|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、厨房设备配置清单** | | | | |
| **序号** | **设备名称** | **技术参数** | **数量** | **单位** |
| 1 | 三星盆台 | 尺寸：≥1800\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 2 | 靠背中拼双星盆台 | 尺寸：600\*1600\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 3 | 双门平台雪柜 | 尺寸：1800\*800\*800mm  1.前脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全 铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁带加热丝。 3.自助回弹门，底板拉伸。 4.温度范围：冷藏-2-8° | 7 | 台 |
| 4 | 工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； ▲ 1.双层工作台通过 GB 8624-2012标准，在炉内温升情况下，质量损失率为 0%，燃烧性能等级达 A(A1）级，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件。 ▲ 2.双层工作台通过 GB/T 38160-2019 标准，氮 N %≤0.10，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件。 ▲ 3.双层工作台具有中国环境标志（II型）产品认证证书（通过GB/T 24021-2001），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 | 12 | 台 |
| 5 | 单星侧砧板台 | 尺寸：1500\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 6 | 带背残食台 | 尺寸：700\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —台面1.0mm厚不锈钢板； —面板四边折边连内卡槽加硬处理、无卫生死角； —台面及用1.0mm不锈钢码槽加硬； —台脚采用38\*38\*1.0mm厚不锈钢方通满焊造脚； —拉伸φ300收残口，配实心可调弹脚； | 1 | 台 |
| 7 | 立式锯骨机 | 尺寸：780\*710\*1690mm  功率:650W 电压:110V/60HZ或220V-240V380V/50HZ切割厚度:5-155mm切割高度:0-180mm转速:1420转/分钟锯条规格:0.5(厚)\*16(宽)\*1650(长)工作台尺寸:500\*380mm毛重/净重KG:46/40 | 1 | 台 |
| 8 | 全能切菜机 | 尺寸：1200\*530\*1260mm  \*整机不锈钢，变频器调节、掀盖即停功能 \*采用铝镁合金材质 \*可加工蔬菜丝、片、丁。根茎类丝段,0-35mmm等。 \*输送带宽度100mm  \*YZW防油耐磨电线人本 | 1 | 台 |
| 9 | 四门高身雪柜 | 尺寸：1220\*760\*1950mm  1.上脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁和口框带加热丝。 3.自助回弹门。底板拉伸 4.温度范围：冷藏-2-8°冷冻-10--23° | 5 | 台 |
| 10 | 三星盆台 | 尺寸：1800\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 11 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 12 | 双通暖碟柜 | 尺寸：2000\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —台面及层板用1.0mm不锈钢码加硬； —侧板、层板及辅助部位1.0mm不锈钢板； —脚腿采用φ75铸铁外包不锈钢重力脚； —门板为1.0不锈钢板材，门发泡； —热风循环式加热。 | 1 | 台 |
| 13 | 油网烟罩 | 尺寸：15000\*1500\*500mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作; —烟罩主体结构板材厚度1.0mm； —防爆钢化玻璃灯罩、活动油网； —烟罩以多段拼接的方式达到规定长度 | 1 | 组 |
| 14 | 双门燃气蒸柜 | 尺寸：1060\*940\*1750mm  1.采用优质201不锈钢加厚板材制作； 2.进水方式采用自动入水液位控制器，防止干烧； 3.全自动安全制连电子点火、熄火保护系统，稳压装置； 4.燃气种类：天燃气 | 1 | 台 |
| 15 | 高身四头煲仔炉 | 尺寸：900\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作  —整体采用1.0mm厚不锈钢板，配备单孔炉盘，带侧围，中间带横竖隔承。  —带引火款安全阀； | 1 | 台 |
| 16 | 可倾燃气汤锅 | φ900mm  不锈钢外壳，直径900mm\*2.0mm不 锈钢锅，30管自引风灶头，电子点 火，带熄保；不带水龙头。 | 1 | 台 |
| 17 | 炉拼台 | 尺寸：400\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作； —台面、前脸、后背采用1.0mm厚不锈钢板； —用1.0mm不锈钢码槽加硬； —φ38×1.0mm不锈钢管为支腿，φ25\*1.0mm承，配不锈钢调节脚。 | 5 | 台 |
| 18 | 双头双尾工程炉 | 尺寸：2100\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作  —台面及其他采用1.0mm厚不锈钢板； —炉膛与炮台一体式设计 —炉膛内采用耐火层隔热及耐火砖砌火位，防止发生漏火损坏炒炉； —设有来水摇摆龙头，前部设有排水槽，鼓风式风机； —配备熄火保护装置；  ▲ 1.中餐燃气炒菜灶内置熄火保护系统在安全关闭后进入锁定状态的延迟时间＜30s；投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。 ▲ 2.中餐燃气炒菜灶内置手动阀在高温60±2℃环境下保持23h，随后冷却至室温，在600Pa的试验状态下，手动阀的外密封泄漏量≤1.5ml/h，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。 ▲ 3.在内漏 15kPa试验条件下，中餐燃气炒菜灶内置阀门的空气泄漏量≤3mL/h，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。  ▲ 4.中餐燃气炒菜灶具有食品接触产品安全认证证书（通过GB 4806.9-2023标准），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 | 1 | 台 |
| 19 | 单头大锅灶 | 尺寸：1100\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作  —整体采用1.0mm厚不锈钢板 —炉膛内采用耐火层隔热及耐火砖砌火位，防止发生漏火损坏炒炉； —设有来水摇摆龙头，前部设有排水槽，鼓风式风机； —配备熄火保护装置； ▲ 1.燃气大锅灶内置手动阀阀体在施加1.5倍公称压力且不低于0.2Mpa的压力不低于1min，阀门在壳体强度试验中未出现渗漏、结构损伤；投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。 ▲ 2.在60℃下，燃气大锅灶内置电磁阀延迟时间和开启时间≤1s，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。  ▲ 3. 燃气大锅灶具有食品接触产品安全认证证书（通过GB 4806.9-2023标准），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 | 6 | 台 |
| 20 | 电热水器 | 80L，圆形壁挂式80L全电脑、全感应安防系统，防超温、防干烧、防超压、防漏电，单旋纽调节，坚固内胆，IP\*4级防水设计，全自动控制，自动补充冷水， | 1 | 台 |
| 21 | 双门热风循环消毒柜 | 尺寸：1300\*700\*1910mm  用料及板材： —采用优质不锈钢板制作： —温度范围：50—125℃； —柜体整体发泡，采用聚氨酯发泡，厚度不小于30㎜，保温效果好； —容积：720L；功率：4.4kw ▲ 1.热风循环消毒柜通过GB17988-2008标准二星级消毒标准且消毒柜脊髓灰质炎病毒灭活对数值＞4，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件。 ▲ 2.热风循环消毒柜符合 GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》标准且大肠杆菌灭杀实测值≥5，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。 ▲ 3.热风循环消毒柜内置不锈钢消毒筐通过GB/T 3280-2015标准检测，且试验样品未见腐蚀、外观评级为 10 级或以上，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件。 ▲ 4.热风循环消毒柜具有食品接触产品安全认证证书（通过GB 4806.9-2023标准），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 | 3 | 台 |
| 22 | 活动工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配脚轮； | 1 | 台 |
