

# 招标文件

项目名称：新疆维吾尔自治区公安厅赛马场办公区货物采购项目

项目编号：GK2024-304

采购人 审核意见	采购人签章： 年 月 日
现场监督部 审核意见	审核人签章： 年 月 日

新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心

2024年12月23日

# 总 目 录

第一章	投标邀请 .....	1
第二章	投标人须知 .....	6
第三章	合同文本 .....	19
第四章	项目需求 .....	23
第五章	评标方法与评标标准 .....	60
第六章	投标文件格式 .....	67

# 第一章 投标邀请

新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心现就 GK2024-304（新疆维吾尔自治区公安厅赛马场办公区货物采购项目）进行公开招标采购，欢迎符合条件的供应商投标。

## 项目概况

GK2024-304（新疆维吾尔自治区公安厅赛马场办公区货物采购项目） 招标项目的潜在投标人可在“新疆公共资源交易网”或“新疆政府采购网”自行查看项目公告，并于 2025 年 1 月 21 日 11 点 00 分（北京时间） 前提交投标文件。

## 一、项目基本情况

1. 项目名称：新疆维吾尔自治区公安厅赛马场办公区货物采购项目
2. 项目编号：GK2024-304
3. 预算金额：第一包 家具 181265.00 元  
第二包 后厨 1771198.00 元
4. 本项目设定最高限价，最高限价为第一包 家具 181265.00 元；第二包 后厨 1771198.00 元。
5. 采购需求：新疆维吾尔自治区公安厅赛马场办公区货物采购项目，具体详见招标文件。
6. 合同履行期限：  
第一包：签订合同后，中标方需在接到采购方书面通知后在 15 个自然日内向采购方按清单要求提供全部货物并安装调试完毕。

第二包：签订合同后，中标方需在接到采购方书面通知后在 30 个自然日内向采购方按清单要求提供全部货物并安装完毕。

7. 本项目不接受联合体投标。

8. 本项目不接受进口产品投标。

9. 本项目属于 货物 类

10. 本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为“工业”。行业划分标准按《国民经济行业分类》执行。中小企业划分标准按《中小企业划型标准规定》（工信部联企业[2011]300 号）文件规定执行。

## 二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，并提供下列材料：

1.1 法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；

1.2 最近一个年度的财务状况报告（成立不满一年不需提供）；

1.3 依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（提供提交投标文件截止时间前一年内至少一个月依法缴纳税收及缴纳社会保障资金的证明材料。投标人依法享受缓缴、免缴税收、社会保障资金的提供证明材料。）；

1.4 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料；

1.5 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；

1.6 未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单。（提供网页截图或承诺函）

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：不专门面向中小企业采购预留采购份额。

3. 本项目的特定资格要求：无。

### 三、获取招标文件

1. 时间：自招标文件公告发布之日起 5 个工作日。
2. 方式：登录“新疆政府采购云平台”-“项目采购”-“获取采购文件”中自行免费下载招标文件。

### 四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

1. 提交投标文件截止时间、开标时间：2025 年 1 月 21 日 11 点 00 分（北京时间）
2. 地点：新疆政府采购网。

### 五、公告期限

招标公告及招标文件公告期限为自本公告发布之日起 5 个工作日。

### 六、其他补充事宜

评标委员会如要求投标人对投标文件内容进行澄清，将通过腾讯视频会议方式进行，请各投标人在开标前做好人员、网络、设备准备工作，视频会议房间信息将适时告知投标授权代表，投标代表务必于开标当日保持手机联系畅通。

### 七、联系事项

#### 1. 采购人信息

名 称：新疆维吾尔自治区公安厅

地址：乌鲁木齐市钱塘江路 223 号

联系人：慕警官

联系电话：0991-5586575

#### 2. 新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心信息

地 址：新疆乌鲁木齐市水磨沟区准噶尔街 299 号益民大厦 4 楼 A408 室

联系人：漆老师

联系电话：0991-3550126

## 八、其他

1. 本项目实行电子招投标，供应商须登录新疆政府采购云平台申请获取招标文件，并通过新疆政府采购云平台电子投标客户端制作投标文件。有关本次招标的事项若存在变动或修改，敬请及时关注新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心在“新疆公共资源交易网”和“新疆政府采购云平台”发布的澄清变更公告，网址分别为“<http://zwfw.xinjiang.gov.cn/xinjiangggzy>”和“<http://www.ccgp-xinjiang.gov.cn>”。

2. 各供应商应在开标前确保成为新疆政府采购网正式供应商，并完成 CA 数字证书（符合国密标准）申领。因未注册入库、未办理 CA 数字证书等原因造成无法投标或投标失败等后果由供应商自行承担。

3. 供应商可前往新疆政府采购云平台（<http://www.ccgp-xinjiang.gov.cn/>）下载专区，下载电子投标客户端，安装完成后，可通过账号密码或 CA 登录客户端进行响应文件制作。在使用政采云电子投标客户端时，建议使用 WIN7 及以上操作系统。如有问题可拨打客户服务热线 95763 进行咨询。

4. 本项目采用不见面开标，供应商须在投标截止时间前通过 CA 上传加密的电子响应文件。

备注：供应商对不见面开评标系统的技术操作咨询，可通过 <https://edu.zcygov.cn/luban/xinjiang-e-biding> 自助查询，也可在政采云帮助中心常见问题解答和操作流程讲解视频中自助查询，网址为：<https://helpcenter.zcygov.cn/document/#/document/dashboard?siteCode=beijing>，“项目采购”—“操作流程-电子招投标”—“政府采购项目电子交易管理操作指南-供应商”版面获取操作指南，同时对自助查询无法解决的问题可通过钉钉群及在线客服获取服务支持。

5、供应商应当在递交截止时间前，将生成的“电子加密响应文件”上传递交至“政府采购云平台”，递交截止时间以后上传递交的响应文件将被“政府采购云平台”拒收。

6、供应商在开标前须提前配置好电脑浏览器（建议使用谷歌浏览器），开标时请使用制作加密电子响应文件的 CA 锁进行解密及报价确认。本项目响应文件解密时间定为 30 分钟，如因自身原因导致无法正常解密，后果由供应商自行承担。

7、本项目不收取投标保证金。

8、本项目的中标供应商可以登陆新疆政府采购网,进入“项目采购”自行打印中标通知书。通过新疆政府采购网下载打印的中标通知书与现场开具的中标通知书具有同等法律效力。

9、系统技术支持电话：95763。

## 第二章 投标人须知

### 一、总则

#### 1、招标方式

1.1 本次招标采取公开招标方式，本招标文件仅适用于招标公告中所述项目。

#### 2、合格的投标人

2.1 满足招标公告中供应商的资格要求的规定。

2.2 满足本文件实质性条款的规定。

#### 3、适用法律

3.1 本次招标及由此产生的合同受中华人民共和国有关的法律法规制约和保护。

#### 4、投标费用

4.1 投标人应自行承担所有与参加投标有关的费用，无论投标过程中的做法和结果如何，新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心（以下简称“交易中心”）在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

4.2 本次招标交易中心和采购人不收取标书工本费与中标服务费。

#### 5、招标文件的约束力

5.1 投标人一旦参加本项目采购活动，即被认为接受了本招标文件的规定和约束。

## 二、招标文件

### 6、招标文件构成

6.1 招标文件由以下部分组成：

- (1) 投标邀请
- (2) 投标人须知
- (3) 合同条款及格式
- (4) 项目需求
- (5) 评标方法与评标标准
- (6) 投标文件格式

请仔细检查招标文件是否齐全，如有缺漏请立即与交易中心联系解决。

6.2 投标人应认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条款和规范等要求。按招标文件要求和规定编制投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其投标文件对招标文件作出实质性响应，否则其风险由投标人自行承担。

### 7、招标文件的澄清

7.1 任何要求对招标文件进行澄清的投标人，应在投标截止期七日前按招标公告中的通讯地址，以书面形式通知交易中心。

### 8、招标文件的修改

8.1 在投标截止时间至少十五日前，交易中心可以对招标文件进行修改。

8.2 交易中心有权按照法定的要求推迟投标截止日期和开标日期。

8.3 招标文件的修改将在“新疆公共资源交易网”和“新疆政府采购网”公布，补充文件将作为招标文件的组成部分，并对投标人具有约束力。

## 三、投标文件的编制

### 9、投标文件的语言及度量衡单位

9.1 投标人提交的投标文件以及投标人与交易中心就有关投标的所有来往通知、函件和文件均应使用**简体中文**。

9.2 除技术性能另有规定外，投标文件所使用的度量衡单位，均须采用国家法定计量单位。

## 10、投标文件构成

10.1 投标人编写的投标文件应包括资信证明文件、投标配置与分项报价表、技术参数响应及偏离表、商务条款响应及偏离表、技术及售后服务承诺书、投标函、开标一览表等内容。

## 11、证明投标人资格及符合招标文件规定的文件

11.1 投标人应按要求提交资格证明文件及符合招标文件规定的文件。

11.2 投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力独立履行合同的文件。

11.3 投标人除必须具有履行合同所需提供的货物及服务的能力外，还必须具备相应的财务、技术方面的能力。

11.4 投标人应提交根据合同要求提供的证明产品质量合格以及符合招标文件规定的证明文件。

11.5 证明投标人所提供产品与招标文件的要求相一致的文件可以是手册、图纸、文字资料和数据。

## 12、投标配置与分项报价表

12.1 投标人应按照招标文件规定格式填报投标配置与分项报价表，在表中标明所提供的设备品牌或服务名称、规格、型号、原产地、主要部件型号及其功能的中文说明和供货期。每项货物和服务等只允许有一个报价，任何有选择的报价将不予接受(如有备选配件，备选配件的报价不属于选择的报价)。

### 12.2 标的物

采购人需求的货物供应、安装，调试及有关技术服务等。

### 12.3 有关费用处理

招标报价采用总承包方式，投标人的报价应包括所投产品费用、安装调试费、测试验收费、培训费、运行维护费用、税金、国际国内运输保险、报关清关、开证、办理全套免税手续费用及其他有关的为完成本项目发生的所有费用，招标文件中另有规定的除外。

### 12.4 其它费用处理

招标文件未列明，而投标人认为必需的费用也需列入报价。

### 12.5 投标货币

投标文件中的货物单价和总价无特殊规定的采用人民币报价，以元为单位标注。  
招标文件中另有规定的按规定执行。

12.6 投标配置与分项报价表上的价格应按下列方式分开填写：

1、项目总价：包括买方需求的产品价格、培训费用及售后服务费用，项目在指定地点、环境交付、安装、调试、验收所需费用和所有相关税金费用及为完成整个项目所产生的其它所有费用。

2、项目单价按投标配置及分项报价表中要求填报。

13、技术参数响应及偏离表、商务条款响应及偏离表及投标货物说明

13.1 对招标文件中的技术与商务条款要求逐项作出响应或偏离，并说明原因；

13.2 提供参加本项目类似案例简介；

13.3 培训计划；

13.4 详细阐述所投货物的主要组成部分、功能设计、实现思路及关键技术；

13.5 投标人认为需要的其他技术文件或说明。

14、服务承诺及售后服务机构、人员的情况介绍

14.1 投标人的服务承诺应按不低于招标文件中商务要求的标准。

14.2 提供投标人有关售后服务的管理制度、售后服务机构的分布情况、售后服务人员的数量、素质、技术水平及售后服务的反应能力。

15、投标函和开标一览表

15.1 投标人应按照招标文件中提供的格式完整、正确填写投标函、开标一览表。

15.2 开标一览表中的价格应与投标文件中投标配置与分项报价表中的价格一致，如不一致，不作为无效投标处理，但评标时按开标一览表中价格为准。

16、投标保证金（如果收取）

16.1 在开标时，未按要求提交投标保证金的投标无效。

16.2 未中标的投标人的投标保证金，将在中标通知书发出之后 5 日内退还。

16.3 中标人的投标保证金，将在采购合同签订之后 5 日内退还。

16.4 下列任何情况发生时，投标保证金将不予退还：

(1) 投标人在投标有效期内撤回其投标；

- (2) 提供虚假材料谋取中标、成交的；
- (3) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；
- (4) 与采购人、其他供应商恶意串通的。

16.5 供应商缴纳的投标保证金必须于投标文件（响应文件）接收截止时间前，以供应商的名称，按本采购文件规定的金额缴纳到指定账户（保证金缴纳方式及账户详见第一章投标邀请—其他）。

## 17、投标有效期

17.1 投标有效期为交易中心规定的开标之日后 120天。投标有效期比规定短的将被视为非响应性投标而予以拒绝。

## 18、投标有效期的延长

18.1 在特殊情况下，交易中心于原投标有效期满之前，可向投标人提出延长投标有效期的要求。这种要求与答复均采用书面形式。投标人可以拒绝交易中心的这一要求而放弃投标，交易中心在接到投标人书面答复后，将在原投标有效期满后退还其投标保证金。同意延长投标有效期的投标人既不能要求也不允许修改其投标文件。第16条有关投标保证金的规定在延长期内继续有效，同时受投标有效期约束的所有权利与义务均延长至新的有效期。

# 四、投标文件的递交

## 19、投标文件的递交

### 19.1 电子投标文件的递交

投标人应当按照采购文件规定，在投标截止时间前制作并上传电子投标文件。

## 20、投标截止时间

### 20.1 投标人上传电子投标文件的时间不得迟于招标公告中规定的投标截止时间。

投标人应充分考虑到网络环境、网络带宽等风险因素，如因投标人自身原因造成的电子投标文件上传不成功由投标人自行承担全部责任。

20.2 交易中心可以按照规定，通过修改招标文件酌情延长投标截止时间，在此情况下，投标人的所有权利和义务以及投标人受制的截止时间均应以延长后新的截止时

间为准。

## 21、投标文件的拒收

21.1 交易中心拒绝接收在其规定的投标截止时间后上传的任何投标文件。

## 22、投标文件的修改和撤回

### 22.1 投标文件的撤回

#### 22.1.1 电子投标文件的撤回

投标人可在投标截止时间前，撤回其电子投标文件。

22.1.2 投标人撤回电子投标文件，则认为其不再参与本项目投标活动。

### 22.2 投标文件的修改

投标人可在投标截止时间前，对其电子投标文件进行修改。

22.3 在投标截止时间之后，投标人不得对其电子投标文件作任何修改。

22.4 在投标截止时间至招标文件中规定的投标有效期满之间的这段时间内，投标人不得撤回其投标，否则其投标保证金将不予退还。

## 五、开标与评标

### 23、开标

23.1 交易中心将在招标公告中规定的时间和地点组织线上公开开标。投标人应当参加开标活动。

23.2 开标过程由交易中心组织。“政采云平台不见面开标大厅”系统将自动对项目进行开标，并公布各投标人的《开标一览表》。

23.3 投标人在开标过程中涉及到的投标文件解密、开标结果确认等工作，应按照采购文件规定执行。

### 24、评标委员会

24.1 开标后，交易中心将立即组织评标委员会（以下简称评委会）进行评标。

24.2 评委会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成，且人员构成符合政府采购有关规定。

24.3 评委会独立工作，负责评审所有投标文件并确定中标候选人。

## 25. 评标过程的保密与公正

25.1 公开开标后，直至向中标的投标人授予合同时止，凡是与审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标建议等，采购人、评委、交易中心均不得向投标人或与评标无关的其他人员透露。

25.2 在评标过程中，投标人不得以任何行为影响评标过程，否则其投标文件将被作为无效投标文件。

25.3 在评标期间，交易中心将设专门人员与投标人联系。

25.4 交易中心和评标委员会不向未中标的投标人解释未中标原因，也不公布评标过程中的相关细节。

25.5 采用综合评分法的项目，未中标的投标人如需了解自己的评标得分及排序情况，可于中标结果公告期限届满之日起7个工作日内，由其法定代表人或授权代表携带本人有效身份证件到交易中心登记查询，逾期将不予受理。

## 26. 投标的澄清

26.1 评标期间，为有助于对投标文件的审查、评价和比较，评委会会有权以发送电子函件、召开视频会议或其它适当的方式要求投标人对其投标文件进行澄清，但并非对每个投标人都作澄清要求。

26.2 接到评委会澄清要求的投标人应派人按评委会通知的时间和方式做出澄清，澄清的内容须由投标人法人或授权代表签署，并作为投标文件的补充部分，但投标的价格和实质性的内容不得做任何更改。

26.3 接到评委会澄清要求的投标人如未按规定做出澄清，其风险由投标人自行承担。

## 27. 对投标文件的初审

27.1 投标文件初审分为资格审查和符合性审查。

27.1.1 资格审查：依据法律法规和招标文件的规定，由采购人对投标文件中的资格证明文件进行审查。资格审查的结论，采购人以书面形式向评委会进行反馈。

采购人在进行资格性审查的同时，将在“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、“中国政府采购网”（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）对投标人是否被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单情况进行查询，以确

定投标人是否具备投标资格。查询结果将以网页打印的形式留存并归档。

接受联合体的项目，两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良应用记录。

27.1.2 符合性审查：依据招标文件的规定，由评委会从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。

27.1.3 未通过资格审查或符合性审查的投标人，交易中心将向其授权代表告知未通过资格审查或符合性审查的原因，采用综合评分法评标的，还应当告知未中标人本人的评标得分与排序。

