

喀什地区第一人民医院手术器械采购项目

招 标 文 件

项目编号：KSMYCG2024-93

采 购 人：喀什地区第一人民医院

联 系 人：朱宝平

联系电话：0998-2962911

代理机构：喀什铭远建设工程项目管理咨询有限公司

联 系 人：钱国虎

联系电话：15739489796

二〇二四年十月

目录

第一册	2
第 1 章 投标人须知	3
第一册	5
第 2 章 投标文件格式	27
第二册	65
第 3 章 投标邀请	66
第 4 章 投标人须知资料表	69
第 5 章 货物参数及技术要求	76
第 6 章 评标方法和标准	133
资格审查表	139
评分办法（综合评分法）及评分标准	141
公开招标文件	144
第三册	144
第 7 章 政府采购合同	145

喀什地区第一人民医院手术器械采购项目

公开招标文件

项目编号：KSMYCG2024-93

第一册

第1章 投标人须知

一、总 则

1.采购人、采购代理机构及投标人

- 1.1 采购人：是指依法开展政府采购活动的国家机关、事业单位、团体组织。
本项目的采购人见投标人须知资料表。
- 1.2 采购代理机构：是指集中采购机构或从事采购代理业务的社会中介机构。本项目的采购代理机构见投标人须知资料表。
- 1.3 投标人：是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、非法人组织或者自然人。
本项目的投标人须满足以下条件：
- 1.3.1 在中华人民共和国境内注册，能够独立承担民事责任，有生产或供应能力的本国投标人。
- 1.3.2 具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条关于投标人条件的规定，遵守本项目采购人本级和上级财政部门政府采购的有关规定。
- 1.3.3 以采购代理机构认可的方式获得了本项目的招标文件。
- 1.3.4 符合投标人须知资料表中规定的其他要求。
- 1.3.5 若投标人须知资料表中写明专门面向中小微企业采购的，如投标人为非中小微企业，其投标将被认定为**投标无效**。
- 1.4 如投标人须知资料表中允许联合体投标，对联合体规定如下：
- 1.4.1 两个以上投标人可以组成一个投标联合体，以一个投标人的身份投标。
- 1.4.2 联合体各方均应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。
- 1.4.3 采购人根据采购项目对投标人的特殊要求，联合体中至少应当有一方符合相关规定。
- 1.4.4 联合体各方应签订共同投标协议，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任，并将共同投标协议连同投标文件一并提交招标采购单位。
- 1.4.5 大中型企业、其他自然人、法人或者非法人组织与小型、微型企业组成联合体共同参加投标，共同投标协议中应写明小型、微型企业的协议合同金额占到共同投标协

议投标总金额的比例。

- 1.4.6 联合体中有同类资质的投标人按照联合体分工承担相同工作的,按照资质等级较低的投标人确定资质等级。
- 1.4.7 以联合体形式参加政府采购活动的,联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加本项目投标,否则相关投标将被认定为**投标无效**。
- 1.4.8 对联合体投标的其他资格要求见投标人须知资料表。
- 1.5 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人,其相关投标将被认定为**投标无效**。
- 1.6 为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人,不得再参加本项目上述服务以外的其他采购活动。否则其投标将被认定为**投标无效**。
- 1.7 投标人在投标过程中不得向采购人提供或给予影响其正常决策行为的任何有价值物品或服务。一经发现,其投标将被认定为**投标无效**。

2.资金来源

- 2.1 本项目的采购人已获得足以支付本次招标后所签订的合同项下的资金(包括财政性资金和本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金)。
- 2.2 项目预算金额和分项或分包最高限价见投标人须知资料表。
- 2.3 投标人报价超过招标文件规定的预算金额或者分项、分包最高限价的,其投标将被认定为**投标无效**。

3.投标费用

不论投标的结果如何,投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。

4.适用法律

本项目采购人、采购代理机构、投标人、评标委员会的相关行为均受《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、中华人民共和国财政部令第 87 号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》及本项目本级和上级财政部门政府采购有关规定的约束,其权利受到上述法律法规的保护。

二、招标文件

5.招标文件构成

5.1 招标文件分为三册共 7 章，内容如下：

第一册

第 1 章 投标人须知

第 2 章 投标文件格式

第二册

第 3 章 投标邀请

第 4 章 投标人须知资料表

第 5 章 货物内容及项目要求

第 6 章 评标方法和标准

第三册

第 7 章 政府采购合同格式

5.2 如本文件的前后内容不一致，以最后描述为准。

5.3 投标人应认真阅读招标文件所有的事项、格式、条款和技术规范等。如投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标文件没有对招标文件在各方面都做出实质性响应，可能导致其投标被认定为**投标无效**。

6.招标文件的澄清与修改

6.1 为了保证对招标文件的澄清和修改满足法律的时限要求，任何要求对招标文件进行澄清的投标人，均应在投标截止期十五日前，以书面形式将澄清要求通知采购人或采购代理机构。

6.2 采购人可主动地或在解答投标人提出的澄清问题时对招标文件澄清或修改。采购代理机构将以发布澄清（更正）公告的方式，澄清或修改招标文件，澄清或修改内容作为招标文件的组成部分。

6.3 澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购代理机构将以书面形式通知所有领取招标文件的潜在投标人，并对其具有约束力。投标人在收到上述通知后，应及时

向采购代理机构回函确认。

7.投标截止时间的顺延

为使投标人准备投标时有足够的时间对招标文件的澄清或者修改部分进行研究,采购人将依法决定是否顺延投标截止时间。

三、投标文件的编制

8. 投标范围及投标文件中标准和计量单位的使用

- 8.1 项目有分包的,投标人可对招标文件其中一个或几个分包进行投标,除非在投标人须知资料表中另有规定。
- 8.2 投标人应当对所投分包招标文件中“货物内容及项目要求”所列的所有内容进行投标,如仅响应某一包中的部分内容,其该包投标将被认定为**投标无效**。
- 8.3 无论招标文件第5章“货物内容及项目要求”中是否要求,投标人所投服务、货物均应符合相关标准。
- 8.4 除招标文件中有特殊要求外,投标文件中所使用的计量单位,应采用中华人民共和国法定计量单位。

9.投标文件构成

- 9.1 **投标单位应完整地按招标文件提供的投标文件格式及要求编写投标文件, 投标单位须在投标截止时间前完成在系统上递交电子投标文件。投标单位的电子投标文件是经过 CA 证书加密后上传提交的, 任何单位或个人均无法在投标截止时间(即投标时间)之前查看或篡改, 不存在泄密风险。(严格按照政采云电子投标流程制作并上传电子投标文件, 投标人应承担上传失误产生的任何后果。)**
- 9.2 上述文件应按照招标文件规定的格式填写、签署和盖章。
- 10. **证明投标标的的合格性和符合招标文件规定的投标文件**
- 10.1 供应商应提交证明文件,证明其投标内容符合招标文件规定。该证明文件是投标文件的一部分。
- 10.2 上款所述的证明文件,可以是文字资料、图纸和数据,它包括:
 - 10.2.1 货物主要技术指标的详细说明;

- 10.2.2 货物从买方开始使用至招标文件规定的保质期内正常、连续地使用所必须的备件和专用工具清单，包括备件和专用工具的货源及现行价格；
- 10.2.3 对照招标文件技术规格，逐条说明所提供货物及伴随的工程和货物已对招标文件的技术规格做出了实质性的响应，或申明与技术规格条文的偏差和例外。
- 10.3 投标人在投标中可以选用替代牌号或分类号，但这些替代要实质上相当于技术规格的要求。采购人、采购代理机构承诺不以上述参照品牌型号或分类号作为评标时判定其投标是否有效的标准。

11.投标报价

- 11.1 所有投标均以人民币报价。投标人的投标报价应遵守《中华人民共和国价格法》。同时，根据《中华人民共和国政府采购法》第二条的规定，为保证公平竞争，如有主体投标标的的赠与行为，其投标将被认定为**投标无效**。
- 11.2 投标人应在投标分项报价表上标明分项货物的价格（如适用），并由法定代表人或其委托代理人签署。
- 11.3 投标分项报价表上的价格应按下列方式填写：
- 11.3.1 投标货物（包括备品备件、专用工具等）的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价），投标货物安装、调试、检验、技术服务和培训等费用；
- 11.3.2 货物运至最终目的地的运输费和保险费用。
- 11.4 供应商所报的各分项投标单价在合同履行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求的投标，其投标将被认定为**投标无效**。
- 11.5 每种货物只能有一个投标报价。采购人不接受具有附加条件的报价。

12.投标保证金

- 12.1 投标人应提交投标人须知资料表中规定的投标保证金，并作为其投标的一部分。
- 12.2 投标人存在下列情形的，投标保证金不予退还：
- （1）在投标有效期内，撤销投标的；
- （2）中标后不按本须知第 30 条的规定与采购人签订合同的；

(3) 中标后不按本须知第 31 条的规定提交履约保证金的；

(4) 中标后不按本须知第 32 条的规定缴纳中标服务费的；

(5) 存在其他违法违规行为的。

12.3 政府采购信用担保试点范围内的项目,接受符合财政部门规定的政府采购投标担保函原件。

12.4 投标人未按本须知第 12.1 和 12.3 条规定提交投标保证金的,其投标将被认定为**投标无效**。

12.4.1 采用电汇形式的,一般可以实时入账；

12.4.2 采用支票形式的,投标人则应充分考虑支票入账时间,以确保投标保证金能按时进入指定账户。根据银行信息交换和付款时间,支票从递交至实际入账一般需要 4-5 个工作日。如投标人未及时提交支票或支票不符合银行委托收款要求(如污损、折叠、胶装等),导致投标保证金不能按时进入指定账户的,将按照招标文件的第 22.2 条相关规定处理。

12.5 联合体投标的,可以由联合体中的一方或者共同提交投标保证金。以一方名义提交投标保证金的,对联合体各方均具有约束力。

12.6 投标保证金的退还

12.6.1 中标人应在与采购人签订合同之日起 5 个工作日内,及时联系保证金收受机构办理投标保证金无息退还手续。

12.6.2 未中标投标人的投标保证金将在中标通知书发出之日暨中标结果公告公布之日起 5 个工作日内无息退还。投标人及时联系保证金收受机构办理退还投标保证金手续。

12.6.3 政府采购投标担保函不予退回。

12.7 因投标人自身原因导致无法及时退还的,采购人或采购代理机构将不承担相应责任。

13.投标有效期

13.1 投标应在投标人须知资料表中规定时间内保持有效。投标有效期不满足要求的投

标，其投标将被认定为**投标无效**。

- 13.2 为保证有充分时间签订合同，采购人或采购代理机构可根据实际情况，在原投标有效期截止之前，要求投标人延长投标文件的有效期。接受该要求的投标人将不会被要求和允许修正其投标，且本须知中有关投标保证金的要求须在延长的有效期内继续有效。投标人可以拒绝延长投标有效期的要求，其投标保证金将及时按规定无息退还。上述要求和答复都应以书面形式提交。

14.投标文件的签署及规定

- 14.1 投标人应按**投标人须知资料表**中的规定，准备和递交（加密上传）电子投标文件。
- 14.2 所有投标文件应按照招标文件规定的格式填写、签署和盖章。
- 14.3 投标文件因字迹潦草、表达不清或未按照招标文件规定的格式填写、签署和盖章所引起的后果由投标人负责。

四、投标文件的递交

15. 投标文件的密封和标记

- 15.1 **投标人应完整地按招标文件提供的投标文件格式及要求编写投标文件，投标人须在投标截止时间前完成在系统上传递交电子投标文件。投标人的电子投标文件是经过 CA 证书加密后上传提交的，任何单位或个人均无法在投标截止时间(即投标截止时间)之前查看或篡改，不存在泄密风险。（投标人须严格按照政采云电子投标流程制作并上传电子投标文件，投标人应承担上传失误产生的任何后果。）**
- 15.2 投标人因自身原因导致电子投标文件无法导入电子评标系统的，该投标文件视为**无效文件**。
- 15.3 电子投标文件具有法律效力,与其他形式的投标文件在内容和格式上等同，若投标文件与招标文件要求不一致，其内容影响成交结果时，责任由投标单位自行承担。

16.投标截止

- 16.1 **投标人应在投标人须知资料表中规定的截止时间前，将投标文件递交到招标文件中规定的地点。解密时间 30 分钟，逾期未解密的视为投标无效。**
- 16.2 采购人和采购代理机构有权按本须知的规定，延迟投标截止时间。在此情况下，采

购人、采购代理机构和投标人受投标截止时间制约的所有权利和义务均应延长至新的截止时间。

16.3 采购人和采购代理机构将拒绝接收在投标截止时间后上传的投标文件。

17.投标文件的接收、修改与撤回

17.1 在投标截止时间后上传投标文件的，采购人和采购代理机构将拒绝接收。

17.2 递交投标文件以后，如果投标人要进行修改或撤回投标，投标人对投标文件的修改或撤回通知应按本须知规定编制。采购人和采购代理机构将予以接收，并视为投标文件的组成部分。

17.3 在投标截止期之后，采购人和采购代理机构不接受投标人主动对其投标文件做任何修改。

17.4 采购人和采购代理机构对所接收投标文件概不退回。

五、开标及评标

18.开标

18.1 采购人和采购代理机构将按投标人须知资料表中规定的开标时间和地点组织开标。

18.2 **本项目实行电子投标文件，电子投标文件的有关要求按投标人须知资料表要求，投标人应该使用投标人 CA 锁对电子投标文件加密，否则，其投标文件将被拒绝评审。开标时，投标人必须使用加密该文件的 CA 锁，以便开标时对其电子投标文件进行解密，由于投标人自身原因未能成功导入评标系统的，均视为不响应招标文件，其投标文件将被拒绝评审。未按规定时间在招标文件要求的开评标系统解密成功的电子投标文件无效。**

18.3 **投标人在规定时间内对投标文件进行解密，时长为 30 分钟。投标人解密失败或未在规定时间内解密，将无法参加下一阶段的投标，请投标人提前调试 CA 锁，确保开标过程中正常使用。**

18.4 **由采购代理机构开启开标记录，须投标人在政采云平台对报价进行签章确认。**

18.5 **采购人登录政采云平台对供应商的资格证明材料进行审查。**

19.资格审查及组建评标委员会

- 19.1 采购人依据法律法规和招标文件中规定的内容，对投标人的资格进行审查。未按要求提供资格审查资料的投标人或其中一项未通过的投标人，将视为资格审查不合格，未能通过资格审查的投标人不进入下一阶段的评审，将被认定为**无效投标**。

本项目资格审查资料须附在投标文件中：

- 1、法人或者其他组织的营业执照等证明文件；
- 2、法定代表人（单位负责人）投标需提供法定代表人（单位负责人）身份证明；
授权人投标需提供法定代表人(单位负责人)身份证明及授权书；
- 3、提供 2022 年或 2023 年任意一年的财务审计报告（成立未满十二个月的新公司可提供近三个月内任意一个月的银行资信证明）；
- 4、提供依法缴纳近六个月任意一个月社会保险的凭据；
- 5、提供税务部门出具的近六个月任意一个月的完税证明；
- 6、根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的要求，凡拟参加本次招标项目的投标人，如在“信用中国”网站被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体(信用中国首页-点击信用服务-查询)、“中国政府采购网”严重违法失信行为记录名单的（尚在处罚期内的）将拒绝其参加本次招标活动；（开标现场查询核实）
- 7、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺书；
- 8、提供针对本次项目《反商业贿赂承诺书》；
- 9、参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法违规记录的书面声明；
- 10、投标保证金缴纳凭证；
- 11、投标人为制造商的须提供《医疗器械生产许可证》、投标人为经销商的须提供《医疗器械经营许可证》；所投设备需提供《医疗器械注册证及附件(医疗器械注册登记表)》；所有证件均应在有效期内。

通过资格审查的投标单位少于不足三家的，不得评标。

- 19.2 采购人在资格审查期间查询供应商的信用记录。供应商存在不良信用记录的，其

投标将被认定为**无效投标**。

- 19.2.1 不良信用记录指：投标人参加采购活动前三年内，被“信用中国”网站列入失信被执行人和重大税收违法失信主体的、被“中国政府采购网”网站列入政府采购严重违法失信行为记录名单（处罚期限尚未届满的）的投标人；存在《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十九条规定的行政处罚记录将拒绝其参加本次招标活动；
- 19.2.2 查询及记录方式：采购人或采购代理机构资格审查过程中查询网页现场核查。投标人不良信用记录以采购人或采购代理机构查询结果为准。在本招标文件规定的查询时间之后，网站信息发生的任何变更均不再作为评标依据。投标人自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查依据。
- 19.3 按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、中华人民共和国财政部令第87号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》及本项目本级和上级财政部门的有关规定依法组建的评标委员会，负责本项目评标工作。本项目评标委员会由5人组成（依法从政采云平台专家库随机抽取4名专家，采购人代表1名）。

20.投标文件的符合性审查与澄清

- 20.1 符合性审查是指依据招标文件的规定，从投标文件的有效性和完整性对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求做出响应。
- 20.2 投标文件的澄清
- 20.2.1 在评审期间，评审小组将以书面方式要求投标人对其投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，以及评审小组认为投标人的报价明显低于其他通过符合性检查投标人的报价，有可能影响履约的情况作必要的澄清、说明或补正。投标人澄清、说明或补正。应在评审小组规定的时间内以书面方式进行，并不得超出投标文件范围或者改变投标文件的实质性内容。
- 20.2.2 投标人的澄清、说明或补正将作为投标文件的一部分。评标委员会要求投标人澄清、说明或者更正投标文件应当以书面形式作出。投标人的澄清、说明或者更正应当由

法定代表人或其授权代表签字或加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

20.3 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

- (一) 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- (二) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (三) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的单价为准，并修改总价；
- (四) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照第 20.2 条的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，将被认定为**投标无效**。

对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

20.4 如一个分包内只有一种产品，不同投标人所投产品为同一品牌的，按如下方式处理：

20.4.1 如本项目使用最低评标价法，提供相同品牌产品的不同投标人以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标办法规定的方式确定一个参加评标的投标人；未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标将被认定为**投标无效**。

20.4.2 如本项目使用综合评分法，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标办法规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格；未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

20.5 如一个分包内包含多种产品的，采购人或采购代理机构将在投标人须知资料表中载明核心产品，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按第 20.4 条规定处理。

20.6 投标人所投产品如被列入财政部与国家主管部门颁发的节能产品目录或环境标志产品目录或无线局域网产品目录，应提供相关证明，在评标时予以优先采购。

21.投标偏离

评标委员会可以接受投标文件中不构成实质性偏离的不正规或不一致。

22.投标无效

22.1 在比较与评价之前，根据本须知的规定，评标委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。实质上响应的投标应该是与招标文件要求的全部条款、条件和规格相符，没有重大偏离的投标。对关键条款的偏离，将被认定为**投标无效**。投标人不得通过修正或撤销不符合要求的偏离从而使其投标成为实质上响应的投标。

评标委员会决定投标的响应性只根据招标文件要求、投标文件内容及财政主管部门指定相关信息发布媒体。

22.2 如发现下列情况之一的，其投标将被认定为**投标无效**：

- (1) **未按招标文件规定的形式和金额提交投标保证金的；**
- (2) **未按照招标文件规定要求签署、盖章的；**
- (3) **未满足招标文件中技术条款的实质性要求；**
- (4) **与其他投标人串通投标，或者与采购人串通投标；**
- (5) **属于招标文件规定的其他投标无效情形；**
- (6) **评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性检查投标人的报价，有可能影响履约的，且投标人未按照规定证明其报价合理性的；**
- (7) **投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；**
- (8) **不符合法规和招标文件中规定的其他实质性要求的。**

22.3 有下列情形之一的，属于恶意串通，对供应商依照政府采购法第七十七条第一款的规定追究法律责任，对采购人、采购代理机构及其工作人员依照政府采购法第七十二条的规定追究法律责任：

- (1) 投标人直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关情况并修改其投标文件或者投标文件；
- (2) 投标人按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件或者投标文件；

- (3) 投标人之间协商报价、技术方案等投标文件或者投标文件的实质性内容；
- (4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- (5) 投标人之间事先约定由某一特定投标人中标、成交；
- (6) 投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃中标、成交；
- (7) 投标人与采购人或者采购代理机构之间、投标人相互之间，为谋求特定投标人中标、成交或者排斥其他投标人的其他串通行为。

23.比较与评价

- 23.1 经符合性审查合格的投标文件，评标委员会将根据招标文件确定的评标方法和标准，对其技术部分和商务部分作进一步的比较和评价。
- 23.2 评标严格按照招标文件的要求和条件进行。根据实际情况，在投标人须知资料表中规定采用下列一种评标方法，详细评标标准见招标文件第六章：
 - (1) 最低评标价法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。
 - (2) 综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

本项目采用招标方式：公开招标，评标方法：综合评分法。其中：报价部分 30 分，商务部分 6 分，技术部分 64 分。

- 23.3 项目根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46 号）、关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知财库〔2022〕19 号，《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68 号）和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《中小企业声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的投标人，其投标报价扣除 10% 后参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行投标报价扣除。具体办法详见

招标文件第 6 章。

24. 出现下列情形之一，将导致项目废标：

- (1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件做实质性响应的投标人不足三家；**
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；**
- (3) 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；**
- (4) 因重大变故，采购任务取消的。**

25. 保密原则

25.1 评标将在严格保密的情况下进行。

25.2 政府采购评审专家应当遵守评审工作纪律，不得泄露评审文件、评审情况和评审中获悉的商业秘密。

六、确定中标

26. 中标候选人的确定原则及标准

除第 28 条规定外，对实质上响应招标文件的投标人按下列方法进行排序，确定中标候选人：

- (1) 采用最低评标价法的，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不对投标人的投标价格进行任何调整。评标结果按修正和扣除后的投标报价由低到高顺序排列。报价相同的处理方式详见招标文件第 6 章。
- (2) 采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按修正和扣除后的投标报价由低到高顺序排列。得分与投标报价均相同的处理方式详见招标文件第 6 章。

27. 确定中标候选人和中标人

评标委员会将根据评标标准，按投标人须知资料表中规定数量推荐中标候选人；或根据采购人的委托，直接确定中标人。

28. 采购任务取消

因重大变故采购任务取消时，采购人有权拒绝任何投标人中标，且对受影响的投标人不承担任何责任。

29.中标通知书和中标公示

29.1 在投标有效期内，中标人确定后，采购人或者采购代理机构发布中标公告，同时以书面形式向中标人发出中标通知书；

29.2 中标通知书是合同的组成部分；

30.签订合同

30.1 中标人应当自发出中标通知书之日起 30 日内，与采购人签订合同。

30.2 招标文件、中标人的投标文件及其澄清文件等，均为签订合同的依据。

30.3 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一中标候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

30.4 当出现法规规定的**中标无效或中标结果无效**情形时，采购人可与排名下一位的中标候选人另行签订合同，或依法重新开展采购活动。

31.履约保证金

31.1 中标人应按照投标人须知资料表规定向采购人缴纳履约保证金。

31.2 政府采购利用担保试点范围内的项目，除 31.1 规定的情形外，中标人也可以按照财政部门的规定，向采购人提供合格的履约担保函。

31.3 如果中标人没有按照上述履约保证金的规定执行，将视为放弃中标资格，中标人的投标保证金将不予退还。在此情况下，采购人可确定下一候选人为中标人，也可以重新开展采购活动。

32.中标服务费

中标人须按照投标须知资料表规定，向采购代理机构支付中标服务费。

33.政府采购信用担保

33.1 本项目是否属于信用担保试点范围见投标人须知资料表。

33.2 如属于政府采购信用担保试点范围内，中小型企业投标人可以自由按照财政部门的规定，采用投标担保、履约担保和融资担保。

33.2.1 供应商递交的投标担保函和履约担保函应符合本招标文件的规定。

33.2.2 中标人可以采取融资担保的形式为政府采购项目履约进行融资。

33.2.3 合格的政府采购专业信用担保机构见投标人须知资料表。

34.廉洁自律规定

- 34.1 采购代理机构工作人员不得以不正当手段获取政府采购代理业务，不得与采购人、投标人恶意串通操纵政府采购活动。
- 34.2 采购代理机构工作人员不得接受采购人或者投标人组织的宴请、旅游、娱乐，不得收受礼品、现金、有价证券等，不得向采购人或者投标人报销应当由个人承担的费用。
- 34.3 为强化采购代理机构内部监督机制，投标人可按投标人须知资料表中的监督电话和信箱，反映采购代理机构的廉洁自律等问题。

35.人员回避

投标人认为采购人员及其相关人员有法律法规所列与其他投标人有利害关系的，可以向采购人或采购代理机构书面提出回避申请，并说明理由。

36.质疑与接收

- 36.1 投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购质疑和投诉办法》的有关规定，依法向采购人或其委托的采购代理机构提出质疑。
- 36.2 供应商对本项目提出质疑，必须按照相关法律法规的要求和程序，提供的质疑材料必须具备事实依据和法律依据。质疑函应当包含具体的质疑事项及事实依据，不得进行虚假及恶意质疑，如所提供的质疑材料出现恶意诋毁或与事实不符等现象，我公司将该企业的行为上报相应主管部门。
- 36.3 投诉的事项应当包含投诉的请求和法律依据，投诉的事项不得超出所质疑事项的范围。投诉人有捏造事实、提供虚假材料、以非法手段取得证明材料的行为之一的，属于虚假、恶意投诉，由财政部门列入不良行为记录名单，禁止其1至3年内参加政府采购活动。证据来源的合法性存在明显疑问，投诉人无法证明其取得方式合法的，视为以非法手段取得证明材料。
- 36.4 质疑投标人应按照财政部制定的《政府采购质疑函范本》格式（可从财政部官方网

站下载)和《政府采购质疑和投诉办法》的要求,在法定质疑期内以纸质形式提出质疑,针对同一采购程序环节的质疑应一次性提出。超出法定质疑期的、重复提出的、分次提出的或内容、形式不符合《政府采购质疑和投诉办法》的,质疑投标人将依法承担不利后果。

36.5 采购代理机构质疑函接收部门、联系电话和通讯地址,见投标人须知资料表。

36.6 供应商认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的,可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内,以书面形式向采购方提出质疑。供应商应知其权益受到损害之日,是指:

(一)对可以质疑的招标文件提出质疑的,为收到招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日。

(二)对采购过程提出质疑的,为各采购程序环节结束之日;

(三)对中标结果提出质疑的,为中标结果公告期限届满之日。

36.7 本招标文件中所称质疑及答复,是指参加本次采购活动的投标人对政府采购活动中的招标文件、采购过程和成交结果向采购方提出质疑,采购方答复质疑的行为。

36.8 对可以质疑的招标文件提出质疑的,质疑人为参与本项目的报价方或潜在报价方。可质疑的文件为采购公告以及招标文件(包括属于其组成部分的澄清、修改、补充文件和评审标准等)。

36.9 对采购过程和成交结果提出质疑的,质疑人为直接参与本项目的报价方。采购过程,即从采购项目信息公告发布起到中标结果公告止,包括招标文件的发出、提交投标文件、投标文件开启、评审等各个采购程序环节。

36.10 提出质疑应当符合下列条件:

(一)质疑主体应当符合有关规定;

(二)在质疑法定期限内提出;

(三)属于可以提出质疑的政府采购事项受理范围和本项目采购人的管辖权范围;

(四) 政府采购法律、法规、规章规定的其他条件。

36.11 提出质疑应当具有明确的请求和提供必要的证明材料。明确的请求,即质疑人在质疑函中提出的,要求采购方对其予以支持的主张。必要的证明材料,即能够证明质疑人的质疑请求成立的必要材料,包括相关证据、依据和其他有关材料。

