

# 网上超市合同

合同编号：11N4127559952022601

采购单位（甲方）：吉林省农机安全监理总站

供货商（乙方）：长春市鑫馨科技有限公司

为了保护甲乙双方合法权益，根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规以及吉林省本级政府采购网上商城供应商入围项目-长春市鑫馨科技有限公司 吉林省吉林省本级 网上超市项目招标文件、中标供应商的投标文件、电子卖场（网上超市）项目协议和承诺书，双方签署本合同，以资共同遵守。

## 一、采购标的

金额单位：元

序号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
1	拖拉机行驶证	A	A3	品牌:A,型号:A3	5000	件	2.00
2	拖拉机驾驶证	A	A2	品牌:A,型号:A2	5250	件	2.00
合同总价（元）				20500.00			

注：

合同总价包含商品到达甲方并能正常使用所需的一切费用，包括但不限于商品购置费、包装费、运输费、装卸费、保险费、安装调试费、技术服务费、培训费以及保修费、税费等。

## 二、货款结算

1、甲方应于货物验收合格后 15 个工作日内将货款全部支付给乙方。

2、甲方付款前，乙方应向甲方开具等额有效的增值税发票，甲方未收到发票的，有权不予支付相应款项直至乙方提供合格发票，并不承担延迟付款责任。发票认证通过是付款的必要前提之一。

3、\_

## 三、履约保证金（如有）

1、本合同签订后     个工作日内，乙方应向甲方支付合同总价   %的履约保证金，作为乙方认真履行合同条款的保证。

2、乙方没有履行本合同项下约定的责任和义务所需承担的违约金、赔偿金及其他费用，甲方有权直接从履约保证金中扣除，履约保证金中不足以扣除的，甲方有权从任何一笔货款中扣除。剩余履约保证金（如有）自 合同约定的质保期届满后 由甲方无息返还给乙方。

3、\_

## 四、货物包装与交付

1、货物的包装应适于长途运输和反复装卸，并且乙方应根据货物不同的特性和要求采取防潮、防雨、防锈、防震、防腐等保护措施，以保证货物安全无损地到达甲方指定地点。乙方将承担因包装不当导致交付的合同标的物受损的责任。

2、乙方在交付产品的同时需向甲方提供有关货物的附随资料，包括但不限于：商品目录、安装图纸、使用说明书、质量证明及其他技术资料（如有）。

3、交货期：7天

4、交货方式：送至用户指定地点

5、收货人：李赫；联系方式：13180883188

7、

## 拖拉机和联合收割机驾驶证

### 1组成

拖拉机和联合收割机驾驶证由证夹（见附录D）、主页、副页三部分组成。其中：主页是用塑封套塑封的已签注的证芯，副页是已签注的未塑封的证芯。

### 2技术要求

#### 2.1证芯

##### 2.1.1印章

###### 2.1.1.1规格

发证机关印章为正方形，规格为20mm×20mm，框线宽为0.5mm。

###### 2.1.1.2字体

印文使用的汉字为国务院公布的简化汉字，字体应为五号宋体。民族自治地方的自治机关根据本地区的实际情况，在使用全国通用格式的同时，可以附加使用本民族的文字或选用一种当地通用的民族文字，并适当缩小字号。

###### 2.1.1.3式样

发证机关印章印文自左向右横向多排排列，刻写的文字为发证机关全称。

###### 2.1.1.4颜色

发证机关印章为红色，使用红色紫外荧光防伪油墨印制。紫外灯照射下，呈现红色荧光。

#### 2.1.2材质

证芯使用200g~250g的高密度、高白度白卡纸，应符合QB/T3523的要求。

#### 2.1.3式样

##### 2.1.3.1式样与颜色

格式、内容应符合附录E的规定，底纹采用超线防伪设计技术，防伪图案为“农机监理主标志LOGO”(见附录F)，颜色为GB/T 3181中的G01苹果绿色。

##### 2.1.3.2主页文字

###### 2.1.3.2.1主页正面文字

“中华人民共和国拖拉机和联合收割机驾驶证”字体为11pt黑体，位置居中，颜色为黑色；“证号”字体为10pt黑体，颜色为红色；“姓名”、“性别”、“国籍”、“住址”、“出生日期”、“初次领证日期”、“准驾机型”、“有效期限”、“照片”为8pt宋体，颜色为黑色。