| 23 | 单星盆台 | 尺寸：1500\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 24 | 长龙洗碗机 | 尺寸：4700\*850\*1450mm  洗涤能力：每小时1800-2700件 洗涤泵功率：1.5KW 传送功率：1.5KW 清洗加热器功率：18KW 漂洗加热器功率：24KW 烘干加热器功率：27KW 最大配电量：75KW 基本清洗模块：结构包括清洗+漂洗+双烘干系统，模块化组合设计；整机清洗、消毒、双烘干系统；三合一洗涤、烘干效果更加干净彻底，使餐具符合国家卫生安全使用标准，提高碗碟周转率，减少人 工劳动力。  机器的主体结构均采用标准SUS304不锈钢、材料厚度：机架：≥2.5mm不锈钢骨架；水箱及上罩：≥1.5mm不锈钢板材；面板：≥1.0mm不锈钢板材，每个水槽过滤网、垃圾篮、排水杆、泵吸入滤网皆为 SUS304 不锈钢材质，双层隔热门，开启方式应便于清洁维护观察,其他五金附件均为不锈钢材质 ； | 1 | 台 |
| 25 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*600\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 26 | 四层平板货架 | 尺寸：1200\*600\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 27 | 大型推车式蒸柜 | 尺寸：1180\*1000\*1880mm  1.采用优质201不锈钢加厚板材制作，厚度1.0~1.5mm； 2.设备整体不发泡，采用隔热保温棉保温，门板发泡，发泡层厚度50mm； 3.产品后面顶部装有双泄压排气口，提高产品安全防护性能，加强型铰链和渐进式门把手，优质密封胶条确保门缝不漏气；蒸箱顶部设计为坡顶，方便冷凝水汇集； 4.电热款每个门功率24kW,电压380V；燃气款每个门热负荷40kW，耗水量20~30KG/H，耗汽量每门每小时4立方 5.配可移动式推车一台，5寸加重脚轮，加厚不锈钢管焊接制作，带有蒸饭盘防滑动装置，防止推车在推动过程中，饭盘从推车上滑下； | 3 | 台 |
| 28 | 工作台连下一层板 | 尺寸;1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 6 | 台 |
| 29 | 四门高身雪柜 | 尺寸：1220\*760\*1950mm  1.上脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁和口框带加热丝。 3.自助回弹门。底板拉伸 4.温度范围：冷藏-2-8°冷冻-10--23° | 1 | 台 |
| 30 | 对辊式馒头机 | 尺寸：1300\*500\*960mm  \*201不锈钢压花护罩；  \*不粘辊。 \*产量：4000个/h | 1 | 台 |
| 31 | 搅拌机 | 尺寸：530\*610\*1020mm  \*带和面、拌馅料、打奶油三种不同的搅拌器 \*齿轮传动，高效耐用； \*无极调速，快慢由你； \*防滑脚轮，方便移动；  \*设有过载保护，安全高效；  \*掀盖停机 | 1 | 台 |
| 32 | 揉压面机 | 尺寸：720\*490\*1040mm  \*不锈钢护罩 \*输送带防跑偏  \*加厚内下塑料挡板  \*刮板不锈钢加铜条，防止刮伤滚筒  \*加大手轮，摇起来更轻松。  \*带有急停和热过载保护装置  \*内置三根滚筒  \*使用起来安全性能更好，防止压伤手  \*产量更大，可以循环放置多块面团  \*自动循环输送带，更人性化省时省力 | 1 | 台 |
| 33 | 和面机 | 尺寸：1170\*850\*950mm  功率380V/3kw，和面量50kg/次，主要用于将小麦面粉与水按1:0.4—0.45的比例，根据加工工艺要求混合制成面团，替代手工操作，降低劳动强度，满足人们饮食要求，也可用于其他同类物料的搅拌和混合。 | 1 | 台 |
| 34 | 双星盆台 | 尺寸：1200\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 35 | 油网烟罩 | 尺寸：8200\*1300\*500mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作; —烟罩主体结构板材厚度1.0mm； —防爆钢化玻璃灯罩、活动油网； —烟罩以多段拼接的方式达到规定长度 | 1 | 组 |
| 36 | 电饼铛 | 尺寸：660\*810\*750mm  总计功率5kw。上下火分别自动控温，具有升温速度快，损耗低，生产效率高等特点。电饼铛的上下铛结构严密，在烙制过程中，基本不失水分，保证食品松软适度。 | 3 | 台 |
| 37 | 三层电烤箱 | 尺寸：1230\*800\*1550mm  用料及板材： —采用优质不锈钢板制作  —采用电热丝，网状排布，火力均匀； —旋钮控制，精确度高，误差小，准确控制温度； —电器元件，坚固耐用，上等钢材，高温布窜热，不变形。 | 1 | 台 |
| 38 | 活动工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配脚轮； | 1 | 台 |
| 39 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 40 | 四层平板货架 | 尺寸：1200\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 2 | 台 |
| 41 | 带背残食台 | 尺寸：600\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —台面1.0mm厚不锈钢板； —面板四边折边连内卡槽加硬处理、无卫生死角； —台面及用1.0mm不锈钢码槽加硬； —台脚采用38\*38\*1.0mm厚不锈钢方通满焊造脚； —拉伸φ300收残口，配实心可调弹脚； | 1 | 台 |
| 42 | 双星盆台 | 尺寸：1500\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 43 | 单星盆台 | 尺寸：800\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 44 | 挂墙双星洗手盆 | 尺寸：850\*450\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作 ； —台面板采用1.0mm厚不锈钢板，带50mm挡水板； | 1 | 台 |
| 45 | 活动工作台连下一层板 | 1800\*800\*800mm  —采用优质不锈钢板制作 ； —台面板采用1.2mm厚不锈钢板，带50mm挡水板； —星盆斗拉伸成型； —激光切割码墙固定卡口； | 1 | 台 |
| 46 | 四门高身雪柜 | 尺寸：1220\*760\*1950mm  1.上脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁和口框带加热丝。 3.自助回弹门。底板拉伸 4.温度范围：冷藏-2-8°冷冻-10--23° | 3 | 台 |
| 47 | 带背工作台连下一层板 | 尺寸：1000\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 48 | 双星盆台 | 尺寸：1200\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 49 | 双门平台雪柜 | 尺寸：1800\*800\*800mm  1.前脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全 铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁带加热丝。 3.自助回弹门，底板拉伸。 4.温度范围：冷藏-2-8° | 2 | 台 |
| 50 | 通过式传菜柜 | 尺寸：1000\*500\*600mm  用201不锈钢拉丝板制作，厚度1.0mm；装无噪音承重滑轮。 | 1 | 台 |
| 51 | 双门留样柜 | 尺寸：1200\*600\*1920mm  1.全钢全铜、电脑板控制。 2.双层钢化玻，加厚钢管。 3.温度范围：冷藏-2-8° | 1 | 台 |
| 52 | 四门高身储物柜 | 尺寸：1200\*500\*1800mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —侧板、层板及辅助部位1.0mm不锈钢板； —门板为1.0不锈钢板材； —层板用1.0mm不锈钢码槽种加硬； —脚腿采用φ75铸铁外包不锈钢重力脚； | 6 | 台 |
| 53 | 工作台连下一层板 | 尺寸：1400\*600\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 3 | 台 |
| 54 | 五格保温售饭台 | 尺寸：1800\*700\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —可控制温度的电加热装置，加热元件电热管式， —可配标准1/1，1/2份数盆； —功率不低于3KW/220V。 —配不锈钢可调节脚； ▲ 1.保温售饭台具有中国环境标志（II型）产品认证证书（通过GB/T 24021-2001），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 ▲ 2.在通电干烧循环试验 100h 条件下，保温售饭台内置电热管通过 JB/T 12719-2016 标准、干烧循环试验且试验后元件的工作温度下的泄漏电流≤3.5mA，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件的扫描件。 ▲ 3.保温售饭台具有食品接触产品安全认证证书（通过GB 4806.9-2023标准），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 | 7 | 台 |
| 55 | 工作台连下一层板 | 尺寸：1200\*700\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 56 | 豪华洗手池 | 尺寸：2000\*500\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —池内安装10mm厚大理石； —腿采用38\*38\*1.0mm厚不锈钢方管； —配不锈钢可调节脚； | 2 | 台 |