36.12 质疑人所提供的证明材料应当具有真实性、合法性以及与质疑事项的关联性和证明力,否则不能作为认定该质疑事项成立的依据。

36.13 质疑人提出质疑时应当提交质疑函。质疑函包括下列内容:

- (一) 提出质疑的质疑人的名称、地址、邮编、联系人及联系电话等;
- (二) 质疑项目的名称、编号;
- (三) 质疑事项;
- (四) 事实依据和证明材料;
- (五) 法律依据;
- (六) 提出质疑的日期。

质疑函采用实名制。质疑人为自然人的应当由本人签字,并附有效身份证明文件;质疑人为法人或者非法人组织的应当由法定代表人或者负责人签字并加盖公章,并附有效身份证明文件。

36.14 质疑人可以委托代理人进行质疑。代理人应当提交授权委托书。授权委托书应当载明委托代理的具体权限、期限和相关事项。

36.15 质疑的审查和受理

采购方在收到质疑函后应当及时审查是否符合质疑受理条件,对符合质疑受理条件的,及时予以受理。

36.16 对不符合质疑受理条件的,分别按照下列不同情形予以处理:

- (一) 质疑函内容不符合规定的,告知质疑人进行修改并重新提出质疑。修改后质疑事项仍不具体、不明确或者最终递交质疑函的时间超过质疑法定期限的,不予受理;

- (二) 质疑主体不符合有关规定的，告知质疑人不予受理；
- (三) 超过质疑法定期限提出质疑的，告知质疑人不予受理；
- (四) 对不属于可以提出质疑的政府采购事项提出质疑的，告知质疑人不予受理；
- (五) 质疑不属于本项目采购方管辖的，告知质疑人向有管辖权的采购人提出质疑；
- (六) 质疑不符合其他条件的，告知质疑人不予受理。

37.质疑的处理和答复

- 37.1 采购方受理质疑后，将及时把质疑函发送给被质疑人，并要求其在一定期限内提交书面答复，同时提供有关证据、依据和相关材料。
- 37.2 对于质疑事项中涉及的问题较多、情况比较复杂的，为了全面查清事实、取得充分的证据，采购方认为有必要时，可以进行调查取证或者组织质证。
- 37.3 对评审过程、成交结果提出质疑的，采购方可以组织原评审委员会协助答复质疑。
- 37.4 质疑处理过程中，质疑人书面申请撤回质疑的，将终止质疑处理程序。
- 37.5 质疑人拒绝配合采购方依法对质疑进行调查处理的，采购方将按质疑人自动撤回质疑处理；被质疑人拒绝配合采购方依法对质疑进行调查处理的，采购方将视同其认可质疑事项。
- 37.6 采购方将在正式受理质疑后 7 个工作日内作出答复，但处理质疑需要进行调查取证、组织专家评审、质疑人及被质疑人提交或补正材料等所需时间，不计算在质疑处理期限内。
- 37.7 采购方经调查、论证、核实，认定质疑不能成立的，继续开展采购活动；认定质疑成立的，按照以下情况处理：
 - (一) 对招标文件提出的质疑未对成交结果构成影响的，继续开展采购活动；对成交结果构成影响但依法通过澄清或者修改可以继续开展采购活动的，澄清或者修改招标文件后继续开展采购活动，否则应当修改招标文件后重新开展采购活动。
 - (二) 对采购过程、成交结果提出的质疑未对成交结果构成影响的，继续开展采购活

动；对成交结果构成影响但合格报价方仍不少于 3 家时，依法从合格的成交候选人中另行确定成交报价方，否则将重新开展采购活动。

37.8 采购方将书面答复质疑，质疑答复包括下列内容：

- （一）质疑人名称；
- （二）收到质疑函的日期、质疑项目名称及编号；
- （三）质疑事项、质疑答复的具体内容、事实依据和法律依据；
- （四）告知质疑人依法投诉的权利；
- （五）质疑答复日期。

41.5 质疑人有下列行为之一的，属于虚假、恶意质疑，将由采购方建议财政部门将其列入不良行为记录名单，禁止其 1 至 3 年内参加政府采购活动：

- （一）捏造事实；
- （二）提供虚假材料；
- （三）以非法手段取得证明材料或者无法提供证据的合法来源；
- （四）法律法规规定的其他违法情形。

质疑函范本

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：

地址： 邮编：

联系人： 联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址： 邮编：

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：

质疑项目的编号： 包号：

采购人名称：

招标文件获取日期：

三、质疑事项具体内容

质疑事项 1：

事实依据：

法律依据：

质疑事项 2

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：

签字(签章)： 公章： 日期：

质疑函制作说明：

1.供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。2.质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。3.质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。4.质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。5.质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。6.质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

附件1：履约保证金保函

(中标后开具)

致: (采购人)

_____号合同履约保函

本保函作为贵方与(卖方名称)(以下简称卖方)于_____年_____月_____日就项目(以下简称项目)项下提供(服务名称)(以下简称服务)签订的(合同号)号合同的履约保函。

(出具保函的银行名称)(以下简称银行)无条件地、不可撤销地具结保证本行、其继承人和受让人无追索地向贵方以(货币名称)支付总额不超过(货币数量),即相当于合同价格的_____% ,并以此约定如下:

- 1.只要贵方确定卖方未能忠实地履行所有合同文件的规定和双方此后一致同意的修改、补充和变动,包括更改和/或修补贵方认为有缺陷的服务(以下简称违约),无论卖方有任何反对,本行将凭贵方关于卖方违约说明的书面通知,立即按贵方提出的累计总额不超过上述金额的款项和按贵方通知规定的方式付给贵方。
- 2.本保函项下的任何支付应为免税和净值。对于现有或将来的税收、关税、收费、费用扣减或预提税款,不论这些款项是何种性质和由谁征收,都不应从本保函项下的支付中扣除。
- 3.本保函的条款构成本行无条件的、不可撤销的直接责任。对即将履行的合同条款的任何变更、贵方在时间上的宽限、或由贵方采取的如果没有本款可能免除本行责任的任何其它行为,均不能解除或免除本行在本保函项下的责任。
- 4.本保函在本合同规定的保证期期满前完全有效。

谨启

出具保函银行名称: _____

签字人姓名和职务: _____

签字人签名: _____

公章: _____

附件2：政府采购履约担保函
（采用政府采购信用担保形式时使用）

编号：

_____（采购人）：

鉴于你方与_____（以下简称供应商）于____年__月__日签定编号为____的《_____政府采购合同》（以下简称主合同），且依据该合同的约定，供应商应在____年____月__日前向你方交纳履约保证金，且可以履约担保函的形式交纳履约保证金。应供应商的申请，我方以保证的方式向你方提供如下履约保证金担保：

一、保证责任的情形及保证金额

（一）在供应商出现下列情形之一时，我方承担保证责任：

1．将中标项目转让给他人，或者在投标文件中未说明，且未经采购招标机构人同意，将中标项目分包给他人的；

2．主合同约定的应当缴纳履约保证金的情形：

（1）未按主合同约定的质量、数量和期限供应货物/提供服务/完成工程的；

（2）_____。

（二）我方的保证范围是主合同约定的合同价款总额的_____%数额为_____元（大写_____），币种为_____。（即主合同履约保证金金额）

二、保证的方式及保证期间

我方保证的方式为：连带责任保证。

我方保证的期间为：自本合同生效之日起至供应商按照主合同约定的供货/完工期限届满后____日内。

如果供应商未按主合同约定向贵方供应货物/提供服务/完成工程的，由我方在保证金额内向你方支付上述款项。

三、承担保证责任的程序

1．你方要求我方承担保证责任的，应在本保函保证期间内向我方发出书面索赔通知。索赔通知应写明要求索赔的金额，支付款项应到达的帐号。并附有证明供应商违约事实的证明材料。

如果你方与供应商因货物质量问题产生争议，你方还需同时提供_____部门出具的质

量检测报告，或经诉讼（仲裁）程序裁决后的判决书、调解书，本保证人即按照检测结果或判决书、调解书决定是否承担保证责任。

2. 我方收到你方的书面索赔通知及相应证明材料，在____个工作日内进行核定后按照本保函的承诺承担保证责任。

四、保证责任的终止

1. 保证期间届满你方未向我方书面主张保证责任的，自保证期间届满次日起，我方保证责任自动终止。保证期间届满前，主合同约定的货物\工程\服务全部验收合格的，自验收合格日起，我方保证责任自动终止。

2. 我方按照本保函向你方履行了保证责任后，自我方向你方支付款项（支付款项从我方账户划出）之日起，保证责任即终止。

3. 按照法律法规的规定或出现应终止我方保证责任的其它情形的，我方在本保函项下的保证责任亦终止。

4. 你方与供应商修改主合同，加重我方保证责任的，我方对加重部分不承担保证责任，但该等修改事先经我方书面同意的除外；你方与供应商修改主合同履行期限，我方保证期间仍依修改前的履行期限计算，但该等修改事先经我方书面同意的除外。

五、免责条款

1. 因你方违反主合同约定致使供应商不能履行义务的，我方不承担保证责任。

2. 依照法律法规的规定或你方与供应商的另行约定，全部或者部分免除供应商应缴纳的保证金义务的，我方亦免除相应的保证责任。

3. 因不可抗力造成供应商不能履行供货义务的，我方不承担保证责任。

六、争议的解决

因本保函发生的纠纷，由你我双方协商解决，协商不成的，通过诉讼程序解决，诉讼管辖地法院为____法院。

七、保函的生效

本保函自我方加盖公章之日起生效。

保证人：（公章）

年 月 日

第2章 投标文件格式

*****（项目名称）

项目编号*****

投标文件

投标单位：（公章）

地址：

联系人：

电话：

第一部分 开标一览表及资格证明文件

- 1、开标一览表；
- 2、法人或者其他组织的营业执照等证明文件；
- 3、法定代表人（单位负责人）投标需提供法定代表人（单位负责人）身份证明；授权人投标需提供法定代表人(单位负责人)身份证明及授权书；
- 4、提供2022年或2023年任意一年的财务审计报告（成立未满十二个月的新公司可提供近三个月内任意一个月的银行资信证明）；
- 5、提供依法缴纳近六个月任意一个月社会保险的凭据；
- 6、提供税务部门出具的近六个月任意一个月的完税证明；
- 7、根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，凡拟参加本次招标项目的投标人，如在“信用中国”网站被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体(信用中国首页-点击信用服务-查询)、“中国政府采购网”严重违法失信行为记录名单的（尚在处罚期内的）将拒绝其参加本次招标活动；（开标现场查询核实）
- 8、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺书；
- 9、提供针对本次项目《反商业贿赂承诺书》；
- 10、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法违规记录的书面声明；
- 11、投标保证金缴纳凭证；
- 12、投标人为制造商的须提供《医疗器械生产许可证》、投标人为经销商的须提供《医疗器械经营许可证》，所有证件均应在有效期内。
- 13、投标人须知资料表要求的其他资格证明文件；
- 14、投标人可提供有利于投标的其他证明材料；

1、开标一览表

项目名称：

项目编号：

报价单位：人民币/元

序号	投标总报价（元）	投标保证金缴纳方式	交货期限	交货地点	备注
1	大写： 小写：				

投标人名称（单位盖公章）：_____

法定代表人或委托代理人(签字或盖章):_____

日期：_____

注： 1、此表中，投标总价应和投标分项报价表的总价相一致。

2、本次报价为人民币报价，投标人报价包括主设备、辅助设备、辅材和设备安装费、配套设施施工材料及施工费、运输费、吊装费、验收及税费、代理服务费等直至本项目交付使用相关所有费用。

2、有效的营业执照等证明文件

说明：提供有效的法人或者其他组织的营业执照等证明文件扫描件，扫描件上应加盖本单位公章。

**3、法定代表人（单位负责人）投标需提供法定代表人（单位负责人）身份证明；
授权人投标需提供法定代表人(单位负责人)身份证明及授权书；**

3.1、法定代表人（单位负责人）身份证明

投标人名称：

姓名： 性别： 年龄： 职务：

系（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

特此证明。

附：法定代表人（单位负责人）身份证正反面扫描件。

注：本身份证明需由投标人加盖单位公章。

投标人名称（单位盖公章）：_____

法定代表人（签字或盖章）：_____

日期：_____

3.2、法定代表人（单位负责人）授权委托书

致：_____ (采购人)

本授权书声明：注册于（国家或地区的名称）的（投标人）的在下面签字的（法人代表姓名、职务）代表我单位授权（单位名称）的在下面签字的（被授权人的姓名、职务）为我单位的合法代理人，就（项目名称）的（标项名称）投标，以我单位名义处理一切与之有关的事务。

本授权委托书于_____年_____月_____日签字生效，代理人无转委托权，特此声明。

附：委托人和被委托人身份证正反面扫描件，如有授权人必须提供授权委托书。

投标人名称（单位盖公章）：_____

法定代表人（签字或盖章）：_____

身份证号码：_____

委托代理人（签字或盖章）：_____

身份证号码：_____

详细通讯地址：_____

邮政编码：_____

传 真：_____

电 话：_____

4、提供 2022 年或 2023 年任意一年的财务审计报告（成立未满十二个月的新公司可提供近三个月内任意一个月的银行资信证明）；

说明：投标人须提供 2022 年或 2023 年任意一年的财务审计报告(报告中须包括资产负债表、利润表、现金流量表及财务报表附注)，成立未满十二个月的新公司可提供近三个月内任意一个月的银行资信证明；扫描件上应加盖本单位公章。

5、提供依法缴纳近六个月任意一个月社会保险的凭据；

说明：提供依法缴纳近六个月任意一个月社会保险的凭据；扫描件上应加盖本单位公章。

6、提供税务部门出具的近六个月任意一个月的完税证明；

说明：提供税务部门出具的近六个月任意一个月的完税证明；扫描件上应加盖本单位公章。

注：若供应商某月税收为零申报，须提供加盖税务局公章的无欠税证明或申报成功网页截图（供应商可自主登录“国家税务总局电子税务局”
12366.chinatax.gov.cn/bsfw/onlinetaxation/main--税费申报及缴纳--申报结果查询）。②
银行付款回执单、税务局代收的社保缴费证明不可作为本项目的完税证明（“税种”不可为养老保险、医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险）。请各投标人注意！

7、根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，凡拟参加本次招标项目的投标人，如在“信用中国”网站被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体(信用中国首页-点击信用服务-查询)、“中国政府采购网”严重违法失信行为记录名单的（尚在处罚期内的）将拒绝其参加本次招标活动；（开标现场查询核实）；

说明：查询时间为自公告发布之日起至投标文件递交截止时间止（该时间段内任一时间）。

8、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺书

致：采购人

我公司自愿参加贵单位_____（项目名称）_____采购活动，在此郑重承诺：

我公司完全理解本项目招标的技术要求、商务条款及其他内容，决定参与该项目的投标活动。并承诺，如中标我公司将提供足够的产品和专业技术能力保证本合同履行。

本公司对以上承诺的真实性负责。如有虚假，我公司同意按我方合同违约处理，并依法承担相应的法律责任。

投标人名称（单位盖公章）：_____

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：_____

日期： 年 月 日

9、针对本次项目的《反商业贿赂承诺书》

致：采购人

我公司承诺在_____（项目名称）_____公开采购招标活动中，不给予国家工作人员以及中介机构工作人员及其亲属各种形式的商业贿赂（包括送礼金礼品、有偿证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、支付旅游费、报销各种消费凭证、宴请、娱乐等），如有上述行为，我公司及项目参与人员愿意按照《反不正当竞争法》的有关规定接受处罚。

投标人名称（单位盖公章）：_____

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：_____

日期： 年 月 日

10、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法违规记录的书面声明

(格式自拟)

说明：投标人应按照相关法规规定如实作出说明；按照招标文件的规定加盖单位章。

11、 投标保证金有效缴纳凭证

说明：

- 1.投标人可将本项目投标保证金支付的汇款凭证、支票、汇票、本票或投标保证金收据（如有）的扫描件作为缴纳凭证装订在本部分，扫描件上应加盖本单位公章；
- 2.使用电子保函、银行保函等其他投标担保函的，应将保函扫描件装订在本部分；扫描件上应加盖本单位公章；

12、投标人为制造商的须提供《医疗器械生产许可证》、投标人为经销商的须提供《医疗器械经营许可证》，所有证件均应在有效期内。

13、投标人须知资料表要求的其他资格证明文件

说明：提供投标人须知资料表要求的其他资格证明文件；扫描件应加盖投标单位公章。

14、投标人可提供有利于投标的其他证明材料

说明：提供有利于投标的其他证明材料，扫描件应加盖投标单位公章。

第二部分 商务及技术文件

1、投标书

2、投标分项报价表

3、货物说明一览表

4、技术条款偏离表

5、商务条款偏离表

6、符合《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）、《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库[2017]141号）价格扣减条件的投标人须提交

6-1《中小企业声明函》

6-2《残疾人福利性单位声明函》

6-3《监狱企业声明函》

7、投标人关联单位的说明

8、其他有利于投标人的文件或证明材料

9、“重法纪、讲诚信”承诺书

1.投标书

致：采购人

根据贵方(项目名称)项目的投标邀请(项目编号),签字代表(姓名、职务)经正式授权并代表投标人(名称、地址)提交加密电子投标文件_____份,并以_____形式出具的金额为人民币_____元的投标保证金。

据此,签字代表宣布同意如下:

(1)附投标价格表中规定的应提供货物的投标总价详见开标一览表,其中由小型和微型企业制造产品的价格为(用文字和数字表示),占投标总价____%。

(2)本投标有效期为自投标截止之日起_____个日历日。

(3)联合体中的大中型企业和其他自然人、法人或者非法人组织,与联合体中的小型、微型企业之间_____ (存在、不存在)投资关系(如果联合体的话)。

(4)已详细审查全部招标文件内容,包括所有补充通知(如果有的话),完全理解并同意放弃对这方面有不明、误解和质疑的权力。

(5)如果我方中标,我方将在招标文件规定的时间内签订委托合同并按采购要求提供履约保证金。如果我方违约,除投标保证金不予退还外,贵方有权终止我方中标并选择其它中标单位。

(6)根据投标人须知第1条规定,我方不是为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商,我方不是采购代理机构的附属机构。

(7)在领取中标通知书的同时按招标文件规定的形式,向代理机构一次性支付中标服务费。

(8)按照贵方可能要求,提供与其投标有关的一切数据或资料,完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

(9)供应商同意与采购方签署安全协议书,并按合同法履行自己的全部责任。

(10)按照招标文件的规定履行合同责任和义务。

地址_____ 传真_____

电话_____ 电子函件_____

法定代表人或其委托代理人(签字或盖章): _____

投标人名称(全称): _____

投标人开户银行(全称): _____

投标人银行帐号: _____

投标人单位盖公章: _____

日期: _____年____月____日

2、投标分项报价表

项目名称:

项目编号:

报价单位：人民币/元

编号	标的名称	品牌	规格	型号	制造商名称	制造商名称及规模	投标人规模	产地	数量	单位	单价	合价	备注（产品属性：环保；节能，节水；节能，节水，环保；非节能节水环保）
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
.....													
总价（元）：													

投标人名称（单位盖章）：_____

法定代表人或委托代理人(签字或盖章)：_____

日期：____年____月____日

注:1.投标人须提供单价、合价，品牌、型号、规格，根据所投产品如实填写。

2.如果按单价计算的结果与总价不一致,以单价为准修正总价。

3.如果不提供详细分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

4.如果开标一览表（报价表）内容与投标文件中明细表内容不一致的，以开标一览表（报价表）内容为准。

5.因政采云合同录入须填写财政报表数据，因此各投标人须如实填写每一个货物制造商规模（小微企业、中型企业、大型企业）和投标人规模（小微企业、中型企业、大型企业）。

6.备注（产品属性分四类：①环保；②节能，节水；③节能，节水，环保；④非节能节水环保）

备品备件设备分项报价表

项目名称:

项目编号:

报价单位：人民币/元

	编 号	标的名称	品牌	型号	规格	制造商 名称	产地	数量	单位	单价	合价	备注
质保期 外设备 报价	1											
	2											
	3											
	4	...										
		合计总价：										
质保期 内包含 设备	5											
	6											
	7	...										
总 价（元）： （质保期外设备报价）												

投标人名称（单位盖章）：_____

法定代表人或委托代理人(签字或盖章): _____

日期：____年____月____日

注：1.表格长度方向可做扩展根据需求可补充相关资料。

2.备品备件设备分项报价仅供采购人在设备发生故障情况下采用此报价，填写此表时请谨慎。

备品备件分为两部分（质保期内包含的备品备件，质保期外备品备件报价）

3.备品备件设备分项报价不合计于投标报价表总价，单独名列即可。

4.在设备维修和维护过程中，用来更换已经磨损，不能继续使用或损坏的零件和修复件。而为了缩短设备维修的停机维修时间，减少停机损失，供应质量优良的备件，可以保证修理质量和修理周期，提高设备的可靠性，有效率。备件管理工作的重点首先是满足关键设备对维修备件的需要，保证关键设备的正常运行。

3.货物说明一览表

项目名称：

项目编号：

序号	标的名称	主要规格	数量	交货期限	交货地点	备注

1.如果不提供详细货物说明一览表将视为没有实质性响应招标文件。

投标人名称（单位盖公章）：_____

法定代表人或委托代理人(签字或盖章)：_____

日 期：_____

货物说明：货物详细技术参数（指标）、性能等应另页描述。

4、技术规格偏离表

项目名称：

项目编号：

序号	标的名称	招标文件条款号	招标规格	投标规格	偏离情况	说明

注：1.技术要求不限于参数规格（如材料、尺寸、结构）或者服务内容和标准等；投标人要将投标文件和招标文件在参数规格部分汇集成表。2.投标人应根据投标产品的性能指标、对照招标文件要求在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

投标人名称（单位盖公章）：_____

法定代表人或委托代理人(签字或盖章)：_____

日期：____年____月____日

5、商务条款偏离表

项目名称：

项目编号：

序号	招标文件		投标文件	偏离情况	说明
	条款号	招标文件条款	投标文件条款		

注：商务要求不限于交付（实施）的时间（期限）和地点（范围），付款条件（进度和方式），包装和运输，售后服务，保险等；投标人要将投标文件和招标文件在商务部分汇集成表。

投标人名称（单位盖公章）：_____

法定代表人或委托代理(签字或盖章)：_____

日期：_____年_____月_____日

6-1、《中小企业声明函》（货物）

本公司(联合体)郑重声明 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定,本公司(联合体)参加 (单位名称) 的 (项目名称) 采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1. (标的名称) ,属于____(招标文件中明确的所属行业)行业 ;制造商为 (企业名称) ,从业人员____人,营业收入为____万元,资产总额为____万元,属于____(中型企业、小型企业、微型企业);

2. (标的名称) ,属于____(招标文件中明确的所属行业)行业 ;制造商为 (企业名称) ,从业人员____人,营业收入为____万元,资产总额为____万元,属于____(中型企业、小型企业、微型企业);

.....

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大企业的情形,也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本投标人已知悉《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)、《财政部关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》、《中小企业划型标准规定》(工信部联企〔2011〕300号)、《统计上大中小微型企业划分办法(2017)》等规定,承诺提供的声明函内容是真实的,并知悉根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)第二十条规定,投标人按照本办法规定提供声明函内容不实的,属于提供虚假材料谋取中标,依照《政府采购法》等政府采购有关法律法规规定追究相应责任。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

投标人名称(单位盖章): _____

日期: _____

说明:1、投标人须据实填写本项目主要设备制造商从业人员、营业收入、资产总额、企业类型(参考中小微企业划型标准),由于投标人填写错误可视为声明无效、不享受相关政府采购优惠政策等。

2、对中小企业的认定,由货物制造商或者工程、服务投标人注册登记所在地的县级以上人民政府中小企业主管部门负责。如因投标人提供的《中小企业声明函》引起的质疑、投诉、信访或其他方式情况反映等,投标人须自行澄清,并提供由中小企业主管部门出具的企业划型证

明。对于不能出具企业划型证明的投标人，自行承担由此产生的一切后果，包括声明内容视为无效、不享受相关政府采购优惠政策等。

中小企业划型标准规定

2011年6月18日，工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部联合印发了《关于印发中小企业划型标准规定的通知》，规定各行业划型标准为：

(一)农、林、牧、渔业。营业收入20000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入500万元及以上的为中型企业，营业收入50万元及以上的为小型企业，营业收入50万元以下的为微型企业。

(二)工业。从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。

(三)建筑业。营业收入80000万元以下或资产总额80000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入6000万元及以上，且资产总额5000万元及以上的为中型企业；营业收入300万元及以上，且资产总额300万元及以上的为小型企业；营业收入300万元以下或资产总额300万元以下的为微型企业。

(四)批发业。从业人员200人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员20人及以上，且营业收入5000万元及以上的为中型企业；从业人员5人及以上，且营业收入1000万元及以上的为小型企业；从业人员5人以下或营业收入1000万元以下的为微型企业。

(五)交通运输业。从业人员1000人以下或营业收入30000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入3000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入200万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入200万元以下的为微型企业。

(六)零售业。从业人员300人以下或营业收入20000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员50人及以上，且营业收入500万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

(七)住宿业和餐饮业。从业人员300人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员

10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(八)信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。

注:(六)、(七)(八)3 条,从业人员 10 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

(九)软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 10 人及以上,且营业收入 50 万元及以上的为小型企业;从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

(十)仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 3000 万元以下的为中小微型企业。

注:(八)(九)(十)3 条,其中,从业人员 100 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业

(十一)邮政业。营业收入 2000 万元及以上的为中型企业;

注:(十)(十一)2 条,从业人员 20 人及以上,且营业收入 100 万元及以上的为小型企业;从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

交通运输业和邮政业从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上。

(十二)房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中,营业收入 1000 万元及以上,且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业;营业收入 100 万元及以上,且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业;营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

(十三)物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 300 人及以上,且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业;从业人员 100 人及以上,且营业收入 500 万元及以上的为小型企业;从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

(十四)租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中,从业人员 100 人及以上,且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业;从业

人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

(十五)其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

说明：本招标文件所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受本招标文件规定的中小企业扶持政策：

(1)在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标，不对其中涉及的工程承建商和服务的承接商作出要求；

(2)在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业，不对其中涉及的货物的制造商和服务的承接商作出要求；

(3)在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员，不对其中涉及的货物的制造商和工程承建商作出要求。在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本招标文件规定的中小企业扶持政策。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。依据本招标文件规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

6-2、《残疾人福利性单位声明函》

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

残疾人福利性单位名称（盖公章）：_____

日 期：_____

说明：根据财库〔2017〕141号文件的规定,享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（一）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

（二）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（三）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（四）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（五）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。

6-3、《监狱企业声明函》

本单位郑重声明,根据《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)的规定,本单位为符合条件的监狱企业福利性单位,本单位参加_____单位的_____项目采购活动,货物/施工/服务全部由符合政策要求的监狱企业承接。相关监狱企业的具体情况如下:

1. (标的名称), 承接单位为 (企业名称), 属于 监狱企业;

2. (标的名称), 承接单位为 (企业名称), 属于 监狱企业。

.....

