**克州乌恰县畜禽粪污资源化利用建设项目配套设施采购项目（一包）**

**采购清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **数量** | **单位** | **参数** |
| 1 | 双轴预碎机 | 1 | 台 | 1、材质：碳钢  2、预碎机外形尺寸：≥5000×1300×3300mm  3、料仓容积：≥1.5m3  4、主电机动力：≥ 22KW×2；  5、减速机速比： 63  6、预碎量： 5-10T/h,粒径： U≤50mm。  7、设备优点：采用地上式安装，料仓封闭式，异味气体散发少，占地面积小。 |
|
|
|
|
|
| 2 | 输料泵 | 1 | 台 | 1、扬程:≥30 米  2、流量： ≥10m³/h  3、出口压力：12Mpa  4、外形尺寸：≥4200 × 1500 × 1550mm（此为特殊  5、定做机型，具体以实物为准）  6、动力：≥ 18.5KW  7、设备优点：实现物料全程封闭式传送，压力大、传送效果好，传输速度快，节 省上料时间。 |
|
|
|
|
|
| 3 | 液压开盖系统 | 1 | 台 | 油缸型号:50－550，数量：2只，  液压站功率：≥2.2Kw |
|
| 4 | 配电柜 | 1 | 套 | 1、电器元件采用中国名牌-正泰，性能可靠；  2、电器控制箱带运行指示灯；  3、电器控制箱采用前开门，方便检测维护；  4、设备动力与电控柜连接电线电缆； |
|
|
| 5 | 进出料气动阀 | 1 | 套 | 进料控制，  1.DN150、DN300；  2.双侧密封；  3.气动控制器。 |
| 6 | 化制机 | 1 | 台 | 1、内套直径：≥1300mm  2、材质： Q345R  3、外套直径：≥1500mm  4、材质： Q235B  5、主轴直径： ￠ 325mm：  6、罐体总长度： ≥ 5730mm  7、设备设计压力： 设备内 0.4Mpa，夹套内 ;0.45Mpa  8、工作压力：设备内：0.35Mpa 夹套内： 0.4Mpa  9、配套动力：22KW-6 电动机； 减速机：ZSY250-63-1  10、外包：硅酸铝加不锈钢保温；新型连体底座。  11、容积：≥ 6.5m³  12、设备优点：水解， 烘干在同一设备内，封闭式操作实现有害病菌不对外释放。 减少附属设备，投资省，一次性处理量大，降低能耗。配备有真空负压设备， 可以使动物尸体在化制过程中动物蛋白保持率达到 70%以上，可以提高骨粉的性价比。  13、以上指标需有第三方检测报告支持。 |
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
| 7 | 旋转接头 | 1 | 个 | 1、DN65,PN1.0MPa  2、材质：碳钢 |
|
| 8 | 钢架基础 | 1 | 套 | 化制罐底架及支撑底座，钢板焊接，材质：碳钢 |
| 9 | 操作平台 | 1 | 套 | 设备操作平台，用于化制灌检查、维护、维修。  采用Q235B防滑板，δ=3.0mm；扶栏及扶梯：采用碳钢方管； |
| 10 | 蒸汽及排水管道 | 1 | 套 | 无缝钢管，Q235B碳钢材质 |
| 11 | 阀门、仪表 | 1 | 套 | 阀门：DN50,PN1.0；仪表盘显示；罐内压力，夹层压力，罐内真空度。 |
| 12 | 储料仓上料螺旋输送机 | 1 | 台 | 1、主轴直径：≥76mm,材质：碳钢  2、叶片直径：≥300mm 材质：碳钢；  3、长度：≥ 6000mm  4、功率： ≥3Kw |
|
|
|
| 13 | 耙式储料仓 | 1 | 台 | 1、直径：≥1000mm：  2、高：≥ 1200mm  3、主轴直径：≥159mm：  4、罐体长度：≥3000mm  5、材质：碳钢  6、配套动力：4KW-6 电动机  7、减速机速比：≥ 63  8、设备优点：对需要处理的物料暂时存放，方便定量生产，避免原料量少后续设 备生产成本。 |
|
|
|
|
|
|
| 14 | 螺旋榨油机 | 1 | 台 | 1、处理量： ≥800Kg/h  2、外形尺寸 ≥2900\*1850\*3140  3、配套动力：≥37.7KW （主电机+辅助电机）  4、设备优点：采用物理压榨方式，无添加剂，运行稳定。  5、设备优点：使物料始终在加热状态下进行油料分离，物料充分加热，受热更均匀；提高物料出油率。 |