###### 2.1.3.2.2主页背面文字

“准驾机型代号及准驾规定”字体为12pt黑体，位置居中；“G1：轮式拖拉机”、“G2：轮式拖拉机运输机组和G1”、“K1：手扶拖拉机”、“K2：手扶拖拉机运输机组和K1”、“L：履带拖拉机”、“R：轮式联合收割机”、“S：履带式联合收割机”等字体为11pt宋体，颜色为黑色。

##### 2.1.3.3副页文字

副页正面“中华人民共和国拖拉机和联合收割机驾驶证副页”字体为11pt黑体，位置居中，颜色为黑色；“证号”字体为10pt黑体，颜色为红色；“姓名”、“档案编号”和“记录”等字体为8pt宋体，颜色为黑色。副页背面“记录”等字体为8pt宋体，颜色为黑色。

#### 2.1.4印刷

##### 2.1.4.1外观

文字采用普通胶印印刷，印刷应无缺色，无透印，版面整洁，无脏、花、糊，无缺笔道。

##### 2.1.4.2证芯规格

长度为88mm±0.5mm，宽度为60mm±0.5mm，圆角半径为4mm±0.1mm。证芯应采用上下连体方式印刷。

##### 2.1.4.3套印

套印位置上下允许偏差1mm，左右允许偏差1mm。

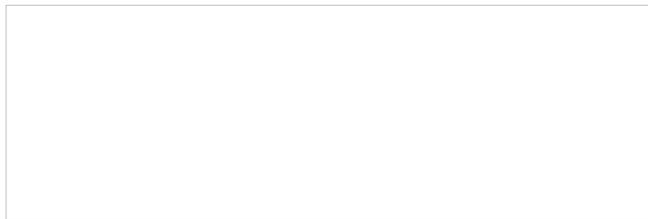
## 2.2 签注

### 2.2.1 证号

证号采用持证者居民身份证号码编号。

### 2.2.2 档案编号

档案编号为12位阿拉伯数字，第1位和第2位为省（自治区、直辖市）代码，第3位和第4位为市（地、州、盟）代码，第5位和第6位为县（市、区、旗）代码，后6位为发证地档案顺序编号。省市县代码应符合GB/T 2260的规定。



### 2.2.3 字体

证件主页和副页上的签注内容应使用专用打印机打印，字体为仿宋体，颜色为黑色，其中，“姓名”、“性别”、“准驾机型”栏签注内容的字号为小四号；其它栏签注内容的字号为小五号。在民族自治地方，驾驶证的“姓名”栏可根据有关规定使用本民族文字和汉字填写，其他栏目均用汉字填写。

### 2.2.4 照片

为申请人申请拖拉机和联合收割机驾驶证前6个月内的直边正面免冠彩色本人单人半身证件照；背景颜色为白色；不着制式服装；照片尺寸为32mm×22mm；头部宽度14 mm~16 mm，头部长度19mm~22 mm；人像应清晰，神态自然，无明显畸变。

### 2.2.5 准驾机型代号

准驾机型用下列规定的代号签注，打印字体为12pt仿宋体：

- G1：轮式拖拉机；
- G2：轮式拖拉机运输机组和G1；
- K1：手扶拖拉机；
- K2：手扶拖拉机运输机组和K1；
- L：履带拖拉机；
- R：轮式联合收割机；
- S：履带式联合收割机。