| 57 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 2 | 台 |
| 58 | 四层平板货架 | 尺寸：1200\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 13 | 台 |
| 59 | 低物架 | 尺寸：1200\*500\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢管制作  —不锈钢38\*38\*1.0mm方管焊接，焊接点光滑、无毛刺， —横撑间距不大于 100mm，承重≥300kg —配高强度塑胶垫。 | 11 | 台 |
| 60 | 低物架 | 尺寸：1000\*500\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢管制作  —不锈钢38\*38\*1.0mm方管焊接，焊接点光滑、无毛刺， —横撑间距不大于 100mm，承重≥300kg —配高强度塑胶垫。 | 1 | 台 |
| 61 | 六门更衣柜 | 1240\*500\*1800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —通体1.0mm不锈钢板； —带锁带名片夹； | 4 | 台 |
| 62 | 不锈钢四人餐桌椅 | 用料及板材： —采用优质不锈钢管及板材； —桌面内部衬高密度板。 —桌架托盘国标40\*40角铁焊接。 —凳面1.2斤重彩色玻璃钢材质。 —凳腿底部全部配备优质橡胶套。 | 148 | 套 |
| 63 | 不锈钢管道 | 1.0mm/201不锈钢板制作，据实结算 | 180 | 平方 |
| 64 | 风柜 | 36000风量，15kw | 1 | 台 |
| 65 | 风柜 | 20000风量，7.5kw | 1 | 台 |
| 66 | 净化器 | 36000风量，净化效率≥95%； ★ 1.油烟净化设备高压绝缘子瓷件依据GB/T 772-2005《高压绝缘子瓷件 技术条件》，内外壁之间在电压65KV，正弦50HZ条件进行壁厚工频击穿电压试验、结果均合格，提供带CNAS和CMA 标识的检测报告扫描件。 ★ 2.油烟净化设备依据GB/T 2423.33-2021二氧化硫腐蚀测试10天，表面无腐蚀现象，外观无损坏，通电运行正常。户外防腐等级达到WF2等级，提供带CNAS和CMA 标识的检测报告扫描件。 ★ 3.油烟净化设备电源控制电路板通过GB/T5169.11-2017灼热丝试验，结果为合格，提供带CNAS和CMA 标识的检测报告扫描件。 | 1 | 台 |
| 67 | 净化器 | 20000风量，净化效率≥95%； | 1 | 台 |
| 68 | 配套设备 | 含底座、减震器、软连接等 | 2 | 套 |
| 69 | 三星盆台 | 尺寸：1800\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 70 | 双门燃气蒸柜 | 尺寸：1060\*940\*1750mm  1.采用优质201不锈钢加厚板材制作； 2.进水方式采用自动入水液位控制器，防止干烧； 3.全自动安全制连电子点火、熄火保护系统，稳压装置； 4.燃气种类：天燃气 | 2 | 台 |
| 71 | 工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 10 | 台 |
| 72 | 靠背中拼双星盆台 | 尺寸：600\*1600\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 73 | 双门平台雪柜 | 尺寸：1800\*800\*800mm  1.前脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全 铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁带加热丝。 3.自助回弹门，底板拉伸。 4.温度范围：冷藏-2-8° | 7 | 台 |
| 74 | 工作台连下一层板 | 尺寸：2000\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 3 | 台 |
| 75 | 油网烟罩 | 尺寸：15000\*1500\*500mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作; —烟罩主体结构板材厚度1.0mm； —防爆钢化玻璃灯罩、活动油网； —烟罩以多段拼接的方式达到规定长度 | 1 | 组 |
| 76 | 可倾燃气汤锅 | φ900mm  不锈钢外壳，直径900mm\*2.0mm不 锈钢锅，30管自引风灶头，电子点 火，带熄保；不带水龙头。 | 1 | 台 |
| 77 | 炉拼台 | 尺寸：400\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作； —台面、前脸、后背采用1.0mm厚不锈钢板； —用1.0mm不锈钢码槽加硬； —φ38×1.0mm不锈钢管为支腿，φ25\*1.0mm承，配不锈钢调节脚。 | 5 | 台 |
| 78 | 双头双尾工程炉 | 尺寸：2100\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作  —台面及其他采用1.0mm厚不锈钢板； —炉膛与炮台一体式设计 —炉膛内采用耐火层隔热及耐火砖砌火位，防止发生漏火损坏炒炉； —设有来水摇摆龙头，前部设有排水槽，鼓风式风机； —配备熄火保护装置； | 1 | 台 |
| 79 | 单头大锅灶 | 尺寸：1100\*1200\*800mm+450mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作  —整体采用1.0mm厚不锈钢板 —炉膛内采用耐火层隔热及耐火砖砌火位，防止发生漏火损坏炒炉； —设有来水摇摆龙头，前部设有排水槽，鼓风式风机； —配备熄火保护装置； | 6 | 台 |
| 80 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 81 | 单星侧砧板台 | 尺寸：1500\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 82 | 带背残食台 | 尺寸：700\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —台面1.0mm厚不锈钢板； —面板四边折边连内卡槽加硬处理、无卫生死角； —台面及用1.0mm不锈钢码槽加硬； —台脚采用38\*38\*1.0mm厚不锈钢方通满焊造脚； —拉伸φ300收残口，配实心可调弹脚； | 1 | 台 |
| 83 | 立式锯骨机 | 尺寸：780\*710\*1690mm  功率:650W 电压:110V/60HZ或220V-240V380V/50HZ切割厚度:5-155mm切割高度:0-180mm转速:1420转/分钟锯条规格:0.5(厚)\*16(宽)\*1650(长)工作台尺寸:500\*380mm毛重/净重KG:46/40 | 1 | 台 |
| 84 | 全能切菜机 | 尺寸：1200\*530\*1260mm  \*整机不锈钢，变频器调节、掀盖即停功能 \*采用铝镁合金材质 \*可加工蔬菜丝、片、丁。根茎类丝段,0-35mmm等。 \*输送带宽度100mm  \*YZW防油耐磨电线人本 | 1 | 台 |
| 85 | 四门高身雪柜 | 尺寸：1220\*760\*1950mm  1.上脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁和口框带加热丝。 3.自助回弹门。底板拉伸 4.温度范围：冷藏-2-8°冷冻-10--23° | 5 | 台 |
| 86 | 电热水器 | 80L 圆形壁挂式80L全电脑、全感应安防系统，防超温、防干烧、防超压、防漏电，单旋纽调节，坚固内胆，IP\*4级防水设计，全自动控制，自动补充冷水， | 1 | 台 |
| 87 | 三星盆台 | 尺寸：1800\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 88 | 四层平板货架 | 尺寸：1200\*600\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 89 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*600\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 90 | 双门热风循环消毒柜 | 尺寸：1300\*700\*1910mm  用料及板材： —采用优质不锈钢板制作： —温度范围：50—125℃； —柜体整体发泡，采用聚氨酯发泡，厚度不小于30㎜，保温效果好； —容积：720L；功率：4.4kw | 3 | 台 |
| 91 | 活动工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配脚轮； | 1 | 台 |
| 92 | 单星盆台 | 尺寸：1500\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 93 | 长龙洗碗机 | 尺寸：4700\*850\*1450mm  洗涤能力：每小时1800-2700件 洗涤泵功率：1.5KW 传送功率：1.5KW 清洗加热器功率：18KW 漂洗加热器功率：24KW 烘干加热器功率：27KW 最大配电量：75KW 基本清洗模块：结构包括清洗+漂洗+双烘干系统，模块化组合设计；整机清洗、消毒、双烘干系统；三合一洗涤、烘干效果更加干净彻底，使餐具符合国家卫生安全使用标准，提高碗碟周转率，减少人 工劳动力。  机器的主体结构均采用标准SUS304不锈钢、材料厚度：机架：≥2.5mm不锈钢骨架；水箱及上罩：≥1.5mm不锈钢板材；面板：≥1.0mm不锈钢板材，每个水槽过滤网、垃圾篮、排水杆、泵吸入滤网皆为 SUS304 不锈钢材质，双层隔热门，开启方式应便于清洁维护观察,其他五金附件均为不锈钢材质 ； | 1 | 台 |
