新疆阿克苏地区第一人民医院采购高端 CT 及医疗器械等项目

项目编号：分-2023-01-287

招 标 文 件

（公开招标）

采购单位：新疆阿克苏地区第一人民医院

编制单位：阿克苏疆山项目管理有限公司

日　　期：2023 年 12 月

目　　录

投标人须知前附表

第一部分

招标公告

第二部分

投标须知

第三部分

采购项目需求说明

第四部分

投标书格式

第五部分

招标代理协议

投标人须知前附表

序号	内容、要求
1	项目名称：新疆阿克苏地区第一人民医院采购高端 CT 及医疗器械等项目
2	采购地址：新疆阿克苏地区第一人民医院院内 采购内容：采购高端 CT 及医疗器械等（详见招标文件及采购清单） 采购期限：自合同签订之日起 90 日内完成供货 质量目标：合格
3	参加投标时必须上传以下证件清晰扫描件：①有效经年检的三证合一的营业执照、《医疗器械经营许可证》或《医疗器械生产许可证》；②法人代表或委托代理人应上传本人身份证原件扫描件，委托代理人还应上传法人代表授权委托书原件加盖公章、法人章的扫描件；③2020 年-2022 年财务审计报告（企业成立不足一年的，须提供企业成立以来的财务报表加盖单位公章）、近三个月完税证明加盖单位公章、授权委托人近三个月社保证明加盖单位公章、《投标保证金缴存凭证》；④中小企业可出具《中小企业声明函》作为中小企业身份证明文件；⑤投标单位如在“信用中国”网站、中国政府采购网被列入严重违法失信行为记录名单的（尚在处罚期内的），将拒绝其参加本次政府采购活动。此次招标项目不接受联合体投标。
4	投标保证金：350000.00 元（叁拾伍万元整） 保证金缴存截止日期：2024 年 01 月 08 日 11:00 时 投标保证金缴存方式：投标保证金应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。不允许通过企业基本账户电汇、 转账到收款方开户行指定账户。 投标人未按照招标文件要求提交投标保证金的，投标无效。 提交投标保证金的投标单位须备注项目名称。 账户名称:阿克苏疆山项目管理有限公司 账号：65050169605100000309 开户行名称：中国建设银行股份有限公司阿克苏北大街支行
5	中标人应自中标通知书发出后 7 日内与采购人签订合同。
6	答疑与澄清：投标人如认为招标文件表述不清晰、存在歧视性或者其他违法内容的，应当于开标七日前，以书面形式要求新疆阿克苏地区第一人民医院作出书面解释、澄清或者向阿克苏疆山项目管理有限公司提出书面质疑；逾期不再受理。
7	1、投标响应文件组成：由报价部分、技术资信部分组成。 2、投标响应文件编制：供应商应先安装“政采云电子投标客户端”，并按照本采购文件和“政府采购云平台”的要求，通过“政采云电子投标客户端”编制并加密投标响应文件。 3、投标响应文件的签章：电子签章。 4、投标响应文件的形式：☑ 电子投标响应文件【包括“电子加密投标响应文件”、“备份投标

	响应文件”（备份投标响应文件后缀格式为bfts，如遇系统异常无法正常解密投标响应文件时使用）】，☑“纸质标书”； （1）“电子加密投标响应文件”是指通过“政采云电子投标客户端”完成投标响应文件编制后生成并加密的数据电文形式的投标响应文件。 （2）“备份投标响应文件”（若有）是指与“电子加密投标响应文件”同时生成的数据电文形式的电子文件（备份标书），其他方式编制的备份投标响应文件视为无效备份投标响应文件。 5、投标响应文件份数： （1）“电子加密投标响应文件”：在线上传递交。 （2）“备份投标响应文件”（如有）：在投标截止时间前递交（接受以U盘为介质形式递交，须注明项目名称、供应商单位名称）。 （3）“纸质标书”：开标后各投标人需在公示期满后3日内，正本1份、副本3份。各投标人严格按照招标文件中对投标响应文件要求顺序装订制作标书，(标书必须标明页码)推荐胶印本。技术资信与报价合订为一册。递交至招标代理处存档，内容须与电子版投标响应文件内容一致，纸质投标响应文件一律不予退还。 纸质版及电子版标书邮寄地址及收件人：阿克苏市凯旋路康乐新村一号楼四单元1601室（阿克苏疆山项目管理有限公司）收件人:刘辉，联系电话：18399561515。 通过“政府采购云平台”成功上传递交的“电子加密投标响应文件”已按时解密的，“备份投标响应文件”自动失效。投标截止时间前，供应商仅递交了“备份投标响应文件”而未将“电子加密投标响应文件”成功上传至“政府采购云平台”的，投标无效。 6、投标截止后，在投标有效期内，供应商不能撤销投标响应文件。 7、中标后，供应商拒绝签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可以重新开展政府采购活动。 8、存在下列行为的，招标代理机构将其失信行为上报政府采购主管部门，由主管部门按有关规定对其违法失信行为记录进行公开： （1）中标或者成交后，拒绝签订政府采购合同的； （2）投标有效期内撤销响应文件的。
8	投标截止时间及地点：投标人应于2024年01月08日11：00分（北京时间）前将电子投标文件上传到“政采云”平台。应按照本项目采购文件和政采云平台的要求编制、加密传输投标文件。供应商在使用系统进行投标的过程中遇到涉及平台使用的任何问题,可致电政采云平台技术支持热线咨询，联系方式：95763。 投标截止时间以后上传递交的投标文件将被“政府采购云平台”拒收。
9	开标时间及地点：2024年01月08日11：00分（北京时间） 开标地点：阿克苏药品集散中心办公大楼（地址：温宿县长兴街15号）办公大楼一楼开标室
10	评审方法：综合评分法

11	结果公示：采购结果在新疆政府采购网发布预成交公示。
12	履约保证金的收取及退还:由招标单位及中标单位签订合同时自行约定。
13	1）本项目公开招标，预算价为22707000.00元。 2）本项目投标报价超过预算价的（即投标报价>预算价），则视为无效。
14	开标时须缴纳场地使用费，本次招标采购文件由采购单位及阿克苏疆山项目管理有限公司解释。不论投标结果如何，投标人均自行承担所有与投标有关的全部费用。
15	本项目招标代理服务费：按照发改计价格【2002】1980号文件计算，【2015】299号文件执行，由中标单位支付。
16	企业信用担保及融资：为支持和促进中小企业发展，进一步发挥政府采购政策功能，新疆维吾尔自治区财政厅与中国人民银行乌鲁木齐中心支行共同出台了关于《新疆维吾尔自治区政府采购信用担保及支持中小企业质押融资试点工作实施方案（试行）》的通知，供应商若有融资意向，详见本采购文件尾页，或登陆（http://www.crcrfsp.com）“中征应收账款融资服务平台系统”，查看信用融资政策文件及各相关银行服务方案。
17	**本项目不专门面向中小微企业。**
18	**本项目禁止进口产品投标，否则取消资格。**

一、招标公告

新疆阿克苏地区第一人民医院采购高端CT及医疗器械等项目公开招标公告

项目概况

新疆阿克苏地区第一人民医院采购高端CT及医疗器械等项目的潜在供应商应在政采云网站获取采购文件，并于2024年01月08日 11:00（北京时间）前提交响应件。

一、项目基本情况

项目编号：分-2023-01-287

项目名称：新疆阿克苏地区第一人民医院采购高端CT及医疗器械等项目

采购方式：公开招标

预算金额（元）：22707000.00

最高限价（元）：22707000.00

数量：1

采购需求：

单位：批

简要规格描述：采购高端CT及医疗器械等（详见招标文件及采购清单）

备注：/

合同履约期限：自合同签订之日起90日内完成供货。

二、申请人的资格要求：

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2、落实政府采购政策需满足的资格要求：

（1）《新疆维吾尔自治区政府采购促进中小企业发展管理实施办法》（新财规〔2021〕6号）；

（2）《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）；

（3）财政部 生态环境部关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知（财库〔2019〕18号）；

（4）《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》财库〔2017〕141号。

（5）《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品 环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号），

投标产品遵照《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19 号）相关规定执行。

3、本项目的特定资格要求：

（1）有效的《医疗器械经营许可证》或《医疗器械生产许可证》；

三、获取采购文件

时间：2023 年 12 月 18 日至 2023 年 12 月 22 日，每天上午 10:00 至 14:00，下午 15:30 至 19:30（北京时间，法定节假日除外）

地点：政采云平台线上获取

方式：供应商登录政采云平台 https://www.zcygov.cn/在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）

售价（元）：0

四、响应文件提交

截止时间：2024 年 01 月 08 日 11:00（北京时间）

地点：请登录政采云投标客户端投标

五、响应文件开启

开启时间：2024 年 01 月 08 日 11:00（北京时间）

地点：阿克苏药品集散中心办公大楼（地址：温宿县长兴街 15 号）办公大楼一楼开标室

六、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

七、其他补充事宜

1、本次公告在新疆政府采购网发布；

2、请投标单位随时关注本项目的变更、答疑、澄清文件；

3、本项目实行电子招投标，供应商须登录政采云平台申请获取磋商文件，并通过政采云电子投标客户端制作响应文件，同时自行承担与投标有关的一切费用；

4、各供应商应在开标前确保成为新疆维吾尔自治区政府采购网正式注册入库供应商，并完成 CA 数字证书申领。因未注册入库、未办理 CA 数字证书等原因造成无法投标或投标失败等后果由供应商自行承担；

5、供应商可前往新疆政府采购网（http://www.ccgp-xinjiang.gov.cn/）下载专区，下载政采云电子投标客户端，安装完成后，可通过账号密码或 CA 登录客户端进行响应文件制作。在使用政采云电子投标客户端时，建议使用 WIN7 及以上操作系统。如有问

题可拨打政采云客户服务热线95763进行咨询；

6、本项目采用不见面开标，供应商须在投标截止时间前通过CA在政采云平台上传加密的电子响应文件。备注：供应商对不见面开评标系统的技术操作咨询，可通过https://edu.zcygov.cn/luban/xinjiang-e-biding自助查询，也可在政采云帮助中心常见问题解答和操作流程讲解视频中自助查询，网址为：https://service.zcygov.cn/#/help，“项目采购”—“操作流程-电子招投标”—“政府采购项目电子交易管理操作指南-供应商”版面获取操作指南，同时对自助查询无法解决的问题可通过钉钉群及政采云在线客服获取服务支持；

7、供应商在开标前须提前配置好电脑浏览器（建议使用360浏览器或谷歌浏览器），开标时请使用制作加密电子响应文件的CA锁进行解密及报价确认。本项目响应文件解密时间定为30分钟，如因自身原因导致无法正常解密，后果由供应商自行承担。

特别提示：

1、超过200万元的货物和服务采购项目、超过400万元的工程采购项目中适宜由中小企业提供的，预留该部分采购项目预算总额的30%以上专门面向中小企业采购，其中预留给小微企业的比例不低于60%。

2、对于未预留份额专门面向中小企业的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，采购人、采购代理机构应当对符合规定的小微企业报价给予10%~20%（工程项目为3%~5%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。适用招标投标法的政府采购工程建设项目，采用综合评估法但未采用低价优先法计算价格分的，评标时应当在采用原报价进行评分的基础上增加其价格得分的3%~5%作为其价格分。

3、接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，采购人、采购代理机构应当对联合体或者大中型企业的报价给予4%~6%（工程项目为1%~2%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。适用招标投标法的政府采购工程建设项目，采用综合评估法但未采用低价优先法计算价格分的，评标时应当在采用原报价进行评分的基础上增加其价格得分的1%~2%作为其价格分。

八、凡对本次招标提出询问，请按以下方式联系

1、采购人信息

名称：新疆阿克苏地区第一人民医院

地址：新疆阿克苏市北京西路25号阿克苏地区第一人民医院

联系方式：0997-2129520
2、采购代理机构信息
名称：阿克苏疆山项目管理有限公司
地址：阿克苏市凯旋路 23 号康乐新村一号楼四单元 1601 室
项目联系人：刘辉
项目联系方式：18399561515

第二部分　投标人须知

一、总则

（一）适用范围

本次公开招标文件适用于新疆阿克苏地区第一人民医院采购高端CT及医疗器械等项目的招标、评标、定标、验收、合同履约、付款等（法律、法规另有规定的，从其规定）。**本项目遵照“财政部、工业和信息化部关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知”。**

依据本办法规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

本采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为工业。

（二）定义

1.“投标人”系指向阿克苏疆山项目管理有限公司提交投标文件的单位。

2.“工程”系指供方按公开招标文件规定，须向采购人提供的一切设备、保险、税金、备品备件、工具、手册及其它有关技术资料和材料。

3.“服务” 公开招标文件规定投标人须承担的安装、调试、技术协助、校准、培训、技术指导以及其他类似的义务。

4.“货物”：投标人按采购文件规定，须向招标人提供的货物、备件、工具、手册及其它技术资料和材料。

5.“书面形式”包括信函、传真、电报等。

6.“★”系指实质性要求条款。

（三）采购方式

本项目采用公开招标的方式进行。

（四）投标委托

★投标人代表须上传居民身份证、法人代表证明书（或法定代表人出

具的授权委托书）参加投标。

★（五） 质量标准

1.中标方保证合同设备是全新、未曾使用过的，其质量、规格及技术特征符合合同附件的要求；

2.中标人保证合同项下提供的设备不侵犯任何第三方的专利、商标或版权。否则，中标人须承担对第三方的专利或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用。

3.中标设备的包装、交货、安装、调试：

3.1 包装:均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由中标方承担。

3.2 中标设备的交货：按合同要求交货。

3.3 交货时间：按招标文件要求

3.4 交货地点：新疆阿克苏地区第一人民医院。

3.5 中标设备的安装调试：

3.5.1 中标方负责合同项下的安装调试，一切费用由中标方负责；

3.5.2 中标方安装时须对各安装场地内的其它设备、设施有良好保护措施。

★（六） 设备的验收

1.中标设备安装调试，试运行一个月后组织验收，如中标设备在试运行期间出现故障，则应相应延长试运行时间，验收应在招标人和中标人双方共同参加下进行；

2.验收按国家有关的规定、规范进行。验收时如发现所交付的设备有短装、次品、损坏或其它不符合本合同规定之情形者，招标人应做出详尽的现场记录，或由招标人和中标人双方签署备忘录。此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据。由此产生的有关费用由中标人承担。

