新疆诚誉工程项目管理有限公司

公开招标文件

项目名称：自然资源资料档案库（馆）密集架设备采购项目

项目编号：XJCY2024-ZB(M)-09

采 购 人：新疆维吾尔自治区地质成果中心

采购代理机构：新疆诚誉工程项目管理有限公司

2024 年 4 月

目录

[第一章 投标邀请 3](#_Toc18294)

[第二章 投标须知 6](#_Toc30427)

[第三章 资格审查 24](#_Toc32371)

[第四章 评标方法及标准 （综合评分法） 26](#_Toc8642)

[第五章 采购需求 41](#_Toc12155)

[第六章 政府采购合同 69](#_Toc30680)

[第七章 投标文件的组成 79](#_Toc13955)

第一章 投标邀请

项目概况

|  |
| --- |
| 自然资源资料档案库（馆）密集架设备采购项目 招标项目的潜在供应商应在政采云平台线上获取招标文件，并于2024年05月10日 10:00（北京时间）前递交投标文件。 |

一、项目基本情况

项目编号：XJCY2024-ZB(M)-09

项目名称：自然资源资料档案库（馆）密集架设备采购项目

采购方式：公开招标

预算金额（元）：14730000

最高限价（元）：13400000

采购需求：  
标项一:自然资源资料档案库（馆）密集架设备采购项目（标项一：档案资料密集架（A4)、声像防磁柜设备）  
数量:1  
预算金额（元）：7790700

最高限价（元）：7400000  
简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：根据新疆维吾尔自治区自然资源档案管理需求，按照档案库房建设标准，完成档案资料密集架、声像防磁柜等专用设备及配套设施的采购、检测、安装、调试等工作，满足自然资源档案资料的保管需求，确保档案库房正常使用。  
备注：本项目为“交钥匙”工程，供应商须按照相关要求在规定时间内完成密集架及其配套设施等的深化设计、生产、设备集成安装、检验、验收、试运行、售后服务等，提供符合技术规范和要求的密集架及配套设施。

标项二:自然资源资料档案库（馆）密集架设备采购项目（标项二：档案资料密集架（A0、A1）、实物档案密集架及配套设施）  
数量:1  
预算金额（元）：6939300

最高限价（元）：6000000  
简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：根据新疆维吾尔自治区自然资源档案管理需求，按照档案库房建设标准，完成档案资料密集架、实物档案密集架等专用设备及配套设施的采购、检测、安装、调试等工作，满足自然资源档案资料的保管需求，确保档案库房正常使用。  
备注：本项目为“交钥匙”工程，供应商须按照相关要求在规定时间内完成密集架及其配套设施等的深化设计、生产、设备集成安装、检验、验收、试运行、售后服务等，提供符合技术规范和要求的密集架及配套设施。

合同履约期限：标项 1、2，1：自合同签订之日起30个日历日内提交项目实施方案（包含但不限于密集架安装深化设计图等文件），并经相关设计单位及部门审核通过；2.自合同签订之日起60个日历日内完成所有设备的生产、制作、检验、运输、交货等工作；3.自合同签订之日起120个日历日内完成所有设备的安装、调试、检验、竣工验收、试运行等工作。

本项目（否）接受联合体投标。

二、申请人的资格要求：

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：标项1、2：本项目属于专门面向中小企业采购的项目。

3.本项目的特定资格要求：/

三、获取招标文件

时间：2024年04月13日至2024年04月19日，每天上午00:00至12:00，下午12:00至23:59（北京时间，法定节假日除外）

地点：政采云平台线上

方式：供应商登录政采云平台https://www.zcygov.cn/在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件），或者点击采购公告底部潜在供应商“获取采购文件”，页面跳转后登陆，直接获取采购文件。

售价（元）：0

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间：2024年05月13日 10:00（北京时间）

投标地点：请登录政采云投标客户端投标

开标时间：2024年05月13日 10:00（北京时间）

开标地点：供应商登录政采云平台https://www.zcygov.cn/，进入“项目采购-开标评标-右边选择对应项目点击“进入项目”进入开标大厅。

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

\

特别提示：

1、采购限额标准以上，200万元以下的货物和服务采购项目、400万元以下的工程采购项目，适宜由中小企业提供的，采购人应当专门面向中小企业采购。

2、超过200万元的货物和服务采购项目，预留该部分采购项目预算总额的30%以上专门面向中小企业采购，其中预留给小微企业的比例不低于60%。

3、超过400万元的工程采购项目中适宜由中小企业提供的，预留该部分采购项目预算总额的40%以上专门面向中小企业采购，其中预留给小微企业的比例不低于60%。

4、对于未预留份额专门面向中小企业的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，采购人、采购代理机构应当对符合规定的小微企业报价给予10%~20%（工程项目为3%~5%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。适用招标投标法的政府采购工程建设项目，采用综合评估法但未采用低价优先法计算价格分的，评标时应当在采用原报价进行评分的基础上增加其价格得分的3%~5%作为其价格分。

5、接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，采购人、采购代理机构应当对联合体或者大中型企业的报价给予4%~6%（工程项目为1%~2%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。适用招标投标法的政府采购工程建设项目，采用综合评估法但未采用低价优先法计算价格分的，评标时应当在采用原报价进行评分的基础上增加其价格得分的1%~2%作为其价格分。

