电器元件：需 CCC 认证以保证质量。 3. 电压及配电、安装要求：手动或自动可互换调节。 4. GGD 柜子尺寸：2.2 米*0.8m*0.6m 5. 电压：AC380V/220V 6. 功率：45kw	1	套	36000	36000
13	吸风罩	1. 形式：采用上部集气罩形式。 2. 材质：Q235B 3. 钢板厚度：3mm。 4. 安装要求：要求密封可拆卸。	1	套	5480	5480
14	进出口非标管道	1. 规格、Φ400-600。 2. 厚度 4mm。 3. 材质：Q235B，带支架。 4. 安装位置：吸尘罩到除尘器进风口之间的管道，除尘器出风口	1	套	42480	42480



		到风机之间的管道，含部分管道支架。				
15	手动调风阀	规格要求：DN400。	2	只	2800	5600
16	风机	1. 引风风机规格：4-68 6.3C 22kw。 2. 流量：20000m ³ /h。 3. 全压：3802pa。 4. 转数：1450 转/分	1	台	19480	19480
17	变频电机	1. 额定功率：≥22 千瓦，电压：380V，电流：40.5A。 2. 额定转速：2930rpm，电机的转速通常会随着负载的变化而变化。 3. 额定频率：50Hz，电机的频率与供电频率相同，确保电机的正常运行。 4. 绝缘等级：F 级。 5. 防护等级：IP54，电机外壳可以有效地防止灰尘和水分进入电机内部，保证电机的正常运行。	1	台	16000	16000
18	烟囱	1. 规格：φ750-3mm。 2. 螺旋管，烟帽，抗风绳，拉筋装置。 3. 材质：Q235B 4. 含风机到烟囱之间的管道。	13	米	1300	16900
19	星型卸灰阀	1. 规格：YJD-16A。 2. 电机减速机；电机功率 1.5kw 电压 380V，减速机：针轮摆线直连减速机。 3. 尺寸：内径 300*300mm 外径 400*400mm。结构高度 H=400mm。 4. 连接形式：法兰连接。 5. 壳体材质：铸铁。 6. 叶片材质：Q235B 6 个叶片。 7. 电机减速机连接形式：直连式。	3	套	8500	25500
20	螺杆式空压机	排气量 1.7m ³ /min，压力 0.8Mpa，电机功率 11kw，电压 380V	1	台	11980	11980
21	储气罐	1m ³ 容积 1000L 工作压力 0.8mpa 材质 Q345 容器直径 800mm，高度 2100mm (含配套的安全阀、压力指示表)	1	套	5180	5180
22	主电缆	1. 名称：电力电缆 2. 规格：YJV22-3*25	40	米	130	5200



		3. 敷设方式：设备管道内平铺。				
23	风机线缆	1. 名称：电力电缆 2. 规格：YJV22-3*10 敷设方式：设备管道内平铺。	60	米	60	3600
24	螺旋输送机线缆	3. 名称：电力电缆 4. 规格：YJV22-3*4 敷设方式：设备管道内平铺。	110	米	25	2750
25	星型卸灰阀线缆	1. 名称：电力电缆 2. 规格：YJV22-3*1.5 3. 敷设方式：设备管道内平铺。	200	米	15	3000
26	控制终端	1. CPU: I5-13500H 内存: 16G 2. 硬盘: 固态 1T, 显示器: 2.5K 高清屏, 集成显卡。 3. 要求控制终端与电控柜链接, 能远程控制除尘系统。 4. 控制终端类型为便携式笔记本。	1	台	5380	5380

▲备注：

1. 以上技术指标只是甲方提出的参考技术指标，乙方可选择其他性能与以上技术指标相当或优于的产品，可提供国家规定检测机构出具的检测报告或证明材料作为投标产品技术指标依据。

2. 提供与设备清单同质的备品备件：滤袋≥60条，电池脉冲阀≥2只。

3. 采购内容及技术指标只是甲方提出的参考内容，但作为乙方的报价基础，乙方提供的产品清单不得少于采购内容及技术指标规定的种类及数量。如采购内容及技术指标中遗漏了完工必须具备的设备、材料、货物、配件或服务，请乙方在响应文件中自行配齐，并包含在投标单价中。

4. 乙方有义务保证甲方产品的完整性，如项目实施过程中因缺少设备、材料、货物、配件或服务导致本产品无法正常运行，乙方须免费提供。在项目实施过程中，因设计变更导致产品数量的变化，甲方可以进行合同价格的调整，其他情形均不进行合同价格的调整。

