

# 金华市婺城区洋埠镇中心卫生院政府采购在线询价合同

合同编号：2972524845X20190020

采购单位（甲方）：金华市婺城区洋埠镇中心卫生院

供应商（乙方）：金华市翔晟医疗设备有限公司

为了保护甲乙双方合法权益，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》等相关法律法规以及项目编号为32019102193599484的在线询价项目的成交结果，签署本合同，以资共同遵守。

## 一、采购标的

金额单位：万元

序号	采购计划文号	货物名称	品牌	型号/规格	技术参数或配置要求	数量	单价	合同总价
					<p>内镜清洗工作站招标参数 序号 招标要求 1 主体 1.1 台面、清洗槽、功能背板、干燥台：★1.1.1 材质要求：采用进口高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA）整体热合吸塑成型，板材厚度≥5MM，区别于普通YKL（AKL）塑料、玻璃钢或大理石等材料。无棱角，无缝隙，细菌附着率低、抗菌抗渗透性优异，表面光亮平滑、耐磨、耐酸碱、易清洗，损伤后容易修复、寿命长，不变色不变脆，对人体无毒性。提供槽体底部照片证明材料。★1.1.2 清洗槽形状要求：清洗槽采用“前后高中间低”的大圆弧防泛水设计，槽面向内侧倾斜3度，后端向内侧倾斜3度，防止台面积水，且不倒流到柜门或室内楼地面，污损柜门及楼地面或造成医务人员的意外滑倒，并且前端设计有半径≥100MM的大圆弧，有效的支撑操作人员的腰腹，降低操作人员的劳动强度。清洗槽内侧底部设计有“米”字型凸起，有效地减少内镜与槽体的接触面积，提高清洗浸泡的效果。 1.1.3 干燥台形状要求：干燥台采用内凹式平台圆弧设计，干燥平台台面设计有圆形凸起，干燥平台台面低于前端，并且在干燥台前端设计有半径≥100MM的大圆弧，在有效的防止内镜和其它正在干燥的附件等意外滑落的同时，为操作人员提供腰腹的支撑，降低操作人员的劳动强度。 1.1.4 功能背板形状材质要求：背板采用与清洗槽相同的材质，非碳钢或不锈钢烤漆材质，整体一次成型，无任何接缝，抗压强度高，抗氧化，耐强酸强碱；表面光滑，易清洗；耐磨损，寿命长，损伤后极易修复，对人体无毒性等；所有倒角为大圆弧保证无卫生死角，背板采用倾斜式平面，倾斜角度≤10度，符合人体视觉角度，降低操作人员的视觉强度。高背板规格高度：离地高度≤1.8m 1.1.5 浸泡槽盖材质要求 采用透明亚克力板材一次成型，并配有手柄，板材厚度≥4mm，防止变形、破裂。可以清晰看到浸泡清洗的状况，预防消毒液气体的外泄。★1.1.6 清洗槽规格尺寸要求：（根据方案图确定槽体尺寸）单方槽：长670mm×宽750mm，内径长550mm×宽450mm×深200mm；双方槽：长1330mm×宽750mm，内径长550mm×宽450mm×深200mm；转角槽：长750m</p>			