七、对本次采购提出询问，请按以下方式联系

1.采购人信息

名 称：新疆维吾尔自治区地质成果中心

地 址：乌鲁木齐市沙依巴克区克拉玛依西路2号

联系人：张耀选 王鉴炜

联系方式：0991-4846090

2.采购代理机构信息

名 称：新疆诚誉工程项目管理有限公司

地 址：乌鲁木齐市会展大道599号新疆财富中心C座6楼

联系方式：18997950031、0991-8890252

3.项目联系方式

项目联系人：马瑞

电 话：18997950031、0991-8890252

第二章 投标须知

第一节 投标须知前附表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 条款号 | 条款名称 | 编列内容规定 |
| 一、说明 | | |
| 第 1.1 款 | 采购项目 | 自然资源资料档案库（馆）密集架设备采购项目 |
| 第 1.2 款 | 专门面向中小企业采购 | 本项目的标项 1与标项2均属于专门面向中小企业采购的项目 |
| 非专门面向中小企业采购 | / |
| 第 2.1 款 | 采购项目联系人姓名和电话 | 详见第一章【投标邀请】 |
| 第 2.2 款 | 采购人名称、地址、电话、联系人 | 详见第一章【投标邀请】 |
| 第 2.3 款 | 采购代理机构名称、地址、电话、联系人 | 详见第一章【投标邀请】 |
| 第 2.5 款 | 采购进口产品 | 本项目拒绝进口产品参加投标 |
| 第 3.1 款 | 供应商资格条件 | 详见第一章【投标邀请】 |
| 第 3.2 款 | 接受联合体形式投标 | 本项目的标项1与标项2均不接受联合体形式投标 |
| 第 4 款 | 样品 | （1）本项目需要递交投标样品，**供应商如不按要求提供投标样品则“评标方法及标准”中样品部分不得分。**  样品制作的标准和要求：   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 标项号 | 数量 | 规格尺寸 | 其他要求 | | 标项一 | 3节型1列 | 单节规格：  2850mm（高）\*900mm（长）\*560mm（宽） | 每节七层，单面带门。 | | 标项二 | 3节型1列 | 单节规格：  2850mm（高）\*900mm（长）\*700mm（宽） | 抽屉型，含抽屉，每节17个抽屉。 | | 3节型1列 | 单节规格：  2850mm（高）\*900mm（长）\*700mm（宽） | 货架型，上部安装3块隔板，下部安装底层隔板。 |   **（2）是否需要随样品提交相关检测报告：需要，检测报告要求：一标项与二标项均须提供有效期内的合格检测报告（名称须为手动密集架，检测报告为原件)，检测报告上必须标注资质认定标志（CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测报告的检测项目必须包含：耐腐蚀性能（盐雾试验）、载重性能、结构强度、产品有害物质（甲醛、苯、总挥发性有机化合物）、涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）。供应商如不按要求提供检测报告则“评标方法及标准”中样品部分不得分。**  （3）样品递交要求：1.样品必须于所有样品均应注明供应商名称，并在**2024年05月11日至05月12日每天北京时间11点整至18点整（开标前两天）**送达新疆智慧云1000平米演播厅（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市米东区浙商中小微企业创业产业园69号）并在指定区域完成现场搭样，过时不候；2.提供样品须为手动密集架；3.**现场搭样时必须铺设轨道，轨道长度不小于3000mm（如未铺设轨道则属于不按要求提供投标样品）**；4.**现场搭样完毕后供应商应根据实际情况覆盖保护膜保护罩等做防护措施**；5.在进行密集架样品安装前需做好现场地面保护措施，不得破坏地面，如破坏现场地面墙面及其他设备设施则必须照价赔偿。（4）未中标人样品退还：按要求领回样品。（5）中标人样品保管、封存及退还：中标样品将由采购人封样，作为本项目合同履约验收的检验标准之一。  **（6）其他说明：1.若投标供应商只参加标项1，则需提供3节型2列密集架，以检测样品密闭性**；**2.若投标供应商标项1和标项2都参加投标，样品安置于同一轨道即可；3.供应商安装大样时，不得在看样场地进行焊接等工作，考虑到用电安全，样品安装时须自行携带安全电源插座等设备。**现场联系人：马瑞，联系电话：18997950031 |
| 第 5.1 款 | 招标文件提供期限 | 详见第一章【投标邀请】 |
| 第 5.2 款 | 组织现场考察或者召开答疑会 | 组织，  考察时间： 2024年04月20日北京时间11时30分  考察地点：新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）新医路西延以北自治区自然资源资料档案库（馆）（项目供货安装地点）。  联系人：马瑞 联系方式：18997950031  说明事项：如供应商迟到，视同放弃参加现场考察。 |
| 二、招标文件 | | |
| 第 7.4 款 | 非实质性偏离的范围和幅度 | / |
| 第 9.1 款 | 招标公告指定媒体 | 新疆维吾尔自治区政府采购网 |
| 三、投标文件 | | |
| 第 13.2 款 | 采购预算、最高限价 | 标项一：档案资料密集架（A4)、声像防磁柜设备采购  最高限价：7400000.00元（柒佰肆拾万元整）；  标项二：档案资料密集架（A0、A1）、实物档案密集架及配套设施  最高限价：6000000.00元（陆佰万元整）；  超过本项目某一标项最高限价的投标报价将导致该标项废标。 |
| 第 13.8 款 | 投标报价的其他要求 | 1、投标总价不得缺漏招标文件所要求的内容，否则在评标时将视为无效投标。  2、供应商对每种服务及货物只允许有一个报价，不接受选择性报价，否则在评标时将视为无效投标。  3、投标报价不得超过预算或者最高限价，否则在评标时将视为无效投标。  4、任何包含价格调整要求和条件的投标报价，在评标时将视为无效投标。  **5、评标委员会认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响服务质量或者不能诚信履约的，可要求其在合理时间内采用数据电文形式，并根据要求进行电子签章， 提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，评标委员会将其作为无效投标处理。** |
| 条款号 | 条款名称 | 编列内容规定 |
| 第 14.1 款 | 供应商应提供资格审查资料 | 基本资格响应资料 :法人或者其他组织的营业执照等主体资格响应文件，自然人的身份证明：供应商为法人的，应提交营业执照或法人登记证书的复印件；供应商为非法人组织的，应提交依法登记证书复印件；供应商为个体工商户的，应提交个体工商户营业执照复印件；供应商为自然人的，应提交自然人的身份证明复印件。 |
| 第 14.1(3)款 | 特定资格条件应提供的资格审查资料 | / |
| 第 16.1 款 | 投标有效期 | 90 日（日历日） |
| 第 17.1 款 | 投标保证金 | 本项目是否收取投标保证金 :是  投标保证金金额：  标项一：人民币柒万肆仟元整；标项二：人民币陆万元整  保证金递交形式：投标保证金应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。**（推荐使用政采云电子保函）。** |
| 第 18.1 款 | 分包 | 分包要求 :不允许 |
| 四、投标 | | |
| 第 20.2 款 | 投标截止时间（开标时间） | 详见第一章【投标邀请】 |
| 五、开标、资格审查和评标 | | |
| 第 23.3 款 | 解密电子投标文件时限及方式 | 供应商使用加密投标文件的 CA 数字证书在投标截止时间起 30 分钟内完成投标文件的解密，投标文件在解密时限内未解密或解密失败，视为撤销其投标文件，开标继续进行。 |
| 六、中标信息公布 | | |
| 第 27.2 款 | 中标候选人并列的确定中标人的方式 | 得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术指标响应程度得分由高到低排列。 |
| 第 28.3 款 | 接收质疑函的联系部门、联系电话和通讯地址 | 联系人：马先生  联系电话：18997950031  通讯地址：乌鲁木齐市会展大道599号新疆财富中心C座6楼  电子邮箱：523382606@qq.com |
| 七、合同签订 | | |
| 第 30.1 款 | 履约担保 | 合同签订前需向采购人缴纳合同金额10%履约担保金。 |
| 八、其他规定 | | |
| 第 34.1 款 | 招标代理服务费 | 收费对象：中标人,收费标准：以中标人的投标报价为计算基数，参照“国家计委关于印发《招标代理服务收费管理暂行办法》的通知”（计价格[2002]1980 号）货物类的收费标准，采用差额定率累进计费方式计 算。如由中标人承担的请供应商在测算报价时充分考虑这一因素。1713425917671  例如：某货物类项目成交金额为 600 万元，计算成交服务费金额如下：100×1.5% +（500-100）×1.1% +（600-500）×0.8%=6.7 万元 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 条款号 | 条款名称 | 编列内容规定 |
| 第 35 款 | 电子招投标要求 | 1、网络传输递交：供应商应在开标时间（递交投标文件截止时间）前将电子投标文件网络传输递交至政采云平台并完成在线签到，逾期通过网络传输递交至政采云平台的投标文件，系统将自动拒收,视为放弃投标。2、本项目为电子标，供应商应按政采云平台关于电子招投标相关要求进行投标，投标文件格式以制作工具里的格式为准。 |
| 第 36 款 | 其他规定 | 1、招标文件中如有与本表不一致的内容，以本表要求为准。  2、供应商应自行承担所有参与投标的相关费用，不论投标的结果如何，采购人、采购代理机构均无义务和责任承担这些费用。  **3、本项目中小企业划分标准所属行业： 工业**  4、提供相同品牌核心产品且通过资格审查、符合性审查的不同供应商参加同一合同项下投标的，按一家供应商计算，评审后得分最高的同品牌供应商获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个供应商获得中标人推荐资格。  招标文件需要补充的其他内容：一、对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单 及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，应当拒绝其参与政府采购活动。1、信用信息查询的查询渠道：信用中国网站 （www.creditchina.gov.cn ）、中国政府采购网 （www.ccgp.gov.cn ）。2、信用信息查询的截止时点：至本项目投标截止时间止。 |
| / | **重要提示** | 1. **本项目供应商应按照项目标项分别制作不同标项的投标文件。** 2. **本项目采购意向公开已于2024年1月5日发布。** 3. **由于单项检测报告中可能存在较多内容，建议供应商在投标文件的检测报告（复印件或扫描件）中用其他颜色线框将招标文件中要求检测报告的内容或供应商认为的重点内容进行标注。** 4. **采购项目包含多种标的物（标的名称）的，货物制造商的相关信息应全部列入《中小企业声明函》（标的名称详见：详细设备采购清单）。**   **5.本项目设备详细技术指标要求：①指标分为“▲”、“#”和“△”。▲代表重要指标，#代表优质指标项，△则表示一般指标项。②“证明材料要求”项填“是”或“否”。“证明材料要求”填“是”的指标项（分为“▲”和“#”），其中标注“▲”的，供应商必须按照约定的内容提供有效期内的合格检测报告（在投标文件中提供检测报告复印件或扫描件），检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA）以证明。未按规定提供有效证明材料或证明材料中内容与指标要求不一致的，该指标项按不满足处理（该指标项不得分）；其中标注“#”的，供应商必须按照约定的内容提供相应承诺书，承诺内容为：在中标后（成为本标项中标供应商后）能按照该指标中约定的所有内容在开箱前提供本项目产品有效期内的合格检测报告原件，未按规定提供承诺，该指标项按不满足处理（该指标项不得分）。③供应商在“技术指标响应表”中的是否响应“是”或“否”，填“否”则该指标项不得分；“△”指标中填“是”的则该指标项直接得分，“▲”和“#”指标填“是”的还必须根据第②项具体要求执行。**  **6.本项目技术指标中要求的所有检测报告供应商必须在中标后（成为相应标项中标供应商后）按本标项技术指标中要求提供（提供所有检测报告原件），否则视为违约（扣除全部履约保证金）。其中“▲”与“#”技术指标中要求的检测报告，采购人后期将根据实际情况要求中标供应商添加其他检测内容，中标供应商必须执行，否则视为违约（扣除全部履约保证金）。请供应商在测算报价时充分考虑这一因素。** |

第二节 投标须知

一、总则

1.适用范围

1.1 本招标文件仅适用于本章第一节“投标须知前附表”（以下简称【投标须知前附表】）中

所叙述的采购项目。

1.2【投标须知前附表】规定采购项目专门面向中小企业采购的，如供应商（货物生产商）为非中小企业，其投标无效。

2.定义

2.1 采购人系依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本项目的采购人名称、

联系人姓名和电话见【投标须知前附表】。

2.2 采购代理机构系接受委托、代理采购项目、依法成立中介代理机构。本项目采购代理机

构的名称、地址、联系方法见【投标须知前附表】。

2.4 供应商系指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或自然人。

2.5 进口产品是指符合《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119 号） 和《关于政府 采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248 号） 文件规定的产品。除【投标须知前 附表】另有规定外， 采购项目拒绝进口产品参加投标。本款规定同意购买进口产品的，不限制满足招标文件要求的国内产品参与投标竞争。

2.6 电子招标投标：是指电子招标投标参与各方（采购人、采购代理机构、供应商、评审专 家） 按照相关法律法规的规定， 应用网络信息技术，使用 CA 数字证书（含电子签章、签名） 在政采云平台(以下简称交易平台)，进行的招标投标活动。

3. 供应商的资格要求

3.1 供应商应当符合【投标须知前附表】规定的供应商资格条件。

3.2【投标须知前附表】规定接受联合体形式投标的，供应商除应符合本章第 3.1 款规定外，

还应遵守以下规定：

（l）联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的， 应当按照资质等级较低

的供应商确定资质等级。

（2）联合体各方应按招标文件提供的格式签订联合体协议书， 明确联合体牵头人和各方的权

利义务、合同工作量比例；

（3）联合体各方签订联合体协议书后， 不得再单独参加或者与其他供应商组成新的联合体参

加同一合同项下的采购活动。

4. 样品

4.1 本项目采购标的属于定制化产品且对产品的结构、材料、工艺和款式等都有特定要求。供应商需要提供样品，样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《供应商须知资料表》。**如供应商不按要求提供样品或不按要求提供检测报告则“评标方法及标准”中样品部分不得分**。

4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标方法和评标标准》。

5．组织现场考察或者召开答疑会

5.1 采购人、采购代理机构可以在**【投标须知前附表】**规定的招标文件提供期限截止后，组织已获取招标文件的潜在供应商现场考察或者召开开标前答疑会。

5.2 获取招标文件的潜在供应商应按**【投标须知前附表】**规定参加现场考察或者答疑会；如

不参加，其风险由其自行承担。

5.3 潜在供应商现场考察或者参加答疑会的费用由自己承担，现场考察期间所发生的人身伤

害及财产损失由自己负责。

5.4 采购人、采购代理机构不对供应商据此而做出的推论、理解和结论负责。供应商一旦中

标，不得以任何借口，提出额外补偿， 或延长合同期限的要求。

二、招标文件

6.招标文件的构成

6.1 招标文件共七章，各章内容如下：

第一章 投标邀请

第二章 投标须知

第三章 资格审查

第四章 评标方法及标准

第五章 采购需求

第六章 政府采购合同

第七章 投标文件的组成

6.2 采购人、采购代理机构在提交投标文件截止时间前对招标文件所作的澄清或者修改，构

成招标文件的组成部分。

7．偏离与实质性响应

7.1 供应商应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和

条件作出明确响应。

7.2 偏离是指投标文件不响应或者不满足招标文件提出的要求和条件，分为实质性偏离和非

实质性偏离。

7.3 除法律、法规和招标文件规定的其他投标无效情形外，招标文件中用“★”符号标明的条款为实质性要求和条件，对其中任何一条的偏离，为实质性偏离，其投标无效。

8.询问

8.1 潜在供应商应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如有疑问，可以向采购人或者采购

代理机构提出询问。

9.招标文件的澄清或者修改

9.1 采购人、采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在【投标须知

前附表】规定的招标公告指定媒体上发布澄清或者修改公告。

9.2 澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人、采购代理机构将在提交投标文 件截止时间 15 日前， 以数据电文形式通知所有获取招标文件的潜在供应商；不足 15 日的，将相