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

附:省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的监狱企业证明文件。

投标人(单位盖公章): _____

日 期: _____

7、投标人关联单位的说明

致：（采购人名称）

我方参加_____（项目名称）的申请，根据法律法规维护投标公正性的相关规定，特就本单位控股及管理关系情况申报如下，并承担申报不实的责任。

申报人名称		
法定代表人/单位负责人	姓 名	
	身份证号	
控股股东/投资人名称 及出资比例		
非控股股东/投资人名称 及出资比例		
管理关系单位名称	管理关系单位名称	
	被管理关系单位名称	
备注		

注：1.控股股东/投资人是指出资比例在 50%以上，或者出资比例不足 50%，但享有公司股东会/董事会控制权的投资方（含单位或者个人）；

2.管理关系单位是指与不具有出资持股关系的其他单位之间存在管理与被管理关系的单位；

3.如未有相关情况，请在相应栏填写“无”。

投标人名称（单位盖公章）：_____

法定代表人或委托代理人(签字或盖章)：_____

日期： 年 月 日

8、其他有利于投标人的文件或证明材料

根据“第五章 货物内容及项目要求”“第六章评分方法和标准”等，提供有利于投标人的其他证明文件。

附件 1:

近三年同类项目业绩表

序号	项目名称	完成时间	合同金额	采购人名称	联系方式	备注
...						

注：

- 1、投标人所提供的业绩应提供其采购人的联系方式及业绩证明材料。
- 2、各投标人应对其业绩的真实性负责，开标结束后采购人有权核实其业绩的真实性，如有不实其后果由投标人自行承担，中标投标单位将取消其中标资格并上报相关部门。

投标人名称（单位盖公章）：_____

法定代表人或委托代理人(签字或盖章)：_____

日期： 年 月 日

附件 2:

拟派项目负责人简历表

姓名		性别		年龄	
职务		职称		拟在本项目担任职务	
执业资格证 或注册证书				证书编号	
参加工作时间			从事本专业工作时间		
经 历					
年份	参加过的 项目名称	采购内容	担任职务		备注
...					

注：附项目负责人相关资料、社保缴纳凭证、业绩证明资料复印件，作为本表的附件。

投标人名称（单位盖公章）:_____

法定代表人或委托代理人(签字或盖章):_____

日期： 年 月 日

附件 3:

拟派本项目技术人员配置情况表

名 称	姓名	职务	职称	主要资历、经验及承担过的项目
一、总部人员				
项目主管				
其他人员				
二、现场人员				
项目负责人				
其他人员				

注：未做说明的人员资料由投标人自行考虑提供并附相关证书及社保缴纳凭证。所提供的资料均附于本表后，作为本表的附件。

投标人名称（单位盖公章）:_____

法定代表人或委托代理人(签字或盖章):_____

日期： 年 月 日

9、“重法纪、讲诚信”承诺书

(采购人名称)：

为积极配合防范和遏制招标投标活动中不公平竞争和违规违纪行为的发生，确保招标工作公平、公正、公开、有序进行，我公司在参与贵单位____(项目名称)____采购活动中，遵守《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》等国家法律法规以及廉洁自律有关规章制度，并向贵单位承诺如下事项：

1.不以任何形式通过社会上的“代理”、“中介”、“掮客”等采取不正当手段谋取中标；

2.不以任何形式打着领导及其亲友旗号或冒充领导及其亲友等采取不正当手段谋取中标；

3.不以任何名义向参与采购活动、评标工作的有关人员赠送回扣、红包、礼金、购物卡、有价证券、贵重物品和好处费、感谢费等；不以任何名义向参与采购活动、评标工作的有关人员提供高消费宴请及娱乐活动；

4.不以任何名义为参与采购活动、评标工作的有关人员报销应由参与采购活动、评标工作的有关人员支付的任何费用；

5.不以谋取非正当利益为目的，与参与采购活动、评标工作的有关人员就业务问题进行私下商谈或者达成利益默契；

6.不以任何名义接受或暗示为参与采购活动、评标工作的有关人员装修住房、婚丧嫁娶以及境内外旅游等提供方便；

7.不与采购人、采购代理机构工作人员串通投标，损害国家利益、企业利益以及他人的合法利益；

8.不以任何方式与其他供应商相互串通投标，不排挤其他供应商，不损害采购人或其他供应商的合法权益；

9.不采取捏造事实或者提供虚假投诉材料，恶意投诉、诋毁、排挤其他供应商；

10.参与采购活动时不以任何形式提供任何虚假信息或证明文件。

贵单位既可根据国家有关单位的判决、裁定等有效文书认定我公司是否违反承诺，也有权通过对贵公司相关人员的调查来认定我公司是否违反承诺。如违反以上承诺，我公司自愿接受贵单位依据有关规定对我公司的处理（包括但不限于实施市场禁入、取消投、中标资格以及终止合同等），给贵单位造成损失的，予以赔偿。

本承诺函为我公司应答此次采购项目正式文件的附件，与其他投标文件具有同等法律效力，经我公司盖章后立即生效。

特此承诺！

投标人名称（单位盖章）：_____

法定代表人或委托代理(签字或盖章):_____

日期： 年 月 日

喀什地区第一人民医院手术器械采购项目

公开招标文件

项目编号：KSMYCG2024-93

第二册

第3章 投标邀请

喀什地区第一人民医院手术器械采购项目公开招标公告

项目概况

喀什地区第一人民医院手术器械采购项目的潜在投标人应在政采云平台线上获取招标文件，并于 2024 年 11 月 12 日 11：00（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

项目编号：KSMYCG2024-93

项目名称：喀什地区第一人民医院手术器械采购项目

采购方式：公开招标

预算金额（元）：2299939.00

最高限价（元）：

标项一最高限价：1999939.00 元

标项二最高限价：300000.00 元

采购需求：

标项一名称：喀什地区第一人民医院手术器械采购项目标项一

数量：1 批

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：采购一批手术专项器械等；具体详见招标文件。

标项二名称：喀什地区第一人民医院手术器械采购项目标项二

数量：1 批

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：采购一批手术专项器械等；具体详见招标文件。

备注：无

标项一合同履行期限：签订合同后 60 天完成供货。

标项二合同履行期限：签订合同后 60 天完成供货。

本项目（否）接受联合体投标。

二、申请人的资格要求：

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目不专门面向中小企业采购。

3.本项目标项一、标项二的特定资格要求：投标人为制造商的须提供《医疗器械生产许可证》、投标人为经销商的须提供《医疗器械经营许可证》，所有证件均应在有效期内。

三、获取招标文件

时间：2024年10月22日至2024年10月29日，每天上午00:00至12:00，下午12:00至23:59（北京时间，法定节假日除外）

地点：政采云平台线上获取

方式：供应商登录政采云平台 <https://www.zcygov.cn/> 在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件），或者点击采购公告底部潜在供应商“获取采购文件”，页面跳转后登陆，直接获取采购文件。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间：2024年11月12日11:00（北京时间）

投标地点：请登录政采云投标客户端投标

开标时间：2024年11月12日11:00（北京时间）

开标地点：政采云平台（<https://www.zcygov.cn/>）不见面开标

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

1.本项目为电子招投标，供应商需要使用CA加密设备，凡参加本项目必须可自主通过新疆CA申领渠道“新疆政务通”申请政采云平台可使用的CA设备，如原有兵团或公共资源使用的CA，可与新疆CA联系，申请增加电子证书即可，无需重复申领。

2.本项目实行网上投标，采用电子投标文件（供应商须使用CA加密设备通过政采云电子投标客户端制作投标文件）。若供应商参与投标，自行承担投标一切费用。

3.各供应商应在开标前应确保成为新疆政府采购网正式注册入库供应商，并完成CA数字证书申领。因未注册入库、未办理CA数字证书等原因造成无法投标或投标失败等后果由供应商自行承担。

4.供应商将政采云电子交易客户端下载、安装完成后，可通过账号密码或CA登录客户端进行投标文件制作。在使用政采云投标客户端时，建议使用WIN7及以上操作系统。客户端请至新疆政府采购

网(<http://www.ccgp-xinjiang.gov.cn/>)下载专区查看 ,如有问题可拨打政采云客户服务热线 95763 进行咨询。

5.供应商在开标时须使用制作加密电子投标文件所使用的 CA 锁及电脑,电脑须提前配置好浏览器(建议使用谷歌浏览器),以便开标时解锁。

6.投标保证金缴纳及确认时间:凡拟参加本次招标项目的供应商,必须在开标前将投标保证金汇入指定账户。投标保证金汇款凭证上用途栏应注明:标项名称+投标保证金。否则,届时其投标将被拒绝。

7.供应商对不见面开评标系统的技术操作咨询,可通过 <https://edu.zcygov.cn/luban/xinjiang-e-biding> 自助查询,也可在政采云帮助中心常见问题解答和操作流程讲解视频中自助查询,网址为:<https://service.zcygov.cn/#/help>,“项目采购”—“操作流程-电子招投标”—“政府采购项目电子交易管理操作指南-供应商”版面获取操作指南,同时对自助查询无法解决的问题可通过钉钉群及政采云在线客服获取服务支持。供应商钉钉群号:政采云新疆供应商服务 1 号群:30349928(如已加入 1-11 群,无需重复加入,十一个群联动直播),钉钉工具软件具有回放功能,直播培训结束后可在钉钉群中回放观看学习。

七、对本次采购提出询问,请按以下方式联系

1.采购人信息

名 称:喀什地区第一人民医院
地 址:喀什市迎宾大道 120 号
联 系 人:朱宝平
联系方式:0998-2962911

2.采购代理机构信息

名 称:喀什铭远建设工程项目管理咨询有限公司
地 址:喀什市新城南路 5 号院金洋芋大厦 11 楼
联 系 人:钱国虎
电 话:15739489796

3.同级政府采购监督管理部门

名 称:喀什地区财政局政府采购管理办公室
地 址:喀什地区财政局
监督投诉电话:0998-2597000

第4章 投标人须知资料表

本表是本招标项目的具体资料，是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。

条款号	内 容
1.1	采 购 人：喀什地区第一人民医院 地 址：喀什市迎宾大道 120 号 联 系 人：朱宝平 电 话：0998-2962911
1.2	代理机构：喀什铭远建设工程项目管理咨询有限公司 地 址：喀什市新城南路 5 号院金洋芋大厦 11 楼 联 系 人：钱国虎 电 话：15739489796
1.3.4	合格投标人资格要求：投标人必须满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条。 申请人的资格要求： 1、法人或者其他组织的营业执照等证明文件； 2、法定代表人（单位负责人）投标需提供法定代表人（单位负责人）身份证明；授权人投标需提供法定代表人(单位负责人)身份证明及授权书； 3、提供 2022 年或 2023 年任意一年的财务审计报告（成立未满十二个月的新公司可提供近三个月内任意一个月的银行资信证明）； 4、提供依法缴纳近六个月任意一个月社会保险的凭据； 5、提供税务部门出具的近六个月任意一个月的完税证明； 6、根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的要求，凡拟参加本次招标项目的投标人，如在“信用中国”网站被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体(信用中国首页-点击信用服务-查询)、“中国政府采购网”严重违法失信行为记录名单的（尚在处罚期内的）将拒绝其参加本次招标活动；（开标现场查询核实） 7、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺书； 8、提供针对本次项目《反商业贿赂承诺书》；

	9、参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法违规记录的书面声明； 10、投标保证金缴纳凭证； 11、投标人为制造商的须提供《医疗器械生产许可证》、投标人为经销商的须提供《医疗器械经营许可证》，所有证件均应在有效期内。 注：“提供税务部门出具的近六个月内任意一个月的完税证明”：若投标人某月税收为零申报，须提供加盖税务局公章的无欠税证明或申报成功网页截图(供应商可自主登录“国家税务总局电子税务局” 12366.chinatax.gov.cn/bsfw/onlinetaxation/main--税费申报及缴纳--申报结果查询)。②税务局代收的社保缴费证明不可作为本项目的完税证明(“税种”不可为养老保险、医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险)。请各投标人注意！
1.3.4	是否允许采购进口产品： <u>否</u> (是、否)
1.3.5	1.是否为专门面向中小企业采购：<u>否</u> (是、否)，本项目行业属于 <u>工业</u>。 2.本项目根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库[2020]46 号)、关于进一步加大对政府采购支持中小企业力度的通知财库〔2022〕19 号，《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68 号)和《三部联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141 号)的规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《中小企业声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件的投标人，其投标报价扣除 <u>10%</u>后参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行投标报价扣除。 3.投标企业属于中小微企业的，请根据所投标项标的具体情况在投标文件中提供“中小企业声明函”，如果未提供或提供虚假的《中小企业声明函》，投标企业将承担由此造成的一切不利后果；供应商应提供合格的《中小企业声明函》，如供应商提供的《中小企业声明函》不合格或未提供《中小企业声明函》的，不得享受相关中小微企业扶持政策。 4.残疾人福利性单位、监狱和戒毒企业(简称监狱企业)视同小型、微型企业；残疾人福利单位、监狱企业同时属于小型、微型企业的，不重复享受财政政策。 5.根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库[2014]68 号)和本招标文件要求，供应商应提供合格的监狱企业的证明文件，如供应商提供的监狱企业的证明

	文件不合格或未提供监狱企业的证明文件的，不得享受相关中小微企业扶持政策。 6.根据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库[2017]141号）要求，供应商应提供合格的《残疾人福利性单位声明函》，如供应商提供的《残疾人福利性单位声明函》不合格或未提供《残疾人福利性单位声明函》的，不得享受相关中小微企业扶持政策。
1.4	是否允许联合体投标：__否__（是、否）
1.4.8	联合体的其他资格要求：不接受联合体投标。
2.2	预算金额：2299939.00 元 标项一最高限价：1999939.00 元 标项二最高限价：300000.00 元 注：投标人的投标报价不得超过最高限价，否则投标人投标文件作无效响应处理。
8.1	如投标人对多个包进行投标，允许兼中兼得。
12.1	保证金形式：☒ 电汇 ☒ 转账 ☒ 银行保函 ☒ 电子保函、☒ 支票、☒ 汇票、☒ 本票等非现金形式提交 标项一保证金数额：38000.00 元（叁万捌仟元整） 标项二保证金数额：5000.00 元（伍仟元整） 开户名称：喀什铭远建设工程项目管理咨询有限公司 开户银行：中国银行喀什市解放南路支行 帐 号：107674356789 行 号：104894001046 备注： 1、电汇或转账时请在汇款备注栏：项目名称+投标保证金；如填写字数有要求可简写项目名称，由于未按要求注明信息而导致的切后果由投标人自行承担。 2、若采用电汇或转账形式，投标保证金须于投标截止前转入以上指定账户（资格审查以代理机构实际收到为准），投标保证金付款凭证（或收据）扫描件制作在投标文件中；若采用电子保函形式：按照政采云电子投标流程制作并上传电子保函；若采用支票、汇票、本票、银行保函或者金融机构、担保机构出具的保函等形式：应将扫描件制作在投标文件中； 3、退投标保证金时，请各投标人提供退还投标保证金申请书：项目名称+标段号、金额大小写、收款户名、收款账号（须与缴纳保证金账户一致）、开户行、行号、联系人、联系方式，

	加盖企业公章或财务章。未中标投标人在中标结果公示后 5 个工作日内、中标人在采购合同签订之日起 5 个工作日内将以上资料发送至电子邮箱 362524341@qq.com。财务联系人：霍会计 联系电话：15739190875。（根据中华人民共和国财政部令第 87 号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第 38 条：投标保证金应当自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人的投标保证金，采购人自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人的投标保证金。）
13.1	投标有效期：自投标截止之日起 90 个日历日
14.1	(1)本项目为电子招投标，供应商需要使用 CA 加密设备，凡参加本项目必须可自主通过新疆 CA 申领渠道“新疆政务通”申请政采云平台可使用的 CA 设备，如原有兵团或公共资源使用的 CA，可与新疆 CA 联系，申请增加电子证书即可，无需重复申领。 (2)本项目实行网上投标，采用电子投标文件(供应商须使用 CA 加密设备通过政采云电子投标客户端制作投标文件)。若供应商参与投标，自行承担投标一切费用。 (3)各供应商应在开标前应确保成为新疆政府采购网正式注册入库供应商，并完成 CA 数字证书申领。因未注册入库、未办理 CA 数字证书等原因造成无法投标或投标失败等后果由供应商自行承担。 (4)供应商将政采云电子交易客户端下载、安装完成后，可通过账号密码或 CA 登录客户端进行投标文件制作。在使用政采云投标客户端时，建议使用 WIN7 及以上操作系统。客户端请至新疆政府采购网(http://www.ccgp-xinjiang.gov.cn/) 下载专区查看，如有问题可拨打政采云客户服务热线 400-881-7190 进行咨询。 (5)供应商在开标时须使用制作加密电子投标文件所使用的 CA 锁及电脑，电脑须提前配置好浏览器(建议使用谷歌浏览器)，以便开标时解锁。 (6) 供应商对不见面开评标系统的技术操作咨询，可通过 https://edu.zcygov.cn/luban/xinjiang-e-biding 自助查询，也可在政采云帮助中心常见问题解答和操作流程讲解视频中自助查询，网址为：https://service.zcygov.cn/#/help，“项目采购”——“操作流程-电子招投标”——“政府采购项目电子交易管理操作指南-供应商”版面获取操作指南，同时对自助查询无法解决的问题可通过钉钉群及政采云在线客服获取服务支持。供应商钉钉群号：政采云新疆供应商服务 1 号群：30349928 (如 已加入 1-11 群，无需重复加入，十一个群联动直播)，钉钉工具软件具有回放功能，直播培训结束后可在钉钉群中回放观看学习。

	(7)投标单位应完整地按招标文件提供的投标文件格式及要求编写投标文件，根据平台关联点上传对应佐证资料。（投标人须严格按照政采云电子投标流程制作并上传电子投标文件，投标人应承担上传失误产生的任何后果。） (8)各供应商在投标截止时间前将“.jmb”格式“投标文件”上传至政采云平台。投标文件应按照招标文件规定的格式填写、签署和盖章。 (9)解密时长为 30 分钟，超出解密时长，作无效投标处理。
16.1	投标截止时间：2024 年 11 月 12 日 11：00（北京时间） 递交地点：请登录政采云投标客户端投标
18.1	开标时间：2024 年 11 月 12 日 11：00（北京时间） 开标地点：政采云平台（https://www.zcygov.cn/）不见面开标
20.5	标项一核心产品：枪式淋巴结钳；标项二核心产品：小切口持针钳（备注：本项目使用综合评分法，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按投标人须知第 20.4 条规定处理。）
23.2	评标方法：适用中华人民共和国财政部令第 87 号--政府采购货物和服务招标投标管理办法第五十五条综合评分法：<u>根据投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的原则确定中标候选人。</u>
27	推荐中标候选投标人的数量：三家
27.1	采购人是否委托评标委员会直接确定中标人：<u>否</u>（是、否）
31.1	履约保证金金额：<u>中标金额的5%（具体以签订合同为准）</u> 履约保证金形式：☒保函☒电汇☒支票、汇票、本票☒对公转账等非现金形式提交 提交履约保证金的时间：签订合同前3日内 备注：中华人民共和国财政部令第87号--《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第五章第四十八条 招标文件要求中标或者成交供应商提交履约保证金的，供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的10%。
32	中标服务费：根据（发改价格[2015]299 号文件），根据国家计委关于印发《招标代理服务收费管理暂行办法》的通知-计价格[2002]1980 号文件为参考，按差额定率累进法计算，以中标价为计算基数，下浮 20%收取代理服务费。由中标人在领取中标通知书时一次性

	支付。 支付形式：<u>转账</u> 支付时间：<u>领取中标通知书时</u>
33.1	本项目是否属于信用担保试点范围： <u>是</u> （是、否）
34.3	名称：喀什地区财政局政府采购管理办公室 地址：喀什地区财政局 监督投诉电话：0998-2597000 0998-2597200
36.5	接收部门： 招标项目部 联系电话： 0998-5655557 接收邮箱： 362524341@qq.com 通讯地址： 喀什市新城南路5号院金洋芋大厦11楼
20.6	根据财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局联合发布的《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库[2019]9号)要求,财政部 生态环境部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18号）、财政部 发展改革委《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）。采购人采购产品属于节能产品、环境标志产品品目清单范围内，且投标人所投产品具有有效期内的产品认证证书，予以优先采购。
低于成本价不正当竞争预防措施	1.在评标过程中，评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。 2.投标人书面说明应当签字确认并且加盖公章，否则无效。书面说明的签字确认，投标人为法人的，由其法定代表人或者代理人签字确认；投标人为其他组织的，由其主要负责人或者代理人签字确认；投标人为自然人的，由其本人或者代理人签字确认。 3.投标人提供书面说明后，评标委员会应当结合采购项目采购需求、专业实际情况、投标人财务状况报告、与其他投标人比较情况等就投标人书面说明进行审查评价。投标人拒绝或者变相拒绝提供有效书面说明或者书面说明不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效处理。

注意事项	1.电子标书加盖法人章的两种方式:一种为法人（企业负责人）电子章；另一种为纸质手写版盖章后扫描，两种方式的任意一种在评审时均予认可。 2.供应商操作指南详见（新疆政府采购网（ccgp-xinjiang.gov.cn））—办事指南—操作指南。 3.系统操作问题请咨询技术支持电话 400-881-7190，CA办理问题请咨询新疆CA服务电话 0991-2819290。 4.开标注意事项： (1)开标时推荐使用Chrome浏览器或360浏览器，且使用的电脑已经安装最新的CA驱动； (2) 开标时请使用您本次加密使用的CA进行解密；开标及电子保函解密时需使用CA的密码，并确认开标人员已知晓正确的密码。 (3) 推荐使用制作生成电子标书的电脑进行解密。 (4) 开标解密路径：登录政采云平台，进入【项目采购】应用—【开标评标】菜单—【进入开标大厅】页面，找到当天开标的项目。
--------------------	--

第5章 货物参数及技术要求

一、标项一参数

序号	产品名称	数量	单位	最高限制 单价(元)	技术参数
1	枪式淋巴结钳	1	把	7000	由头部、杆部和手柄组成，头部为一对带钳喙的叶片。医用不锈钢材料制造，该材料化学成分符合YY/T0294.1-2016 标准的要求，表面成褐色可以减少在镜下反光，器械外表面光滑，杆部平直，不得有锋棱，毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：头端部应 $\leq 0.20\mu\text{m}$ ，柄杆部应 $\leq 0.80\mu\text{m}$ 。2.钳头经过热处理，其硬度为 $\geq 380\text{HV}2.0$ ，钳头张开角度不少于 30° 。钳头两片应相互吻合，耐腐蚀性能，在常规条件下消毒。
2	枪式淋巴结钳	1	把	7000	由头部、杆部和手柄组成，头部为一对带钳喙的叶片。医用不锈钢材料制造，该材料化学成分符合YY/T0294.1-2016 标准的要求，表面成褐色可以减少在镜下反光，，器械外表面光滑，杆部平直，不得有锋棱，毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：头端部应 $\leq 0.20\mu\text{m}$ ，柄杆部应 $\leq 0.80\mu\text{m}$ 。2.钳头经过热处理，其硬度为 $\geq 380\text{HV}2.0$ ，钳头张开角度不少于 30° 。钳头两片应相互吻合。应有良好的耐腐蚀性能，在常规条件下消毒。
3	枪式淋巴结钳	1	把	7000	由头部、杆部和手柄组成，头部为一对带钳喙的叶片。医用不锈钢材料制造，该材料化学成分符合YY/T0294.1-2016 标准的要求，表面成褐色可以减少在镜下反光，，器械外表面光滑，杆部平直，不得有锋棱，毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：头端部应 $\leq 0.20\mu\text{m}$ ，柄杆部应 $\leq 0.80\mu\text{m}$ 。2.钳头经过热处理，其硬度为 $\geq 380\text{HV}2.0$ ，钳头张开角度不少于 30° 。钳头两片应相互吻合，应有良好的耐腐蚀性能，在常规条件下消毒。
4	双关节组织钳	2	把	9000	由头部、杆部和手柄组成，头部为一对带钳喙的叶片。医用不锈钢材料制造，该材料化学成分符合YY/T0294.1-2016 标准的要求，表面成褐色可以减少在镜下反光，，器械外表面光滑，杆部平直，不得有锋棱，

					毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：头端部应 $\leq 0.20\mu\text{m}$ ，柄杆部应 $\leq 0.80\mu\text{m}$ 。2.钳头经过热处理，其硬度为 $\geq 380\text{HV}2.0$ ，钳头张开角度不少于 30° 。钳头两片应相互吻合，应有良好的耐腐蚀性能，在常规条件下消毒。
5	哈巴狗抓钳（取夹钳）	1	把	8000	D： $\Phi 10\text{mm}$ L：380mm，头部 Ra $\leq 0.8\mu\text{m}$
6	哈巴狗抓钳（上夹钳）	1	把	8000	D： $\Phi 10\text{mm}$ L：380mm，头部 Ra $\leq 0.8\mu\text{m}$
7	凹凸齿止血夹	2	把	1800	35mm（直）叶片为直
8	凹凸齿止血夹	2	把	1800	35mm（弯）叶片为弯
9	凹凸齿止血夹	2	把	1800	25mm（直）叶片为直
10	凹凸齿止血夹	2	把	1800	25mm（弯）叶片为弯
11	三叶扇形钳	2	把	2700	头部 200HV0.2~400HV0.2 粗糙度：头部 Ra $\leq 0.8\mu\text{m}$ ，尺寸：D(直径) $\Phi 10\pm 0.2$ 尺寸：最大插入部外径 $\phi D\leq \phi 5.2\text{mm}$ L(工作长度)：330mm $\pm 3\%$ ▲夹持力： $\geq 40\text{N}$ ▲杆部绝缘层使用聚合物材料为“聚醚醚酮”。
12	显微镊	6	把	700	1.总长 125mm，直头，头宽 0.1mm，圆柄。 2.夹持组织。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理，硬度 40-48HRC。 5.外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 $0.8\mu\text{m}$ 。 6.耐腐蚀性能
13	显微镊	2	把	700	1.总长 125mm，弯头，头宽 0.1mm，圆柄。 2.夹持组织。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理，硬度 40-48HRC。

					5.外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能
14	显微剪刀	2	把	1373	1.总长 125mm，弯窄，簧式。 2.用于剪切组织。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以钛合金材料制成。 5.外表面氧化处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
15	显微剪刀	2	把	1372	1.总长 125mm，弯窄，簧式。 2.剪切组织。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以钛合金材料制成。 5.外表面氧化处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
16	止血直钳	2	把	294	总长 125mm，直型，全齿，微血管，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面刷光处理。
17	止血弯钳	2	把	294	总长 125mm，弯型，微血管，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面刷光处理。
18	显微持针器	2	把	434	1.总长 115mm，弯头，头部圆钝，头长 10mm，带锁。 2.医用不锈钢材料制成。 3.外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
19	显微持针器	2	把	434	1.总长 115mm，弯头，头部圆钝，头长 10mm，带锁。 2.医用不锈钢材料制成。 3.外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
20	动脉止血夹	4	把	112	1.总长 18mm，宽度 1.9mm，直头，头宽 1mm，厚度 0.4mm，夹持部分长 8mm，圆尾。 2.术中临时夹闭血管、组织止血。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理，硬度 40-48HRC。 5.外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能