3.如果合同设备运输和安装调试过程中因事故造成货物短缺、损坏，中标人应及时安排换货，以保证合同设备安装调试的成功完成。换货的相关费用由中标人承担；

4.国内产品必须具备出厂合格证。进口产品含进口关税，由中标人负责报关等全套手续。

（七）投标费用

不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用。

（八）联合体投标、转包及分包

本项目不接受联合体投标。

★（九）特别说明

1.投标人在投标活动中提供任何虚假材料或从事其他违法活动的,其投标无效，并报监管部门查处、中标后发现的,成交人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第49条之规定执行，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

2.投标人应仔细阅读公开招标文件的所有内容，按照公开招标文件的要求提交投标文件。投标文件应对公开招标文件的要求作出实质性响应，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

二、招标文件

（一）招标文件的构成。招标文件由以下部份组成：

1、投标人须知前附表
2、第一部分 招标公告
3、第二部分 投标须知
4、第三部分 采购项目需求说明
5、第四部分 投标书格式

（二）招标文件的澄清和质疑

1、综合说明

投标人对政府采购活动事项有疑问的，可以向被质疑人提出询问，被质疑人应当及时予以答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。投标人询问和质疑实行实名制。投标人询问和质疑应当有事实根据，不得进行虚假、恶意询问或质疑，干扰政府采购正常的工作秩序。投标人提起质疑应当符合下列条件：必须是参与被质疑项目的投标人；必须在规定的质疑有效期内提起质疑；政府采购监督管理部门规定的其他条件。质疑人提出质疑时，应当提交书面质疑书，质疑书应当包括下列主要内容：被质疑人的名称、地址、电话；采购项目名称、项目编号；具体事项、请求和主张；提起质疑的投标人名称、地址及联系方式；质疑日期。质疑书的递交应当采取当面递交的形式。

2、对招标文件的澄清和质疑

投标人应尽早领取招标文件，若对招标文件有疑问需要澄清或质疑，须在开标 7 日前由澄清或质疑方的法定代表人或授权投标人（必须为法定代表人授权进行该项目投标的被授权人）以书面形式向阿克苏疆山项目管理有限公司递交澄清或质疑函(原件)，并登记备案。澄清或质疑函须有法定代表人亲笔签字。澄清函应说明需要澄清的内容，质疑函除应说明需要质疑的内容外，还应提供能够证明质疑内容的相关书面证据。澄清或质疑函应内容真实，证据充分，不得进行恶意质疑。由法定代表人递交澄清或质疑函时，提供法定代表人身份证复印件；由授权投标人递交澄清或质疑函时，还须提供法人投标授权函和质疑授权函（均为原件）及被授权投标人的身份证复印件。身份证复印件须正反面清晰、有效，并要求由该身份证持有人在复印件正反面非空白位置注明“该复印件用于在新疆阿克苏地区第一人民医院采购高端 CT 及医疗器械等项目澄清或质疑使用”字样，并由身份证持有人签字确认。上述资料均须加盖公章。

阿克苏疆山项目管理有限公司在投标截止日 3 天前根据澄清或质疑函的具体内容相应作出答复或不予答复，答复内容不得涉及商业秘密。作出

答复的将以书面形式通知提出澄清或质疑的投标人和其他有关投标人，或在新疆政府采购网上予以公布。递交质疑的投标人和其他有关投标人在被告知、收到上述公告、通知或答疑书后，应立即向采购人及阿克苏疆山项目管理有限公司回函确认。未确认情况应当视为对质疑答复的知晓，也将视为对质疑答复内容接受的默认。对于未在投标文件中对修改内容做实质性响应的，对其产生的不利因素由未确认者自行承担。同时采购人及阿克苏疆山项目管理有限公司可以酌情延长投标截止时间。

3、对招标过程和拟中标结果的质疑

投标人认为招标过程和拟中标结果使自己的权益受到损害的，可以在投标人于新疆政府采购网采购专栏发布拟中标结果之日起 7 个工作日内，由质疑方的法定代表人或授权投标人以书面形式向投标人递交质疑函（原件），并登记备案。质疑函须有法定代表人亲笔签字，除应说明需要质疑的内容外，还应提供能够证明质疑内容的相关书面证据。质疑函应内容真实，证据充分，不得进行恶意质疑。由法定代表人递交质疑函时，提供法定代表人身份证复印件；由授权投标人递交质疑函时，还须提供法人投标授权函和质疑授权函（均为原件）及被授权投标人的身份证复印件。身份证复印件须正反面清晰、有效，并要求由该身份证持有人在复印件正反面非空白位置该复印件用于在“新疆阿克苏地区第一人民医院采购高端 CT 及医疗器械等项目”质疑使用字样，并由身份证持有人签字确认。上述资料均须加盖公章。

阿克苏疆山项目管理有限公司应在受理投标人的书面质疑后，根据质疑函的具体内容及时向递交质疑函的投标人作出答复或不予答复，答复内容不得涉及商业秘密。递交质疑的投标人和其他有关投标人在被告知、收到上述公告、通知或答疑书后，应立即向采购人及阿克苏疆山项目管理有限公司回函确认。未确认情况应当视为对质疑答复的知晓，也将视为对质疑答复内容接受的默认。

4、澄清或质疑不予受理的情况，有下列情形之一的，属于无效质疑，被质疑人不予受理，由此产生的影响由投标人自行承担：

(一)不是参与该政府采购项目活动供应商的；

(二)被质疑人为采购人或政府采购代理机构之外的；

(三)所有质疑事项超过质疑有效期的；

(四)以具有法律效力的文书送达之外方式提出的；

(五) 未按上述规定递交澄清或质疑函的；

(六) 其它不符合受理条件的情形。

5、其他

澄清或质疑函递交地点：阿克苏市凯旋路 23 号康乐新村一号楼四单元 1601 室（阿克苏疆山项目管理有限公司）

联系电话：18699766665

（三） 招标文件的修改

1、在投标截止日前的任何时候，无论出于何种原因，阿克苏疆山项目管理有限公司可主动地或在解答投标人提出的问题时对招标文件进行修改，据此发出的补遗书将构成招标文件的一部分；

2、招标文件的修改将在新疆政府采购网以变更通知的形式予以公布或以书面形式通知所有获取招标文件的投标人，阿克苏疆山项目管理有限公司可以酌情延长投标日期。

（四）投标人的风险

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面作出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

三、投标文件的编制

★（一）投标文件的组成

投标文件由技术资信、报价二部分组成（合订为一册）。

1.技术资信部分：

（1）投标人基本情况表；

（2）投标人资格声明函；

（3）有效经年检的三证合一营业执照、《医疗器械经营许可证》或《医疗器械生产许可证》；

（4）法人身份证扫描件或法定代表人授权委托书；

（5）2020年-2022年财务审计报告（企业成立不足一年的，须提供企业成立以来的财务报表）、近三个月完税证明、授权委托人近三个月社保证明；

（6）投标人近三年有无违法、违规记录承诺书；

（7）产品配置；

（8）供货方案及技术措施；

（9）专业团队及技术人员；

（10）售后服务；

（11）培训计划；

（12）质保期外服务计划；

（13）投标人认为需补充的其它资料或说明；

（14）《投标保证金缴存凭证》；

（15）反商业贿赂承诺书。

2.报价部分：

（1）投标函（格式见附件）；

（2）开标一览表（格式见附件）；

（3）投标货物（设备）技术、性能、质量具体明细及偏离表；

（4）投标报价明细表（格式见附件）。

（二）投标文件的语言及计量

1、投标文件以及投标人与阿克苏疆山项目管理有限公司就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

2、投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元），否则视同未响应。

（三）投标报价

1、投标报价应按招标文件中相关附表格式填写。

2、投标报价是应包括施工、货物、包装、运输、技术服务、各项检测、安装、保险、税金、货到就位以及等一切税金和费用。

3、本项目最终结算以实际项目量乘以中标单价计算。

★（四）投标文件的有效期

1、自投标截止日起60天投标书应保持有效。有效期短于这个规定期限的投标将被拒绝（投标单位须在投标文件内做出响应）。

2、在特殊情况下，阿克苏疆山项目管理有限公司可与投标人协商延长投标书的有效期，这种要求和答复均以书面形式进行。

3、投标人可拒绝接受延期要求而不会导致投标保证金被没收。同意延长有效期的投标人需要相应延长投标保证金的有效期，但不能修改投标文件。

4、成交人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕止均应保持有效。

（五）投标保证金

★1、投标人须提交投标保证金。否则，其投标将被拒绝。

2、履约保证金（签订合同时自行约定）；

3、下列情况，投标保证金将不予退还：

（1）投标人在投标有效期内撤回投标文件的；

（2）未按规定提交履约保证金的；

（3）投标人在投标过程中弄虚作假，提供虚假材料；

（4）成交人未按规定的时间、地点与采购人签订合同的；

（5）其他严重扰乱招投标程序的。

★（六）、投标文件的签署和份数

1.供应商应先安装“政采云电子投标客户端”，并按照本采购文件和“政府采购云平台”的要求，通过“政采云电子投标客户端”编制并加密投标响应文件。

2、投标响应文件的签章：电子签章。

3、投标响应文件的形式：☑ 电子投标响应文件【包括“电子加密投标响应文件”、“备份投标响应文件”（备份投标响应文件后缀格式为bfts，如遇系统异常无法正常解密投标响应文件时使用）】，☑“纸质标书”；

（1）“电子加密投标响应文件”是指通过“政采云电子投标客户端”完成投标响应文件编制后生成并加密的数据电文形式的投标响应文件。

（2）“备份投标响应文件”（若有）是指与“电子加密投标响应文件”同时生成的数据电文形式的电子文件（备份标书），其他方式编制的备份投标响应文件视为无效备份投标响应文件。

4、投标响应文件份数：

（1）“电子加密投标响应文件”：在线上传递交。

（2）“备份投标响应文件”（如有）：在投标截止时间前递交（接受以U盘为介质形式递交，须注明项目名称、供应商单位名称）。

（3）“纸质标书”：开标后各投标人需在公示期满后3日内，正本1份、副本3份。各投标人严格按照招标文件中对投标响应文件要求顺序装订制作标书，（标书必须标明页码）推荐胶印本。技术资信与报价合订为

一册。递交至招标代理处存档，内容须与电子版投标响应文件内容一致，纸质投标响应文件一律不予退还。

纸质版及电子版标书邮寄地址及收件人：阿克苏市凯旋路康乐新村一号楼四单元 1601 室（阿克苏疆山项目管理有限公司）收件人:刘辉，联系电话：18399561515。

通过“政府采购云平台”成功上传递交的“电子加密投标响应文件”已按时解密的，“备份投标响应文件”自动失效。投标截止时间前，供应商仅递交了“备份投标响应文件”而未将“电子加密投标响应文件”成功上传至“政府采购云平台”的，投标无效。

5、投标截止后，在投标有效期内，供应商不能撤销投标响应文件。

6、中标后，供应商拒绝签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可以重新开展政府采购活动。

7、存在下列行为的，招标代理机构将其失信行为上报政府采购主管部门，由主管部门按有关规定对其违法失信行为记录进行公开：

（1）中标或者成交后，拒绝签订政府采购合同的；

（2）投标有效期内撤销投标响应文件的。投标人须按投标响应文件正本 1 份，副本 3 份分别编制并单独装订成册（最低标准），推荐使用胶装订本。投标响应文件的封面应注明“正本”、“副本”字样。未按最低标准制作投标响应文件有可能被拒绝，其风险和法律责任由投标人自行承担。

8. 纸质版投标响应文件的正本需打印或用不褪色的墨水填写。正本与副本内容不一致的，以正本为准。

9. 纸质版投标响应文件须由投标人在规定位置盖章并由法定代表人或法定代表授权人签署，投标人应写全称。

10.纸质版投标响应文件不得涂改，若有修改错漏处，须加盖单位公章或者法定代表人或委托代理人签字或盖章。纸质版投标响应文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

11.中标人需在开标结束后5个工作日内将纸质版标书（纸质版标书需与政采云上传的电子版标书保持一致）邮寄至阿克苏市凯旋路康乐新村1号楼4单元1601室，联系人：刘辉 电话：18399561515

★（七）、投标文件的包装、递交、修改和撤回

1.投标响应文件的标记

1.1任何不完整或不满足招标文件要求的投标响应文件将被拒绝。

1.2由于不可抗拒原因或无法控制的事件而导致的丢失或损坏投标包装体内的投标响应文件时，采购方将不负责任。

2.投标截止时间

2.1投标响应文件的递交不得迟于招标文件规定的截止时间，以加密形式在线上传至“政府采购云平台”。

2.2所有投标响应文件不论派人送交还是通过邮寄的方式递交，都必须在采购方规定的投标截止时间之前送达采购文件指定地点，在此之后送达的投标响应文件，为无效投标，投标响应文件将一律被拒绝。

2.3出现因采购文件的修改而推迟投标截止时间的情况时，投标人则需按采购方的修改通知重新规定的投标时间递交。

3.投标响应文件解密时间

开标时间后30分钟内供应商可以登录“政采云”平台，用“项目采购-开标评标”功能进行解密投标响应文件。若供应商在规定时间内未按时解密的，视为投标响应文件撤回。

★（八）、投标无效的情形

1、实质上没有响应招标文件要求的投标将被视为无效投标。投标人不得通过修正或撤消不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的