5. 乙方应按照采购文件和乙方响应文件的规定提供产品（服务），详细配置见采购文件和乙方响应文件。

第二条 合同总价款

1. 本合同项下总价款为人民币(大写)陆拾万零捌仟元整(¥: 608000.00), 以中标单价为结算标准, 按实际安装数量结算。



2. 本合同总价款应包括本次项目实施所需的物资、产品、劳务、管理、材料、运费、安装调试、质保、保险、利润、税金、培训费、措施费、人身意外伤害保险费、第三方检测费用、备品备件费用、相关审批费用、政策性文件规定费用及合同包含的所有风险、责任等所有费用。

3. 本合同总价款还包含乙方应当提供的伴随服务/售后服务费用。

4. 本合同执行期间合同总价款=最终实际使用的数量×中标单价。

第三条 组成本合同的有关文件

下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

1. 补充协议（如有）
2. 本合同书
3. 中标通知书
4. 乙方澄清修改文件
5. 乙方响应文件
6. 采购文件澄清（修改）、更正文件
7. 采购文件

第四条 权利保证

乙方保证提供的产品不存在对任何第三方侵权行为（包括商标、专利、版权、知识产权等）。若发生侵权行为，由乙方负全责，应承担由此发生的一切经济和法律赔偿责任，并赔偿甲方合同货款的 30%。

第五条 质量保证

1. 乙方应提供的产品与响应文件相一致，产品是原厂生产的、全新、未使用过的；产品完全符合国家有关法律、法规、规章的规定，如：中国强制性产品认证制度、政府强制采购的节能、环保产品；产品完全符合国家有关部门最新颁布强制性技术质量规范的；产品符合合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

2. 乙方须提供的产品经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在产品质保期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的故障负责，由此引发的风险和费用将由乙方承担。



3. 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现产品的数量、质量、规格与合同不符；或者在质保期内，证实产品存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后7天内应免费维修或更换有缺陷的产品或部件。

4. 如果乙方在收到通知后7天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

5. 本项目质量保证的特殊条款：

5.1 乙方提供的产品完全符合国家有关法律、法规、规章的规定，国家有关部门最新颁布强制性技术质量规范及国家现行相关政策的要求（如：中国强制性产品认证制度、政府强制采购的节能、环保产品等）并提供相应的证书、证明等扫描件。

5.2. 乙方提供的产品应满足甲方的使用功能要求。

5.3. 乙方提供的产品与响应文件相一致，产品是原厂生产、全新、未使用过，规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

第六条 技术资料

1. 乙方应将每种产品的中文技术资料完整一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图等随同每批产品一起发运。

2. 如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，乙方将在收到甲方通知后3天内将这些资料免费寄给甲方。

第七条 包装要求

1. 除合同另有规定外，乙方提供的全部产品均应按标准保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保产品安全无损运抵指定地点，由于包装不善所引起的产品损失均由乙方承担。

2. 每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格凭证。

第八条 交付时间、方式、地点

1. 交付时间：在签订合同后 55 个日历天内完成产品供货、安装、调试并交付甲方使用。

2. 交付方式：按本项目合同、采购文件和乙方响应文件的规定及政府采购法律、法规的规定履行责任和义务。；



3. 交付地点：龙泉市龙渊街道牛门岗机制砂生产基地。

4. 产品供货、安装、调试过程中发生的费用由乙方承担。

5. 乙方逾期交付的，每逾期 1 天，乙方向甲方偿付合同总额的 5% 的滞纳金，依次累计；如乙方逾期交货达 5 天，甲方有权解除合同，解除合同的通知自到达乙方时生效，且不予支付合同款，甲方保留向乙方索赔的权利。

6. 乙方交付的产品应当完全符合本合同或者采购文件所规定的产品、数量和规格要求。乙方不得少交产品。乙方提供的产品不符合采购文件和合同规定的，甲方有权拒收产品，由此引起的风险，由乙方承担。

第九条 检验和验收

1. 乙方应将所提供产品的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给甲方；乙方不能完整交付产品及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定交付，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

2. 产品的到货验收包括：型号、规格、数量、外观质量、及产品包装是否完好；甲方须按照采购合同规定或采购文件的技术、服务等要求组织对乙方履约的验收，并出具验收书，验收书应当包括每一项技术、服务等要求的履约情况。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

3. 大型或者复杂的项目，甲方应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收。

4. 甲方应当在到货后的 7 个工作日内对产品进行验收；需要乙方对产品进行安装调试的，甲方应在产品安装调试完毕后的 7 个工作日内进行验收。验收合格的，由甲方签署验收单并加盖单位公章。采购文件对检验期限另有规定的，从其规定。