21	动脉止血夹	4	把	224	1.总长 39mm，直头，头宽 1mm，厚度 1.6mm，夹持部分长 16mm，横齿。 2.术中临时夹闭血管、组织止血。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理。 5.外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能
22	显微器械盒(硅胶高温高压消毒盒)	2	把	1232	尺寸 265×162×28，内置硅胶隔离垫，耐高温高热
23	骨科空心电钻	2	把	20000	1.整机高温高压消毒，耐 155℃高温； 2.无刷电机； 3.转速 1200 转 / 分； 4.扭矩 3.0 牛顿·米； 5.功率≥30W； 6.使用免消毒镍氢环保电池（7.2V，1800mAh），拆卸式电池壳可缩短更换电池的时间，避免更换电池所造成的污染； 7.充电器输入电压交流 100V-220V； 8.交直流两用供电模式（需另配电源控制台） 9.硬质氧化铝合金外壳防刮擦，一体式机身 10.噪声≤40dB； 11.温升≤25℃； 12.通过 FDA 认证； 13.通过 13485 认证；

24	骨科电钻	3	把	20000	1. 整机高温高压消毒，耐 155℃高温； 2. 无刷电机； 3. 转速 1200 转 / 分； 4. 扭矩 3.8 牛顿·米； 5. 功率≥120W； 6. 使用免消毒镍氢环保电池（9.6V，1800mAh），拆卸式电池壳可缩短更换电池的时间 7. 充电器输入电压交流 100V-250V 50/60HZ； 8. 可交直流两用供电模式（需另配电源控制台） 9. 硬质氧化铝合金外壳防刮擦，一体式机身 10. 噪声≤40dB； 11. 温升≤25℃； 12. 通过 FDA 认证； 13. 通过 13485 认证；
25	手外科电钻	1	把	19000	1. 整机高温高压消毒，耐 155℃高温； 2. 中空无刷电机； 3. 转速 650 转 / 分； 4. 扭矩 6.5 牛顿/米； 5. 功率≥120W； 6. 使用免消毒镍氢环保电池（9.6V，1800mAh），拆卸式电池壳可缩短更换电池的时间 7. 充电器输入电压交流 100V-250V 50/60HZ； 8. 可交直流两用供电模式（需另配电源控制台） 9. 硬质氧化铝合金外壳防刮擦，一体式机身 10. 钻夹头夹持口径 0.1-8.0mm； 11. 空心通孔直径 4.0mm； 12. 噪声≤40dB； 13. 温升≤25℃； 14. 通过 FDA 认证； 15. 通过 13485 认证。

26	手外科器械包	1	套	21400	SZW-I形手足外科手术器械适用于手足外科手术，由≥14个品种，≥29个规格，≥40件产品组成。包内配有手术剪：115直圆1个、115弯尖1个；显微镊：110×0.2，无齿，扁柄，血管1个；止血钳：125直蚊，全齿，精细4个、125，弯蚊，全齿，精细8个；骨刀：125×4，直、125×6，直、125×8，直各1个；平骨凿：120×4，直形，半圆1个；骨锉：190，弯，单头，指用1个；咬骨钳：180×2×20°，弯头，双关节1个；咬骨剪：180，弯，双关节1个；骨刮匙：160×3×4，锐，双头1个；剥离器：170×3.5，直头，肌腱，上层、170×5，直头，肌腱，上层、170×3.5，直头，肌腱，下层、170×5，直头，肌腱，下层、220×6×4，掌上肌腱各1个；持针钳：125，直，精细1个；骨膜剥离器：180×4×5，弯/弯，双头1个；皮肤拉钩：130×0.3×5，锐，单齿、130×0.3×5，锐，双齿各1个；显微钩：130×Φ0.7×4，角弯90°，钝头、130×1×8，角弯90°，钝头各1个；皮肤拉钩：170×0.8×6，钝，双齿2个、170×8×16，钝1个、180×12×24，钝1个；自动牵开器：50，手部用、70，手部用各1个。
27	OLIF扩张器	1	套	5000	7级扩张管，外径5.0，内径2.0，长度216mm；外径8.8，内径5.1，长度200mm；外径12.8，内径8.9，长度184mm；外径15.8，内径13.0，长度170mm；外径17.8，内径15.8，长度156mm；外径19.8，内径17.8，长度140mm；外径21.8，内径20，长度126mm（每种规格各一个，共7个）
28	光纤	1	套	6000	单头光纤与冷光源连接使用，长1.8m，单头，硅胶保护套，玻璃纤维材质。直径10.5mm，通光率85%，双头光纤与单头光纤连接使用，长170mm，双头分叉，硅胶保护套，玻璃纤维材质。直径5.0mm，通光率85%（单头、双头各一个）
29	颈椎前路撑开器	1	把	10000	双关节牵开器，长200mm，最大可牵开120mm
30	神经拉钩	1	套	1000	由头部和杆部组成，头部带钩头。采用20Cr13材料制成。单头，杆弯130°，胶木手柄，头宽6/7/8mm（每种规格各一个），头部左半弯及右半弯，用于钩拉组织

					或皮肤
31	颈椎和 腰椎椎 板咬骨 钳	2	套	28000	拆卸式椎板咬骨钳，由手柄及五个杆组成，旋转 360°，咬切角度 130°，咬切宽度 1/2/3/4/5mm（每种规格各一个，共计 2 套 10 把），长度 260mm
32	骨刀	2	套	6000	由柄部和刀头组成，刀头是单边斜面锋利刃口，40Cr13 不锈钢材料制成。单头，单边斜刀，直头，长度 250mm，刃宽 5/7/9mm（每种规格各一个，共计 2 套 6 把），杆直径 6mm，骨科手术时修整骨骼，取骨和凿（各一个）
33	颈椎和 腰椎反 向刮勺	1	把	1300	由头部和柄部组成，40Cr13 不锈钢材料制成，四方手柄，反口，长度 300mm，头宽 5mm，刮除病灶，肉芽组织及骨腔的死骨或者病理组织等
34	髓核钳	2	套	10000	钳柄式，直头，长度 220mm，头宽 1.5/2.0mm（每种规格各 1 个，共计 2 套 4 把），黑色
35	颈椎挡 片	2	套	13000	第一副 钩深 60mm/50mm，宽 24mm 第二副 钩深 40/40mm，宽 24mm 第三副 钩深 50/50mm，宽 24mm 第四副 钩深 60/60mm，宽 24mm 第五副 钩深 70/70mm，宽 6mm（每种规格各一付，共计 2 套 10 副）
36	打入器	1	把	800	植骨器，头弯 130°，头宽 3mm
37	神经剥 离子	2	把	800	双头，一边直弹片，一边带钩槽，直径 3mm，剥离或分开附着于骨面上的骨膜及软组织
38	脊柱拉 钩	1	把	1200	单头，杆弯 90°，头宽 20mm，深度 100mm 用于钩拉组织或皮肤
39	持针器	2	把	2600	D(直径) $\Phi 5 \pm 0.2$ L(工作长度) $330 \text{mm} \pm 3 \text{mm}$ 消毒灭菌方式：压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌 夹持力： $\geq 15 \text{N}$ 。

40	直角分离钳	2	把	9000	与患者接触部位 05Cr17Ni4Cu4Nb 硬度：钳头硬度为 300HV0.2 ~ 600HV0.2 粗超度：Ra 值$\leq$0.80μm 尺寸：最大插入部外径ϕ10D$\leq$$\phi$5.2mm L(工作长度)：330mm$\pm$3% ▲杆部绝缘层使用聚合物材料为“聚醚醚酮”。 钳头张开幅度标称值为 60°，允差$\pm$20%。 消毒灭菌方式：压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌
41	施夹钳	2	把	9000	头部 300HV0.2~~600HV0.2 粗糙度：头部 Ra$\leq$0.8um 尺寸：D(直径)Φ12$\pm$0.2 L(工作长度)300~380 灭菌方式：压力蒸气灭菌，过氧化氢低温等离子体灭菌 夹持力：$\geq$15N。
42	尿道下裂包	2	把	3000	器械包型号为 MN-II 型，医用不锈钢制成，耐腐蚀性能，产品配置丰富合理，适用于泌尿系统的肿瘤切除及结核、结石等手术。
43	腹腔镜 Hemolock 钳	2	把	4000	头部 300HV0.2~~600HV0.2 粗糙度：头部 Ra$\leq$0.8um 尺寸：D(直径)Φ10$\pm$0.2 L(工作长度)300~350 灭菌方式：压力蒸气灭菌，过氧化氢低温等离子体灭菌 夹持力：$\geq$15N。
44	小儿腹腔镜持针器	1	把	3000	300HV0.2 ~ 600HV0.2 粗糙度：头部 Ra$\leq$0.8um 尺寸：D(直径)Φ3$\pm$0.2 L(工作长度)300mm$\pm$3mm 消毒灭菌方式：压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌 夹持力：$\geq$15N。
45	小儿腹腔镜分离钳	1	把	2700	与患者接触部位 05Cr17Ni4Cu4Nb 硬度：钳头硬度为 300HV0.2 ~ 600HV0.2 粗超度：Ra 值$\leq$0.80μm 尺寸：最大插入部外径ϕD$\leq$$\phi$3.2mm L(工作长度)：300mm$\pm$3%

					▲杆部绝缘层使用聚合物材料为“聚醚醚酮”。
46	小儿腹腔镜剪刀	1	把	2700	与患者接触部位 05Cr17Ni4Cu4Nb 硬度：钳头硬度为 300HV0.2 ~ 600HV0.2 粗超度：Ra 值$\leq$0.80μm 尺寸：最大插入部外径$\phi D \leq \phi 3.2$mm L(工作长度)：300mm$\pm$3% ▲杆部绝缘层使用聚合物材料为“聚醚醚酮”。
47	10mm 穿刺器	1	把	270	主通道直径：ϕd (mm) 基本尺寸：$\phi 10.9$ 极限偏差： 穿刺套管工作长度 L1 (mm) 基本尺寸：100 极限偏差：± 2 穿刺针工作长度 L2 (mm) 基本尺寸：161 极限偏差：± 2 外观：穿刺器各组件外形端正，表面平整光滑、无毛刺和锋棱、无污点、破损、无肉眼就能识别的孔隙、裂缝、沟槽，以及无磨削剂、抛光剂和防腐剂。塑料件无起泡、开裂、变形及灌注物溢出现象。 灵活性：穿刺器的阀门通气时或阻气时开闭灵活，无阻塞或卡塞现象。 配合性能：穿刺套管与穿刺针之间的配合良好，互动时无卡滞现象，穿刺套管与穿刺针的最大配合间隙不大于 0.3mm，穿刺套管与穿刺针配合时，穿刺针头端完全露出。 密封性和阻气性：穿刺器的注气阀有良好的密封性，经 4 kPa 气压的漏气试验，无泄漏，穿刺器的阻气阀有良好的阻气性能 经 4 kPa 气压，冒出的气泡少于 20 个/min。 锋利度：一次性穿刺器的针头用 100N 的力，能刺穿 1mm 厚的硅胶皮或 1mm 厚的白卡纸。 化学性能：环氧乙烷残留量不大于 10μg/g，已通过环氧乙烷灭菌，单包装内的穿刺器无菌。

48	显微持针钳(弯头)	3	把	1000	1.总长 180mm，直头，头宽 0.8mm，带自锁。 2.显微手术中夹持缝合针和线。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理。 5.外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。 6.耐腐蚀性能
49	显微剪	3	把	890	1.材料采用医用不锈钢 40Cr13 材质，硬度 50-58HRC； 2.长度 180mm，头部圆弯，柄部滚花圆柄； 3.表面刷光处理，表面粗糙度不大于 0.4um。
50	显微镊	6	把	1000	180×Φ1，直型，环形，圆柄；材料采用钛合金材质
51	动脉显微血管夹(直 L40 斜齿)	6	把	530	1.总长 40mm，直头，头部横齿，反力式结构。2.20Cr13 医用不锈钢材料，硬度 40-48HRC。3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。4.耐腐蚀性能
52	动脉显微血管夹(直 L60 横齿)	6	把	530	1.总长 60mm，直头，头部横齿，反力式结构。2.20Cr13 医用不锈钢材料，硬度 40-48HRC。3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。4.耐腐蚀性能
53	动脉显微血管夹(弯 L30 横齿)	6	把	520	1.总长 30mm，弯头，头宽 1mm。 2.术中临时夹闭血管、组织止血。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理，硬度 40-48HRC。 5.外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能
54	动脉显微血管夹(弯 L37 横齿)	6	把	520	1.总长 37mm，弯头，头宽 1mm。 2.术中临时夹闭血管、组织止血。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理，硬度 40-48HRC。 5.外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能

55	静脉显微血管夹	6	把	520	1.总长 18mm，宽度 1.9mm，直头，头宽 1mm，厚度 0.4mm，夹持部分长 8mm，圆尾。 2.术中临时夹闭血管、组织止血。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理，硬度 40-48HRC。 5.外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能
56	消毒器械盒	3	把	1200	尺寸 265×162×28，内置硅胶隔离垫，耐高温高热
57	微血管止血钳（弯头）	6	把	520	总长 125mm，弯型，蚊式，弯头高度 6mm，全齿，头宽 1.8mm，头厚 1.6mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
58	双头三爪拉钩	6	把	280	1.总长 170mm，双头，一头三爪形，一头拉钩形，钩拉气管或组织。 2.20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。 3.器械表面电镀处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.4μm。 4.耐腐蚀性能
59	组织剪	1	把	100	长度 180mm，直型，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
60	组织剪	1	把	110	长度 180mm，直型，综合，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
61	持针钳	1	把	620	总长 160mm，直头，细针，镶硬质合金片，网纹齿，齿距 0.3，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面亚光处理。
62	拉钩	1	把	240	1.长 160，头宽 10，钩深 5，双钩，锐钩，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
63	拉钩	1	把	240	1.总长 170mm，三钩，头宽 8mm，钩深 9mm。 2.20Cr13 产品应经热处理，硬度为 40-48HRC。 3.外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
64	拉钩	1	把	288	1.长 160，宽 15，钩深 48，颈部，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
65	拉钩	1	把	280	1.长 220，宽 10，钩深 42，用于鼻中隔软骨，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；

66	拉钩	1	把	312	1.长 225，宽 10，钩深 42，下弯，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
67	拉钩	1	把	312	1.长 230，宽 10，钩深 42，上弯，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
68	牙科开口器	1	把	252	1.长 150，宽 5，弯，圆刃，扁柄，长度公差±5mm； 2.不锈钢，表面电镀处理；
69	剥离器	1	把	192	1.长 175，头宽 6，弯圆刃，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
70	剥离器	1	把	180	1.长 175，头宽 6，弯圆刃，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
71	剥离器	1	把	264	1.长 200，钩宽 7，钩深 10，弯圆刃，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
72	剥离器	1	把	264	1.长 200，钩宽 7，钩深 10，弯圆刃，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
73	剥离器	1	把	264	1.长 180，头宽 5，弯，双头，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
74	刮匙	1	套	312	1.总长 180mm，双头，头宽 2/4mm(每种型号各 1 把)，圆柄。 2.应以 32Cr13Mo 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理。 3.外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
75	剥离器	1	把	265	1.长 190，微弯，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面刷光处理；
76	咬骨钳	1	把	1500	1.长 165，头宽 2，单关节，深弯，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面刷光处理；
77	组织镊	1	把	280	1.总长 140mm，直头，头宽 0.8mm，头部有唇头齿。 2.夹持组织。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理。 5.外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能

78	组织镊	1	把	114	1.总长 140mm，直型，镊子头部内侧有钩子，头部宽度 1mm。 2.夹持组织。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理。 5.外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。 6.耐腐蚀性能
79	骨凿	2	把	156	1.总长 150mm，双头平刃，一头宽度 1.4mm,另一端宽度 0.9mm。2.40Cr13 医用不锈钢。热处理硬度 50-58HRC。3.器械表面电镀处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.4μm。4.耐腐蚀性能
80	骨凿	2	把	264	1.长 180，右弯，斜刃，单保护，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
81	骨凿	2	把	264	1.长 180，左弯，斜刃，单保护，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
82	骨凿	2	把	430	1.长 230，刃宽 10，弯，扁柄，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
83	拉钩	1	把	816	1.长 220，钩前端宽 11，后端宽 15，钩深 70，下颌升支，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
84	钢丝剪	1	把	456	1.长 140mm，指圈式，剪切直径 0.8mm 及以下克氏针； 2.国产优质医用不锈钢，表面进行亚光处理，具有良好的耐腐性；
85	钢丝钳	1	把	468	1.总长 135mm，头宽 7mm，头厚 4.5mm，头部镶有网纹齿。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。4.耐腐蚀性能
86	钢丝剪	1	把	432	180，斜口，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，耐腐蚀性。

87	牙科开口器	1	把	240	1、工作长度 330mm，器械直径 5mm； 2、钩状电极可冲吸 3、前端绝缘部分采用陶瓷材质 4、产品可经高温高压连续灭菌 50 次，无松动开裂等情况； 5、符合 GB9706.1-2007、GB 9706.4-2009、GB 9706.19-2000、YY 0505-2012 等医用电气安全标准相关要求； 6、按压式控制阀，开闭无卡涩，通畅无阻塞； 7、除特殊设计外的产品表面粗糙度不大于 0.8um，光滑圆平整，无锋棱、砂眼等缺陷； 8、产品及各零部件可经高温高压、低温等离子、环氧乙烷等主流方式消毒灭菌； 9、耐腐蚀性能符合 YY/T 0149-2006 中沸水试验法 b 级的规定； 10、医用不锈钢精密加工；
88	复位钳	1	把	1140	1.长 235，左式，用于上颌骨复位，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面刷光处理；
89	复位钳	1	把	1140	1.长 235，右式，用于上颌骨复位，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面刷光处理；
90	显微剪	2	把	3200	1.总长 160mm，直型，刃长 13mm，头尖宽度 0.25mm，簧式圆柄。 2.剪切组织。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 40Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理。 5.外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。 6.耐腐蚀性能
91	显微剪	2	把	3200	1.总长 160mm，弯型，刃长 13mm，头尖宽度 0.25mm，簧式圆柄。 2.剪切组织。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 40Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理。 5.外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。 6.耐腐蚀性能

92	显微镊	2	把	3200	1.总长 160mm，直头，头宽 0.3mm，圆柄。 2.夹持组织。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理，硬度 40-48HRC。 5.外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能
93	显微镊	2	把	3200	1.总长 160mm，弯头，头宽 0.3mm，圆柄。 2.夹持组织。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理，硬度 40-48HRC。 5.外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能
94	显微镊	2	把	3200	1.总长 160mm 直头 头宽 0.3mm。带平台 长度 4mm。 2.夹持组织。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理，硬度 40-48HRC。 5.外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能
95	显微持针钳	2	把	3200	1.总长 160mm，直头，头宽 0.4mm。 2.显微手术中夹持缝合针和线。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理。 5.外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。 6.耐腐蚀性能
96	拉钩	2	把	150	1.总长 140mm，头部宽度 3.5mm，拉钩厚度 1mm，弯曲宽度 7.5mm，弯曲高度 5mm。 2.应以 20Cr13 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。 3.外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
97	血管夹	2	把	90	1.总长 35mm，小弯，斜齿，动脉，弹簧式。2.20Cr13 材料制成
98	血管夹	2	把	90	1.总长 35mm，小弯，斜齿，静脉，弹簧式。2.20Cr13 材料制成，经热处理，硬度 40-48HRC。3.外表面刷光

					处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
99	止血钳	2	把	110	总长 125mm，直型，蚊式，全齿，头宽 1.8mm，头厚 1.6mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
100	止血钳	2	把	110	总长 125mm，弯型，蚊式，弯头高度 6mm，全齿，头宽 1.8mm，头厚 1.6mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
101	耳用吸引管(负压片)	2	把	210	弯φ3×85mm 带负压片减压阀
102	耳用吸引管(负压片)	2	把	210	弯φ2.5×85mm 带负压片带减压阀
103	耳用吸引管(负压片)	1	把	210	弯φ2.0×85mm 带负压片带减压阀
104	耳用吸引管(负压片)	1	把	210	弯φ1.8×85mm 带负压片带减压阀
105	耳用吸引管(负压片)	1	把	210	弯φ1.5×85mm 带负压片带减压阀
106	耳用吸引管(负压片)	1	把	210	弯φ1.2×85mm 带负压片带减压阀
107	耳用吸引管	1	把	240	工作长度 2.5*80mm 橄榄头
108	耳用吸引管	1	把	240	工作长度 3.0*80mm 橄榄头
109	耳用吸引管	1	把	150	工作长度 4.5*70mm 乳突
110	耳用吸引管	2	把	150	工作长度 5.0*70mm 乳突
111	耳用吸引管	1	把	210	工作长度 下弯 45°φ1.5*70mm

112	耳用吸引管	1	把	210	工作长度 45°Φ1.5*70mm
113	耳剪	1	把	600	工作长度 140mm 直，材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
114	耳剪	1	把	600	工作长度 140mm 弯，材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
115	耳息肉剪	1	把	1650	1、耳息肉剪工作长度 8Cm, 头部 4.0mm 要求锋利。 2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
116	鼻吸引管	2	把	240	工作长度 3.0*125mm 上颌窦 90° 防堵塞
117	鼻吸引管	2	把	135	工作长度 2.5*110mm(直型)
118	鼻吸引管	2	把	135	工作长度 3.0*110mm(直型)
119	鼻吸引管	2	把	135	工作长度 1.5*110mm
120	鼻吸引管	2	把	135	工作长度 2.0*110mm
121	鼻吸引管	2	把	135	工作长度 2.5*110mm
122	鼻吸引管	2	把	210	工作长度 2.5*110mm 无减压孔
123	鼻吸引管	2	把	210	工作长度 3.0*110mm 无减压孔
124	鼻吸引管	2	把	210	工作长度 3.5*110mm 无减压孔
125	中耳息肉钳	1	把	1900	1、中耳息肉钳工作长度 8Cm,卵圆口 0° 1.5*80。 2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
126	中耳息肉钳	1	把	1900	1、中耳息肉钳工作长度 8Cm,杯口 45° 1.2*80。 2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
127	耳钳	1	把	1900	1、耳钳工作长度 8Cm,麦粒头 3.5mm。 2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
128	耳钳	1	把	1900	1、耳钳工作长度 8Cm,麦粒头 5.0mm。 2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。

129	鼻剥离器	1	把	510	1、鼻剥离器工作长度 190mm。3.0mm 单面 带吸引 旋转 0°
130	窥视管	1	把	2700	1、窥视管长度 19Cm 带光纤。 2、前端直径 $\phi 10.5$ ，后端 23×14。
131	显微持针钳	1	把	2010	1、显微持针钳 0°要求细齿，2.0mm 工作长度 23Cm。 2、头部材料医用级不锈钢，硬度 HRC51。
132	显微喉剪	1	把	2010	1、显微喉剪 0°要求锋利，工作长度 23Cm。 2、头部材料医用级不锈钢热处理要求 HRC51。
133	显微喉剪	1	把	2010	1、显微喉剪 15°上翘，要求锋利，工作长度 23Cm。 2、头部材料医用级不锈钢热处理要求 HRC51。
134	喉粘膜钳	1	把	2010	1、喉粘膜钳 45° 左弯，工作长度 23Cm。 2、头部材料医用级不锈钢热处理要求 HRC51。
135	显微喉钳	1	把	2010	1、显微喉钳三角 0°2.0mm 要求锋利，工作长度 23Cm。 2、头部材料医用级不锈钢。
136	显微喉钳	1	把	2010	1、显微喉钳 45°杯口直径 $\phi 2$ 要求锋利，工作长度 23Cm。 2、头部材料医用级不锈钢。
137	显微喉刀	1	把	180	1、显微喉刀头部镰状型 1.8mm×9mm，刀杆要求锥度 $\phi 1-\phi 3$ 。
138	显微喉刀	1	把	180	1、显微喉刀头部三角尖头 1.8mm×9mm，刀杆要求锥度 $\phi 1-\phi 3$ 。
139	鼻腔撑开器	30	把	210	成人
140	鼻腔撑开器	20	把	210	小儿
141	鼻用镊	20	把	90	枪状
142	口镜	22	把	30	$\Phi 18\text{mm}$

143	鼻窦镜	1	把	4500	1、外形尺寸 (mm) 镜体外径： $\Phi 4$ 视向角： 0° 视场角： $\geq 60^{\circ}$ 有效景深范围： 3~100mm 目镜罩外径： $\Phi 31.75$； 工作长度： 175mm 2、目镜罩能与国际标准 C 式卡口配套，工作距离处成像应清晰，视场边缘应圆整，在视场内不应有影响观察的划痕、麻点及附着物等疵病； 3.各联接部位牢固可靠 4.密封良好，经密封性试验后，无成像模糊等异常现象； 5.外表面及镜端面应光滑，不得有锋棱、毛刺及明显的伤痕等缺陷； 6.导光束接口:通配 STORZ、WOLF、ACMI、OLYMPUS、STRYKEY 7.低温等离子灭菌消毒。
144	耳内窥镜	1	把	4500	1、外形尺寸 (mm) 镜体外径： $\Phi 2.7$ 视向角： 0° 视场角： $\geq 50^{\circ}$，有效景深范围： 3~100mm 目镜罩外径： $\Phi 31.75$； 工作长度： 110mm； 2、目镜罩能与国际标准 C 式卡口配套，工作距离处成像应清晰，视场边缘应圆整 3.各联接部位牢固可靠 4.密封良好，经密封性试验后，无成像模糊等异常现象； 5.外表面及镜端面应光滑，不得有锋棱、毛刺及明显的伤痕等缺陷； 6.导光束接口:通配 STORZ、WOLF、ACMI、OLYMPUS、STRYKEY 7.低温等离子灭菌。
145	耳道皮瓣刀	2	把	390	1、耳道皮瓣刀长度 16Cm 整体，手柄八角形，2.0mm，45°延周要求锋利。 2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
146	耳道皮瓣刀	2	把	390	1、耳道皮瓣刀长度 16Cm 整体，手柄八角形，2.5mm，45°延周要求锋利。 2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
147	耳道皮瓣刀	2	把	390	1、耳道皮瓣刀长度 16Cm 整体，手柄八角形，2.0mm，90°延周要求锋利。 2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
148	耳道皮瓣刀	2	把	390	1、耳道皮瓣刀长度 16Cm 整体，手柄八角形，2.5mm，90°延周要求锋利。

					2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
149	剥离器	2	把	390	1、剥离器长度 16Cm 整体，手柄八角形，1.5mm，微弯。 2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
150	剥离器	2	把	540	1、剥离器长度 16Cm 整体，手柄八角形 左弯 45° 2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
151	剥离器	2	把	540	1、剥离器长度 16Cm 整体，手柄八角形右弯 45° 2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
152	窥视管	1	把	15500	1、可调喉镜长度 175mm，前段微翘约 12°，前联合暴露位置良好，官腔与手柄呈 90 角度。 2、可调喉镜镜片可调节，通过调节手轮旋转，控制镜片上下调节。 3、活动镜片上下调节范围约 0-13mm，角度调节约 0-30°。
153	鼻筛窦钳	1	把	2040	1、鼻筛窦钳工作长度 13Cm，0°3.5×9 卵圆口要求刃口锋利 2、鼻筛窦钳整体医用级不锈钢材料，硬度要求 HRC51。
154	中耳息肉钳	1	把	1950	1、中耳息肉钳工作长度 8Cm,杯口 45° 1.5*80。 2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
155	耳钳	1	把	1950	1、耳钳工作长度 8Cm,麦粒头 5.0mm。 2、材料医用级不锈钢，整体硬度 HRC51。
156	直角分离钳（大）	1	把	26000	组织钳,90 度分离型,外径 10MM,工作长度 310MM
157	直角分离钳（小）	1	把	26000	组织钳,60 度分离型,外径 5MM,工作长度 310MM
158	弯圆头精细剪	1	把	7000	组织剪表面粗糙度 Ra 值不大于：有光亮 0.4μm，无光亮 0.8μm。组织剪的耐腐蚀性能达到 YY/T 0149-2006 不锈钢医用器械 耐腐蚀性能试验方法中的规定：外表面 b 级：有腐蚀痕迹，经擦拭即可除去。组织剪按 GB/T 230.1-2018 金属材料 洛氏硬度试验规定
159	直圆头精细剪	1	把	7000	组织剪表面粗糙度 Ra 值不大于：有光亮 0.4μm，无光亮 0.8μm。组织剪的耐腐蚀性能达到 YY/T 0149-2006 不锈钢医用器械 耐腐蚀性能试验方法中的规定：外表面 b 级：有腐蚀痕迹，经擦拭即可除去。组织剪按 GB/T