27.2 在详细评标之前，评委会将首先审查每份投标文件是否实质性响应了招标文件的要求。实质性响应的投标应该是与招标文件要求的全部条款、条件和规格相符，没有重大偏离或保留的投标。

所谓重大偏离或保留是指与招标文件规定的实质性要求存在负偏离，或者在实质上与招标文件不一致，而且限制了合同中买方和见证方的权利或投标人的义务，纠正这些偏离或保留将会对其他实质性响应要求的投标人的竞争地位产生不公正的影响。重大偏离的认定需经过评委会以少数服从多数的原则作出结论。评委决定投标文件的响应性只根据投标文件本身的内容，而不寻求外部的证据。

27.3 如果投标文件实质上没有响应招标文件的要求，评委会将予以拒绝，投标人不得通过修改或撤销不合要求的偏离或保留而使其投标成为实质性响应的投标。

27.4 评委会将对确定为实质性响应的投标进行进一步审核，投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

(1) 投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准。

(2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准。

(3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价。

(4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上错误的，按照前款规定的顺序修正。

27.5 评委会将按上述修正错误的方法调整投标文件中的投标报价，并通过书面形式告知投标人，调整后的价格应对投标人具有约束力。如果投标人不接受修正后的价

格，则其投标将被拒绝，其投标保证金不予退还。

27.6 评委会将允许修正投标文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致的或不规则的地方，但这些修改不能影响任何投标人相应的名次排列。

27.7 采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评审；报价相同的，由评标委员会按照招标文件规定的方式（招标文件未规定的通过随机抽取的方式）确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由评标委员会根据招标文件规定的方式（招标文件未规定的采取随机抽取的方式）确定一个中标候选人，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

**非单一产品采购项目**，招标文件中将载明其中的**核心产品**。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。

## 28、无效投标条款和废标条款

### 28.1 无效投标条款

28.1.1 未按要求交纳投标保证金的。

28.1.2 投标人未成功解密电子投标文件的。

28.1.3 投标人未按照招标文件要求上传电子投标文件的。

28.1.4 投标人在报价时采用选择性报价的。

28.1.5 投标人不具备招标文件中规定资格要求的。

28.1.6 投标人的报价超过了采购预算或最高限价的。

28.1.7 未通过符合性检查的。

28.1.8 不符合招标文件中规定的其他实质性要求和条件的（本招标文件中斜体且有下划线部分为实质性要求和条件）。

28.1.9 投标人被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重失信行为记录名单。

28.1.10 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的。

28.1.11 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报

价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，将要求其在合理的时间内作出说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

28.1.12 本项目采购产品被财政部、国家发改委、生态环境部等列入“节能产品品目清单”、“环境标志产品品目清单”强制采购范围，而投标人所投标产品不在强制采购范围内的。

28.1.13 投标文件未按照招标文件要求加盖电子签章。

28.1.14 其他法律、法规及本招标文件规定的属无效投标的情形。

28.2 废标条款：

28.2.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的。

28.2.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的。

28.2.3 因重大变故，采购任务取消的。

28.2.4 评标委员会认定招标文件存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行。

28.2.5 因“新疆公共资源交易平台不见面开标大厅”系统故障原因造成开标不成功的。

28.3 投标截止时间后参加投标的供应商不足三家的处理：

28.3.1 如出现投标截止时间结束后参加投标的供应商或者在评标期间对招标文件做出实质响应的供应商不足三家情况，按政府采购相关规定执行。

## 六、定标

### 29、确定中标单位

29.1 中标候选人的选取原则和数量见招标文件第五章规定。

29.2 采购人应根据评委会推荐的中标候选人确定中标人。

29.3 交易中心将在“新疆公共资源交易网”和“新疆政府采购网”发布中标公告，公告期限为1个工作日。

29.4 若有充分证据证明，中标人出现下列情况之一的，一经查实，将被取消中标资格：

29.4.1 提供虚假材料谋取中标的。

29.4.2 向采购人、交易中心行贿或者提供其他不正当利益的。

29.4.3 恶意竞争，投标总报价明显低于其自身合理成本且又无法提供证明的。

29.4.4 属于本文件规定的无效条件，但在评标过程中又未被评委会发现的。

29.4.5 与采购人或者其他供应商恶意串通的。

29.4.6 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的。

29.5 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，投标无效：

29.5.1 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

29.5.2 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

29.5.3 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

29.5.4 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

29.5.5 不同投标人的投标文件相互混装；

29.5.6 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

## 30 询问、质疑、投诉

### 30.1 询问

30.1.1 供应商对政府采购活动事项（招标文件、采购过程、成交或者成交结果）有疑问的，可以向采购人或者新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心提出询问，询问可以口头方式提出，也可以书面方式提出。

30.1.2 采购人或者新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心在三个工作日内对供应商依法提出的询问作出答复。

### 30.2 质疑处理

30.2.1 提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。潜在供应商依法获取其可质疑的采购文件的，可以对采购文件提出质疑。

30.2.2 供应商认为采购文件、采购过程和采购结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向交易中心及采购人提出质疑。上述应知其权益受到损害之日，是指：

30.2.2.1 对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日；

30.2.2.2 对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

30.2.2.3 对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。

供应商应当在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。供应商如在法定期限内对同一采购程序环节提出多次质疑的，交易中心、采购人将只对供应商第一次质疑作出答复。

30.2.3 质疑函必须按照本招标文件中《质疑函范本》要求的格式、内容和要求进行填写。供应商如组成联合体参加投标，则《质疑函范本》中要求签字、盖章、加盖公章之处，联合体各方均须按要求签字、盖章、加盖公章。

30.2.4 交易中心及采购人只接收以纸质原件形式送达的质疑。

质疑接收人：自治区政务服务和公共资源交易中心 现场监督部

联系地址：乌鲁木齐市水磨沟区准格尔街 299 号益民大厦 A417

联系电话：0991-3551778。

30.2.5 以下情形的质疑不予受理

30.2.5.1 内容不符合《政府采购质疑和投诉办法》第十二条规定的质疑。

30.2.5.2 超出政府采购法定期限的质疑。

30.2.5.3 以传真、电子邮件等方式递交的非原件形式的质疑。

30.2.5.4 未参加投标活动的供应商或在投标活动中自身权益未受到损害的供应商所提出的质疑。

30.2.5.5 供应商组成联合体参加投标，联合体中任何一方或多方未按要求签字、盖章、加盖公章的质疑。

30.2.5.6 无具体质疑事项内容，或未提供有效线索，难以查证的。

30.2.5.7 所质疑事项已进行处理，或正在行政复议、仲裁、诉讼、投诉等其他程序的。

30.2.5.8 不属于本中心管辖范围的质疑。

30.2.6 供应商提出书面质疑必须有理、有据，不得捏造事实、提供虚假材料进行恶意质疑。否则，一经查实，交易中心有权依据政府采购的有关规定，报请政府采购监管部门对该供应商进行相应的行政处罚和记录该供应商的失信信息。

### 30.3 投诉

30.3.1 质疑供应商对新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心的答复不满意，或者新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心未在规定时间内作出答复的，

可以在答复期满后十五个工作日内向同级财政部门提起投诉。

30.3.2 投诉人在全国范围 12 个月内三次以上投诉查无实据的，由财政部门列入不良行为记录名单。

30.3.3 投诉人有下列行为之一的，属于虚假、恶意投诉，由财政部门列入不良行为记录名单，禁止其 1 至 3 年内参加政府采购活动：

30.3.3.1 捏造事实；

30.3.3.2 提供虚假材料；

**30.3.3.3 以非法手段取得证明材料。证据来源的合法性存在明显疑问，投诉人无法证明其取得方式合法的，视为以非法手段取得证明材料。**

## 七、授予合同

### 31. 签订合同

31.1 中标人应当在中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件确定的事项与采购人签订政府采购合同。

31.2 招标文件、中标人的投标文件及招标过程中有关澄清、承诺文件均应作为合同附件。

31.3 签订合同后，中标人不得将货物及其他相关服务进行转包。未经采购人同意，中标人也不得采用分包的形式履行合同，否则采购人有权终止合同。转包或分包造成采购人损失的，中标人应承担相应赔偿责任。

### 32、货物和服务的追加、减少和添购。

32.1 政府采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物和服务的，经政府采购管理部门同意后，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不超过原合同金额 10%。

32.2 采购结束后，采购人若由于各种客观原因，必须对采购项目所牵涉的货物和服务进行适当的减少时，在双方协商一致的前提下，可以按照招标采购时的价格水平做相应的调减，并据此签订补充合同。

## 第三章 合同文本

以下为中标后签定本项目合同的通用条款，中标人不得提出实质性的修改，关于专用条款将由采购人与中标人结合本项目具体情况协商后签订。

### 新疆维吾尔自治区政府采购合同（合同编号）

项目名称：\_\_\_\_\_ 项目编号：\_\_\_\_\_

甲方：（买方）\_\_\_\_\_

乙方：（卖方）\_\_\_\_\_

甲、乙双方根据新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心组织的\_\_\_\_\_项目公开招标的结果，签署本合同。

#### 一、产品内容

1.1 产品名称：

1.2 型号规格：

1.3 数量（单位）：

#### 二、合同金额

2.1 本合同金额为（大写）：\_\_\_\_\_圆（\_\_\_\_\_元）人民币或其他币种。

#### 三、技术资料

3.1 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

#### 四、知识产权

4.1 乙方应保证甲方在使用、接受本合同货物和服务或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权和工业设计权等知识产权的起诉。一旦出现侵权，由乙方负全部责任。

#### 五、产权担保

5.1 乙方保证所交付的产品的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

#### 六、转包或分包

6.1 本合同范围的产品，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；

6.2 除非得到甲方的书面同意，乙方不得部分分包给他人供应。

6.3 如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权给予终止合同。

## 七、质保期

8.1 质保期\_\_\_\_\_年。（自交货验收合格之日起计）

## 八、交货期、交货方式及交货地点

8.1 交货期：\_\_\_\_\_

8.2 交货方式：\_\_\_\_\_

8.3 交货地点：\_\_\_\_\_

## 九、货款支付

9.1 采购资金的支付方式、时间及条件：\_\_\_\_\_

9.2 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

## 十、税费

10.1 本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

## 十一、质量保证及售后服务

11.1 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

11.2 乙方提供的货物在质保期内因产品本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1)更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2)贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3)退货处理 乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该产品的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

11.3 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在\_\_\_\_\_小时内到达甲方现场。

11.4 在质保期内，乙方应对产品出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

11.5 上述的产品的免费保修期为\_\_\_\_\_年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期后，终生维修，维修时只收部件成本费。

## 十二、调试和验收

12.1 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。

12.2 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

12.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

12.4 对技术复杂的货物，甲方可请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

12.5 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由甲乙双方协商解决。

### **十三、产品包装、发运及运输**

13.1 乙方应在产品发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证产品安全运达甲方指定地点。

13.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于产品内。

13.3 乙方在产品发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。

13.4 产品在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

13.5 产品在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方产品已送达。

### **十四、违约责任**

14.1 甲方无正当理由拒收产品的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

14.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

14.3 乙方逾期交付产品的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期 10 个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 5% 的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

14.4 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换产品的，甲方可单方面解除合同。

### **十五、不可抗力事件处理**

15.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

15.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

15.3 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

### **十六、诉讼**

16.1 双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向合同签订地法院起诉，合同签订地在此约定为乌鲁木齐市。

### **十七、合同生效及其它**

17.1 合同经双方法定代表人或授权委托代理人签字并加盖单位公章后生效。

17.2 本合同未尽事宜，遵照《合同法》有关条文执行。

17.3 本合同正本一式三份，具有同等法律效力，甲方、乙方及财政监管部门各执一份。

甲方：

乙方：

地址：

地址：

法定代表人或授权代表：

法定代表人或授权代表：

联系电话：

联系电话：

签订日期： 年 月 日

## 第四章 项目需求

- 注：1. 本章中标“★”项为核心产品；
2. 检测报告出具日期（投标截止之日前 2 年）。

### 第一包 家具采购需求

- 一、采购内容：本次赛马场办公区货物采购项目一包预算 18.1265 万元，包含家具。
- 二、交货地点：乌鲁木齐市天山区赛马场路。
- 三、交付日期：签订合同后，中标方需在接到采购方书面通知后在 15 个自然日内向采购方按清单要求提供全部货物并安装完毕。
- 四、供货需求：所有家具必须均符合参数需求，中标单位在签订合同后，大批量供货前需待甲方核对参数及指标核对后再进行大批量供货。所有货物安装费、辅材费、人工费、运输装卸费用、保管费、包装费、税费、管理费等所有费用均不在单独计算。
- 五、付款方式：签订合同后支付合同价 30%作为首付款,待所有货物安装完毕验收合格后支付合同价 70%作为尾款。
- 六、质保期：所有货品质保期为 1 年。1 年内如发生货物质量问题，由中标单位免费进行更换。

#### 七、验收及要求

1. 验收家具时中标方及采购方负责人必须在场。
2. 货物运输及保管均由供应商负责，直到验收合格交接后才由采购方负责。
3. 投标人须承诺中标后提供售后维修点或固定的售后服务人员。
4. 中标方需在安装完毕后聘请专业清洁人员对房间进行两次整体清洁，清洁后达到入住要求。窗帘需安装到位，货物铺装完毕。以上要求均达到后进入验收程序。

#### 八、售后服务

1. 人员配置：必须设置固定的项目负责人一名，技术负责人一名。

2. 中标方须保证货物的质量，如因产品质量问题，在质保期内必须及时维修或更换。

清单附件：

家具

1号楼一楼餐厅 1间

序号	品名	单位	规格参数	数量
1	★餐桌	张	<p>≥1400*800*760</p> <p>1、桌面：岩板实木包边，岩板厚度≥1.0cm 不渗污 硬度达到莫氏6级以上。 承托为实木或实木多层板 板材厚度≥1.8cm 桌面整体厚度≥3cm, 甲醛释放量≤0.5mg/L, 环保要求符合E1级环保标准；</p> <p>2、桌架：采用实木底座或金属底座，要求经久耐用不松动；</p> <p>3、钢制件外表面处理工艺：全部采用除油、除锈、磷化、清洗、静电喷涂；外观：焊接与连接部位牢固、可靠，产品外露部件均无尖锐棱角；</p> <p>4、颜色：白色系或灰色系。</p>	42
2	★餐椅	把	<p>1. 外观：牛角椅，外形风格和颜色与餐桌搭配。</p> <p>2. 材质：金属材质，采用环保漆面，金属制件外表面处理工艺：全部采用除油、除锈、磷化、清洗、静电喷涂；外观：焊接与连接部位牢固、可靠，产品外露部件均无尖锐棱角；</p> <p>3. 坐垫：软包坐垫。使用海绵要求回弹力好，久坐不塌陷。坐垫表面皮质不掉皮，不开裂，耐用度高，防碎，防氧化，密度≥45kg/m<sup>3</sup>。</p> <p>4. 尺寸：≥750*400*450mm</p>	168
3	接待台	张	<p>1. 风格：现代前台 含设计 高低台 大理石台面高低台均为 长度≥2.4米 宽度80-90cm 甲方同意设计方案后开始制作</p> <p>2. 板材：采用E0级板材外立面和侧面及台面采用人造石材 石材厚度≥1cm 金属采用不锈钢 柜体使用实木多层板 厚度≥1.2cm</p> <p>3. 五金配件：铰链合页主材为厚度≥2.5mm的304不锈钢（指定），表面处理：精钢，承重：8kg/2只。轨道：材质为冷轧钢。产品承重：40kg，轨道为静音缓冲滑轨。门把手：材质为铝合金，颜色为拉丝亚光，表面为多层氧化表面。</p> <p>4. 整体形状：一字型 高低台 裸露面全部为大理石，长度≥2.4米，高度≥1.1米</p> <p>5. 根据现场实际情况开展设计，单价含现场设计费</p>	1
4	亚克力文化墙	处	<p>亚克力节约粮食类文化宣传墙</p> <p>含设计费</p> <p>墙面长度3.5-4.5米、高度≥3米</p> <p>甲方同意设计后开始制作</p>	2
5	餐厅挂表	高	<p>直径≥60CM</p> <p>1. 材质：经典中式实木挂钟，环保塑木或木料，精细打磨。</p> <p>2. 机芯：智能电波机芯。</p> <p>3. 玻璃：≥2mm 高清玻璃，</p> <p>4. 供电方式：电池供电。</p>	2

6	餐厅窗帘	副	材质窗帘 窗纱 轨道 制作 安装 1. 窗帘： 材质：遮光布 高精密 不脱丝 不缩水 不变形 克重：≥1000g/m 重磅锤度够 高温定型 颜色：纯色 2. 功能：装饰及全遮光遮光率≥90% 挂钩方式：挂钩式 甲醛含量符合 GB/T2912.1-2009 标准 pH 值：符合 GB/T7573-2009 标准 无异味 3. 轨道：金属滑轨 4. 尺寸：窗户尺寸 2.35M*3M （含制作费及安装费）	8
---	------	---	--	---