5. 产品调试验收的标准：按国家有关验收标准、采购文件要求、响应文件执行。

6. 甲方有在产品制造过程中派员监造的权利，乙方有义务为甲方监造人员行使该权利提供方便。

7. 制造企业对所供产品进行机械运转试验和性能试验时，乙方必须提前通知甲方。

8. 本项目验收的特殊条款：验收（验收时间按甲方要求）



8.1 乙方完成产品供货、安装、调试后，甲方组织专业技术人员进行验收，验收按照国家有关验收标准、采购文件要求、响应文件执行，所有的技术资料向甲方提交并签署验收报告后视为合格。

8.2 若验收不合格，乙方应在5日历史天内整改到位，进行二次验收，若二次验收不合格，甲方有权解除合同，解除合同的通知自到达乙方时生效，且不予支付合同款，甲方保留向乙方索赔的权利。

8.3 验收过程中发生的一切费用、风险由乙方承担。

第十条 伴随服务 / 售后服务

1. 乙方应按照国家有关法律法规规章和“三包”规定以及响应文件承诺提供服务。

2. 除前款规定外，乙方还应提供下列服务：

2.1 产品的现场安装、调试和/或启动监督；

2.2 就产品的安装、启动、运行及维护等对甲方人员进行免费培训。

3. 乙方应为甲方提供免费培训服务，并指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。主要培训内容为产品的基本结构、性能、主要部件的构造及处理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等，如甲方未使用过同类型产品，乙方还需就产品的功能对甲方人员进行相应的技术培训，培训地点主要在产品安装现场或按甲方要求。

4. 所有产品保修服务方式均为乙方上门保修，即由乙方派员到产品使用现场维修，由此产生的一切费用均由乙方承担。

5. 保修期后的产品维护由双方协商再定。

6. 本项目售后服务的特殊条款：

6.1 产品的售后服务期自验收合格之日起三年（自甲方（或其被委托人）在验收报告上签署“验收合格”之日起计算），售后服务期内，乙方应保证除人为因素和法律规定的不可抗力造成的故障外免费负责维保、更换配件等；售后服务期满后应保证优惠提供备件和维保服务。

6.2 售后服务承诺机构：龙泉市财优建设工程有限公司，售后服务人员：柳笑笑，联系方式：13186756713。



6.3 乙方能提供 24 小时全天候召修服务，接到故障通知后 2 小时以内到达现场履行维修服务义务，4 小时解决问题，若不能在 4 小时内解决，须提供同等性能、同等配置的产品替换，售后服务期内发生的一切费用由乙方承担。

6.4 备品备件及耗材要求：该产品所需要的所有配件，乙方应常年备货以保证产品正常运行。

6.5 售后服务期内乙方应提供免费软件升级与技术支持服务。

6.6 乙方应结合产品的使用、保养过程，无偿对甲方派出的管理人员进行产品的基本知识、使用、维护保养技术的现场培训，以保证售后产品的良好运行状态。

7. 本项目培训服务的特殊条款：

7.1. 技术培训

7.1.1 现场培训 在所有产品部署现场，乙方负责用户的现场技术培训，包括产品的功能、部署条件、部署步骤和注意事项、产品升级、日常维护事项等方面，使用户达到能独立进行管理、维护测试和故障处理等工作，以使所提供的软硬件产品能够正常、安全的运行。

7.1.2 课程培训乙方保证提供专门的课程培训，包括理论教授，问题讨论和上机操作，以便甲方能够迅速掌握相应的培训内容。

7.2. 培训费用所有培训所涉及的所有费用由乙方承担，不另行向甲方收取。

7.2.1 培训地点：按甲方要求；

7.2.2 培训天数：培训天数在 3 天以上。

第十一条 项目安全事项

1. 乙方须按国家有关规定及标准完成本次项目所需的产品供货、安装、调试、验收、质保等各项工作，乙方对产品使用的安全性与可靠性负全部责任。

2. 乙方在本项目合同履行期间必须为完成本项目所招用的所有人员【劳务人员、技术人员、管理人员等】办理人身意外保险。

3. 乙方应严格执行各项国家地方有关规定，应实施严格的各类安全防护保障措施，做好安全工作。乙方在项目实施期间，若发生与本项目相关的安全事故、交通事故等事故，一切法律和经济责任均由乙方承担，甲方概不负责。

第十二条 履约保证金

1. 乙方应按采购文件的时间内，按要求缴纳履约保证金 元整。



2. 履约保证金用于补偿甲方因乙方不能履行其合同义务而蒙受的损失。
3. 履约保证金应使用本合同货币，按采购文件的规定提交。
4. 如果乙方未能按合同规定履行其义务，甲方有权扣留全部履约保证金。