| 94 | 四门高身雪柜 | 尺寸：1220\*760\*1950mm  1.上脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁和口框带加热丝。 3.自助回弹门。底板拉伸 4.温度范围：冷藏-2-8°冷冻-10--23° | 1 | 台 |
| 95 | 对辊式馒头机 | 尺寸：1300\*500\*960mm  \*201不锈钢压花护罩；  \*不粘辊。 \*产量：4000个/h | 1 | 台 |
| 96 | 搅拌机 | 尺寸：530\*610\*1020mm  \*带和面、拌馅料、打奶油三种不同的搅拌器 \*齿轮传动，高效耐用； \*无极调速，快慢由你； \*防滑脚轮，方便移动；  \*设有过载保护，安全高效；  \*掀盖停机 | 1 | 台 |
| 97 | 揉压面机 | 尺寸：720\*490\*1040mm  \*不锈钢护罩 \*输送带防跑偏  \*加厚内下塑料挡板  \*刮板不锈钢加铜条，防止刮伤滚筒  \*加大手轮，摇起来更轻松。  \*带有急停和热过载保护装置  \*内置三根滚筒  \*使用起来安全性能更好，防止压伤手  \*产量更大，可以循环放置多块面团  \*自动循环输送带，更人性化省时省力 | 1 | 台 |
| 98 | 和面机 | 尺寸：1170\*850\*950 功率380V/3kw，和面量50kg/次，主要用于将小麦面粉与水按1:0.4—0.45的比例，根据加工工艺要求混合制成面团，替代手工操作，降低劳动强度，满足人们饮食要求，也可用于其他同类物料的搅拌和混合。 | 1 | 台 |
| 99 | 双星盆台 | 尺寸：1200\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 100 | 工作台连下一层板 | 尺寸：2000\*700\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 3 | 台 |
| 101 | 双门电蒸饭车 | 尺寸：1000\*830\*1490mm  用料及板材： —采用优质不锈钢板制作; —不锈钢门和柜身用耐热硅胶密封 —配电安装符合国家规范要求 —整体发泡，内带浮水阀，自动上水。 —电压：380V/24KW； ▲ 1、在干烧急冷试验 100 周期条件下，电蒸饭车内置电热管通过 JB/T 12719-2016 标准、干烧急冷试验且试验期间未出现熔融、喷火及释放有害气体等影响安全的现象，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的合格检测报告复印件的扫描件 ▲ 2.电蒸饭车内置的可调动作温度（30℃-110℃）的温控器，对于IPX0控制器具备防潮湿处理功能，在潮湿箱内可保持≥48h的试样时长，投标文件中提供由国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA、CNAS标识的合格检测报告复印件。 ▲ 3.电蒸饭车具有食品接触产品安全认证证书（通过GB 4806.9-2023标准），须在全国认证认可信息公共服务平台查询且在有效期内，投标文件中提供证书、“全国认证认可信息公共服务平台”显示有效期内的查询截图及网址。 | 4 | 台 |
| 102 | 电饼铛 | 尺寸：660\*810\*750mm  总计功率5kw。上下火分别自动控温，具有升温速度快，损耗低，生产效率高等特点。电饼铛的上下铛结构严密，在烙制过程中，基本不失水分，保证食品松软适度。 | 4 | 台 |
| 103 | 油网烟罩 | 尺寸：8500\*1300\*500mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作; —烟罩主体结构板材厚度1.0mm； —防爆钢化玻璃灯罩、活动油网； —烟罩以多段拼接的方式达到规定长度 | 1 | 组 |
| 104 | 三层电烤箱 | 尺寸：1230\*800\*1550mm  用料及板材： —采用优质不锈钢板制作  —采用电热丝，网状排布，火力均匀； —旋钮控制，精确度高，误差小，准确控制温度； —电器元件，坚固耐用，上等钢材，高温布窜热，不变形。 | 1 | 台 |
| 105 | 挂墙双星洗手盆 | 尺寸：850\*450\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作 ； —台面板采用1.0mm厚不锈钢板，带50mm挡水板； | 1 | 台 |
| 106 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 1 | 台 |
| 107 | 四门高身雪柜 | 尺寸：1220\*760\*1950mm  1.上脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁和口框带加热丝。 3.自助回弹门。底板拉伸 4.温度范围：冷藏-2-8°冷冻-10--23° | 3 | 台 |
| 108 | 双门平台雪柜 | 尺寸：1800\*800\*800mm  1.前脸及门板采用油膜无指纹板。全钢全 铜。 2.电脑版控制。冷冻竖中梁带加热丝。 3.自助回弹门，底板拉伸。 4.温度范围：冷藏-2-8° | 2 | 台 |
| 109 | 活动工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配脚轮； | 1 | 台 |
| 110 | 双星盆台 | 尺寸：1200\*800\*800+150  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 111 | 带背工作台连下一层板 | 尺寸：1000\*800\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 112 | 通过式传菜柜 | 尺寸：1000\*500\*600mm  用201不锈钢拉丝板制作，厚度1.0mm；装无噪音承重滑轮。 | 1 | 台 |
| 113 | 带背工作台连下一层板 | 尺寸：1200\*760\*800+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 114 | 活动工作台连下一层板 | 尺寸：1800\*800\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配脚轮； | 1 | 台 |
| 115 | 带背残食台 | 尺寸：600\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —台面1.0mm厚不锈钢板； —面板四边折边连内卡槽加硬处理、无卫生死角； —台面及用1.0mm不锈钢码槽加硬； —台脚采用38\*38\*1.0mm厚不锈钢方通满焊造脚； —拉伸φ300收残口，配实心可调弹脚； | 1 | 台 |
| 116 | 双星盆台 | 尺寸：1500\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 117 | 单星盆台 | 尺寸：800\*760\*800mm+150mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面采用1.0mm厚不锈钢板； —星盆斗采用1.0mm不锈钢板焊接成型； —斗体Φ25mm圆角折边工艺； —腿采用φ38\*1.0mm厚不锈钢圆管； —配不锈钢可调节脚； | 1 | 台 |
| 118 | 四层平板货架 | 尺寸：1500\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 2 | 台 |
| 119 | 四层平板货架 | 尺寸：1200\*500\*1600  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 2 | 台 |
| 120 | 工作台连下一层板 | 尺寸：1500\*700\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 2 | 台 |
| 121 | 四头电蒸包炉 | 尺寸：700\*700\*800mm  1.0/201板，中餐柜式； | 2 | 台 |
| 122 | 西式炉拼台柜 | 尺寸：800\*700\*850+70mm  1.0/201板，中餐柜式； | 1 | 台 |
| 123 | 电磁煎饼炉 | 尺寸：700\*700\*145mm  1.0/201板，中餐柜式； | 2 | 台 |
| 124 | 电煮面炉连柜 | 尺寸：700\*700\*850+70mm  1.0/201板，中餐柜式； | 1 | 台 |
| 125 | 四门高身储物柜 | 尺寸：1200\*500\*1800mm  用料及板材： —采用201不锈钢板制作： —侧板、层板及辅助部位1.0mm不锈钢板； —门板为1.0不锈钢板材； —层板用1.0mm不锈钢码槽种加硬； —脚腿采用φ75铸铁外包不锈钢重力脚； | 5 | 台 |
| 126 | 双门留样柜 | 尺寸;1200\*600\*1920mm  1.全钢全铜、电脑板控制。 2.双层钢化玻，加厚钢管。 3.温度范围：冷藏-2-8° | 1 | 台 |
| 127 | 工作台连下一层板 | 尺寸：1400\*600\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —台面板内衬有爆花板，层板用1.0mm不锈钢加强筋加固； —腿采用直径38\*1.0mm厚不锈钢圆管满焊； —配不锈钢可调节脚； | 3 | 台 |
| 128 | 五格保温售饭台 | 尺寸：1800\*700\*800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材； —台面及层板采用1.0mm厚不锈钢板； —可控制温度的电加热装置，加热元件电热管式， —可配标准1/1，1/2份数盆； —功率不低于3KW/220V。 —配不锈钢可调节脚； | 6 | 台 |
| 129 | 低物架 | 尺寸：1100\*500\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢管制作  —不锈钢38\*38\*1.0mm方管焊接，焊接点光滑、无毛刺， —横撑间距不大于 100mm，承重≥300kg —配高强度塑胶垫。 | 1 | 台 |
