



- 1 管路具体布置由现场放样决定。
- 2 管系车间试验,吸入管0.4MPa,排出管0.6MPa。
- 3 管子装船前必须清洗干净,船上安装完毕进行效用及液压试验,试验压力不小于0.4MPa。
- 4 在管路的适当处设置足够的管箍及支、吊架。
- 5 管子穿过水密舱壁,应按CB198-77规范装设通舱管件。
- 6 泵的进、出口应安装真空压力表与压力表。
- 7 ZS1115辅机自带燃油箱,人工定期补充消耗的燃油。

	DN15		燃油管	15		紫铜管	φ 19 × 2	
	DN25		燃油管	25		无缝钢管	φ 34 × 3. 5	
8	DS50G CB/T3594 × 94		油柜透气头		2	组合件		
7	A40 CB/T3778-1999		油柜注入头		2	组合件		
6	A16025 GB1951-84		截止阀	25	1	青铜		
5	A16015 GB1953-84		截止止回阀	15	1	青铜		
4	A16015 GB1951-84		截止阀	15	1	青铜		
3	A25 CB/T425-94		双联粗油滤器	25	1	组合件		
2	A15 CB/T601-92		自闭式泄放阀	15	2	铜		
1	AS25 GB5744-93		快关阀	25	2	铸钢		
序号	代 号		名 称		通径	数量	材 料	备 注
			4.00m型宽钢质刺网渔船					
			燃油管系图			ZHC8415-461-01		
标记	数量	修改单号	签字	日期				
设 计	张发	描 图						
校 对	张发	描 校						
审 核	张发							
标 检	张发							
审 定	张发	日期	2024.10		浙江省海洋水产研究所			