



## 技术要求:

- 1) 机座精确尺寸以放样为准;
- 2) 机座纵桁腹板与面板的焊接为全焊透;
- 3) 机座纵桁延伸部分应有良好过渡;
- 4) 施工中, 机座保持平整, 避免各种变形;
- 5) 主机基座面板固定螺栓孔应按主机座固定孔配钻;
- 6) 主机基座纵桁的水平面应在固定螺栓处以适当数量的垂直肘板支持;
- 7) 基座安装时, 应根据实物现场调整安装尺寸。

标记	数量	修改单号	签字	日期
设 绘	张 明	描 图		
校 对	张 明	描 校		
审 核	张 明			
标 检	张 明			
审 定	张 明	日期	2024.10	

4.00m型宽钢质刺网渔船

主机座结构图

ZHC8415-151-01

图样标记 质量 kg 比例

1:15

共 1 页 第 1 页

浙江省海洋水产研究所