第十三条 货款支付

1. 本合同项下所有款项均以人民币支付。
2. 货款支付方式：

2.1 以中标单价为结算标准，按实际安装数量结算。

2.2 合同生效以及具备实施条件后支付合同金额的 40%作为预付款，乙方完成产品供货、安装、调试及验收合格后支付余款（乙方根据支付金额提供正规税务发票）。

2.3 乙方在本项目合同履行期间，甲方将对其服务态度和产品质量进行评价，若经甲方评价为政府采购产品质量差、服务态度差的，甲方将暂不予以支付合同款，待纠纷解决后再根据具体情况予以支付。

第十四条 违约责任

1. 甲方无正当理由拒收产品、拒付合同款的，由甲方向乙方偿付合同总价的 3%违约金。

2. 甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期 1 天甲方向乙方偿付欠款总额的 5%滞纳金，但累计滞纳金总额不超过欠款总额的 3% 。

3. 如乙方不能交付产品，甲方有权不予支付合同款；同时乙方应向甲方支付合同总价 3%的违约金。

4. 乙方逾期交付产品的，每逾期 1 天，乙方向甲方偿付逾期交付部分货款总额的 5%的滞纳金。如乙方逾期交付达5天，甲方有权解除合同，解除合的通知自到达乙方时生效。

5. 在履行合同过程中，如果乙方遇到不能按时交付情况，应及时以书面形式将不能按时交付的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交付时间；不认可乙方不能按时交付理由的，按逾期交付产品处理。

6. 乙方所交付的产品品种、型号、规格、技术指标不符合合同规定的，甲方有权拒收。甲方拒收的，乙方应向甲方支付货款总额 3%的违约金。



7. 在乙方承诺的或国家规定的质保期内（取两者中最长的期限），如经乙方两次维修或更换，产品仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退货，乙方应退回全部货款，并按本条第 3 款处理，同时，乙方还须赔偿甲方因此遭受的损失。

8. 乙方未按本合同的规定和“服务承诺”提供伴随服务/售后服务的，应按合同总价款的 5% 向甲方承担违约责任。

9. 乙方在承担上述 3~8 款一项或多项违约责任后，仍应继续履行合同规定的义务（甲方解除合同的除外）。甲方未能及时追究乙方的任何一项违约责任并不表明甲方放弃追究乙方该项或其他违约责任。

10. 乙方未按本合同、采购文件和乙方响应文件的规定及政府采购法律、法规的规定履行责任和义务，甲方有权解除或终止合同，并提请政府采购监管部门将其列入政府采购不良行为记录名单。

第十五条 合同的转让和分包

乙方不得擅自部分或全部转让其应履行的合同义务。

第十六条 合同的变更和终止

除《政府采购法》第 50 条第二款规定的情形外，本合同一经签订，双方不得擅自变更、中止或终止合同。

第十七条 不可抗力

1. 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

2. 受事故影响的一方应在不可抗力事故发生后尽快书面形式通知另一方，并尽快将有关部门出具的证明文件送达另一方。

3. 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

第十八条 争议的解决

1. 因产品的质量问题的发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对产品质量进行鉴定。产品符合标准的，鉴定费由甲方承担；产品不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第 2.2 种方式解决争议：



- 2.1 向丽水仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁;
- 2.2 向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。
3. 在仲裁期间, 本合同应继续履行。

第十九条 合同生效及其他

1. 合同经双方法定代表人或被委托人签字并加盖单位公章, 须经浙江龙泉汇诚项目管理咨询有限公司见证。
2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的, 甲方须经相关部门批准, 并签书面补充协议, 经浙江龙泉汇诚项目管理咨询有限公司见证报监管部门备案, 方可作为合同不可分割的一部分。
3. 本合同自签订之日起生效。
4. 本合同一式五份, 甲乙双方各执二份, 一份交浙江龙泉汇诚项目管理咨询有限公司存档。
5. 浙江龙泉汇诚项目管理咨询有限公司为甲方的采购代理机构, 根据甲方的授权代其采购确定乙方为乙方, 浙江龙泉汇诚项目管理咨询有限公司作为合同见证方, 但不承担本合同规定的甲方的权利、责任和义务。
6. 本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

甲 方: 龙泉市瓯江建材有限公司

乙 方: 龙泉市财优建设工程有限公司

盖 章:



盖 章:



法定代表人 (签字或盖章):

法定代表人 (签字或盖章):

柳 笑 笑

被委托人 (签字或盖章): 张丽平

被委托人 (签字或盖章):

地 址: _____

地 址: _____

邮政编码: _____

邮政编码: _____



电 话： _____

电 话： _____

开户银行： _____

开户银行： _____

账 号： _____

账 号： _____

见证方：浙江龙录海城项目管理咨询有限公司

盖 章：