m×宽750mm，内径长450mm×宽450mm×深200mm；★1.1.7 干燥台规格尺寸要求：长1800mm×宽750mm，双面操作；1.2 柜体：1.2.1 柜体形状要求：采用分段式柜体，在便于搬迁的同时可以充分保证操作人员操作过程中的舒适度，减少对操作人员腰腹的疲劳和损伤，柜体底部离地高度≥150mm。1.2.2 支架材质要求：选用全优质不锈钢材质，厚度1.2mm，高800mm，符合人性化设计；底板采用PVC板，使用寿命更长，耐潮湿，不变形★1.2.3 柜门材质要求：采用彩色钢化玻璃，具有环保、防火、防潮、防划伤、耐腐蚀、易清洁不变形等特点，柜门采用上挡板和下柜门分体设计，更美观，非整体柜门设计；柜门铰链采用进口阻尼铰链，实现柜门自动闭合到位。★1.2.4 柜体底板材质要求：柜体底板采用PVC塑钢板材质，非复合板及碳钢烤漆板，杜绝出现膨胀或生锈的情况。（提供省级以上检验所的材质检验报告）1.3 智能化操作系统1.3.1 水/气“一次性”全自动灌注器1.3.1.1 全自动灌注主机要求：采用隐藏式后置设计，不占用操作空间，一键式操作，方便快捷；注水注气系统采用分离式设计，脉冲注水功能，并且在注水完成后自动实现注气的切换，简化了操作流程，系统采用“一次性”注水，避免了交叉感染的危险；电压12V，压力0.2~0.3MPa，循环水量1.7L/min，注气压力小于0.16MPa。★1.3.1.2 控制器要求：采用液晶中文显示屏，各流程功能均有微电脑控制，隐藏式设计，工作面板作用PVC面膜，采用触摸控制按键，非按键膜按键，按键处显示蓝色彩光，控制每槽实际操作流程，均按照屏幕提示进行清洗，并具备对多条内镜分别定时、倒计时功能。1.3.2 酶液/消毒液全自动循环灌注器1.3.2.1 全自动循环灌注主机要求：采用隐藏式后置设计，不占用操作空间，一键式操作，方便快捷；注液注气系统采用分离式设计，脉冲注液功能，并且在注液完成后自动实现注气的切换，简化了操作流程，系统采用循环注液，避免了交叉感染的危险；电压12V，压力0.2~0.3MPa，循环水量1.7L/min，注气压力小于0.16MPa。★1.3.2.2 控制器要求：采用液晶中文显示屏，各流程功能均有微电脑控制隐藏式设计，工作面板作用PVC面膜，采用触摸控制按键，非按键膜按键，按键处显示蓝色彩光，控制每槽实际操作流程，均按照屏幕提示进行清洗，并具备对多条内镜分别定时、倒计时功能。1.3.2.3 酶液/消毒液倒计时装置要求：独立记录灌注剩余时间，时间显示1秒-99分钟。1.3.2.4 快速接头材质及功能要求：整套快速接头采用进口，快速接头的底座与插头部分全部采用耐酸碱的高分子塑料，可以有效的防止酸碱腐蚀，增强了耐磨性，快速插头部分采用双手指按式（双手指按紧向后取出，向前接上）底座设计位置位于洗消槽后方，操作更加方便、自如、快捷，只需单