| 130 | 低物架 | 尺寸：1000\*500\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢管制作  —不锈钢38\*38\*1.0mm方管焊接，焊接点光滑、无毛刺， —横撑间距不大于 100mm，承重≥300kg —配高强度塑胶垫。 | 1 | 台 |
| 131 | 低物架 | 尺寸：1500\*500\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢管制作  —不锈钢38\*38\*1.0mm方管焊接，焊接点光滑、无毛刺， —横撑间距不大于 100mm，承重≥300kg —配高强度塑胶垫。 | 3 | 台 |
| 132 | 低物架 | 尺寸：1200\*500\*200mm  用料及板材： —采用201不锈钢管制作  —不锈钢38\*38\*1.0mm方管焊接，焊接点光滑、无毛刺， —横撑间距不大于 100mm，承重≥300kg —配高强度塑胶垫。 | 5 | 台 |
| 133 | 四层平板货架 | 尺寸：1200\*500\*1600mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —竖架管采用φ38\*1.0mm厚不锈钢管型材； —层板1.0mm厚不锈钢板，包边40mm； —层板用不锈钢加强筋加固； —配Φ38mm实心可调旋转子弹脚； | 15 | 台 |
| 134 | 六门更衣柜 | 尺寸：1240\*500\*1800mm  用料及板材： —采用201不锈钢管及板材: —通体1.0mm不锈钢板； —带锁带名片夹； | 4 | 台 |
| 135 | 不锈钢四人餐桌椅 | 用料及板材： —采用优质不锈钢管及板材； —桌面内部衬高密度板。 —桌架托盘国标40\*40角铁焊接。 —凳面1.2斤重彩色玻璃钢材质。 —凳腿底部全部配备优质橡胶套。 | 140 | 套 |
| 136 | 不锈钢管道 | 1.0mm/201不锈钢板制作，据实结算 | 150 | 平方 |
| 137 | 风柜 | 36000风量，15kw | 1 | 台 |
| 138 | 风柜 | 20000风量，7.5kw | 1 | 台 |
| 139 | 净化器 | 36000风量，净化效率≥95%；  ★ 1.油烟净化设备高压绝缘子瓷件依据GB/T 772-2005《高压绝缘子瓷件 技术条件》，内外壁之间在电压65KV，正弦50HZ条件进行壁厚工频击穿电压试验、结果均合格，提供带CNAS和CMA 标识的检测报告扫描件。  ★ 2.油烟净化设备依据GB/T 2423.33-2021二氧化硫腐蚀测试10天，表面无腐蚀现象，外观无损坏，通电运行正常。户外防腐等级达到WF2等级，提供带CNAS和CMA 标识的检测报告扫描件。  ★ 3.油烟净化设备电源控制电路板通过GB/T5169.11-2017灼热丝试验，结果为合格，提供带CNAS和CMA 标识的检测报告扫描件。 | 1 | 台 |
| 140 | 净化器 | 20000风量，净化效率≥95%； | 1 | 台 |
| 141 | 配套设备 | 含底座、减震器、软连接等 | 2 | 套 |
| **二、家具用品配置清单** | | | | |
| 1 | 双层床+床底柜+鞋架 | 整体规格尺寸：W1980\*900\*1800mm  1、★立柱： 69mm\*69mm “C”型闭口管---立柱管  （1）立柱采用优质冷轧钢双面处理成型，成型后为“C”型封闭管，正面有两条加强筋，以保证足够的抗折弯力；立柱正面没有锐角，成型后截面尺寸为69mm\*69mm，材料展开面积248mm，与横梁连接面的宽度为29mm，厚度1.1mm；床立柱符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》、GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》、HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、QB/T 1951.2-2013《金属家具质量检验及质量评定、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第4 部分:特定元素的迁移》、QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分\_室温试验方法》、GB/T6725-2017《冷弯型钢通用技术要求》、GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差。（提供具有CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检验（测）报告复印件佐证）。  2、★横梁：99mm\*39mm“Q”型闭口管---横梁管  （1）横梁采用优质冷轧钢双面处理成型，成型后“Q”型封闭管，正面有两条加强筋，以保证横梁的抗扭抗折弯能力；成型后截面尺寸为99mm\*39mm，材料展开面积248mm，横梁底部人体接触面为弧形，横梁上沿宽度为28mm，厚度1.1mm；横梁内直角设计用于承载床板及床板支撑梁，让整体承载力更均匀。床横梁符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》、GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》、HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、QB/T 1951.2-2013《金属家具质量检验及质量评定、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB6675.4-2014《玩具安全 第4 部分:特定元素的迁移》、QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法》。（提供具有CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检验（测）报告复印件佐证）。  3、★床板支撑架：（1）床板支撑梁采用58mm\*22mm“D”型管，  材料展开面积146mm，“D”型管的床板支撑梁由成型机成型，设计有左右各两条加强筋，比常规矩形管更具韧性及抗折弯力，舒适性及静音效果更好；厚度0.7mm，床板支撑架符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》HGT 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》GB/T 3325-20124《金属家具通用技术条件》QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》.提供具有CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检验（测）报告复印件佐证）。  （2）床板支撑与床横梁之间以从上往下卡扣式的连接方式；横梁上设置连接桩，与支撑梁两端的卡口连接，卡口预留保险孔，可以锁止支撑梁，避免支撑架脱落。  （3）床板除依靠五条支撑梁承托以外，每个床位的床架四边也必须设有支撑直角承托床板，以防踩空，特别是上下楼梯的床板周边。  4、床边护栏：（1）采用直径22mm\*1.0mm的优质圆管弯制，护栏高度≥300mm；整体护栏承重力强，解决了护栏摇晃、不稳，假焊、掉焊等安全隐患。  5、床头护栏：  （1）▲上横管采用58mm\*22mm的“D”型管，竖管采用30mm\*15mm的旦管，厚度1.0mm。  6、床梯：直梯：  （1）▲直梯采用58mm\*22mm“D”型管，“D”型管材料展开面为146mm，厚度1.0mm，  （2）楼梯铁板采用300mm\*70mm(±2mm)，厚度1.0mm优质冷轧钢板制与边管整体焊接成型，踏板前沿圆弧处理，每块踏板下面须焊接20mm\*20mm加强管，加强管两端与楼梯支架连接后再焊接处理，以防因漏焊或者虚焊导致加强管脱落；踩面正前方设计防滑凸点，增加使用的安全性。  7、▲横梁连接件：（1）横梁与立柱之间连接采用四片内嵌卡扣式连接件，加强横梁与立柱之间的结构稳定性，连接件材料采用1.8mm厚冷轧钢板一体成型；卡扣式连接件规格为279mm\*28mm\*28mm； 8★胶套：立柱上端及下端均采用 ABS 工程塑料套（塞），形状与立柱完全吻合，起到防潮的作用。 胶套符合GB/T 32487-2016 塑料家具通用技术条件》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 31402-2023《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》、GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》。（提供具有CMA或CNAS资质的第三方检测机构出具的检验（测）报告复印件佐证）。  9、工艺及技术要求：床架颜色为喷塑米白色，表面耐磨性、抗冲击、甲醛、甲苯释放限量符合国家标准，且无异味。  **鞋架**：长1830mm\*宽400mm\*高360mm  1、床底柜-鞋架尺寸：长1830mm\*宽400mm\*高360mm（±5）  2、材质要求：材质为优质一级冷轧钢板，经折弯冲压、高频焊接成形。厚度为0.6mm，表面耐磨性、抗冲击、甲醛、甲苯释放限量合格，且无异味。  3、整体设计：配有2个床底柜，单个柜子尺寸长500mm\*宽400mm\*高360mmm，中间连接鞋架，鞋架板尺寸长830mm\*宽400mm。柜门带铝合金内凹拉手和锁匙，防止锁具造成磕碰，柜子下方采用优质全新脚垫，能够有效使物体远离地面，具有较好的防潮效果。  4、钢制柜：外观要求、其他要求、形状和位置公差、表面涂层理化性能（附着力、硬度、耐腐蚀、冲击强度）、力学性能均符合要求。  5、焊接技术要求：采用二氧化碳气体保护焊，焊接后打磨平、除刺及抛光。  6、表面除锈镀层技术要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的. | 750 | 组 |
