

沙沟乡仲庄村过压山田间道路 工程  
硬化建设项目

招标工程量清单

招 标 人：\_\_\_\_\_



(单位盖章)

造价咨询人：\_\_\_\_\_



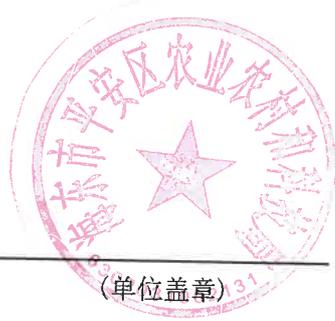
(单位盖章)

2025年2月27日

沙沟乡仲庄村过压山田  
间道路硬化建设项目 工程

招标工程量清单

招 标 人：



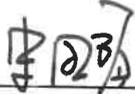
造价咨询人：



法定代表人  
或其授权人：

  
(签字或盖章)

法定代表人  
或其授权人：

  
(签字或盖章)

编 制 人：

  
(造价人员签字盖专用章)

复 核 人：



编制时间： 2025年2月27日

复核时间： 2025年2月27日

# 总 说 明

第 1 页 共 2 页

工程名称：沙沟乡仲庄村过压山田间道路硬化建设项目

- 一、工程名称：沙沟乡仲庄村过压山田间道路硬化建设项目；
- 二、工程地点：位于青海省海东市平安区沙沟乡仲庄村；
- 三、编制依据：
  1. 中赣工程设计有限公司设计的《沙沟乡仲庄村过压山田间道路硬化建设项目》电子版设计图；
  2. 中华人民共和国住房和城乡建设部发布的《建设工程工程量清单计价规范》（GB50500-2013）；
  3. 现行的标准图集、规范、工艺标准、材料做法；
  4. 取费执行青海省住房和城乡建设厅、青海省财政厅发布的《关于〈青海省建筑安装工程费用项目组成及计算规则〉的通知》（青建工[2021]168号）；安全文明施工费执行青海省住房和城乡建设厅《关于调整建设工程安全文明施工费的通知》（青建工[2022]222号）；
  5. 人工费执行青海省住房和城乡建设厅发布的《关于调整青海省建设工程现行定额人工费单价的通知》（青建工[2024]388号文）；
  6. 增值税税率执行青海省住房和城乡建设厅《关于重新调整青海省建设工程计价依据增值税税率的通知》（青建工[2019]116号）；
- 四、注意事项：
  1. 报价时详阅国标 GB50500-2013《建设工程工程量清单计价规范》相关工程内容；
  2. 投标人报价时应综合考虑工程实施过程中按设计、规范、政策性法规、地方性文件等要求会发生的所有实验、检验、检测等费用（包括且不限于路基、路面检测试验费等），计入相应项目报价中，结算时不做调整，且不另行签证或增加项目；
  3. 未尽事宜，以设计及规范为准，报价时请结合项目内容及实际情况充分考虑；
  4. 投标人对工程量清单有任何疑问，应按招标文件要求截止日前提出，否则视为投标人认可该工程量清单已包括了招标范围的全部内容；

# 分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：道路工程

第 1 页 共 2 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
	D.1	土石方工程						
1	040101001001	挖一般土方	1. 土壤类别:根据设计图纸和地勘报告自行考虑 2. 挖土深度:自行考虑	m3	1704.3			
2	040103001001	回填方	1. 密实度要求:满足设计及规范要求 2. 填方材料品种:原土 3. 填方来源、运距:满足设计及规范要求	m3	333			
3	040103002001	余方弃置	1. 废弃料品种:弃土 2. 运距:自行考虑	m3	1371.3			
		分部小计						
	D.2	道路工程						
4	040202009001	砂砾石	1. 路基压实度详见设计要求 2. 石料规格:级配砂砾 3. 厚度:10cm	m2	4795.45			
5	040202009002	砂砾石	1. 路基压实度详见设计要求 2. 石料规格:级配砂砾 3. 厚度:20cm	m2	1198.86			
6	040202009003	砂砾石	1. 路基压实度详见设计要求 2. 石料规格:级配砂砾 3. 厚度:10cm	m2	120			
7	040203007001	水泥混凝土	1. 混凝土强度等级:C30 2. 厚度:20cm水泥混凝土面层 3. 嵌缝材料:满足设计及规范要求	m2	3596.59			
8	040203007002	水泥混凝土	1. 混凝土强度等级:C30 2. 厚度:20cm水泥混凝土面层 3. 嵌缝材料:满足设计及规范要求	m2	120			
9	040205004001	标志板	1. 单柱式标志（标志板：规格详见图纸，IV类反光膜） 2. 材料品种:标志板采用3mm厚的3003铝板制作,滑动槽铝和角铝采用2024 铝制作 3. 标志板与滑动槽铝采用铝金柳钉连接,板面上的柳钉应打磨平滑 4. 标志板边缘应作角铝加固处理 5. 采用100mm厚碎石垫层、800mm厚C25基础、Φ76*6*2710立柱等,所有钢构件均应进行热浸镀锌处理,紧固件的镀锌量为350g/m2,其	块	17			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。