1	[2019]179号	内镜清洗工作站	新华	Center-R5	<p>手操作就可完成。 1.4 供排水、供气系统、不锈钢水龙头、ABS塑料落水器 1.4.1 供水系统、不锈钢水龙头、ABS塑料落水器 ★ 1.4.1.1 供水管路要求：所有给水管采用优质PP-R冷、热水管材和管件，符合GB/T 18742.2-2002中PP-R技术要求，具有耐热、耐压、保温节能、使用寿命长等优点，产品特点：无毒、无锈蚀、永不结垢、不滋生细菌、流速快、成本造价高；采用同质热熔连接技术，管材、管件完全熔为一体，真正杜绝跑、冒、滴、漏。管材和管件高柔韧度，不怕严寒气温，可接受很大的膨胀，外形美观，工艺精致，可回收性：在生产、施工、使用过程中对环境无任何污染，是绿色环保产品。（提供产品实物照片） ★1.4.1.2 排水管路要求：所有排水管采用优质PVC-U排水管材和管件，符合GB/T 8804.2-2003要求，绝不使用任何PVC-U排水软管，具有耐热、耐压、保温节能、使用寿命长等优点，产品特点：无毒、无锈蚀、永不结垢、不滋生细菌、流速快、成本造价高；采用同质化学连接技术，管材、管件完全熔为一体，真正杜绝跑、冒、滴、漏，管材和管件高柔韧度，不怕严寒气温，可接受很大的膨，。外形美观，工艺精致，可回收性：在生产、施工、使用过程中对环境无任何污染，是绿色环保产品。（提供产品实物照片） 1.4.1.3 水质过滤器要求：对工作站末洗槽内镜的灌流和冲洗提供符合规范要求的过滤水，防止交叉感染，过滤型水处理器为0.2μm分级高精度超微过滤流量：0.3T/h，可更换滤芯。（提供滤芯检测报告） 1.4.1.4 排污型水质处理器要求：安装于设备总水源处，过滤水源中的杂质、水锈等异物，提供用水质量；外罩采用不锈钢材料，具备排污功能，打开泄水球阀即可方便强有力的冲洗杂质；无需更换滤芯。 1.4.1.5 自动/手动双控水源控制要求：自动/手动双控水源的开关，不仅可以实现总水源的自动关闭，避免在无人看管使用时发生漏水现象，同时又可以实现在断电情况下手动打开总水源，保证工作站的正常使用；电压220V，流量2~3T/h，功率20W，工作压力：0~0.8MPa ★1.4.1.6 不锈钢水龙头 国内知名厂家的全优质SUS304不锈钢材质水龙头，选用国际知名品牌陶瓷阀芯和出水嘴的起泡器过滤件，360度旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制，方便灵活，流量≥0.2L/s，多层防腐防锈处理，镀层按GB/T 10125经过24h酸性盐雾试验后，达到GB/T 6461-1986标准中10级的要求，可承受强酸强碱环境的使用；全304#优质高压编织供水软管及管件。（提供产品的材质检验报告和国家级产品检验报告，两份检验报告均提供打印版和红章扫描电子版） 1.4.1.7 ABS塑料落水器 独立开模制作的全优质ABS复合材料落水器，密封圈采用进口橡胶，使用寿命更长。 1.4.2 供气系统 ★1.4.2.1 医用无油空气压缩机：要求 采用医用低噪音无</p>	2	13.950000	27.900000
---	------------	---------	----	-----------	--	---	-----------	-----------

				<p>油空压机，有主动散热、自动排水功能，供气压力：<b>max0.7MPa</b>  供气量：<b>120L/min</b> 储气量：<b>30L</b> 噪音<math>\leq</math><b>50dB</b> 电压：<b>220V</b> 输出功率：<b>750W</b>，为内镜清洗工作提供持续纯净的压力空气；医用无油空气压缩机应与工作站主体为同一生产厂家，以便及时提供其相关售后保养服务。（提供相关医疗器械备案凭证佐证材料）</p> <p><b>1.4.2.2 中心气体处理器要求：</b>无源型，分离空气中的油污，水分，提高干燥台上干燥气体的清洁度，具有自动调节气压和自动过滤水分的功能，并另外设有注气压力调节器（不高于<b>0.02MPa</b>），可调范围<b>0.15~0.6MPa</b>，专为内镜腔道提供清洁而又安全的气压，不损伤昂贵的内镜。无耗材、免维护、免清洗。（提供产品合格证及注册证检验报告佐证材料）</p> <p><b>1.4.2.3 空气过滤器</b> 对工作站高压气枪及内镜管腔注气提供符合规范要求的洁净空气，防止交叉感染，空气过滤器过滤精度为<b>0.2<math>\mu</math>m</b>，可更换滤芯。（提供产品合格测试证明）</p> <p><b>1.4.2.4 供气管路要求：</b>采用优质的专用知名品牌气动部件，承压强，寿命长，外径【<b>7.9, 8.1</b>】mm，内径【<b>5.4, 5.65</b>】mm，耐压<math>\geq</math><b>15kg</b>。</p> <p><b>1.5 高压清洗喷枪</b></p> <p><b>1.5.1 高压水枪材质及功能要求：</b>枪体采用<b>SUS304</b>不锈钢，防止内腔腐蚀生锈，避免二次污染，配备八个螺旋式清洗喷嘴，清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换，适合不同类型的内镜管道，对内镜管道及手术器械管壁进行彻底冲洗；耐受压力<b>0-0.7MPa</b>。</p> <p><b>1.5.2 高压气枪材质及功能要求：</b>枪体采用<b>SUS304</b>不锈钢，防止内腔腐蚀生锈，避免二次污染，配备二个螺旋式清洗喷嘴，清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换，适合不同类型的内镜管道，对内镜管道及手术器械管壁进行彻底冲洗；耐受压力<b>0-0.7MPa</b>。</p> <p><b>★1.5.3 管道自身消毒功能</b> 使用一次性消毒剂对终末漂洗槽包括<b>0.2<math>\mu</math>m</b>过滤滤芯在内的内部管道定期消毒，保障内镜清洗用水水质符合规范中菌落数<math>\leq</math><b>10cuf/100mL</b>的要求，保障内镜洗消效果。</p> <p><b>1.6 辅助功能要求</b></p> <p><b>1.6.1 酒精灌注系统要求：</b>"酒精自动灌注内镜官腔，辅助干燥工作，方便快捷，<b>50ml/min, 0.25MPa</b>。具备酒精不足报警提示功能，并于控制屏上显示"清洗液不足"字样。"</p> <p><b>★1.6.2 消毒液隐藏功能</b> 容量：<b>30000<math>\pm</math>50ml</b>，动态管理消毒液，防止戊二醛等消毒液的有毒气体挥发，</p>			
--	--	--	--	--	--	--	--

