采购需求

具体参数指标如下：

标项一：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 犁 | 农用机械参数 | | | | |
| 项 目 | | | 参数要求 | 参数要求 |
| 结构型式 | | | 液压翻转调幅犁 | 液压翻转调幅犁 |
| 外形尺寸 | 运输状态(长×宽×高),mm | | 5100×2100×1960 | 6250x2100x1960 |
| 工作状态(长×宽×高),mm | | 5100x2910x1960 | 6250x3470x1970 |
| 与拖拉机配套连接方式 | | | 三点悬挂 | 三点悬挂 |
| 翻转机构 | 型式 | | 液压 | 液压 |
| 油缸 | 技术规格 | 缸体内径100 mm 活塞杆直径45mm 液压缸形成300mm | 缸体内径100 mm 活塞杆直径45mm 液压缸形成300mm |
| 数量，个 | 1 | 1 |
| 犁体 | 数量，个 | | 4×2 | 5×2 |
| 类型 | | 栅条 | 栅条 |
| 工作幅宽，mm | | 400、450、530、600 | 400、450、530、600 |
| 调幅犁调整幅宽范围，mm | | 1600～2400 | 2000-3000 |
| 犁轮(限深轮 ) | 类型 | | 橡胶 | 橡胶 |
| 数量，个 | | 1 | 1 |
| 限深轮调节范围，mm | | 100 | 100 |
| 其它油缸 | 技术规格 | | 缸体外径 120mm 缸体内径100mm 活塞杆直径50mm | 缸体外径 120mm 缸体内径100mm 活塞杆直径50mm |
| 数量，个 | | 1 | 1 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 耙 | 项目 | 单位 | 设计值 | 设计值 |
| 型号名称 | / | 驱动耙 | 驱动耙 |
| 挂接装置 | / | 3点悬挂—4类 | 三点悬挂-3类 |
| 结构型式 | / | 悬挂式、折叠式 | 悬挂式 |
| 配套动力范围 | kW | 121-287 | 88-176 |
| 配套动力输出轴转速 | r/min | 1000 | 1000 |
| 与配套拖拉机联结方式 | / | 三点悬挂 | 三点悬挂 |
| 主轴转速 | r/min | 双速：330或440 | 双速：330或440 |
| 工作状态外形尺寸（长×宽×高） | mm | 1670×5210×1450 | 1510x4100x1340 |
| 作业速度 | km/h | 3-10 | 3-10 |
| 工作幅宽 | cm | 500 | 400 |
| 耙齿间距 | cm | 24.5 | 24.5 |
| 耙深 | cm | 3-18 | 3-18 |
| 耙组数量 | 组 | 20 | 16 |
| 耙齿数量 | 件 | 40 | 32 |
| 整机重量 | kg | 2900 | 1810 |

★交付要求：在验收过程中，供应商所交付产品不满足采购需求的，采购人有权拒绝验收，供货商退还首付款，并支付合同总价款8%的违约金，所造成的其它相关损失由供应商自行承担。（备注：供应商必须对此条要求做出相关承诺）

标项二：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **拉粮自卸车参数** | | | | |
|
| 轮胎 | | | 12.00R20 | |
| 后桥 | | | 鼓式驱动桥-5.262 | |
| 货箱尺寸 | | | 7200\*2350\*1500 | |
| 整备质量(kg) | | | 15500（KG） | |
| 燃料种类 | | | 柴油 | |
| 驱动型式 | | 8x4 | 转向轴数量(个) | 2 |
| 轮胎数量(个) | | 2/2/4/4 | 最高车速(km/h) | 75 |
| 侧面防护装置 | | 有 | 后下部防护装置 | 有 |
| 气压制动系统压缩空气干燥、油水分离装置 | | | 有 | |
| 制动间隙自动调整装置 | | | 有 | |
| 防抱制动装置(ABS) | | 有 | 防抱制动装置(ABS)信号报警装置 | 有 |
| 悬架型式 | | 非独立式钢板弹簧/非独立式钢板弹簧/非独立式钢板弹簧 | | |
| 压力测试连接器数量(储气筒)(个) |  |  | 4 | |
| 压力测试连接器数量(制动气室)(个) | | | 8 | |
| 制动储气筒额定工作气压(kPa) | | | 1200 | |
| 卫星定位系统车载终端型号：TXJ-BR4-HQ18,TXJ-BR4-HQ08,TXJ-BR4-HQ12.TXJ-BR4-HQ20,ZJTJ-BR3-HQ03 | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 双排轻卡拉油车参数 | | |
|  | 类型 | 厢式载货车 |
| 驱动形式 | 4\*2 |
| 轴距 | 3360mm |
| 厢长级别 | 3.25米 |
| 发动机 | 涡轮增压 |
| 变速箱 | 5MT1280S |
| 后桥速比 | 5.571 |
| 车身长度 | 5.99米 |
| 车身宽度 | 1.97米 |
| 车身高度 | 2.82米 |
| 前轮距 | 1370mm |
| 后轮距 | 1425mm |
| 整车重量 | 2.695吨 |
| 额定载重 | 1.67吨 |
| 总质量 | 4.495吨 |
| 最高车速 | 100km/h |
|  | 发动机信息 | 493 |
| 气缸数 | 4缸 |
| 燃油种类 | 柴油 |
| 气缸排列形式 | 直列 |
| 排量 | 2.499L |
| 排放标准 | 国六 |
| 最大输出功率 | 95kW |
| 最大马力 | 129马力 |
| 最大扭矩 | 350N·m |
| 变速箱参数 | 变速箱型号 | 5MT1280S |
| 换挡方式 | 手动 |
| 前进档位 | 5档 |
| 倒挡数 | 1个 |
| 驾驶室参数 | 驾驶室宽度 | 1695mm |
| 准乘人数 | 5人 |
| 座位排数 | 双排 |
| 操控配置 | ABS防爆系统 | |
| 车身稳定系统 | |
| 离合助力 | |
| 转向助力 | |
| 自动调整臂 | |
| 电动车窗 | |
| 电源接口 | |
| 遥控钥匙 | |
| 电子中控锁 | |
| 外接音源接口（AUX/USB/IPOD等） | |
| 蓝牙/车载电话 | |
| 收音机 | |
| 车联网系统 | |
| 定速巡航 | |
| 货箱参数 | 货箱长度 | 3.25米 |
| 货箱宽度 | 1.85米 |
| 货箱高度 | 1.85米 |
| 货箱内部宽度 | 1.85米 |

★交付要求：在验收过程中，供应商所交付产品不满足采购需求的，采购人有权拒绝验收，供货商退还首付款，并支付合同总价款3%的违约金，所造成的其它相关损失由供应商自行承担。（备注：供应商必须对此条要求做出相关承诺）