应延长提交投标文件的截止时间。

9.3 招标文件的提供期限届满后，获取招标文件的潜在供应商不足 3 家的，可以顺延提供期

限，并在指定媒体上发布修改公告。

9.4 通过交易平台下载招标文件的，请获取招标文件的潜在供应商及时关注招标公告指定媒

体发布的澄清或者修改公告。

三、投标文件

10.投标语言

10.1 除专用术语外，供应商提交的投标文件及供应商与采购人、采购代理机构就有关投标的所有来往函电均使用中文。供应商可以提交其它语言的资料，但应附有中文注释，有差异时以中文为准。

11.计量单位

11.1 所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

12.投标文件的组成

12.1 投标文件由如下内容组成：

一、资格响应文件

二、商务技术响应文件

.三、报价响应文件

12.2 根据《政府采购法》第四十二条的规定，供应商无论中标与否，其投标文件不予退还。

13.投标报价

13.1 供应商应以招标文件规定的供货及服务要求、责任范围和合同条件为基础，按第七章“投 标文件的组成”的有关规定进行报价。供应商的报价应包括为完成本项目所要求的全部内容可能

发生的全部费用和税费、规费、保险费（如果有）等，采购人将不再支付报价以外的任何费用。

13.2 供应商的投标报价不得超过采购预算， 也不得超过最高限价(如果设定)，否则其投标无

效。采购项目预算、最高限价见【投标须知前附表】。

13.3 供应商应在分项报价明细表中对每项内容给予详细分项报价。

13.4 投标文件中标明的价格在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任 何包含价格调整要求和条件的投标，其投标无效。

13.5 供应商在投标截止时间前修改“开标一览表”中的投标报价的，应同时修改投标文件“分

项报价明细表”“享受政府采购政策优惠的证明资料”等相关内容。

13.6 投标总价不得缺漏招标文件所要求的内容， 否则，在评标时将视为无效投标。

13.7 供应商对每种货物及服务只允许有一个报价，不接受选择性报价， 否则， 在评标时将视

为无效投标。（接受备选方案时除外。）

13.8 投标报价的其他要求见【投标须知前附表】。

14. 供应商的资格响应文件

14.1 除【投标须知前附表】另有规定外，供应商应按下列规定提供资格响应文件。

（1）法人或者其他组织的营业执照等主体资格响应文件， 自然人的身份证明：供应商为法 人的，应提交营业执照或法人登记证书的复印件；供应商为非法人组织的，应提交依法登记证书 复印件；供应商为个体工商户的，应提交个体工商户营业执照复印件；供应商为自然人的，应提

交自然人的身份证明复印件。

（2）供应商资格声明(格式)

（3）符合特定资格条件证明文件复印件或者情况说明原件。具体要求见【投标须知前附表】。

14.2 供应商以联合体形式投标的， 除应提交联合协议(格式)外， 参加联合体的各方均应提交

上款资格响应材料。

14.3 供应商的资格响应文件均应为有效文件并加盖供应商电子章，并按招标文件规定签章。

15. 投标货物及服务符合招标文件规定的证明文件

15.1 供应商应当提交其拟供的合同项下货物及其服务符合招标文件规定的证明文件,该证明

文件作为投标文件的一部分。

15.2 上述证明文件可以是文字资料、图表、数据、证书等资料， 包括但不限于：

（1）货物主要技术指标和性能的详细说明。对有具体参数要求的指标， 供应商应提供具体参

数值；

（2）货物的品牌型号、制造商及原产地等说明；

（3）招标文件第五章“采购需求”要求的其它文件。

16. 投标有效期

16.1 投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。投标文件中承诺的投标有效期应当不少于

【投标须知前附表】 中载明的投标有效期。投标有效期不满足要求的，其投标无效。

16.2 投标有效期内供应商撤销投标文件的，供应商应承担招标文件和法律规定的责任。

17. 投标保证金

17.1 招标文件要求供应商提交投标保证金的， 供应商应按【投标须知前附表】规定，在提交投标文件的截止时间前提交投标保证金。

17.2 联合体投标的，可以由联合体中的一方或者共同提交投标保证金。以一方名义提交投标

保证金的，对联合体各方均具有约束力。

17.3.1 投标保证金的退还按政府采购相关规定办理：

17.4 有以下情形之一的，投标保证金将不予退还：

(一)中标、成交后无正当理由不与采购人签订合同的；

(二)未经采购人同意，将中标、成交项目分包方式履行合同的；

(三)在提交投标（响应）文件截止时间后撤回投标（响应）文件的；

（四）在投标（响应）文件中提供虚假材料的；

（五）与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；

（六）法律法规或者采购文件规定的其他情形。

18.分包

18.1 供应商拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作进行分包的，应符合【投标须知前附表】规定的分包内容、分包金额和资质要求等限制性条件，并在投标文件中载明分包承担主体，且分包承担主体不得再次分包。

18.2 中标人应当就分包项目向采购人负责，分包承担主体就分包项目承担连带责任。

18.3 不符合招标文件中有关分包规定的，其投标无效。

19. 电子投标文件的制作和签署

19.1 电子投标文件编制、制作需要在政采云台上下载“投标文件制作工具软件下载”软件。

19.2 供应商应按照电子招标文件格式及投标工具编制投标文件，否则，由于供应商的编制、

格式、上传位置等失误所导致的后果和责任由供应商自行承担。

19.3 供应商应注意压缩电子文件， 上传的有关扫描件的大小和清晰度、格式等应该能够在电 脑上被阅读、识别和判断。若供应商未按要求提供证明材料或提供的是部分证明材料或提供不清

晰的扫描件复印件， 无法阅读、识别和判断的，所导致后果均由供应商自行承担。

19.5 供应商应按招标文件规定使用平台认可的 CA 数字证书（含电子印章）进行签章。

19.6 电子招投标文件具有法律效力， 若投标文件与招标文件要求不一致， 其内容影响中标结

果时，所导致后果由供应商自行承担。

四、投标

20. 电子投标文件的加密和提交

20.1 供应商应按照招标文件和交易平台的要求编制数据电文形式的投标文件并通过数字证书 进行加密后，在招标文件【投标须知前附表】规定的开标时间前将电子投标文件上传到交易平台 的对应项目。 未按要求加密或逾期上传提交的投标文件，交易平台将无法接受, 采购代理机构不予受理。

20.2 采购代理机构不接受投标截止时间后递交的纸质、电子、传真等所有形式的投标文件。

20.3 如遇系统提示“上传未成功”，供应商应及时重新提交文件或与系统技术支持联系。由 于供应商对电子投标操作不熟悉或自身电脑、网络等原因导致不能在投标截止时间之前上传提交

投标文件的，所导致后果由供应商自行承担。

21.电子投标文件的修改和撤回

21.1 供应商在招标文件规定的投标截止时间前， 可以撤回已上传的投标文件， 也可以撤回并

修改后再重新上传。

21.2 采购人、采购代理机构发布了修改、澄清文件的，供应商应按照修改、澄清后的招标文

件要求重新编制投标文件并上传至交易平台。

22. 串通投标行为

22.1 有下列情形之一的，属于恶意串通，对供应商依照政府采购法第七十七条第一款的规定追究

法律责任：

（1）供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关情况并修改其投标

文件；

（2）供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件；

（3）供应商之间协商报价、技术方案等投标文件的实质性内容；

（4）属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动；

（5）供应商之间事先约定由某一特定供应商中标；

（6）供应商之间商定部分供应商放弃参加政府采购活动或者放弃中标；

（7）供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商中标或者排斥

其他供应商的其他串通行为。

22.2 有下列情形之一的，视为供应商串通投标， 其投标无效：

（1）不同供应商的投标文件由同一单位或者个人编制；

（2）不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（3）不同供应商的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（4）不同供应商的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

（5）不同供应商的投标文件相互签章；

（6）不同供应商的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

五、开标，资格审查和评标

23. 开标

23.1 供应商可通过网上开标系统参加开标会；

23.2 开标程序。 采购代理机构在规定的时间内， 按下列程序进行开标；

23.2.1 供应商在开标时间前提前登录网上开标系统；

23.2.2 供应商根据发出投标文件解密指令提示后在规定时间内使用加密投标文件的 CA 数字

证书进行投标文件解密。投标文件在规定解密时限内未解密或解密失败，视为撤销其投标文件，

开标继续进行。

23.2.3 报价：以《开标一览表》为准，未提供的按无效投标处理。

23.2.4 开标结果系统自动默认，供应商代表对开标过程和公布信息有疑义，以及认为代理机 构或相关工作人员有《政府采购法实施条例》第九条第一款需要回避的情形的，应当提出询问或者申请回避。

23.2.5 采购人或采购代理机构对投人代表当场提出的询问或者回避申请，按《政府采购法实

施条例》有规定及时处理。

23.3 开标时，出现下列情形之一的，视为供应商撤销其投标：

（1）供应商未按要求配置开标所需的软硬件设备，导致解密失败的；

（2）供应商电脑故障或无法上网，导致解密失败的；

（3）解密锁发生故障、失效、错误等，导致解密失败的；

（4）解密时间超过规定时限的；

（5）其他由于供应商自身原因导致解密失效的情形。

23.4 如因网上开标系统出现系统故障，导致开标解密无法完成的，由采购代理机构酌情延长

解密时间。

24. 资格审查

24.1 开标结束后，采购人、采购代理机构依法按照第三章“ 资格审查”规定进行资格审查。

24.2 资格审查结束后，采购人、采购代理机构将资格审查结果告知评标委员会。资格审查不

合格供应商不进入评标；经资格审查合格供应商少于 3 家的，不得评标。

25. 评标委员会

25.1 评标由依法组建的评标委员会负责，评标委员会全部由评审专家组成。

25.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

（1）参加采购活动前三年内,与供应商存在劳动关系,或者担任过供应商的董事、监事,或者

是供应商的控股股东或实际控制人；

（2）与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关

系；

（3）与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

25.3 评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

（1）审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

（2）要求供应商对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

（3）对投标文件进行比较和评价；

（4）确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人。

26. 评标

26.1 评标委员会按照第四章“评标方法及标准”规定的评标方法、评审因素、标准和程序以

及有关法律、法规及规章对投标文件进行评审。

六、中标信息公布

27.中标通知书与中标信息公布

27.1 采购代理机构应当在评标结束后 2 个工作日内将评标报告送采购人。

27.2 采购人应当自收到评标报告之日起 5 个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中 按顺序确定中标人。中标候选人并列的，按照【投标须知前附表】规定的方式确定中标人；招标 文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。