## 2.3 塑封套

### 2.3.1 组成

塑封套由A、B两页沿短边一侧加热封合而成，用于塑封驾驶证主页。

### 2.3.2 规格

长度为95mm±0.5mm，宽度为66mm±0.5mm，圆角半径为4mm±0.1mm。

### 2.3.3 材料

A页和B页基材使用厚度为0.10mm±0.01mm的PET透明聚酯膜。

### 2.3.4 涂层

2.3.4.1 涂层与基材之间没有脱胶现象。

2.3.4.2 涂层均匀，无气泡、灰层、油污和脏物。

### 2.3.5 耐温性能

在温度-50℃~60℃的环境下无开裂、黏连、脆化、软化等现象。

## 2.4 证夹

### 2.4.1 材质

外皮为黑色人造革，内皮为透明无色塑料。

### 2.4.2 式样

正面压字“中华人民共和国拖拉机和联合收割机驾驶证”，其中“中华人民共和国”字体为18pt宋体；“拖拉机和联合收割机驾驶证”字体为18pt黑体，“中华人民共和国”和“拖拉机和联合收割机驾驶证”间距为15mm。具体式样应符合附录D的规定。

#### 2.4.3规格

折叠后，长度为102mm±1mm，宽度为73mm±1mm，圆角半径为4mm±0.1mm。

#### 2.4.4外观

证夹外表手感柔软，外型规正挺括，折叠后不错位，外表无气泡，色泽均匀，压印字清晰无边刺，内皮透明无裂纹，内外皮封口牢固、均匀、无错位，证卡应能轻松地插入和取出。

#### 2.4.5耐温性能

证夹在温度-50℃~60℃的环境下无开裂、黏连、脆化、软化等现象。

#### 2.5塑封

##### 2.5.1外观

塑封套经塑封后，不起泡、不起皱。

##### 2.5.2封边

封边平整没有台阶和变形，封边宽度为1.0mm~2.5mm。

##### 2.5.3抗剥离

抗剥离应满足以下要求：

- a) 用塑封套塑封后，应封接牢固，涂层与片基、证芯之间不应有自然脱离现象；
- b) 剥离后，签注后的证芯被破坏，不可复用；
- c) 复合膜的剥离强度不小于30N/25mm。

#### 3检验

生产企业按照本标准的技术要求制定产品质量检验规程，并实施检验。

#### 4标志、包装、运输和贮存

##### 4.1标志

包装箱体上应有产品名称、数量、标准编号、包装箱外廓尺寸、总质量、生产单位名称、地址、出厂年月日及注意事项等内容。包装箱体上应有“小心轻放”、“常温贮存”、“勿受潮湿”等标志。标志应符合GB191的规定。

##### 4.2包装

证卡和塑封套每100张为一小包装，证夹每50个为一小包装，小包装应平整、无破损、防水、防潮，且使用防潮纸加封。包装内应有合格证，合格证上应标明产品名称、数量、生产单位、生产日期、检验人员章、验收注意事项等。

