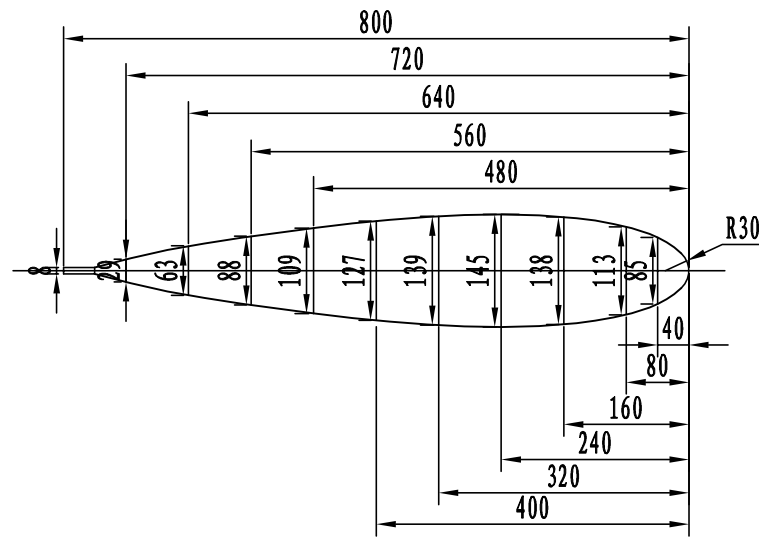


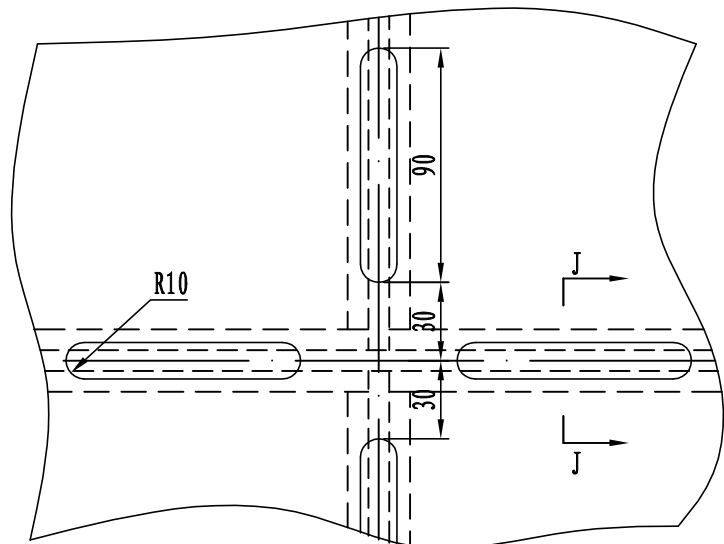
技术条件:

- 舵叶完工后需进行充气试验, 试验气压为0.05Mpa;
- 舵叶内胆涂沥青后封妥;
- 舵叶外表面焊缝处需用砂轮磨光, 使表面光滑;
- 切角为10×10.