1 号楼一楼小餐厅 1 间

序号	品名	单位	规格参数	数量
1	餐桌	张	桌型：方桌 大小：长度 2.8m-3.2m，宽度 1.0-1.2 米，高度≥0.76 米，根据长度比例决定。可容纳 10 人同时就餐。 桌面材质：桌面为岩板或天然石材，硬度莫氏 6.0 以上 石材厚度 2.4cm 以上，其他部位为纯实木 台圈：采用钛金拉丝不锈钢材质包边或实木包边。 桌腿：实木 底座：实木或铝合金、不锈钢	1
2	餐椅	把	1、座椅类型：实木软包无扶手座椅 2、靠背及坐垫面料：选用优质皮质，经久耐用，保证不掉皮、不开裂、不掉色； 3、海绵：采用优质高密度阻燃海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化，密度≥45kg/m <sup>3</sup> 。 4、桌架：采用不锈钢制桌架； 5、钢制件外表面处理工艺：全部采用除油、除锈、磷化、清洗、静电喷涂；外观：焊接与连接部位牢固、可靠，产品外露部件均无尖锐棱角； 6、颜色：可选。 7、大小：坐深≥46cm，坐宽≥45cm，总高度≥80cm	10
3	落地衣柜	个	类型：落地衣柜（贴墙面制作）长度≥2M 高度根据房间设计而定 材质：框架为实木或实木板材 环保标准≥E0 级 搭配金属装饰 金属挂钩 颜色：纯色 结构工艺：木制工艺，敞开式上方挂衣 下方置物 含设计费 甲方同意方案后开始制作	1

1 号楼多功能会议室

1	会议室 窗帘	副	<p>材质窗帘 窗纱 轨道 制作 安装</p> <p>1、窗帘： 材质：遮光布 高精密 不脱丝 不缩水 不变形 克重：≥1000g/m 重磅锤度够 颜色：纯色</p> <p>2、功能：装饰及全遮光遮光率 100% 挂钩方式：挂钩式 甲醛含量符合 GB/T2912.1-2009 标准 pH 值：符合 GB/T7573-2009 标准 无异味</p> <p>3、轨道：金属滑轨</p> <p>4、尺寸：窗户尺寸 2.2M*3M (含制作费及安装费)</p>	8
2	台尼护 垫	片	<p>桌子尺寸：1400*600*760mm 为现有利旧的桌子制作台尼 台尼为绿色 尼子材质 单桌单套</p> <p>1、布料材质：高精密雪尼尔绒灰 高弹 2、产品材质：加厚羊毛绒或高弹面料 3、产品等级：一级 并为桌面按上面桌面长宽尺寸裁剪一张塑料桌垫 PVC 材质厚度≥2mm</p>	45

1 号楼露天阳台

序号	品名	单位	规格参数	数量
1	室外垃 圾桶	个	<p>1、外形：外形沉稳大气，带烟灰缸功能， 2、材质：石材与金属搭配。金属部分为防锈材质。 可抵御长期雨水侵蚀。 3、形状：方形或圆形。 4、升数：25L-30L 5、高度：60-70cm</p>	2

## 第二包 后厨采购需求

一、采购内容：项目预算 177.1198 万元，全部为后厨设备，含税、运输、装卸、安装、辅材、人工、打洞、水电气配件等所有货物均包含在内，不再因辅材增加任何费用。

二、交付日期：签订合同后，中标方需在接到采购方书面通知后在 30 个自然日内向采购方按清单要求提供全部货物并安装完毕。

三、交货地点：乌鲁木齐市天山区赛马场路。

四、付款方式：签订合同后支付合同价 30%作为首付款，待所有货物安装完毕验收合格后支付合同价 70%作为尾款。

五、价格说明：采购预算价格包括上述采购货物及相应的配套辅助材料费、安装费、利税、管理、调试、验收、其它服务事项等全部费用，所有货物达到可使用状态。本项目采用报价包干的方式签订合同，该项目为交钥匙项目，即投标人的报价在成交后的合同实施期间应保持不变，即不因市场价格或政策性价格的调整而增减。中标方必须确保整体通过采购方及有关主管部门验收。所有货物安装过程中需配备的零件、插座、水龙头及软管等附属材料统一由中标方自行采购承担。

### 六、包装运输及送货

1、中标方负责包装和装运合同货物，所有包装费用都含在合同总价中。货物包装应采取符合产品标准的保护措施。包装应适合长途运输、多次搬运。

2、每个包装箱应附有一份详细的装箱单。

3、如果中标方没有按上述要求包装货物，而在运输过程中产生的费用由中标方承担。

4、如果货物在运输过程中发生遗失或者受损，中标方应按采购方要求尽快提供替换件。

5、货物到达采购方现场后，采购人要首先检查外包装质量，核对数量，并由双方

共同开箱检查，将结果及时通知中标方并签署到货验收单。

6、货物在投入使用之前，供应商应提供安全的货物临时存放场地，并妥善保管。如出现保管不善的情况，由中标方承担责任。

7、中标方与采购方共同完成货物具体安装位置的确定等。

8、在货物到达时，中标方向采购方提供全套技术资料。

9、中标方须保证货物的质量，如因产品质量问题，在质保期内必须及时维修或更换。

## 七、验收

1. 采购方按国家标准和行业标准进行验收，如遇中标方所投产品更新迭代，双方按合同约定开展验收。

2. 交货验收：货物抵达交货地点后，采购方和中标方双方共同派员参加验收，如中标方在交货时未按投标文件的要求出具本次采购货物相关产品原厂正品证明、产品质量检验证明、合格证、质量保修书等或者提供的货物与投标所报品牌不一致的，采购方将拒绝收货和验收，同时中标方将承担由此而造成的各项损失。

3. 交工验收：由采购方组织验收，中标方应向采购方提供货物产品证明等的全套资料，并对货物质量、功能演示验收，验收合格后签署终验报告。

八、质保期：所有提供货物质保期均为1年，如在质保期内中标方未对维修、质量、售后问题及时作出反应，采购方有权直接向财政及相关政府采购部门申请将中标方未履约行为进行报备。

## 九、售后服务

1、质保期间所产生的一切费用由供应商承担，接到采购人故障信息后0.5小时响应，1小时内到达现场(节假日照常服务)。

2、后厨设备投入使用的第一个月内，中标方派驻专业技术人员不少于2名免费为采购人培训操作及维护人员。

3、在质保期内每月对设备类货物进行一次免费检修。

十、中标方还需负责搬运 220 件家具及办公设备,地址由乌鲁木齐市新市区中亚南路至赛马场。

清单附件:

后厨设备

序号	设备名称	规格型号	技术参数	单位	数量	备注
<b>汉餐</b>						
1	★ 油烟净化一体机	尺寸≥ 11500*1600*500mm	1、采用 304 板材, 不锈钢 1.2mm 及以上厚度, 采用整体烟罩式结构, 采用一体化, 无翻转无折叠。 2、产品材质符合试验依据 GB/T 10125-2021、GB/T6461-2002 及 ISO 10289:1999 《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》检测标准。3、节能管理: 采用前端净化, 集抽排净化于一体, 自动控制功能 (自动上水、自动排污、自动添加净化剂), 满足不同油烟浓度场所需求, 油烟净化一体机需符合 GB/T14675-1993、HJ57-2017。 4、水泵功能: 采用进口不锈钢循环水泵: ①油烟排放浓度≤0.11mg/m <sup>3</sup> , ②净化率≥95%, ③非甲烷总烃浓度≤0.2 mg/m <sup>3</sup> , 颗粒物浓度≤0.145mg/m <sup>3</sup> 。④温控功能: 油烟净化一体机单台设备具备不少于两个独立的防爆 LED 照明灯。功率: ≤0.2KW, ⑤防火功能: 产品前端具备防火效果, 需符合 GB/T17168-2015、GB/T9254.2-2021、GB/T17626.4-2018 的检测标准, 在泄露电流≤2.0mA, 试验温湿度 25℃, 60%RH, 升温至 85℃±2℃稳定存放时间不低于 30h 后。油烟净化一体机具有中国环境标志产品认证证书, 提供证书扫描件。油烟净化一体机具有 CEP 中国环境保护产品认证证书, 且符合 HJ/T62-2001 的产品标准, 提供证书扫描件。提供证书扫描件。油烟净化一体机符合 HJ1077-2019 《固定污染源废气油烟和油雾的测定红外分光光度法》、HJ 38-2017 《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》等测试依据, 且油烟去除率≥99%, 颗粒物去除率≥99%, 提供带有 CMA 标志的报告扫描件。油烟净化一体机符合 HJ 1077-2019 固定污染源废气 油烟和油雾的测定红外分光光度法、HJ/T 62-2001 饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范 (试行)、CCAEP1-RG-Q-015-2021 《餐饮业油烟净化设备》环保产品认证实施规则的检测依据, 提供带有 CMA 标志的报告扫描件。	m <sup>2</sup>	18.4	
2	不锈钢装饰扣板	尺寸≥ 11500*1500mm	采用 304 不锈钢板材, 板厚度≥1.2MM, 含上下滑道产品所用板材符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T11170-2008 《不锈钢多元素含量的测定火花放电原子发射光谱法 (常规法)》、GB/T232-2010 《金属材料弯曲试验方法》的依据, 提供带有 CMA 标志的 304 不锈钢板 1.2mm	m <sup>2</sup>	17.3	

			的检验报告扫描件。			
3	镀锌板集烟管	尺寸≥ 600*800m m	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm，外加橡塑消音保温处理	m <sup>2</sup>	29	
4	镀锌板走烟管	尺寸≥ 600*800m m	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm，外加橡塑消音保温处理	m <sup>2</sup>	46	
5	镀锌板三通	尺寸≥ 600*800m m	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm，外加橡塑消音保温处理	个	1	
6	镀锌板弯头	尺寸≥ 600*800m m	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm，外加橡塑消音保温处理	个	5	
7	镀锌板变径 (风机)	尺寸≥ 600*800m m	1. 采用≥1.2mm 厚优质镀锌板制作风管。2. 使用国标 40*40 角铁制作法兰连接，风管扣接缝与法兰接口范围全部填充硅橡胶防水密封胶，风管宽高比超过 1: 2.5 需压棱线加固。外加橡塑消音保温处理	个	1	
8	镀锌板风机出口	尺寸≥ 600*800m m	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm。外加橡塑消音保温处理	个	1	
9	软连接	尺寸≥ 600*800m m	优质帆布	个	1	
10	法兰	尺寸≥ 600*800m m	采用优质 10#槽钢和 L40*40 角铁制作。	对	30	
11	★ 多翼式低噪音离心风柜	≥22KW	本风机采用优质冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式，可方便拆卸、运输、安装和维护保养。箱体外层为喷塑钢板，内层为多孔镀锌板，中间夹层为阻燃、耐高温、消声隔热的填充材料。电动机采用通过 ISO 国际质量认证的厂家生产的产品。电机外置，双进口皮带传动离心风机箱，具有风量大、风压高、效率高、噪音小等特点。用于消防、排油烟。叶片采用多翼式，风力强劲，结构合理，低噪音； 噪音<78 db	台	1	
12	风机变频器	≥22KW	电压：380V，功能：过载保护，短路保护与 22KW 风机配套使用，	台	1	
13	风机减震架	≥ 80*50mm	国标槽钢，按照风机尺寸现场焊制外表用防锈漆进行防锈处理，并加装 200mm 减震垫。现场定制	套	1	

14	防火 阀	尺寸≥ 600*800m m	本风机采用优质冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式，可方便拆卸、运输、安装和维护保养。	台	2	
15	调节 阀	尺寸≥ 600*800m m	本风机采用优质冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式，可方便拆卸、运输、安装和维护保养。	台	2	
16	镀锌 鲜风 管 (至 窗户外)	尺寸≥ 300*300m m	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm。外加橡塑消音保温处理并做百叶窗美化处理	m <sup>2</sup>	15	
17	镀锌 板弯 头	尺寸≥ 300*300m m	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm。外加橡塑消音保温处理	个	4	
18	不锈 钢播 风器	尺寸≥ 300*300m m	全不锈钢铁，可调节风量大小	个	20	
19	百叶 窗	尺寸≥ 300*300m m	优质铝合金制作。	个	1	
20	软连 接	尺寸≥ 300*300m m	优质帆布	个	1	
21	送鲜 风机	≥3KW	电压：本风机采用优质冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式，可方便拆卸、运输、安装和维护保养。	台	2	
22	墙洞 及吊 装	尺寸≥ 650*850m m	如毁坏外墙需负责修补和恢复	项	1	
23	风机 启动 控制 保护 箱	≥22KW	漏电、缺相、过载保护	套	1	
24	风机 电源 线	≥16 平方	3*16+1	米	80	
25	炉间 平台	尺寸≥ 400*1200 *800mm	材质：不锈钢板采用 SUS304#优质覆膜磨砂板。1). 台面：采用厚度为“国家标准” 1.2mm 厚不锈钢板。2). 前面板、靠背：采用厚度为“国家标准” 1.2mm 厚不锈钢板。3). 立柱：采用Φ38 不锈钢圆管，并配半钢可调脚，调整范围在 3cm 内。	台	2	

			产品所用板材符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T11170-2008《不锈钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》、GB/T232-2010《金属材料弯曲试验方法》的依据，提供带有 CMA 标志的 304 不锈钢板 1.2mm 的检验报告扫描件。			
26	★ 电子 打火 双炒 单温 灶带 熄火 保护	尺寸≥ 1800× 1150× 1200mm	1. 功率：220V/80W，采用静音独立风机，燃气灶电源开关防水防尘处理，风机开关具有电源指示灯一键启动功能； 2. 能效等级：一级； 3. 使用能源：天然气； 4. 材质：采用 304 不锈钢，面板厚度≥1.2mm，灶台前沿带溢水排污槽，配挡渣板，灶上平面距地高 800mm，灶台面一次成型，锅圈不能有缝隙。灶体骨架采用 40mm×40mm×2.0mm 厚镀锌管制作，做到有效的防潮防腐，配有不锈钢调节脚。炉膛采用球磨铸钢一次成型，内置不锈钢回火圈防止余火外泄。灶膛采用保温隔热材料一次性机械灌绞。配国标摇摆水龙头、气阀电子打火-熄火安全保护装置-电子打火与安全装置联动控制-每个炉头配独立风机-燃气开关与加风阀门联动控制-烟气 CO 含量低于 0.05%。产品具有中国环境标志产品认证证书，提供证书扫描件。产品具有中国环保认证产品认证证书，符合 GB30531-2014 的标准，提供证书扫描件。产品具有食品接触产品卫生认证证书，符合国家标准，提供证书扫描件。产品符合 GB/35848-2018 的检验依据，干烟气中 CO 的浓度≤0.1%，热效率≥30%，提供带有 CMA 标志的报告扫描件。	台	1	
27	★ 80 大 锅灶 带熄 火保 护	尺寸≥ 1100*100 0*800mm	1. 功率：220V/250W；采用静音独立风机，燃气灶电源开关防水防尘处理； 2. 能效等级：一级； 3. 使用能源：天然气； 4. 材质：燃气大锅灶采用 304 不锈钢，板材厚度≥1.2mm，台面前沿带溢水排污槽、配挡渣板；燃气大锅灶采用一体拉伸锅台，灶面下加硅酸铝保温耐火材料和耐高温铁板，燃气大锅灶黑铁炉膛使用厚度≥3mm 耐高温铁板，大锅灶炉膛采用耐火水泥和耐火砖制作，炉头采用静音节能炉头；燃气大锅灶背板烟囱采用双层耐高温板且中层带有保温耐火材料，烟囱帽采用双层合金球墨铸造一次成型；燃气大锅灶整体骨架为 40mm×40mm×4mm 镀锌角铁；炉通脚直径为≥50mm 无缝钢管，可调炉身高度的不锈钢可调脚；从燃气入口到燃气阀门，泄漏量不应大于 0.14L/h，带热电式熄火保护装置，开阀时间≤45S，闭阀时间≤60S，检验合格。产品具有中国环境标志产品认证证书，提供证书扫描件。产品具有中国环保认证产品认证证书，符合 GB30531-2014 的标准，提供证书扫描件。产品符合 GB/35848-2018 的检验依据，干烟气中 CO 的浓度≤0.1%，热效率≥45%，提供带有 CMA 标志的报告扫描件。	台	1	