|
|
|
| 15 | 榨油机平台及爬梯 | 1 | 个 | 1、规格≥3200×2500×2030mm，  2、护栏高度：≥800mm;  3、碳钢花纹及型材焊接 |
|
| 16 | 榨油机上料螺旋输送机 | 1 | 台 | 1、外壳δ≥3mm  2、螺旋叶片δ≥4mm，采用SUS304不锈钢材质  3、主轴采用≥Φ89X10无缝钢管制作，材质碳钢  4、途径：化制机——螺旋榨油机； |
|
|
| 17 | 滤油池 | 1 | 台 | 1、材质：不锈钢  2、外形尺寸：≥2400\*1000\*1200mm  3、动力： ≥0.5KW  4、设备优点;去除物料残存油渣，降低榨出油脂含渣量。 |
|
|
| 18 | 输油泵 | 1 | 台 | 1、规格：高粘度保温输油泵  2、动力：≥ 0.75 KW。  3、扬程： ≥36m  4、泵轴位置：卧式  5、接入/输出管道： ≥DN25  6、设备优点：该机能对高粘度液体、油脂实现顺畅输送， 带保温加热功能， 防止 动物油脂因低温固化造成粘稠度高而无法正常输送。 |
|
|
|
|
|
| 19 | 加热储油罐 | 1 | 台 | 1、容积：≥ 50m3；  2、直径： ≥3000mm：  3、长度： ≥7000mm  4、材质：碳钢  5、设备优点：升温速度快，方便操作。 |
|
|
|
| 20 | 输油管道阀门 | 1 | 套 | 无缝钢管及管件焊接，规格:DN25-DN50;阀门：DN25-DN50,PN1.0；材质：碳钢 |
| 21 | 除尘器 | 1 | 台 | 1、直径：≥ 900mm,  2、高度： ≥2500mm  3、材质：≥不锈钢 |
|
|
| 22 | 冷凝器 | 1 | 台 | 1、散热管材质： 304 不锈钢；  2、管长度：≥ 3000mm  3、外壳直径：≥1000mm  4、材质： 304 不锈钢； |
|
|
| 23 | 排汽管道 | 1 | 套 | 材质SUS304不锈钢 |
| 24 | 循环水泵 | 1 | 台 | 用于冷却塔水循环  1、流量≥89m3/h,扬程：≥10米  2、功率：≥4Kw  3、材质:铸铁 |
|
|
| 25 | 水循环管道 | 1 | 套 | 用于冷凝器与冷却塔的连接，直缝钢管及管件焊接，DN100,材质：碳钢 |
| 26 | 真空泵站 | 1 | 套 | 含真空泵 2 台；  污水收集罐 1 台；真空罐 1 台；  联体底座 1 套。  自动控制系统 1 套  动力： ≥11KW |
|
|
|
| 27 | 冷却塔 | 1 | 台 | 1、材质：玻璃钢  2、动力:≥5.5KW (含循环水泵)  3、冷却水量：≥100m³/h  4、外形： ≥3000×1800×1600  5、设备特点：用于冷凝器的循环降温， 保证水解罐中的高温气体在通过冷凝器 时，将高温气体瞬间降温到 35 度左右，并且将气体转为冷凝水。 |
|
|
|
| 28 | 真空系统管道阀门 | 1 | 套 | 无缝钢管及管件焊接，DN100;阀门：DN100,PN1.0；材质：碳钢/不锈钢 |
| 29 | 喷淋塔 | 2 | 台 | 1、废气除臭采用酸喷淋+次氯酸钠喷淋处理工艺。  2、罐体直径：≥2600mm；  3、罐体高度：≥5500mm  4、材质：pp；  5、喷淋泵电机动力 ≥3KW。  6、更换的喷淋液可以直接排到污水处理厂进行处理。 |
|
|
|
| 30 | 喷淋水泵 | 2 | 台 | 1、废气除臭采用酸喷淋+次氯酸钠喷淋处理工艺。  2、罐体直径：≥2600mm；  3、罐体高度：≥5500mm  4、材质：pp；  5、喷淋泵电机动力 ≥3KW。  6、更换的喷淋液可以直接排到污水处理厂进行处理。 |
|
|
| 31 | 计量加药罐 | 2 | 个 | 1、容量：≥500L  2、材质PE |
|
| 32 | 离心风机 | 1 | 台 | 不锈钢转不锈钢转鼓，单机处理能力:1-5 m³/h(因液体含固量不同而有所差异）  1、转鼓转速及差转速 0－3500无极可调，0-30rpm无极可调  2、固相含水率（成块可堆积）  3、清液含固率: ≤0.2%-0.5%  4、固相回收率: ≥95－99%(工艺配合) |
|
|
| 33 | 集气罩 | 1 | 个 | 1、外形尺寸及配件严格按照图纸技术要求生产糊制。  2、制作数量和规格型号满足生产工艺要求。 |