注：以上合同总价包含货物到达甲方或甲方指定用户并能正常使用所需的一切费用，包括但不限于包装费、运输费、装卸费、保险费、安装调试费、技术服务费、培训费以及保修费、税费等。

## 二、供货范围

合同供货范围包括了所有合同货物、相关的技术资料。

在执行合同过程中如发现任何漏项和短缺，在合同或附件清单并未列入，但该部分漏项或短缺是满足合同货物的性能所必须的，则均应由乙方负责免费将所漏项或短缺的货物及技术服务等在最短的合理时间内补齐。

## 三、资金来源及支付方式

金额单位：万元

序号	采购计划文号	采购目录	数量	预算	资金来源性质	资金支付方式
----	--------	------	----	----	--------	--------

1	[2019]179号	消毒灭菌设备及器具	280000	28.000000	预算内资金	财政直接支付
---	------------	-----------	--------	-----------	-------	--------

注：

- 1、资金来源性质包括预算内资金、专户资金、其它、核算其它、预算内暂存、专户资金暂存、核算其它暂存等，根据采购计划核定的性质填写。
- 2、资金支付方式包括财政直接支付或财政授权支付、单位自行支付，根据采购计划核定的方式填写。

#### 四、货款结算

1、甲方按以下第 2 种支付方式支付乙方合同价款。

(1) 一次性支付：

本合同项下的全部货物安装调试完毕并经最终验收合格后   /   个工作日内，甲方向乙方支付全部合同价款。

(2) 分期支付：

①甲方应于本合同生效后   /   个工作日内向乙方支付合同总价款的   /   % 作为预付款，计¥   /   元（大写   /   整）；

②全部货物验收合格后   10   个工作日内，甲方向乙方支付合同总价款的   95   %，计¥   265050.00   元（大写   贰拾陆万伍仟零伍拾元整  ）。

③   设备正常使用满一年后10个工作日内，甲方向乙方支付合同总价款的5%的余款，计¥13950.00元（大写：壹万叁仟玖佰伍拾元整  ）。

2、实行国库集中支付的单位：甲方应根据采购计划确认的资金支付方式，按规定将货款支付给乙方。其中确认“财政直接支付方式”的，甲方应在规定期限内，向财政国库支付机构提出申请支付令、办理国库支付手续；财政国库支付机构应在规定时间内（不计入甲方付款期限），将货款支付给乙方；确认“财政授权支付或单位自行支付方式”的，由甲方在规定期限内自行将货款直接支付给乙方。

未实行国库集中支付的单位：由甲方在规定期限内自行将货款直接支付给乙方。

3、甲方付款前，乙方应向甲方开具等额有效的增值税发票，甲方未收到发票的，有权不予支付相应款项直至乙方提供合格发票，并不承担延迟付款责任。发票认证通过是付款的必要前提之一。