28	双头矮汤炉带熄火保护	尺寸≥1200*750*600mm	1. 板材采用优质 304 不锈钢板 2. 面板≥1.2mm 的不锈钢板, 炉灶框沿采用≥1.2mm 不锈钢板, 前群板、侧群板和后背板采用≥1.2mm 不锈钢板; 3. 主骨架采用 40×40mm 角钢, 炉面衬板、炉膛采用 1.2mmA3 铁板, 衬板与面板间垫隔有防火隔热材料 4. 炉脚采用 DG48 管外套Φ50×1.0mm 不锈钢管, 下部装有可调螺栓; 5. 安装有优质气阀、风阀; 6. 配插座、2 个配套圆 50 汤桶及相关辅助材料并安装。	台	1	
29	单门蒸饭车	尺寸≥600*700*1420mm	1、容量: 12 盘 功率/电压: 12KW/380V 2、采用简洁便利的扳扣式渐进门锁绞。3、压成型的不锈钢的饭盒 4、新志的多气镶嵌式门封设计 5、产品设有自动进水等多种保护功能。 6、采用耐热聚氧整体发泡工艺 7、符合环保和节能要求。	台	1	
30	双通荷台	尺寸≥1800*800*800mm	材料: 1. 优质 304 不锈钢拉丝板; 2. 板材厚度≥1.2mm, 并用≥1.2mm 厚不锈钢板折成加强筋加固; 3. 移门为整体焊接, 门厚≥1.2mm, 双层静音移门活动可拆卸; 4. 后板, 侧板, 层板均为 1.2mm 厚度不锈钢板拉丝板; 5. 配可调节重力脚。产品所用板材符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T11170-2008《不锈钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB/T232-2010《金属材料弯曲试验方法》的依据, 提供带有 CMA 标志的 304 不锈钢板 1.2mm 的检验报告扫描件。	台	3	
31	冷面工作台	尺寸≥1800*800*800mm	1. 功率: 220V/330W; 2. 材质: 采用 201 不锈钢, 全钢全铜, 聚流式内胆设计, 零冷凝架构, 智能显示屏, 强吸力门封条, 可调节底脚, 可调节层架, 台面板材厚度≥1.0mm, 台面内衬≥18mm 防水机制板并用≥1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固, 脚为不锈钢管, 配可调节脚, 内外为全不锈钢材料, 防锈抗腐, 微电脑温度显示器, 聚氨脂高压发泡; 4. 容量: 450L; 5. 制冷方式: 直冷; 6. 温度范围: -5℃~-18℃; 7. 配有不锈钢可调脚, 方便调节高低。提供国家认可的第三方检测机构出具的中国节能产品认证证书。提供国家认可的第三方检测机构出具的国家级一级能源效率报告。	台	3	

32	双层工作台	尺寸≥1800*800*800mm	采用优质 304 不锈钢板,台面厚度≥1.2mm1. 面板高度 50mm,折边处平整光滑,没有毛刺,容易清洁; 2. 工作面下加装≥18mm 密度板,并安装≥1.2mm 厚加强撑,面板能承受 200KG/m <sup>2</sup> 的平均荷载且不变形; 3. 支架采用≥48*1.2mm 不锈钢管焊接成型,并安装可调不锈钢脚。产品所用板材符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T11170-2008《不锈钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB/T232-2010《金属材料弯曲试验方法》的依据,提供带有 CMA 标志的 304 不锈钢板 1.2mm 的检验报告扫描件。	台	2	
33	双门保鲜柜	尺寸≥1200*740*1895mm	容积 1.0m <sup>3</sup> ,内胆采用不锈钢内胆,柜体为整体发泡,压缩机采用合资压缩机.铜管制作,微电子中央处理器精确控温,液晶数字清晰显示温度,拆卸门封条,随意更换,便于清洁,可调温度为 0℃—12℃提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA 标识的合格检测报告。	台	1	
34	四门冰柜	尺寸≥1200*760*1980mm	1. 功率: 220V/560W; 2. 能效等级: 一级; 3. 材质: 采用 201 不锈钢; 4. 容量: ≥900L; 5. 控制方式: 智能显示屏; 6. 制冷方式: 风冷; 7. 温度范围: 冷藏: 0℃~10℃, 冷冻: 5℃~18℃。	台	1	
35	★中央热水器	≥500 升	二档控制,电压: 380V 功率: ≥15KW 进出水口径: DN25 额定工作压力: 1.0Mpa 温度范围: 30-75℃温度可调,数码显示,自动控温,安全阀口径: Rp3/4 DN20 循环水口径: Rp3/4 DN20 承压式水箱	台	1	
36	大通水池	尺寸≥1200*700*800mm	材质: 采用 304 不锈钢,池板及面板厚≥1.2mm; 水池深 300mm; 面板向内折边成 U 形,高度 30mm~40mm; 支撑腿采用 Φ48mm、壁厚≥3.0mm 不锈钢圆管焊接而成; 水池横撑采用≥Φ38mm、壁厚≥2.0mm 不锈钢圆管焊接; 落水口配备有带不锈钢过滤网的下水;	台	2	
37	双星水池	尺寸≥1200*700*800mm	材质: 采用 304 不锈钢,池板及面板厚≥1.2mm; 水池深 300mm; 面板向内折边成 U 形,高度 30mm~40mm; 支撑腿采用 Φ48mm、壁厚≥3.0mm 不锈钢圆管焊接而成; 水池横撑采用≥Φ38mm、壁厚≥2.0mm 不锈钢圆管焊接; 落水口配备有带不锈钢过滤网的下水;	台	1	
38	混水水龙头	铜管厚度≥1.0mm	采用 304 不锈钢材质,混水冷热水 1、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理; 2、配优质陶瓷阀芯; 3、配≥12 寸平颈水嘴,铜管厚度≥1.0mm,360 度可旋转; 4、开孔尺寸约 32mm;	个	6	

39	金丝软管	尺寸≥1.1m	钢丝高压管	根	12	
40	角阀	尺寸≥10cm	阀体为 304 不锈钢 全铜阀芯	个	12	
41	绞切两用机	尺寸≥560*400*760mm	1. 功率: 220V/1.1KW; 2. 能效等级: 一级; 3. 材质: 采用 304 不锈钢; 外壳采用不锈钢拉丝板, 板厚≥1.2mm; 带绞肉、切肉双离合器; 切片≥200kg/h、切丝≥100kg/h、绞肉≥75kg/h; 绞肉刀和切肉刀可拆卸; 不锈钢绞龙, 不锈钢切片刀, 二级链条传动; 4. 其他要求: 灌肠绞肉切片切丝切粒, 纯铜双电机绞切同时工作, 封闭式防水设计, 可拆卸式刀组三通, 可移动脚轮。	台	1	
42	锯骨机	≥250 型	电压及功率 220v/50HZ, 1.5kw, 全能高效锯骨效果, 适合各类动物骨头, 带骨肉, 冷冻肉, 带鱼骨, 冷冻鱼等切割加工。纯铜机芯采用纯铜漆包线缠绕转子的电机, 振动小, 噪音低。升级调厚板, 锯骨厚度可调范围加宽到 4-180mm。	台	2	
43	商用豆浆机	≥40L	全自动豆浆机, 多功能制作豆浆, 米糊, 果蔬, 材质使用优质 304 食品级不锈钢。	台	1	
<b>面点间</b>						
1	不锈钢油烟罩 (带鲜风)	尺寸≥8000*1600*500mm	烟罩采用 304 不锈钢板材, 板材厚度不低于 1.2mm. 所有手能触碰位置做死边处理, 隔油网采用激光切割滤网, 方便后期清理。光源采用 LED 光源。	m <sup>2</sup>	13	
2	不锈钢装饰扣板	尺寸≥8000*1500mm	采用 304 不锈钢板材, 板厚度≥1.2MM, 含上下滑道	m <sup>2</sup>	12	
3	镀锌板集烟管	尺寸≥600*800mm	材质为优质镀锌板, 厚度≥1.2mm, 外加橡塑消音保温处理	m <sup>2</sup>	25	
4	镀锌板走烟管	尺寸≥600*800mm	材质为优质镀锌板, 厚度≥1.2mm, 外加橡塑消音保温处理	m <sup>2</sup>	70	
5	镀锌板三通	尺寸≥600*800	材质为优质镀锌板, 厚度≥1.2mm, 外加橡塑消音保温处理	个	1	
6	镀锌板弯头	尺寸≥600*800mm	材质为优质镀锌板, 厚度≥1.2mm, 外加橡塑消音保温处理	个	5	

7	镀锌板变径 (风机)	尺寸≥ 600*800m m	1. 采用≥1.2mm 厚优质镀锌板制作风管。2. 使用国标 40*40 角铁制作法兰连接, 风管扣接缝与法兰接口范围 全部填充 硅橡胶防水密封胶, 风管宽高比超过 1: 2.5 需压棱线加固。 外加橡塑消音保温处理	个	1	
8	镀锌板风机出口	尺寸≥ 600*800m m	材质为优质镀锌板, 厚度≥1.2mm。外加橡塑消音保温处理	个	1	
9	软连接	尺寸≥ 600*800m m	优质帆布	个	1	
10	法兰	尺寸≥ 600*800m m	采用优质 10#槽钢和 L40*40 角铁制作。	对	38	
11	多翼式低噪音离心风柜	≥22KW	风机采用优质冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式, 可方便拆卸、运输、安装和维护保养。箱体外层为喷塑钢板, 内层为多孔镀锌板, 中间夹层为阻燃、耐高温、消声隔热的填充材料。电动机采用通过 ISO 国际质量认证的厂家生产。电机外置, 双进口皮带传动离心风机箱。 噪音<78 db	台	1	
12	风机变频器	≥22KW	电压: 380V, 功能: 过载保护, 短路保护与 22KW 风机配套使用,	台	1	
13	风机减震架	≥ 80*50mm	国标槽钢, 按照风机尺寸现场焊制外表用防锈漆进行防锈处理, 并加装 200mm 减震垫。现场定制	套	1	
14	防火阀	尺寸≥ 600*800m m	本风机采用优质冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式, 可方便拆卸、运输、安装和维护保养。	台	2	
15	调节阀	尺寸≥ 600*800m m	本风机采用优质冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式, 可方便拆卸、运输、安装和维护保养。	台	2	
16	镀锌鲜风管 (至窗户外)	尺寸≥ 300*300m m	材质为优质镀锌板, 厚度≥1.2mm。外加橡塑消音保温处理 并做百叶窗美化处理	m <sup>2</sup>	30	
17	镀锌板弯头	尺寸≥ 300*300m m	材质为优质镀锌板, 厚度≥1.2mm。外加橡塑消音保温处理	个	4	
18	不锈钢播	尺寸≥ 300*300m	全不锈钢铁, 可调节风量大小	个	20	

	风器	m				
19	百叶窗	尺寸≥ 300*300m m	优质铝合金制作。	个	2	
20	软连接	尺寸≥ 300*300m m	优质帆布	个	1	
21	送鲜风机	≥3KW	电压: 本风机采用优质冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式, 可方便拆卸、运输、安装和维护保养。	台	2	
22	墙洞及吊装	尺寸≥ 650*850	如毁坏外墙需负责修补和恢复	项	1	
23	风机启动控制保护箱	≥22KW	漏电、缺相、过载保护	套	1	
24	风机电源线	≥16 平方	3*16+1	米	80	
25	饼盘车	≥16 盘	选用优质 304 不锈钢板制造, δ =1.0mm, 配万向脚轮。	台	1	
26	带三围木面案	尺寸≥ 1800*800 *800mm	台面采用 50mm 厚柚松木; Φ38*1.2 不锈钢管; 可调脚 Φ38 全钢不锈钢子弹脚; 木板与钢板之间加种不锈钢螺丝连接。	台	2	
27	冷面工作台	尺寸≥ 1800*800 *800mm	1. 功率: 220V/330W; 2. 材质: 201 不锈钢, 全钢全铜, 聚流式内胆设计, 零冷凝架构, 智能显示屏, 强吸力门封条, 底脚可调节, 层架可调节, 台面板材厚度≥1.0mm, 台面内衬≥18mm 防水机制板并用≥1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固, 脚为不锈钢管, 配可调节脚, 内外为全不锈钢材料, 防锈抗腐, 微电脑温度显示器, 聚氨脂高压发泡; 4. 容量: ≥450L; 5. 制冷方式: 直冷; 6. 温度范围: -5℃~-18℃; 7. 配有不锈钢可调脚, 可调节高低。	台	2	
28	双门保鲜柜	尺寸≥ 1200*740 *1895mm	容积 1.0m <sup>3</sup> , 内胆采用不锈钢内胆, 柜体为整体发泡, 压缩机采用合资压缩机. 铜管制作, 微电子中央处理器精确控温, 液晶数字清晰显示温度, 拆卸门封条, 随意更换, 便于清洁, 可调温度为 0℃--12℃	台	1	
29	双通荷台	尺寸≥ 1800*800 *800mm	材料: 1. 优质 304 不锈钢拉丝板; 2. 板材厚度≥1.2mm, 并用≥1.2mm 厚不锈钢板折成加强筋加固; 3. 移门为整体焊接, 门厚≥1.2mm, 双层静音移门活动可拆卸; 4. 后板, 侧板, 层板均为≥1.2mm 厚度不锈钢板拉丝板; 5. 配有可调节重力脚。	台	1	

30	三层六盘烤箱	尺寸≥1220×910×1465mm	1. 功率：380V/≥19.8KW；2. 能效等级：一级；3. 材质：烤箱内胆 304 不锈钢材质，外壳及箱体喷涂工艺制作，烤箱玻璃门采用双层高强度钢化防爆玻璃；4. 容量≥120L×3；5. 发热方式：烤箱内上下独立发热，采用远红外线辐射管为大热元件；6. 控制方式：微电脑智能数显，设置定时功能，上下独立温控定时定温双控。提供该产品满足以上数据及要求的国家认可的第三方检测机构出具的产品检测报告。	台	1	
31	双门蒸饭车	尺寸≥1150*900*1850mm	1. 功率：380V/≥24KW；2. 材质：304 不锈钢，304 不锈钢蒸盘；箱体为聚氨酯高压整体发泡；全自动故障自检；3. 容量：24 盘。辅材：水电管线、漏电保护开关安装到位按照现场需求安装（包括所需的材料费）。	台	2	
32	80 电磁大锅	尺寸≥1000*1050mm	20KW/≥380V 1、炉面板选用 304 厚度≥2.0mm 贴胶磨砂板；2、机芯采用双区双线盘线圈接线端子，全部采用插接式设计；3、全数字式控制，采用专用感应加热处理器 4、可通过手持式方便地调整运行参数。符合环保要求 电磁大锅灶具有食品接触产品安全认证证书，提供证书扫描件。电磁灶用锅具有食品接触产品安全认证证书，提供证书扫描件。电磁大锅灶符合国家标准，提供带有 CMA 标志的报告扫描件。	台	1	
33	电饼铛	尺寸≥780×1030×900mm	尺寸≥780mm×1030mm×900mm（含脚）上档机身尺寸≥690mm×20mm 下档机身尺寸≥640mm×20mm1. 功率：380V/≥5KW；2. 能效等级：一级；3. 材质：采用 304 不锈钢，加热盘：铝盘；4. 温控范围：0℃~300℃；5. 加热方式：双面加热，上下独立控制，数显控温，台式立式两用；设有超温保护装置，自动切断电源，双温双控。电饼铛底部装配防滑调节脚。	台	2	
34	双星水池	尺寸≥1200*700*800mm	材质：采用 304 不锈钢，池板及面板厚≥1.2mm；水池深 300mm；面板向内折边成 U 形，高度 30mm~40mm；支撑腿采用 Φ48mm、壁厚≥3.0mm 不锈钢圆管焊接而成；水池横撑采用≥Φ38mm、壁厚≥2.0mm 不锈钢圆管焊接；落水口配备有带不锈钢过滤网的下水；	台	1	
35	混水水龙头	铜管厚度≥1.0mm	采用 304 不锈钢材质，混水冷热水 1、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理；2、配优质陶瓷阀芯；3、配≥12 寸平颈水嘴，铜管厚度≥1.0mm, 360 度可旋转；4、开孔尺寸约 32mm；	个	2	
36	金丝软管	尺寸≥1.1m	钢丝高压管	根	4	
37	角阀	尺寸≥10cm	阀体为 304 不锈钢 全铜阀芯	个	4	
38	缸式旋转和面	容量≥25 公斤	1. 功率：220V/3KW；2. 料筒容量：面桶容量≥25L，3. 材质：304 不锈钢；4. 其他要求：和面机设备电器部分应符合国家标准，在潮湿环境中设备电机、控制板路不应该发生霉，	台	1	

	机		导致设备关键电器部位损坏。和面机在后厨高温潮湿环境中,应符合国家标准;重量:不小于200kg;和面机凡接触食物的零部件,均采用食品级材质,无重金属污染,卫生标准应符合国家标准。提供该产品满足以上数据及要求的国家认可的第三方检测机构出具的产品检测报告。			
39	压面机	生产效率 ≥125kg/ 小时	双刻度全不锈钢,生产效率:≥125kg,功率3KW/380V;可制作馄饨皮,面条等厚度0.5mm/20mm之间可调节,整机外壳为优质不锈钢制作,采用精钢齿轮,全铜芯电机,机器运行平稳噪音低。提供该产品满足以上数据及要求的国家认可的第三方检测机构出具的产品检测报告。	台	1	
40	打蛋机	容积≥ 30L	1.功率:220V/≥1.5KW;2.能效等级:一级;3.材质:采用304不锈钢;4.料筒容积:≥30L;5.和面量:≥15kg;6.其他要求:搅拌机强劲交流电机,三挡调节,可拆卸不锈钢桶,皮带传动,无极调速。搅拌机防滑脚轮。	台	1	
41	双门醒发箱	总层数≥ 32层	电压:220V;功率≥2.1KW;使用优质电器原件制作。产生相对湿度为80-85%RH温度为35℃-45℃的气温,面包胚在该环境中完成二次发酵。配插座及相关辅助材料并安装。	台	1	
<b>主副食库</b>						
1	定制四层货架	尺寸≥ 1500*500 *1550mm	技术参数:材质为不锈钢板。板面采用1.0mm不锈钢磨砂板材,四柱采用1.0mm不锈钢因管,配置全钢子弹脚。层板下垫层用1.5mmA3铁板制作成加筋托底	台	4	
2	双门保鲜柜	尺寸≥ 1200*740 *1895mm	容积1.0m <sup>3</sup> ,内胆采用不锈钢内胆,柜体为整体发泡,压缩机采用合资压缩机.铜管制作,微电子中央处理器精确控温,液晶数字清晰显示温度,拆卸门封条,随意更换,便于清洁,可调温度为0℃--12℃	台	1	
3	调料柜	尺寸≥ 1200*500 *1800mm	不锈钢板采用≥1.2mm,不锈钢磨砂板,面下垫层用≥1.2mm铁板制作成加强筋托底,层板采用1.0mm不锈钢板,要求层板为活动层板,便利卫生清洗,侧板,四门板≥1.0mm不锈钢磨砂板,全钢可调子弹脚1.2mm,φ50腿。	台	2	
4	米面架	尺寸≥ 1800*400 *300mm	选用优质不锈钢磨砂板制作,台面≥1.2mm不锈钢,下衬木芯板厚≥15mm,加横衬以支撑,层板、加强筋≥1.2mm不锈钢,加横衬以支撑,中距90mm,通脚3.8*3.8mm不锈钢方管壁为≥1.2mm,配实心不锈钢可调脚。	个	2	
<b>杂件库</b>						
1	定制四层货架	尺寸≥ 1500*500 *1550mm	SUS优质不锈钢磨砂板制作,面1.2mm不锈钢,下衬木芯板厚≥15mm,加横衬以支撑,层板、加强筋采用≥1.2mm不锈钢,加横衬以支撑,中距90mm,通脚3.8*3.8mm不锈钢方管壁为≥1.0mm,配实心不锈钢可调脚。	台	54	

