



- 注：1、舵叶与下舵杆加工成形后，舵销衬套与艏柱底骨孔配合须现场镗孔；
- 2、舵叶与舵杆连接法兰螺栓和螺母用水泥包涂防腐；
- 3、舵叶与舵杆连接螺栓采用开口销防松动措施。

16	M20	GB825 - 76	吊环螺钉	1	Q235			
15	28×180	GB1096-79	键	1	#45			
14	A60	CB*789 - 87	上舵承	1	组合			
13	M12	GB52 - 76	六角螺母	6				
12	12	GB93 - 76	弹簧垫圈	6				
11	M12×80	GB21 - 76	六角螺栓	6				
10			上舵承座 $\delta=10$	1				
9			舵套筒 $\delta=8$	1	ZCA			
8			支承板 $\delta=10$	1	ZCA			
7	B70	CB*790-87	水密下舵承	1	组合件			
6	ZHC8408-231-04		舵杆	1	船用结构锻钢件			
5	M35	GB 51 - 76	六角螺母	6	轴系与机械用锻钢件			
4	35	GB 97 - 76	垫圈	6	弹簧钢 65Mn			
3	M35×120	GB27-76	铰制孔用螺栓	6	轴系与机械用锻钢件			
2	ZHC8408-230-03		舵叶	1	组合件			
1			舵销外衬套	1	ZQSL9-2			
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	备注	

					4.00m型宽钢质刺网渔船															
					舵系装配图					ZHC8415-231-02										
标记		数量		修改单号						签字		日期		图样标记		质量 kg		比例		
设 绘		张 明		描 图														1:15		
校 对		张 明		描 校																
审 核		张 明																		
标 检		张 明										共 1 页		第 1 页						
审 定		张 明		日期		2024.10										浙江省海洋水产研究所				