投标。

2. 在符合性审查和商务评议时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效投标：

（1）未按规定交纳投标保证金及投标单位没有提交《投标保证金缴存证明》的；

（2）未按规定签章的；

（3）资格证明文件不全的，或者不符合招标文件标明的资格要求的；

（4）投标文件无法定代表人或委托代理人签字,委托代理的未提供法定代表人授权委托书或者委托书填写项目不齐全或者委托书无效的；

（5）投标代表人未能出具身份证明或与法定代表人授权委托人身份不符的；

（6）投标有效期、采购期限及质保期不能满足招标文件要求的；

（7）未实质性响应招标文件要求或者投标文件有招标方不能接受的附加条件的。

2.在技术评议时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效投标：

（1）未提供或未如实提供投标货物的技术参数，或者投标文件标明的响应或偏离与事实不符或虚假投标的；

（2）未提供供货方案，存在一个或一个以上备选（替代）供货方案且未注明哪个有效的。

3.在报价评议时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效投标：

（1）未采用人民币报价或者未按照招标文件标明的币种报价的；

（2）最终报价超出所设定上限价的；

（3）投标商报价明显高于市场平均价的；

4.符合公开招标公告及招标文件明确规定的其他无效投标条款的。

四、开标

（一）开标准备

★阿克苏疆山项目管理有限公司将在规定的时间和地点进行开标，投标人的法定代表人或其委托代理人须参加开标会。

（二） 开标程序：

1、对投标响应文件进行远程解密；

2、开启电子投标标书；

3、唱标；

4、开启唱标签字时段，投标人电子签章确认。

5、资格审查。（评标委员会进行资格审查）

6、宣布拟成交候选人；

7、会议结束；

8、招标代理公司将按照上述内容做开标记录，存档备案。

五、评标

（一）组建评标小组

1、阿克苏疆山项目管理有限公司依法组建由 5 人以上（含 5 人）奇数的人员组成的评标小组，负责对投标文件进行审查、质询、评审和比较等。

2、评标委员会负责对投标文件进行评审和比较，并向采购人推荐中标候选人。

（二）公开招标程序

1）根据公开、公平、公正、诚信科学的原则，组织公开招标采购。

2）具体工作流程：

①评审小组审阅公开招标文件和供应商上传的资质文件及投标响应文件；

②投标人顺序逐家回答评审小组的答疑（如有）；

③围绕要点评审小组全体成员集中与各个投标人分别进行答疑（如有）。

（三）错误修正

投标文件如果出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

1.投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

2.总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

3.对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准；

4.按上述修正错误的原则及方法调整或修正投标文件的投标报价，投标人同意后，调整后的投标报价对投标人起约束作用。如果投标人不接受修正后的报价，则其投标将被拒绝。

★(四）有下列情形之一的，其投标作为废标处理

1、应有法人代表或授权代表签署意见的文件、证明等，未经本人签署的；应加盖公章的证照、函件，而未加盖公章的；

2、不具备招标文件中规定资格要求的；

3、投标文件的内容不详实或有虚假的；

4、招标文件中明确要求的事项，而投标文件中未做出响应或做出错误响应的；

5、投标人的供货方案、组织实施方案、技术支持和服务承诺与招标文件要求有较大偏差的；

6、超出招标文件要求的交货(完工)时间的；

7、投标单位提供的设备没有保修期的；

8、投标文件前后表述相互矛盾的；

9、投标文件中附有采购人不能接受条件的；

10、投标价格超过预算采购单位无力支付的；

11、投标人有不良记录的；

12、所有投标商报价明显高于市场平均价的；

13、不符合法律、法规和招标文件中规定的其他实质性要求的。

（五）投标文件的评价与比较

1、评标委员会只对实质上响应招标文件要求的投标文件进行综合评价和比较。

2、评标时除价格因素外应考虑下列因素：

（1）投标设备的整体技术水平、性能、质量和适应性；

（2）供货能力和供货时间；

（3）投标人的供货方案、技术支持能力和各种服务（含售后服务）能力；

（4）对招标文件中付款条件的响应性；

（5）投标人的企业情况；

（6）投标人的综合实力和信誉；

（7）投标人是否能保质、保量、准确、全面完成本项目。

3、评标委员会根据招标文件中规定的评标方法进行评标，并向采购人提交书面评标报告和推荐中标人。

4、当出现投标价格相同分值时，按以下顺序排列：

（1）选定技术质量最好的；

（2）如技术质量也相等时，选定技术支持和服务承诺最好的；

（六）评标报告

评标委员会应向采购人提交书面评标报告。评标报告应全面反映评标过程和中标物品、中标价格、中标人或中标候选人的情况。

（七） 评标过程的保密

凡是属于审查、澄清、评审和比较的有关资料以及建议，任何人均不得向投标人或其他无关的人员透露。投标人在评标过程中，所进行的力图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标被拒绝。

（八）评标原则和评标办法

1.评标原则。评标小组必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标小组及有关工作人员不得私下与投标人接触。

2、评委会向招标负责单位报告评标情况及结果。根据有关规定，对未中标单位不作任何解释。为此，评委会对未中标单位要求说明理由均不予受理。

3、评标办法：综合评分法，是指在最大限度地满足招标文件实质性要求前提下，按照招标文件中规定的各项因素进行综合评审后，以评标总得分最高的投标单位作为中标供应商或者中标供应商的评标方法。

4.**评标办法：综合评分法。**满分为100分。按报价分30分，技术资信70分计，评分最高者为拟中标单位。

5.综合评分的主要因素是：从所投项目报价（30分）、货物质量配置及性能指标、质保期限、供货方案、售后服务能力、标书的制作与招标文件的响应程度等（70分）进行综合评定，综合分数最高者确定为中标供应商。

6.以满足招标文件要求且投标价格最低报价为评标基准价，其价格分为满分。

对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的小微企业报价给予货物项目为10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

评 分 表

1	报价 30 分	30	综合评分法中的价格分统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且有效报价最低的供应商的价格为评标基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：报价得分=（评标基准价/有效投标报价）×价格权值×100（小数点保留两位）
技术部分 70 分			
1	产品配置	40 分	根据投标人提供的物品性能质量、技术指标和系统功能要求进行评定，所投产品全部响应指标得 40 分；其中标注“*”的条款有一项负偏离的扣 4 分；无标识的非关键参数每一项负偏离的扣 2 分，直至扣完。标注“*”的条款需提供产品说明书、产品白皮书、检验报告等相关的支持资料或证明文件。
2	供货方案及技术措施	10 分	包括:（1）功能说明、性能指标、设备选型说明；（2）投标人的项目实施进度计划安排，且相关保障措施详细;（3）对各项关键工作安排合理，有风险预见；（4）应急保障措施完备，有完善的项目应急解决方案;（5）项目管理方案,组织机构完善，人员有保障。以上内容每项得 0-2 分，未提供不得分。
3	专业团队及技术人员	3 分	配备的专业团队及提供的技术人员，拥有医疗产品维护、维修和技术支持服务资格证书的达到 2 人得 2 分,每增加 1 人得 0.5 分。（本项满分 3 分）需提供人员身份证、资格证书。
4	售后服务	6 分	接到故障申告后，工程师能在 2 小时内响应，并在 48 小时内排除故障的得 1 分，在 36 小时内排除故障的得 2 分。
			工程师达到每年 2 次定期上门巡回服务得 1 分，未提供不得分。
			每 6 个月为客户做一次常规保养得 1 分，每 3 个月为客户做一次常规保养得 2 分。
			详细说明售后服务的内容、形式、含维修人员组成、免费维修时间、解决方案（含应急突发事件）、维修单位名称、地点等承诺得 1 分，未提供不得分。
5	培训计划	6 分	综合考虑培训方案，培训计划安排、技术人员配置。本项得 0-6 分，未提供不得分。
6	质保期外服务计划	5 分	项目质保期外服务计划（内容包括但不限于质保期外的响应时间、备品保障供应、巡检服务、软件升级（如有）或提供现场技术支持服务（包含电话、远程等其他方式）等）本项得 0-5 分，未提供不得分。

六、定标

（一）阿克苏疆山项目管理有限公司根据评标委员会提出的书面报告和推荐的中标候选人确定中标单位。原则上第一名为中标人，除非中标人放弃中标、因不可抗力提出不能履行合同，或者招标文件规定应提交履约保证金而在规定的期限内未能提交的，采购人可以依序确定其他中标候选人为中标人。

（二）阿克苏疆山项目管理有限公司在评标结束后，将招标结果进行预中标公示，时间为 3 个工作日，在新疆政府采购网公布中标人名单。

公示期过后无任何质疑及投诉，阿克苏疆山项目管理有限公司以书面形式发出《中标通知书》，不解释落标原因。

（二）履约保证金（签订合同时自行约定）

1、自宣布为中标人的投标保证金将自动转为履约保证金，其不足部分应在发放中标通知书前按规定补齐。

2、当中标人全面完成《合同》事项并验收合格后，如数退还履约保证金。

3、如果中标人未按双方签订合同事项履约，则没收其全部履约保证金；履约保证金不足以赔偿损失的，按实际损失赔偿。

七、合同

（一）签订合同

1. 成交人应自中标通知书发出后 7 日内与采购人签定合同。同时，阿克苏疆山项目管理有限公司对合同内容进行审查，如发现与采购结果和投标承诺内容不一致的，应予以纠正。

2. 招标文件、投标文件及评标过程中形成的有关澄清、修改文件的书面文件均作为签订合同依据，作为合同的附件，具有同等法律效力。

3. 中标人拖延、拒签合同的，将被扣罚投标保证金并取消中标资格。

（二）、对投标人不良行为的处罚

投标人发生下列情形之一的，将被列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动。

1、提供虚假资料谋取中标、成交的；

2、采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；

3、与采购人、其他供应商或集中采购机构恶意串通的；

4、向采购人、集中采购机构行贿或者提供其他不正当利益的；

5、在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的；

6、拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的；

投标人有前六项情形之一的，中标成交无效。

★第三部分 采购需求说明

一、采购项目需求

本项目为新疆阿克苏地区第一人民医院采购高端CT及医疗器械等项目，本次采购遵循公开透明、公平竞争、公正和诚实信用原则，具体技术要求详见采购清单。

第四章　投标文件格式

1. 投 标 函

致：新疆阿克苏地区第一人民医院

根据贵方招标文件的要求，正式授权下述签字人（姓名）代表投标人（投标人名称），提交下述文件。据此函，签字人兹宣布同意如下：

1.我方已仔细研究了_____(项目名称）的招标文件的全部内容，愿意以人民币(大写)_____元（小写_____元）的投标总报价，交货期为_____，质量目标达到_____。

2.我方在投标之前已经与贵方进行了充分的沟通，完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。（包括修改文件，如有）

3.我方承诺投标文件中的所有内容对我方具有约束力。如我方出现下列行为之一者，同意无条件没收我方的投标保证金。

1）在投标有效期内撤回投标文件；

2）在投标过程中弄虚作假、提供虚假材料的；

3）如果中标不按时缴纳履约金或不与采购人签订合同的；

4）有其他严重扰乱招投标程序的。

4.如我方中标，我方承诺：

1）收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与采购人签订合同。

2）按照招标文件规定交纳履约保证金。

3）在合同约定的期限内完成并移交全部合同项目及货物。

5.我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确。

6._____（投标人认为需要的其他补充说明）。

投标人：_____（盖单位公章）

法定代表人或委托代理人：_____（签全名）

电话：_____

传真：_____

日期：_____

2．弃 标 函（弃标人填写）

阿克苏疆山项目管理有限公司：

兹有_____（公司名称）因_____

_____

_____（弃标原因）

无法前来参加_____（项目名称、项目编号）招标项目，故放弃此项目投标。由此带来的不便，敬请谅解！

弃标单位：

法人或授权代理人（签字或盖章）：

年　　月　　日

3.所有投标文件的外包装封面格式：（正/副本）

×××（投标人名称）

投标文件

项目名称：

项目编号：

投标文件名称：投标文件

投标人名称（盖章）：

投标人地址：

在　年　月　日　时　分之前不得启封

法定代表人签字或签章：

年　月　日

4. 投标文件封面格式：　（正/副本）

×××（投标人名称）

投标文件

项目名称：

项目编号：

投标人名称（盖章）：

投标人地址：

法定代表人签字或签章：

年　月　日

注：投标人应对投标文件**进行编制、装订和密封。**

5.法定代表人资格证明文件

我是 投标单位全称_____的法定代表人。参加阿克苏疆山项目管理有限公司组织的_____招标项目名称、招标编号_____，负责签署本次投标文件、并全权处理开标、评标、澄清事项过程中的一切文件和签署合同以及处理与本次招标项目有关的一切事务。

特此证明。

投标单位全称：_____

（加盖单位公章）

签署日期：　　年　　月　　日

注：1、法定代表人参加本次投标的应签署本文件并附本人身份证复印件；

2、如法定代表人不参加本次投标，应签署《授权委托书》。

法定代表人身份证正反面

复印件粘贴处

6．授权委托书

我　姓名　是　　投标单位名称　　的法定代表人，现授权　　单位全称　　的　姓名　为我公司全权代理人，以我单位名义参加阿克苏疆山项目管理有限公司组织的　　招标项目名称、招标编号　　的投标活动。代理人可全权代表我负责签署本次投标文件，并全权处理开标、评标、澄清事项过程中的一切文件和签署合同。其全权代理人在处理与本次招标项目有关的一切事务，我均予以承认。

全权代理人无转委托权。

特此声明。

法定代表人：　（签字或签章）

投标单位全称：_____

（加盖单位公章）

签署日期：　　年　　月　　日

说明：应附法定代表人和全权代理人身份证复印件

法定代表人身份证正反面
复印件粘贴处

委托代理人身份证正反面
复印件粘贴处

7．投标人基本情况表

格式自拟

★注：后附采购文件要求相关资质证书

8．投标人资格声明函

一、供应商概况：

1、注册地址：

2、成立日期：

3、注册资金：

4、单位性质：

5、开户银行的名称和地址：

6、资信等级评定情况：

7、隶属关系：

8、服务体系设置情况简介：

9、目前生产（销售）的主要产品简介：

10、年生产（销售）能力

11、职工（雇员）人数：

就我方全部所知，兹保证上述声明是真实、准确的。若有不实，我单位愿意承担由此而产生的一切经济责任和法律责任。

二、投标人相关有效证明文件附后。

9.2020 年-2022 年财务审计报告

（企业成立不足一年的，须提供企业成立以来的财务报表）

近三个月完税证明

授权委托人近三个月社保证明

10. 投标人近三年有无违法、违规记录承诺书

（投标人自行填写）

内容应包括：说明现在有无正在诉讼的案件和有无不良记录以及是否依法缴纳税收和社会保障资金。

（有无必须说明，否则作为废标）

法定代表人：（签字或签章）

或

全权代理人：（签字或签章）

投标单位全称：_____

（加盖单位公章）

签署日期：　　年　　月　　日

11. 产品配置

格式自拟

12.供货方案及技术措施

格式自拟

13. 专业团队及技术人员

格式自拟

14. 售后服务

格式自拟

15.培训计划

格式自拟

16. 质保期外服务计划

17. 投标人认为需补充的其它资料或说明

18.《投标保证金缴存凭证》

19.反商业贿赂承诺书

致：新疆阿克苏地区第一人民医院

为了进一步营造公平竞争的市场环境，维护市场秩序，我方在政府采购活动中郑重承诺：

一、依法参与政府采购活动，遵纪守法，诚信经营，公平竞争。

二、不向采购单位、集中采购机构和政府采购评审专家提供任何形式的商业贿赂；对索取或接受商业贿赂的单位和个人，及时向财政部门或纪检监察机关举报。

三、坚决做到不提供虚假资质文件和虚假材料谋取中标。

四、不采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人，与其他投标人保持公平的竞争关系。

五、不与采购单位、集中采购机构和政府采购评审专家串通，自觉维护政府采购公平竞争的市场秩序。

六、不与其他投标人串通采取围标、陪标等商业欺诈手段谋取中标，积极维护国家利益、社会公共利益和采购单位的合法权益。

七、严格履行政府采购合同约定的责任和义务，保质保量地完成采购合同规定的任务，准确兑现售后服务承诺。

八、自觉接受并积极配合财政部门和纪检监察机关依法实施的监督检查，如实反映情况，及时提供有关证明材料。

投标单位全称：_____

（加盖单位公章）

签署日期：　　年　　月　　日

开标一览表

单位：元（人民币）

投标项目名称		
供货期		
投标报价	小写	
	大写	

填写说明：

1.本表中的内容与投标文件中的投标报价表内容不一致的，以本表为准；大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价。