2	平板车	尺寸≥900*600*900mm	1、车身:采用≥1.5mm厚 304#雪花拉丝不锈钢板制作, 车身底部做圆角处理,四周内嵌≥38mm*38mm*1.5mm 厚不锈钢管, 车身底部焊接≥1.2mm 厚 304#不锈钢管做加强撑; 2、车把手: 采用≥Φ38mm*1.5mm 厚不锈钢管焊接制作, 车把手一次拉弯成型, 车把手穿过车身承重板与底部加强撑焊接为一体, 并加装饰脚杯, 牢固耐用, 车把手可加护套, 冬季不冰手; 3、车轮: 配4个不小于6寸的优质静音脚轮, 其中2个万向脚轮带刹车器。不锈钢材质	个	2	
<b>清餐</b>						
1	★ 油烟净化一体机	尺寸≥15500*1600*500mm	1、采用 304 板材, ≥1.2mm 厚不锈钢制作, 本机采用整体烟罩式结构, 采用一体化, 无翻转无折叠, 2、产品材质符合试验依据 GB/T10125-2021、GB/T6461-2002 及 ISO 10289:1999 《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》检测标准, 在测试试验温度: 35±2℃, 盐雾沉降率: (1-2) mL/80cm <sup>2</sup> /h, 盐溶液 PH 值 6.5-7.2, 盐溶液浓质量 (5±1) %wt, 试验时间≥2230h 的测试条件下, 3、节能管理: 油烟净化一体机采用前端净化, 集抽排净化于一体, 自动控制功能 (自动上水、自动排污、自动添加净化剂), 满足不同油烟浓度场所需求, 油烟净化一体机需符合 GB/T14675-1993、HJ57-2017, 4、水泵功能: 采用进口不锈钢循环水泵, 吸力强, 能耗低, 寿命长, 额定风量下需符合: ①油烟排放浓度≤0.11mg/m <sup>3</sup> , ②净化率≥95%, ③非甲烷总烃浓度≤0.2 mg/m <sup>3</sup> , 颗粒物浓度≤0.145mg/m <sup>3</sup> 。④温控功能: 油烟净化一体机单台设备具备不少于两个独立的防爆 LED 照明灯, 照明强, 寿命强, 功率: ≤0.2KW, ⑤防火功能: 产品前端具备防火效果, GB/T10125-2021 需符合 GB/T17168-2015、GB/T9254.2-2021、GB/T17626.4-2018 的检测标准, 在泄露电流≤2.0mA, 试验温湿度 25℃, 60%RH, 升温至 85℃±2℃稳定存放时间不低于 30h 后。	m <sup>2</sup>	25	
2	不锈钢装饰扣板	尺寸≥15500*1500mm	采用 304 不锈钢板材, 板厚度≥1.2MM, 含上下滑道	m <sup>2</sup>	23.3	
3	镀锌板集烟管	尺寸≥600*800mm	材质为优质镀锌板, 厚度≥1.2mm, 外加橡塑消音保温处理	m <sup>2</sup>	43.8	
4	镀锌板走烟管	尺寸≥600*800mm	材质为优质镀锌板, 厚度≥1.2mm, 外加橡塑消音保温处理	m <sup>2</sup>	46	
5	镀锌板三通	尺寸≥600*800mm	材质为优质镀锌板, 厚度≥1.2mm, 外加橡塑消音保温处理	个	1	

6	镀锌板弯头	尺寸≥600*800mm	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm，外加橡塑消音保温处理	个	4	
7	镀锌板变径（风机）	尺寸≥600*800mm	1. 采用≥1.2mm 厚优质镀锌板制作风管。2. 使用国标 40*40 角铁制作法兰连接，风管扣接缝与法兰接口范围 全部填充硅橡胶防水密封胶，风管宽高比超过 1: 2.5 需压棱线加固。外加橡塑消音保温处理	个	1	
8	镀锌板风机出口	尺寸≥600*800mm	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm。外加橡塑消音保温处理	个	1	
9	软连接	尺寸≥600*800mm	优质帆布	个	1	
10	法兰	尺寸≥600*800mm	采用优质 10#槽钢和 L40*40 角铁制作。	对	30	
11	★多翼式低噪音离心风柜	≥22KW	风柜冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式，可方便拆卸、运输、安装和维护保养。箱体外层为喷塑钢板，内层为多孔镀锌板，中间夹层为阻燃、耐高温、消声隔热的填充材料。电动机采用通过 ISO 国际质量认证的厂家生产的产品。电机外置，双进口皮带传动离心风机箱，噪音<78 db	台	1	
12	风机变频器	≥22KW	电压：380V, 功能：过载保护，短路保护与≥22KW 风机配套使用，	台	1	
13	风机减震架	≥80*50	国标≥80mm*50mm 槽钢，按照风机尺寸现场焊制外表用防锈漆进行防锈处理，并加装 200mm 减震垫。现场定制	套	1	
14	防火阀	尺寸≥600*800mm	本风机为冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式，可方便拆卸、运输、安装和维护保养。	台	2	
15	调节阀	尺寸≥600*800mm	本风机为冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式，可方便拆卸、运输、安装和维护保养。	台	2	
16	镀锌鲜风管（至窗外）	尺寸≥300*300mm	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm。外加橡塑消音保温处理并做百叶窗美化处理	m <sup>2</sup>	40	
17	镀锌	尺寸≥	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm。外加橡塑消音保温处理	个	4	

	板弯头	300*300m m				
18	不锈钢播风器	尺寸≥ 300*300m m	全不锈钢铁，可调节风量大小。	个	20	
19	百叶窗	尺寸≥ 300*300m m	优质铝合金制作。	个	2	
20	软连接	尺寸≥ 300*300m m	优质帆布	个	1	
21	送鲜风机	≥3KW	电压：本风机采用优质冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式，可方便拆卸、运输、安装和维护保养。	台	2	
22	墙洞及吊装	尺寸≥ 650*850	如毁坏外墙需负责修补和恢复	项	1	
23	风机启动控制保护箱	≥22KW	漏电、缺相、过载保护	套	1	
24	风机电源线	≥16平方	3*16+1	米	80	
25	炉间平台	尺寸≥ 450*1200 *800mm	材质：不锈钢板采用 SUS304#优质覆膜磨砂板。1). 台面：采用厚度为“国家标准”≥1.2mm 厚不锈钢板。2). 前面板、靠背：采用厚度为“国家标准”1.2mm 厚不锈钢板。3). 立柱：采用Φ38 不锈钢圆管，并配半钢可调脚，调整范围在 3cm 内。	台	4	
26	电子打火双炒单温灶带熄火保护	尺寸≥ 1800*1150 *1200mm	1. 功率：220V/80W，采用静音独立风机，燃气灶电源开关防水防尘处理，风机开关具有电源指示灯一键启动功能； 2. 能效等级：一级； 3. 使用能源：天然气； 4. 材质：采用 304 不锈钢，面板≥1.2mm，灶台前沿带溢水排污槽，配挡渣板，灶上平面距地高 800mm，灶台面一次成型，锅圈不能有缝隙。灶体骨架采用 40mm×40mm×2.0mm 厚镀锌管制作，做到有效的防潮防腐，配有不锈钢调节脚。炉膛采用球磨铸钢一次成型，内置不锈钢回火圈防止余火外泄。灶膛采用保温隔热材料一次性机械灌绞。配国标摇摆水龙头、气阀电子打火-熄火安全保护装置-电子打火与安全装置联动控制-每个炉头配独立风机-燃气开关与加风阀门联动控制-烟气 CO 含量低于 0.05%。	台	2	

27	80 大锅灶带熄火保护	尺寸≥1100*1000*800mm	1. 功率：220V/250W；采用静音独立风机，燃气灶电源开关防水防尘处理； 2. 能效等级：一级； 3. 使用能源：天然气； 4. 材质：燃气大锅灶采用 304 不锈钢，板材厚度≥1.2mm，台面前沿带溢水排污槽、配挡渣板；燃气大锅灶采用一体拉伸锅台，灶面下加硅酸铝保温耐火材料和耐高温铁板，燃气大锅灶黑铁炉膛使用厚度≥3mm 耐高温铁板，大锅灶炉膛采用耐火水泥和耐火砖制作，炉头采用静音节能炉头；燃气大锅灶背板烟囱采用双层耐高温板且中层带有硅酸铝保温耐火材料，烟囱帽采用双层合金球墨铸造一次成型；燃气大锅灶整体骨架为 40mm×40mm×4mm 镀锌角铁；炉通脚直径为≥50mm 无缝钢管，可调炉身高度的不锈钢可调脚；燃气大锅灶所用板材符合 <b>国家相关标准</b> ，从燃气入口到燃气阀门，泄漏量不应大于 0.14L/h，带热电式熄火保护装置，开阀时间≤45S，闭阀时间≤60S，检验合格。	台	1	
28	燃气四头煲仔炉带柜带熄火保护	尺寸≥800*800*800+200mm	1. 使用能源：天然气； 2. 材质：采用 304 不锈钢，板材厚度≥1.2mm；柜式开门设计。机芯采用分层次散热结构，具有全中文显示故障代码功能，档位对应功率显示。提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA 标识的合格检测报告。	台	1	
29	双头矮汤炉带熄火保护	尺寸≥1200*750*600mm	1. 板材采用优质 304 不锈钢板； 2. 面板采用≥1.2mm 不锈钢板，炉灶框沿采用≥1.2mm 不锈钢板，前群板、侧群板和后背板采用≥1.2mm 不锈钢板； 3. 主骨架采用 40×40mm 角钢，炉面衬板、炉膛采用 1.2mmA3 铁板，衬板与面板间垫隔有防火隔热材料 4. 炉脚采用 DG48 管外套Φ50×1.0mm 不锈钢管，下部装有可调螺栓； 5. 安装有优质气阀、风阀； 6. 风机功率 280w*2，电压 220V； 7. 配插座、2 个配套圆 50 汤桶及相关辅助材料并安装。	台	1	
30	调汤炉	尺寸≥60mm	加厚不锈钢材质，隔热防烫，高效锁温，保温节能更环保。规格：≥169 升，额定电压：380v/50HZ, 额定功率：12KW。	台	1	
31	双通荷台	尺寸≥1800*800*800mm	材料： 1. 304 不锈钢拉丝板； 2. 板材厚度≥1.2mm，并用≥1.2mm 厚不锈钢板折成加强筋加固； 3. 移门为整体焊接，门厚≥1.2mm，双层静音移门活动可拆卸； 4. 后板, 侧板, 层板均为≥1.2mm 厚度不锈钢板拉丝板； 5. 配可调节重力脚。	台	3	
32	冷面工作台	尺寸≥1800*800*800	1. 功率：220V/330W； 2. 材质：201 不锈钢，全钢全铜，聚流式内胆设计，零冷凝架构，智能显示屏，强吸力门封条，底脚可调节，层架可调节，台面板材厚度≥1.0mm，台面内衬≥18mm 防水机制板并用≥1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固，脚为不锈钢管，配可调节脚，内外为全不锈钢材料，防锈抗腐，微电脑温度显示器，聚氨酯高压发泡； 4. 容量：450L； 5. 制冷方式：直冷； 6. 温度范围：-5℃~-18℃； 7. 配有不锈钢可调脚，方便调节高低。	台	3	

33	双层工作台	尺寸≥1800*800*800	采用优质 304 不锈钢板,台面厚度≥1.2mm1. 面板高度 50mm,折边处平整光滑,没有毛刺,容易清洁; 2. 工作面下加装≥18mm 密度板,并安装≥1.2mm 厚加强撑,面板能承受≥200KG/m <sup>2</sup> 的平均荷载; 3. 支架 48*1.2mm 不锈钢管焊接成型,并安装可调不锈钢脚。	台	4	
34	四门冰柜	尺寸≥1200*760*1980mm	1. 功率: 220V/560W; 2. 能效等级: 一级; 3. 材质: 201 不锈钢; 4. 容量: ≥900L; 5. 控制方式: 智能显示屏; 6. 制冷方式: 风冷; 7. 温度范围: 冷藏: 0℃~10℃, 冷冻: 5℃~18℃。	台	2	
35	大通水池	尺寸≥1200*700*800mm	材质: 304 不锈钢,池板及面板厚≥1.2mm; 水池深 300mm; 面板向内折边成 U 形,高度 30mm~40mm; 支撑腿采用 Φ48mm、壁厚≥3.0mm 不锈钢圆管焊接而成 水池横撑采用≥Φ38mm、壁厚≥2.0mm 不锈钢圆管焊接; 落水口配备有带不锈钢过滤网的下水;	台	2	
36	双星水池	尺寸≥1200*700*800mm	材质: 304 不锈钢,池板及面板厚≥1.2mm; 水池深 300mm; 面板向内折边成 U 形,高度 30mm~40mm; 支撑腿采用 Φ48mm、壁厚≥3.0mm 不锈钢圆管焊接而成 水池横撑采用≥Φ38mm、壁厚≥2.0mm 不锈钢圆管焊接; 落水口配备有带不锈钢过滤网的下水;	台	1	
37	混水水龙头	铜管厚度≥1.0mm	采用 304 不锈钢材质,混水冷热水 1、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理; 2、配优质陶瓷阀芯; 3、配≥12 寸平颈水嘴,铜管厚度≥1.0mm,360 度可旋转; 4、开孔尺寸约 32mm;	个	6	
38	金丝软管	尺寸≥1.1m	钢丝高压管	根	12	
39	角阀	尺寸≥10cm	阀体为 304 不锈钢 全铜阀芯	个	12	
40	绞切两用机	尺寸≥560*400*760mm	1. 功率: 220V/1.1KW; 2. 能效等级: 一级; 3. 材质: 304 不锈钢; 外壳采用不锈钢拉丝板,板厚≥1.2mm; 带绞肉、切肉双离合器 切片≥200kg/h、切丝≥100kg/h、绞肉≥75kg/h; 绞肉刀和切肉刀可拆卸; 不锈钢绞龙,不锈钢切片刀,二级链条传动; 4. 其他要求: 灌肠绞肉切片切丝切粒,纯铜双电机绞切同时工作,封闭式防水设计,可拆卸式刀组三通,可移动脚轮。	台	1	
41	中央热水器	尺寸≥500 升	容量: 500L,二档控制,电压: 380V 功率: ≥15KW 进出水口径: DN25 额定工作水压: 1.0Mpa 温度范围: 30-75℃ 温度可调,数码显示,自动控温,安全阀口径: Rp3/4 DN20 循环水口径: Rp3/4 DN20 承压式水箱	台	1	
42	锯骨机	≥250	电压及功率 220v/50HZ, ≥1.5kw, 全能高效锯骨效果,适合各类动物骨头,带骨肉,冷冻肉,带鱼骨,冷冻鱼等切割加工。纯铜机芯采用纯铜漆包线缠绕转子的电机,振动小,噪音低。升级调厚板,锯骨厚度可调范围加宽到 4-180mm。	台	1	