##### 4.3运输

在运输过程中应防雨防潮、防高温。

##### 4.4贮存

产品应保存在温度低于30℃，相对湿度不大于60%RH的仓库内，远离热源。

---

附录 D（规范性附录）拖拉机和联合收割机驾驶证证夹式样

拖拉机和联合收割机驾驶证证夹式样见图D.1。

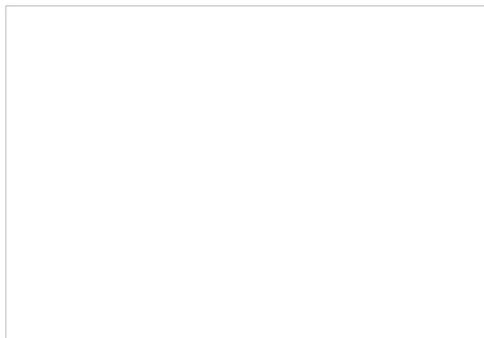


图D.1拖拉机和联合收割机驾驶证证夹

附录 E（规范性附录）拖拉机和联合收割机驾驶证证芯式样

E.1拖拉机和联合收割机驾驶证主页正面

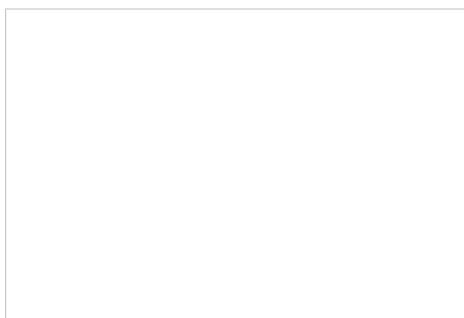
拖拉机和联合收割机驾驶证主页正面式样见图E.1。



图E.1拖拉机和联合收割机驾驶证主页正面

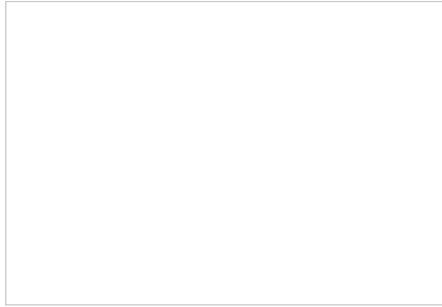
E.2拖拉机和联合收割机驾驶证主页背面

拖拉机和联合收割机驾驶证主页背面式样见图E.2。



E.3拖拉机和联合收割机驾驶证副页正面

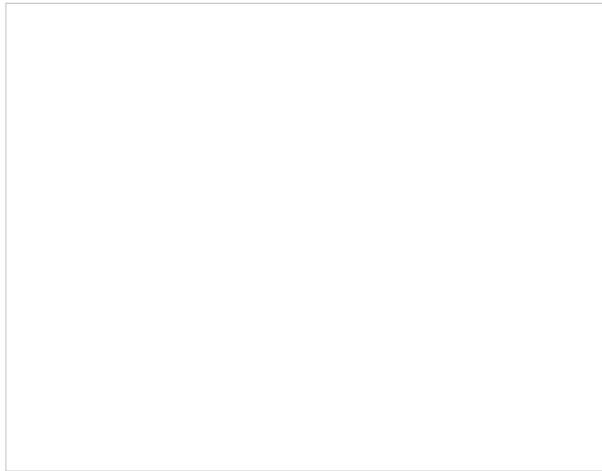
拖拉机和联合收割机驾驶证副页正面式样见图E.3。



图E.3拖拉机和联合收割机驾驶证副页正面

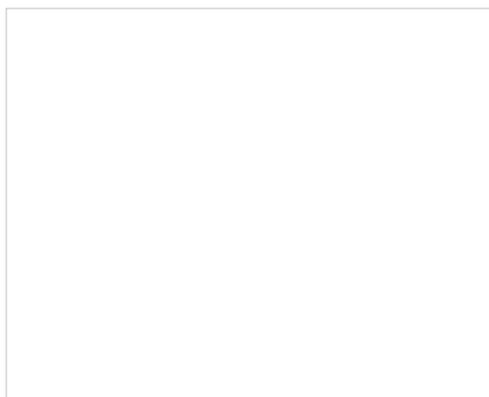
E.4拖拉机和联合收割机驾驶证副页背面

拖拉机和联合收割机驾驶证副页背面式样见图E.4。



图E.4拖拉机和联合收割机驾驶证副页背面

农机监理主标志LOGO见图F.1。



图F.1 农机监理主标志LOGO

## 拖拉机和联合收割机行驶证

### 1 组成

拖拉机和联合收割机行驶证由证夹（见附录A）、主页、副页三部分组成。其中：主页正面是已签注的证芯，背面是拖拉机或联合收割机照片，并用塑封套塑封。副页是已签注的未塑封的证芯。

### 2 技术要求

#### 2.1 证芯

##### 2.1.1 证件印章

###### 2.1.1.1 规格

发证机关印章为正方形，规格为20mm×20mm，框线宽为0.5mm。

###### 2.1.1.2 字体

印文使用的汉字为国务院公布的简化汉字，字体应为五号宋体。民族自治地方的自治机关根据本地区的实际情况，在使用全国通用格式的同时，可以附加使用本民族的文字或选用一种当地通用的民族文字，并适当缩小字号。