27.3 采购人、采购代理机构应当自采购人确定中标供应商之日起 2 个工作日内， 在招标公告 指定媒体上公告中标结果，招标文件随中标结果同时公告，中标公告期限为1个工作日。

27.4 在公告中标结果的同时， 采购人或者采购代理机构应当向中标人发出中标通知书。

七、询问与质疑

28.询问与质疑

28.1 供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人、采购代理机构提出询问。采购人

或采购代理机构将在 3 个工作日内作出答复。

28.2 供应商认为中标结果使自己的权益受到损害的， 可以在知道或者应知其权益受到损害之 日起 7 个工作日内，相关规定，以纸质书面形式一次性向采购人、采购代理机构提出质疑。

28.3 供应商提出质疑的，应按照相关规定制作、签署、上传至政采云平台（或先提交加盖公章的电子版扫描件发送至联系人的指定邮箱中，再以快递方式递交纸质版）。采购人、采购代理机构接收质疑函的联系部门、联系电话和通讯地址见【投标须知前附表】。

28.4 采购人、采购代理机构按照相关规定进行质疑答复。

28.5 供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意， 或采购人或采购代理机构未在规定的期 限作出答复的， 可在答复期满后 15 个工作日内，按照相关规定向采购人同级财政部门提出投诉。

八、合同签订

29. 签订合同

29.1 采购人应自中标通知书发出之日起 30 日内，按中标通知书指定的时间、地点与中标人

签订政府采购合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

29.2 招标文件、中标人的投标文件均为签订合同的依据。

29.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就中标项目向采购人承担连带

责任。

29.4 中标合同将在招标公告指定媒体上公告，但合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

29.5 中标人应当按照合同约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争

议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

30. 履约担保

30.1 招标文件要求中标人向采购人提交履约担保的， 中标人应按照【投标须知前附表】的规

定提交。联合体中标的，履约担保由联合体各方或联合体中牵头人的名义提交。

30.2 中标人没有按照本章第 30.1 款规定提交履约担保的，视为放弃中标。

31. 政府采购合同履行中数量的变更

31.1 政府采购合同履行中， 采购人需追加与合同标的相同的货物服务的， 在不改变合同其他 条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采 购金额的百分之十。

九、政府采购政策

32.政府采购政策

32.1 优先采购：

（1）纳入财政部会同国务院有关部门发布的节能产品、环境标志产品政府采购品目清单， 实

施政府优先采购的，评审时按招标文件有关规定给予加分。

32.2 强制采购：

（1）纳入财政部会同国务院有关部门发布的节能产品政府采购品目清单，实施政府强制采购 的，供应商投标产品应当取得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书， 否则其投标无效。

32.3 价格评审优惠（本项目不执行）：

<32.3.1.1> 在采购货物中， 货物由中小企业制造， 即货物由中小企业生产且使用中小企业商号 或者注册商标，投标价格按招标文件第四章第一节有关规定给予一定比例的价格折扣，用扣除后 的价格参与评审。依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，

但与大企业的负责人为同一人，或者与大型企业存在直接控股、管理关系的除外。

<32.3.1.2> 在货物采购项目中， 供应商提供的货物既有中小企业制造货物， 也有大型企业制造

货物的，不享受招标文件规定的中小企业扶持政策。

<32.3.1.3> 招标文件允许联合体投标或分包的①以联合体参加政府采购活动的， 联合体均为中 小企业的，联合体视同中小企业。其中， 联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业； ② 对于联合体或者大中型分包意向协议约定小微企业的合同占到合同总金额 30%以上。投标价格按

招标文件第四章第一节有关规定给予一定比例的价格折扣，用扣除后的价格参与评审。组成联合

体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、 分包企业之间存在直接控股、管理关系的， 不

享受扣除优惠政策。

<32.3.1.4> 价格扣除比列或者价格分加分比列对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

32.3.2 监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业， 享受评审中价格扣除等促进中小

企业发展的政府采购政策。

32.4 政府采购政策交叉与叠加

（1）投标产品取得两个及以上优先采购产品认证的，评审时只有其中一项产品能享受优先采

购优惠（供应商自行选择，并在投标文件中并填报相关信息及数据）

（2）供应商同时符合小型、微型企业及监狱企业、残疾人福利性单位要求的， 评审时只有一

种类型享受价格评审优惠政策；

32.5 供应商符合本章第 32.1 款、第 32.2 款、第 32.3 款规定的， 应提供相关证明资料。

（1）节能产品、环境标志产品： 按要求执行

（2）中小企业：按财政部、工信部联合印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》 (财库 [2020]46 号)规定，供应商提供《中小企业声明函》（格式附后），允许分包或联合体投标的还需

提供分包协议或联合体协议。

（3）监狱企业： 按《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》 (财库〔2014〕68 号)

文件规定提供证明文件（复印件）。

（4）残疾人福利性单位： 按《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》 (财库〔2017〕141

号)文件规定提供《残疾人福利性单位声明函》（格式）。

十、其他规定

33.招标不足三家处理

33.1 公开招标数额标准以上的采购项目，投标截止后供应商不足 3 家或者通过资格审查或符

合性审查的供应商不足 3 家的，除采购任务取消情形外，按照以下方式处理：

（1）招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的， 采购人、采购代理机构改正后依

法重新招标；

（2）招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他采购方式采购的，采购人

应当依法报财政部门批准。

33.2 属上款第（2）项情形的，评标委员会应出具的招标文件没有不合理条款的论证意见。

34.代理服务费

34.1 代理服务费由中标人支付的， 供应商应按【投标须知前附表】规定向采购代理机构交纳

代理服务费，并在投标文件中提供代理服务费承诺书。

35.电子招投标要求

35.1 本项目采用远程不见面交易的模式。供应商仅需在任意地点通过政采云平台（https://www.zcygov.cn）不见面开标系统完成远程解密、提疑澄清结果公布等交互环节。供应商必须使用能正确解密投标文件的“CA锁”在规定的时间内完成远程解密，因供应商原因未能解密、解密失败或解密超时，视为供应商撤销其投标文件，默认自动放弃。

**35.2 本项目为全流程电子化开评审，供应商应自备视频及语音通话功能的设备。**

36.招标文件需要补充的其他内容见【投标须知前附表】

第三章 资格审查

1．资格审查主体

1.1 资格审查主体：采购人、采购代理机构。

2．资格审查

2.1 资格审查依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格响应文件、投标保证金、

中小企业声明函等进行审查，以确定投标供应商是否具备投标资格。

2.2 在资格审查时，供应商下列情况全部满足的，资格审查合格，有一项不满足则其投标无效：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 未列入“信用中国”网站（ www.creditchina.gov.cn） 失信被执行人、重大税收违法失信主体和中国政府采购网（http://www.ccgp.gov.cn/search/cr/）严重违法失信行为记录名单的（尚在处罚期内的）；
3. 资格响应文件按照招标文件要求进行电子盖章的；
4. 按要求提交投标保证金的；
5. 法律、法规和招标文件规定的其他投标无效情形的。
6. 供应商为中小企业。

2.3 信用记录。

2.3.1、采购人或采购代理机构在开标结束后资格审查时，还应对供应商信用记录进行甄别。

2.3.2 、 查 询 网 站 为 “ 信 用 中 国 ” 网 站 （www.creditchina.gov.cn ）、 中 国 政 府 采 购 网 （www.ccgp.gov.cn ）

2.3.3 不良信用记录是指： 供应商在“信用中国”网站被列入失信被执行人和重大税收违法案 件当事人名单，或在“中国政府采购网”网站被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。供应商有上述不良信用记录的，其投标无效， 其中，列入政府采购严重违法失信行为记录名单的，按处罚结果执行。

2.3.4 联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

2.3.5 信用信息查询记录和证据留存具体方式： 供应商不良信用记录以采购人、采购代理机构

查询结果为准。 查询结果与其他采购文件一并保存。

3．资格审查结果

3.1 未通过资格审查的供应商，采购人、采购代理机构应当告知其未通过的原因。

3.2 资格审查结束后，采购人、采购代理机构应将资格审查结果告知评标委员会。

第四章 评标方法及标准 （综合评分法）

第一节 评标方法及标准前附表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 条款号 | 条款名称 | | 编列内容规定 |
| 第 1.3 款 | 评标方法 | | 综合评分法 |
| 第 3.4 款 | 服务中配套货物非单  一产品采购项目的核  心产品 | | 核心产品为：详见第五章采购清单一览表。  （提示： 根据采购项目技术构成、产品价格比重等  合理确定具体产品为核心产品） |
| 第 4.2 款 | 投标文件报价出现前  后不一致的修正 | | 投标文件的投标报价出现前后不一致的， 除【评标 方法及标准前附表】另有规定外， 按照下列规定修  正：  （1）投标文件中开标一览表内容与投标文件中相  应内容不一致的，以开标一览表为准；  （2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额  为准；  （3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，  以开标一览表的总价为准，并修改单价；  （4）总价金额与按单价汇总金额不一致的， 以单  价金额计算结果为准。 |
| 第 5.2 项 | 相同品牌产品评审得  分相同的规定 | | 得分相同的， 按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的， 按技术指标响应程度得分由高到低排列。 |
| 第 5.3（1）项 | 价格评 审优惠 | 中小企业优惠政策 | 本项目属于专门面向中小企业采购的项目，不再执行价格评审优惠的扶持政策。  **采购项目包含多种标的物的，货物制造商的相关信息应全部列入《中小企业声明函》** |
| 监狱企业、残 疾人福利性单位 | 本项目属于专门面向中小企业采购的项目，不再执行价格评审优惠的扶持政策。 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 第 5.3（2）项 | 优先采购 | 非强制采购节能产品与环境标志产品:根据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）相关规定，投标产品属于品目清单范围的（属于强制采购产品类别的，不再评分）每具有1项得1分，共2分（节能产品、环境标志产品提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书复印件或在中国政府采购网节能产品查询、环境标志产品查询的结果打印件（或截图）并加盖供应商公章，否则不加分。）。 |
| 第 6.1 款 | 中标候选人并列的确  定中标人的方式 | 综合得分相同的按投标报价由低到高顺序排列。综合得分且投标报价相同的，按技术指标响应程度得分由高到低排列。 |
| 第 10 款 | 无效投标的规定 | 投标文件中除前章节条款所述情况外， 有下列情况 之一的，也应在符合性检查时按照无效投标处理： （1）投标文件载明的投标范围小于招标文件规定  的招标范围的(缺漏招标文件所要求的内容)；  （2）不符合法律、法规和招标文件其他规定的实  质性内容。 |
| 第 10 款 | 废标的规定 | 有下列情形之一时， 评标委员会应予废标：  （1）符合专业条件的供应商或者对招标文件作实  质性响应的供应商不足三家的；  （2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；  （3）供应商的报价均超过了采购预算， 采购人不  能支付的；  （4）因重大变故，采购任务取消的。 |