4、   /  

#### 五、履约保证金

1、本合同签订后   /   个工作日内，乙方应向甲方支付合同总价   /   % 的履约保证金，作为乙方认真履行合同条款的保证。

2、乙方没有履行本合同项下约定的责任和义务所需承担的违约金、赔偿金及其他费用，甲方有权直接从履约保证金中扣除，履约保证金中不足以扣除的，甲方有权从任何一笔货款中扣除。剩余履约保证金（如有）自合同约定的质保期届满后   /   个工作日内由甲方无息返还给乙方。

3、   /  

#### 六、质量保证与权利保证

1、乙方应保证所供货物是全新且未使用过的，并完全符合政府采购规定的质量性能规格型号和价格、服务要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在使用寿命期内具有满意的性能。在货物最终交付验收后的质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料等缺陷而产生的故障负责。

2、货物质量应符合生产厂家的出厂标准和现行国家、行业各项标准，出厂标准与国家/行业标准要求不一致时，以要求较高者为准。

3、乙方保证其对货物及服务项下所有内容拥有完整、独立、有效的所有权，且完全有能力授权甲方永久、免费、全球范围内使用货物附属软件（如有）。

4、乙方保证其交付的所有货物、软件及服务，不会侵犯任何第三方的知识产权和其它权益。如因此发生任何针对甲方的争议、索赔、诉讼等，产生的一切法律责任与费用均由乙方承担。

5、   /  

#### 七、转包或分包

1、本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应，否则，甲方有权解除合同，没收履约保证金并追究乙方的违约责任。

2、   /  

#### 八、货物包装

1、乙方提供的全部货物均应按国家标准中关于包装、储运指示标志的规定及其他相关规定进行包装。该包装应适于远程运输和反复装卸，并具有防潮、防震、防锈、防霉等作用，以确保货物安全无损地运抵甲方指定地点。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。

2、乙方应向甲方提供使用货物的有关技术资料，包括相应的每套设备和仪器的中文技术文件，例如：商品目录、图纸、使用说明、质量检验证明、操作手册，维护手册或服务指南等。该类文件应包装好随货发运。

3、   /  

#### 九、货物交付

1、交货期：合同签订后   7   个工作日内

2、交货方式：  送货上门  

3、收货信息：

(1) 收货人：叶伟宏；手机号码：  15957921389  ；联系电话：  /  ；收货地址：浙江省金华市婺城区浙江省金华市婺城区洋埠镇洋埠镇中心卫生院；

4、乙方应提前   3   天以书面形式通知甲方货物备妥待运日期及装箱清单，甲方应为接收货物做好前期准备。如甲方不具备接收货物的条件，应在约定的交货日期   3   日前以书面形式通知乙方，并重新确定交货日期。

5、交货前，乙方应对货物作出全面检查和对验收文件进行整理，并列清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

**十、安装与验收**

1、到货验收：货物运抵甲方指定地点后，甲方应依据本合同及询价文件上的技术规格要求和国家有关质量标准及时进行验收。如发生所供货物与合同约定不符，甲方有权退货或要求乙方进行更换、补齐，因此造成逾期交货的，乙方应承担逾期交货的违约责任。乙方应在接到甲方要求后 7 日内予以补救，所产生的费用及法律后果由乙方承担。

2、安装调试：甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需在甲方指定时间内负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求。安装调试所需的专用工具、备品备件以及合同规定的其他事项由乙方提供。

安装调试过程中，乙方应采取安全保障措施，保证人员安全。如因乙方原因造成人员伤亡和财产损失的，乙方应承担全部赔偿责任。

3、最终验收：货物经安装调试完成且符合技术要求后，甲方进行最终验收。验收时乙方必须到现场。货物符合合同约定的技术规范要求和验收标准的，甲方签署验收合格证明。如货物不符合合同约定的要求的，乙方应当在 7 日内采取措施消除缺陷后重新申请终验，并承担由此产生的费用。