###### 2.1.1.3 式样

发证机关印章印文自左向右横向多排排列，刻写的文字为发证机关全称。

###### 2.1.1.4 颜色

发证机关印章为红色，使用红色紫外荧光防伪油墨印制。紫外灯照射下，呈现红色荧光。

#### 2.1.2 材质

证芯使用200g~250g的高密度、高白度白卡纸，应符合QB/T3523的要求。

#### 2.1.3 式样

##### 2.1.3.1 式样与颜色

格式、内容应符合附录B的规定，底纹采用超线防伪设计技术，防伪图案为“农机监理主标志LOGO”（见附录C），颜色为GB/T 3181中的G01苹果绿色。

##### 2.1.3.2 主页文字

###### 2.1.3.2.1 主页正面文字

“中华人民共和国拖拉机和联合收割机行驶证”字体为11pt黑体，位置居中，颜色为黑色；“号牌号码”、“类型”、“所有人”、“住址”、“底盘号/机架号”、“挂车架号码”、“发动机号码”、“品牌”、“型号名称”、“发证机关（印章）”、“登记日期”、“发证日期”等其他文字的字体为7.5pt宋

体，颜色为黑色。

### 2.1.3.2.2 主页背面文字

“粘贴拖拉机或联合收割机照片”的字体为12pt宋体，颜色为黑色。

### 2.1.3.3 副页文字

“中华人民共和国拖拉机和联合收割机行驶证副页”字体为11pt黑体，位置居中，颜色为黑色；“号牌号码”、“类型”、“拖拉机最小使用质量”、“拖拉机最大允许载质量”、“联合收割机质量”、“千克”、“准乘人数”、“人”、“外廓尺寸”、“毫米”、“检验记录”文字的字体为7.5pt宋体，颜色为黑色。

### 2.1.4 印刷

#### 2.1.4.1 外观

文字采用普通胶印印刷，印刷应无缺色，无透印，版面整洁，无脏、花、糊，无缺笔道。

#### 2.1.4.2 证芯规格

长度为88mm±0.5mm，宽度为60mm±0.5mm，圆角半径为4mm±0.1mm。证芯应采用上下连体方式印刷。

#### 2.1.4.3 套印

套印位置上下允许偏差1mm，左右允许偏差1mm。

### 2.2 签注

#### 2.2.1 字体

证件主页和副页上的签注内容应使用专用打印机打印，字体为小五号仿宋体，颜色为黑色，“检验记录”栏应加盖检验专用章并签注检验有效期的截止日期，或者按照检验专用章的格式由计算机打印检验有效期的截止日期。

#### 2.2.2 照片

应为拖拉机或联合收割机前方左侧45°拍摄的全机（拖拉机运输机组应当带挂车）外部彩色照片，规格为88mm×60mm，圆角半径4mm。拖拉机或联合收割机影像应占照片的三分之二，应能够明确辨别车型和机身颜色。

### 2.3 塑封套

#### 2.3.1 组成

塑封套由A、B两页沿短边一侧加热封合而成，用于塑封行驶证主页。

#### 2.3.2 规格

长度为95mm±0.5mm，宽度为66mm±0.5mm，圆角半径为4mm±0.1mm。

#### 2.3.3 材料

A页和B页基材使用厚度为0.10mm±0.01mm的PET透明聚酯膜。

#### 2.3.4 涂层

2.3.4.1 涂层与基材之间没有脱胶现象。

2.3.4.2 涂层均匀，无气泡、灰层、油污和脏物。

#### 2.3.5 耐温性能

在温度-50℃~60℃的环境下无开裂、黏连、脆化、软化等现象。

### 2.4 证夹

#### 2.4.1 材质

外皮为黑色人造革，内皮为透明无色塑料。

#### 2.4.2 式样

正面压字“中华人民共和国拖拉机和联合收割机行驶证”，其中“中华人民共和国”字体为18pt宋体；“拖拉机和联合收割机行驶证”字体为18pt黑体。“中华人民共和国”和“拖拉机和联合收割机行驶证”间距为15mm。具体式样应符合附录A的规定。