2.投标总价为招标范围所列全部招标项目的报价总和，并应与投标报价明细表总价保持一致。

3.投标报价不得填报选择性报价。

投标人名称：_____（加盖公章）_____

法定代表人签字或盖章：_____

授权代表签字或盖章：_____

日　　期：_____

投标报价明细表

序号	产品名称	品牌/型号/厂家	数量	单位	单价（元）	合价（元）	质保
...	....						
总价（人民币）大写：						小写：	

投标人名称：_____（加盖公章）_____

法定代表人签字或盖章：_____

授权代表签字或盖章：_____

日　　期：_____

采购清单

超高端 CT 技术规格要求

一. 货物需求一览表

序号	货物名称	数量	主要技术规格
1	超高端 CT	1 套	X 线与数据采集系统 2 套(含两套球管和两套探测器),探测器排数≥2x96 排,或 X 线与数据采集系统 1 套(含一套球管和一套探测器），探测器排数≥256 排
2	随机附件	1 套	提供
3	技术资料	1 套	提供

二. 设备技术规格及要求

条款号	招标参数	规格要求
1	机架系统	
1.1	机架孔径	≥78 cm
1.2	驱动方式	线性马达（电磁直接驱动)
1.3	数据传输方式	射频信号传递
1.4	机架内部冷却方式	水冷
1.5	机架密闭，恒温恒湿	具备
2	X 线球管及高压发生系统	
2.1	高压发生器	
*2.1.1	高压发生器总功率	≥120kW
2.1.2	球管电压档位	≥6 档
2.1.3	最大输出管电压	≥140 kV
*2.1.4	最小输出管电压	≤70 kV
2.2	球管	
2.2.1	球管冷却方式	油冷
2.2.2	球管阳极热容量	≥ 30MHU
*2.2.3	球管阳极最大散热率	≥2500 KHU/min
2.2.4	球管小焦点	≤0.4×0.5 mm
2.2.5	球管大焦点	≤0.8×1.1 mm
*2.2.6	最大球管电流	≥1300mA
2.2.7	70 千伏下最大管电流	≥1500mA
3	探测器	

3.1	探测器类型	各厂商提供最新型探测器技术，Stellar infinity 光子探测器或最新 Gemstone 宝石探测器或 Pure VISION 探测器或三明治双层能谱探测器
3.2	探测器排数	≥256 排或 2x96 排
*3.3	每排探测器物理宽度	≤0.6 mm
3.4	Z 轴数据采集系统（DAS）通道总数	≥380
3.5	数据最大采样率	≥4200 次/360°
3.6	每 360°数据采集层数	≥384 层
3.7	每 360°数据重建层数	≥768 层
3.8	探测器单元总数	≥149000
*3.9	为保证设备稳定性，影像链核心部件：球管，高压，探测器为同一品牌	
4	扫描床	
4.1	最大无金属可扫描范围	≥200 cm
*4.2	扫描床最大水平移动速度	≥500mm/s
4.3	螺旋扫描单圈 Z 轴覆盖范围	≥180 mm
4.4	最大垂直移床速度	≥50 mm/s
4.5	最小垂直移床速度	≤20 mm/s
4.6	床面垂直升降最高点	≥92 cm
4.7	床面垂直升降可低至	≤49 cm
4.8	床面最大承重	≥227 kg
4.9	触屏控制床位移动功能	具备
5	主控台	
5.1	主计算机	提供计算机型号
5.2	计算机内存	≥8 GB
5.3	计算机主频	≥四核 CPU，≥4x3.6 GHz（或等效）
5.4	硬盘数据容量	≥3.8 TB
5.5	专用图形数据处理器	英伟达（NVIDIA）
5.6	图像存储量	≥520,000 幅（512X512 不压缩）
5.7	图像存档系统（CD-RW 或 DVD 等）	具备
5.8	医学专用液晶超薄平面显示器尺寸	≥19 寸
5.9	医学专用液晶超薄平面显示器分辨率	≥1280X1024, 0.29 mm

5.10	DICOM 3.0 接口	传输：Dicom send/receive 查询：Dicom query/retrieve 打印：Dicom Basic Print 存档：Dicom Storage Commitment
5.11	患者列表软件	具备
5.12	USB 3.0 外设接口	具备
5.13	可编辑储存的扫描方案	≥10000 条
5.14	同步并行处理功能	具备扫描、重建、显示、存储、打印等操作可同步进行
5.15	并行重建功能	具备并行处理多种模式的图像的重建与重组，一次扫描中方案内可预置多个重建任务，任务数≥8 个
6	扫描与重建参数	
*6.1	最快机架旋转速度	≤0.25 s/360°
*6.2	物理单扇区时间分辨率 (采集 180°数据所需时间)	≤70 ms
6.3	机架旋转速度选项	≥4 种
6.4	定位像最大扫描长度	≥197 cm
6.5	定位像最短扫描长度	≤128 mm
6.6	定位像最长扫描时间	≥20 s
6.7	定位像最短扫描时间	≤1.5 s
6.8	体部扫描最大螺距	≥3.2
6.9	单次连续螺旋扫描时间	≥100 s
6.10	序列扫描最大覆盖范围	≥200 cm
6.11	最薄图像扫描层厚	≤0.6 mm
6.12	图像重建速度	≥70 幅/秒
6.13	最大图像重建视野 FOV	≥50 cm
6.14	图像重建矩阵	≥512X512
6.15	最薄图像重建层厚	≤0.5 mm
7	图像质量	
7.1	密度分辨率：使用≤5mm 直径圆形物体测量，5mm@0.3%	≤6.0 mGy, CTDI vol
*7.2	X/Y 轴空间分辨率 MTF=0%	≥22.0 lp/cm
7.3	Z 轴空间分辨率 MTF=0%	≥21.0 lp/cm
7.4	最小 CT 值（非扩展 CT 值）	≤-1024 HU
7.5	最大 CT 值（非扩展 CT 值）	≥+3071 HU

7.6	最小扩展 CT 值	≤-10240 HU
7.7	最大扩展 CT 值	≥+30710 HU
7.8	CT 值均一性：使用 20 cm 水模测量	≤4 HU 漂移
7.9	各向同性分辨率	≤0.33 mm
8	智能影像工作流技术	
8.1	机架内置扫描参数和病人信息触控屏显示系统	具备，包括床位、曝光时间、患者姓名、ECG 信号等
8.2	机架内置触控屏显示系统数量	≥2
8.3	快速定位相技术	具备，快速定位相扫描功能
8.4	快速扫描框确定技术	具备在定位像后，依据检查部位的不同（如头、胸、腹部等）主机自动确定扫描范围的功能
8.5	快速自动校准技术	具备自动校正患者未对准的解剖结构和器官，通过自动配准选定重建平面实现高度自动化的重建工作流
8.6	快速结果技术	具备，自动后处理并上传 PACS 系统，无需人工干预
8.7	机架激光定位系统	具备
8.8	一键式摆位按钮	机架控制面板具备快捷按钮，可实现床位到达指定检查部位的功能
8.9	双向交流系统	具备自动病人呼吸屏气辅助控制系统，支持双向语音传输，并且用户可以录制病人呼吸指令
8.10	螺旋扫描螺距范围	0.15-3.2，连续可调
8.11	信号自适应增强技术	具备信号自适应增强，尤其针对体型肥胖患者，以减少线束硬化伪影和噪声，获得最优图像
8.12	智能参数调整技术	具备在定位像后，机器自动调整最合适的曝光参数，以获得最优图像
8.13	智能扫描辅助技术	具备扫描参数设定的辅助指导功能
8.14	造影剂自动触发功能	具备
8.15	动态组织增强评估	具备
8.16	颅脑最佳对比度算法	具备提高颅脑灰白质对比度的专用重建算法
8.17	线束硬化伪影校正算法	具备校正线束硬化伪影的专用重建算法
8.18	三维容积渲染成像技术	具备

8.19	自动三维重建功能	具备独立完成 MPR、SSD、MIP、CTA 等三维容积重建和三维后处理功能
8.20	脊柱自动重建功能	具备一键自动重建脊椎和椎间盘的功能，并自动标记椎体与椎间盘
8.21	拓展 FOV 功能及范围	具备，≥78 cm
9	高端临床应用技术	
*9.1	心脏扫描物理单扇区时间分辨率	≤66 ms
9.2	心脏扫描物理双扇区时间分辨率	≤33 ms
9.3	多扇区重建功能	具备
9.4	心脏扫描最大螺距	≥3.2
9.5	机架内置心电门控装置	具备机架内置一体化心电监控及心电图显示系统，无需外接心电监护仪
9.6	ECG 实时监测	具备
9.7	ECG 坏信号提醒技术	具备，电极片未贴好时自动提醒功能
9.8	ECG 信号复制技术	具备，电极片脱落时复制之前的心电信号功能
9.9	模拟心电图技术	具备，提供模拟心电图
9.10	钙化积分扫描 kV 档数	≥11
9.11	不受心率和心律限制的前瞻性心电门控触发序列扫描技术	具备
9.12	不受心率和心律限制的回顾性心电门控触发螺旋扫描技术	具备
9.13	单心跳自由呼吸前瞻性心电触发大螺距心脏扫描技术	具备
9.14	不受心率和心律限制的心功能成像	具备
9.15	不受心率和心律限制的小儿先心前瞻性心电触发序列扫描技术	具备
9.16	自由呼吸无需镇静的小儿先心前瞻性心电触发大螺距扫描技术	具备
9.17	20 cm 搭桥心脏扫描时间	≤0.5 s，要求说明实现方式
9.18	一站式胸痛三联检查扫描时间	≤1 s，40 cm，要求说明实现方式
9.19	一站式心脑血管联合扫描时间	≤2 s，要求说明实现方式
9.20	一站式 TAVI 检查扫描时间	≤2 s，80 cm，要求说明实现方式
9.21	肥胖患者专用心脏扫描技术	具备
9.22	心率自适应螺距调节技术	具备依据病人心率不同自动选择螺距的功能
9.23	不规则心率避过技术	具备

9.24	自动全剂量曝光范围技术	具备，前瞻性和回顾性心电门控均可根据患者心率自动确定全剂量曝光范围功能
9.25	前瞻性心电门控自动曝光范围技术	具备，前瞻性心电门控可根据患者心率自动确定曝光范围功能
9.26	回顾性心电门控扫描最小剂量曝光	≤4%，与全剂量曝光相比
9.27	前瞻性心电门控低剂量曝光	≤20%，与全剂量曝光相比
9.28	心脏最佳时相自动重建技术	具备在心脏扫描结束后，自动重建最佳舒张期和收缩期图像，无需手动选择期相
9.29	图像预览功能	具备依据某一解剖层面重建 0-100%时相数据，挑选最佳时相进行全心脏图像重建的功能，无需事先重建全心脏数据
9.30	真实层面重建技术	具备
9.31	心肌线束硬化伪影校正技术	具备心肌线束硬化伪影校正的专用重建算法
9.32	房颤和心律不齐患者心电编辑功能	具备针对房颤、室早等心律不齐的心电编辑软件功能
9.33	四维动态成像技术	具备四维动态成像技术
9.34	四维动态成像范围	≥22 cm
9.35	双能量成像技术	具备双能量成像功能，西门子提供主台界面显示 Dual Energy；GE 提供显示主台界面 GSI 或 Dual Energy；Canon 提供主台界面显示 Dual Energy；PHILIPS 提供主台界面显示 Dual Energy
9.36	双能量成像高 kV	≥150 kV
*9.37	双能量成像低 kV	≤70 kV
9.38	能谱纯化双能量成像技术	具备能谱纯化双能量成像技术
9.39	双能量成像电压组合数目	≥4 种
9.40	主台重建不同 keV 图像	具备
9.41	主台重建碘图	具备
9.42	主台重建虚拟平扫图像	具备
9.43	主台重建双能原子序数和电子云密度图像	具备
9.44	专用儿童双能量扫描协议	具备
10	低剂量扫描技术	
10.1	管电流自动实时调节技术	具备在扫描过程中，毫安根据病人体型在 X、Y、Z 轴上自动变化，并实时反馈调节，并且不需额外的定位相

10.2	智能管电压技术	具备根据定位像自动选择 kV
10.3	球管电压可调档数	≥ 11
10.4	儿童剂量保护技术	具备儿童剂量保护的专用技术
10.5	70kV 超低剂量扫描技术	具备
10.6	80kV 超低剂量扫描技术	具备
10.7	高级重建算法	具备，提供经 FDA 认证的迭代重建技术的证书证明：Siemens 提供 ADMIRE，GE 提供 TrueFidelity，Philips 提供 iMR，Canon 提供 AiCE
10.8	高级重建算法重建速度	≥70 幅/秒
10.9	迭代重建技术最多降低辐射剂量百分比（与 WFBP 相同图像质量情况下）	≥85%，提供 FDA 认可证明
10.10	迭代重建技术最多提高低对比度分辨率百分比（与 WFBP 相同辐射剂量情况下）	≥150%，提供 FDA 认可证明
10.11	无效射线屏蔽系统	具有非对称采集屏蔽无效射线装置及功能
10.12	无效射线屏蔽系统数量	≥2
10.13	智能滤过技术	在球管和前准直器端具备剂量和图像质量优化的滤线装置
10.14	智能定位相技术	具备实时定位相功能，且随时可手动停止定位相扫描
10.15	智能剂量分布技术	具备定位相上观察后续扫描协议中病人的剂量分布情况
10.16	智能剂量分析技术	具备观察当前扫描协议中使用的低剂量技术的功能
10.17	智能剂量管理技术	具备剂量报告、剂量分析和剂量保护等剂量管理功能
11	高级图像后处理工作站	
11.1	原厂高级图像后处理工作站	3 套（包含影像专用竖屏 3 套）
11.2	内存	≥96 GB
11.3	主频	≥10X2.4 GHz
11.4	硬盘容量	≥3 TB
11.5	医学专用液晶超薄平面显示器尺寸	≥21 寸
11.6	医学专用液晶屏显示器分辨率	≥1280×1024
11.7	一体化图像光盘存储	具备
12	高级临床后处理应用软件	