| 2 | 杉木床板 | 1910\*835\*12mm 1、床板尺寸：1910mm\*840mm\*12mm（±2）；与床体吻合 （1）材质：采用材质不超过8块杉木板拼装而成，经干燥、防腐、防蛀处理，不变形，无腐朽材、虫口及裂缝，表面耐磨性、抗冲击、甲醛释放限量 （2）原材料：采用商业林杉木树种，木材纹理通直、结构均匀，所有材料必须清除干净树皮、无活虫、无虫眼。 （3）制作工艺：所有采购杉木通过熏蒸、烘干、防腐、防蛀虫处理，实现无缝对接。床板拼装采用先进的模具，保证成品尺寸精准。所有木板均采用螺纹钢钉制作，坚固牢靠。 （4）下方采用4条加强筋，加强筋规格不得小于30mmx20mm,铺板与床架内空尺寸匹配，参照国家标准床铺面及其两边和两端的间隙应不超过25mm。 | 1500 | 张 |
| 3 | 柜子 | 1、尺寸：长830mm\*宽500mm\*高1800mm（±5）  （1）材质要求：材质为优质一级冷轧钢板，经折弯冲压、高频焊接成形。厚度为0.7mm，表面耐磨性、抗冲击、甲醛、甲苯释放限量，且无异味，实物检验合格；  （2）整体设计：衣柜内部被巧妙地划分为两个独立的空间（即两行两列），柜子下层设挂衣杆，方便挂衣服，上层设计储物空间，能够充分利用垂直和水平空间，方便多人使用。部分区域设置加强筋，确保柜体强度。所有钢材焊接口打磨光滑，角位磨边或加以防撞保护处理。全拆装钢塑结合柜门工艺，防止生锈。柜子侧板滚压一次成型，有两条加强筋。门板和背板采用优质冷轧钢，经折弯冲压、高频焊接成形。产品时尚美观，便于运输。底顶板采用注塑一体成型设计，起到防潮防锈不异响的作用。  2、五金件：柜门配置新型防护凹型槽拉手，置明挂暗锁，锁件表面采用全镀铬处理；拉手采用一体式设计，外观更加美观安全，拉手的耐老化、受力强度及抗腐蚀检测符合国家相关标准  3、钢制柜：外观要求、其他要求、形状和位置公差、表面涂层理化性能（附着力、硬度、耐腐蚀、冲击强度）、力学性能均符合要求。  4、焊接技术要求：采用二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、焊接后打磨平、除刺及抛光。  5、漆面要求及喷塑技术要求：内外层喷塑工艺，采用优质环保产品环氧聚脂塑粉，经纳米磷化后静电喷塑，喷塑外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊。 | 210 | 个 |
| 4 | 学生课桌椅 | 课桌尺寸：长635mm\* 宽435mm\* 高760mm   1. ★桌面：规格635mm（±2mm）\*435mm（±2mm）厚度18mm高密度板,采用优质PP注塑封边一次成型，桌面正前方设有一根文具槽，长228mm（±2mm），宽18mm（±2mm），深度5mm,注塑边和笔槽连接一体，笔槽带有200mm（±2mm）刻度尺，左右两边设有2个杯槽，直径63mm（±2mm），深度4mm，桌面靠胸部位 置设有30mm（±2mm）鸭嘴形边缘、防挤压胸腔设计，人性化设计，美观大方，四周边缘平整圆滑，安全坚固。（外形尺寸偏差范围允许±2mm，材料厚度不允许负偏离） 2. 书斗：采用0.7mm厚优质冷轧板液压一次成型。   ▲投标单位提供2023年以来国家质量监督检验中心出具的冷轧钢板抽样检验 (抽样基数≥100件) 报告: 检验检测和判定依据:GB/T3325-2017、GB/T35607-2017、QB/T3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999检验项目包含而不限于: ①外观性能要求、②理化性能【金属喷漆（塑）涂层（硬度5H、耐腐蚀1080h内,在溶液中样板上划道两侧3mm以外，无鼓泡产生、1080h后，划道两侧3mm以外,无锈迹、剥落、起皱变色和失光等现象、附着力1级）】、③品质属性（家具涂层可迁移元素：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）、④金属表面耐腐蚀（乙酸盐雾试验(ASS) 1080h(连续喷雾）耐腐蚀等级：10级、保护等级：10级，中性盐雾试验(NSS)1080h(连续喷雾)耐腐蚀等级：10级、保护等级：10级）。  3、课桌支撑架：桌腿采用椭圆钢管并使用套管式升降，落地脚尺寸为：30\*50\*1.2mm椭圆钢管，外钢管尺寸为30mm\*60mm\*1.2mm椭圆钢管，内钢管尺寸为20mm\*50mm\*1.2mm椭圆钢管；横档采用20mm\*50mm\*1.0mm椭圆钢管。  ▲投标单位提供2023年以来国家质量监督检验中心出具的钢管抽样检验 (抽样基数≥80件) 报告: 检验检测和判定依据:GB/T3325-2017、GB/T35607-2017、QB/T 3826-1999、QB/T 3827-1999、QB/T3832-1999检验项目包含而不限于: ①外观性能要求、②理化性能【金属喷漆（塑）涂层（硬度5H、耐腐蚀1080h内,在溶液中样板上划道两侧3mm以外，无鼓泡产生、1080h后，划道两侧3mm以外、无锈迹、剥落、起皱变色和失光等现象、附着力1级）】、③品质属性（家具涂层可迁移元素：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）、④金属表面耐腐蚀（乙酸盐雾试验(ASS)1080h(连续喷雾）耐腐蚀等级：10级、保护等级：10级，中性盐雾试验(NSS)1080h(连续喷雾)耐腐蚀等级：10级、保护等级：10级）。  课椅尺寸：长400mm×宽355mm×420mm（座高）  4、椅面：采用优质双饰面高密度板贴面处理，座板规格400mm\*355mm，靠板规格400mm\*170 mm，经PP注塑封边一次成型，四周及底部完全无毛边，光滑安全美观。（外形尺寸偏差范围允许±2mm，材料厚度不允许负偏离）  ▲投标单位提供2023年以来国家质量监督检验中心出具的高密度板抽样检验 (抽样基数≥120件) 报告: 检验检测和判定依据:GB/T31765-2015、GB/T35601-2017、GB/T39600-2021、GB/T17657-2013、JC/T2039-2010、GB 8624-2012检验项目包含而不限于:①理化性能、②其他性能、③品质属性【挥发性有机化合物（苯（未检出）、甲苯（未检出）、二甲苯（未检出）、总挥发性有机化合物≤60μg/m³）】、④甲醛释放量≤0.01mg/m³、⑤抗菌性能（大肠埃希氏菌抗细菌率：＞99.99%）、⑥防霉性能（大毛霉防霉菌等级：0级）、⑦燃烧性能【单体燃烧试验（燃烧增长速率指数≤210W/s、火焰横向蔓延、600s的总放热量≤13.5MJ、60s内焰尖高度≤150mm、60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象）】。   1. 椅子支撑架：椅脚采用椭圆钢管并使用套管式升降，落地脚尺寸为：30\*50\*1.2mm椭圆钢管，外钢管尺寸为30×60×1.2mm，内钢管20×50×1.2mm；两椅脚间设有横档，横档采用20×50×1.2mm椭圆管。   ▲投标单位提供2023年以来国家质量监督检验中心出具的螺栓抽样检验报告（抽样基数≥500只）：检验检测和判定依据：QB/T 3826-1999 、QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999、GB/T 21866-2008检验项目包含而不限于：①金属表面耐腐蚀（乙酸盐雾试验(ASS)1080h (连续喷雾)等级：10级、中性盐雾试验(NSS)1080h (连续喷雾)等级：10级，②抗菌性能：（金黄色葡萄球菌（抗细菌率＞99.99%(I级）、大肠杆菌（抗细菌率＞99.99%(I级）。  ▲投标单位提供2023年以来国家质量监督检验中心出具的螺帽抽样检验报告（抽样基数≥500只）：检验检测和判定依据：QB/T 3826-1999 、QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999、GB/T 21866-2008检验项目包含而不限于：①金属表面耐腐蚀（乙酸盐雾试验(ASS)1080h (连续喷雾)等级：10级、中性盐雾试验(NSS)1080h (连续喷雾)等级：10级，②抗菌性能：（金黄色葡萄球菌（抗细菌率＞99.99%(I级）、大肠杆菌（抗细菌率＞99.99%(I级）。  6、★脚套：长150mm\*宽34mm\*高65mm；采用PE材料一次注塑成型（3D打印无效），耐磨、耐老化。脚套与桌椅脚应结合紧密，牢靠，不脱落。（外形尺寸偏差范围允许±2mm，材料厚度不允许负偏离）(投标人或制造商需提供脚套1个，以佐证满足技术文件要求)  ▲投标单位提供2023年以来国家质量监督检验中心出具的脚套抽样检验报告（抽样基数≥100件）：检验检测和判定依据：GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018检验项目包含而不限于：①塑料件外观、②理化性能【耐冷热循环、硬度（邵氏D硬度≥65）、耐老化性（耐老化性1080h，冲击强度的保持率≥65%、耐老化性1080h，外观颜色变色评级≥4级）】、③有害物质限量【邻苯二甲酸酯（邻苯二甲酸二丁酯（DBP）、邻苯二甲酸丁酯苄酯（BBP）、邻苯二甲酸-2-乙基已基酯（DEHP）、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）、邻苯二甲酸二异壬酯（DINP）、邻苯二甲酸二异癸酯（DIDP））、重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）、多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃(PAH)总量）、多溴联苯(PBB)、多溴二苯醚(PBDE)】、④抗菌性能【金黄色葡葡球菌抗菌率:99.9%）、表皮葡萄球菌抗菌率:99.9%】、⑤防霉性能（长枝木霉防霉等级：0级、腊叶芽枝霉防霉等级:0级）。  7、工艺要求：钢架采用焊接而成，表面涂装：钢架表面经磨光、除锈、磷化防锈处理后作静电粉末喷涂，焊接完成钢管架，经200度高温粉体烤漆。 | 1500 | 套 |
| 5 | 办公桌 | 尺寸：1600\*600\*760 mm  材质：实木颗粒板  颜色：可选 1.基材采用三聚氰胺免漆板，桌面厚度为28mm，其余为16mm三聚氰胺免漆板。 2、配件采用消音三节导轨，尼龙万向轮，防撞三连锁。 3、封边：采用优质封边条；符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》。 | 4 | 套 |