					230.1-2018 金属材料 洛氏硬度试验规定
160	直头弯柄镶片持针钳	1	把	6500	持针钳应有良好的弹性和牢固性。持针钳应有良好的夹持功能。脱开持针钳锁止牙应达到 YY/T 0173.4-2005 手术器械唇头钩 唇头齿 锁止牙 蛋形指圈中的规定，头端相距 1 mm。持针钳表面粗糙度 Ra 值应不大于：有光亮 0.4μm，无光亮 0.8μm。持针钳耐腐蚀性能不低于 YY/T0149 中的沸水试验法中 b 级的要求。持针钳应按 GB/T 230.1-2018 金属材料 洛氏硬度试验规定，经热处理后其头部硬度应符合持针钳技术要求的规定。
161	直细头弯镶片持针钳	1	把	6200	持针钳应有良好的弹性和牢固性。持针钳应有良好的夹持功能。脱开持针钳锁止牙应达到 YY/T 0173.4-2005 手术器械唇头钩 唇头齿 锁止牙 蛋形指圈中的规定，头端相距 1 mm。持针钳表面粗糙度 Ra 值应不大于：有光亮 0.4μm，无光亮 0.8μm。持针钳耐腐蚀性能不低于 YY/T0149 中的沸水试验法中 b 级的要求。持针钳应按 GB/T 230.1-2018 金属材料 洛氏硬度试验规定
162	无损伤组织镊	1	把	7600	显微镊应经热处理，其硬度：30Cr13、32Cr13Mo 为 47HRC~56HRC，40Cr13 为 50HRC~58HRC。显微镊外表可制成有光亮或无光亮，其表面粗糙度（除柄花处）Ra 之数值应不大于：有光亮为 0.4μm，无光亮为 0.8μm。显微镊外表的耐腐蚀性能应不低于 YY/T 0149 沸水试验法中 b 级：有腐蚀痕迹，经擦拭即可除去的规定。
163	无损伤组织镊	1	把	7600	显微镊应经热处理，其硬度：30Cr13、32Cr13Mo 为 47HRC~56HRC，40Cr13 为 50HRC~58HRC。显微镊外表可制成有光亮或无光亮，其表面粗糙度（除柄花处）Ra 之数值应不大于：有光亮为 0.4μm，无光亮为 0.8μm。显微镊外表的耐腐蚀性能应不低于 YY/T 0149 沸水试验法中 b 级：有腐蚀痕迹，经擦拭即可除去的规定。

164	结扎钳	1	把	9900	止血钳应按 YY/T 0173.4-2005 手术器械唇头钩 唇头齿锁止牙 蛋形指圈中的规定,当止血钳一片的第一个锁止牙牙尖与另一片锁止牙的外端相距 0.5-2mm 时,钳子二片头端应接触,而头端以下二片间应有适当间隙,当锁牙逐牙锁合至最后一牙时,唇头齿也应逐渐闭合至全部吻合。锁止牙应有良好的锁住性能。止血钳应按 GB/T 230.1-2018 金属材料 洛氏硬度试验规定,经热处理后其头部硬度应符合止血钳技术要求的规定。止血钳外表可制成有光亮或无光亮,其表面粗糙度 Ra 之数值应不大于:有光亮 0.4 μ m;无光亮 0.8 μ m。止血钳的耐腐蚀性能应达到 YY/T 0149-2006 不锈钢医用器械 耐腐蚀性能试验方法中的规定:外表面 b 级:有腐蚀痕迹,经擦拭即可除去。
165	前叉瞄准器	1	把	1440	不锈钢、镍钛记忆合金、铝合金、POM (C) 聚甲醛等材料制成。用途:用于定位、导向和保护。推荐使用湿热灭菌,温度:121 $^{\circ}$ C (250 $^{\circ}$ F),时间维持 20min。 L=125 W=5 H=85.3
166	后叉瞄准器	1	把	1440	不锈钢、镍钛记忆合金、铝合金、POM (C) 聚甲醛等材料制成。用途:用于定位、导向和保护。推荐使用湿热灭菌,温度:121 $^{\circ}$ C (250 $^{\circ}$ F),时间维持 20min。 L=125 W=5 H=85.3
167	保护套筒	1	把	720	不锈钢材料制成,用途:与手术器械配合使用,用于辅助完成植入物安装。推荐使用湿热灭菌,温度:121 $^{\circ}$ C (250 $^{\circ}$ F),时间维持 20min。L=120.5 W=15.6 Φ D=19
168	定位器手柄	1	把	1800	不锈钢、镍钛记忆合金、铝合金、POM (C) 聚甲醛等材料制成。用途:用于定位、导向和保护。推荐使用湿热灭菌,温度:121 $^{\circ}$ C (250 $^{\circ}$ F),时间维持 20min。 L=101.6 W=52.5
169	后叉保护器	1	把	2160	不锈钢材料制成,用途:用于定位、导向和保护。推荐使用湿热灭菌,温度:121 $^{\circ}$ C (250 $^{\circ}$ F),时间维持 20min。 L1=225.5 L2=110 W1=38 W2=17.7
170	钻头	1	把	1440	头部与柄部均采用不锈钢制成,用于钻孔、攻螺纹;或用于将钉头埋入骨内。推荐使用湿热灭菌,温度:121 $^{\circ}$ C (250 $^{\circ}$ F),时间维持 20min。L=190 Φ D=4.5

171	空心钻头	1	把	1440	头部与柄部均采用不锈钢制成，用于钻孔、攻螺纹；或用于将钉头埋入骨内。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。L=176 ΦD=6
172	空心钻头	1	把	1440	头部与柄部均采用不锈钢制成，用于钻孔、攻螺纹；或用于将钉头埋入骨内。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。L=176 ΦD=7
173	空心钻头	1	把	1440	头部与柄部均采用不锈钢制成，用于钻孔、攻螺纹；或用于将钉头埋入骨内。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。L=176 ΦD=8
174	空心钻头	1	把	1440	头部与柄部均采用不锈钢制成，用于钻孔、攻螺纹；或用于将钉头埋入骨内。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。L=176 ΦD=9
175	空心球头钻	1	把	1440	头部与柄部均采用不锈钢制成，用于钻孔、攻螺纹；或用于将钉头埋入骨内。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。L=188 ΦD=5
176	空心球头钻	1	把	1440	头部与柄部均采用不锈钢制成，用于钻孔、攻螺纹；或用于将钉头埋入骨内。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。L=188 ΦD=6
177	空心球头钻	1	把	1440	头部与柄部均采用不锈钢制成，用于钻孔、攻螺纹；或用于将钉头埋入骨内。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。L=188 ΦD=7
178	空心球头钻	1	把	1440	头部与柄部均采用不锈钢制成，用于钻孔、攻螺纹；或用于将钉头埋入骨内。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。L=188 ΦD=8
179	空心球头钻	1	把	1440	头部与柄部均采用不锈钢制成，用于钻孔、攻螺纹；或用于将钉头埋入骨内。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。L=188 ΦD=9
180	空心球头钻	1	把	1440	头部与柄部均采用不锈钢制成，用于钻孔、攻螺纹；或用于将钉头埋入骨内。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。L=188 ΦD=10
181	带鼻导针	1	把	432	不锈钢、镍钛记忆合金、铝合金、POM（C）聚甲醛等材料制成，用于定位、导向和保护。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。L=440 ΦD=2.4
182	改锥	1	把	1800	不锈钢材料制成，用于辅助将植入物或骨植入体内或者从体内取出。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），

					时间维持 20min。L1=256.5 L2=140.5 H=17.7
183	取腱器	1	把	1800	不锈钢、镍钛记忆合金、铝合金、POM (C) 聚甲醛等材料制成, 推荐使用湿热灭菌, 温度: 121°C (250°F), 时间维持 20min。L1=402.2 L2=116
184	测深尺	1	把	1620	不锈钢、镍钛记忆合金、铝合金、POM (C) 聚甲醛等材料制成, 用于骨科手术时测量直径、深度、孔径、角度、弧度等。推荐使用湿热灭菌, 温度: 121°C (250°F), 时间维持 20min。L=347.5
185	测腱器、测孔器	1	把	900	不锈钢、镍钛记忆合金、铝合金、POM (C) 聚甲醛等材料制成, 用于骨科手术时测量直径、深度、孔径、角度、弧度等。推荐使用湿热灭菌, 温度: 121°C (250°F), 时间维持 20min。L=188 W=25.5
186	股骨定位器 5.0	1	把	1800	不锈钢、镍钛记忆合金、铝合金、POM (C) 聚甲醛等材料制成。用途: 用于定位、导向和保护。推荐使用湿热灭菌, 温度: 121°C (250°F), 时间维持 20min。L=251.7 W=38 ΦD=5
187	股骨定位器 6.0	1	把	1800	不锈钢、镍钛记忆合金、铝合金、POM (C) 聚甲醛等材料制成。用途: 用于定位、导向和保护。推荐使用湿热灭菌, 温度: 121°C (250°F), 时间维持 20min。L=251.7 W=38 ΦD=6
188	股骨定位器 7.0	1	把	1800	不锈钢、镍钛记忆合金、铝合金、POM (C) 聚甲醛等材料制成。用途: 用于定位、导向和保护。推荐使用湿热灭菌, 温度: 121°C (250°F), 时间维持 20min。L=251.7 W=38 ΦD=7
189	工作平台	1	把	1980	不锈钢、POM (C) 聚甲醛材料制成, 推荐使用湿热灭菌, 温度: 121°C (250°F), 时间维持 20min。L=460 W=90
190	工作平台支柱	1	把	1260	不锈钢、镍钛记忆合金等材料制成。推荐使用湿热灭菌, 温度: 121°C (250°F), 时间维持 20min。L=96
191	门型钉打入器	1	把	1080	不锈钢材料制成, 用于安装或拆卸门型钉。推荐使用湿热灭菌, 温度: 121°C (250°F), 时间维持 20min。L=130 W=20

192	骨科用 螺丝刀 I 型	1	把	2340	不锈钢材料制成，用于辅助将植入物或骨植入体内或者从体内取出。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃(250°F)，时间维持 20min。B=4.7,L=256.5
193	导针	1	把	90	不锈钢材料制成，用于定位、导向和保护。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃(250°F)，时间维持 20min。B=1.1,L=280
194	抓线钳	1	把	8100	不锈钢材料制成，用于骨科手术中夹持并固定缝线，推荐使用湿热灭菌，温度：121℃(250°F)，时间维持 20min。L1=224.4L2=129.5W=94 α =0~51°
195	膝关节 器械盒	1	个	3600	不锈钢材料制成，推荐使用湿热灭菌，温度：121℃(250°F)，时间维持 20min。B=255 L=530
196	抓线钳	1	把	8100	采用不锈钢材料制成，用于骨科手术时剪断、弯曲、结扎。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃(250°F)，时间维持 20min。L1=224.4L2=129.5W=94 α =0~51°
197	剪线器	1	把	9000	采用不锈钢材料制成，用于骨科手术中夹持并固定缝线，推荐使用湿热灭菌，温度：121℃(250°F)，时间维持 20min。L1=224L2=146.5 α =17.7~42°
198	组织抓 钳	1	把	8100	采用不锈钢材料制成，用于骨科手术中夹持并固定骨骼、植入物，或夹持器械。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃(250°F)，时间维持 20min。 L1=229.7L2=109W=94.16 α =0~58°
199	鸟嘴钳	1	把	8100	采用不锈钢材料制成，用于非脊柱手术时穿孔或穿线。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃(250°F)，时间维持 20min。L=223.8 α =45.8
200	缝合枪	1	把	21600	采用不锈钢材料制成，用于非脊柱手术时穿孔或穿线。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃(250°F)，时间维持 20min。L=170 W1=8.6 W2=4.75 α =45°
201	缝合枪 枪芯	1	把	1260	头部由不锈钢材料制成，尾部由 POM(C)聚甲醛或聚乙烯（热缩管）制成，推荐使用低温灭菌，L=239
202	孟肱锉	1	把	1440	采用不锈钢材料制成，用于骨科手术时锉削骨骼、锉平骨断端。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃(250°F)，时间维持 20min。L1=262 L2=150 W=17.7
203	组织起 子	1	把	1440	采用不锈钢材料制成，与手术器械配合使用，用于辅助完成植入物安装。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃(250°F)，时间维持 20min。L1=262 L2=150 W=17.7

204	交换棒	1	把	180	采用不锈钢材料制成，与手术器械配合使用，推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。 L=308 ΦD=4
205	推结器	1	把	720	采用不锈钢材料制成，与手术器械配合使用，推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。 L1=211 L2=166 W=34
206	过线器 直 90°	1	把	720	采用不锈钢材料制成，用于非脊柱手术时穿孔或穿线。 推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。 L=148
207	过线器 左弯 45°	1	把	720	采用不锈钢材料制成，用于非脊柱手术时穿孔或穿线。 推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。 L=152.5 B=20°
208	过线器 右弯 45°	1	把	720	采用不锈钢材料制成，用于非脊柱手术时穿孔或穿线。 推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。 L=152.5 B=20°
209	肩关节 器械盒	1	把	3600	采用不锈钢材料制成，推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。 B=255 L=530
210	骨锥Ⅰ 型	1	把	810	采用不锈钢制成，用于骨科手术时打孔、钻孔、扩孔。 推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。 B=4.7 L=159
211	骨锥Ⅱ 型 3.5MM	1	把	810	采用不锈钢制成，用于骨科手术时打孔、钻孔、扩孔。 推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。 B=2.7 L=141
212	骨锥Ⅱ 型 4.35M M	1	把	810	采用不锈钢制成，用于骨科手术时打孔、钻孔、扩孔。 推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。 B=3.8 L=140
213	骨锥Ⅱ 型 4.75M M	1	把	810	采用不锈钢制成，用于骨科手术时在骨骼上攻螺纹孔。 推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。 B=4.5 L=140
214	丝攻Ⅰ 型 4.5MM	1	把	810	采用不锈钢制成，用于骨科手术时打孔、钻孔、扩孔。 推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持 20min。 B=4.4 L=158
215	丝攻Ⅰ 型	1	把	810	采用不锈钢制成，用于骨科手术时打孔、钻孔、扩孔。 推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持

	5.5MM				20min。B=5.4 L=158
216	丝攻Ⅱ型 4.75M M	1	把	810	采用不锈钢制成，用于骨科手术时打孔、钻孔、扩孔。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持20min。B=4.7 L=140
217	骨科导向器	1	把	900	采用不锈钢制成，用于定位、导向和保护。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持20min。B=4.8 L=127.2
218	骨锥Ⅲ型	1	把	540	采用不锈钢制成，用于骨科手术时打孔、钻孔、扩孔。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持20min。B=3.2 L=239.3
219	限深钻	1	把	720	采用不锈钢制成，用于钻孔、攻螺纹；或用于将钉头埋入骨内。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持20min。B=2.4 L=249.3
220	导针 280 I 型	1	把	90	采用不锈钢材料制成，用于定位、导向和保护。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持20min。B=1.1,L=280
221	骨科用 螺丝刀Ⅰ 型 4.7	1	把	2340	采用不锈钢材料制成，用于辅助将植入物或骨植入体内或者从体内取出。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持20min。B=4.7,L=256.5
222	骨科用 螺丝刀Ⅱ 型 4.7	1	把	3000	采用不锈钢材料制成，用于辅助将植入物或骨植入体内或者从体内取出。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持20min。B=4.7,L=260
223	隧道扩 张器 5-6	1	把	1800	采用不锈钢制成，用于骨科手术时打孔、钻孔、扩孔。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持20min。B=9.9,L=330
224	隧道扩 张器 7-8	1	把	1800	采用不锈钢制成，用于骨科手术时打孔、钻孔、扩孔。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持20min。B=11.6,L=330
225	隧道扩 张器 9-10	1	把	1800	采用不锈钢制成，用于骨科手术时打孔、钻孔、扩孔。推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持20min。B=13.6,L=330
226	肌腱分 张器	1	把	1800	采用不锈钢制成，推荐使用湿热灭菌，温度：121℃（250°F），时间维持20min。B=36,L=91

227	导针 350 I 型	1	把	90	采用不锈钢材料制成,用于定位、导向和保护。推荐使用湿热灭菌,温度:121℃(250°F),时间维持20min。 B=1.1,L=350
228	器械盒子	1	个	2520	不锈钢制成,推荐使用湿热灭菌,温度:121℃(250°F),时间维持20min。B=255.6,L=405.6
229	显微镊	2	把	500	1.总长160mm,直头,头宽0.3mm。 2.夹持组织。 3.外形应平整对称,不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以20Cr13、17-4PH或GB/T4237标准中规定的材料制成,经热处理。 5.外表面刷光处理,粗糙度Ra不大于0.4μm。 6.耐腐蚀性能
230	显微镊	2	把	500	1.总长160mm,弯头,头宽0.15mm。 2.夹持组织。 3.外形应平整对称,不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以20Cr13、17-4PH或GB/T4237标准中规定的材料制成,经热处理。 5.外表面刷光处理,粗糙度Ra不大于0.4μm。 6.耐腐蚀性能
231	显微镊	2	把	445	1.总长160mm,直头,头宽0.15mm,圆柄。 2.夹持组织。 3.外形应平整对称,不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以20Cr13、17-4PH或GB/T4237标准中规定的材料制成,经热处理,硬度40-48HRC。 5.外表面喷砂处理,粗糙度Ra不大于0.8μm。 6.耐腐蚀性能
232	显微镊	2	把	445	1.总长160mm,直头,头宽0.3mm,圆柄。 2.夹持组织。 3.外形应平整对称,不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以20Cr13、17-4PH或GB/T4237标准中规定的材料制成,经热处理,硬度40-48HRC。 5.外表面喷砂处理,粗糙度Ra不大于0.8μm。 6.耐腐蚀性能

233	显微组织剪	1	把	630	1.总长 160mm ,弯型 ,刃长 11mm ,头尖宽度 0.2mm ,带齿 ,簧式圆柄。 2.剪切组织。 3.外形应平整对称 ,不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 40Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成 ,经热处理。 5.外表面电镀处理 ,粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。 6.耐腐蚀性能
234	显微组织剪	2	把	630	1.总长 160mm ,弯型 ,刃长 11mm ,头尖宽度 0.2mm ,带齿 ,簧式圆柄。 2.剪切组织。 3.外形应平整对称 ,不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 40Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成 ,经热处理。 5.外表面电镀处理 ,粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。 6.耐腐蚀性能
235	显微持针钳	1	把	560	1.总长 160mm ,直头 ,头宽 0.4mm。 2.显微手术中夹持缝合针和线。 3.外形应平整对称 ,不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成 ,经热处理。 5.外表面刷光处理 ,粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。 6.耐腐蚀性能
236	显微持针钳	2	把	560	1.总长 160mm ,弯头 ,头宽 0.4mm。 2.显微手术中夹持缝合针和线。 3.外形应平整对称 ,不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成 ,经热处理。 5.外表面刷光处理 ,粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。 6.耐腐蚀性能
237	自动牵开器	1	把	506	1.产品总长 50mm ,手部用于撑开皮肤切口。 2.20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成 ,经热处理 ,硬度 40-48HRC。 3.外表面电镀处理 ,粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
238	止血钳	2	把	114	1.产品总长 125mm ,直形 ,头部内侧有齿 ,精细形。 2.20Cr13 材料 ,热处理后硬度为 40-48HRC。

					3.外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
239	止血钳	2	把	114	1.产品总长 125mm，弯形，头部内侧有齿，精细形。 2.20Cr13 材料，热处理后硬度为 40-48HRC。 3.外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
240	显微合拢器	1	把	350	1.产品包括导杆和阻血夹，杆长 40mm，阻血夹为直形。 2.20Cr13 材料，热处理后硬度为 40-48HRC。 3.外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
241	皮肤拉钩	2	把	190	1.总长 160mm，三钩，锐，头宽 10mm，钩深 9mm。 2.20Cr13 产品应经热处理，硬度为 40-48HRC。 3.外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
242	皮肤拉钩	2	把	190	1.总长 160mm，四钩，锐，头宽 12mm，钩深 9mm。 2.20Cr13 产品应经热处理，硬度为 40-48HRC。 3.外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
243	皮肤拉钩	2	把	190	1.长 160，头宽 10，钩深 5，双钩，锐钩，长度公差±5mm； 2.医用不锈钢，表面亚光处理；
244	皮肤拉钩	2	把	190	1.总长 160mm，头宽 6mm，钩深 20mm。 2.20Cr13 产品应经热处理，硬度为 40-48HRC。 3.外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
245	显微止血夹	1	把	40	1.总长 16mm，宽度 1.9mm，直头，头宽 0.8mm，厚度 0.4mm，夹持部分长 5.5mm，方尾。 2.术中临时夹闭血管、组织止血。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理，硬度 40-48HRC。 5.外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能
246	显微止血夹	1	把	45	1.总长 20mm，直形。 2.20Cr13 材料，热处理后硬度为 40-48HRC。 3.外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
247	显微止血夹	2	把	45	1.总长 20mm，头部为角弯。 2.20Cr13 材料，热处理后硬度为 40-48HRC。 3.外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。

248	结合式阻血夹	2	把	115	1.总长 32mm，直头，头宽 1mm，厚度 1.6mm，夹持部分长 12mm，斜齿。 2.术中临时夹闭血管、组织止血。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理。 5.外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能
249	结合式阻血夹	2	把	115	1.总长 45mm，直头，头宽 1.5mm，厚度 1.6mm，横齿。 2.术中临时夹闭血管、组织止血。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理。 5.外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能
250	结合式阻血夹	2	把	115	1.总长 30mm，弯头，头宽 1mm。 2.术中临时夹闭血管、组织止血。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理，硬度 40-48HRC。 5.外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能
251	结合式阻血夹	2	把	115	1.总长 60mm，弯头，头宽 2mm，横齿。 2.术中临时夹闭血管、组织止血。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理。 5.外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能
252	冲洗针	1	把	50	1.产品头部直径为 1.2mm。 2.1C18Ni9 或其它医用不锈钢材料。 3.外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
253	冲洗针	1	把	10	1.产品头部直径为 0.4mm。 2.1C18Ni9 或其它医用不锈钢材料。 3.外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。

254	冲洗针	1	把	10	1.产品头部直径为 0.6mm。 2.1C18Ni9 或其它医用不锈钢材料。 3.外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
255	冲洗针	1	把	10	1.产品头部直径为 0.8mm。 2.1C18Ni9 或其它医用不锈钢材料。 3.外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
256	冲洗器	1	把	200	注吸器，双并管，8#，孔径 0.35
257	心室拉钩	3	把	196	1.总长 220mm，头部宽度 12mm，深度 23mm。2.手柄 12Cr18Ni9 医用不锈钢材料，其余零部件 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。4.耐腐蚀性能
258	心室拉钩	3	把	196	1.总长 220mm，头部宽度 20mm，深度 23mm。2.手柄 12Cr18Ni9 医用不锈钢材料，其余零部件 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。4.耐腐蚀性能
259	胸腔吸引管	2	把	280	1.总长 270mm，头部吸引头外径 12.55mm，吸引头上有孔，头部弯高 45mm，吸引管管径 6mm。 2.12Cr18Ni9Ti 医用不锈钢材料。3.器械表面电镀处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.4μm。4.耐腐蚀性能
260	皮肤拉钩	4	把	198	1.总长 160mm，四钩，头部圆钝，头宽 12mm，钩深 9mm。 2.20Cr13 产品应经热处理，硬度为 40-48HRC。 3.外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
261	直角钳	3	把	296	总长 240mm，90°直角弯，弯高 45mm，头宽 3mm，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
262	脾蒂钳	3	把	273	总长 240mm，头宽 5mm，头圆弯，弯曲半径 25，弯曲高度 28mm，弯柄，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
263	凹凸齿止血夹	3	把	360	1.总长 75mm，圆弯，可调式。2.20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度为 40-48HRC。3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。4.耐腐蚀性能

264	凹凸齿止血夹	3	把	360	1.总长 65mm，弯头，头部 1×2 凹凸齿，可调式结构。2.20Cr13 医用不锈钢材料，硬度 40-48HRC。3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。4.耐腐蚀性能
265	凹凸齿止血夹	3	把	360	1.总长 75mm，直头，可调式。2.20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度为 40-48HRC。3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。4.耐腐蚀性能
266	凹凸齿止血夹	3	把	480	1.总长 50mm，齿长 30mm，可调式，角弯。2.不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。3.器械表面刷光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。4.耐腐蚀性能
267	止血钳	3	把	1050	1.总长 260mm 双弯型 双齿 头宽 5mm 头厚 3.4mm，弯头高度 57mm。2.20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC。3.器械表面电镀处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.4μm。4.耐腐蚀性能
268	止血钳	3	把	1050	1.长度 180mm，头部弯度 50°，弯深 21mm，双齿。2.20Cr13 医用不锈钢。3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。4.耐腐蚀性能
269	直型精细无齿镊	3	把	480	1.医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 250mm，头宽 2mm，头部无齿，直型，精细型； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。
270	腹壁牵开器	1	把	1132	长度 260mm，最大开口 190mm，II 型，钳式，三翼，固定式，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
271	肛门镜	1	把	980	190mm，三叶，医用不锈钢，表面刷光处理。
272	肛门镜	1	把	298	镜体前端口径Φ22mm，镜体后端口径Φ60mm，镜体长 80mm，喇叭式，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面刷光处理。
273	剥离器	1	把	120	长度 120mm，75mm，弯头，12Cr18Ni9 医用不锈钢，表面亚光处理。
274	痔核钳	1	把	395	总长 200mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面刷光处理。

275	肛门牵开器	1	把	258	135mm，单叶，医用不锈钢，表面电镀处理。
276	肛门探针	1	把	100	长度 200mm，头宽 2.5mm，双头，12Cr18Ni9 医用不锈钢，表面亚光处理。
277	探针	1	把	120	长度 160mm，角弯，12Cr18Ni9 医用不锈钢，表面亚光处理。
278	小切口持针钳	2	把	9800	1.总长 300mm，弯，镶片 TC，齿距 0.3，杆径 5mm，滑板式，双关节，带锁扣，指圈式。2.20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度为 40-48HRC。3.器械表面刷光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。4.耐腐蚀性能
279	皮肤拉钩	1	把	198	1.总长 160mm，四钩，头部圆钝，头宽 12mm，钩深 9mm。 2.20Cr13 产品应经热处理，硬度为 40-48HRC。 3.外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
280	整形镊	4	把	60	1.总长 140mm，直头，头宽 0.8mm，头部有唇头齿。 2.用于夹持组织。 3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。 4.应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，经热处理。 5.外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。 6.耐腐蚀性能
281	圆柄簧式组织剪(显微剪)	2	把	638	1.总长 180mm，弯型。2.20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。4.耐腐蚀性能
282	无损伤镊	4	把	420	1.总长 160mm，头宽 1.5mm，角弯 40°，直头，1×2 凹凸齿。2.20Cr13 医用不锈钢材料，硬度 40-48HRC。3.器械表面刷光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。4.耐腐蚀性能
283	腹壁缝合钳	3	把	3360	1、枪式，上开口，工作直径 2.5mm 2、除特殊设计外的产品表面粗糙度不大于 0.8um，光滑圆平整，无锋棱、砂眼等缺陷； 3、产品及各零部件可经高温高压、低温等离子、环氧乙烷等主流方式消毒灭菌；