第二节 评标方法及标准

1．评标方法

本采购项目评标方法见本章第一节“评标规范前附表”（以下简称【评标方法及标准前附表】）。

2．评标程序

2.1 评标程序分为投标文件符合性审查、澄清有关问题、比较和评价、推荐中标候选人。

3．投标文件的符合性审查

3.1 资格审查结束后，评标委员会依法按照本章第三节“投标文件的符合性审查”规定进行投

标文件符合性。

3.2 符合性审查合格供应商少于 3 家的， 应予废标。

3.3 单一产品采购项目：提供相同品牌产品的不同供应商参加同一合同项下投标的， 按一家投

标人计算。提供不同品牌产品的供应商不足三家的， 应予废标。

3.4 非单一产品采购项目：采购人或者采购代理机构将在【评标方法及标准前附表】中载明核

心产品。多家供应商提供的核心产品品牌相同的， 视为相同品牌，按本章本节第 3.3 款规定处理。

4．投标文件的澄清

4.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容， 评

标委员会应当以数据电文形式要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正。

4.2 投标文件的投标报价出现前后不一致的， 除【评标方法及标准前附表】另有规定外， 按照

下列规定修正：

（1）投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；

（2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

1. 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
2. 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

4.3 投标文件报价同时出现两种以上不一致的， 按照前款规定的顺序修正。修正后的报价由投

标人代表电子签名或者加盖单位电子章确认后产生约束力，供应商不确认的，其投标无效。

4.4 供应商的澄清、说明或者补正应当采用数据电文形式， 并加盖电子公章， 或者由法定代表 人或其授权的代表电子签名，并按评标委员会的通知要求递交至交易平台。供应商的澄清、说明

或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

4.5 有效的澄清材料，是投标文件的补充材料，成为投标文件的组成部分。

4.6 评标委员会认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产 品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供说明，必要时提交相关证

明材料；供应商不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为投标无效处理。

具体说明：

1）在评审过程中，评审委员会认为供应商投标价低于成本价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评审小组应当要求其在开标现场合理的时间内提供书面说明，并提交相关证明材料，供应商不能证明其报价合理性的，评审小组应当将其作为无效处理。

（供应商的书面说明材料应当按照国家财务会计制度的规定要求，逐项就供应商提供的货物、工程和服务的成本、税金及附加、销售费用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述）。

2）供应商书面说明应当具有电子签章，否则无效。

3）供应商提供书面说明后，评标小组应当结合采购项目采购需求、技术参数实际情况、与其他供应商比较情况等就供应商书面说明进行审查评价。供应商拒绝或者变相拒绝提供有效书面说明或者书面说明不能证明其报价合理性的或未在规定时间内递交有效书面说明书的，评标委员会应当将其作为投标无效处理。

5．投标文件的比较与评价

5.1 评标委员会依法按照本章第三节“投标文件的比较与评价”规定，对资格性检查和符合性

检查合格的投标文件进行比较和评价。

5.2 单一产品采购项目：

综合评分法：提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同供应商参加同一合同项 下投标的，评审后得分最高的同品牌供应商获得中标人推荐资格；评审得分相同的，按照【评标 方法及标准前附表】规定的方式确定一个供应商获得中标人推荐资格， 招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌供应商不作为中标候选人。

5.3 政府采购政策：

（1）价格评审优惠：按【评标方法及标准前附表】的相关规定执行。

（2）优先采购：评审时按【评标方法及标准前附表】的相关规定执行。

6．推荐中标候选人

6.1 评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。 得分且投标报价相同的并列， 按【评标方法及标准前附表】规定的方式确定中标人；招标文件未

规定的，采取随机抽取的方式确定。

7．复核

7.1 汇总结束后，评标委员会应当进行复核， 特别要对拟推荐为中标候选供应商的、报价最低

的、投标文件被认定为无效的进行重点复核。

7.2 汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

（1）分值汇总计算错误的；

（2）分项评分超出评分标准范围的；

（3）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；

（4）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果， 并在评标报告中记载；

8．编写评标报告

8.1 评标委员会根据全体评标成员电子签名的原始评标记录和评标结果编写评标报告。

8.2 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出

结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

8.3 评标报告签署后，采购人或者采购代理机构发现存在本节 7.2 情形之一的， 应当组织原

评标委员会进行重新评审。重新评审改变评标结果的， 书面报告本级财政部门。

9．停止评标

9.1 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行， 或者招标文件内容

违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人、采购代理机构沟通并作书面记录。

采购人、采购代理机构确认后，应当修改招标文件， 重新组织采购活动。

10．无效投标和废标

10.1 按【评标方法及标准前附表】

11．重新组建评标委员会进行评标

11.1 评标委员会或者其成员存在下列情形导致评标结果无效的， 采购人、采购代理机构可以

重新组建评标委员会进行评标，并书面报告本级财政部门，但采购合同已经履行的除外：

（1）评标委员会组成不符合《政府采购货物和服务招标投标管理办法》规定的；

（2）有《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第六十二条第一至五项情形的；

（3）评标委员会及其成员独立评标受到非法干预的；

（4）有政府采购法实施条例第七十五条规定的违法行为的。

11.2 有违法违规行为的原评标委员会成员不得参加重新组建的评标委员会。

第三节 投标文件的符合性审查

1.符合性审查

1.1 评标委员会应对符合资格条件的供应商的投标文件进行符合性审查， 以确定其是否满足招

标文件的实质性要求。

（1）依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查， 以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。评标委员会判断投标文件的响应性只根据投标文

件的内容， 而不依据外部的证据。

（2）供应商不得通过修正或撤销不合要求的偏离从而使其投标成为实质上响应的投标。

1.2 未通过符合性审查的供应商， 其投标将被认定为投标无效， 不能进入下一阶段评审。通过

符合性审查的供应商数量不足 3 家的，不得作进一步的比较和评价。

2.投标无效

2.1 供应商下列情况全部满足的，符合性审查合格，有一项不满足则其投标无效：

**1.投标文件按照招标文件规定要求加盖电子章；**

**2.投标文件对招标文件的实质性要求和条件作出响应；**

**3.投标有效期、合同履约期限满足招标文件要求；**

**4.投标文件没有采购人不能接受的附加条件；**

**5.投标文件标明的响应或偏离与事实相符合；**

**6.投标文件的证明文件真实，无虚假；**

**7.不存在法律、法规和招标文件规定的其他投标无效情形；**

**8.投标报价未超过本标项最高限价。**

2.2 在评标过程中发现供应商有不遵循公平竞争的原则，恶意串通，妨碍其他供应商的竞争行 为，损害采购人或者其他供应商的合法权益的，评标委员会应当认定其投标无效，并书面报告本

级财政部门。

第四节 投标文件的比较与评价

1.综合评分法

1.1 综合评分法， 指投标文件满足招标文件全部实质性要求， 且按照评审因素的量化指标评审

得分最高的供应商为中标候选人的评标方法。

1.2 评标因素：评审因素的设定应当与供应商所提供货物服务的质量相关， 包括样品、投标报价、技术或者服务水平、履约能力、售后服务、初步设计等，但不包括第一章供应商的资格要求。本采购项目的评标因素和标准见本章本节附页 1“评标方法及标准表”。

1.3 未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

2.投标报价的算术修正及政府采购政策调整

2.1 如果有算术错误，投标报价将按本章第二节第 4.2 款、第 4.3 款规定进行算术修正。

2.2 需落实政府采购政策（价格评审优惠） 的，按本章第二节第 5.3（1）项的相关规定进

行价格调整。

2.3 按本章本节第 2.1 款、第 2.2 款规定，以修正或调整后的价格确定供应商的投标报价和评

标基准价，用于投标报价评价。

3.投标报价评价

3.1 投标报价评价： 价格分应当采用低价优先法计算， 即满足招标文件要求且投标价格最低的 投标报价为评标基准价， 其价格分为满分（报价权重分）。其他供应商的价格分统一按照下列公式

计算：

报价得分=(评标基准价／投标报价)×30%×100

4.样品、技术、商务等评分项响应评价

样品、技术、商务等评分项响应评分。按本章附页 1“评标方法及标准表”规定的评标因素和标准，对样品、技术、商务等评分项计算得分。

5.评标总得分

5.1 评标总得分为样品部分、价格部分、商务部分、技术部分评分项得分之和。

评标总得分＝样品得分＋投标报价得分＋商务得分＋技术得分

5.2 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

5.3 评标时，评标委员会成员应当独立对满足招标文件全部实质性要求供应商的投标文件进行 评价、评分，然后汇总每个供应商每项评分因素的得分。每个供应商的最终得分为所有评标委员

会成员评分的算术平均值。

6.中标候选人的推荐方法

6.1 评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。 得分且投标报价相同的，按技术指标响应程度得分由高到低排列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为排名第一的中标候选人。