| 6 | 办公椅 | 1、椅架采用φ20圆管，管璧1.2厚，弯制全弓形状一次成型，电镀工艺，靠背为网状尼尤材质，坐垫为多层板附生态棉外加棉麻面料边条，扶手，背条采用加厚料1.2mm管壁厚度铁管,表面经过除锈处理后做高档电镀工艺，，加强承重力，网布采用优质鱼丝材质网布，舒适透气，韧性强，底架部分采用实心四方钢板做电泳工艺，结实耐用。 2.采用优质PP扶手；符合GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》:GB/T 6670-2008《软质泡沫聚合材料 落球法回弹性能的测定》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、GB/T 31106-2014《家具中挥发性有机化合物的测定》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第4部分：特定元素的迁移》、GB/T 39223.3-2020《健康家居的人类工效学要求 第3部分：办公桌椅》。 | 4 | 套 |
| 7 | 办公桌 | 尺寸：1400\*600\*760mm  材质：实木颗粒板  颜色：可选 1.基材采用三聚氰胺免漆板，桌面厚度为25mm，其余为16mm三聚氰胺免漆板。 2、配件采用消音三节导轨，尼龙万向轮，防撞三连锁。 3、封边：采用优质封边条，采用优质封边条，符合符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》。 | 70 | 套 |
| 8 | 椅子 | 1、椅架采用φ20圆管，管璧1.2厚，弯制全弓形状一次成型，电镀工艺，靠背为网状尼尤材质，坐垫为多层板附生态棉外加棉麻面料边条，扶手，背条采用加厚料1.2mm管壁厚度铁管,表面经过除锈处理后做高档电镀工艺，，加强承重力，网布采用优质鱼丝材质网布，舒适透气，韧性强，底架部分采用实心四方钢板做电泳工艺，结实耐用。 2.面料采用优质网布；海绵：采用优质阻燃海绵.采用优质PP扶手；符合GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》:GB/T 6670-2008《软质泡沫聚合材料 落球法回弹性能的测定》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、GB/T 31106-2014《家具中挥发性有机化合物的测定》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第4部分：特定元素的迁移》、GB/T 39223.3-2020《健康家居的人类工效学要求 第3部分：办公桌椅》。 | 70 | 把 |
| 9 | 文件柜 | 规格：850x400x1800mm 材质：柜体采用优质冷轧板，厚度0.5mm，窄边套色工艺，窄边宽度12mm边，柜内上部配2块活动隔板，下部配1块活动隔板，锁具采用三级管理锁 | 30 | 套 |
| **三、体育仪器设备配置清单** | | | | |
| 1 | 录放音机 | 单卡，支持U盘、内存卡，可读光盘 | 4 | 台 |
| 2 | 扩音设备 | 便携式，频率响应：100Hz～10kHz,±3dB； 使用电源：锂电池,一次充电可连续使用6小时以上；功率为25W；采用ABS工程塑料；音色清晰，声音洪亮，适用面积200m2以上 | 3 | 台 |
| 3 | 打气筒 | 电动充气，适合给各种球类充气 | 3 | 个 |
| 4 | 数字秒表 | 分辨率：0.01龄Wmin测量精度WO. 2s | 6 | 块 |
| 5 | 体育器材架 | 规格：长1500mm\*宽500mm\*高2000mm，4层钢板，纯白色，立柱75\*35\*1.0，横梁60\*40\*1.0，层板0.4，每层放150公斤。表面处理: 1、工艺流程：黑坯→除去表面脏物→化学除锈→磷化→喷塑→流平固化→成品； 2、货架表面处理采用环氧树指粉末静电喷涂工艺，涂层厚度60~80微米； 3、静电喷粉附着力达到GB92865-88标准中0级要求； 4、硬度（耐磨性）为普通硝基漆的100倍以上，达到GB6739-86标准中的2H要求； 5、耐腐蚀性（盐酸实验）GB1771-91大于500小时； A、柱片：使用优质钢材，通过轧机线轧制成U型截面的立柱与横、斜撑配合，组成坚固的框架结构，立柱上冲有双排对称孔，每根立柱底下有独立铁底脚，保证将承载平稳均匀的向地面分布，每个柱片包括：立柱两根，底脚两只，横撑及斜撑，标准件； B、横梁：由两只柱卡与横梁杆焊接在一起，横梁杆采用两特制的槽钢抱合而成，使梁的上、下面厚度加厚一倍，这种结构根据钢结构设计理论，充分利用了材料的抗载容量，具有重量轻，承载力强，造价低的特点。横梁与立柱连接时配有安全销； C、备选配件：满足多种需求，如防止叉车撞击的护脚、防撞栏，网片层板，限制托盘摆放位置的后挡等。 | 8 | 个 |
| 6 | 体育器材橱（柜) | 颜色：中灰白套色， 规格：1800×850×390mm ；材质：0.5mm厚冷轧钢板，整体分为上下两部分，上部镶装玻璃对开门，下部钢板对开门，内部隔板可调节、配备防盗锁，优质一级电解钢板（冷轧板表面经电解防锈处理），表面处理：酸洗、磷化、水洗、高温固化、流水线高温静电环保喷涂处理。 | 6 | 个 |
| 7 | 布卷尺 | 10m,仿皮外壳，芒麻布卷尺，防水，防腐蚀；铜制卡 扣和收放扣 | 3 | 盒 |
| 8 | 布卷尺 | 20m,仿皮外壳，尺带:芒麻布卷尺，防水，防腐 蚀；铜制卡扣和收放扣 | 3 | 盒 |
| 9 | 布卷尺 | 30m,仿皮外壳，尺带：芒麻布卷尺，防水，防腐 蚀；铜制卡扣和收放扣 | 3 | 盒 |
| 10 | 布卷尺 | 50m,仿皮外売，尺带：芒麻布卷尺，防水，防腐 蚀：铜制卡扣和收放扣 | 3 | 盒 |
| 11 | 接力棒 | 长280mm-300mm,直径30mm-42mm,质量不小于50g | 50 | 根 |
| 12 | 跳高架 | 立柱高度1600nun~2000mm；高度刻度500nun〜1800mm；横杆托长60mm,宽40mm | 4 | 付 |
| 13 | 跳高垫 | 3000mmX2000mmX300mm | 2 | 个 |
| 14 | 跳高横杆 | 长3000mm~4000mm,直径25mm〜30mm,质量不超过 2000g,采用不宜折断的适宜材料制成，不应采用 金属材料，除两端外，横截面应呈圆形，颜色醒目 p横杆固定在立柱上，中心自然下垂应小于20mm | 4 | 根 |
| 15 | 起跑器 | 长640mm,宽N 100mm,三角体抵脚板，长160mm,宽120mm,高130mm,倾斜度可调整 | 8 | 付 |
| 16 | 发令枪 | 可同时装2〜5发子弹，军用钢发射装置，塑胶手柄， 具有一定撞针冲击力，无后坐力设计 | 2 | 支 |
| 17 | 钉鞋 | 七钉。超高透气网布，运动进行时能有效排出湿气，保持脚内清凉舒畅，并且提供氧气于足部，使足部在运动中减轻疲惫。 | 8 | 双 |
| 18 | 标志筒 | 全塑料制品，高度为15cm-75cm,呈圆锥体状，放置平稳。 | 40 | 个 |
| 19 | 实心球 | 圆周长420mm〜780mm,质量2000g±30g,釆用适宜 的软性材料，球体表面应进行防滑处理，不应有颗 粒脱落、裂缝等缺陷,经过从10m高处自由落体试 验后，应无破裂 | 13 | 个 |
| 20 | 实心球 | 圆周长400mm~780mm,质量1500g±30g,釆用适宜 的软性材料，球体表面应进行防滑处理，不应有颗 粒脱落、裂缝等缺陷,经过从10m高处自由落体试 验后，应无破裂 | 13 | 个 |
| 21 | 实心球 | 圆周长350mm〜780mm,质量1000g±30g,釆用适宜 的软性材料，球体表面应进行防滑处理，不应有颗 粒脱落、裂缝等缺陷,经过从10m高处自由落体试 验后，应无破裂 | 51 | 个 |
| 22 | 投掷靶 | 铁框架，木靶面，靶面800mmX800mm,中心孔直径为40mm,孔中心距地面1. Im—L 4m | 8 | 套 |
| 23 | 钻圈架 | 钻圈架两立柱及底座为30mmX 30mm的方管，圈体为中20mm的圆管。圈体直径为600mm〜750mm | 8 | 个 |
| 24 | 标志杆 | 高1. 2m—1. 6m,立柱直径25mm,三角形红色旗面 | 40 | 根 |
| 25 | 划线器 | 单道 | 1 | 个 |
| 26 | 可调节跨栏架 | 栏板长度1200mm,宽度70nun；栏架底座长700mm, 四档高度调节分别为：550mm, 650mm、760mm和 840mm,铝合金或塑料等轻材料制成，可拆卸蛆 装，方便搬用 | 25 | 付 |
| 27 | 软式练习跨栏架 | 栏架长：700mm～800mm，底板宽：200mm～250mm，横板宽：80mm～100mm;高度可三档调节为:300mm、500mm、600mm | 25 | 付 |
| 28 | 软式练习标枪 | 枪身长800mm^900mm,直径：45mm〜50mm,软质材 料制成 | 25 | 支 |
| 29 | 掷准练习标枪 | 枪体长300mm～320mm；最大直径60mm，呈橄榄状，枪体装有4响哨，柔软材料制成 | 25 | 支 |
| 30 | 塑胶练习标枪 | 枪体长680mm,直径35mm,质量300g,枪头由柔软塑 胶材料制成 | 13 | 支 |
| 31 | 软式标枪 | 质量400g,长1850imn〜1950mm；枪头和强尾用柔 软塑胶材料制成，枪体为铝合金制成 | 13 | 支 |
| 32 | 彩带软球 | 整体呈彗星状，长度650mm〜700mm；前部分球体直径 60mm〜70mm,后部分尾翼为蓝、红、黄色相间的彩色 布料，长度600mm； | 25 | 个 |
| 33 | 软式教学铁饼 | 直径200mm〜220mm,质量400g；空心结构，边缘为锯 齿状，有把手，标有旋转方向箭头，柔软塑胶材料制 成 | 13 | 个 |
| 34 | 软式铁饼 | 质量800g,直径180mm-200mm,柔软塑胶材料制 成 | 13 | 个 |
| 35 | 软式练习铅球 | 直径85mm〜100mm,质量:1000g,外胆由柔软塑胶材 | 13 | 个 |
| 36 | 软式铅球 | 质量3000g,直径100mm〜11 Omm,球体外胆为柔软 塑胶材料制成 | 13 | 个 |
| 37 | 软式练习接力环 | 外圈直径170mm~ 190mm,内圈直径90mm〜100mm,环 身有防滑纹，可充气，柔软塑胶材料制成 | 18 | 个 |
| 38 | 软式趣味绳套 | 长度9500mm,每节长度500mm,黑白或彩色相间；可 随意摆放成各种格子供跑跳练习，柔软泡沫材料制成 | 4 | 个 |