43	双门保鲜柜	尺寸≥1200*740*1895	容积 1.0m <sup>3</sup> ，内胆采用不锈钢内胆，柜体为整体发泡，压缩机采用合资压缩机.铜管制作，微电子中央处理器精确控温，液晶数字清晰显示温度，拆卸门封条，随意更换，便于清洁，可调温度为 0℃--12℃	台	2	
44	商用豆浆机	≥40L	40 型，全自动豆浆机，多功能制作豆浆，米糊，果蔬，电压 220V/2KW 材质使用 304 食品级不锈钢。	台	1	
45	打蛋机	≥30L	1. 功率：220V/1.5KW；2. 能效等级：一级；3. 材质：304 不锈钢；4. 料筒容积：≥30L；5. 和面量：≥15kg；6. 其他要求：搅拌机强劲交流电机，三挡调节，可拆卸不锈钢桶，皮带传动，高效耐用，无极调速。搅拌机防滑脚轮，方便移动。	台	1	
46	缸式旋转和面机	≥25 公斤	1. 功率：220V/3KW；2. 料筒容量：面桶容量≥25L，3. 材质：304 不锈钢；4. 其他要求：和面机设备电器部分应符合国家标准，在潮湿环境中设备电机、控制板路不应该发生霉，导致设备关键电器部位损坏。和面机在后厨高温潮湿环境中，应符合国家标准/方法 1：严酷等级 1，评级标准：0 级一不长霉；显微镜（放大 50 倍）下观察：黑曲霉、土曲霉未见生长，产品外观、结构及功能正常；和面机凡接触食物的零部件，均采用食品级材质，无重金属污染， <b>卫生标准应符合国家标准。</b>	台	1	
47	压面机	≥125kg/小时	双刻度全不锈钢，生产效率：≥125kg/小时，功率 3KW/380V；可制作馄饨皮，面条等厚度 0.5mm/20mm 之间可调节，整机外壳为不锈钢制作，采用精钢齿轮，全铜芯电机，机器运行平稳噪音低。	台	1	
<b>明档</b>						
1	不锈钢油网玻璃烟罩（带鲜风）	尺寸≥8100*1600*500	烟罩 304 不锈钢板材，板材厚度不低于 1.2mm. 所有手能触碰位置做死边处理，隔油网采用激光切割滤网，方便后期清理。光源采用 LED 光源。四周采用可拆卸超白钢化玻璃。	m <sup>2</sup>	13	
2	不锈钢装饰扣板	尺寸≥8000*1500	采用 304 不锈钢板材，板厚度≥1.2MM，含上下滑道	m <sup>2</sup>	12.2	
3	镀锌板集烟管	尺寸≥600*800	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm，外加橡塑消音保温处理	m <sup>2</sup>	25	
4	镀锌板走烟管	尺寸≥600*800	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm，外加橡塑消音保温处理	m <sup>2</sup>	70	
5	镀锌板三	尺寸≥600*800	材质为优质镀锌板，厚度≥1.2mm，外加橡塑消音保温处理	个	1	

	通					
6	镀锌板弯头	尺寸 $\geq$ 600*800	材质为优质镀锌板，厚度 $\geq$ 1.2mm，外加橡塑消音保温处理	个	5	
7	镀锌板变径 (风机)	尺寸 $\geq$ 600*800m m	1. $\geq$ 1.2mm 厚优质镀锌板制作风管。2. 使用国标 40*40 角铁制作法兰连接，风管扣接缝与法兰接口范围 全部填充硅橡胶防水密封胶，风管宽高比超过 1: 2.5 需压棱线加固。外加橡塑消音保温处理	个	1	
8	镀锌板风机出口	尺寸 $\geq$ 600*800m m	材质为优质镀锌板，厚度 $\geq$ 1.2mm。外加橡塑消音保温处理	个	1	
9	软连接	尺寸 $\geq$ 600*800m m	优质帆布	个	1	
10	法兰	尺寸 $\geq$ 600*800m m	采用优质 10#槽钢和 L40*40 角铁制作。	对	30	
11	多翼式低噪音离心风柜	$\geq$ 22KW	冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式，可方便拆卸、运输、安装和维护保养。箱体外层为喷塑钢板，内层为多孔镀锌板，中间夹层为阻燃、耐高温、消声隔热的填充材料。电动机采用通过 ISO 国际质量认证的厂家生产的产品。电机外置，叶片采用多翼式，低噪音； 噪音 $<$ 78 db	台	1	
12	风机减震架	$\geq$ 80*50mm	国标槽钢，按照风机尺寸现场焊制外表用防锈漆进行防锈处理，并加装 200mm 减震垫。现场定制	套	1	
13	防火阀	尺寸 $\geq$ 600*800m m	材质：采用 304 不锈钢， 工艺要求：成型工艺焊接 类型：电动防火阀	台	2	
14	调节阀	尺寸 $\geq$ 600*800m m	冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式，可方便拆卸、运输、安装和维护保养。	台	2	
15	镀锌鲜风管 (至窗户外)	尺寸 $\geq$ 300*300	材质为镀锌板，厚度 $\geq$ 1.2mm。外加橡塑消音保温处理并做百叶窗美化处理	m <sup>2</sup>	30	
16	镀锌板弯头	尺寸 $\geq$ 300*300	材质为镀锌板，厚度 $\geq$ 1.2mm。外加橡塑消音保温处理	个	4	
17	不锈钢播风器	尺寸 $\geq$ 300*300	全不锈钢铁，可调节风量大小	个	20	

18	百叶窗	尺寸≥300*300	优质铝合金制作。	个	2	
19	软连接	尺寸≥300*300	优质帆布	个	1	
20	送鲜风机	≥3KW	电压: 本风机采用优质冷轧钢板加工成型、经喷塑处理的箱体结构。整体机构采用拼装形式, 可方便拆卸、运输、安装和维护保养。	台	2	
21	墙洞及吊装	尺寸≥650*850	如毁坏外墙需负责修补和恢复	项	1	
22	风机启动控制保护箱	≥22KW	漏电、缺相、过载保护	套	1	
23	风机电源线	≥16 平方	3*16+1	米	80	
24	双通荷台	尺寸≥1800*800*800mm	材料: 1. 优质 304 不锈钢拉丝板; 2. 板材厚度≥1.2mm, 并用≥1.2mm 厚不锈钢板折成加强筋加固; 3. 移门为整体焊接, 门厚≥1.2mm, 双层静音移门活动可拆卸; 4. 后板, 侧板, 层板均为≥1.2mm 厚度不锈钢板拉丝板; 5. 配可调节重力脚。	台	1	
25	冷面工作台带三围木面案板	尺寸≥1800*800*800mm	1. 功率: 220V/330W; 2. 材质: 不锈钢, 全钢全铜, 聚流式内胆设计, 零冷凝架构, 智能显示屏, 强吸力门封条, 可调节底脚, 可调节层架, 台面板材厚度≥1.0mm, 台面内衬≥18mm 防水机制板并用≥1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固, 脚为不锈钢管, 配可调节脚, 内外为全不锈钢材料, 防锈抗腐, 微电脑温度显示器, 聚氨脂高压发泡; 4. 容量: ≥450L; 5. 制冷方式: 直冷; 6. 温度范围: -5℃~-18℃; 7. 配有不锈钢可调脚, 方便调节高低。台面采用 50mm 厚柚松木; Φ38*1.2 不锈钢管; 可调脚Φ38 全钢不锈钢子弹脚; 木板与钢板之间加种不锈钢螺丝连接, 有效增加台面承重力, 牢固耐用, 不变形。	台	1	
26	冷面工作台	尺寸≥1800*800*800mm	1. 功率: 220V/330W; 2. 材质: 201 不锈钢, 全钢全铜, 聚流式内胆设计, 零冷凝架构, 智能显示屏, 强吸力门封条, 可调节底脚, 可调节层架, 台面板材厚度≥1.0mm, 台面内衬≥18mm 防水机制板并用≥1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固, 脚为不锈钢管, 配可调节脚, 内外为全不锈钢材料, 防锈抗腐, 微电脑温度显示器, 聚氨脂高压发泡; 4. 容量: 450L; 5. 制冷方式: 直冷; 6. 温度范围: -5℃~-18℃; 7. 配有不锈钢可调脚, 方便调节高低。	台	1	
27	双星水池	尺寸≥1200*700*800mm	材质: 304 不锈钢, 池板及面板厚≥1.2mm; 水池深 300mm; 面板向内折边成 U 形, 高度 30mm~40mm; 支撑腿采用 Φ48mm、壁厚≥3.0mm 不锈钢圆管焊接而成 水池横撑采用≥Φ38mm、壁厚≥2.0mm 不锈钢圆管焊接; 落水口配备有带不锈钢过滤网的下水;	台	1	

28	混水水龙头	铜管厚度 ≥1.0mm	304 不锈钢材质，混水冷热水 1、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理；2、配优质陶瓷阀芯；3、配≥12 寸平颈水嘴，铜管厚度≥1.0mm, 360 度可旋转；4、开孔尺寸约 32mm；	个	2	
29	金丝软管	尺寸≥ 1.1m	钢丝高压管	个	4	
30	角阀	尺寸≥ 10cm	阀体为 304 不锈钢 全铜阀芯	个	4	
31	电四头煲仔炉	尺寸≥ 800*800	额定电压：380v/50HZ, 额定功率：3.5KW*4, 微晶板直径：280mm, 防护等级：IP54, 产品用途：食堂、厨房用 4 头煲仔饭。按键开关，彩屏显示，坚固耐用微晶板。	台	1	
32	揉面机	尺寸≥ 300 型	工作效率：100-150 斤/小时，电机功率：≥2.2KW, 额定电压：220V, 尺寸：49.5*35*40CM, 四级传动，不出黑面，低音工作，大功率强劲电机，30CM 加长面辊，仿古法手工揉面，不锈钢外壳，厚度 2.5MM.	台	1	
33	电磁牛肉面锅	尺寸≥ 70mm	不锈钢制品，表面平滑处理，70 型	台	1	
34	电磁牛肉面吊汤锅	尺寸≥ 70mm	规格：70 型，额定功率：20KW, 食品级 304 不锈钢材质，坚固耐用，易于维护之优点，恒温控制，温度可根据食品的要求在一定范围内任意调节，表面平滑处理。	台	1	
35	电磁单炒单温灶	尺寸≥ 1000*950 mm	额定电压：380v/50HZ, 1:额定功率：≥15KW, 2:微晶板直径：400mm, 3:防护等级：IP54, 4:产品用途：食堂、厨房	台	1	
<b>消毒洗碗间</b>						
1	大通水池	尺寸≥ 1200*700 *800mm	材质：304 不锈钢，池板及面板厚≥1.2mm；水池深 300mm；面板向内折边成 U 形, 高度 30mm~40mm；支撑腿采用 Φ48mm、壁厚≥3.0mm 不锈钢圆管焊接而成 水池横撑采用 ≥Φ38mm、壁厚≥2.0mm 不锈钢圆管焊接；落水口配备有带不锈钢过滤网的下水；	台	3	
2	混水水龙头	铜管厚度 ≥1.0mm	采用 304 不锈钢材质，混水冷热水 1、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理；2、配优质陶瓷阀芯；3、配≥12 寸平颈水嘴，铜管厚度≥1.0mm, 360 度可旋转；4、开孔尺寸约 32mm；	个	6	
3	金丝软管	尺寸≥ 1.1m	钢丝高压管	根	12	
4	角阀	尺寸≥ 10cm	阀体为 304 不锈钢 全铜阀芯	个	12	

5	双层工作台	尺寸≥1800*800*800mm	304 不锈钢板，台面厚度≥1.2mm1. 面板高度 50mm，折边处平整光滑，没有毛刺，容易清洁；2. 工作面下加装 18mm 密度板，并安装 1.2mm 厚加强撑，面板能承受≥200KG/m <sup>2</sup> 的平均荷载；3. 支架采用 48*1.2mm 不锈钢管焊接成型，并安装可调不锈钢脚。	台	3	
6	★ 变频 不锈钢 双门 高温 消毒柜	尺寸≥1325*635*1820mm	主控系统采用微电脑芯片智能控制，根据不同的消毒餐具选择不同的消毒时间和温度；SUS304 全不锈钢≥1.2mm 厚材质制作，无磁，无指纹高温热风循环消毒柜，SUS304 不锈钢门，消毒效果：一星级，额定电压：220V≥5.8KW，紫外线+臭氧，是由电热管、循环风机为主要元器件产生以高温为杀毒因子的消毒柜，可杀灭大肠杆菌等病原微生物，高效远红外线发热管耗电量低，消毒效率高，灭菌力强，器具消毒后干爽、明镜、无破损，采用优质保温材料，升温快，恒温稳定，产品带有限温保护控制器，超温保护，配插座及相关辅助材料并负责安装、搬运及调试。产品所用材料符合 GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀后的试样和试件的评级》，产品保护评级≥9 级。产品符合 GB/T26572-2011、GB/T26125-2011 的产品标准，提供国家认可的第三方检测机构出具的中国节能产品认证证书及能效等级达到一级的能源效率报告。	台	3	
7	双孔残食台带推车	尺寸≥1400*700*800mm	用 304 不锈钢磨砂板，星盆采用侧面采用 304-1.2mm 厚不锈钢板 1.2mm 不锈钢板一次性冲压形成，四条支撑采用不锈钢 Φ38 圆管，配置不锈钢可调子弹脚。配垃圾桶 2 个，推车 2 个。产品所用板材符合 GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T11170-2008《不锈钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》、GB/T232-2010《金属材料弯曲试验方法》的依据，提供带有 CMA 标志的 304 不锈钢板 1.2mm 的检验报告扫描件。	台	1	
8	拖把池带层架	尺寸≥1800*700*800mm	材质：304 不锈钢，池板及面板厚≥1.2mm；水池深 300mm；面板向内折边成 U 形，高度 30mm~40mm；背面为不锈钢层板，支撑腿采用 Φ48mm、壁厚≥3.0mm 不锈钢圆管焊接而成水池横撑采用≥Φ38mm、壁厚≥2.1mm 不锈钢圆管焊接；落水口配备有带不锈钢过滤网的下水；后背用不锈钢封板封起来，右边配三层架。	台	1	
<b>包厢</b>						
1	消毒备餐柜	尺寸≥1200*450*800mm	带抽屉包厢保洁茶水柜商用消毒柜二开门，紫外杀菌，智能系统,容量 230 升，低温消毒小于 60℃，柜式，功率 900W. 大理石台面。	台	2	

2	消毒柜	尺寸≥ 500*480* 1570mm	主控系统采用微电脑芯片智能控制，根据不同的消毒餐具选择不同的消毒时间和温度，操作简单方便；SUS304 全不锈钢≥1.2mm 厚材质制作，无磁，无指纹高温热风循环消毒柜，SUS304 不锈钢门，消毒效果：一星级，额定电压 220V ≥2KW，紫外线+臭氧，独特高强度无磁层架筐，是由电热管、循环风机为主要元器件产生以高温为杀毒因子的消毒柜，可杀灭大肠杆菌等病原微生物，高效远红外线发热管耗电量低，明镜、无破损，采用优质保温材料，产品带有限温保护控制器，超温保护，配插座及相关辅助材料并负责安装、搬运及调试	台	1	
3	骨瓷 台面 8 件 套	8 件套	瓷器为骨瓷材质，10"垫盘+7.5"骨碟+4.5"翅碗+汤勺+5"餐巾碟+味碟+筷架+口杯器。	套	20	
4	餐垫	尺寸≥ 45*30cm	加厚仿皮材质，隔热防烫，无异味	个	20	
5	鸭嘴壶	≥2L	不锈钢，外壳不锈钢，玻璃内胆，重量：≥1000g	个	2	
6	茶杯	高≥ 15.5cm、 直径≥ 6cm	机吹、无铅水晶玻璃材质。	只	20	
7	白色 方巾	尺寸≥ 30*30cm	纯棉材质。	条	40	
8	净布	尺寸≥ 70CM*50c m	纯棉化纤材质	条	10	
9	金头 筷子	尺寸≥ 27cm	高密合金材质，耐高温，不变形，无异味，长 27cm	双	20	
10	暖碟机	尺寸≥ 500*450* 980mm	220V/400W，单头，温控 0° C-85° C，优质不锈钢材质耐用易清洁，选用名厂原元件，具备恒温控制，节能、安全，适用于各类餐饮场所。	台	1	
11	餐盘	骨瓷	凉菜盘 20 个、热餐盘 20 个、鱼盘 2 个、汤盆带勺 2 个，骨瓷材质，耐高温，防烫。	套	1	
<b>食堂冷冻库制冷机组配置</b>						
1	定制 四层 货架	尺寸≥ 1500*500 *155mm0	SUS304 优质不锈钢磨砂板制作，面≥1.2mm 不锈钢，下衬木芯板厚≥15mm，加横衬以支撑，层板、加强筋采用≥1.2mm 不锈钢，加横衬以支撑，中距 90mm，通脚 3.8*3.8mm 不锈钢方管，壁为≥1.0mm，配实心不锈钢可调脚。	台	4	
2	★ 制冷 机组	制冷量为 ≥23570W	选用风冷机组，分体制造。压缩机装机功率≥8HP，在环境温度 27℃，蒸发温度-5℃，制冷量为≥23570W	台	1	

