

合 同

合同编号:

甲方: 苍南县五凤供销社

乙方: 浙江上河茶叶机械有限公司

甲、乙双方根据 苍南县五凤供销社茶叶加工生产设备采购项目 (项目编号: ZWCG20241030001) 的招标结果, 签署本合同。

一、货物内容

序号	名称	型号规格	技术参数	数量
1	自动理条机	6CL-800/16ZD	执行标准: DG/T085-2021《茶叶理条机》; 加热形式: 电加热; 电加热功率 ≥ 27 (KW); 往复运转电机功率 ≥ 0.7 (KW); 槽锅面积 ≥ 1.072 (M ²); 槽锅长度: 800 (mm); 槽锅数量: 16 槽; 槽锅锅体尺寸: 1340*800 (mm); 往复运转频次: 150-220 (次/min); 单槽槽宽: 80 (mm); 单机、生产线两用; 智能单片机控制; 变频调速; 气动轻钢龙骨式出茶机构; 分体式气动伸出式下料; 自适应滑槽; S 型缓冲连杆; 石墨烯高分子抗高温连杆衬套; 整体静电喷塑高温烘烤表面处理。	4 台
2	理条机输送机	6CSS-20/750	外形尺寸: 7500*280*460(mm); 电动机功率 ≥ 0.25 (KW); 风机电动机功率 ≥ 0.5 (KW); 风机电动机转数 ≥ 2800 (r/min); 9 米超长加厚方管型不锈钢框架; 食品级输送带; 单机、系统双控; 隐藏式减速电机; 无焊接无油漆标准件组装; 带冷却风扇。	2 台
3	裙边提升机	6CQTS-30/125	外形尺寸: 2080*420*1380(mm); 电动机功率 ≥ 0.25 (KW); 倾斜角度 $\geq 52^\circ$; 不锈钢框架; 食品带传送; 无焊接、无油漆纯拼装标准结构。	4 台
4	震动风选机	6CFX-40/120	外形尺寸: 1200*850*1020(mm); 电动机功率 ≥ 0.5 (KW); 风机电动机功率 ≥ 0.75 (KW); 风机电动机转数 ≥ 1350 (r/min); 变频调速; 电子震动。	2 台

5	扁形茶炒制机	6CCB-801ZD	执行标准: DG/T 081-2021《茶叶炒(烘)干机》; 结构形式: 长板式; 外形尺寸: 1250*850*1200 (mm); 加热方式: 电加热; 炒手工作转速 $\geq 27\sim 35$ (r/min); 槽锅数量: 1槽; 槽锅规格: 780*460 (mm); 控制方式: 全自动; 生产率: ≥ 0.35 (Kg/h); 联机互动复制学习功能; 特殊锰钢材质炒锅; 茶机专用一体减速电机; 自动跟踪毛刷; 表面高温烤塑; 料斗红外缺料检测。	95 台
6	干茶平输送带 A	6CSS-20/1750	外形尺寸: 1750*280*460(mm); 电动机功率 ≥ 0.5 (KW); 风机电动机功率 ≥ 0.5 (KW); 风机电动机转数 ≥ 2800 (r/min); 9米超长加厚方管型不锈钢框架; 食品级输送带; 单机、系统双控; 隐藏式减速电机; 无焊接、无油漆标准件组装; 配置双机头。	5 台
7	干茶平输送带 B	6CSS-20/1350	外形尺寸: 1350*280*460(mm); 电动机功率 ≥ 0.5 (KW); 风机电动机功率 ≥ 0.5 (KW); 风机电动机转数 ≥ 2800 (r/min); 9米超长加厚方管型不锈钢框架; 食品级输送带; 单机、系统双控; 隐藏式减速电机; 无焊接、无油漆标准件组装; 配置双机头。	4 台
8	干茶平输送带 C	6CSS-20/900	外形尺寸: 900*280*460(mm); 电动机功率 ≥ 0.25 (KW); 风机电动机功率 ≥ 0.25 (KW); 风机电动机转数 ≥ 2800 (r/min) 9米超长加厚方管型不锈钢框架; 食品级输送带; 单机、系统双控; 隐藏式减速电机; 无焊接、无油漆标准件组装。	6 台
9	茶叶烘焙机	6CHB-8B/16	执行标准: Q/JHJX005-2021; 外形尺寸: 1180*1090*2070(mm); 干燥层数 ≥ 16 层; 风机电动机功率 ≥ 0.75 (KW); 风机电动机转数 ≥ 1400 (r/min); 烘盘托架向转驱动电动机功率 ≥ 40 (W); 烘盘托架向转驱动电动机转数 ≥ 1250 (r/min); 烘盘托架回转转速 ≥ 6 (r/min); 总有效干燥面积 ≥ 77 (M ²)。	3 台