#### 2.4.3 规格

折叠后，长度为102mm±1mm，宽度为73mm±1mm，圆角半径为4mm±0.1mm。

#### 2.4.4 外观

证夹外表手感柔软，外型规正挺括，折叠后不错位，外表无气泡，色泽均匀，压印字清晰无边刺，内皮透明无裂纹，内外皮封口牢固、均匀、无错位，证卡应能轻松地插入和取出。

#### 2.4.5耐温性能

证夹在温度-50℃~60℃的环境下无开裂、黏连、脆化、软化等现象。

### 2.5塑封

#### 2.5.1外观

塑封套经塑封后，不起泡、不起皱。

#### 2.5.2封边

封边平整没有台阶和变形，封边宽度为1.0mm~2.5mm。

#### 2.5.3抗剥离

抗剥离应满足以下要求：

- a) 用塑封套塑封后，应封接牢固，涂层与片基、证芯之间不应有自然脱离现象；
- b) 剥离后，签注后的证芯被破坏，不可复用；
- c) 复合膜胶的剥离强度不小于30N/25mm。

#### 2.5.4耐温性能

在温度-50℃~60℃的环境下无开裂、黏连、脆化、软化等现象。

### 3检验

生产企业按照本标准的技术要求制定产品质量检验规程，并实施检验。

### 4标志、包装、运输和贮存

#### 4.1标志

包装箱体上应有产品名称、数量、标准号、包装箱外廓尺寸、总质量、生产单位名称、地址、出厂年月日及注意事项等内容。包装箱体上应有“小心轻放”、“常温贮存”、“勿受潮湿”等标志。标志应符合GB191的规定。

#### 4.2包装

证卡和塑封套每100张为一小包装，证夹每50个为一小包装，小包装应平整、无破损、防水、防潮，且使用防潮纸加封。包装内应有合格证，合格证上应标明产品名称、数量、生产单位、生产日期、检验人员章、验收注意事项等。