12.1	图像显示功能	具备
12.2	照相功能	具备
12.3	打印功能	具备
12.4	视频捕捉和编辑工具	具备
12.5	图像存档和网络系统	具备
12.6	实时多平面重建 MPR	具备
12.7	三维重建软件包	具备
12.8	容积渲染成像软件	具备
12.9	最大及最小密度投影软件	具备
12.10	透明显示软件	具备
12.11	电影功能软件	具备
12.12	三维容积测量评估软件	具备
12.13	血管分析软件	具备
12.14	心脏分析软件	具备
12.15	心血管引擎后处理软件包	具备
12.16	冠状动脉钙化分析	具备
12.17	Agatston 当量评分软件	具备
12.18	质量评分软件	具备
12.19	容积评分软件	具备
12.20	冠状动脉钙化程度自动评估	具备
12.21	冠脉年龄自动评估	具备
12.22	单支血管标准评分软件	具备
12.23	冠脉血管基本评分软件	具备
12.24	冠状动脉血管分析软件	具备
12.25	心脏分离功能	具备
12.26	心脏血池自动去除功能	具备
12.24	冠脉束一键自动提取功能	具备
12.27	智能识别心脏长轴位功能	具备
12.28	智能识别心脏短轴位功能	具备
12.29	心脏平面智能用户自定义功能	具备
12.30	实时心脏投照角度显示	具备
12.31	冠脉最佳平面自动显示功能	具备
12.32	血管导航功能	具备
12.33	解剖结构显示器功能	具备
12.35	各枝冠状动脉自动探查命名功能	具备
12.36	自动显示各枝冠状动脉 CPR 图像	具备

12.37	冠状动脉横断面自动显示功能	具备
12.38	冠脉中心线编辑功能	具备，实现冠脉分枝的延长、剪切
12.39	智能血管狭窄分析和测量	具备
12.40	冠脉狭窄程度自动评估	具备
12.41	冠脉轮廓线显示及编辑功能	具备
12.42	冠脉直径轮廓曲线自动显示	具备
12.43	冠脉斑块定性显示功能	具备，按照密度标记不同色彩
12.44	冠脉斑块分析软件	具备
12.45	斑块透镜显示功能	具备
12.46	心功能分析软件	具备，包括收缩舒张末期容积，射血分数，动态心壁运动观察与评估
12.47	自动探查各期相心肌	具备
12.48	血池模式心肌精确定量评估	具备
12.49	心脏收缩期和舒张期自动探查	具备
12.50	自动计算生成心脏时间容积曲线	具备
12.51	自动播放多时相心脏运动图像	具备
12.52	心脏瓣膜运动模式观察	具备，评估二尖瓣、主动脉瓣等运功功能显示
12.53	心肌质量评估软件	具备
12.54	舒张末期和收缩末期容积评估软件	具备
12.55	每博输出量评估软件	具备
12.56	射血分数评估软件	具备
12.57	个性化心功能参数评估软件	具备，提供心功能定量参数的参考范围，突出显示异常数值
12.58	心肌组织 17 分段牛眼图分析软件	具备，自动计算并生成室壁厚度、室壁增厚率和室壁运动的 17 分段牛眼图
12.59	冠脉分布彩色地形图	具备，提供基于牛眼图的心肌供血冠脉分布彩色地形图
12.60	去除检查床软件	具备
12.61	去除骨软件	具备
12.62	编辑骨去除蒙片软件	具备
12.63	突出骨显示软件	具备
12.64	高密度结构分离软件	具备
12.65	半自动跟踪血管软件	具备
12.66	手动跟踪血管软件	具备
12.67	血管中心线编辑软件	具备

12.68	钙化去除软件	具备
12.69	血管导航软件	具备
12.70	CPR 病变定位软件	具备
12.71	狭窄定量测量软件	具备
12.72	血管长度定量分析软件	具备
12.73	血管直径定量分析软件	具备
12.74	管腔轮廓编辑软件	具备
12.75	像素透镜灰阶值测量软件	具备
12.76	自动报告软件	具备，自动生成报告，同时支持 Dicom、PDF、HTML 等格式的输出和 CD 刻录
12.77	神经灌注软件	具备
12.78	神经血管减影软件	具备
12.79	自动减影骨去除软件	具备利用 CT 平扫与血管造影两次扫描图像，自动减影去除头颈等复杂部位的骨性结构，获得去骨后的血管图像
12.80	头颈最佳平面显示功能	具备在所有二维和三维显示中设置用户自定义的平面功能
12.81	手动剪辑功能	具备手动去除图像中的部分（如骨碎片等），以便在查看相关结构时不被遮挡
12.82	剪辑容积功能	具备剪辑、删除所选择部分里面或外面的图像功能
12.83	动脉瘤自动分割功能	具备从 VRT 或 MIP 神经减影图像中自动分割动脉瘤的功能
12.84	高级肿瘤评估软件	具备
12.85	肿瘤自动分割软件	具备肿瘤自动分离功能，一键式即可分离与提取肿瘤病灶
12.86	淋巴结自动提取软件	具备淋巴结自动分离功能，一键式即可分离与提取淋巴结
12.87	肿瘤定量测量软件	具备自动测量功能，包括病灶体积、依据 WHO 和 RECIST 等标准的定量参数
12.88	结肠分析软件	具备
12.89	结肠全景显示软件	具备结肠全景浏览功能
12.90	仿真飞行软件	具备结肠自动导航功能
12.91	结肠透明化显示功能	具备隐匿小肠或结肠显示功能
12.92	结肠内窥镜软件	具备仿真内窥镜探查结肠病灶功能
12.93	结肠病灶三维测量功能	具备结肠病灶三维测量评价功能

12.94	能量成像最佳对比度成像软件	具备
12.95	单能谱图软件	具备
12.96	单能谱能谱级数	≥151 级
12.97	能谱曲线软件	具备
12.98	能量成像结石成分分析软件	具备
12.99	能量成像痛风分析软件	具备
12.100	能量成像增强血管去骨软件	具备
12.101	能量成像肺血管分析软件	具备
12.102	能量成像肺灌注分析软件	具备
12.103	能量成像钙化分析软件	具备
12.104	能量成像心肌灌注分析软件	具备
12.105	碘图软件	具备
12.106	虚拟平扫软件	具备
12.107	能量成像脑出血分析软件	具备
12.108	能量成像骨髓分析软件	具备
12.109	电子云密度软件	具备
12.110	原子序数软件	具备
13	售后服务	
13.1	远程维修诊断系统	具备
13.2	国内备件仓库	具备
13.3	省内固定维修工程师	具备
13.4	400 免费保修电话号码	具备
13.5	现场技术培训	具备，保证使用人员能够正确操作，使用设备的各种功能
13.6	设备运行、安装和使用环境要求	具备
14	环评、预控评要求	
14.1	CT 机房的环境影响登记备案	办理
14.2	取得 CT 机房的预评、控评批复，并提供预控评报告书及检测报告	办理
14.3	重新申领《辐射安全许可证》	办理
14.4	《放射诊疗许可证》增项	办理
15	机房防护要求（包含拆除、安装）	
15.1	机房为钢架结构，六面墙体防护，使用铅皮，铅当量≥4.0mm	包含
15.2	机房配备电动防护门，铅当量≥4.0mm，配置射线警示灯，具有门灯联锁功能	包含

15.3	机房配备铅玻璃观察窗，铅玻璃长宽≥2000mmx1000mm，铅当量≥4.0mm	包含
15.4	机房配备平开门，铅当量≥4.0mm	包含
15.5	机房配备送排风系统	包含
15.6	机房地面为塑胶地板	包含
15.7	机房顶面吊顶	包含
15.8	机房四周墙面进行装修	包含
15.9	机房应张贴相应的警示标示，符合国标要求	包含
16	空调系统	
16.1	提供 3 台 5 匹空调，负责安装可正常使用，安装到指定位置	包含
16.2	设备二级配电柜	包含

售后保障和技术支持服务：

1.仪器的安装、调试：由原厂家专职工程师负责，到医院现场安装、调试、培训由临床工程师培训和专业的培训，保证临床操作、使用人员可以正常操作使用。包括为客户免费提供关于大型设备的技能提升服务 2 人次（包括集中课堂形式及用户现场形式等）

2.保修期：设备保修 1 年，质保期内设备故障，全部免费维修。

3.免费承担与各系统对接、连接医院 PACS 和 LIS、等所有需要用到的接口对接事宜。

4 .需要投标人有固定的售后人员，技术人员，提供技术支持和保障或本地至少 1 名常驻售后人员，技术人员，供技术支持和保障。

医疗器械采购清单

序号	产品名称	单位	数量	参数
1	施夹器	个	2	1.施夹器夹持性能：φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N，φ10mm 外径钳子夹持力不小于 40N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。施夹器硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格有Φ5.5、Φ10，工作长度 180-450mm，适合各种部位各种患者腔镜手术。 3.可 360° 旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。 4.头部多种弯曲角度，可以保证良好的手术视野以及不同角度走向的血管。 5.改良钳头，夹子固定更牢靠，术中不易掉夹。
2	钛夹钳	个	2	1.钛夹钳夹持性能：φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N，φ10mm 外径钳子夹持力不小于 40N。头部采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触的材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。钛夹钳硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格有Φ5、Φ10、Φ12.5，工作长度 180-450mm，适合各种部位各种患者腔镜手术。 3.可适配多种品牌的钛夹。 4.可 360° 旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。 5.头部微弯曲设计，可以保证良好的手术视野。 单动、双动、直角等头型可选，满足不同需求。
3	钛夹（金属）	枚	100	金属

4	弹簧抓钳	个	5	1.抓钳夹持性能：φ2mm 外径的钳子夹持力应不小于 5N,φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N，φ10mm 外径钳子夹持力不小于 40N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格Φ3、Φ5 和Φ10，工作长度 180-500mm。 3.钳头种类多样，有大型抓紧钳、无损抓钳、无创抓钳、肠抓钳、胃抓钳、胃圆头抓钳、肝抓钳、吻合牵引钳、脾蒂血管抓钳、血管阻断抓钳、阑尾抓钳、嘴抓钳、重型抓钳、倒齿抓钳、固定抓钳、鼠牙抓钳、胆囊抓钳、钝头抓钳、尖头抓钳、输卵管抓钳、系膜抓钳、中空横齿抓钳、O 型抓钳、V 型抓钳、 中空竖齿抓钳、弹簧抓钳、肺叶钳、粗齿固定抓钳、宽嘴无齿抓钳、长颌抓取钳、粗齿抓钳、卵圆抓钳、狼牙抓钳、板克钳、八爪抓钳、缝合抓钳、金手指抓钳、哈巴狗抓钳、输尿管抓钳、海豚抓钳等。 4.可选配金属手柄和塑料手柄 5.哈巴狗抓钳所配的哈巴狗钳头根据头型形状可分直头和弯头，根据夹闭力大小可分动脉夹和静脉夹，工作长度 25-60mm。 金手指抓钳有半钩、正钩、反钩等，部分款式带勾线槽。
5	弯分离钳	把	50	1.分离钳夹持性能：φ2mm 外径的钳子夹持力应不小于 5N,φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N，φ10mm 外径钳子夹持力不小于 40N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格Φ3、Φ5 和Φ10，工作长度 180-450mm。 3. 钳头根据弯曲形状分直分离钳、弯分离钳和直角分离钳。 弯分离钳有多种弯曲角度，头部有钝头和精细头，直角分离钳直角弯有多种长度可选，可做各种粗细和角度的血管以及组织的分离。
6	弯剪刀	把	30	1. 钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。硬度为 478HV0.2-620HV0.2。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.剪刀刃口锋利，可顺利剪下四层 21 支脱脂纱布。 3.规格Φ3、Φ5 和Φ10，工作长度 180-550mm。

				4.根据钳头活动方式可分单动型剪刀和双动型剪刀，往下包含直头剪刀和弯头剪刀，另有剪管状组织的钩头剪刀，以及翘头剪刀。 剪刀采用高硬度材料，寿命长，使用时手感轻。
7	弹簧抓钳	把	30	1.抓钳夹持性能：φ2mm 外径的钳子夹持力应不小于 5N,φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N，φ10mm 外径钳子夹持力不小于 40N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格Φ3、Φ5 和Φ10，工作长度 180-500mm。 3.钳头种类多样，有大型抓紧钳、无损抓钳、无创抓钳、肠抓钳、胃抓钳、胃圆头抓钳、肝抓钳、吻合牵引钳、脾蒂血管抓钳、血管阻断抓钳、阑尾抓钳、嘴抓钳、重型抓钳、倒齿抓钳、固定抓钳、鼠牙抓钳、胆囊抓钳、钝头抓钳、尖头抓钳、输卵管抓钳、系膜抓钳、中空横齿抓钳、O 型抓钳、V 型抓钳、 中空竖齿抓钳、弹簧抓钳、肺叶钳、粗齿固定抓钳、宽嘴无齿抓钳、长颌抓取钳、粗齿抓钳、卵圆抓钳、狼牙抓钳、板克钳、八爪抓钳、缝合抓钳、金手指抓钳、哈巴狗抓钳、输尿管抓钳、海豚抓钳等。 4.可选配金属手柄和塑料手柄 5.哈巴狗抓钳所配的哈巴狗钳头根据头型形状可分直头和弯头，根据夹闭力大小可分动脉夹和静脉夹，工作长度 25-60mm。 金手指抓钳有半钩、正钩、反钩等，部分款式带勾线槽。
8	阑尾抓钳	把	30	1.抓钳夹持性能：φ2mm 外径的钳子夹持力应不小于 5N,φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N，φ10mm 外径钳子夹持力不小于 40N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格Φ3、Φ5 和Φ10，工作长度 180-500mm。 3.钳头种类多样，有大型抓紧钳、无损抓钳、无创抓钳、肠抓钳、胃抓钳、胃圆头抓钳、肝抓钳、吻合牵引钳、脾蒂血管抓钳、血管阻断抓钳、阑尾抓钳、嘴抓钳、重型抓钳、倒齿抓钳、固定抓钳、鼠牙抓钳、胆囊抓钳、钝头抓钳、尖头抓钳、输卵管抓钳、系膜