6.2 得分且投标报价相同的并列，按本章第二节规定确定中标候选人。

附页 **1** 评标方法及标准表

评标方法及标准

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 适用范围 | | 标项一：档案资料密集架（A4)、声像防磁柜设备采购 | |
| 评审因素及权值 | | | |
| 样品部分 | | 15 | |
| 价格部分 | | 30 | |
| 商务部分 | | 8 | |
| 技术部分 | | 47 | |
| 综合评分表 | | | |
| 评审部分 | 计分因素 | 分值 | 计分标准 |
| 样品部分 | 样品  “客观分” | 2 | 样品符合招标文件样品制作的标准和要求程度：1）数量要求完全符合的，得1分；2）其他要求完全符合的，得1分。 |
| 11 | （1）各零（部）件及组合件表面光滑、平整，没有尖角、凸起，得1.5分。  （2）所有焊接件焊接牢固，焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物等缺陷，得1.5分。  （3）每标准节（组）组装后，外部尺寸的极限偏差小于±2.0mm（使用工具测量），得1.5分。  （4）所有钣金件、机加件加工后应打磨毛刺，无裂痕等缺陷，得1.5分。  （5）所有紧固件经抗氧化或镀锌处理，得2分。  （6）涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷，得1.5分。  （7）电镀件镀层明亮，外露部位无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷，得1.5分。 |
| 1 | 在全静荷载的情况下（约80千克）运行，手柄摇力不大于8.5N的，得1分（使用工具测量）。 |
| 1 | 每组密集架闭合后应形成一个封闭的整体，使用A4纸（75克标准）进行测试，如A4纸（75克标准）单张平放无法进入的，得1分。 |
| 价格部分 | 投标报价 | 30 | 报价得分统一采用低价优先法计算，即满足[招标](https://www.66law.cn/special/zb/" \o "招标" \t "https://www.66law.cn/question/_blank)文件要求且有效投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：报价得分=(评标基准价／投标报价)×30%×100 |
| 商务部分 | 企业业绩  “客观分” | 3 | 供应商近三年（2021年3月1日至今）类似业绩：每一项得0.5分，最高3分（须同时提供合同关键页复印件（或扫描件）加盖公章及开具的供货发票复印件，缺一项不得分，业绩证明材料需清晰可辨认、可查，否则视为无效业绩）。 |
| 企业实力  “客观分” | 2 | 供应商具有ISO9001“质量管理体系认证证书”、ISO14001“环境管理体系认证证书”、ISO45001“职业健康安全管理体系认证证书”，三证齐全的得2分，缺项不得分。注：投标文件中提供以上在有效期内相关证书扫描件，加盖公章，原件备查，未提供的不得分。（须提供证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）查询截图） |
| 1 | 按照《绿色产品评价家具》（GB/T35607-2017）**等**相关本项目的标准要求，供应商每提供以上任何一项国家认可的认证机构出具的相关认证证书，得1分。最高得1分。注：投标文件中提供以上在有效期内相关证书扫描件，加盖公章，原件备查，未提供的不得分。（须提供证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）查询截图） |
| 节能、环保产品  “客观分” | 1 | 若供应商拟投的产品属于《节能产品政府采购品目清单》（即未以“★”标注的非政府强制采购产品）或属于《环境标志产品政府采购品目清单》内，并在投标文件中提供合格证明材料，每具备一项得1分，共2分（合格证明材料是指加盖供应商单位公章的，《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的通知》中指定的认证机构的认证证明(有效期内)的复印件或在中国政府采购网节能产品查询、环境标志产品查询的结果打印件（或截图）并加盖供应商公章，否则不加分。）。 |
| 技术部分 | 技术指标响应程度（设备详细技术指标响应）  （共117项）  “客观分” | 33 | 指标按重要性分为“▲”、“#”和“△”。▲代表重要指标项（共7项）每满足一项得1.5分，共10.5分；#代表优质指标项（共18项）每满足一项得0.56分，共10.08分；△则表示一般指标项（共92项）每满足一项得0.135分，共12.42分。  1.“证明材料要求”项填“是”或“否”。“证明材料要求”填“是”的指标项（分为“▲”和“#”），其中标注“▲”的，供应商必须按照约定的内容提供有效期内的合格检测报告（在投标文件中提供检测报告复印件或扫描件），检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA）以证明。未按规定提供有效证明材料或证明材料中内容与指标要求不一致的，该指标项按不满足处理（该指标项不得分）；其中标注“#”的，供应商必须按照约定的内容提供相应承诺书，承诺内容为：在中标后（成为本标项中标供应商后）能按照该指标中约定的所有内容在开箱前提供本项目产品有效期内的合格检测报告原件，未按规定提供承诺，该指标项按不满足处理（该指标项不得分）；2.供应商在“技术指标响应表”中的是否响应“是”或“否”，填“否”则该指标项不得分；“△”指标中填“是”的则该指标项直接得分，“▲”和“#”指标填“是”的还必须根据第1项具体要求执行。 |
| 初步设计图样  “客观分” | 5 | 1.供应商需针对以下6个档案资料库和1个电子档案库均进行了产品布局设计并给出设计图和平面效果图：（包含1.地上三层档案资料库2号面积：708.40平方米；2.地上三层档案资料库3号面积：369.88平方米；3.地上四层档案资料库4号面积：359.28平方米；4.地上四层档案资料库5号面积：251.90平方米；5.地上四层档案资料库6号面积：708.55平方米；6.地上四层档案资料库7号面积：381.62平方米；7.地上三层电子档案库面积：140.77平方米），如缺少以上任意一个场地设计图和平面效果图不得分，本项共4分。  2.如供应商需针对以上所有资料库/档案库均进行了产品布局设计并给出设计图和平面效果图以外还编制了以上所有资料库/档案库的产品摆放3D效果演示图的（供应商借助政采云系统进行线上演示）本项得1分。 |
| 初步设计方案  “主观分” | 3 | 1.供应商按照设备详细技术指标提供设备布局设计方案（包括但不限于设备布局、结构力学测算、设备容量数据等），满足轨道布设数量要求（详见设备详细技术指标），设备容量数据**优于**采购数量，预留消防通道、检修通道，平面图清晰反应轨道做法（安全、稳固，轨道符合载重要求），3D效果图清晰反应设备布局方案空间利用率，具有美观性的得3分；  2.供应商按照设备详细技术指标提供设备布局设计方案（包括但不限于设备布局、结构力学测算、设备容量数据等），满足轨道布设数量要求（详见设备详细技术指标），设备容量数据**优于**采购数量，预留消防通道、检修通道，平面图清晰反应轨道做法（安全、稳固，轨道符合载重要求），3D效果图清晰反应设备布局方案空间利用率的得2分；  3.供应商按照设备详细技术指标提供设备布局设计方案（包括但不限于设备布局、结构力学测算、设备容量数据等），满足轨道布设数量要求（详见设备详细技术指标），设备容量数据**满足**采购数量，预留消防通道、检修通道，平面图反应轨道做法（安全、稳固，轨道符合载重要求），3D效果图不能反应设备布局方案空间利用率或缺失3D效果图的得1分。 |
| 供货保障措施及配送安装调试等方案“主观分” | 3 | 1.方案中包含了所有设备的生产、制作、检验、运输、交货的各项子方案（共五项子方案）和所有设备的安装、调试、检验、竣工验收、试运行的各项子方案（共五项子方案），方案符合供应商自身实力与自身情况（如流水线的规模大小、财务情况等）且真实客观，供应商能够提供包含自动喷涂流水线、立杆成型机、数控智能成型机、数控冲床、激光切割机、焊接机器人、数控平面磨床、数控折弯机等生产设备的购买发票或购置合同或其他能够证明其生产能力的相关证明材料，各环节时间安排合理且衔接紧密能缩短项目合同履约期限，各环节中人员配备齐全并且设置有不同工种，各工种明确，细化了分工。方案中能列举出5项及以上针对于本项目货物生产到试运行阶段的潜在风险点且对该风险点都提出了解决方案。得3分。  2.方案中包含了所有设备的生产、制作、检验、运输、交货的各项子方案（共五项子方案）和所有设备的安装、调试、检验、竣工验收、试运行的各项子方案（共五项子方案），方案存在部分不符合供应商自身实力与自身的情况（如流水线的规模大小、财务情况等），该部分内容缺乏真实性与客观性存在夸大（如设备的生产、制作方案存在与供应商实际流水线的规模、设备不符合等等），供应商能够提供以下自动喷涂流水线、立杆成型机、数控智能成型机、数控冲床、激光切割机、焊接机器人、数控平面磨床、数控折弯机等生产设备的购买发票或购置合同或其他能够证明其生产能力的相关证明材料，各环节时间安排合理衔接紧密能缩短项目合同履约期限，各环节中人员配备齐全并且设置有不同工种，各工种明确，细化了分工。方案中能列举出5项及以上针对于本项目货物生产到试运行阶段的潜在风险点且对该风险点都提出了解决方案。得2分。  3.方案中包含了所有设备的生产、制作、检验、运输、交货的各项子方案（共五项子方案）和所有设备的安装、调试、检验、竣工验收、试运行的各项子方案（共五项子方案），方案存在部分不符合供应商自身实力与自身的情况（如流水线的规模大小、财务情况等），该部分内容缺乏真实性与客观性存在夸大（如设备的生产、制作方案存在与供应商实际流水线的规模、设备不符合等等），供应商能够提供以下自动喷涂流水线、立杆成型机、数控智能成型机、数控冲床、激光切割机、焊接机器人、数控平面磨床、数控折弯机等生产设备的购买发票或购置合同或其他能够证明其生产能力的相关证明材料，各环节时间安排合理衔接紧密能缩短项目合同履约期限，各环节中人员配备齐全并且设置有不同工种，但各工种不明确，未作细化分工。方案中能列举出的针对于本项目货物生产到试运行阶段的潜在风险点少于5项且对该风险点都提出了解决方案，得1分。  注：方案中必须配备供应商生产线图片能全方位展示供应商生产线规模，否则不得分。包括但不限于：自动喷涂流水线、立杆成型机、数控智能成型机、数控冲床、激光切割机、焊接机器人、数控平面磨床、数控折弯机等设备。 |
| 售后服务方案  “主观分” | 3 | 1.售后服务方案**优于**本项目商务要求中售后服务规定的内容，方案全部符合实际情况无任何夸大且能列举相关材料进行证明。售后服务人员具备相关产品的专业知识,能够解答用户的问题并提供技术支持，售后服务人员具备质量或安装或安全管理等相关证书的至少1人，能提供原厂售后服务承诺，售后服务方案有技术支持措施计划，得3分。  2.售后服务方案**优于**本项目商务要求中售后服务规定的内容，方案存在部分不符合实际情况夸大的地方，能列举的全部相关材料对该部分无法进行证明（如供应商在对售后服务时间响应方面承诺与供应商所在地点距离存在明显不符合实际的情况等等）。售后服务人员具备相关产品的专业知识,能够解答用户的问题并提供技术支持，售后服务人员具备质量或安装或安全管理等相关证书的至少1人，能提供原厂售后服务承诺，售后服务方案有技术支持措施计划，得2分。  3.售后服务方案和本项目商务要求中售后服务规定的内容相同，方案存在部分不符合实际情况夸大的地方，能列举的全部相关材料对该部分无法进行证明（如供应商在对售后服务时间响应方面承诺与供应商所在地点距离存在明显不符合实际的情况等等）。售后服务人员具备相关产品的专业知识,能够解答用户的问题并提供技术支持，售后服务人员中不具备质量或安装或安全管理等相关证书，能提供原厂售后服务承诺，售后服务方案有技术支持措施计划，得1分。注：序号1与2中必须提供售后服务人员相关证书复印件且原件备查，否则不得分。 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 适用范围 | | 标项二：档案资料密集架（A0、A1）、实物档案密集架及配套设施 | |