#### 4.3运输

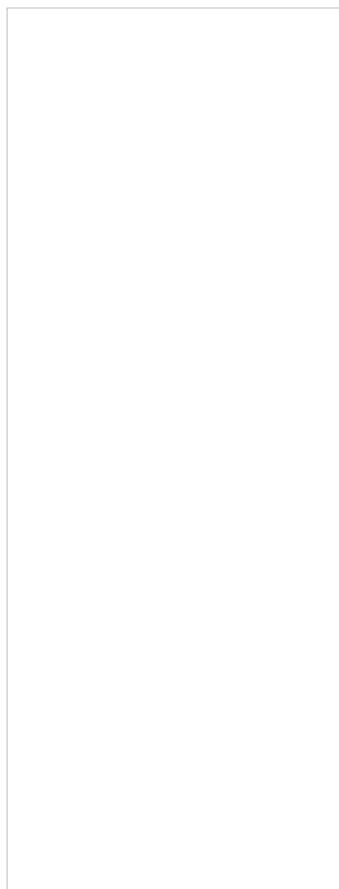
在运输过程中应防雨防潮、防高温。

#### 4.4贮存

产品应保存在温度低于30℃，相对湿度不大于60%RH的仓库内，远离热源。

附录 A（规范性附录）拖拉机和联合收割机行驶证证夹式样

拖拉机和联合收割机行驶证证夹式样见图A.1。



图A.1拖拉机和联合收割机行驶证证夹式样

附录 B（规范性附录）拖拉机和联合收割机行驶证证芯式样

B.1 拖拉机和联合收割机行驶证主页正面

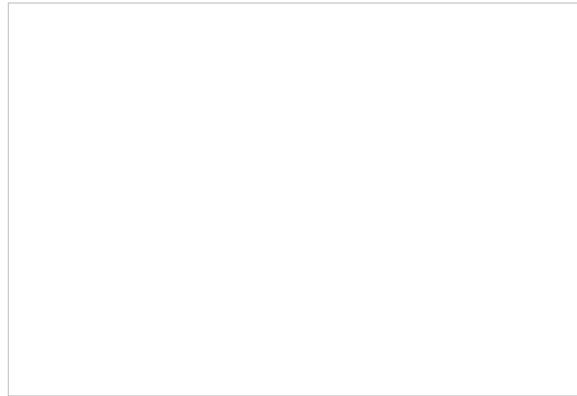
拖拉机和联合收割机行驶证主页正面式样见图B.1。



图B.1 拖拉机和联合收割机行驶证主页正面

B.2 拖拉机和联合收割机行驶证主页背面

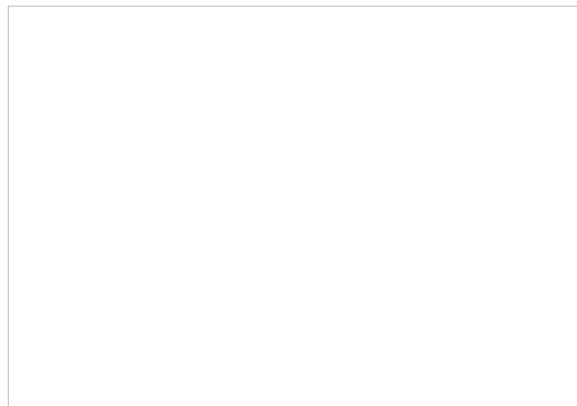
拖拉机和联合收割机行驶证主页背面式样见图B.2。



图B.2 拖拉机和联合收割机行驶证主页背面

B.3 拖拉机和联合收割机行驶证副页正面

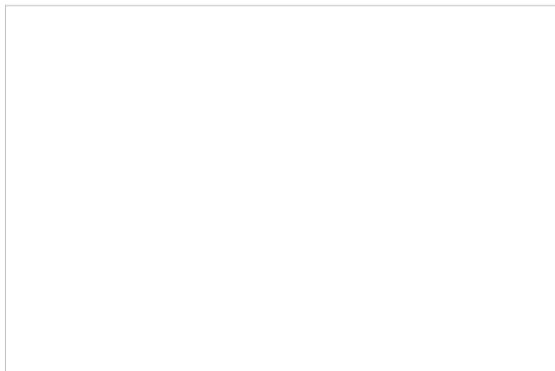
拖拉机和联合收割机行驶证副页正面式样见图B.3。



图B.3 拖拉机和联合收割机行驶证副页正面

B.4 拖拉机和联合收割机行驶证副页背面

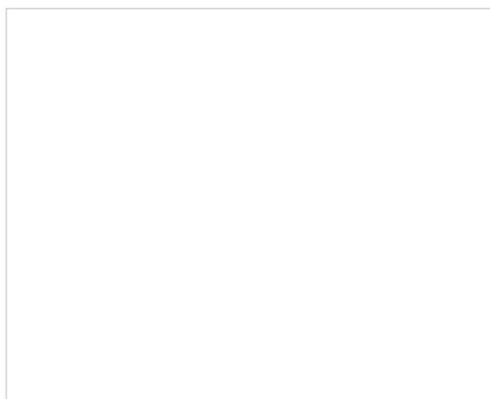
拖拉机和联合收割机行驶证副页背面式样见图B.4。



图B.4拖拉机和联合收割机行驶证副页背面

附录 C（规范性附录）农机监理主标志LOGO

农机监理主标志LOGO见图C.1。



图C.1 农机监理主标志LOGO

## 五、安装与验收

1、安装调试（如有）：乙方负责在甲方指定的时间内，按照甲方的要求完成货物的安装调试。乙方应严格遵守安全法律法规，采取安全保障措施，保证人员安全。因乙方原因造成的人员伤亡和财产损失，均由乙方承担。