				抓钳、中空横齿抓钳、O 型抓钳、V 型抓钳、 中空竖齿抓钳、弹簧抓钳、肺叶钳、粗齿固定抓钳、宽嘴无齿抓钳、长颌抓取钳、粗齿抓钳、卵圆抓钳、狼牙抓钳、板克钳、八爪抓钳、缝合抓钳、金手指抓钳、哈巴狗抓钳、输尿管抓钳、海豚抓钳等。 4.可选配金属手柄和塑料手柄 5.哈巴狗抓钳所配的哈巴狗钳头根据头型形状可分直头和弯头，根据夹闭力大小可分动脉夹和静脉夹，工作长度 25-60mm。 金手指抓钳有半钩、正钩、反钩等，部分款式带勾线槽。
9	大型抓紧钳	把	30	1.抓钳夹持性能：φ2mm 外径的钳子夹持力应不小于 5N,φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N，φ10mm 外径钳子夹持力不小于 40N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格Φ3、Φ5 和Φ10，工作长度 180-500mm。 3.钳头种类多样，有大型抓紧钳、无损抓钳、无创抓钳、肠抓钳、胃抓钳、胃圆头抓钳、肝抓钳、吻合牵引钳、脾蒂血管抓钳、血管阻断抓钳、阑尾抓钳、嘴抓钳、重型抓钳、倒齿抓钳、固定抓钳、鼠牙抓钳、胆囊抓钳、钝头抓钳、尖头抓钳、输卵管抓钳、系膜抓钳、中空横齿抓钳、O 型抓钳、V 型抓钳、 中空竖齿抓钳、弹簧抓钳、肺叶钳、粗齿固定抓钳、宽嘴无齿抓钳、长颌抓取钳、粗齿抓钳、卵圆抓钳、狼牙抓钳、板克钳、八爪抓钳、缝合抓钳、金手指抓钳、哈巴狗抓钳、输尿管抓钳、海豚抓钳等。 4.可选配金属手柄和塑料手柄 5.哈巴狗抓钳所配的哈巴狗钳头根据头型形状可分直头和弯头，根据夹闭力大小可分动脉夹和静脉夹，工作长度 25-60mm。 金手指抓钳有半钩、正钩、反钩等，部分款式带勾线槽。
10	取物钳（大柄）	把	20	1.规格有Φ5、Φ6、Φ7、Φ8、Φ10，工作长度 180-450, 2.钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造,杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。硬度为 200HV0.2-400HV0.2。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 3.钳口有单动、双动款 可 360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要

11	施夹器（加大号）	把	20	1.施夹器夹持性能：φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N，φ10mm 外径钳子夹持力不小于 40N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。施夹器硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格有Φ5.5、Φ10，工作长度 180-450mm，适合各种部位各种患者腔镜手术。 3.可 360° 旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。 4.头部多种弯曲角度，可以保证良好的手术视野以及不同角度走向的血管。 5.改良钳头，夹子固定更牢靠，术中不易掉夹。
12	施夹器（大号）	把	20	1.施夹器夹持性能：φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N，φ10mm 外径钳子夹持力不小于 40N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。施夹器硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格有Φ5.5、Φ10，工作长度 180-450mm，适合各种部位各种患者腔镜手术。 3.可 360° 旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。 4.头部多种弯曲角度，可以保证良好的手术视野以及不同角度走向的血管。 5.改良钳头，夹子固定更牢靠，术中不易掉夹。
13	施夹器（中大号）	把	2	1.施夹器夹持性能：φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N，φ10mm 外径钳子夹持力不小于 40N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。施夹器硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格有Φ5.5、Φ10，工作长度 180-450mm，适合各种部位各种患者腔镜手术。 3.可 360° 旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。 4.头部多种弯曲角度，可以保证良好的手术视野以及不同角度走向的血管。 5.改良钳头，夹子固定更牢靠，术中不易掉夹。

14	电凝（钩状）	把	20	1.单极电凝（钩、棒、铲、针）头部采用 YY/T 0294.1-2016 中 M 号钢，单极电凝刀头部采用 YY/T 0294.1-2016 中 C 号钢，绝缘套管用 PEEK 制造。进入患者部分表面粗糙度 Ra 参数值的最大值为 0.4μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.包含Φ3 和Φ5 两种规格，多种工作长度适合各种部位各种患者腔镜手术。 3.头部形状包括钩状、棒状、铲状、刀状以及针状，满足手术中各种的需求。 4.手柄设计灵巧轻便，很大程度缓解了操作过程中的疲劳感。 简易款可搭配一次性电刀笔手柄，可手控操作。
15	电凝（棒状）	把	20	1.单极电凝（钩、棒、铲、针）头部采用 YY/T 0294.1-2016 中 M 号钢，单极电凝刀头部采用 YY/T 0294.1-2016 中 C 号钢，绝缘套管用 PEEK 制造。进入患者部分表面粗糙度 Ra 参数值的最大值为 0.4μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.包含Φ3 和Φ5 两种规格，多种工作长度适合各种部位各种患者腔镜手术。 3.头部形状包括钩状、棒状、铲状、刀状以及针状，满足手术中各种的需求。 4.手柄设计灵巧轻便，很大程度缓解了操作过程中的疲劳感。 简易款可搭配一次性电刀笔手柄，可手控操作。
16	电凝（铲状）	把	2	1.单极电凝（钩、棒、铲、针）头部采用 YY/T 0294.1-2016 中 M 号钢，单极电凝刀头部采用 YY/T 0294.1-2016 中 C 号钢，绝缘套管用 PEEK 制造。进入患者部分表面粗糙度 Ra 参数值的最大值为 0.4μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.包含Φ3 和Φ5 两种规格，多种工作长度适合各种部位各种患者腔镜手术。 3.头部形状包括钩状、棒状、铲状、刀状以及针状，满足手术中各种的需求。 4.手柄设计灵巧轻便，很大程度缓解了操作过程中的疲劳感。 简易款可搭配一次性电刀笔手柄，可手控操作。
17	V 型持针器	把	30	1.持针钳夹持性能：φ2mm 外径的钳子夹持力应不小于 5N，φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格有Φ3、Φ5，工作长度 180-450mm。 3.有弯头、直头、归位和弧形归位等多种头型，其中直头和弯头有常规型和精细型，其中精细型头型更小，缝合时视野更好，适用精细缝合。 4.手柄有 O 型、V 型和枪型等，其中枪型手柄采用钛合金加工，轻盈且强度高。 O 型手柄带搭扣，闭合和打开手柄时更稳定。

18	吸引器	把	30	1.吸引器采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。吸引器内芯通常，无堵塞现象。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。器械的耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.吸引管可配Φ3、Φ5 和Φ10，工作长度 180-450mm。 3.推杆式吸引器按阀体大小可分大号、中号和小号推杆式吸引器，阀体设有复位机构，使用中阀体卡滞时用力按压阀门盖“咔”一声即复位。 4.弹簧式吸引器密封良好，可方便实现点吸引。 枪式吸引器外形符合人体工程学，握感好。
19	充气接头（小）	把	20	配件，金属
20	气腹针	把	30	1.规格有Φ1.5、Φ1.8、Φ2.0、Φ2.2 和Φ2.5 ，工作长度 100-180 2.针尖应锋利，能顺利穿透 2mm 厚的硅胶膜。 3.耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 阀门旋转灵活，在关闭状态下经 4kPa 气压，无明显渗漏。
21	十字穿刺器	把	40	1.穿刺器采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。 阀门旋转应灵活，在关闭姿态下，经 4kPa 气压，应无明显渗漏；穿刺器的阻气阀应有良好阻气功能，经 4kPa 气压，冒出的气泡少于 20 个。 耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格有Φ3、Φ5、Φ10、Φ12.5、Φ15、Φ18，工作长度 50-250mm，适合婴儿、成年和肥胖等各类型患者。 3.磁片、翻盖和十字硅胶帽等多种密封可选。 4.套管有普通款和带螺纹款，带螺纹款可防止术中穿刺器滑脱。 5.穿刺器穿刺针有锐头、钝头和保护头等多型可选。

22	十字穿刺器	把	40	1.穿刺器采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。 阀门旋转应灵活，在关闭姿态下，经 4kPa 气压，应无明显渗漏；穿刺器的阻气阀应有良好阻气功能，经 4kPa 气压，冒出的气泡少于 20 个。 耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格有Φ3、Φ5、Φ10、Φ12.5、Φ15、Φ18，工作长度 50-250mm，适合婴儿、成年和肥胖等各类型患者。 3.磁片、翻盖和十字硅胶帽等多种密封可选。 4.套管有普通款和带螺纹款，带螺纹款可防止术中穿刺器滑脱。 5.穿刺器穿刺针有锐头、钝头和保护头等多型可选。
23	转换器（套管式、短）	把	20	1.转换器采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。 2.耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 3.规格有Φ5、Φ10、Φ12、Φ15、Φ18、Φ20 多款式，包含套管式（短）、套管式（长）、卡口式和螺钉锁紧式
24	单极高频电缆线	把	30	1.规格Φ4×3000，电缆线材质可高温灭菌。 2.接口有 4mm、6mm 和 8mm，可适配市场上大部分高频电刀主机。
25	腹壁缝合钳	把	20	1.腹壁缝合钳夹持性能：φ2mm 外径的钳子夹持力应不小于 5N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格Φ1.5、Φ1.8、Φ2、Φ2.2、Φ2.5，工作长度 100-220mm。 3.手柄包含枪式、钩式、指圈式和针式。 多种钳头，单动上开口、单动下开口、双动钳头，部分款式带注水功能。
26	单动钛夹钳（中大 3#）	把	2	1.钛夹钳夹持性能：φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N，φ10mm 外径钳子夹持力不小于 40N。头部采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触的材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。钛夹钳硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格有Φ5、Φ10、Φ12.5，工作长度 180-450mm，适合各种部位各种患者腔镜手术。 3.可适配多种品牌的钛夹。

				4.可 360° 旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。 5.头部微弯曲设计，可以保证良好的手术视野。 单动、双动、直角等头型可选，满足不同需求。
27	双极电凝钳（三拆）	把	10	1、头部采用 YY/T 0294.1-2016 标准中的 05Cr17Ni4Cu4Nb 不锈钢，钳杆及内芯采用 YY/T 0294.1-2016 中 M 号钢，绝缘套管用 PEEK 制造。夹持力不小于 20N。其硬度不小于 350HV0.2，进入患者部分表面粗糙度 Ra 参数值的最大值为 0.4μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格Φ5，多种工作长度适合各种部位各种患者腔镜手术。 3.根据钳头形状可分为直头、弯头，其中弯头精细电凝钳广受好评。 4.根据结构不同，又分为螺口、三拆以及铁柄双极，满足操作者的多种需求。 5.钳头张开角度大于等于 35°，为手术最适宜角度。 6.可 360° 旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。
28	双极高频电缆线	把	20	1.规格Φ4×3000，电缆线可高温灭菌。 2.电插头为 4mm，可适配市场上大部分高频电刀主机。
29	V 型持针器	把	10	1.持针钳夹持性能：Φ2mm 外径的钳子夹持力应不小于 5N,Φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm,其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格有Φ3、Φ5，工作长度 180-450mm。 3.有弯头、直头、归位和弧形归位等多种头型，其中直头和弯头有常规型和精细型，其中精细型头型更小，缝合时视野更好，适用精细缝合。 4.手柄有 O 型、V 型和枪型等，其中枪型手柄采用钛合金加工，轻盈且强度高。 O 型手柄带搭扣，闭合和打开手柄时更稳定。
30	塑料手柄（三拆）	把	10	适配分离钳

31	塑料手柄（三拆、带锁卡）	把	10	适配分离钳
32	蓝色密封帽	把	300	配φ5mm
33	蓝色密封帽	把	300	配φ10mm
34	十字密封帽	把	300	配φ5mm
35	十字密封帽	把	300	配φ10mm
36	消毒盒	把	10	540*230*70mm
37	不锈钢镊子筒	把	40	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 80mm，深度 200mm，有盖大号； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
38	海绵钳	把	1	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.340×8，滑板式，弯，有槽，小切口； 3.表面刷光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
39	海绵钳	把	1	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.340×10，滑板式，弯，有槽，小切口； 3.表面刷光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
40	腹腔镜导光束	套	1	φ4*3000mm

41	粘贴极板电缆（带夹）	根	20	EC03
42	喉镜片	片	50	型号/规格：TDC-2，总长度：102±5，可插入部分长度：88±5，镜尖宽：13±1，摄像头处喉镜片宽度：16.0±1.5，摄像头处厚度：10.5±1.5，端部厚度：13.5±1.5
43		片	900	型号/规格：TDC-4，总长度：137±7，可插入部分长度：123±7，镜尖宽：18±1，摄像头处喉镜片宽度：23.0±1.5，摄像头处厚度：13.5±1.5，端部厚度：15.5±1.5
44		片	250	型号/规格：TDC-3，总长度：122±6，可插入部分长度：108±6，镜尖宽：18±1，摄像头处喉镜片宽度：21.0±1.5，摄像头处厚度：12.5±1.5，端部厚度：15.5±1.5
45	特快型解剖剪	把	1	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 180mm，弯； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
46	有牙血管镊	把	2	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.110×0.6，有齿，扁柄，血管； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
47	显微组织剪	把	1	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.140，弯型，簧式，圆柄； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
48	输精管分离钳	把	1	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 125mm，无齿，弯； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
49	输精管皮外固定钳	把	1	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.3 长度 140mm×3mm； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，

				外表面应达到“b 级”。
50	整形镊	把	2	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.120×1，直，有齿； 3.表面刷光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
51	持针钳	把	20	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 160mm，直，粗针； 3.表面刷光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
52	持针钳	把	50	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 180mm，直，粗针； 3.表面刷光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
53	手术剪	把	60	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 180mm，弯圆； 3.表面刷光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
54	止血钳	把	20	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 160mm，直全齿； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
55	止血钳	把	10	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 180mm，直，全齿； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。

56	不锈钢换药碗	个	100	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.直径 140mm； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
57	椎板牵开器	把	5	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.170×40×12，单钩，钝钩，直角弯； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
58	钢丝剪	个	10	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.大，手柄可拆式； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
59	钢丝剪	个	10	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 215×直径 2.5； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
60	骨锤	个	10	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.220/450g ； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
61	骨膜剥离器	个	5	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.尺寸 220×15，弯，平刃 ； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
62	骨膜剥离器	个	5	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.尺寸 220×15，弯，平刃 ； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，

				外表面应达到“b 级”。
63	主动脉阻断钳	个	2	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.尺寸 220×15，弯，平刃 ； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
64	腹部手术牵开器（环形牵开器）	个	1	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.框式 ； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
65	子宫刮匙	个	30	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.280×6（6#），锐，环形，六方柄 ； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
66	子宫刮匙	个	30	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.280×7（7#），锐，环形，六方柄 ； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
67	子宫刮匙	个	30	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.280×8（8#），锐，环形，六方柄 ； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
68	双翼阴道手术扩张器	个	30	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.92×34，可调式 ； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。