| 评审因素及权值 | | | |
| 样品部分 | | 15 | |
| 价格部分 | | 30 | |
| 商务部分 | | 8 | |
| 技术部分 | | 47 | |
| 综合评分表 | | | |
| 评审部分 | 计分因素 | 分值 | 计分标准 |
| 样品部分 | 样品  “客观分” | 2 | 样品符合招标文件样品制作的标准和要求程度：1）数量要求完全符合的，得1分；2）其他要求完全符合的，得1分。 |
| 11 | （1）各零（部）件及组合件表面光滑、平整，没有尖角、凸起，得1.5分。  （2）所有焊接件焊接牢固，焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物等缺陷，得1.5分。  （3）每标准节（组）组装后，外部尺寸的极限偏差小于±2.0mm（使用工具测量），得1.5分。  （4）所有钣金件、机加件加工后应打磨毛刺，无裂痕等缺陷，得1.5分。  （5）所有紧固件经抗氧化或镀锌处理，得2分。  （6）涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷，得1.5分。  （7）电镀件镀层明亮，外露部位无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷，得1.5分。 |
| 1 | 在全静荷载的情况下（约80千克）运行，手柄摇力不大于8.5N的，得1分（使用工具测量）。 |
| 1 | 每组密集架闭合后应形成一个封闭的整体，使用A4纸（75克标准）进行测试，如A4纸（75克标准）单张平放无法进入的，得1分。 |
| 价格部分 | 投标报价 | 30 | 报价得分统一采用低价优先法计算，即满足[招标](https://www.66law.cn/special/zb/" \o "招标" \t "https://www.66law.cn/question/_blank)文件要求且有效投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：报价得分=(评标基准价／投标报价)×30%×100 |
| 商务部分 | 企业业绩  “客观分” | 3 | 供应商近三年（2021年3月1日至今）类似业绩：每一项得0.5分，最高3分（须同时提供合同关键页复印件（或扫描件）加盖公章及开具的供货发票复印件，缺一项不得分，业绩证明材料需清晰可辨认、可查，否则视为无效业绩）。 |
| 企业实力  “客观分” | 2 | 供应商具有ISO9001“质量管理体系认证证书”、ISO14001“环境管理体系认证证书”、ISO45001“职业健康安全管理体系认证证书”，三证齐全的得2分，缺项不得分。注：投标文件中提供以上在有效期内相关证书扫描件，加盖公章，原件备查，未提供的不得分。  （须提供证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）查询截图） |
| 1 | 按照《绿色产品评价家具》（GB/T35607-2017）**等**相关标准要求，供应商每提供以上任何一项国家认可的认证机构出具的相关认证证书，得1分。最高得1分。注：投标文件中提供以上在有效期内相关证书扫描件，加盖公章，原件备查，未提供的不得分。（须提供证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）查询截图） |
| 节能、环保产品  “客观分” | 2 | 若供应商拟投的产品属于《节能产品政府采购品目清单》（即未以“★”标注的非政府强制采购产品）或属于《环境标志产品政府采购品目清单》内，并在投标文件中提供合格证明材料，每具备一项得1分，共2分（合格证明材料是指加盖供应商单位公章的，《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的通知》中指定的认证机构的认证证明(有效期内)的复印件或在中国政府采购网节能产品查询、环境标志产品查询的结果打印件（或截图）并加盖供应商公章，否则不加分。）。 |
| 技术部分 | 技术指标响应程度（设备详细技术指标响应）  （共117项）  “客观分” | 33 | 指标按重要性分为“▲”、“#”和“△”。▲代表重要指标项（共7项）每满足一项得1.5分，共10.5分；#代表优质指标项（共18项）每满足一项得0.56分，共10.08分；△则表示一般指标项（共92项）每满足一项得0.135分，共12.42分。  1.“证明材料要求”项填“是”或“否”。“证明材料要求”填“是”的指标项（分为“▲”和“#”），其中标注“▲”的，供应商必须按照约定的内容提供有效期内的合格检测报告（在投标文件中提供检测报告复印件或扫描件），检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA）以证明。未按规定提供有效证明材料或证明材料中内容与指标要求不一致的，该指标项按不满足处理（该指标项不得分）；其中标注“#”的，供应商必须按照约定的内容提供相应承诺书，承诺内容为：在中标后（成为本标项中标供应商后）能按照该指标中约定的所有内容在开箱前提供本项目产品有效期内的合格检测报告原件，未按规定提供承诺，该指标项按不满足处理（该指标项不得分）；2.供应商在“技术指标响应表”中的是否响应“是”或“否”，填“否”则该指标项不得分；“△”指标中填“是”的则该指标项直接得分，“▲”和“#”指标填“是”的还必须根据第1项具体要求执行。 |
|  | 初步设计图样  “客观分” | 5 | 1.供应商需针对以下2个档案资料库均进行了产品布局设计并给出设计图和平面效果图：（包含1.地下一层实物档案资料库面积;592.95平方米；2.地上三层档案资料库1面积：336.14平方米），如缺少以上任意一个场地设计图和平面效果图不得分，本项共4分。  2.如供应商需针对以上所有档案资料库均进行了产品布局设计并给出设计图和平面效果图以外还编制了以上所有档案资料库的产品摆放3D效果演示图的（供应商借助政采云系统进行线上演示）本项得1分。 |
| 初步设计方案  “主观分” | 3 | 1.供应商按照设备详细技术指标提供设备布局设计方案（包括但不限于设备布局、结构力学测算、设备容量数据等），满足轨道布设数量要求（详见设备详细技术指标），设备容量数据优于采购数量，预留消防通道、检修通道，平面图清晰反应轨道做法（安全、稳固，轨道符合载重要求），3D效果图清晰反应设备布局方案空间利用率，具有美观性的得3分；  2.供应商按照设备详细技术指标提供设备布局设计方案（包括但不限于设备布局、结构力学测算、设备容量数据等），满足轨道布设数量要求（详见设备详细技术指标），设备容量数据优于采购数量，预留消防通道、检修通道，平面图清晰反应轨道做法（安全、稳固，轨道符合载重要求），3D效果图清晰反应设备布局方案空间利用率的得2分；  3.供应商按照设备详细技术指标提供设备布局设计方案（包括但不限于设备布局、结构力学测算、设备容量数据等），满足轨道布设数量要求（详见设备详细技术指标），设备容量数据满足采购数量，预留消防通道、检修通道，平面图反应轨道做法（安全、稳固，轨道符合载重要求），3D效果图不能反应设备布局方案空间利用率或缺失3D效果图的得1分。 |
| 供货保障措施及配送安装调试等方案“主观分” | 3 | 1.方案中包含了所有设备的生产、制作、检验、运输、交货的各项子方案（共五项子方案）和所有设备的安装、调试、检验、竣工验收、试运行的各项子方案（共五项子方案），方案符合供应商自身实力与自身情况（如流水线的规模大小、财务情况等）且真实客观，供应商能够提供包含自动喷涂流水线、立杆成型机、数控智能成型机、数控冲床、激光切割机、焊接机器人、数控平面磨床、数控折弯机等生产设备的购买发票或购置合同或其他能够证明其生产能力的相关证明材料，各环节时间安排合理且衔接紧密能缩短项目合同履约期限，各环节中人员配备齐全并且设置有不同工种，各工种明确，细化了分工。方案中能列举出5项及以上针对于本项目货物生产到试运行阶段的潜在风险点且对该风险点都提出了解决方案。得3分。  2.方案中包含了所有设备的生产、制作、检验、运输、交货的各项子方案（共五项子方案）和所有设备的安装、调试、检验、竣工验收、试运行的各项子方案（共五项子方案），方案存在部分不符合供应商自身实力与自身的情况（如流水线的规模大小、财务情况等），该部分内容缺乏真实性与客观性存在夸大（如设备的生产、制作方案存在与供应商实际流水线的规模、设备不符合等等），供应商能够提供以下自动喷涂流水线、立杆成型机、数控智能成型机、数控冲床、激光切割机、焊接机器人、数控平面磨床、数控折弯机等生产设备的购买发票或购置合同或其他能够证明其生产能力的相关证明材料，各环节时间安排合理衔接紧密能缩短项目合同履约期限，各环节中人员配备齐全并且设置有不同工种，各工种明确，细化了分工。方案中能列举出5项及以上针对于本项目货物生产到试运行阶段的潜在风险点且对该风险点都提出了解决方案。得2分。  3.方案中包含了所有设备的生产、制作、检验、运输、交货的各项子方案（共五项子方案）和所有设备的安装、调试、检验、竣工验收、试运行的各项子方案（共五项子方案），方案存在部分不符合供应商自身实力与自身的情况（如流水线的规模大小、财务情况等），该部分内容缺乏真实性与客观性存在夸大（如设备的生产、制作方案存在与供应商实际流水线的规模、设备不符合等等），供应商能够提供以下自动喷涂流水线、立杆成型机、数控智能成型机、数控冲床、激光切割机、焊接机器人、数控平面磨床、数控折弯机等生产设备的购买发票或购置合同或其他能够证明其生产能力的相关证明材料，各环节时间安排合理衔接紧密能缩短项目合同履约期限，各环节中人员配备齐全并且设置有不同工种，但各工种不明确，未作细化分工。方案中能列举出的针对于本项目货物生产到试运行阶段的潜在风险点少于5项且对该风险点都提出了解决方案，得1分。  注：方案中必须配备供应商生产线图片能全方位展示供应商生产线规模，否则不得分。包括但不限于：自动喷涂流水线、立杆成型机、数控智能成型机、数控冲床、激光切割机、焊接机器人、数控平面磨床、数控折弯机等设备。 |
| 售后服务方案  “主观分” | 3 | 1.售后服务方案**优于**本项目商务要求中售后服务规定的内容，方案全部符合实际情况无任何夸大且能列举相关材料进行证明。售后服务人员具备相关产品的专业知识,能够解答用户的问题并提供技术支持，售后服务人员具备质量或安装或安全管理等相关证书的至少1人，能提供原厂售后服务承诺，售后服务方案有技术支持措施计划，得3分。  2.售后服务方案**优于**本项目商务要求中售后服务规定的内容，方案存在部分不符合实际情况夸大的地方，能列举的全部相关材料对该部分无法进行证明（如供应商在对售后服务时间响应方面承诺与供应商所在地点距离存在明显不符合实际的情况等等）。售后服务人员具备相关产品的专业知识,能够解答用户的问题并提供技术支持，售后服务人员具备质量或安装或安全管理等相关证书的至少1人，能提供原厂售后服务承诺，售后服务方案有技术支持措施计划，得2分。  3.售后服务方案和本项目商务要求中售后服务规定的内容相同，方案存在部分不符合实际情况夸大的地方，能列举的全部相关材料对该部分无法进行证明（如供应商在对售后服务时间响应方面承诺与供应商所在地点距离存在明显不符合实际的情况等等）。售后服务人员具备相关产品的专业知识,能够解答用户的问题并提供技术支持，售后服务人员中不具备质量或安装或安全管理等相关证书，能提供原厂售后服务承诺，售后服务方案有技术支持措施计划，得1分。注：序号1与2中必须提供售后服务人员相关证书复印件且原件备查，否则不得分。 |