| 34 | 螺旋风管 | 1 | 批 | 1、外观光滑，无锌瘤、毛刺，呈银白色；  2、安装方便，连接点少；  3、通风阻力小，通风噪声小；  4、强度与刚性均好；  5、无氢脆、无温度危害，可保证材料力学性能不变；  6、耐腐蚀性好；  7、采用热镀锌方法完成，适用于各种强酸、碱雾气等强腐蚀环境中； |
|
|
|
| 35 | 排水泵 | 2 | 台 | 1、进出水口径≥250mm（10寸）  2、流量：≥800立方米/小时  3、最高扬程：≥22m  4、最高吸程：≥8.5m  5、最大通过颗粒物：75mm  6、真空装置：油环式  7、发动机功率：≥60KW |
|
|
|
|
| 36 | 溶气气浮机 | 1 | 台 | 1、处理量：≥ 2m3/h；  2、功率：≥ 7.5 KW |
|
| 37 | 一体化生化反应器 | 1 | 台 | 1、处理量：≥ 5m3/d；  2、功率： ≥5.5 KW |
|
| 38 | 排水管道 | 1 | 套 | 用于废水处理设备连接，直缝钢管或PVC管道及管件焊接，DN100，材质：碳钢/PVC |
| 39 | 阀门、仪表 | 1 | 套 | 符合国标，用于废水处理设备控制。阀门：材质：碳钢/不锈钢。 |
| 40 | 总电器控制系统 | 1 | 套 | 设备控制采用PLC智能模块控制，触摸屏人机界面操作，设备出现故障自动报警、停机，实时监测各设备操控点的运行情况。 |
| 41 | 电线 | 1 | 套 | 规格：3\*0.5-3\*35+1\*16m2 |
| 42 | 电缆桥架及附件 | 1 | 套 | 规格：200\*100mm，100\*50mm |
| 43 | 保温材料及附件 | 1 | 套 | 用于设备及管道保温，厚度：50mm。 |
| 44 | 冷冻库 | 2 | 套 | 1、面积≥ 45平方米，高度≥3.5米  2、温度：-15℃~-18℃  3、制冷机组功率≥18KW,制冷量≤31380W、  4、蒸发器功率 3KW,制冷量≤37400W  5、膨胀阀：配丹佛斯热力膨胀阀  6、 机组自动控制箱≥20KW：包括：温度显示、自动控制、调节、除霜、缺相与过载自动保护等功能。  7、 辅助材料：包括配备R22制冷剂、连接铜管、电缆线、，五金固件，负责制冷设备的运输及安装调试 |
|
|
|
|
| 45 | 智能人员通道消毒机 | 3 | 套 | 1、厂区出入口、无害化处理车间口、染疫动物扑杀间口  2、自动感应，高频率雾化头、塑钢机身  3、产品容量≥16L |
|
| 46 | 车辆消毒通道 | 1 | 套 | 1、输出压力：≥ 1-10MPa 输出流量： ≥73L/MIN  2、电机功率：≥7.5KW/H 工业级  3、接入电源： 380V/50Hz （4 线制） 允许状态： ≥24 小时工作  4、控制方式：地磁感应+遥控控制  5、8 根不锈钢立柱一套及配件  6、自动补水加药，保温伴热加热 |
|
|
|
| 47 | 多功能高压清洗机 | 1 | 台 | 功能: 泡沫清洗、喷雾消毒、高压冲水。  配置: 1、一个手柄转换高压冲水、泡沫清洗、喷雾消毒三大功能  2、配置3-25Mpo高压水，采用15"扇形水喷嘴  3、配置手动/自动卷管器、收纳简捷、快速  4、配置≥25米食品高压级软管，辐射面大  5、水电采用快插模式，  6、 智能控制，自动开启关闭  7、自动分配两种以上药剂  9、尺寸≥1230\*520\*1030MM  10、重量≥ 140KG |
| 48 | 暖风炉烘干机 | 1 | 台 | 1、尺寸：≥1950\*1100\*1700  2、生物质热风炉、风炉热效率 95%以上 |
|
| 49 | 机动消毒喷雾器 | 2 | 台 | 1、动力配备：≥7.5匹汽油动力  2、容量：≥160升药箱  3、射程：≥10米。 |
|
|
| 50 | 火焰消毒器 | 2 | 台 | 1、燃烧室的性能指标约为: 13.2千瓦或15.8马力  2、燃料消耗约: ≥1.5升/小时;燃料箱容积: 1.5升  3、药箱容积： ≥5.7升;供电: 2x1.5伏电池  4、药液输出量约为: ≥8-42升/小时  5、重量：≥9.5kg，≥尺寸：1380x270x330mm  6、采用独特的脉冲点火系统，高频引擎装置，科学的发烟控制设计；功率高、发烟量大、耗药量少、高效安全、机体轻便、外形新颖、操作方便。 |
|
|
|
|