					4、耐腐蚀性能符合 YY/T 0149-2006 中沸水试验法 b 级的规定； 5、医用不锈钢精密加工；
284	宫腔检查镜	2	把	25500	视向角：30° 视场角：≥60° 工作长度: 220mm±3% 最大插入部外径: ≤Φ6.3mm 器械通道最小宽度：≥Φ1.8 mm 注、排液通道孔径：≥ Φ1.5mm 角分辨力: 4 C/(°) 分辨率：≥13 lp/mm 有效景深范围: 2-130mm 颜色分辨能力和色还原性：显色指数≥93
285	宫腔治疗镜	1	个	26000	4mm 直管式宫腔镜 视向角：30° 视场角：≥60° 工作长度: 302mm±3% 最大插入部外径: ≤Φ4mm 角分辨力: 5.0 C/(°) 分辨率：≥20 lp/mm 有效景深范围: 3-100mm 颜色分辨能力和色还原性：显色指数≥93
286	脊柱内窥镜镜头	2	个	18000	1、视向角：30° 2、有效景深范围：3.5-50mm； 3、外径：φ4mm 4、工作长度：175mm； 5、附件有钝型闭孔器及大流量双阀镜鞘并有 360 度旋转水阀； 6、工具箱，保护帽一套 10.质保期 3 年

287	UBE 手术工具包	1	把	124000	1、定位杆(导棒)2 支，长度$\geq 200\text{mm}$，外径$\geq 4.0\text{mm}$ 2、扩张式通道管 1 支，长度$\geq 185\text{mm}$,内径$\geq 5.0\text{mm}$，外径$\geq 7.0\text{mm}$ 3、扩张式通道管 1 支，长度$\geq 170\text{mm}$,内径$\geq 7.0\text{mm}$，外径$\geq 9.0\text{mm}$ 4、扩张式通道管 1 支，长度$\geq 155\text{mm}$,内径$\geq 9.0\text{mm}$，外径$\geq 11.0\text{mm}$ 5、扩张式通道管 1 支，长度$\geq 140\text{mm}$,内径$\geq 11.0\text{mm}$，外径$\geq 13.0\text{mm}$ 6、剥离器 1 把，长度$\geq 158\text{mm}$，厚度 5mm 7、半套管 1 个 辅助出水用 ,长度$\geq 50\text{mm}$,外径$\geq 10\text{mm}$ 8、半套管 1 个 辅助出水用 ,长度$\geq 60\text{mm}$,外径$\geq 10\text{mm}$ 9、探针 1 把，长度$\geq 100\text{mm}$，前端$\geq 4\text{mm}$ 10、拉钩 1 把，长度$\geq 100\text{mm}$，拉钩宽$\geq 4\text{mm}$ 11、拉钩 1 把，长度$\geq 100\text{mm}$，拉钩宽$\geq 8\text{mm}$ 12、骨刀 1 把，刃宽$\geq 5\text{mm}$，角度 30 度，直型 13、骨刀 1 把，刃宽$\geq 5\text{mm}$，角度 30 度，上翘型 14、骨刀 1 把，刃宽$\geq 5\text{mm}$，角度 30 度，L 型 15、骨刀 1 把，刃宽$\geq 5\text{mm}$，角度 30 度，三角型 16、椎板咬骨钳 1 把，长度$\geq 200\text{mm}$,直径$\geq 2.0\text{mm}$ 17、椎板咬骨钳 1 把，长度$\geq 200\text{mm}$,直径$\geq 3.0\text{mm}$ 18、椎板咬骨钳 1 把，长度$\geq 200\text{mm}$,直径$\geq 4.0\text{mm}$ 19、髓核钳 1 把直头，长度$\geq 150\text{mm}$,直径$\geq 3.0\text{mm}$ 20、髓核钳 1 把直头 ,带齿 ,长度$\geq 150\text{mm}$,直径$\geq 3.0\text{mm}$ 21、髓核钳 1 把头翘，长度$\geq 150\text{mm}$,直径$\geq 3.0\text{mm}$ 22、包括全套器械的器械盒。 23、质保期 3 年。
288	射频主机	1	台	145000	一、临床用途：椎间盘突出消融（颈椎和腰椎）、软骨打磨成形、滑膜切除、肌腱打孔、半月板成形、韧带松解皱缩、肌肉松解皱缩、运动神经减压等微创手术、术中止血。可与现有的等离子射频刀头相配使用。 二、性能指标： 2、工作频率：100KHz$\pm$1Hz。 3、输出功率$\leq 330\text{W}$。 4、工作温度：40-70℃。 5、射频消融功能（双极射频电极消融）和等离子消融切割功能。

				6、内镜下切割消融和止血功能，通过国家医疗器械检测部门对电极在内镜下使用的相关国家标准（GB9706.19 和 GB11244）的检测。 7、设备注册证必须是国家食品药品监督管理局批准的Ⅲ类医疗器械注册证。 8、主机具备自动保护装置：主机内部的专利电路系统能够连续监控能量输出，并且在出现瞬间峰值电流时自动暂停能量输出。当刀头回复到安全距离后，又会自动持续工作。 9、部分刀头在使用时具备工作时间提示音。 10、时间可控制在 900 毫秒内。 11、ABLATE（消融切割）、COAG（凝固止血）两种工作模式。 12、显示面板为按键式操作面板，非液晶触摸屏。工作模式：等离子汽化切割：1-9 档可调；等离子凝固止血：1-9 档可调。 13、温控反馈技术：能够将刀头尖端等离子体薄层的状态和靶点细胞的特点，自动实时优化输出功率，以确保刀头在尽可能的低温度下稳定而高效的工作。 14、智能识别、简易化：设备能自动识别刀头、脚踏开关、电源线，同时在设备上具有相应的显示及提示；能根据不同的临床需求及不同的刀头自动默认能量大小。 15、电极采用双极或多级设计，无需接负极板使用，安全可靠。 16、脚踏开关：能够通过脚踏轻松实现 ABLATE（消融切割）和 COAG 的档位调节，不需要来回折返按主机档位调节按钮。 17、智能记忆电极常用参数。 18、故障报警提示功能； 19、输出正常提示功能，主机音量大小可调节。 20、设备所使用耗材需在新疆维吾尔自治区药品和医用耗材招采管理系统备案挂网。 质保期：整机质保 3 年。
--	--	--	--	--

289	高速磨 钻动力 手柄及 磨头	1	套	120000	UBE/开放手柄一套，要求如下： (1) 开放磨钻手柄：手柄小巧轻便直径$\leq 18\text{mm}$，不含线缆重量$\leq 125\text{g}$；用于开放手术的电机，最高转速$\geq 60000\text{ r/min}$，可高压灭菌；手柄内注水水冷结构，长时间使用不发热。 (2) 开放弯曲刀头：弯曲一体刀头，刀杆弯曲，刀杆内注水设计，工作最高转速$\geq 60000\text{ r/min}$。磨头直径$1\text{mm}-5\text{mm}$可选择，具有金刚砂和不锈钢切削刀两种。 (3) 开放往复刀头：刀头往复运动打磨骨组织，不损伤软组织，最高转速$\geq 60000\text{r/min}$，刀杆内注水弯曲设计。 (4) 增速磨头：一体式磨头，刀杆弯曲，刀杆内注水设计，手术操作视野好。刀具最高转速$\geq 110000\text{r/min}$。 (5) 动力骨刀：内注水设计，刀头齿部长度$\geq 9\text{mm}$，刀头前后往复运动，最高转速$\geq 60000\text{r/min}$。 (6) 环形骨刀：环形刀刃，前端有齿，刃部直径$\geq 6\text{mm}$，刀头往复运动最高转速$\geq 60000\text{r/min}$。 (7) 增速锥形磨头：一体式刀杆弯曲磨钻头，刀杆内注水设计，手术操作视野好。杆径$\leq 5\text{mm}$，刀具最高转速$\geq 110000\text{r/min}$，可重复消毒使用。 (8) 伸缩护鞘磨头：刀具内注水设计，前端护鞘伸缩保护设计，护鞘具有档位调节和锁定功能，护套推拉范围$\geq 4\text{mm}$，刀头工作最高转速$\geq 60000\text{r/min}$。 名称 描述 数量 备注 手柄 通用手柄 1 UBE/开放手术用 磨头 $2\text{mm}-3\text{mm}-4\text{mm}$ 金刚砂 ≥ 8 支 UBE/开放手术 (9) 质保期 3 年. (10) UBE/开放手柄需要与我院现有主机适配。
290	长针持	1	把	62000	1、圆形镀金挤压手柄，弯曲虎口钳，镶嵌钨金属片，带自锁，头部长度8mm，工作长度为170mm，不锈钢总长300mm。 2、表面分为亮面和暗面，亮面的粗糙度不大于$\text{Ra}0.4\mu\text{m}$，暗面的粗糙度不大于$\text{Ra}0.8\mu\text{m}$。 3、不锈钢耐腐蚀性能应该不低于 YY/T 0149-2006 规定的 B 等级，即经过擦拭可以去除腐蚀痕迹。

291	短针持	1	把	62000	1、圆形镀金挤压手柄，弯曲虎口钳，镶嵌钨金属片，带自锁，头部长度 8mm，工作长度为 250mm，不锈钢总长 350mm。 2、表面分为亮面和暗面，亮面的粗糙度不大于 Ra0.4μm，暗面的粗糙度不大于 Ra0.8μm。 3、不锈钢耐腐蚀性能应该不低于 YY/T 0149-2006 规定的 B 等级，即经过擦拭可以去除腐蚀痕迹。
292	推结器	1	把	62000	1、圆形镀金挤压手柄，带自锁功能，虎口钳长度 5mm，工作长度 170mm，不锈钢总长 300mm。 2、表面分为亮面和暗面，亮面的粗糙度不大于 Ra0.4μm，暗面的粗糙度不大于 Ra0.8μm。 3、不锈钢耐腐蚀性能应该不低于 YY/T 0149-2006 规定的 B 等级，即经过擦拭可以去除腐蚀痕迹。
293	长镊子	1	把	62000	1、圆形镀金挤压手柄，头部平直宽 2mm，虎口钳长 8mm，工作长度为 250mm，不锈钢总长 355mm。 2、表面分为亮面和暗面，亮面的粗糙度不大于 Ra0.4μm，暗面的粗糙度不大于 Ra0.8μm。 3、不锈钢耐腐蚀性能应该不低于 YY/T 0149-2006 规定的 B 等级，即经过擦拭可以去除腐蚀痕迹。
294	镊子	4	把	3000	1.总长 220mm，头宽 3mm，直头，1×2 凹凸齿。 2.20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度为 40-48HRC。 3.器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8μm。 4.耐腐蚀性能

295	数码裂隙灯	2	把	80000	1、光学设计类型：平行夹角式（伽利略型） 2、改变倍率形式：转鼓式五档变倍 3、目镜：12.5X 4、放大总倍数：6X、10X、16X、25X、40X 5、屈光度补偿调节：-7D ~ +7D 6、瞳距调节范围：52mm~85mm 7、视场公称直径：6X:33mm ;10X:22mm ;16X:14mm ; 25X:8.5mm ; 40X:5.5mm 8、照明方式：上光源照明 9、裂隙高度：1mm ~ 14mm 连续可调 10、裂隙宽度：0mm ~ 14mm 连续可调 11、裂隙角度：水平旋转 0°~180° 12、裂隙倾角：5°、10°、15°、20° 13、光斑直径：φ0.2、φ1、φ3、φ5、φ10、φ14(mm) 14、滤色片：隔热片、减光片、无赤片、钴蓝片 15、照明灯泡：暖色 LED 16、调光方式：底座无极调光 17、照度：≥60 万 Lux 18、图像采集器：专业 CCD，2000 万像素。 19、软件系统：嵌入式自适应软件 1.病人管理 2.图像采集 3.自动识别眼位 4.图像处理 5.图像标记 6.图像对比 7.打印报告 8.导出图像
296	开睑器	10	把	67.5	头部宽 14mm，张开度 18mm，总长 38mm。
297	显微眼用持针钳	5	把	900	弯尖头 无锁扣 横槽手柄 头部长 10mm 总长 120mm. 可用于 6-0 至 10-0 缝合线。
298	眼科硅胶消毒盒	5	个	675	大号消毒盒 265x165x30mm
299	眼用结扎镊	5	把	675	0.12mm 1X2 平齿，头部 6mm 台阶，三孔手柄，总长 110mm。
300	系线镊	5	把	435	6mm 直平台，贝尔式手柄，总长 110mm.
301	巩膜压迫器	2	把	456	双头直形
302	显微眼	2	把	4200	25G 无损伤,万向式

	内视网 膜颞				
303	显微眼 内视网 膜剪	2	把	4800	25G 眼表水平弯剪，弧形针管，工作长度 21mm，适用于白内障、青光眼手术，非无菌提供，可高温消杀。
304	眼用笛 针	2	把	1500	别名：移液手柄，23G 内芯，总长 135mm，工作长度 32mm，无内芯，尾部软管长度 110mm，带鲁尔接头，可与设备连接使用。玻切手术时用来吸出多余的液体，非无菌提供，可高温消杀，限次使用≤5 次。
305	视网膜 勾	2	把	699	25G
306	角膜剪	2	把	975	长刃，弯钝头，刃尖至螺丝中心 16mm，总长 128mm，交叉处扭哈夫式。
307	显微眼 用剪	2	把	975	弯形，刃长 6.5mm，刃尖至螺丝中心 10mm，横槽手柄，总长 93mm。
308	巩膜剪	2	把	298	弯头(巩膜剪)
309	睑板腺 囊肿镊	2	把	66	大号（散粒肿夹）
310	眼科镊	2	把	285	1mm 1X2 平齿，头部 6mm 台阶，三孔手柄，总长 110mm。
311	翻眼镊	2	把	285	椭圆形 24*17mm，大号，总长 98mm。
312	角膜移 植镊	1	把	900	0.12mm 1X2 齿，45 度弧形头，弧形槽手柄，总长 106mm.。
313	角膜移 植镊	1	把	900	0.12mm 1X2 齿，45 度弧形头，三孔手柄，总长 106mm.。
314	角膜移 植镊	1	把	1050	0.12mm 1X2 齿，小弧形槽手柄，总长 75mm.。
315	笛针	1	把	1500	别名：移液手柄，23G 内芯，总长 135mm，工作长度 32mm，无内芯，尾部软管长度 110mm，带鲁尔接头，可与设备连接使用。玻切手术时用来吸出多余的液体，非无菌提供，可高温消杀，限次使用≤5 次。

316	眼用异物吸铁器	1	把	816	尖锥形,4000GS
317	眼用异物吸铁器	1	把	1020	一体式,直针形,直径 ϕ 1.2mm
318	眼内异物镊	1	把	1500	20G 眼底异物镊,杯型式夹头,工作长度 33mm,适用于眼底外伤手术,非无菌提供,可高温消杀。
319	眼内异物镊	1	把	2925	20G 眼底异物镊,三爪式夹头,工作长度 33mm,适用于眼底外伤手术,非无菌提供,可高温消杀。
320	视网膜镊	1	把	1950	别名:齿镊,眼底镊,视网膜镊。23G 眼底内界膜镊,总长 140mm,工作长度 33mm,适用于眼底手术、黄斑裂孔,无菌提供,一次性使用。
321	牙科渗透树脂	1	套	1900	用于唇面龋损微创治疗,后牙:酸蚀剂:0.30mL,干燥剂 0.45mL,渗透树脂 0.45mL;前牙:酸蚀剂:0.45mL,干燥剂 0.45mL,渗透树脂:0.45mL。(每种规格各 1 套)
322	牙科渗透树脂	1	套	1900	用于邻面龋损微创治疗,后牙:酸蚀剂:0.30mL,干燥剂 0.45mL,渗透树脂 0.45mL;前牙:酸蚀剂:0.45mL,干燥剂 0.45mL,渗透树脂:0.45mL。(每种规格各 1 套)
323	口镜头	1	把	255	口镜头可以拆卸,口镜头为双面高清口镜,镜面为表面反射且有防雾功能。镜面直径 24mm。
324	牙周探针	2	把	348	刻度探针刻度为 1-15mm,且在 5mm,10mm,15mm 处为全黑标识。
325	5E 手术刀柄)	1	把	949	手术刀柄一只:为圆柱形,可以安装所有刀片。
326	手术刀柄	1	把	3131	显微手术刀柄,欧式柱状,可安装显微刀片及显微口镜头
327	牙周刮治器	1	套	608	11/12 号(每种规格各 1 个) EVERDGE 材质。

328	牙周刮治器	1	套	608	13/14 号，（ 每种规格各 1 个 ） EVERDGE 材质。
329	骨膜分离器	1	把	1042	双头设计，人体工程学手柄，工作端为椭圆形，表面有黑色镀层。
330	牙骨膜分离器	1	把	1158	双头设计，一端为勺状设计，另一端为菱形设计。
331	持针钳	1	把	978	缝合镊：定位并夹持缝合组织,镊子工作端带有小孔，方便缝针穿过。全长 15cm。
332	眼用剪	1	把	1458	外科拆线剪，刃口一端带凹槽
333	拉勾	1	把	1458	手柄为磨砂手柄，防滑，工作端椭圆回弯。
334	牙探针	2	把	1181	全长 23cm，工作端大小 2.5mm。
335	树脂充填器套装	1	个	1898	器械盒一个：可以装 16 支器械，并且带隔断区域可以装其他杂物。
336	阻生齿牙挺	1	把	1085	产品头部由 GB 1220 中规定的 68CR17 材料制成，产品柄由 12CR18N19 材料制成，经热处理后其硬度可达 561-642HV0.3,能经受 1000N 的拉力而不断，并能经受 500N.CM 的扭力而不松动。
337	微创牙挺	1	把	1186	用于撬松牙齿，撬检牙根，剔除牙龈，残根，碎根尖等。
338	上颌窦外提升工具盒	1	把	550	手术用钻，工作端直径：3.3mm；工作端长度：12.0mm
339		1	把	550	手术用钻，工作端直径：3.7mm；工作端长度：12.0mm
340		1	把	550	手术用钻，工作端直径：3.3mm；工作端长度：12.0mm，细型。
341		1	把	550	手术用钻，工作端直径：6.0mm；工作端长度：4.0mm
342		1	把	550	手术用钻，工作端直径：8.0mm；工作端长度：4.0mm

343		1	把	550	手术用钻，工作端直径：8.7mm，内径：6.6mm；工作端长度：3.0mm
344		1	把	525	自停套，钻孔深度：8.0mm，高度：10.6mm，直径：5.14
345		1	把	525	自停套，钻孔深度：6.0mm，高度：12.6mm，直径：5.14
346		1	把	525	自停套，钻孔深度：4.0mm，高度：14.6mm，直径：5.14
347		1	把	525	自停套，钻孔深度：2.0mm，高度：16.6mm，直径：5.14
348		1	把	525	1#上颌窦提升器，在牙科种植过程中使用，用于剥离组织。无源产品。
349		1	把	525	2#上颌窦提升器，在牙科种植过程中使用，用于剥离组织。无源产品。
350		1	把	525	3#上颌窦提升器，在牙科种植过程中使用，用于剥离组织。无源产品。
351		1	把	525	4#上颌窦提升器，在牙科种植过程中使用，用于剥离组织。无源产品。
352	橡皮障	2	把	144	3D 立体形态，有预设的乳头状牙位标志，X 线不显影。
353	橡皮障夹	3	把	100	用于小体积下磨牙，平喙
354	橡皮障夹	3	把	100	下颌磨牙夹，通用型
355	橡皮障夹	3	把	100	右下颌磨牙夹，带有锯齿形夹头，适用于部分萌出的牙齿。
356	机用根管锉	2	把	280	纵切平面，在 高速旋转，大量排屑过程中，不会嵌入根管壁，引起锉抱紧。适用所有马达，单支锉完成预备。
357	机用根管锉	2	把	280	21mm 混装，纵切平面，在 高速旋转，大量排屑过程中，不会嵌入根管壁，引起锉抱紧。适用所有马达，单支锉完成预备。
358	机用根管锉	2	把	180	变螺纹设计，尖部螺纹密集，从尖部到根部螺纹密度越来越小，防止下吸力过大。高精度清晰的长度刻度标识，双色截至片，观察旋转角度。CNC 精密加工的手柄，加工精度 0.003 毫米，可以圆滑的装入任何一款机扩机头。
359	机用根	2	把	180	04 锥度，CM 相态-NIT 材质，围绕根管的曲线轴旋转，

	管锉				处适应根管固有的解剖结构，二次开刃技术。
360	超声工作尖	2	把	900	前端镀金钢砂，90°弯角，前牙根尖倒预备。
361	超声工作尖	2	把	900	前端镀金钢砂，90°弯角，后牙根尖倒预备。
362	超声工作尖	2	把	900	前端镀金钢砂，90°弯角，后牙根尖倒预备。
363	超声工作尖	2	把	950	用于根管上 1/3 桩，折断器械、充填物残屑等异物取出。冲洗碎屑和沾污层，长：20mm 锥度：6%
364	超声工作尖	2	把	1450	“钹钛”金属工作尖，极其纤细、柔韧，对超声有极好的传导性，用于根管下 1/3 处异物取出。长：25mm，锥度：3%。
365	超声工作尖	2	把	950	用于“前牙”，前牙刮治的工作尖，不加压力，定向边缘与牙周袋平行。逐滴冲洗，水量呈水滴状。
366	超声工作尖	2	把	1950	用于“前磨牙和磨牙”，右向弯角，可用于后牙根面和根分叉处。
367	超声工作尖	2	把	1950	用于“前磨牙和磨牙”，左向弯角，可用于后牙根面和根分叉处。
368	术中肌电信号监测	1	台	50000	1. 测量范围：2 0μV -60000μV； 2. 输入阻抗：≥2MΩ； 3. 刺激频率：1 Hz -25Hz，可调节； 4. 功能要求:适用五官科面神经、甲状腺术中神经、骨科神经和神经外科神经监测。 5. 多语言界面：支持中、英文语言界面。 6. 电极选择：支持多种刺激探针和电极。 7. 声频输出：具备多种提示音，包括事件提示音、刺激提示音和原始肌电声音等。 8. 快速注释功能：可根据手术过程，在波形上快速添加《甲状腺及甲状旁腺手术中神经电生理监测临床指南》中定义 V1、R1、R2、V2 名称注释，同时记录波幅和潜伏期。 售后：新疆设有专业跟台技术人员，3 天解决不了的问题提供备用机。质保 3 年
以上器械质保 3 年					

标项二参数

序号	器械名称	参数	单位/数量	单位	最高限制单价(元)
1	腹壁牵开器	II 型,材料: 不锈钢, 大小 260mm×190mm, 钳式、可插入三翼、固定	1	个	1132
2	肛门镜	材料: 不锈钢, 肛门镜长度 14cm, 把手长度 19cm, 190 三叶, 有按钮可缩小或撑开。	1	个	980
3	肛门镜	材料: 不锈钢, 长 22×轴径 60×镜身长 80, 喇叭式	1	个	298
4	剥离器	不锈钢材质, 大小: 120×75, 弯头类型: 弯头	1	个	120
5	痔核钳	不锈钢材质, 长度 200mm, 钳头 1 个、弯头 1 个、直头 1 个	2	套	395
6	肛门牵开器	不锈钢材质, 135×22×80mm 单叶	2	个	258
7	肛门探针	长度 200mm, 双头、头宽 2.5 直头	2	个	100
8	探针	长度 160mm: 一头角弯, 一头直	1	个	120
9	小切口持针钳	不锈钢, 长度 300mm, 滑扳式、弯头, 细针, 镶片 0.3	1	把	10800
10	皮肤拉钩	不锈钢, 160mm×12mm×9mm 四个小钩、钩头钝头	1	个	198
备注	配备消毒盒 540*200*100mm3 个普通消毒盒(放精密器械)				
11	整形镊	直, 有齿, 140*0.8	4	个	60
12	圆柄簧式组织剪(显微剪)	圆柄簧式组织剪, 180, 弯型	2	个	638
13	无损伤镊	无损伤镊, 160*1.5	4	个	420
14	腹壁缝合钳	上开口, 2.5 抢式	2	个	3360
备	配备消毒盒 540*200*100mm3 个普通消毒盒(放精密器械)				

注					
15	直角血管钳	220×16×90°	2	把	1200
16	无损伤镊	直 240×1.2	6	把	520
17	凹凸齿止血夹	65°弯	1	个	360
18	无损伤主动脉钳	24cm	2	把	1350
19	胸腹静脉钳	200×35 网纹齿	2	把	260
20	主动脉侧壁钳	26cm	2	把	980
21	主动脉阻断钳	12cm	2	把	1200
22	特快型综合组织剪	22cm	4	把	150
23	精细止血钳	20cm	6	把	175
24	镶片持针钳	22cm	3	把	948
25	镶片持针钳	260mm	2	把	680
26	分离结扎钳	220×16×90°	6	把	286
27	分离结扎钳	280×16×90°	2	把	360
28	脾蒂钳	240×5	2	把	273
29	腹腔吸引器	265	1	把	150
30	拉钩	200×13 静脉	2	把	58
31	拉钩	200×20 静脉	2	把	58

32	深部拉钩	330×60 伞柄	1	把	420
33	持针钳	330mm×φ5 弯	4	把	5200
备注	配备消毒盒 540*200*100mm6 个普通消毒盒（放精密器械）				
34	腹腔抓钳 （钝头）	Φ5mm*330mm (±3%) 与患者接触部位 05Cr17Ni4Cu4Nb 钳头硬度为 300HV0.2 ~ 600HV0.2 : Ra 值≤0.80μm 最大插入部外径φD≤φ5.2mm ★L : 330mm±3% ; 夹持力:≥40N ; 杆部 绝缘层使用聚合物材料为 “聚醚醚酮” 。 钳头张开幅度标称值为 60° , 允差±20%。 消毒灭菌方式 : 压力蒸汽灭菌、过氧化氢 低温等离子体灭菌 按防电击的程度分类 : 器械与高频电刀连 接后为 CF 型应用部分 电气安全要求 : 器械的电气安全要求符合 GB 9706.1-2007、GB 9706.4-2009、 GB 9706.19-2000 的规定 电磁兼容性 : 器械电磁兼容性要求 , 符合 YY 0505 - 2012 与 GB 9706.4 - 2009 第 36 章的规定 耐腐蚀性能 : 器械的耐腐蚀性能能达到 YY/T 0149-2006 中沸水试验法 b 级的规 定。 ★7)闭合传递系数:手柄施加力与钳头 闭合之间的力传递系数为 0.1-1.2。	6	把	1520
35	冲洗器(三通)	头部 Ra≤0.8um D(直径)Φ5±0.2 L : 330mm±3mm 消毒灭菌方式 : 压力蒸汽灭菌、过氧化氢 低温等离子体灭菌	6	把	1680
36	电钩	Φ5mm*330mm(±3%) 最大插入部外径φD≤φ5.2mm L : 330mm±3%	6	把	936