4、对技术复杂的货物，甲方可请国家认可的专业检测机构参与验收，并由其出具质量检测报告，检测费用由 甲 方承担。

5、货物毁损、灭失的风险，自货物最终验收合格之日起由甲方承担。

6、 /

**十一、保修与售后服务**

1、质保期为 1 年，自 货物最终验收合格 之日起至质保期届满且经甲方确认无任何质量问题时止。

2、技术支持

(1) 远程技术支持：乙方应具有稳定的技术支持队伍和完善的服务支持网络，提供 7×24 小时技术支持服务，及时响应甲方的技术服务支持需求，提出有效的解决方案，解决甲方在货物使用过程中遇到的实际问题。

(2) 现场技术支持：对于通过电话、邮件等远程技术支持不能解决的问题，乙方应在 6 小时内派遣相关人员赶赴现场，8 小时内维修完毕；发生紧急抢修事故的，乙方应在接到甲方通知后 2 小时内到达现场抢修，并于到达现场 2 小时之内排除故障。乙方未在约定时间内修复的或同一货物经 3 次维修后仍不能稳定、可靠运行的，甲方有权要求乙方免费更换。返修或更换后的部件保修期应重新计算。

(3) 技术升级支持：乙方应提供货物所配置软件的终身免费维护和升级服务，保证货物正常运行，且不影响甲方其它运行环境。

3、在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4、质保期届满后，乙方对本合同项下货物提供终身维修服务，且维修时只收取所需维修部件的成本费，服务内容应与质保期内的要求相一致。

5、 /

**十二、保密条款**

1、乙方对合同内容及履行合同过程中所获悉的属于甲方的且无法自公开渠道获得的文件及资料，应负保密义务，未经甲方书面同意，不得擅自利用或对外发表或披露。违反前述约定的，乙方应向甲方支付违约金 1 万元；违约金不足以弥补甲方损失的，乙方还应负责赔偿。保密期限自乙方接收或知悉甲方信息资料之日起至该信息资料公开之日或甲方书面解除乙方保密义务之日止。

2、 /

**十三、违约责任**

1、本合同项下货物在交货、安装调试、验收及质保期等任何阶段内不符合合同约定的技术规范要求和验收标准的，甲方有权向乙方索赔并选择下列一项或多项补救措施：

(1) 由乙方采取措施消除设备缺陷或不符合合同之处，如果乙方不能及时消除缺陷，甲方有权自行消除缺陷或不符合合同之处，由此产生的一切费用均由乙方承担。

(2) 由乙方在接到甲方通知后 7 日内用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备更换有缺陷的设备或用新的技术资料替换有错误的技术资料或补供遗漏的设备或技术资料等，乙方应承担一切费用和 risk 并负担给甲方造成的全部损失。

(3) 根据货物的低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，乙方必须降低货物的价格。

(4) 退货，乙方应退还甲方支付的全部合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

2、甲方无正当理由拒收货物的，应向乙方偿付拒收货款总值 10 % 的违约金。

3、甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，每逾期一日，应按逾期付款总额 3 ‰ 向乙方支付违约金。

4、乙方逾期交付货物的，每逾期一日，应按逾期交货总额 3 ‰ 向甲方支付违约金。逾期超过约定日期 7 个工作日不能交货的，甲方有权解除本合同，并要求乙方支付合同总额 10 % 的违约金。

乙方未在约定时间内完成安装调试的，参照前款约定承担违约责任。

5、乙方所交付的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及询价文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同，并要求乙方支付合同总值 10 % 的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方还应负责赔偿。

6、乙方未能按约定要求履行保修义务的，每发生一次应向甲方支付 2000 元的违约金，同时，甲方有权委托第三方进行保修，所产生的费用由乙方承担。若因货物缺陷或乙方服务质量等问题造成甲方或任何人员人身、财产损害的，乙方应承担有关责任并作出相应赔偿。

7、因乙方其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 10 % 的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

8、 /

**十四、不可抗力**

1、在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2、本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战



甲方（公章）：

乙方（公章）：

法定（授权）代表人

法定（授权）代表人

（签字）：

（签字）：

地址：

地址：

电话：

电话：

开户银行：

开户银行：建设银行金华开发区支行金磐分理处

账号：

账号：33001676745053007671

签订日期： 年 月 日

签订日期： 年 月 日