| 51 | 高效动物扑杀器 | 1 | 台 | 1、电控箱由优质不锈钢制造，板材厚度1.2MM，坚固防锈  2、带双绝缘提手，底部带4个高品质尼龙静音轮  3、可根据不同地域拖拉行走，方便作业，带自动调电压功能。  4、枪长2m左右,带安全保护设计，采用高密度、高强度、高韧性挤压成型的无缝碳纤管制造。 手柄具有绝缘保护。  5、输入电压220V，输出电压165—300V，输出负载500VA/300V，电源箱尺寸≥500×260×300（mm），  6、棍尺寸≥200×5 （cm），环境温度≥0℃—40℃，电源箱净重20±（Kg），电击棍重2±（Kg）  7、安全规定GB4943—1995，电源线圈30~50米(选配) |
|
|
|
|
| 52 | 蒸汽发生器500kg | 3 | 台 | 1、蒸发量：≥500KG/h  2、额定工作压力：≥0.7MPA  3、燃料：轻柴油/液化气/天然气  4、锅炉热效率：≥92.4%  5、正常水位水容积：≥49.6L  6、燃料消耗量/小时：≥32KG（轻柴油）、≥38NM3（天然气）、≥30KG(液化石油气)  7、进水口径：≥DN20  余热回收进水口径：≥DN20  8、排污口径：≥DN40/DN20/DN15  9、蒸汽出口径：≥DN40  10、安全阀口径：≥DN40  11、烟囱直径：≥Φ219  12、余热回收外形尺寸：内置  13、锅炉本体外形尺寸：≥2000\*1200\*2300mm  14、货物整体运输重量（1套）：≥1600kg  15、控制系统型号：燃气蒸汽发生器专用  16、用电源：220V50HZ  17、配套反渗透软水设备 |
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
| 53 | 堆肥功能膜覆盖发酵系统 | 46 | 套 | 堆肥功能膜覆盖发酵系统由如下组成：  1、发酵功能膜：膜尺寸9m\*23m，可覆盖原料250m³  2、温风曝气风机：变频4.0 kw/h+4.5KW（带冬季使用辅热器）  3、温度传感器 ：有线传输 ，-30-180°,每个堆体1支，三点式  4、控制系统：PLC智能控制，存储量100天，实现集中监控 ，可实现集中处理区域集中控制（最大可一拖六）  5、曝气管道：用于工艺内爆气  6、压边组件：固定绳 或沙袋  7、电缆：设备内电缆  8、预埋件：工艺配套  9、盖板：厚度≥6mm花纹钢板，尺寸≥300mm\*600mm ，每组数量≥125块  10、固定方管：40mm\*20mm的镀锌方管，每组数量≥48米，  \*发酵功能膜要求符合如下指标  1、使用年限≥15年  2、规格尺寸及偏差符合JB/T13739规定  3、外观质量符合JB/T13739 规定  4、孔径分布0.15μm~0.2μm  5、孔隙度≥85%  6、透气性（空气）1.5m³/㎡·h~6.5m³/㎡·h  7、臭气阻隔能力≤2级（GB/T 14554）  8、透湿量≥10000g/（㎡·h）（JB/T13739），膜外氨气检测浓度不超过5%（站在发酵堆前0.5米内闻不到臭味 ）  9、湿阻抗≥9㎡·Pa/W（JB/T13739）  10、静水压≥150kPa（JB/T13739）  11、撕裂强度（径向）≥13000PSI（JB/T13739）  12、撕裂强度（纬向）≥14000PSI（JB/T13739）  13、剥离强度≥5N/25mm（JB/T13739）  14、水浸尺寸变化率（径向、纬向）-0.3%~1.0%（JB/T13739）  15、耐光照色牢度（变色、沾色）≥5级（JB/T13739）  16、耐水洗色牢度（变色、沾色）≥5级（JB/T13739）  17、耐摩擦色牢度（变色、沾色）≥5级（JB/T13739）  18、耐酸斑色牢度≥5级  19、耐碱斑色牢度≥5级  20、耐次氯酸盐漂泊色牢度≥5级  21、以上指标需有第三方检测报告支持。 |
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
| 54 | 筛选机 | 11 | 套 | 1、筛分机进料口部分加防冲击网；  2、筛网交接部位打加紧包箍；  3、筛网采用不锈钢材质；  4、筛网加装拍打装置、防止堵塞筛孔；  5、功率≥3KW，L=3M。 |
|
|
| 55 | 地磅 | 1 | 个 | 1、规格：≥3.4\*20m  2、最大称量：≥100t  3、分度值 ：20kg  4、显示方式：LED  5、地磅结构：U型梁  6、含土建施工 |