		★头部与杆部之间的绝缘套使用聚合物材料为“聚四氟乙烯” 消毒灭菌方式：压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌 按防电击的程度分类：器械与高频电刀连接后为 CF 型应用部分 电气安全要求：器械的电气安全要求符合 GB 9706.1-2007、GB 9706.4-2009、GB 9706.19-2000 的规定 电磁兼容性：器械电磁兼容性要求，符合 YY 0505 - 2012 与 GB 9706.4 - 2009 第 36 章。			
37	电棒	Φ5mm*330mm(±3%) 与患者接触部位 06Cr17Ni12Mo2 最大插入部外径$\phi D \leq \phi 5.2\text{mm}$ L：330mm±3% ★头部与杆部之间的绝缘套使用聚合物材料为“聚四氟乙烯” 消毒灭菌方式：压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌 按防电击的程度分类：器械与高频电刀连接后为 CF 型应用部分 电气安全要求：器械的电气安全要求符合 GB 9706.1-2007、GB 9706.4-2009、GB 9706.19-2000 的规定 电磁兼容性：器械电磁兼容性要求，符合 YY 0505 - 2012 与 GB 9706.4 - 2009 第 36 章的规定	6	把	936

38	腹腔抓钳 (胆囊)	Φ10mm*330mm(±3%) 与患者接触部位 05Cr17Ni4Cu4Nb 钳头硬度为 300HV0.2 ~ 600HV0.2 Ra 值≤0.80μm 最大插入部外径φD≤φ5.2mm L(工作长度) : 330mm±3% ★夹持力:≥40N ; 杆部绝缘层使用聚合物材料为“聚醚醚酮”。 钳头张开幅度标称值为 60° ,允差±20%。 消毒灭菌方式 : 压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌 按防电击的程度分类 : 器械与高频电刀连接后为 CF 型应用部分 ★7)闭合力传递系数:手柄施加力与钳头闭合力之间的力传递系数	6	把	1680
39	分离钳 (弯)	Φ5mm*330mm(±3%) 与患者接触部位 05Cr17Ni4Cu4Nb 钳头硬度为 300HV0.2 ~ 600HV0.2 Ra 值≤0.80μm 最大插入部外径φD≤φ5.2mm L : 330mm±3% ★杆部绝缘层使用聚合物材料为“聚醚醚酮”。 钳头张开幅度标称值为 60° , 允差±20% 消毒灭菌方式 : 压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌 按防电击的程度分类 : 器械与高频电刀连接后为 CF 型应用部分 7) ★张开力传递系数 : 分离钳的手柄施加力与钳头张开力之间的力传递系数为 0.1-1.2。	6	把	1680

40	腹腔剪(双 动弯剪)	Φ5mm*330mm(±3) 与患者接触部位 05Cr17Ni4Cu4Nb 钳头硬度为 300HV0.2 ~ 600HV0.2 Ra 值≤0.80μm 最大插入部外径φD≤φ5.2mm L : 330mm±3% ★杆部绝缘层使用聚合物材料为 “聚醚醚酮” 钳头张开幅度标称值为 60° ,允差±20%。 消毒灭菌方式 : 压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌 按防电击的程度分类 : 器械与高频电刀连接后为 CF 型应用部分 ★闭合力传递系数:手柄施加力与钳头闭合力之间的力传递系数为 0.1-1.2。	6	把	1680
41	取石钳	Φ10mm(±0.2)*330mm(±3) 钳头硬度 200HV0.2~~400HV0.2 粗糙度 : 头部 Ra≤0.8um 尺寸 : D(直径)Φ10±0.2 L(工作长度)330mm±3mm 灭菌方式 : 压力蒸气灭菌 , 过氧化氢低温等离子体灭菌 夹持力 : ≥15N。 钳头两片相互吻合 , 无错口 , 无偏摆 , 钳齿清晰。转动部分 360°旋转自如。外表光滑、无毛刺、裂纹、能顺利通过穿刺器或转换器。钳头有良好的弹性。	6	把	1680
42	弹簧抓钳 (短)	Φ5mm(±0.2)*330mm(±3mm) 钳头硬度 300HV0.2~600HV0.2 粗糙度 : 头部 Ra≤0.8um 尺寸 : D(直径)Φ5±0.2 L(工作长度)330mm±3mm 灭菌方式 : 压力蒸气灭菌 , 过氧化氢低温等离子体灭菌 夹持力 : ≥15N。 钳头两片相互吻合 , 无错口 , 无偏摆 , 钳齿清晰。转动部分 360°旋转自如。外表	6	把	1520

		光滑、无毛刺、裂纹、能顺利通过穿刺器或转换器。钳头有良好的弹性。			
43	转换器 (短)	Φ10mm 转Φ5mm 钳头硬度 $Ra \leq 0.8\mu m$ 尺寸：D(直径)Φ10mm 消毒灭菌方式：压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌	6	把	160
44	塑料施夹钳(黄、大)	钳头硬度 300HV0.2~600HV0.2 头部 $Ra \leq 0.8\mu m$ D(直径)Φ10mm±0.2 L300~350mm 灭菌方式：压力蒸气灭菌，过氧化氢低温等离子体灭菌	6	把	3060
45	塑料施夹钳(紫、中)	钳头硬度 410HV0.2~600HV0.2 头部 $Ra \leq 0.8\mu m$ D(直径)Φ10mm±0.2， L(工作长度)330mm； 灭菌方式：压力蒸气灭菌，过氧化氢低温等离子体灭菌	6	把	3060
46	腹腔抓钳 (长颌)	钳头硬度 410HV0.2~600HV0.2 头部 $Ra \leq 0.8\mu m$ D(直径)Φ5±0.2， L(工作长度)330mm； 灭菌方式：压力蒸气灭菌，过氧化氢低温等离子体灭菌	6	把	1520
47	腹腔抓钳 (鸭嘴)	钳头硬度为 300HV0.2 ~ 600HV0.2 Ra 值 $\leq 0.80\mu m$ 尺寸：最大插入部外径 $\phi D \leq \phi 5.2mm$ L(工作长度)：330mm±3% ★夹持力： $\geq 40N$ ；杆部绝缘层使用聚合物材料为“聚醚醚酮”。 钳头张开幅度标称值为 60°，允差 $\pm 20\%$ 消毒灭菌方式：压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌 ★7)闭合力传递系数:手柄施加力与钳头闭合力之间的力传递系数为 0.1-1.2。	6	把	1520

48	腹腔镜	330mm±3% , 直径：Φ10mm 视场角≥80°， 视向角 30° ★角分辨力 9.6C/ (°) ；有效景深范围 3-120mm 视场质量：圆整、无 (坏点、划痕、麻点、附着物) 、无 (重影、鬼影、闪烁、可见杂质、气泡) .前端采用蓝宝石镜面 颜色分辨能力和色还原性：显色指数≥90 材料：人体接触的镜管部位所用的材料为 YY/T 0294. 1-2016 中的 06Cr17Ni12Mo2 号钢 ★可高温高压消毒 自带多种光纤转接头，种类≥3 种	5	把	14800
49	电凝吸引器	与患者接触部位 06Cr17Ni12Mo2 尺寸：插入部外径φD≤φ5.2mm L(工作长度)：330mm±3% ★头部与杆部之间的白色绝缘套使用聚合物材料为“聚四氟乙烯” 吸引器头部的冲吸头表面粗糙度 Ra 值≤1.6μm 消毒灭菌方式：压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌	1	个	1520
50	电凝吸引器	与患者接触部位 06Cr17Ni12Mo2 尺寸：插入部外径φD≤φ5.2mm L(工作长度)：330mm±3% ★头部与杆部之间的白色绝缘套使用聚合物材料为“聚四氟乙烯” 吸引器头部的冲吸头表面粗糙度 Ra 值≤1.6μm 消毒灭菌方式：压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌 按防电击的程度分类：器械与高频电刀连接后为 CF 型应用部分	1	个	1520

51	双极电凝钳	弯分离型，三拆，5*330mm	1	支	9100
52	双极电凝钳	无损伤型，三拆，5*330mm	1	支	9100
备注	配备消毒盒 540*200*100mm10 个消毒盒（放腔镜器械）（其中 3 个加长）				
以上器械质保 3 年					

注:技术要求中标注“▲”号的技术指标为重要指标，未标注为一般指标，如出现负偏离的则按照评分表进行扣分。（备注：本项目使用综合评分法，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按投标人须知第 20.4 条规定处理。）**“★”号设备为本项目核心参数，不允许出现负偏离。**

必读:

投标人应确保投标产品质量，禁止投标人所供的物资以次充好；如最终中标产品未通过验收造成的影响和损失全部由中标人承担。

▲针对本项目，投标人提供参数响应承诺函，承诺其提交的相关材料真实有效；承诺其投标产品为原厂生产的全新产品，非翻新产品；承诺每项参数都可作为验收的依据，参数验收时如果不能符合招标文件要求，应按投标价的 30%作为对业主的赔偿，设备退回，合同作废，并承担虚假应标的相关责任。

三、项目要求：

（一）所招产品的质量要求

（1）所投产品属于医疗器械管理的产品需根据《医疗器械监督管理条例》相关要求提供以下资料：第一类医疗器械的须提供有效的行政主管部门颁发的医疗器械经营备案凭证；第二类或第三类医疗器械的须提供有效的行政主管部门颁发的医疗器械注册证；

（2）本项目技术参数均为公共参数，无指向性，投标供应商认为该产品指向某一品牌、某一型号，那么该参数均为参考参数，可以根据技术要求及商务要求自行去选择产品品牌和型号。

（3）凡技术参数指标执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。供应商需要提供投标产品技术支持资料（或证明材料），其中技术支持资料指生产厂家公开发布的印刷资料或检测机构出具的检验报告，若生产厂家公开发布的印刷资料或检测机构出具的检验报告不一致，以检测机构出具的检验报告为准。如供应商技术响应与技术支持资料（或证明材料）不一致，将以技术支持资料（或证明材料）为准。

(4) 设备安装到位后需 30 天内在项目发生地由具备法定计量监测机构的单位，对该设备完成检测，并出具报告。

(二) 项目的交货期和质保期

- 1、交货期：合同签订后 60 天到货。
- 2、质保期：按照以上各采购需求为准

(三) 付款方式和交货地点

- 1、付款方式：到货验收合格后支付 30%，最终验收合格后支付 70%。
- 2、交货地点：喀什地区第一人民医院

(四) 货物质量要求、安装、调试和验收。

货物质量要求：

凡技术参数指标执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。供应商需要提供投标产品技术支持资料（或证明材料）。**对于技术规格中标注“▲”号的技术参数为重要参数，不满足按照评分表扣分处理。投标供应商须在投标文件中按照采购文件技术规格的要求提供技术应答的证明材料。“★”号设备为本项目核心参数，不允许出现负偏离。**

安装调试：

- ①中标人负责合同项目下货物的配送调试，一切费用由中标人负责。
- ②中标人安装时必须对各安装场地内的其它设备、设施有良好保护措施。
- ③所有货物在采购人指定地点收货及安装，采购人只提供水、电及气源，其余所有附件由中标人提供。

方案要求：投标人根据项目情况，提供售后服务方案、质保承诺、项目实施方案、投标产品可靠性、技术指标、类似业绩、人员安排、应急方案等内容（具体内容详见评分标准）。

售后服务要求

- ①提供的现场免费安装、调试设备，进行操作试验，直至运行正常，为仪器操作人员提供免

费的操作及维护培训。30 分钟内响应、24 小时内到达现场，48 小时内完成服务。（具体服务可参考各设备技术参数的相关要求）。

②如有未尽事宜或收到设备参数不合要求情况，可双方协商决定，但决定权在购买方，购买方有权利退回所购买产品。

验收要求：

①在中标货物安装调试完成并正常工作后组织验收，验收应在采购人和中标人共同参加下进行。

②采购人组成验收小组按国家有关的规定、标准进行。相关人员依据国家、行业标准、规程名录以及《喀什地区第一人民医院履约验收管理办法》要求进行验收。验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合采购文件规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由采购人和中标人双方签署备忘录。此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据。由此产生的有关费用由中标人承担。

③如果货物运输和安装调试过程中因事故造成货物短缺、损坏，中标人应及时安排换货，以保证货物安装调试验收顺利完成。换货的相关费用由中标人承担。

④采购人认为如有必要或因货物质量问题发生争议时,可委托质检部门按采购文件要求及国家标准对货物进行抽样检验。如检验不合格，检验费用由中标人承担，并赔偿采购人损失。

⑤其他验收细则以中标人的投标文件中提供的货物技术资料及双方签订的合同条款为准。

第6章 评标方法和标准

本次评标采用综合评分法，即评委会在符合有效投标范畴且最大限度地满足招标文件实质性要求前提下，对投标人的价格、技术、商务三部分进行综合评审和独立评分。

1.本项目根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）、关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知财库〔2022〕19号，《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《中小企业声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的投标人，其投标报价扣除 10% 后参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行投标报价扣除。

2.根据财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局联合发布的《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库[2019]9号)要求,财政部 生态环境部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18号）、财政部 发展改革委《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）。采购人采购产品属于节能产品、环境标志产品品目清单范围内，且投标人所投产品具有有效期内的产品认证证书，予以优先采购。

3.如发现下列情况之一的，其投标将被认定为**投标无效**：

（1）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，其相关投标将被认定为**投标无效**。

（2）若投标人须知资料表中未写明允许采购进口产品，如投标人所投产品为进口产品，其投标将被认定为**投标无效**。

（3）为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加本项目上述服务以外的其他采购活动。否则其投标将被认定为**投标无效**。

投标人在投标过程中不得向采购人提供、给予任何有价值的物品，影响其正常决策行为。一经发现，其将被认定为**投标无效**。

（4）投标人报价超过招标文件规定的预算金额或者分项、分包最高限价的，其投标将被认定为**投标无效**。

（5）投标人应认真阅读招标文件所有的事项、格式、条款和技术规范等。如投标人没有按照招

标文件要求提交全部资料，或者投标文件没有对招标文件在各方面都做出实质性响应，可能导致其投标将被认定为**投标无效**。

（6）投标人应当对所投分包招标文件中“货物内容及项目要求”所列的所有内容进行投标，如仅响应某一包中的部分内容，其该包投标将被认定为**投标无效**。

（7）投标人未按本须知第 12.1 和 12.3 条规定提交投标保证金的，其投标将被认定为**投标无效**。

（8）所有投标均以人民币报价。投标人的投标报价应遵守《中华人民共和国价格法》。同时，根据《中华人民共和国政府采购法》第二条的规定，为保证公平竞争，如有货物主体部分的赠与行为，其投标将被认定为**投标无效**。

（9）投标人所报的各分项投标单价在合同履行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求的投标，其投标将被认定为**投标无效**。

（10）投标应在投标人须知资料表中规定时间内保持有效。投标有效期不满足要求的投标，其投标将被认定为**投标无效**。

（11）采购人或采购代理机构将在开标前 1 个工作日至投标截止后 1 小时的期间内查询投标人的信用记录。投标人存在不良信用记录的，其投标将被认定为**投标无效**。

（12）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照第 20.2 条的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标将被认定为**投标无效**。

（13）在比较与评价之前，根据本须知的规定，评标委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。实质上响应的投标应该是与招标文件要求的全部条款、条件和规格相符，没有重大偏离的投标。对关键条款的偏离，将被认定为**投标无效**。

（14）如发现下列情况之一的，其投标将被认定为**投标无效**：

未按招标文件规定的形式和金额提交投标保证金的；未按照招标文件规定要求签署、盖章的；未满足招标文件中技术条款的实质性要求；与其他投标人串通投标，或者与采购人串通投标；属于招标文件规定的其他投标无效情形；评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性检查投标人的报价，有可能影响履约的，且投标人未按照规定证明其报价合理性的；投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；不符合法规和招标文件中规定的其他实质性要求的。

4.开评标过程

（一）开标

(1) 开标准备：本项目开标的准备工作由采购组织机构负责落实，开标过程由采购组织机构负责记录；

(2) 开标主持：本项目开标由采购人或者采购代理机构主持；

(3) 开标邀请：本项目采用电子交易，采购组织机构将按照招标文件规定的时间通过“新疆政府采购云平台，网址：www.zcygov.cn”组织开标、开启投标响应文件，所有供应商均应当准时在线参加。

(4) 供应商对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或回避申请。供应商未参加开标的视同认可开标结果，事后不得对采购相关人员、开标过程和开标结果提出异议，同时投标供应商因未在线参加开标而导致响应文件无法按时解密等一切后果由供应商自行承担。

(5) 开标程序

①开标时间到后，主持人宣布开标会议开始。

②投标文件解密（解密规定见《供应商须知资料表》）。

③投标文件解密异常情况处理（处理办法见《供应商须知资料表》）。

④公布投标文件解密情况（响应文件成功解密的供应商名单等信息）

⑤开启投标人的报价，公布投标人的名称、总报价、投标保证金、交货期限、交货地点、质保期。各投标单位对投标报价有无疑异，如果没有疑异，请签章确认。

⑥开启标书信息（资格证明文件、商务技术文件）。标书信息开启后，首先由资格审查小组（采购人）依法对投标人的资格证明文件进行审查，审查结束公布投标供应商的资格符合情况。资格审查未获通过的供应商，其商务技术文件及报价文件不再进入评审。

(二) 评标

(1) 本项目评标委员会由5人组成（依法从政采云平台专家库随机抽取4名专家，采购人代表1名），按照招标文件要求，评审专家按时到达指定评标会议室进行签到，由专家评委推荐评标委员会组长，并宣读评标纪律、统一保管评委手机、签署《政府采购评审专家承诺书》。

(2) 专家评审小组在政府采购活动中承担以下义务：

①遵守评审工作纪律；

②按照客观、公正、审慎的原则，根据招标文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；

③不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；

④及时向财政部门报告评审过程中发现的采购人、招标代理机构向评审专家做倾向性、误导性的解释或者说明，以及投标人行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为；

⑤发现招标文件内容违反国家有关强制性规定或者招标文件存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，停止评审并向采购人或者招标代理机构书面说明情况；

⑥及时向财政、监察等部门举报在评审过程中受到非法干预的情况；

⑦配合答复处理投标人的询问、质疑和投诉等事项；

⑧法律、法规和规章规定的其他义务。

（3）评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律：

①评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由招标代理机构统一保管；

②现清楚知道参加本项目的所有供应商情况，不得参加与自己有《中华人民共和国政府采购法实施条例》第九条规定的利害关系的政府采购项目的评标活动，之前也未参加过与本项目采购需求和招标文件等的咨询、论证工作。发现参加与自己有利害关系的评审活动，须主动提出回避，退出评审；

（利害关系包括：参加评审活动前3年内曾是响应供应商的控股股东或实际控制人，曾在其中担任董事、监事，或者曾与其存在劳动关系；与响应供应商法定代表人或负责人或实际控制人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲、近姻亲关系；本人近三年内与响应供应商发生过法律纠纷；个人及家庭与响应供应商存在投资或入股关系；所在单位与响应供应商存在股份控制或实际控制关系、共同直接或间接投资设立子公司（联营企业和合营企业）情况关系分级代理或代销关系、管理关系、重要业务（占主营业务收入50%以上）或重要财务往来关系（如融资）等其他实质性控制关系；配偶或直系亲属在响应供应商中担任高级职务或与采购业务相关的职务或担任顾问）。

③评审现场服从招标代理机构工作人员的管理，接受现场监督人员的合法监督；在评审活动过程中不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理；

④在评审活动过程中严格遵守政府采购法律、法规和政策的规定，遵循公平、公正、诚实信用原则，依据招标文件规定的办法、标准和要求，客观独立地开展评审工作。

⑤评审过程中，不得发表影响评审公正的倾向性、歧视性言论，不得征询或者接受采购人的倾向性意见，不得明示或暗示投标人在澄清时表达与其投标文件原义不同的意见，不得以招标文件没有规定的评审方法和标准作为评审的依据，不得修改或者细化评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得违规撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认；

⑥在评审过程中和评审结束后,不得记录、复制或带走任何评审资料,不得向外界透露评审内容;

(4) 评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准,对所有投标文件进行符合性审查,以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

(5) 答疑澄清:若对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容,评标委员会应当以书面形式要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正。供应商的澄清、说明或者补正应当采用书面形式,并加盖公章,或者由法定代表人或其授权的代表签字。供应商的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

(6) 同品牌处理办法:采用综合评标法,则:提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同供应商参加同一合同项下投标的,按一家供应商计算,评审后得分最高的同品牌供应商获得中标人推荐资格;评审得分相同的,由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个供应商获得中标人推荐资格,招标文件未规定的采取随机抽取方式确定,其他同品牌供应商不作为中标候选人。

(7) 评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准,对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估,综合比较与评价。综合评分法是指投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为中标候选人的评标方法。

(8) 中标候选人并列式时的处理方式:采用综合评标法,则:评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的,按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为排名第一的中标候选人。

(9) 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的,应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由,否则视为同意评标报告。

5.确定中标人

(1) 采购代理机构应当在评标结束后 2 个工作日内将评标报告送采购人。

(2) 采购人不委托评审小组直接确定中标人。评审小组推荐中标候选人的数量为 3 家。采购人应当自收到评标报告之日起 5 个工作日内,在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。

(3) 本项目采用的采购方式为公开招标,评分方法:综合评分法,投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标,评审小组将根据评标标准进行评审,最终推荐综合得分最高的三名投标单位作为三名中标候选人,评审后得分最高的投标人获得中标人推荐资格;评标结果按

评审后得分由高到低顺序排列，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列，得分且投标报价相同的并列，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

（4）采购人依据评审小组推荐的中标候选人确定中标人。采购人根据评审小组的评标报告，应以排名第一的中标候选人为中标人。排名第一的中标候选人放弃中标或因不可抗力提出不能履行合同，或者招标文件规定应当提交履约保证金而在规定的期限内未能提交的，采购人可以确定排名第二的中标候选人为中标人。排名第二的中标候选人因前款规定的同样原因不能签订合同的，采购人可以确定排名第三的中标候选人为中标人。

资格审查表

审查内容		投标人及审查情况		
1	法人或者其他组织的营业执照等证明文件；			
2	法定代表人（单位负责人）投标需提供法定代表人（单位负责人）身份证明； 授权人投标需提供法定代表人（单位负责人）身份证明及授权书；			
3	提供 2022 年或 2023 年任意一年的财务审计报告（成立未满十二个月的新公司可提供近三个月内任意一个月的银行资信证明）；			
4	提供依法缴纳近六个月任意一个月社会保险的凭据；			
5	提供税务部门出具的近 6 个月任意一个月的完税证明；			
6	根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，凡拟参加本次招标项目的投标人，如在“信用中国”网站被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体（信用中国首页-点击信用服务-查询）、“中国政府采购网”严重违法失信行为记录名单的（尚在处罚期内的）将拒绝其参加本次招标活动；（开标现场查询核实）；			
7	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺书；			
8	提供针对本次项目《反商业贿赂承诺书》；			
9	参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法违规记录的书面声明；			
10	投标保证金缴纳凭证；			
11	投标人为制造商的须提供《医疗器械生产许可证》、投标人为经销商的须提供《医疗器械经营许可证》；所投设备需提供《医疗器械注册证及附件（医疗器械注册登记表）》；所有证件均应在有效期内。			
结论：是否通过审查（填写通过或不通过）				

说明：（1）上述各项中用“√”表示通过，“×”表示不通过；（2）上述各项中如有一项为“×”，则结论为“×”，表示该投标文件中存在重大偏差，不能通过资格审查；资格审查小组对某一分项审查认为不合格时，必须要写明原因。（3）审查意见中少数服从多数为原则定论。（4）未通过资格审查的供应商不进入评标；通过资格审查的供应商少于不足三家的，不得评标。

符合性审查表

序号	审查事项	投标单位名称及 审查情况		
1	投标人的投标报价未超过本项目最高限价；			
2	评标委员会认为供应商的报价无明显低于其他通过符合性审查供应商的报价的，供应商的报价不存在异常一致并成规律性的，其报价合理；			
3	在评标过程中，未发现投标人之间或者投标人与采购人串通投标的；			
4	投标报价按照招标文件要求进行报价，没有删除品种、缺项、漏项（数量不符合将被视为漏项）的；			
5	投标单位所报的各分项投标报价在合同履行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更；			
6	所投产品的实质性条款与招标文件要求的条款相符，且没有重大偏离的；			
7	投标有效期自提交投标文件截止之日起 90 日历日；			
8	投标文件按照招标文件规定要求签署、盖章；			
9	评标委员会共同确定没有实质上不响应招标文件要求的；			
10	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件。			
	结论			

说明：（1）上述各项中用“√”表示通过，“×”表示不通过；（2）上述各项中如有一项为“×”，则结论为“×”，表示该投标文件中存在重大偏差，不能通过初步评审；评委对某一分项评审认为不合格时，必须要写明原因。（3）投标文件最终合格与否，以所有评委的评审意见中少数服从多数为原则定论。（4）本项目符合性审查事项仅限于本招标文件的明确规定。投标文件是否满足招标文件的实质性要求，必须以本招标文件的明确规定作为依据，否则，不能对投标文件作为无效处理，评标委员会不得臆测符合性审查事项。

评分办法（综合评分法）及评分标准

（适用标项一、标项二）

评审内容		分值	评分标准
报价部分 (30)	投标价格	30分	价格分应当采用低价优先法计算,即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价,其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算: 投标报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 100 × 权重 备注:投标报价得分四舍五入后,小数点后保留两位有效数。 本项目根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库[2020]46号)、关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知财库〔2022〕19号,《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)的规定,对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《中小企业声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件的投标人,其投标报价扣除 <u>10%</u> 后参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的,不重复进行投标报价扣除。
商务部分 (6)	类似业绩	4分	投标人提供(2021年1月1日至投标截止之日,以合同签订日期为准)类似手术器械项目业绩证明,证明材料中标/成交通知书(或网站可查中标结果公示截图)、项目合同(包括但不限于合同首页、关键信息页、双方签章页)及合同采购方出具的验收合格证明,每提供一个得1分,最高得4分,不提供或提供不完整、不清晰导致专家无法判断均不得分。
	项目实施人员	2分	项目负责人提供(2021年1月1日至投标截止之日,以合同签订日期为准)承担过类似手术器械项目业绩证明,证明材料中标/成交通知书(或网站可查中标结果公示截图)、项目合同(包括但不限于合同首页、关键信息页、双方签章页)及合同采购方出具的验收合格证明等能证明项目负责人为本人的证明材料,每提供一个得1分,最高得2分,不提供或提供不完整、不清晰、未体现项目负责人导致专家无法判断均不得分。