69	子宫颈活体取样钳	把	20	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.180，盖板式，长圆形 ； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
70	子宫颈钳	把	10	φ5*500mm
71	量棒	个	10	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2 长度.250 弯 3×4 齿 ； 3.表面刷光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
72	特种举宫器	个	5	φ5*500mm
73	前臂拉钩	个	10	1.举宫器采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。器械的耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.举宫器包括简易举宫器、普通举宫器、多功能举宫器、特种举宫器和 LGY 型举宫器。 3.普通举宫器带冲洗通道，可以向子宫注水、引流或者灌药。 4.多功能举宫器有多种长度和直径及弯曲角度的举宫杆，适应不同患者；并且带冲洗通道。 特种举宫器有螺旋型宫颈塞和伞型宫颈塞，伞型宫颈塞适用宫颈癌患者。
74	前臂拉钩	个	10	1.专用拉钩采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。器械的耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格Φ1.8，工作长度 100-350mm。 3.甲状腺手术提拉甲状腺用；分左弯、右弯，分别适用甲状腺左、右腺体。 钩体根据甲状腺大小设计有 25mm 和 35mm 两种。
75	腹腔吸引管	个	2	1.专用拉钩采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。器械的耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格Φ1.8，工作长度 100-350mm。 3.甲状腺手术提拉甲状腺用；分左弯、右弯，分别适用甲状腺左、右腺体。

				钩体根据甲状腺大小设计有 25mm 和 35mm 两种。
76	精细椎板咬骨钳	把	2	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2 长度.240mm，角弯 ； 3.表面刷光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
77	精细椎板咬骨钳	把	2	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.200×2×90°，超薄型 ； 3.表面图层处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
78	可控式吸引管	个	5	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.180×4×110°，超薄型 ； 3.表面图层处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
79	显微剪（神经外科）	把	2	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.200×Φ3，可控 ； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
80	显微剪（神经外科）	把	2	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：225，枪状，直头，精细型 ； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
81	枪状显微镊	把	2	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：225，枪状，头，精细型 ； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。

82	圆弯头脑膜剪	把	2	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：180mm 圆弯头 ； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
83	显微血管夹	个	10	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：50，直，弹簧式 ； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
84	骨锤	个	5	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.220/450g ； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
85	肾盂拉钩	个	2	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：200mm×10mm ； 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
86	穿刺针	个	2	1.穿刺针的针尖应光滑、锋锐、无毛刺等缺陷。刃口锋利，能顺利穿透 2mm 厚的硅胶膜。穿刺针硬度为：200HV0.2-400HV0.2，器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格Φ5，工作长度 180-450mm。 可选 7#、9#、12#、16#、18#、20#、22#、25#针头。
87	切开刀	个	2	1.切开刀的手柄向前推时，头端应露出并锁定；按下按钮时，头端应缩回。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格Φ3、Φ5、Φ10，工作长度 250-380mm。 3.可拆换头部设计，刀头保持最锋利状态，能顺利穿透 2mm 厚的硅胶膜。 刀头可伸缩设计，缩回刀头通过穿刺器进入腹腔，保护穿刺器密封瓣膜。

88	哈巴狗抓钳	个	1	1.抓钳夹持性能：φ2mm 外径的钳子夹持力应不小于 5N,φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N，φ10mm 外径钳子夹持力不小于 40N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格Φ3、Φ5 和Φ10，工作长度 180-500mm。 3.钳头种类多样，有大型抓紧钳、无损抓钳、无创抓钳、肠抓钳、胃抓钳、胃圆头抓钳、肝抓钳、吻合牵引钳、脾蒂血管抓钳、血管阻断抓钳、阑尾抓钳、嘴抓钳、重型抓钳、倒齿抓钳、固定抓钳、鼠牙抓钳、胆囊抓钳、钝头抓钳、尖头抓钳、输卵管抓钳、系膜抓钳、中空横齿抓钳、O 型抓钳、V 型抓钳、 中空竖齿抓钳、弹簧抓钳、肺叶钳、粗齿固定抓钳、宽嘴无齿抓钳、长颌抓取钳、粗齿抓钳、卵圆抓钳、狼牙抓钳、板克钳、八爪抓钳、缝合抓钳、金手指抓钳、哈巴狗抓钳、输尿管抓钳、海豚抓钳等。 4.可选配金属手柄和塑料手柄 5.哈巴狗抓钳所配的哈巴狗钳头根据头型形状可分直头和弯头，根据夹闭力大小可分动脉夹和静脉夹，工作长度 25-60mm。 金手指抓钳有半钩、正钩、反钩等，部分款式带勾线槽。
89	哈巴狗抓钳	个	1	1.抓钳夹持性能：φ2mm 外径的钳子夹持力应不小于 5N,φ5mm 外径的钳子夹持力不小于 20N，φ10mm 外径钳子夹持力不小于 40N。钳头采用 ASTM F899-09 种的 630 号钢制造，杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。硬度为 300HV0.2-600HV0.2（或 29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为 0.8μm，其余部分的最大值为 1.6μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.规格Φ3、Φ5 和Φ10，工作长度 180-500mm。 3.钳头种类多样，有大型抓紧钳、无损抓钳、无创抓钳、肠抓钳、胃抓钳、胃圆头抓钳、肝抓钳、吻合牵引钳、脾蒂血管抓钳、血管阻断抓钳、阑尾抓钳、嘴抓钳、重型抓钳、倒齿抓钳、固定抓钳、鼠牙抓钳、胆囊抓钳、钝头抓钳、尖头抓钳、输卵管抓钳、系膜抓钳、中空横齿抓钳、O 型抓钳、V 型抓钳、 中空竖齿抓钳、弹簧抓钳、肺叶钳、粗齿固定抓钳、宽嘴无齿抓钳、长颌抓取钳、粗齿抓钳、卵圆抓钳、狼牙抓钳、板克钳、八爪抓钳、缝合抓钳、金手指抓钳、哈巴狗抓钳、输尿管抓钳、海豚抓钳等。 4.可选配金属手柄和塑料手柄 5.哈巴狗抓钳所配的哈巴狗钳头根据头型形状可分直头和弯头，根据夹闭力大小可分动

				脉夹和静脉夹，工作长度 25-60mm。 金手指抓钳有半钩、正钩、反钩等，部分款式带勾线槽。
90	哈巴狗抓钳	个	1	1 头部采用 YY/T 0294.1-2016 标准中的 05Cr17Ni4Cu4Nb 不锈钢，钳杆及内芯采用 YY/T 0294.1-2016 中 M 号钢，绝缘套管用 PEEK 制造。单极电凝分离钳的夹持力不小于 20N。其硬度为不小于 350HV0.2，进入患者部分表面粗糙度 Ra 参数值的最大值为 0.4μm。耐腐蚀性能不低于 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。 2.包含Φ3、Φ5 和Φ10 三种规格，多种工作长度适合各种部位各种患者腔镜手术 3.根据头部形状可分为直分离钳，弯分离钳，直角分离钳等，且根据手术部位不同，头部又按照钳头长短、外形、角度等方面设计成多种型号来满足不同手术需要，例如 高绝缘分离钳（又称神经探针），接触面少，损伤小，可用于神经监测。 4.钳头张开角度大于等于 50°，分离效果更好。 5.头部采用较高硬度的不锈钢材料，不易变形。 6.可 360° 旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。 7.包含两拆、三拆两种结构，安装简单方便，且清洗更彻底。 8.滑槽款暴露金属部位很少，电凝止血安全高效。
91	整形镊	把	5	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.120×1，直，有齿； 3.表面刷光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
92	腔镜器械盒	个	10	55 cm*24 cm*7 cm
93	器械筐（中号）	个	30	中号，35 cm*30 cm*11 cm
94	器械筐（小号）	个	30	小号，30 cm*25 cm*7 cm
95	乳突牵开器	个	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：130×18，活动式 3×4 钩，活节带齿，头弯 11° ； 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。

96	乳突牵开器	个	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：140，固定式，3×4 钩，钝钩 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
97	鼻骨膜剥离器	个	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：180×5×5，双头，弯 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
98	眼用剪	把	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：长度 110mm，直，镶片 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
99	眼用剪	把	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：长度 110mm，弯，镶片 3.表面刷光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
100	显微耳针	个	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：160×45°，角弯，尖头 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
101	耳钩	个	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：160×2，直形，角弯 90°，钝钩 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
102	耳钩	个	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：160×0.6×90°，直型 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，

				外表面应达到“b 级”。
103	显微剥离子（耳剥离子）	个	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：160×1，弯型，叶片状 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
104	显微剥离器	个	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：230×Φ1，枪形，球头 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
105	显微钩	个	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：230×1×2.5×135°，直型，球头 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
106	耳钳（显微耳钳）	个	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：80，直，麦粒形，显微 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
107	整形镊	把	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：125mm，直，1×2 钩 3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
108	双头拉钩	个	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：185，20×35/12×20 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。

109	皮肤拉钩	个	3	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.型号：160×8×9，钝，双钩 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
110	耳用吸引管	个	3	190×Φ4，弯，乳突/75×φ2，耳用/75×φ0.8，耳用
111	美敦力切割钻头	个	3	直径 7mm 长度 64mm 直径 6mm 长度 64mm 直径 4mm 长度 69mm 直径 3mm 长度 57mm 直径 2.5mm 长度 57mm 直径 2mm 长度 57mm
112	美敦力金刚钻头	个	3	直径 4mm 长度 57mm 直径 3mm 长度 57mm 直径 2mm 长度 57mm
113	美敦力金刚钻头	个	3	直径 0.5mm 长度 72mm 直径 1mm 长度 72mm 直径 1.5mm 长度 72mm 直径 2.5mm 长度 72mm
114	迈瑞 T8、T9 心电监护仪	个	10	DRYLINEII 水槽，重复性/一次性：一次性适用病人类型：成人/小儿 长度:/备注：二代水槽，匹配单槽 CO2 模块，双槽麻醉模块可用
115	迈瑞 T8、T9 心电监护仪	个	25	重复性/一次性，一次性适用病人类型：成人/小儿，长度：2.5m

116	迈瑞 N15、N17 心电监护仪	个	20	DRYLINEII 水槽，重复性/一次性：一次性适用病人类型：成人/小儿 长度:/备注：二代水槽，匹配单槽 CO2 模块，双槽麻醉模块可用
117	迈瑞 N15、N17 心电监护仪	个	50	重复性/一次性，一次性适用病人类型：成人/小儿，长度：2.5m
118	德尔格呼吸气体监护仪	个	50	原厂配件，匹配德尔格各型号的呼吸气体监护仪
119	德尔格呼吸气体监护仪	个	70	原厂配件，匹配德尔格各型号的呼吸气体监护仪
120	显微有齿镊	把	15	MR-F101T-1，长柄,1x2 齿,头宽 0.3mm
121	显微无齿镊	把	15	MR-F201T-1，直平台,长柄,头宽 0.3mm
122	撕囊镊	把	10	MR-F212T-3，双片结合式,角形 12mm
123	显微持针钳	把	5	MR-H121T-1，弯头,扁柄
124	显微角膜剪	把	5	MR-S221T，弯钝头
125	眼用剪	把	10	MR-S232，弯尖头

126	23G 笛针	把	2	MR-G122T-7，23G 按压式(无 硅胶管)
127	眼科 23G 激光探针（一次性使用无菌眼科激光探针）	根	10	GA-0040022 直头
128	23G 532 激光光钎	个	5	弯头
129	特快剪金柄	把	60	Elite4.2mm 粗糙型金刚砂钻头
130	特快剪金柄	把	30	（弯）9.5cm 小血管剪 10cm 直尖 金圈
131	超细剪	把	30	小血管剪 10cm 弯尖
132	超细剪	把	20	小血管剪 10cm 直尖
133	有齿精细组织剪	把	10	小血管剪 10cm 直圆
134	有齿精细组织剪	把	10	小血管剪 10cm 弯圆
135	金柄持针钳	把	50	硬质合金镶片持针钳 12.5cm 直 细针 03

136	精细止血钳	把	50	止血钳 12.5cm 弯全齿(精细)
137	ADSON 镊	把	30	整形摄 12cm 无钩头宽 0.6
138	ADSON 镊	把	30	12cm0.6mm 无钩整形摄 12cm 有钩 头宽 0.6
139	皮肤缝合镊	把	30	整形摄 12cm 有钩头宽 1
140	眼袋拉钩	把	5	眼脸拉钩 14cm 头宽 8
141	手术刀柄	把	50	手术刀柄 3#(带刻度)
142	单头鼻骨膜剥离子	把	3	皇剥离器 18cm 直铲形 头宽 5 带吸引
143	隆鼻导引器	把	5	鼻假体导引器 17cm
144	铲式乳房剥离子	把	1	415，正弯，铲形
145	铲式乳房剥离子	把	1	260，U 型，铲形
146	骨盆固定器	个	5	T-POD Responder(T-PODR)
147	止血钳	把	50	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 140mm，弯、全齿 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，

				外表面应达到“b 级”。
148	ZD557R 组织镊	把	10	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 140mm，1×2 钩 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
149	ZC555R 组织剪	把	10	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 160mm，弯 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
150	ZE016R 组织钳	把	10	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 160mm，直 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
151	ZM246R 持针钳	把	10	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.长度 160mm，直、粗针 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
152	ZT026R 甲状腺拉钩	把	20	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.120，10×25/10×37 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
153	ZE123R 海绵钳	把	14	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.250×12，弯有齿 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。

154	ZB084R 手术刀柄	把	10	1.材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC； 2.4#、长度 140（配 20#-31#刀片） 3.表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。产品应有良好的耐腐蚀性能：按 YY/T 0149－2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b 级”。
155	正畸钳	把	14	4J20-301,4J02-401,4J05-302,4J04-300,4J21-400,4J12-300,4J16-300.4J41-300,转矩钳
156	方丝弓成型器	个	1	不带转矩
157	扩孔器芯	件	1	直径 7mm，扩孔芯（实芯），建立器械和操作通道使用，实芯扩孔芯可做定位使用
158	扩孔器	件	1	直径 5mm.角度 110°
159	扩孔器尖头	件	1	直径 5mm
160	扩孔器空心	件	2	直径 7mm,长度 185mm
161	扩孔器空心	件	2	直径 9mm,长度 170mm
162	扩孔器空心	件	2	直径 11mm,长度 155mm
163	扩孔器空心	件	1	直径 13mm,长度 140mm
164	扩孔器空心	件	1	直径 15mm,长度 125mm
165	弹簧牵开器	件	1	长度 35㎜
166	弹簧牵开器	件	1	长度 50㎜

