设备采购合同

**买方：**

**卖方：**

**签订时间：**

买方所需车辆、设备名称、规格型号、数量及金额：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **车辆名称** | **规格型号** | **数量** | **单价（元）** | **金额（元）** |
|  |  |  |  |  |  |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号** | **数量** | **单价（元）** | **金额（元）** |
|  |  |  |  |  |  |
| **合计（含13%增值税 ）** | |  | | | |

1. **总价说明：**

该合同总价包括车辆、设备设计、材料、制造、包装、运输、安装、调试、人员培训、验收合格交付使用之前及保修期内保修服务与备用物件等相关费用，**不含车辆上牌购置税、保险费**。本合同执行期间合同总价不变，买方无需另向卖方支付本合同规定之外的其他任何费用。

1. **交货日期:**

合同签订及预付款到账后**15**个工作日内，由卖方负责交货至买方所在地。

联系人：

联系电话：

1. **付款方式：**

合同签订后3个工作日内，买方支付车辆全款及50%设备款作为预付款，即￥0,000.00元（大写： 元整）；设备交付验收合格后5个工作日内，买方支付45%设备款，即￥0,000.00元（大写： 元整）；剩余5%设备款￥0,000.00元（大写： 元整）在验收合格后36个月内付清。

**开票说明：卖方在收到买方货款后，即开具等额增值税专用发票。**

1. **设备标准、合同的完整性：**

此合同所有车辆、设备的型号、配置和技术规格均已由买方确认无误，合同生效后买方不得以任何理由拒绝收货；对合同的任何修改、补充和删除均需双方书面确认，否则无效；本合同附件是合同的一部分，与合同不可分割。

**五、生效：**

本合同壹式肆份，双方各执贰份，双方盖章签字后即生效，传真件有效。未尽事宜双方友好协商解决！

**六、争议解决办法：**

1、因设备的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。设备符合标准的，鉴定费由买方承担；设备不符合质量标准的，鉴定费由卖方承担。

2、合同履行期间，若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，由当事人依法维护其合法权益。

3、卖方交付的仪器设备需是全新设备，若非全新设备买方有权解除合同，由此给买方造成的损失将由卖方赔偿。

|  |  |
| --- | --- |
| **买 方（盖章）** | **卖 方（盖章）** |
| 单位名称： | 单位名称： |
| 单位地址： | 单位地址： |
| 电 话： | 电 话： |
| 邮 箱： | 邮 箱： |
| 开 户 行： | 开 户 行： |
| 账 号： | 账 号： |
| 签约人及盖章： | 签约人及盖章： |
|  |  |
| 日 期： | 日 期： |