



技术要求

- 橡胶油封在安装时应涂黄干油，并且勿使唇边倒翻及弹簧脱落。
- 轴的锥面与螺旋桨和联轴器的孔拂配，并用色油检查，每 $25 \times 25\text{mm}^2$ 的面积上应不少于三点，接触面积应不少于75%。
- 螺旋桨轴上的键与键槽应进行配合括拂，要求能将键装入槽内不松动，两侧应均匀接触，80%周长上插不进0.05mm的厚薄规；键与螺旋桨及可拆联轴节键槽应进行配制，要求两侧面接触均匀，用0.05mm厚薄规检查是所插进的部分不超过接触长度的60%。
- 艉轴管、密封装置和润滑油管按系统要求安装完成后应进行油压试验，前后油封不得有渗油现象。
- 艉轴管安装后应进行艉轴润滑油系统密性试验。
- 艉管在船上的定位调整螺栓以及环氧树脂注入孔、透气孔，由现场施工确定。
- 桨帽安装前内部填充黄油；安装完毕，外涂环氧树脂。



18	GB6170-86	螺母 M20	16	45	
17	GB27-88	铰制螺栓M21.80×140	8	35	
16		止动片	1	Q235A	
15		锁紧螺母	1	35	
14		艉轴联轴器	1	35	
13	CB65-85	螺 钉 M8×20	1		
12		联轴器键28×140	1	45	
11	YQ2-125/110	前密封装置	1	组合件	东台市海鹏船舶配件厂
10		座 板	1	Q235A	
9	WQ4118X150	前轴承	1	组合件	东台市海鹏船舶配件厂
8		轴管	1	φ219×35的20#无缝钢管	
7	WH4120X300	后轴承	1	组合件	东台市海鹏船舶配件厂
6	YH4-125/110	后密封装置	1	组合件	东台市海鹏船舶配件厂
5		螺旋桨键28×140	1	45	
4	CB65-85	螺 钉 M8×20	1		
3		螺旋桨	1	ZINna55-03-01	
2	GB5781-86	螺 栓M12×40	2	1Cr13	
1		桨 帽	1	黄铜	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注

			4.00m型宽钢质刺网渔船		ZHC8415-425-02	
			艉轴艉管总图		图样标记	
					质量 kg	
					1: 4	
					共 1 页	
					第 1 页	
					浙江省海洋水产研究所	