| 39 | 软式跳高横杆 | 长度3500mm,杆体直径25mm~30mm；中间穿高强度弹 力绳，两边连接塑料绳扣，通过绳扣完成横杆与立杆 的快捷连接，杆体由柔软泡沫材料制成 | 4 | 个 |
| 40 | 彩色标志杆组合 | 由杆、底座、连接卡子和标志小旗组成；杆长 1200mm～1500mm，底座直径200mm～250mm，底座可充沙子，塑料制成 | 25 | 套 |
| 41 | 撑杆跳软式撑杆 | 长2000mm,直径25mm~30mm,玻璃纤维杆体，外 部覆软材料包裹 | 4 | 根 |
| 42 | 体能训练绳梯 | 绳梯长度9. 5m,宽度可以任意调节，柔软塑胶材料 制成 | 8 | 付 |
| 43 | 助跳板 | 主要原材料釆用木材或其它弹性材料，III型长X宽X高1200mmX600mmX200mm | 3 | 块 |
| 44 | 山羊 | 山羊全高：1000mm~ 1300mm；山羊头长：500mm~ 600mm；头宽：360mm±5mm；头高：260mm〜330mm,立轴升降间距：50mm ± 3mm,山羊腿外直 径N30mm,山羊腿壁厚 | 3 | 台 |
| 45 | 单杠 | 1.地埋式，主要承载立柱应采用钢管89\*2.0mm标准管材。 2.杠面长2000mm，选用φ28mm的实心弹簧钢制作，杠面高度应为1600-1800mm之间。 3.主要承载立柱应采用直接埋入地下的结构，立柱埋入深度400mm。 | 3 | 付 |
| 46 | 双杠 | 1.地埋式，主要承载立柱应采用钢管89\*2.0mm标准管材。 2.杠面长3000mm，杠面高度应为1200mm，横杠外径应不大于40mm的优质钢管。 3.主要承载立柱应采用直接埋入地下的结构，立柱埋入深度不小于400mm。 | 4 | 付 |
| 47 | 小跳垫 | 采用泡沫塑料和泡沫乳胶，帆布或人造革外皮，长 1200mm±5mm,宽600mm±5mm,厚N50mm。在长度方 向可对半折叠，两侧应各有提手 | 100 | 块 |
| 48 | 大跳垫 | 采用泡沫塑料和泡沫乳胶，帆布或人造革外皮，长 2000mm土5mm,宽lOOOmm + Smm,厚\100tnm。在恢度 方向可对半折叠，两侧应各有提手 | 26 | 块 |
| 49 | 体操棒 | 采用木质或塑料。塑料采用硬质塑料，壁厚不小于5mmo 长 1000mm,截面直径25mm〜30mm | 51 | 根 |
| 50 | 艺术体操棒 | 长40cm〜50cm,质量至少150g | 25 | 根 |
| 51 | 体操凳 | I 型：长3000mm±10mm,宽300mm±5mm,高300mm〜400mm,板面厚度50mm〜70mm | 4 | 张 |
| 52 | 篮球 | 圆周长695mm〜725mm：质量490g～560g | 100 | 个 |
| 53 | 篮球架 | 篮圈高3050mm ± 8mm | 2 | 付 |
| 54 | 篮球网 | 篮球网高400mm～450mm,网 口直径450mm±8mm, 网底直径350mm ± 8mm | 4 | 付 |
| 55 | 软式排球 | 3号：圆周长560mm〜580mm,质量170g〜220g | 50 | 个 |
| 56 | 排球 | 圆周长650mm～670mm；质量230g～270g | 51 | 个 |
| 57 | 气排球 | 圆周长为610mm～630imn,质量 150g～170g | 51 | 个 |
| 58 | 排球网柱 | 移动配重式，可调，网柱高度：1920mm±5mm,拉网中 央高度 1800mm ±5mm | 1 | 付 |
| 59 | 排球网柱 | 网柱高度：2120mm±5mm,拉网中央高 度:2000mm±5mm | 1 | 付 |
| 60 | 排球网 | 排球网长度9500mm〜10000mm,宽度 1000mm 土 25mm | 2 | 个 |
| 61 | 少年足球 | 4#,圆周长615mm～650mm；质量315g〜405g | 51 | 个 |
| 62 | 成年足球 | 5#：圆周长675mm〜710mm；质量382g〜468g | 51 | 个 |
| 63 | 足球门 | 3号足球门，门内口宽度3000mm± 10mm，高度2000mm± 10mm,门柱及横梁直径不小于76mm。足球门 应能承受的水平拉力1000N,足球门横梁应能承受 2700N的静负荷 | 2 | 副 |
| 64 | 足球网 | 2号足球网宽度5500mm,高度2000mm | 2 | 件 |
| 65 | 乒乓球 | 直径43. 4mm〜44. 4mm,质量2.20g〜2. 60g,弹跳 220mm〜250mm,圆度0. 4mm,受冲击不小于700次 无破裂 | 120 | 个 |
| 66 | 乒乓球拍 | 用来击球的拍面应用一层齿粒向外的胶粒片覆盖， 连同粘合剂，厚度应不超过2mm,或者用齿粒向内 或向外的海绵胶粒片覆盖，连同粘合剂，厚度应不 超过4mm。底板与胶粒片或海绵胶粒片的粘接结合力应≥4N | 26 | 付 |
| 67 | 乒乓球网架 | 网架长度152.5mm±2mm,网架高度 152. 5mm±2mm,可夹厚度≥30mm | 6 | 付 |
| 68 | 乒乓球网 | 球网高度≥145mm | 6 | 件 |
| 69 | 乒乓球台 | 球台长度2740mm；宽度1525mm；高度680顾 | 6 | 张 |
| 70 | 羽毛球 | 球口外径65mm～68mni,球头直径25mm〜27mm,球头高度24mm～26mm,毛片插长63mm〜64mm,质量 4.50g〜5.80g,毛片数量16片 | 120 | 个 |
| 71 | 羽毛球拍 | 总长度≤720mm,宽度≤230mm,拍弦面长度≤280mm,质量≤1OOg,握柄直径23mm〜25mm | 26 | 付 |
| 72 | 羽毛球网柱 | 喷塑支架，网柱高度为1550mm±8mm,拉网中央 高度 1524mm ±5mmo | 3 | 付 |
| 73 | 羽毛球网 | 羽毛球网长度^6100mm,宽度760mm±25mm | 3 | 件 |
| 74 | 网球 | 1#软性球，质量46.0g〜53.0g,直径62mm〜68. 58mm,弹性 1100mm〜1400mm | 120 | 个 |
| 75 | 网球 | 慢速球，质量55.0g〜60. 4g,直径68. 58mm〜74mm,弹性 1250mm〜1500mm | 13 | 个 |
| 76 | 网球拍 | 长度66cm〜70cm,质量285g〜315g,拍弦面长度 32cm〜34cm,拍弦面宽度24cm〜26cm,拍弦面面积 815cm2—845cm2 | 13 | 付 |
| 77 | 网球网柱 | 网柱高度：1070mm±5mm,拉网中央高度 914mm±5mm | 2 | 副 |
| 78 | 网球网 | 网球网长度 12800mm±30mm,宽度 1070mm± 25mm | 2 | 片 |
| 79 | 短式网球拍 | 小学：长度53cm〜58cm,质量200g~230g,拍弦面长 度29cm〜30cm,拍弦面宽度22cm〜23cm,拍弦面面积 715掃 〜775掃 | 25 | 付 |
| 80 | 短式网球拍 | 中学：长度66cm〜70cm,质量285g〜315g,拍弦 面长度32cm〜34cm,拍弦面宽度24cm〜26cm,拍 弦面面积 815cm2^845cm2 | 26 | 付 |
| 81 | 健球 | 键毛应釆用4支鹅翎，羽毛宽32〜35mm,成十字型 插在毛管内，插毛管高22mm〜24mm,窿垫直径 38mm~40mnb 厚度 15mm〜20mm,球高 130mm~ 135mm,球重 13g〜15g | 26 | 个 |
| 82 | 装球车 | 可四轮移动，可折叠。用于装篮球、排球、足球等 球类物品， | 10 | 辆 |
| 83 | 棍 | 木制品，直径20mm～30mm | 25 | 根 |
| 84 | 跳绳 | 短跳绳，绳长度2600mm〜2800mm,直径6mm〜7mm,质 量60g〜80g,柄（2个）：长度140mm〜170mm,直径26mm 〜33mm,质量70g〜90g | 200 | 根 |
| 85 | 跳绳 | 短跳绳，绳长度2800mm〜3000mm,直径7mm〜8mm,质量90g〜120g,柄长度140mm〜170mm,直 径26mm〜33mm,质量70g〜90g | 100 | 根 |
| 86 | 跳绳 | 长跳绳，绳长度7000mm~8000rmn,直径8〜9mm,质量 230g〜300g,柄（2个）：长度140mm〜170mm,直径 26mm〜33响，质量7 0g〜90g | 50 | 根 |
| 87 | 跳绳 | 长跳绳，绳长度9000mm〜10000mm,直径8mm〜9mm,质量290g〜370g,柄长度 140mm-170mm,直 径26mm〜33mm,质量70g〜90g | 13 | 根 |
| 88 | 花毽 | 键毛应采用8支〜10支彩色鸡羽，扎成圆形，健垫 直径30mm〜32mm,厚度3mm〜4mm,球高130mm〜180mm,球重 13g~15g | 100 | 个 |
| 89 | 塑料圈（呼啦圈） | 直径80cm, PVC管 | 50 | 个 |
| 90 | 软式飞盘 | 直径200mm-220mm | 25 | 个 |
| 91 | 拔河绳 | 30m,质量10kg左右，釆用天然麻棕线绞制 | 3 | 根 |
| 92 | 爬绳和爬杆 | 绳2，杆2，绳杆的握持直径28mm～35mm,有效使用宽度≥600mm,有效使用高度≤3500mm,爬杆的下端若设置为非固定结构的悬空型式时，其下端至运动地面的离地高度应为200mm,且爬杆至其垂直轴线的单向摆动幅度应不大于8°。爬绳和爬杆上端的连接部分应设置有防止绳杆断裂的防护装置 | 1 | 副 |
| 93 | 肋木架 | 宜三柱二间，使用宽度1000mm,最高使用高度 2500mm± 100mm,横肋间距300mm,握持直径30mm 〜35min | 3 | 副 |
| 94 | 平行梯 | 长4000mm±500mm,有效使用宽度600mm± 100mm,最 高使用高度W2300mm,悬垂握持直径30mm〜35mm, 纵向握持间距350mm | 2 | 架 |
| 95 | 橡皮拉力带 | 重阻力，拉力带采用合成橡胶TPE制作，环保，无 味，弹性好，强度高，不易断裂，不易老化 | 13 | 条 |
| 96 | 橡皮拉力带 | 轻阻力，拉力带釆用合成橡胶TPE制作，环保，无味， 弹性好，强度高，不易断裂，不易老化 | 13 | 条 |
| 97 | 木哑铃 | 木制小哑铃，长度15cm | 50 | 付 |