167	半套管牵开器	件	2	内径 15mm, 工作长度 50mm*110°、辅助操作器械使用，带吸引功能
168	半套管牵开器	件	2	内径 15mm, 工作长度 60mm*110°、辅助操作器械使用，带吸引功能
169	半套管牵开器	件	2	内径 15mm, 工作长度 70mm*110°、辅助操作器械使用，带吸引功能
170	半套管牵开器	件	2	内径 15mm, 工作长度 80mm*110°、辅助操作器械使用，带吸引功能
171	双通道融合器打入器	件	1	长度 230mm, 打入器 6mm 带尖、腰椎管狭窄融合使用，打入器可将植入融合器能从纵向打横向
172	双通道吸引器	件	1	3mm×94
173	双通道吸引器弯头	件	1	双通道吸引器弯头
174	肌肉剥离器	件	1	肌肉剥离器工作长度 163mm
175	双头牵开剥离器	件	1	长度 3mm, 双头牵开剥离器工作度数 5°-15°
176	双头牵开剥离器	件	1	双头牵开剥离器
177	双通道神经根拉钩	件	1	神经根拉钩 6mm

178	双通道神经根拉钩	件	1	神经根拉钩 6mm
179	双通道神经根拉钩	件	1	神经根拉钩 6mm
180	双通道神经根拉钩	件	1	神经根拉钩 6mm
181	双通道神经根拉钩	件	1	10mm 左，神经拉钩（球）1.5mm
182	双通道神经根拉钩	件	1	10mm 右，神经拉钩（球）1.5mm
183	神经、终板分离器弯曲	件	1	神经、终板分离器弯曲
184	神经、终板分离器	件	1	5 度
185	神经、终板分离器	件	1	35 度
186	骨锤	件	1	骨锤 400g
187	植骨漏斗	件	1	8mm/工作长度 165mm/

188	植骨推棒	件	1	6mm/工作长度 167mm
189	骨较刀	件	1	骨较刀 8mm×210，骨较刀刀刃 10mm， 工作长度 250mm,刀刃带刻度、进入椎间盘可视深度。
190	双通道骨刀三角型	件	1	骨刀（三角型）3mm
191	双通道骨刀左弯	件	1	5mm×120，刀刃 4mm 角度 30° 工作长度 120mm,
192	双通道骨刀右弯	件	1	5mm×120，刀刃 4mm 角度 30° 工作长度 120mm,
193	双通道骨刀前弯	件	1	4mm×120，刀刃 4mm 角度 30° 工作长度 120mm,
194	双通道骨刀直型	件	1	5mm×120，刀刃 4mm 角度 30° 工作长度 120mm,
195	双通道骨刀直	件	1	5mm×200，刀刃 4mm 角度 30° 工作长度 200mm,
196	双通道骨刀弯	件	1	5mm×200，刀刃 4mm 角度 30° 工作长度 200mm,
197	双通道刮匙前弯	件	1	3mm×130，刮匙（前弯带齿）3mm

198	双通道刮匙前弯	件	1	5mm×130，刮匙（前弯带齿）5mm
199	双通道刮匙前弯	件	1	7mm×130，刮匙（前弯带齿）7mm
200	双通道刮匙反口	件	1	前弯 3mm45 度，3mm×170
201	直型反口骨刮匙反口 45 度 7mm×170	件	1	前弯 7mm45 度，7mm×170
202	骨刮匙大弯	件	1	大弯 3mm×140
203	神经根探子勾状	件	1	1.5×4
204	神经根剥离子勾状	件	1	5° 工作长度 30cm
205	消毒盒	个	1	46.5*25.5*14(cm)
206	旋转椎板钳头	把	1	椎板咬骨钳（直型）180*4.0*90°
207	旋转椎板钳头	把	1	椎板咬骨钳（直型）180*3.0*130°

208	旋转椎板钳头	把	1	刃宽直型 4mm 长度 180mm 角度 130°
209	旋转椎板钳头(弧型)	把	1	刃宽弧形 3mm 长度 180mm 角度 130°
210	旋转椎板钳头(弧型)	把	1	刃宽弧形 4mm 长度 180mm 角度 130°
211	旋转椎板钳柄	把	2	椎板咬骨钳手柄
212	旋转椎板钳柄器械盒	把	1	旋转椎板钳柄器械盒
213	尖直头	把	1	枪式髓核钳（平口）160mm×4.0mm
214	尖弯头	把	1	枪式髓核钳（平口）160mm×4.0mm
215	尖平头(平直头)	把	1	枪式髓核钳（平口）160mm×4.0mm
216	带齿头	把	1	160mm×4.0mm
217	π+马达手机	件	1	1.手机自带马达，2.手机自带连线，3.最高转速≥75000 转/分，4.能接多种不同的高速钻接头，5.一把手机实现钻铣磨
218	Signature Elite 角度接头	件	1	14cm

219	Elite ST 圆形多叶钻头	件	1	2.0mm
220	Elite ST 圆形多叶钻头	件	1	Elite3.0mmST 圆形多叶钻头
221	Elite ST 圆形多叶钻头	件	1	4.0mm
222	Elite 双叶钻头	件	1	6.0mm，打磨 腰椎/硬骨
223	Elite 双叶钻头，打磨 腰椎/硬骨	件	1	6.0mm，打磨 腰椎/硬骨
224	Elite 粗糙型金刚砂钻 头	件	1	3.0mm
225	Elite 粗糙型金刚砂钻头	件	1	4.0mm
226	Elite 粗糙型金刚砂钻头	件	1	5.0mm

227	Elite 粗糙型金刚砂粘头	件	1	6.0mm

售后及服务要求：
1.仪器的调试、配送、培训：由原厂家专职工程师和售后人员到医院现场负责，保证临床操作、使用人员可以正常操作使用。
2.保修期：设备保修 1 年，所提供的产品在质保期内损坏或其他原因造成的不等使用，供货方需提供备产品并免费更换。
3.需要投标人有固定的售后人员，技术人员，提供技术支持和保障或本地至少 1 名常驻售后人员，技术人员，免费提供技术支持和配送等保障。

投标货物（设备）技术、性能、质量具体明细及偏离表

序号	招标货物（设备）要求		投标货物（设备）状况		免费质保期	免费质保期外服务年限	投标货物（设备）符合程度				偏离说明
	型号、规格、质量、技术性能及参数要求	数量	型号、规格、质量、技术性能及参数要求	数量			符合要求	高于要求	低于要求	不能确定	

投标单位(公章)：

法人代表(签字或盖章)：

投标单位联系人：

投标单位联系电话：

备注：1、投标人严格按照《采购清单》所列的具体明细，进行报价。

2、投标人应对照招标货物（设备）技术、质量及要求，审慎准确填写此表，详细列明投标货物（设备）技术、质量状况，全面披露各项符合程度并标注确定字样。如不能确定的请在不能确定栏内填写不确定字样。

3、填列不清楚、不全面的，使评审人员不能判明投标货物（设备）技术、质量而造成的废标、无效标，由投标人自行承担。

4、如果投标货物有偏离而不标注偏离，一旦在评审中被发现存在偏离或认定为偏离，评审人员有权视具体情况按照评标办法扣分或加倍扣分。

附 1

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 _____人，营业收入为____万元，资产总额为_____万元[1]，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：

1 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

招标代理协议书

甲 方（委托单位）：新疆阿克苏地区第一人民医院

乙 方（招标机构）：阿克苏疆山项目管理有限公司

委　托　时　间：2023 年 12 月 12 日

委　托　事　项：新疆阿克苏地区第一人民医院（甲方）对 新疆阿克苏地区第一人民医院采购高端 CT 及医疗器械等项目（项目名称）按照 公开招标 方式进行采购，由 阿克苏疆山项目管理有限公司为本项目代理方。甲乙双方经协商一致，达成如下协议：

一、总则

1. 双方根据国家法律规定建立委托代理关系，双方严格遵守和执行国家各项方针政策和有关法律、法规和条例规定。

2. 双方严格按照《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例的规定实施本次招标。

3. 双方本着密切配合、分工协作、保证质量、按期完成的原则，共同做好本项目的招标工作。

二、委托范围

甲方委托乙方代理招标的具体内容为：采购高端 CT 及医疗器械等（详见招标文件及采购清单）

项目投资额：22707000.00 元

三、招标代理服务费

招标代理服务费的支付，采用以下第（2）方式。

（1）由委托人支付。

（2）与采购人约定，由中标人支付。按照发改价格〔2015〕299 号通知要求，以中标金额为基准价下浮 40%收取招标代理服务费。

招标代理服务费收费标准及金额：代理报酬依据按国家计委计价格【2002】1980 号、发改办价格【2003】857 号、发改价格【2011】534 号、发改价格【2015】299 号文取费，以中标价为基数计取。招标工作完成后向招标代理机构一次性付清。

例如：

收费标准：按：中标金额 100 万以下费率为中标金额的 1．5%

中标金额 100-500 万费率为中标金额的 1．1%

中标金额 500-1000 万费率为中标金额的 0．8%

中标金额 1000-5000 万费率为中标金额的 0．5%

注：中标服务费的收取按差额定率累进法计算，若中标金额为 150 万，则中标服务费＝（100×1.5%＋（150－100）×1.1% ）；

四、双方责任

1．甲方的责任

(1) 甲方法人代表委派一名负责人，作为甲方项目的负责人，全权代表甲方与乙方联席和处理招标过程中的有关事宜。在签署本协议时，甲方向乙方递交法人代表授权书。

(2) 甲方负责向有关部门办理项目审批手续。甲方负责向乙方提供委托招标项目的背景情况、项目批准文件（复印件）和项目招标所必须的技术资料，如委托设备招标时，必须有设备的详细清单、技术参数、安装调试及使用要求、合同特殊条款等资料，并与乙方一起就招标所需进行调研。

(3) 甲方负责向乙方提供招标项目所需资金落实情况的证明。

(4) 甲乙双方共同负责招标文件的编制工作。乙方对编制招标文件负总责，但在编制过程中甲乙双方必须紧密分工合作。对招标文件中的商务部分，以乙方为主，甲方协助；技术部分，以甲方为主，乙方协助。如甲方确无编制招标文件技术标书的条件，可由乙方编制，但甲方必须向乙方按时提供技术标书所需的完整的技术资料和要求。

甲方协助乙方进行有关招标文件的澄清、答疑和修改工作。

编制好的招标文件，必须经双方签字认可后方为有效，才可对外发售。

(5) 甲乙双方共同组织为项目招标必须进行的技术交流活动。

(6) 参加开标会。

(7) 协助乙方组建评标委员会。代表甲方推荐专家和评标委员会成员名单。对乙方筹组的评标委员会成员和拟聘的专家名单进行确认。

(8) 根据乙方提供的评标报告和中标候选人，确定中标人。

(9) 根据乙方发出的中标通知书，与中标人签订合同。

(10) 对评标内容保密，并监督招标全过程。

(11) 招标代理费由 中标方支付 。

2. 乙方的责任

（1）乙方负责组成专项工作组，承办此次招标。按照甲方的委托，精心组织本项目的招标工作，并向甲方通报招标计划和进度，保证招标计划的顺利实施。乙方负责指定一名项目经理，代表乙方联席和处理招标过程中的有关具体事宜，接受和签收甲方提供的招标所需背景情况、资料、目标、数据及具体要求等。与甲方一起就招标所需进行调研。

（2）甲乙双方共同负责招标文件的编制工作。在甲方的协助下，乙方对编制招标文件负总责。乙方负责对全部招标文件的综合编制、汇总、审核、印刷、装订、发售和解释工作。如果是国际招标，还须负责招标文件

的英文翻译本，负责招标文件向有关审批部门的送审等工作。但在编制过程中甲乙双方必须紧密分工合作，对招标文件中的商务部分，以乙方为主，甲方协助；技术部分，以甲方为主，乙方协助。如甲方确无编制招标文件技术标书的条件，经甲方提出，可由乙方编制，但甲方必须向乙方法按时提供技术标书所需的完整的技术资料和有关技术使用要求等方面的材料。乙方汇总编制好的招标文件，需经甲方签字认可后方为有效，才能对外发售。

（3）乙方负责刊登招标公告或发送投标邀请书。

（4）乙方负责组建评标委员会，与甲方共同研究确定评标委员会的人员组成。对经双方确认的评标委员会成员和评标专家的邀请与聘任工作，由乙方负责。

（5）乙方根据实际需要，负责联席公证机关，对开标过程进行监督与公证。

（6）乙方负责与甲方协商拟定评标标准和评标办法（方案），供评标委员会选用。

（7）乙方负责与甲方协商确定开标程序，负责组织开标大会。

（8）乙方负责组织评标委员会进行评标，负责安排评标活动的有关事宜。乙方根据评标委员会提出的书面评标报告，向甲方推荐中标候选人，由甲方确定中标人；或依照甲方的要求，授权评标委员会直接确定中标人。乙方负责整理编写评标报告，经甲方同意签字盖章后，联名报送有关行政主管部门审查，以最终确定中标人。

（9）乙方负责向中标人发出《中标通知书》并通知中标方与甲方洽谈签订合同。

（10）乙方负责向未中标单位发出《未中标通知书》。

（11）乙方负责在政府采购网上发布中标结果公告。

（12）对评标内容保密。

五、有关经费问题

1.乙方承担招标过程中所发生的各项费用。

2.招标代理服务费由中标人支付。

3.招标文件收入归乙方所有。

4. 招标代理机构中选通知已发出或甲乙双方签订委托协议后，由于甲方原因停止招标的，甲方应给予乙方一定的费用补偿，具体金额为/。（不得低于乙方的前期投入成本）

5. 乙方发出招标文件后，由于有效投标人不构成竞争或其他原因而需要重新组织招标的，招标服务费应在原有基础上增补 / ，具体金额由双方协商决定。

六、其他

1. 本协议书一式肆份，甲、乙双方各执贰份，由法定代表人或法人授权代表签字（盖章）后生效。

2. 未尽事宜，由双方协商解决。

3. 本协议执行期间，如遇国家颁布新的法律或规定与本协议相矛盾，以国家法律规定为准。

4.本协议对双方均具有法律效力。如执行中发生争议，双方可协商解决，也可以依法向人民法院提起

5、合同订立

合同订立地点：新疆阿克苏地区第一人民医院

6、合同生效

本合同双方约定 签字盖章 后生效。

委托人(盖章)：

法定代表人
或授权委托人(签字或盖章〕：

邮政编码：

联系电话：

受托人(盖章)：

法定代表人
或授权委托人(签字或盖章)：

邮政编号：843000

联系电话：