3	铝排		蒸发面积 40m <sup>2</sup> ，双层排列，电子化霜，直径 32 双翅片铝排蒸发器加化霜线，化霜线每米 40W 加 PVC 接水槽做总接水槽	套	120	
4	冷风机	排热量≥18700W	不锈钢面板，铜管铝片冷风机，中温冷风机。换热面积 100 m <sup>2</sup> ，名义排热量≥18700W	台	1	
5	电控箱		冷库电脑温控箱：智能设定温度，中文显示，恒温自启装置，自动除霜，自动报警系统。包括：温度显示，自动控制、调节、启动手（自）动切换、除霜、缺相与过载自动保护等功能。	套	1	
6	膨胀阀			只	1	
7	制冷剂	R22	R22	瓶	1	
8	冷冻油	3GS	3GS	瓶	1	
9	铜管	Φ 32	Φ 32	米	60	
10	铜管	Φ 12	Φ 12	米	60	
11	铜管	Φ 16	Φ 16	米	70	
12	铜管	Φ 28	Φ 28	米	70	
13	铜管	Φ 10	Φ 10	米	3	
14	铜管	Φ 6	Φ 6	米	2	
15	管件		铜管件、除霜水管及管件、等	套	1	
16	电缆	3×4+1×2.5	3×4+1×2.5	米	80	
17	电缆	3×2.5+1	3×2.5+1	米	90	
18	电缆	2×1	2×1	米	50	
19	辅助材料		五金材料、电工电料、钢材、吊杆等等	批	1	
20	冷库板		（冷库板、冷库门、保温地坪）1、库门规格为定做，配有闭门器、标准拉手、安全脱锁控制、自动闭门胶发热线及门底双层防跑冷胶条，配锁门机构。双面 不锈钢聚氨酯冷库门。2、库体保温： 内侧采用≥0.5 mm 304 不锈钢材质，外侧≥0.5 mm 彩钢板材质。采用≥ 150mm 厚的双面聚氨酯库板拼装（聚氨酯密度 为：38±2kg/m <sup>3</sup> 阻燃）3、地面保温， 采用 150mm 厚聚氨酯底板，无门栏设计， 5 mm 轧花铝板覆盖	套	1	
21	（电源线） 电缆	3×6+2×4	3×6+2×4，包括线管等辅料	米	50	
<b>餐厅</b>						

1	★ 自助餐炉	尺寸≥ 560*400* 270mm	1. 功率：220V/400W（电加热）；2. 能效等级：一级；3. 材质：采用 304 不锈钢，耐高温钢化玻璃，玻璃与不锈钢之间采用内部硅胶密封，不锈钢稳固脚架，304 餐盆，4. 容量：≥9L。	台	22	
2	自助餐汤炉	Φ≥450 桶深≥ 330	1. 功率：220V/400W（电加热）；2. 能效等级：一级；3. 材质：304 不锈钢；4. 容量：≥10L。	台	4	
3	饮水机	尺寸≥ 920*420* 1570mm	水胆容量：≥27L 额定功率：≥3kW 电源：220V/50Hz 出水龙头 1 开 2 温 供水量开水：≥45L/H, 温开水：≥250L/H, 三级过滤 适用水压：0.1-0.6(mpa) 适用人数：≥100 人出水水质：符合《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范—反渗透处理装置》（2001）的要求。	台	1	
4	三头饮料机	≥18L×3	1. 功率：制热功率：220V/1680W，制冷功率：220V/530W； 2. 能效等级：一级； 3. 制冷温度：5℃~10℃；5. 制热温度：30℃~60℃。	台	2	
5	留样柜	尺寸≥ 555*550* 1910	不锈钢外壳，聚氨脂高压发泡，箱体强度高，保温效果好。 2. 微电脑温度显示屏，柜内温度调节。3. 内藏板式蒸发器，换热效果高，制冷效果好。4. 进口压缩机组，性能稳定。5. 蒸发器采用全铜管。	台	1	
6	杂粮锅	≥3500W	蒸杂粮用，配 3500W 电陶炉 1 个，锅 1 个，木质笼屉 1 套。	套	2	
7	电热水器	≥80L	带防漏电保护 宿舍洗澡热水器、含辅材安装 水管配件及强电漏电保护等配件	台	2	
<b>厨房小件</b>						
1	调料缸	尺寸≥ 16cm	采用 1.5mm 厚 304#不锈钢材质，一次冲压成型	个	60	
2	不锈钢加厚油格	尺寸≥ 30cm	材质：304 不锈钢 1.5mm 厚，直径 30cm	个	10	
3	锅刷子	尺寸≥ 35cm	竹子带不锈钢捆起来	个	30	
4	小号炒勺	容量 ≥10 两	304 不锈钢材质	个	10	
5	大号炒勺	容量 ≥12 两	304 不锈钢材质	个	10	
6	中号铁丝漏勺	长度 ≥ 30cm	优质 304 不锈钢。不锈钢密眼	个	10	
7	大号不锈钢漏勺	长度 ≥ 30cm	优质 304 不锈钢。不锈钢密眼	个	10	

8	大号保鲜盒	容量 $\geq$ 16L	树脂, 符合国家食品级标准。大号	个	50	
9	中号保鲜盒	容量 $\geq$ 11.5L	树脂, 符合国家食品级标准。中号	个	50	
10	小号保鲜盒	容量 $\geq$ 7.5L	树脂, 符合国家食品级标准。小号	个	50	
11	不锈钢汤桶 (带盖)	尺寸 $\geq$ 60cm	不锈钢。1.5mm 厚, 直径 50cm	个	5	
12	不锈钢圆盆	尺寸 $\geq$ 60cm	采用 304 不锈钢材质, 1.2mm 厚, 一次冲压成型	个	20	
13	不锈钢圆盆	尺寸 $\geq$ 50cm	采用 304 不锈钢材质, 1.2mm 厚, 一次冲压成型	个	30	
14	不锈钢圆盆	尺寸 $\geq$ 40cm	采用 304 不锈钢材质, 1.2mm 厚, 一次冲压成型	个	40	
15	不锈钢圆盆	尺寸 $\geq$ 30cm	采用 304 不锈钢材质, 1.2mm 厚, 一次冲压成型	个	30	
16	大号塑料周转箱	尺寸 $\geq$ 40*60*53 cm	树脂, 抗摔, 大号	个	60	
17	中号塑料周转箱	尺寸 $\geq$ 40*30*16 cm	树脂, 抗摔, 中号	个	40	
18	大号菜筐 白色	尺寸 $\geq$ 600*430	聚乙烯环保材料, 质地坚硬, 耐酸碱, 无毒无味。经济环保, 卫生安全。	个	60	
19	中号菜筐 白色	尺寸 $\geq$ 550*400	聚乙烯环保材料, 质地坚硬, 耐酸碱, 无毒无味。经济环保, 卫生安全。	个	60	
20	小号菜筐 白色	尺寸 $\geq$ 400*300	聚乙烯环保材料, 质地坚硬, 耐酸碱, 无毒无味。经济环保, 卫生安全。	个	80	
21	砍刀	1#	1、材质: 50CR 钼钒钢。 2、刀身: 一体成型。 3、手柄: 实木手柄, 花钉稳固, 半月挂孔。 4、刀柄厚度: 不得小于 4 毫米。	把	10	

22	菜刀	2#	1、材质：50CR 钼钒钢。 2、刀身：一体成型。 3、手柄：实木手柄，花钉稳固，半月挂孔。 4、刀柄厚度：不得小于 4 毫米。	把	20	
23	不锈钢加厚水勺	尺寸≥柄长 60cm	采用 1.5mm 厚 304#不锈钢材质，一次冲压成型	个	20	
24	竹把漏勺	尺寸≥30cm	304 不锈钢材质，竹把	个	15	
25	不锈钢快餐盘	六格	另配双层不锈钢碗，采用 1.5mm 厚 304 不锈钢材质，一次冲压成型	套	250	
26	不锈钢双层碗	尺寸≥14cm	采用 1.5mm 厚 304 不锈钢材质，一次冲压成型	个	250	
27	不锈钢小勺	尺寸≥20cm	采用 304 不锈钢材质，1.2mm 厚，一次冲压成型	个	250	
28	不锈钢盘	尺寸≥22cm	采用 304 不锈钢材质，1.2mm 厚，一次冲压成型	个	250	
29	不锈钢碗	尺寸≥18cm	采用 304 不锈钢材质，1.2mm 厚，一次冲压成型	个	250	
30	菜墩	尺寸≥50cm	柳木材质，不易开裂。	个	20	
31	塑料菜墩	尺寸≥ $\phi$ 50*15cm	树脂优质的聚乙稀树脂原料精制而成，耐用且不伤刀，不沾水，无毒无味，耐腐蚀，	个	20	
32	擀面杖	尺寸≥1m	木质坚硬、木纹细腻、无异味，不易变形	个	5	
33	擀面杖	尺寸≥30cm	木质坚硬、木纹细腻、无异味，不易变形	个	5	
34	水果刀	切瓜刀	304 不锈钢材质 长度≥20cm	个	4	
35	熟食菜板	尺寸≥600*400	食品级 PE 材质	个	5	
36	自助不锈钢食品夹	大	采用 304#不锈钢材质	个	15	
37	自助不锈钢分餐勺	小	采用 304#不锈钢材质	个	22	
38	磨刀石	尺寸≥20*5.7*3cm	细磨天然油石。	个	5	
39	点火	尺寸≥	环保材料，耐高温，加长柄点大锅灶。	个	10	

	枪	60cm				
40	扒板铲	尺寸≥ 65cm	304 不锈钢材质	个	6	
41	扒板油壶	尺寸≥ 20cm	食品级塑料材质。	个	5	
42	面刀	尺寸≥ 20cm	食品级 304 不锈钢材质	个	4	
43	油刷	尺寸≥ 10cm	硅胶材质	个	5	
44	走锤	尺寸≥ 35cm	实木材质	个	1	
45	防烫手套	尺寸≥ 35cm	高温手套	个	3	
46	锯刀	尺寸≥ 50cm	蛋糕刀	个	5	
47	剪刀	大	刀刃锋利，不易生锈。	个	5	
48	高压锅	≥44 型	防爆、铝合金材质	个	3	
49	轮式垃圾桶	大号	加厚塑料材质，抗摔不易裂	个	5	
50	削皮刀	尺寸≥ 18cm	木把，不锈钢头	个	20	
51	擦丝器	尺寸≥ 40cm	多功能擦丝器	个	5	
52	多功能粉碎机	≥500G	304 不锈钢材质。	个	2	
53	打蒜机	≥6 升	304 不锈钢材质，6 升	个	1	
54	打料勺	≥8 两	304 不锈钢材质。	个	10	
55	百洁布	尺寸≥ 30*30cm	清洁力强，去污效果好。	个	40	
56	钢丝球	≥六连包	不锈钢丝，耐用不生锈，不掉渣。大六连包	包	40	
57	橡胶手套	尺寸≥ 38cm	特厚牛筋，耐酸碱防水性能好。38cm	双	200	
58	线手套	尺寸≥ 22*13cm	纯棉材质	双	100	
59	擦桌毛巾	尺寸≥ 75*35cm	竹炭, 清洁力强	条	50	
60	尘推	尺寸≥ 60cm	拖头为特厚棉质帆布，双层棉纱，加密 4 行线。加厚双层棉线头，不锈钢杆, 60 型	套	40	
61	尘推布	尺寸≥ 60cm	拖头为特厚棉质帆布，双层棉纱，加密 4 行线。60 型	个	40	
62	拖把	尺寸≥	棉线拖把	个	10	

		1.2m				
63	墙拖	尺寸≥ 1.2m	铝合金杆、棉线软毛外墙清洁刷、拖布	把	10	
64	洗洁精	≥10KG	10L/桶, 强效祛除油污、祛味, 高泡沫清洁力强。	桶	180	
65	双层餐车	尺寸≥ 800*500* 85	材质: 不锈钢, 精选板材一擦即亮, 加粗耐用把手, 弧度圆润光滑, 万向脚轮。	个	8	
66	小垃圾桶	尺寸≥ 220*260	黑色、压圈	个	20	
67	垃圾袋	尺寸≥ 900*110	加厚聚乙烯(HDPE), 承重性强, 结实耐用 25个*20包/件, 特厚款4丝	件	10	
68	保鲜膜	≥ 50cm(500 m)	加厚 pvc, 粘性强, 密封性强, 原味保鲜。50cm*(500M), 6斤/卷	件	50	
69	厨师帽	尺寸≥ 30cm	一次性矮帽。	包	10	
70	围裙	尺寸≥ 80cm	布制。	个	20	
71	围裙	尺寸≥ 1.2m	皮制防水。	个	20	
72	防水衣袖	尺寸≥ 30cm	防水材料	付	20	
73	雨鞋	尺寸靴筒 ≥35cm	橡胶材质。	双	20	
74	双耳炒锅	≥60 型	轻便易清洁打理, 耐刮。	口	10	
75	筷子	尺寸≥24 公分	合金筷子。	双	300	
76	打饭勺	≥4 两	304 不锈钢材质	个	15	
77	长柄汤勺	带勾	汤桶用, 304 不锈钢材质。	个	10	
78	长筷子	尺寸≥ 42cm	捞面长筷子	双	10	
79	扎水车	单桶尺寸 ≥32L	32L 加厚塑料材质	个	6	
80	米饭盘	尺寸≥ 600*400	304 不锈钢材质	个	24	
81	馍馍盘	尺寸≥ 600*400	304 不锈钢材质、带眼	个	24	
82	后厨餐具	骨瓷	骨瓷材质、白色 凉菜盘 15 个、热菜盘 20 个、鱼盘 2 个、汤盆 1 个	套	1	
83	包饺子板	尺寸≥ 16cm	天然竹制。	个	20	

84	纸巾盒	尺寸≥15cm*11cm*7cm	包皮。	个	30	
85	餐巾纸	尺寸≥10cm	餐巾纸环保原生木浆，不掉屑、湿水不易破，	件	10	
86	塑料扫把套扫	尺寸≥毛长10cm,宽30cm	加厚不锈钢杆，超浓密四排扫巴丝，加长加厚软毛刷，毛长10cm,宽30cm左右	套	10	
87	大盘纸	尺寸≥9cm	(公共卫生间)卫生纸，4层，不掉渣，12卷/件，每卷重量不少于630g,宽9cm	箱	100	
88	大盘纸盒	尺寸≥270*260mm	加厚塑料材质，抗摔不易裂	个	8	
89	调料套装	五件套	材质：外包304不锈钢，内无铅玻璃。	套	20	
90	锯骨机锯条	≥250型	优质钢材，锋利耐用，	根	20	
91	防割手套	L码	九级防割，钢丝加PE防割材质	双	20	
92	粘鼠板	尺寸≥250*200	升级胶水，粘力强，物理灭鼠，环保卫生	个	50	
93	台式电子秤	最大称重≥30公斤	精工品质，精准称重，反应灵敏，双层秤盘，不锈钢盘做托盘使用，计数模式，大幅度提升工作效率。	台	2	
94	落地称	最大称重≥300公斤	LCD液晶显示，4V蓄电池可充电，具有计重、计价、防抖功能，不锈钢按键坚固耐用，高强度支架，高精度感应器。	台	2	
95	肉钩子	尺寸≥60cm	304不锈钢材质	个	4	
96	抓饭铲	尺寸≥60cm	304不锈钢材质	个	2	
97	电饼铛长铲子	尺寸≥40cm	304不锈钢材质	把	2	
98	不锈钢炒菜铲	≥100cm	304不锈钢材质	个	2	
99	米饭铲	尺寸≥25cm	材质：PP材质	个	2	
100	自助餐菜牌子	尺寸≥30cm	材质：304不锈钢材质，坚固耐用。	个	26	

101	真空包装机	尺寸≥ 580*630* 950	电源电压：220V/50Hz, 功率:900W/小时尺寸： 580*630*950mm 机盖采用全透明有机玻璃，包装过程一目了然，机身采用不锈钢材质，具有真空、封口一次完成之功能, 将包装袋内抽成真空后，立即自动封口，袋内真空度高，残留空气少，抑制细菌等微生物繁殖，避免物品氧化发霉和腐败，达到保质、保鲜、保味，保味。对于松软的物品，包装后右缩小包装体积，便于运输和贮存。	台	1	
102	真空包装袋	尺寸≥ 24*35cm	材质：PP 材质，绿色健康，透明可见	个	1000	
103	筷子消毒机	尺寸≥ 27.5*14.5*18cm	不锈钢	个	4	
104	小高粱扫面小扫把	尺寸≥ 40cm	高粱材质	个	10	
105	长袖厨师服	长袖	棉制	件	40	
106	短袖厨师服	短袖	棉制	件	40	
107	裤子	黑色	纯棉化纤材质	条	40	
108	烧碱	≥25 公斤/件	25 公斤/件，去油去污	件	10	
109	大铁锅	≥80cm	铸铁材质。	个	4	
110	商用原汁机	功率≥ 1000w	旋钮式，40 转/分-60 转/分，电压：220V, 进口料：大口径	台	3	
111	紫外线筷子消毒机	尺寸≥ 27.5*14.5*18cm	紫外线杀菌消毒，清洗方便，安全卫生。	个	4	
112	紫外线筷子消毒机灯管	尺寸≥ 136mm	紫外线杀菌灯管的杀菌力极强，, 可抑制或消灭有害细菌。	个	20	
113	树脂筷子	尺寸≥24 公分	黑色	双	500	
114	不锈钢小汤勺	尺寸≥ 20cm	吃抓饭用, 304 不锈钢材质。	个	300	

115	电加热板	尺寸≥ 230*200	230v/50Hz,	个	50	
116	双层隔热不锈钢碗	尺寸≥ 18cm	直径 18cm, 高度 7.5cm 304 不锈钢材质。	个	200	
117	空水车	尺寸≥ 800*500* 800mm	双层, 加厚, 空碗、盘子, 带静音轮, 304 不锈钢材质。	台	4	