10	茶叶辉干机	6CH-601	执行标准: Q/XHL03-2020; 外形尺寸: 980*730*880 (mm); 电机功率 ≥ 0.12 (KW); 滚筒速度: 0-100(r/min); 电热功率 ≥ 3 (KW); 小时生产率 ≥ 10 (Kg/h)。	6台
11	切茶机	YQC-1000	外形尺寸:1300×650×700 (mm); 电机功率 0.55KW	1台
12	茶叶筛选机	6CSX-05	外形尺寸:1695×915×12500 (mm); 小时生产率 ≥ 70 (Kg/h); 筛床转动速率 150-180r/min	1台
13	连续理条机	6CSL-2400-09ZD	加热形式: 低压直热; 电加热功率 ≥ 45 (KW); 往复运转电机功率 ≥ 1.1 (KW); 槽锅面积 ≥ 2.0 (M2); 槽锅长度: 3200 (mm); 槽锅数量: 9槽; 往复运转频次: 150-220 (次/min);	2台
14	滚筒杀青机	6CST-100	外形尺寸:5490×1400×2010 (mm); 加热方式: 柴、煤、生物质颗粒; 铁滚筒; 滚筒直径 ≥ 100 (cm); 厚度 ≥ 6 mm; 2炉门; 台时产量: 200-400 (kg/h); 滚筒转速: 20(r/min); 碳钢结构表面喷漆处理。	2台
15	青叶添青机	6CSQ-40	外形尺寸: 2650*580*2560(mm); 电动机功率 ≥ 0.75 (KW); 风机电动机功率 ≥ 0.25 (KW); 锈钢框架; 食品级输送带; 隐藏式减速电机; 无焊接、无油漆标准件组装。	2台
16	生物质燃烧机	6CSR-20	外形尺寸: 1600*600*1200 (mm); 点火装置功率 ≥ 0.6 (KW); 风机功率 ≥ 0.25 (KW); 输送电机功率 ≥ 0.9 (KW); 整机质量: 80 (KG); 小时最大热功率 ≥ 20 (万卡)。	6台
17	80 滚筒提香机	6CST-80	外形尺寸: 4750×1040×14600 (mm); 加热方式: 柴、煤、生物质颗粒; 铁滚筒; 滚筒直径 ≥ 800 (mm); 滚筒长度 ≥ 4000 (mm); 滚筒厚度 ≥ 5 (mm); 单炉门; 滚筒转速 ≥ 21 (r/min); 碳钢结构表面喷漆处理。	3台
18	过香循环输送带	6CXHD-20	外形尺寸: 5500*1580*1980(mm); 电动机功率 ≥ 0.75 (KW); 风机电动机功率 ≥ 0.25 (KW); 锈钢框架; 食品级输送带; 隐藏式减速电机; 无焊接、无油漆标准件组装。	3套
19	解块机	6CJK-45	外形尺寸: 900*980*1200(mm); 电动机功率 ≥ 2.2 (KW)。	1台

20	揉捻机	6CR-55	外形尺寸: 1700×1400×1860(mm); 揉筒直径≥550 (mm); 揉筒高度≥480(mm); 揉筒转速≥45±2(r/min); 内棱骨: 4 (根); 外棱骨: 18 (根); 台时产量: ≥100 (kg/h); 不锈钢揉盘、揉筋, 揉桶; 表面喷漆处理。	8 台
----	-----	--------	--	-----

二、合同金额

2.1 本合同金额为 (大写): 1247500 元 (¥ 壹佰贰拾肆万柒仟伍佰元) 人民币。

三、技术资料

3.1 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物或服务的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意, 乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供, 也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

四、知识产权

4.1 乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

五、产权担保

5.1 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

六、转包或分包

6.1 本合同范围的货物, 应由供方直接供应, 不得转让他人供应;

6.2 除非得到需方的书面同意, 供方不得部分分包给他人供应。

6.3 如有转让和未经需方同意的分包行为, 需方有权给予终止合同。

七、质保期和质保金

7.1 质保期 18 个月 (自交货验收合格之日起计)

7.2 质保金 18712.5 元 (¥ 壹万捌仟柒佰壹拾贰元伍角整) 人民币 (合同价 1.5% 转为质量保证金)。待质保期满后 7 个工作日付清。

八、交货期、交货方式及交货地点

8.1 交货期: 签订合同后 30 个日历天完成设备供货、安装、调试、验收合格并交付使用。

8.2 交货方式: 乙方负责将产品安全送到甲方指定交货地点。

8.3 交货地点: 甲方指定交货地点。

九、货款支付

付款方式：合同生效日起3个工作日内，采购人支付合同价的40%作为预付款；所有设备送达采购人指定地点后支付至合同价的80%；安装调试验收合格后7个工作日内付至合同价的98.5%，剩余1.5%合同价转换为质量保证金，待质保期满后7个工作日内付清。

十、税费

10.1 本合同执行中相关的一切税费均由供方负担。

十一、质量保证及售后服务

11.1 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

11.2 乙方提供的货物在质量期内因货物本身质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。

11.3 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在1小时内予以答复并指导排除故障；通过电话不能排除故障的，24小时内到达甲方现场。

11.4 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

11.5 上述的货物免费保修期为18个月，因人为因素出现的故障、耗件等易损件不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

十三、调试和验收

12.1 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。

12.2 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

12.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

12.4 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

12.5 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。

十三、货物包装、发运及运输

13.1 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

13.2 使用说明书、随配附件以及清单一并附于货物内。

13.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。

13.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

13.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

十四、违约责任

14.1 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

14.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

14.3 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 5% 的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

14.4 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

十五、不可抗力事件处理

15.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

15.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

15.3 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十六、诉讼

16.1 双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向合同签订地法院起诉，合同签订地在此约定为苍南县。

十七、合同生效及其它

17.1 合同经双方法定代表人或授权委托代理人签字并加盖单位公章后生效。

17.2 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经市财政部门审批，并签书面补充协议报_____市政府采购监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

五
茶
茶
三

17.3 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

17.4 本合同一式 7 份，采购人与成交供应商双方各 3 份，代理公司执 1 份。

采购人(盖章):

法定代表人:

开户银行:

开户名称:

账号:

签约日期: 2024. 11. 28

中标供应商(盖章):

法定代表人:

开户银行: 中国农业银行松阳县支行

开户名称: 浙江上河茶叶机械有限公司

账号: 19835101040013895

签约地点: 苍南县供销合作社总公司