技术部分 (64)	配置及性能指标	42分	针对招标文件技术参数，满足招标文件要求，全部满足要求得42分。其中带“▲”标志的为重要指标，每有一项不满足或负偏离的扣2分，扣完为止；其余指标每有一项不满足或负偏离的扣1分，扣完为止。(注：投标人需如实填写所投产品参数；并提供能够证明其参数真实有效的证明文件，若证明文件无法证明参数真实有效，视为负偏离或以评审小组集体意见为准)；其中“★”为核心参数不允许出现负偏离，否则作投标无效处理；
	实施方案	4分	根据投标人针对本项目编制详细的实施方案： 1.项目实施措施及计划；2.项目实施的重点、难点处理；3.质量、交付使用期限方案；4.质保体系（包括但不限于质量管控的标准、方法和程序等）；方案内容完整能够保证设备及配套设施高质量实施、切实可行得4分；每缺少一项内容扣1分，虽有项但内容存在缺陷的每项扣0.5分，扣完为止，未提供不得分。 注：内容存在缺陷是指：①该项内容描述前后不一致；②该项内容所阐述的项目信息与本项目实际信息不一致；③该项内容引用的规定、规范错误；④该项内容描述不符合国家相关法律法规、政策文件、规范标准要求；⑤该项内容阐述的方式方法明显不符合本项目实际情况；⑥该项内容描述与本项目实际情况不符；⑦该项内容套用其他项目内容。
	供货方案	4分	根据投标人针对本项目编制详细的供货方案，包括但不限于：①产品来源、供货方式、运输方式、车辆安排；②设备包装、装卸货措施、设备仓储、防护措施、路途人员安全保障措施及安全教育培训、运途紧急情况应对措施等进行评定，以上方案内容均提供且完整详细的得4分；每缺少一项内容或内容不详细扣2分，虽有项但内容存在缺陷的每项扣1分，扣完为止，未提供不得分。 注：1.内容存在缺陷是指：①该项内容描述前后不一致；②该项内容所阐述的项目信息与本项目实际信息不一致；③该项内容引用的规定、规范错误；④该项内容描述不符合国家相关法律法规、政策文件、规范标准要求；⑤该项内容阐述的方式方法明显不符合本项目实际情况；⑥该项内容描述与本项目实际情况不符；⑦该项内容套用其他项目内容。
			所投产品运行稳定，不存在质量问题，未发生过召回事件，使用记录良

	投标产品 可靠性	3 分	好，得 3 分，(提供承诺函或用户回访评价，未提供该项不得分)偶有故障发生，得 1 分，发生过召回事件，得 0 分。
	售后服务 方案	8 分	根据投标人提供的售后服务方案，内容包含但不限于：①售后服务机构（上门现场服务提供售后服务机构合作协议等作为佐证材料）；②电话热线、E-MAIL、远程技术、现场支持、跟踪回访服务计划；③质保期内及质保期外的维修服务及其他增值服务措施；备品备件（易耗品）供应措施（含备件价格）；④制造商提供的设备保修及售后服务承诺（含售后服务响应时间）；进行评定，以上内容均提供的得 8 分；每缺少一项内容扣 2 分，虽有项但内容存在缺陷的每项扣 1 分，扣完为止，未提供不得分。 注：内容存在缺陷是指：①该项内容描述前后不一致；②该项内容所阐述的项目信息与本项目实际信息不一致；③该项内容引用的规定、规范错误；④该项内容描述不符合国家相关法律法规、政策文件、规范标准要求；⑤该项内容阐述的方式方法明显不符合本项目实际情况；⑥该项内容描述与本项目实际情况不符；⑦该项内容套用其他项目内容。
	应急方案	3 分	由投标人根据采购人实际情况提供相适应的方案，根据方案的合理性、适用性及可操作性进行评分。包括①紧急故障处理预案及故障维修响应时间、②备品备件供应及提供备用替代设备、③定期巡检维护方案等，以上内容均提供的得 3 分，每缺少一项或内容不详细操作性不高扣 1 分，扣完为止。
注：评审得分合计 100 分，评分计算结果保留两位小数，第三位小数四舍五入。			

注：（1）投标人应提交与评价指标体系相关的各类有效资料。

（2）投标人最终得分等于技术部分、商务部分、报价部分三者得分之和。

（3）87 令号第六十条规定：“评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。”

喀什地区第一人民医院手术器械采购项目

公开招标文件

项目编号：KSMYCG2024-93

第三册

第7章 政府采购合同

(仅供参考)

合

同

书

甲 方：

乙 方：_____

签订时间：_____年_____月_____日

政府采购货物买卖合同

(试行)

项目名称：_____

合同编号：_____

甲 方：_____

乙 方：_____

签订时间：_____

使 用 说 明

1.本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。

2.本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。

3.本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：_____（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方1（全称）：_____（供应商）

乙方2（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

乙方3（全称）_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

（1）采购项目名称：_____

采购项目编号：_____

（2）采购计划编号：_____

（3）项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：_____

品牌：_____ 规格型号：_____

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

(注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。)

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 数量：_____ 金额：_____

☐否

(4) 政府采购组织形式：☐政府集中采购 ☐部门集中采购 ☐分散采购

(5) 政府采购方式：☐公开招标 ☐邀请招标 ☐竞争性谈判 ☐竞争性磋商

☐询价 ☐单一来源 ☐框架协议 ☐其他：_____

(注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本)

(6) 中标(成交)采购标的制造商是否为中小企业：☐是 ☐否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同(中小企业预留合同)：☐是 ☐否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：☐是 ☐否

中标(成交)采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是 ☐否

中标(成交)采购标的制造商是否为监狱企业：☐是 ☐否

(7) 合同是否分包：☐是 ☐否

分包主要内容：_____

分包供应商/制造商名称(如供应商和制造商不同，请分别填写)：

分包供应商/制造商类型(如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型)：

☐大型企业 ☐中型企业 ☐微型企业

☐残疾人福利性单位 ☐监狱企业 ☐其他

(8) 中标 (成交) 供应商是否为外商投资企业 : ☐是 ☐否

外商投资企业类型 : ☐全部由外国投资者投资 ☐部分由外国投资者投资

(9) 是否涉及进口产品 :

☐是 , 《政府采购品目分类目录》底级品目名称 : _____ 金额 : _____

国别 : _____ 品牌 : _____ 规格型号 : _____

☐否

(10) 是否涉及节能产品 :

☐是 , 《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称 : _____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

是否涉及环境标志产品 :

☐是 , 《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称 : _____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

是否涉及绿色产品 :

☐是 , 绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称 : _____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

(11) 涉及商品包装和快递包装的 , 是否参考《商品包装政府采购需求标准 (试行) 》、
《快递包装政府采购需求标准 (试行) 》明确产品及相关快递服务的具体包装要求 :

☐是 ☐否 ☐不涉及

2. 合同金额

(1) 合同金额 (含税) 小写: _____

大写: _____

分包金额 (如有, 含税) 小写: _____

大写: _____

(注: 固定单价合同应填写单价和最高限价)

(2) 合同定价方式 (采用组合定价方式的, 可以勾选多项):

☐ 固定总价 ☐ 固定单价 ☐ 固定费率 ☐ 成本补偿 ☐ 绩效激励 ☐ 其他 _____

(3) 付款方式 (按项目实际勾选填写):

☐ 全额付款: _____ (应明确一次性支付合同款项的条件)

☐ 分期付款: _____ (应明确分期支付合同款项的各期比例和支付条件, 各期支付条件应与分期履约验收情况挂钩), 其中涉及预付款的: _____ (应明确预付款的支付比例和支付条件)

☐ 成本补偿: _____ (应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件)

☐ 绩效激励: _____ (应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件)

(4) 甲方每批次付款前, 乙方均应向甲方开具等额有效的增值税发票, 否则甲方有权不予支付相应款项直至乙方提供合格发票, 且不承担延迟付款责任。**发票认证通过是付款的必要前提之一。**

(5) 乙方负责所有材料的安装、调试, 以及所有所需配套设施的供应、安装、调试 (包括所有费用), 除本合同约定的价款外, 甲方不再就本合同的履行支付任何费用。

(6) 甲方以银行转账方式支付至本合同乙方指定账户, 乙方应对其所提供的账户信息的准确性、安全性、可靠性负责:

账户名称:

账号:

行号:

开户行：

若乙方指定收款账户信息有变更的，乙方须提前 3 日以书面形式通知甲方。若因银行过错或乙方未及时书面通知甲方或乙方提供的账户信息有误导致货款无法进账、支取、承兑、支取延迟，责任由乙方自行承担。

(7) 如果乙方有任何违约行为或造成任何损失，甲方有权从合同价款中直接扣除违约金或损失，若扣除的合同价款不足以弥补甲方损失，乙方应予以补足。如乙方须额外向甲方支付费用，相关款项将由乙方在接到甲方的书面通知和此类赔偿的证明文件后 1 个月内向甲方支付，否则乙方需以应付而未付的金额为基数，按年利率 4% 向甲方支付违约金。

3. 合同履行

(1) 起始日期：____年__月__日，完成日期：____年__月__日。

(2) 履约地点：_____

甲方对交货地点有变更的，可以在送货前____日内通知乙方，乙方应当按照甲方最后一次通知的地点完成交货。非甲方原因导致乙方错送地点，由乙方承担逾期交货的责任及一切损失。

合同所涉产品或材料毁损、灭失的风险在实际交付甲方，经甲方初步验收合格之前由乙方承担。

乙方应在产品装运后 24 小时内以传真或邮件等可即时通讯的书面形式将合同号、产品名称、规格、数量、发票金额、运输工具及启运时间通知甲方负责人（加盖乙方公章），并将与该产品有关的技术资料应随同货物一并交付，如未一并提供则视为乙方未完全履行基于本合同项下义务，甲方有权延期付款直至乙方提供，甲方不因此承担任何责任。

(3) 履约担保：是否收取履约保证金：☐是 ☐否

收取履约保证金形式：_____

收取履约保证金金额：_____

履约担保期限：_____

(4) 分期履行要求：_____

(5) 风险处置措施和替代方案：_____

(6) 该履约保证金在乙方履行完毕基于本合同项下所有义务后 15 日内无息返还（采用保函形式的退还保函原件）。但，在甲方完成最终验收合格之前，乙方未履行本合同项下约定的责任和义务所需承担的违约金、赔偿金及其他费用，甲方有权直接从该履约保证金中扣除，当该履约保证金不足以扣除的，甲方有权从任何一笔需向乙方支付的货款中扣除；当该履约保证金有剩余的，则由甲方退还剩余的履约保证金。

4. 合同验收

(1) 验收组织方式：☐自行组织 ☐委托第三方组织

验收主体：_____

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：☐是 ☐否

是否邀请专家参加验收：☐是 ☐否

是否邀请服务对象参加验收：☐是 ☐否

是否邀请第三方检测机构参加验收：☐是 ☐否

是否进行抽查检测：☐是，抽查比例：_____ ☐否

是否存在破坏性检测：☐是，（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）

☐否

验收组织的其他事项：_____

(2) 履约验收时间：（计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起 日内组织验收）

(3) 履约验收方式：☐一次性验收

☐分期/分项验收：（应明确分期/分项验收的工作安排）

(4) 履约验收程序：乙方应根据本合同及组成文件的要求，在满足国家、地区及行业要

求的前提下，严格按照甲方提出的技术参数和标准要求完成供货及其他基于本合同项下的义务；

(5) 履行要求①每批次制作货物的尺寸及使用材质与甲方提供和要求的技术参数一致；②乙方设专人（即项目总负责人）负责对接此项工作，做到随时联系随时有回应；③乙方需于动工前 24 小时提交小样，经甲方书面确认后方可制作。

(6) 履约验收的内容：（应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况）

(7) 履约验收标准：

(8) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：☐是 ☐否

(9) 履约验收其他事项：乙方交货时，应同时提供加盖公章的《随货同行单》等单据材料，确保核查、签验工作的顺利进行。货到甲方指定点后，由甲乙双方共同对全部货物的外包装、数量、规格、外观等按照招标文件、甲方及本合同要求进行初步验收，如乙方未到现场，甲方将不予收货或对相关材料的质量进行验收，验收结果以甲方出具的验收报告为准。所产生的一切费用及后果由乙方承担。同时乙方明确初步验收结果只代表着对无需安装产品、材料的数量和外表面验收结果，需安装的产品只有经甲方最终验收通过方视为甲方对乙方所供货物质量的认可。当出现损坏、数量不齐全等问题时，乙方负责解决。

①初步验收：甲方对交付及安装货物的货物标识、品牌型号、随附资料、货物数量及包装等进行确认，并在合同货物到货（无需安装的货物）或安装完成后达到预定可使用状态（需安装的货物）时进行初步验收并书面签收。初步验收不合格的，甲方可当场拒绝收货，并不因此延长收货期限。甲方拒绝接收货物的，由此造成的一切不利后果均由乙方承担。

②最终验收：货物安装完成后达到预定可使用状态后进入 60 日的试用期，乙方保障甲方在此期间连续稳定运转，试用期满后两个月内进行最终验收，验收应在甲乙双方共同参加下进行，甲方无异议且出具最终验收合格证明文件，则视为验收合格。试用期内甲方提出异

议的，乙方应当在接到异议通知后 24 小时内完成完成相关补救措施，逾期未完成的则试用期相应顺延。试用期间经乙方补救无效后，乙方需在甲方要求期限内更换全新同一品牌型号材料，材料经更换后试用期重新计算。

（10）验收时如甲方发现乙方所供货物或履行的合同义务不符合本合同规定，甲方应做出详尽的现场记录，或由甲乙双方签署备忘录，用作进行相关补救措施或寻求相关权利救济的有效证据。甲方对乙方补救措施的实施及时限具有决定权，由此产生的有关费用及损失由乙方承担，补救措施实施完毕后，重新按照相关要求组织验收。

（11）如果合同所涉非工程类的产品或材料在运输和安装过程中因事故造成货物短缺、损坏，乙方应于事故发生后 3 日内完成换装，换货的相关费用由乙方承担。

（12）如有需退换货情形，乙方应在收到甲方通知后 7 日内将相关货物自行带离甲方指定区域，否则视为乙方对相关货物的遗弃，甲方有权自行处理且不承担任何责任。

（13）因货物质量问题发生争议时，由甲方所在地的质量技术监督部门或质量检测机构进行鉴定。项目符合质量技术标准的，鉴定费由甲方承担；否则鉴定费由乙方承担。

5.组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

- （1）政府采购合同协议书及其变更、补充协议
- （2）政府采购合同专用条款
- （3）政府采购合同通用条款
- （4）中标（成交）通知书
- （5）投标（响应）文件
- （6）采购文件
- （7）有关技术文件，图纸

(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件
本合同正文不详之处,以招标文件、投标文件及招标会议上的答疑记录为准,招标文件、
标前会纪要、中标通知书等为本合同的正式组成部分,具有同等法律效力。

6.送达条款

本合同签署处载明的约定送达地址系双方文件往来、法院送达诉讼文书的地址,因载明的约定送达地址有误或未及时告知变更后的地址,导致相关文书及诉讼文书未能实际被接收的、邮寄送达的,相关文书及诉讼文书退回之日即视为送达之日。

7.合同生效

本合同自经甲方法定负责人、乙方法定代表人或各自授权代表签字,并加盖公章或合同专用章后生效。

8.附则

本合同一式____份,甲方执____份,乙方执____份,均具有同等法律效力。

合同订立时间:____年____月____日,本合同签订日期以双方中最后一方签署并加盖公章或合同专用章的日期为准。授权代表人签署本合同的须出示具有法律效力的书面委托书证明和身份证明(加盖公章)作为本合同附件。

合同订立地点:_____

双方应严格遵守以上合同条款、如合作中遇未尽事宜，需经双方友好协商达成一致，并以书面形式经双方签字作为合同附件，该附件与合同具有同等法律效应。

本合同正文为清洁打印文本，对本合同的任何修改和补充均须经甲、乙双方以书面形式由双方签署和作出，否则不构成对本合同的有效修改。

甲方指定_____（联系方式：_____）为联络人；乙方指定_____（联系方式：_____）为联络人。甲乙双方所指定联络人为本合同履行所做出的任何意思表示及所签署的任何文件均代表甲乙双方的真实意思表示，如需更换联络人或其联系方式甲乙双方均需提前三日以书面形式告知相对方，否则造成的一切不利后果均由未按约告知方自行承担。

（以下为本合同签署处）

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位 或采购文件约定的合同甲方）		乙方（供应商）	
单位名称（公章或 合同章）		单位名称(公章或合 同章)	
法定代表人 或其委托代理人 (签章)		法定代表人 或其委托代理人(签 章)	
		拥有者性别	
住 所		住 所	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码		统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

(1) 采购人(以下称甲方)是指使用财政性资金,通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

(2) 供应商(以下称乙方)是指参加政府采购活动并且中标(成交),向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

(3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外,依法参与合同缔结或履行,享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为:

(1) “合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议,包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议,政府采购合同专用条款,政府采购合同通用条款,中标(成交)通知书,投标(响应)文件,采购文件,有关技术文件和图纸,以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

(2) “合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品,包括原材料、设备、产品(包括软件)及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料 and 材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定,乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务,包括但不限于:管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

(5) “分包”系指中标(成交)供应商按采购文件、投标(响应)文件的规定,根据分

包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

（6）“联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【**政府采购合同专用条款**】。

（7）其他术语解释，见【**政府采购合同专用条款**】。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【**政府采购合同专用条款**】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部

付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及【**政府采购合同专用条款**】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【**政府采购合同专用条款**】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【**政府采购合同专用条款**】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【**政府采购合同专用条款**】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【**政府采购合同专用条款**】约定的指定现场。

7.2 除【**政府采购合同专用条款**】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【**政府采购合同专用条款**】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

（1）本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

（2）采用中华人民共和国法定计量单位。

（3）乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

（4）乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

（1）乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量

保证期的，货物最终交付验收合格后在【**政府采购合同专用条款**】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

（2）在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

（3）乙方收到通知后，应在【**政府采购合同专用条款**】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（4）在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

（5）乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【**政府采购合同专用条款**】中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后10个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【**政府采购合同专用条款**】中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【**政府采购合同专用条款**】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【**政府采购合同专用条款**】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【**政府采购合同专用条款**】规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在【**政府采购合同专用条款**】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- (4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方

操作人员进行培训；

(5) 依照法律、行政法规的规定或者按照**【政府采购合同专用条款】**约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；

(6) **【政府采购合同专用条款】**规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据**【政府采购合同专用条款】**要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担**【政府采购合同专用条款】**规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

(1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

(2) 合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(4) 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止；

(2) 乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【**政府采购合同专用条款**】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【**政府采购合同专用条款**】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履行验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【**政府采购合同专用条款**】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2(6)项	联合体具体要求	
第二节 第 1.2(7)项	其他术语解释	
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	1.乙方在交付产品的同时需向甲方提供有关货物的附随资料，包括但不限于：商品目录、质量证明及其他与商品质量有关的资料，如未提供则视为乙方未提供相关货物。并且乙方交付产品时还应一并向甲方交付供货清单，供货清单须经甲方验收代表与乙方共同签字，作为后续结算的凭证。 2.乙方提供的产品或材料必须符合国家、地区、行业规定的相关标准，若乙方提供的产品或材料不符合合同约定或甲方要求，乙方应无条件包退包换货，并对由此引起的合理索赔及相关损失负责任。 3.乙方应对所供合同货物进行妥善包装，使之能承受所采用

	的运输条件，确保货物不受任何损伤或损坏。乙方应在包装物外表刷有明显的收货人、收货人地址、合同号等字样，并按相关规范在包装物外侧标明“勿倒置”、“防雨”、“小心轻放”以及其他适用的国际通用标志。 4.乙方应就所提供货物及本合同的履行承担全部责任，确保所提供产品或材料的权属清楚。为本合同的履行，乙方不得侵害他人的合法权益，如产生发生任何纠纷或安全事故，则全部责任由乙方自行承担，如因此给甲方造成损害的，甲方可向乙方进行追偿，追偿费用包括但不限于甲方实际垫付的费用、律师费、交通费。 5.乙方应在将产品移交甲方之前或同时，将与该产品有关的全部法律证件提交甲方审核确认。如乙方所供货物为原装进口产品的,应提供相关的进口证明文件。经甲方审核认为上述文件不全或存在瑕疵的，甲方有权拒绝支付货款。甲方对上述文件的审核并不解除乙方对产品所负的权利担保责任。 6.不管甲方是否根据本合同对乙方所供产品进行了检验，也不管检验结果如何，都不能解除乙方对所供产品本身及质量缺陷所应承担的责任。 7.乙方负责所有产品的运输、装卸及安装、装饰等工作，且承诺所提产品的技术标准符合国家与行业规定，提供的产品是全新、未经使用过的，完全符合甲方所需产品所需产品技术、性能要求。
--	---

第二节 第 6.1 款	履行合同义务 的顺序	
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	1.货物的包装应适于长途运输和反复装卸，并且乙方应根据货物不同的特性和要求采取防潮、防雨、防锈、防震、防腐等保护措施，以保证货物安全无损地到达甲方指定地点。乙方将承担因包装不当导致交付的合同标的物受损的责任（包括但不限于运输费、装卸费、保险费）。
	指定现场	
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	陆运□ 空运□ 运输风险：货物风险自甲方验收合格后，转移至甲方。
第二节 第 7.3 款	保险要求	
第二节 第 8.2(1)项	质量保证期	货物质保期为__个月，自到货验收合格或最终验收合格之日起算，在此期间凡属货物质量缺陷的，乙方必须进行更换并承担一切费用（包括人工、运输等费用）。更换后的货物需重新进行验收且质保期应重新计算。 质保期内，如出现任何质量问题，或因质量问题造成任何损失，乙方均应在接到甲方通知后24小时内向甲方以书面形式做出情况说明。 质保期满，乙方保证为设备终身供应零备件和正常的售后服务，不计人工费用。质保期满，如需更换配件和材料，费用另计，但不能超过甲方所在地市场成本价格。

第二节 第 8.2(3)项	货物质量缺陷 响应时间	乙方承诺所售商品，自甲方收到商品之日起 30 日内可以无理由退、换货。
第二节 第11.1款	其他应当保密的信息	合同双方对本合同履行过程中所接触或获知的对方的任何商业信息均有保密义务，除非有明显的证据证明该等信息属于公知信息或者事先得到对方的书面授权。该保密义务在本合同终止后仍然继续有效。任何一方因违反保密义务而给对方造成损失的，均应当赔偿对方的相应损失。
第二节 第 12.2 款	合同价款支付 时间	
第二节 第 13.2 款	履约保证金不予退还的情形	乙方没有履行本合同项下约定的责任和义务所需承担的违约金、赔偿金及其他费用，甲方有权直接从履约保证金中扣除，履约保证金不足以扣除的，甲方有权从任何一笔货款中扣除。
第二节 第 13.3 款	履约保证金退还时间及逾期退还的违约金	剩余履约保证金（如有）自合同约定的质保期届满后由甲方无息返还给乙方。
第二节 第 14.1 (3) 项	运行监督、维修期限	1.乙方每次为进行维护工作后，需对维护情况及所发现的问题出具书面报告，该报告需甲乙双方签字，作为维护工作的凭据。 2.质保期内，如设备因非人为因素出现故障而造成短期停用时（“短期”指 2 日以内，不满 1 日的按 1 日计算），则质保期和免费维护期相应顺延，如停用时间累计超过 60 天则

		质保期和免费维护期重新计算。 3 质保期内所有因货物质量问题而产生的费用（包括但不限于维护过程中更换配件的费用）均由乙方负责 4.质保期内，乙方为甲方提供专业的售后服务。质保期内设备发生故障，乙方在接到通知后 2 小时内维修响应，自接到通知后 6 小时内到位检修，并在到位检修后 24 小时内处理完毕，否则乙方应于 48 小时内为甲方提供同等规格的备用设备。
第二节 第 14.1 (5) 项	货物回收的约定	到货验收：甲方应在收到货物后 5 个工作日内进行到货验收。甲方仅对产品的数量和外观进行检验，并不因此减轻或免除乙方所应承担的质量保证责任。若乙方提供的货物不符合包装或质量标准（或双方约定），甲方应在验收后 3 日内通知乙方，并有权要求退货、换货或折价处理等，乙方应积极配合。因乙方所交付货物不符合本合同要求的，乙方应在接到甲方通知后 3 日内运回，否则视为乙方对该批货物的遗弃，甲方有权对此批货物自行处理，且不因此承担任何责任。
第二节 第 14.1 (6) 项	乙方提供的其他服务	合同总价包含商品到达甲方并能正常使用所需的一切费用，包括但不限于商品购置费、包装费、运输费、装卸费、保险费、税费等。
第二节 第 15.1 款	修理、重作、更换相关具体规定	若乙方提供的货物不符合包装或质量标准（或双方约定），甲方应在验收后 3 日内通知乙方，并有权要求退货、换货或折价处理等，乙方应积极配合。因乙方所交付货物不符合本

		合同要求的，乙方应在接到甲方通知后 3 日内运回，否则视为乙方对该批货物的遗弃，甲方有权对此批货物自行处理，且不因此承担任何责任。
第二节 第 15.2 (2) 项	迟延交货赔偿 费	乙方未按期履行基于本合同项下义务的，每逾期一日，乙方应向甲方偿付合同总价 0.3‰的违约金；乙方逾期 7 日以上，甲方有权解除本合同，乙方应向甲方支付合同总价 30%的违约金。
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	除本合同约定情形外，甲方逾期支付（申请支付）货款的，每逾期一日，甲方应向乙方日偿付合同总价 0.3‰的违约金；甲方无正当理由拒付货款的，乙方有权解除合同，且甲方应向乙方偿付合同总价 1%的违约金。
第二节 第 15.4 款	其他违约责任	1.乙方所交货物质量违反本合同和招投标文件约定的，如果甲方同意利用应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据货物的具体情况，由乙方按甲方要求及甲方规定的时限负责换货或退货，并承担因此而产生的实际费用及损失。乙方所交货物质量或包装不符合规定达 3 次以上，则视为乙方无履约能力，甲方有权解除合同，并要求乙方按照合同总价款的 30%支付违约金。 2.乙方没有按承诺的价格或优惠率签订合同并供货的，甲方有权报经政府采购监管部门，按照相关政府采购法律法规的规定对其进行处罚。 3.乙方如擅自终止或解除本合同，则须按照合同总价款的

		30%向甲方支付违约金。 4.未经甲方同意，乙方擅自将基于本合同项下义务转托第三方，甲方有权解除合同，并要求乙方按合同总价款的 30% 支付违约金。 5.因乙方或乙方工作人员（含指派人员）的任何不当行为或违约行为所造成的违约或赔偿责任，均由乙方承担。如因此给甲方造成损失则甲方可向乙方进行全额追偿，追偿范围包括但不限于甲方为此实际支出的费用、诉讼费、律师费等。 6.为本合同的履行，乙方不得侵害任何第三方的合法权益，否则造成的一切纠纷均由乙方自行承担。 7.除上述约定外，如乙方违反其他基于本合同项下义务，每次需按照合同总价款的 3%向甲方支付违约金，违约 5 次以上甲方有权解除合同，并要求乙方按照合同总价款的 30% 支付违约金 8.因相关政策或上级单位指令原因，致使甲方解除本合同的，不视为甲方违约。 9.任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时，仍有权要求违约方继续履行合同、采取补救措施，并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时，仍有权要求违约方支付违约金和按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；且守约方行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约
--	--	---

		定的权利救济方式。
第二节 第 19.2 款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第___种方式解决： (1) 向_____仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为_____； (2) 向_甲方_人民法院起诉。在纠纷解决过程中，除争议部分外，并不影响无争议部分的履行，双方应继续履行合同中的无争议部分。<u>守约方为实现本合同约定的权益，通过司法程序或其他手段，产生的律师费、诉讼费、鉴定费、评估费、交通费、公证费等全部费用，均由违约方承担。</u>
第二节 第 23.1 款	其他专用条款	乙方保证向甲方交付的货物、软件、技术资料等，不会侵犯任何第三人的专利权、著作权、商标权、商业秘密、其他知识产权或者其他民事权利。如乙方违反上述规定，则乙方应负责并承担由此产生的一切责任，如因此给甲方造成任何损失，则甲方可向乙方进行全额追偿，包括但不限于甲方为此实际支出的费用、诉讼费、律师费。