## 第五章 评标方法与评标标准

本项目采用综合评分法，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人。本项目选取 1 名中标候选人。

### 一、政府采购政策功能落实

#### 1、小微企业价格扣除

- (1) 本项目对小型和微型企业报价给予 10%的扣除价格，用扣除后的价格参与评审。
- (2) 供应商需按照采购文件的要求提供相应的《企业声明函》。
- (3) 企业标准请参照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300 号）文件规定自行填写。

#### 2、残疾人福利单位价格扣除

- (1) 本项目对残疾人福利性单位视同小型、微型企业，给予 10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。
- (2) 残疾人福利单位需按照采购文件的要求提供《残疾人福利性单位声明函》。
- (3) 残疾人福利单位标准请参照《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）。

#### 3、监狱和戒毒企业价格扣除

- (1) 本项目对监狱和戒毒企业（简称监狱企业）视同小型、微型企业，给予 10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。
- (2) 监狱企业参加政府采购活动时，需提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。供应商如不提供上述证明文件，价格将不做相应扣除。
- (3) 监狱企业标准请参照《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68 号）。

4、小微企业、残疾人福利单位、监狱企业属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

## 二、评标办法和评标标准

### 第一包评标办法和评标标准:

评分项目	评分因素	评审内容	分值
价格部分 (30分)	投标报价 (30分)	价格分采用低价优先法计算,即满足本招标文件要求的最低投标报价为评标基准价,其价格分为满分,其它投标人的价格分统一按照下列公式计算: 投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×价格分分值(精确到小数点后两位)。超过了采购项目预算或最高限价的,为无效投标。	30分
商务部分 (20分)	企业业绩 (10分)	近三年具有与该项目类似成功案例,每提供一个有效业绩得2分,否则不得分,满分10分。(以中标(成交)通知书或合同协议书,及验收单为准,否则不得分)	10分
	专业能力 (5分)	供应商针对本项目有合理的项目组织架构;①固定的服务班底(包括完成本项目所需投入的所有人员)并设置分项专一工作小组,明确对接人;②有详细的调配措施,人员配备齐全等。此项满分5分,每有一项缺项或漏项扣2.5分,每有一处缺陷扣1分,扣完为止。(缺陷是指前后内容不一致、存在凭空编造、前后逻辑错误、涉及的规范及标准错误、项目名称或实施地点区域错误、内容简略或与本项目无关等任意一种情形等)	5分
	企业实力 (3分)	具有ISO14001环境管理体系认证证书得1分;具有ISO9001质量管理体系认证证书得1分;具有OHSAS18001职业健康安全管理体系认证证书得1分;未提供不得分。	3分
	环保节能 (2分)	1.列入国家节能产品品目的,每有一项得1分,满分1分。2.列入国家环境标志产品品目的,每有一项得1分,满分1分。 注:1.同一采购包内的节能、环境标志政府采购产品部分加分只对属于清单内的非强制类产品进行加分、强制类产品已作为投标时强制性要求不再给予加分。若节能、环境标志品目内的产品仅是构成投标产品的部件、组件或零件的,则该投标产品不予加分。	2分

技术部分 (50分)	技术符合程度 (10分)	每低于技术规格中任一条性能要求的扣0.5分，扣完为止。（技术参数中条款逐条对应应在技术偏离表中）	10分
	项目实施方案 (20分)	供应商提供了项目实施方案包括但不限于： ①供货实施进度管理措施； ②供货保障保证； ③运输方案； ④货物现场验收方案； ⑤应急方案等内容等。 此项满分20分，每有一项缺项或漏项扣4分，每有一处缺陷扣2分，扣完为止。（缺陷是指前后内容不一致、存在凭空编造、前后逻辑错误、涉及的规范及标准错误、项目名称或实施地点区域错误、内容简略或与本项目无关等任意一种情形等）	20分
	售后服务 (20分)	供应商提供了售后服务方案，包括但不限于： ①送货流程； ②售后服务响应时间； ③退换方案； ④售后人员安排； ⑤备品备件保障方案等； 此项满分20分，每有一项缺项或漏项扣4分，每有一处缺陷扣2分，扣完为止。（缺陷是指前后内容不一致、存在凭空编造、前后逻辑错误、涉及的规范及标准错误、项目名称或实施地点区域错误、内容简略或与本项目无关等任意一种情形等）	20分

第二包评标办法和评标标准:

评分项目	评分因素	评审内容	分值
价格部分 (30分)	投标报价 (30分)	价格分采用低价优先法计算,即满足本招标文件要求的最低投标报价为评标基准价,其价格分为满分,其它投标人的价格分统一按照下列公式计算: 投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×价格分分值(精确到小数点后两位)。超过了采购项目预算或最高限价的,为无效投标。	30分
商务部分 (20分)	企业业绩 (10分)	近三年具有与该项目类似成功案例,每提供一个有效业绩得2分,否则不得分,满分10分。(以中标(成交)通知书或合同协议书,及验收单为准,否则不得分)	10分
	专业能力 (5分)	供应商针对本项目有合理的项目组织架构;①固定的服务班底(包括完成本项目所需投入的所有人员)并设置分项专一工作小组,明确对接人;②有详细的调配措施,人员配备齐全等。此项满分5分,每有一项缺项或漏项扣2.5分,每有一处缺陷扣1分,扣完为止。(缺陷是指前后内容不一致、存在凭空编造、前后逻辑错误、涉及的规范及标准错误、项目名称或实施地点区域错误、内容简略或与本项目无关等任意一种情形等)	5分
	企业实力 (3分)	具有ISO14001环境管理体系认证证书得1分;具有ISO9001质量管理体系认证证书得1分;具有OHSAS18001职业健康安全管理体系认证证书得1分;未提供不得分。	3分
	环保节能 (2分)	1.列入国家节能产品品目的,每有一项得0.5分,满分1分。2.列入国家环境标志产品品目的,每有一项得0.5分,满分1分。 注:1.同一采购包内的节能、环境标志政府采购产品部分加分只对属于清单内的非强制类产品进行加分、强制类产品已作为投标时强制性要求不再给予加分。若节能、环境标志品目内的产品仅是构成投标产品的部件、组件或零件的,则该投标产品不予加分。	2分
技术部分 (50分)	技术符合程度 (14分)	每低于技术规格中任一条性能要求的扣0.5分,扣完为止。(技术参数中条款逐条对应)	14分

		技术偏离表中)	
	项目实施方案 (15分)	<p>供应商提供了项目实施方案包括但不限于：</p> <p>①供货实施进度管理措施；</p> <p>②供货保障保证；</p> <p>③运输方案；</p> <p>④货物现场验收方案；</p> <p>⑤应急方案等内容等。</p> <p>此项满分15分，每有一项缺项或漏项扣3分，每有一处缺陷扣1.5分，扣完为止。（缺陷是指：前后内容不一致、存在凭空编造、前后逻辑错误、涉及的规范及标准错误、项目名称或实施地点区域错误、内容简略或与本项目无关等任意一种情形等）</p>	15分
	售后服务 (15分)	<p>供应商提供了售后服务方案，包括但不限于：</p> <p>①送货流程；</p> <p>②售后服务响应时间；</p> <p>③退换方案；</p> <p>④售后人员安排；</p> <p>⑤备品备件保障方案等；</p> <p>此项满分15分，每有一项缺项或漏项扣3分，每有一处缺陷扣1.5分，扣完为止。（缺陷是指：前后内容不一致、存在凭空编造、前后逻辑错误、涉及的规范及标准错误、项目名称或实施地点区域错误、内容简略或与本项目无关等任意一种情形等）</p>	15分
	培训方案 (6分)	<p>供应商需针对本项目提供详细的培训方案，内容包括但不限于：①培训形式、培训计划；②培训材料、培训人员简介及证明材料；③培训服务承诺等内容进行评审。每具有以上方案内容中一项的得2分，满分6分。每有一项缺项或漏项扣2分，每有一处缺陷扣1分，扣完为止。（缺陷是指：前后内容不一致、存在凭空编造、前后逻辑错误、涉及的规范及标准错误、项目名称或实施地点区域错误、内容简略或与本项目无关等任意一种情形等）</p>	6分





## 投标主要文件目录

- 一、资格审查响应对照表
- 二、符合性审查响应对照表
- 三、非实质性响应对照表
- 四、投标产品配置与分项报价表
- 五、技术参数响应及偏离表
- 六、商务条款响应及偏离表
- 七、开标一览表
- 八、供应商认为有必要提供的声明及文件资料

## 一、资格审查响应对照表

序号	资格审查响应内容	是否响应 (填是或 否)	上传证明材料的图 片(按顺序附到此 对照表后面)
<b>通用资格条件</b>			
1	法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明（身份证为正、反面）		
2	最近一个年度的财务状况报告（成立不满一年不需提供）		
3	依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（提供提交投标文件截止时间前一年内至少一个月依法缴纳税收及缴纳社会保障资金的证明材料。投标人依法享受缓缴、免缴税收、社会保障资金的提供证明材料。）		
4	具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面声明		
5	参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明		
6	未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单（提供网页截图）		
<b>特定资格条件</b>			
7	.....	如该项目设定	
<b>落实政府采购政策需满足的资格要求</b>			
8	.....	如该项目设定	
<b>其他资格条件</b>			
9	法人授权书		
10	投标保证金缴纳凭证	如该项目收取	

## 二、符合性审查响应对照表

序号	符合性审查响应内容	是否响应 (填是或否)	在投标文件中的页码位置(注明在**节点下第**页,如“技术参数响应及偏离表 I”第**页)
1	报价未超预算		
2	按照招标文件规定要求签署、盖章		
3	供应商在报价时未采用选择性报价		
4	符合招标文件中规定的实质性要求和条件的(本招标文件中斜体且有下列划线部分为实质性要求和条件)		
5	未含有采购人不能接受的附加条件的		

## 三、非实质性响应对照表

序号	非实质性响应内容	是否响应 (填是或者否)	上传证明材料的图片(按顺序附到此对照表后面)
1	《企业声明函》		
2	《残疾人福利性单位声明函》		
3	.....		

#### 四、投标产品配置及分项报价表

序号	标的物名称	品牌、规格、型号	数量	单位	单价	交付期/ 服务期	产地	总价
1								
2								
3								
4								
合计								

注：

1. 单价和总价采用人民币报价，以元为单位。
2. 货物项目填写“交付期”，服务项目填写“服务期”，只填写一个期限。

## 五、技术参数响应及偏离表

序号	招标要求	投标响应	超出、符合 或偏离	原因
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

注：1、按照基本技术要求详细填列。

2、行数不够，可自行添加。

## 六、商务条款响应及偏离表

项目	招标文件要求	是否响应	投标人的承诺或说明
	.....		

## 七、开标一览表

项目名称	
项目编号	
投标报价	¥_____元整 人民币（大写）：_____
交货期限/服务期限	

供应商全称（公章）：

法定代表人（授权代表）（签字或盖章）：

日期：

注：

投标总报价应包含本项目实施期间的所有含税费用。

八、供应商认为有必要提供的声明及文件资料  
(格式自拟)

表一

## 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面声明

我单位郑重声明：我单位具备履行本项采购合同所必需的设备和专业技术能力，为履行本项采购合同我公司具备如下主要设备和主要专业技术能力：

主要设备有：\_\_\_\_\_。

主要专业技术能力有：\_\_\_\_\_。

投标人名称（盖章）：

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

表二

## 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的 书面声明

我单位郑重声明：参加本次政府采购活动前 3 年内，我单位在经营活动中没有因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

投标人名称（盖章）：

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

表三

### 法人授权书

本授权委托书声明：注册于（供应商地址） 的 （供应商名称） 在下面签名的（法定代表人姓名、职务），现任我单位                    职务，为法定代表人。在此授权（被授权人姓名、职务）作为我公司的合法代理人，就（采购项目名称、采购项目编号）采购活动以我公司的名义处理一切与之有关的事务。

被授权人（供应商授权代表）无转委托权限。

本授权书自法定代表人签字之日起生效，特此声明。

**附：法定代表人身份证复印件**

法定代表人 居  
民身份证复印件  
  
(正面)

法定代表人 居  
民身份证复印件  
  
(反面)

**附：被授权代表人身份证复印件**

被授权人（授权代表）  
居民身份证复印件  
  
(正面)

被授权人（授权代表）  
居民身份证复印件  
  
(反面)

法定代表人（签名或盖章）：\_\_\_\_\_职务：

被授权人（签名）：\_\_\_\_\_职务：

供应商名称（单位盖公章）：

日期：

## 表四

### 投标函格式

致：新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心

根据贵方的 GK\_\_\_\_\_号招标文件，正式授权下述签字人\_\_\_\_\_（姓名）代表我方\_\_\_\_\_（投标人的名称），全权处理本次项目投标的有关事宜。

据此函，\_\_\_\_\_签字人兹宣布同意如下：

1. 按招标文件规定的各项要求，向买方提供所需货物与服务。
2. 我们完全理解贵方不一定将合同授予报价最低的投标人。
3. 我们已详细审核全部招标文件及其有效补充文件，我们知道必须放弃提出含糊不清或误解问题的权利。
4. 我们同意从规定的开标时间起遵循本投标文件，并在规定的投标有效期期满之前均具有约束力。
5. 如果在开标后规定的投标有效期内撤回投标或中标后拒绝签订合同，我们的投标保证金可不予退还。
6. 同意向贵方提供贵方可能另外要求的与投标有关的任何证据或资料，并保证我方已提供和将要提供的文件是真实的、准确的。
7. 一旦我方中标，我方将根据招标文件的规定，严格履行合同的 responsibility 和义务，并保证在招标文件规定的时间完成项目，交付买方验收、使用。

8. 与本投标有关的正式通讯地址为：

地 址：	邮 编：
电 话：	传 真：
供应商开户行：	账 户：
授权代表人（签字）：	联系电话：
投标人名称（公章）：	

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_

表五

## 中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

备注：1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、投标人为中小企业时需提供本声明函，并完整填写从业人员、营业收入、资产总额等内容，否则评审时不能享受相应的价格扣除。

表六

## 中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

备注：1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、投标人为中小企业时需提供本声明函，并完整填写从业人员、营业收入、资产总额等内容，否则评审时不能享受相应的价格扣除。

表七

## 残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_单位的采购文件编号为\_\_\_\_\_的项目采购活动提供本单位制造的服务或产品（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的服务或产品（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的服务或产品）。

本单位在本次政府采购活动中提供的残疾人福利单位产品报价合计为人民币（大写）\_\_\_\_\_圆整（¥：\_\_\_\_\_）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

（备注：1、供应商如不提供此声明函，价格将不做相应扣除。2、中标供应商为残疾人福利单位的，此声明函将随中标结果同时公告，接受社会监督）

供应商全称（盖章）：

日期：

（备注：投标人如未提供此声明函，价格将不做相应扣除，但投标不会被拒绝；如未如实声明，需承担相应法律责任。）

表八

## 质疑函范本

质疑项目基本情况	项目名称			
	项目编号		包号	
	采购人名称			
	采购公告时间	_____年____月____日	中标（成交）公告时间	_____年____月____日
	更正公告时间 (包含采购文件和采购结果更正公告)	_____年____月____日	终止公告时间(包含废标和采购任务取消)	_____年____月____日
质疑供应商基本信息	单位名称			
	地址		邮编	
	联系人		联系电话	
	授权代表		联系电话	
质疑事项及相关请求(纸张不够另附)	分类	<input type="checkbox"/> 采购文件 <input type="checkbox"/> 采购过程 <input type="checkbox"/> 中标或成交结果		
	请逐条列明质疑事项、事实依据和法律依据，并提供必要的证明材料。 质疑事项 1： 事实依据： 法律依据： 相关请求： 质疑事项 2 .....			
签字或盖人名章		公章		
		日期		
质疑函制作说明： 1. 供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料或有效线索；质疑函存在《自治区政务服务和公共资源交易中心公共资源交易质疑异议投诉举报处理实施细则》（新政资内发〔2022〕12号）第十四条所列情形的，交易中心不予受理。 2. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。 3. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。				

4.一份质疑函只能针对一个项目提出质疑,且针对同一交易程序环节的质疑应当一次性提出。质疑对一个项目的不同包提出质疑的,应当将各包质疑事项集中在一份质疑函中提出,并在质疑函中列明具体分包号。

5.质疑供应商若委托代理人进行质疑的,质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容,并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

6.质疑供应商为自然人的,质疑函应由本人签字,提供本人及代理人身份证复印件,并在复印件上签字;质疑供应商为法人或者其他组织的,质疑函应由法定代表人、主要负责人,或者其授权代表签字或者盖章,并加盖公章,同时提供法人证书(营业执照)复印件、代理人身份证复印件并加盖法人公章。

**7.质疑函份数要求:一式四份。**

表九

## 保证金退还审批表

日期： 年 月 日

政府采购项目名称			
缴款日期		应退还保证金总额 (大小写)	
退还保证金单位名称 (全称)			
开户行			
账 号			
联系人		电 话	
项目经办 部门	经办人 意见		
	部门 领导 意见		
财务审计 部	经办人 意见		
	部门 领导 意见		
备 注	退还保证金需提供：1、公司开户许可证或汇款账户信息复印件并加盖公章；2、保证金银行汇款回单；		