2、验收标准：详见电子卖场（网上超市）项目协议书约定的验收标准或质量要求；

3、到货验收：甲方应在收到货物后\_\_个工作日内进行到货验收。甲方仅对产品的数量和外观进行检验，并不因此减轻或免除乙方所应承担的质量保证责任。

4、最终验收（如有）：安装调试完毕后，乙方应配合甲方进行最终验收，验收结果以甲方签署的验收证明为准。

5、\_

## 六、保修与售后服务

1、货物质保期为\_，自到货验收合格或最终验收合格之日起至质保期届满且经甲方确认无任何质量问题时止。

2、乙方承诺所售商品，自甲方收到商品之日起7日内可以无理由退货，7日内可以换货。更换后的货物质保期应重新计算。

3、质保期内，乙方应当提供7x24小时电话支持服务。乙方接到甲方保修通知后3个小时内响应，3个小时内排除故障。对于质保期内不能修复的产品/部件，乙方应在3个小时内免费更换备品备件。

4、质保期届满后，乙方对本合同项下货物提供终身维修服务，且维修时只收取所需维修部件的成本费，服务内容应与质保期内的要求相一致。

5、\_

## 七、知识产权及其他民事权利的保护

1、乙方保证向甲方交付的货物、软件、技术资料等，不会侵犯任何第三人的专利权、著作权、商标权、商业秘密、其他知识产权或者其他民事权利。如乙方违反上述规定，则乙方应负责消除甲方拥有并使用乙方交付的货物、软件、技术资料等所存在的全部法律障碍，并赔偿甲方的损失。

2、\_

## 八、违约责任

1、甲方逾期支付（申请支付）货款的，自逾期之日起，向乙方每日偿付合同总价5%的违约金；甲方无正当理由拒付货款的，应向乙方偿付合同总价5%的违约金。

2、乙方逾期供货的，自逾期之日起，向甲方每日偿付合同总价5%的违约金；乙方逾期5日不能交货的，应向甲方支付合同总价5%的违约金，并且甲方有权解除本合同，不再退还履约保证金（如有）。

乙方未在约定时间内完成安装调试（如有）的，参照前款约定承担违约责任。

3、乙方违反本合同和招标文件约定的有关质量保证及售后服务等的，每发生一次，乙方应向甲方支付\_\_元违约金。同时，甲方有权委托第三方进行保修，所产生的费用由乙方承担。若因货物缺陷或乙方服务质量等问题造成甲方或任何人员人身、财产损害的，乙方应承担有关责任并作出相应赔偿。

4、乙方没有按网上超市协议承诺的价格或优惠率签订合同并供货的，甲方有权没收履约保证金（如有），同时，报经政府采购监管部门批准按照相关政府采购法律法规的规定对其进行处罚。

5、

## 九、法律适用与争议解决

1、本合同的订立、解释、履行及争议解决，均适用中华人民共和国法律。

2、本合同履行过程中发生争议的，甲乙双方应友好协商；协商不成的，任何一方可向甲方所在地人民法院起诉。

## 十、合同生效及其他

1、吉林省本级政府采购网上商城供应商入围项目-长春市鑫馨科技有限公司 吉林省吉林省本级 网上超市项目招标文件以及投标文件、询标纪要、电子卖场（网上超市）项目入围协议和承诺书是本合同不可分割的组成部分，本合同未尽事宜从其规定。若本合同约定与前述文件约定不一致的，按照下列顺序予以解释：

- (1) 本合同履行过程中双方签署的变更或补充协议（如有）；
- (2) 本合同；
- (3) 电子卖场（网上超市）项目入围协议和承诺书；
- (4) 投标文件；
- (5) 其他合同文件。

2、本合同经甲乙双方加盖公章后生效。合同内容如遇国家法律、法规及政策另有规定的，从其规定。

3、本合同一式 两 份，甲乙双方各执 一 份，具有同等法律效力。

甲方（公章）：

法定（授权）代表人

（签字）：

地址：

电话：

开户银行：

账号：

签订日期： 年 月 日

乙方（公章）：

法定（授权）代表人

（签字）：

地址：

电话：

开户银行： 农行长春上海路支行

账号： 07197601040007310

签订日期： 年 月 日