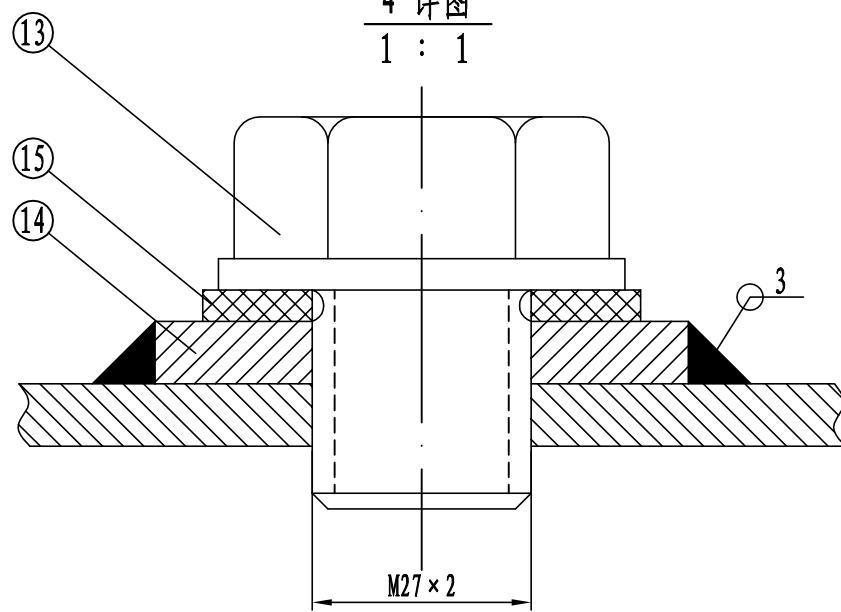
舵外板型值



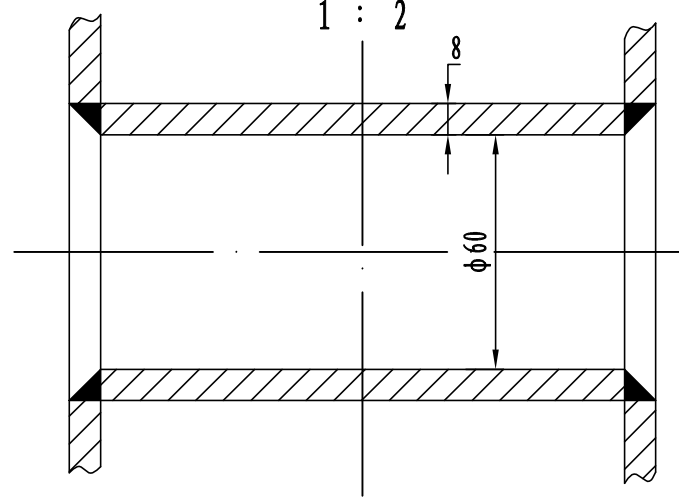
1 详图
1 : 3



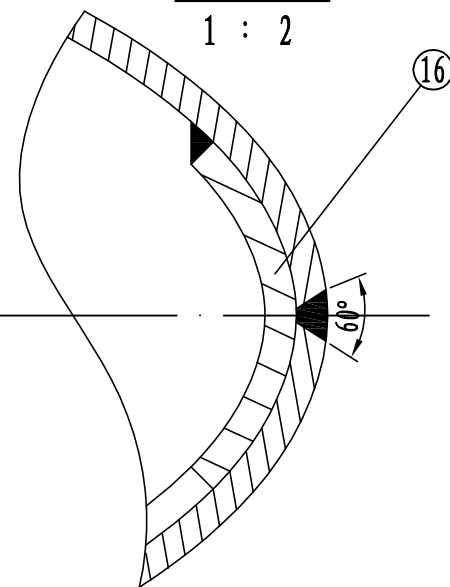
4 详图
1 : 1



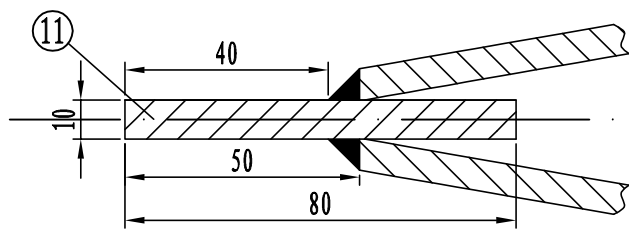
5 详图
1 : 2



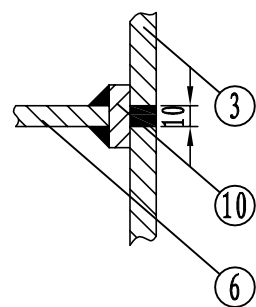
3 详图
1 : 2



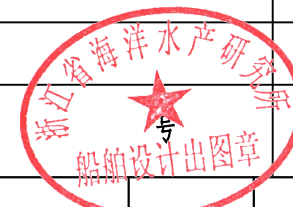
2 详图
1 : 2



J — J



16		导边塞焊扁铁板 δ=8	1	CCSA			
15		垫圈 φ 50/28-3	2	硬橡胶			耐海水
14		螺塞座板 φ 50×5	2	A3			
13	M27×2H GB2028-80	放蚀螺塞	2	不锈钢			
12		吊舵管 φ 60×8	1	无缝钢管			
11		尾板 -100×10	1	CCSA			
10		塞焊扁铁 -30×8	15	CCSA			
9		轴箱加强板 δ=10	2	CCSA			
8		垂直隔板 δ=8	4	CCSA			
7		水平隔板 δ=8	6	CCSA			
6		水平隔板 δ=8	3	CCSA			
5		底板 δ=6	1	CCSA			
4		顶板 δ=6	1	CCSA			
3		旁板 δ=6	2	CCSA			
2		导板 δ=8	2	CCSA			
1		下舵杆	1	船用锻钢			
序号	代	名 称	数量	材 料	单 件 重 (kg)	总 计 量	备 注



4.00m型宽钢质刺网渔船

舵 叶

标记	数量	修改单号	签字	日期
设	会	图	描	图
校	对	图	描	校
审	核			
标	检			
审	定	日期	2024.10	

ZH8415-231-03

图样标记 质量 kg 比例 1:10

共 1 页 第 1 页

浙江省海洋水产研究所