第五章 采购需求

第一节 采购清单

一、采购总说明（一标项与二标项）

根据自然资源档案管理需求，按照档案库房建设标准，合理布设新建自然资源档案库功能分区，完成档案资料密集架、实物档案密集架、声像防磁柜等专用设备及配套设施的采购、安装、调试等工作，满足自然资源档案资料的保管需求。

本项目为“交钥匙”工程，供应商须按照相关要求在规定时间内完成密集架及其配套设施等的深化设计、生产、设备集成安装、检验、验收、试运行、售后服务等，提供符合技术规范和要求的密集架及配套设施。

二、库房设计图及设备采购清单（一标项与二标项）

1.库房设计图

自治区自然资源资料档案库（馆）资料库房分别位于建筑地下1层、地上3层以及地上4层。规划布设1个实物档案资料库、7个档案资料库、1个电子档案库（详见库房设计图）。

2.实物档案资料库设备购置

位于地下1层，面积为592.95平方米，用于存放岩石手标本、光薄片等实物地质资料，具体详见平面示意图及设备采购清单。

3.档案资料库设备购置

位于地上3层、4层。地上3层规划布设3个库房，面积分别为336.14平方米、708.40平方米、369.88平方米；地上4层规划布设4个库房，面积分别为359.28平方米、251.90平方米、708.55平方米、381.62平方米。主要用于存放自然资源档案资料。具体详见平面示意图及设备采购清单。

4.电子档案库设备购置

位于地上三层，面积为140.77平方米，主要存放自然资源电子档案。具体详见平面示意图及设备采购清单。

5.采购清单一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 标项号 | 标项名称 | 核心产品 | 数量 | 最高限价  （元） | 备注 |
| 标项一 | 档案资料密集架（A4)、声像防磁柜设备采购 | 手动密集架、声像防磁柜 | 1 项 | 7400000.00 | **详细设备采购清单中数量为完成本项目的最少供货数量** |
| 标项二 | 档案资料密集架（A0、A1）、实物档案密集架及配套设施采购 | 手动密集架、实物档案密集架 | 1 项 | 6000000.00 | **详细设备采购清单中数量为完成本项目的最少供货数量** |

6.详细设备采购清单

1）标项一：档案资料密集架（A4)、声像防磁柜设备采购

| 序号 | 库房名称  及位置 | 专用设备名称  （标的名称） | 规格 | 数量 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 地上三层  档案资料库2  面积：708.40平方米 | 档案资料密集架  （存放A4档案资料） | 规格1  固定列：2850mm（高）\*5570mm（长）\*900mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*5570mm（长）\*560mm（宽）  规格2  固定列：2850mm（高）\*5570mm（长）\*1000mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*5570mm（长）\*560mm（宽）  规格3  固定列：2850mm（高）\*3770mm（长）\*900mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*3770mm（长）\*560mm（宽）  规格4  固定列：2850mm（高）\*3770mm（长）\*1000mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*3770mm（长）\*560mm（宽） | 1237.67  （立方米） |
| 2 | 地上三层  档案资料库3  面积：369.88平方米 | 档案资料密集架  （存放A4档案资料） | 规格1  固定列：2850mm（高）\*5570mm（长）\*900mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*5570mm（长）\*560mm（宽）  规格2  固定列：2850mm（高）\*6470mm（长）\*900mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*6470mm（长）\*560mm（宽） | 599.8  （立方米） |
| 3 | 地上四层  档案资料库4  面积：359.28平方米 | 档案资料密集架  （存放A4档案资料） | 固定列：2850mm（高）\*3770mm（长）\*900mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*3770mm（长）\*560mm（宽） | 624.68  （立方米） |
| 4 | 地上四层  档案资料库5  面积：251.90平方米 | 档案资料密集架  （存放A4档案资料） | 固定列：2850mm（高）\*3770mm（长）\*900mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*3770mm（长）\*560mm（宽） | 410.44  （立方米） |
| 5 | 地上四层  档案资料库6  面积：708.55平方米 | 档案资料密集架  （存放A4档案资料） | 规格1  固定列：2850mm（高）\*5570mm（长）\*900mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*5570mm（长）\*560mm（宽）  规格2  固定列：2850mm（高）\*5570mm（长）\*1000mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*5570mm（长）\*560mm（宽）  规格3  固定列：2850mm（高）\*3770mm（长）\*900mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*3770mm（长）\*560mm（宽）  规格4  固定列：2850mm（高）\*3770mm（长）\*1000mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*3770mm（长）\*560mm（宽） | 1237.67  （立方米） |
| 6 | 地上四层  档案资料库7  面积：381.62平方米 | 档案资料密集架  （存放A4档案资料） | 移动列：2850mm（高）\*5570mm（长）\*560mm（宽） | 577.84  （立方米） |
| 7 | 地上三层  电子档案库  面积：140.77平方米 | 声像防磁柜 | 1500mm（高）\*570mm（长）\*500mm（宽） | 162（组） |

2）标项二：档案资料密集架（A0、A1）、实物档案密集架及配套设施采购

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 库房名称  及位置 | 专用设备名称  （标的名称） | 规格 | 数量 |
| 1 | 地下一层  实物档案资料库  面积;592.95平方米 | 实物档案密集架  （抽屉型，存放岩石手标本） | 固定列：2850mm（高）\*7370mm（长）\*1000mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*7370mm（长）\*700mm（宽） | 153.33  （立方米） |
| 2 | 实物档案密集架抽屉  （存放岩石手标本） | 120mm（高）\*850mm（长）\*700mm（宽） | 1343（抽） |
| 3 | 实物档案密集架  （抽屉型，存放光薄片） | 固定列：2850mm（高）\*6470mm（长）\*1000mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*6470mm（长）\*700mm（宽） | 134.61  （立方米） |
| 4 | 实物档案密集架抽屉  （存放光薄片） | 120mm（高）\*850mm（长）\*700mm（宽） | 1190（抽） |
| 5 | 实物档案密集架  （货架型，存放岩矿化石标本、奖杯、奖牌等） | 规格1  固定列：2850mm（高）\*7370mm（长）\*1100mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*7370mm（长）\*1100mm（宽）  规格2  固定列：2850mm（高）\*6470mm（长）\*1100mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*6470mm（长）\*1100mm（宽） | 780.98  （立方米） |
| 6 | 地上三层 档案资料库1  面积：336.14平方米 | 档案资料密集架  （抽屉型，存放A0图纸） | 固定列：2850mm（高）\*4220mm（长）\*970mm（宽）  移动列：2850mm（高）\*4220mm（长）\*970mm（宽） | 314.99  （立方米） |
| 7 | 档案资料密集架抽屉  （存放A0图纸） | 100mm（高）\*1300mm（长）\*970mm（宽） | 1716（抽） |
| 8 | 地上三层  档案资料库1  面积：336.14平方米 | 档案资料密集架  （抽屉型，存放A1图纸） | 移动列：2850mm（高）\*3470mm（长）\*720mm（宽） | 270.58  （立方米） |
| 9 | 档案资料密集架抽屉  （存放A1图纸） | 100mm（高）\*1050mm（长）\*720mm（宽） | 2508（抽） |
| 10 | 地上三层  档案资料库1缓冲间  面积：19.83平方米 | 目录柜 | 1800mm（高）\*860mm（长）\*400mm（宽） | 4（组） |
| 11 | 地上三层  档案资料库2缓冲间  面积：13.23平方米 | 目录柜 | 1800mm（高）\*860mm（长）\*400mm（宽） | 4（组） |
| 12 | 地上三层  档案资料3缓冲间  面积：14.58平方米 | 目录柜 | 1800mm（高）\*860mm（长）\*400mm（宽） | 6（组） |
| 13 | 地上四层  档案资料库4缓冲间  面积：6.96平方米 | 目录柜 | 1800mm（高）\*860mm（长）\*400mm（宽） | 2（组） |
| 14 | 地上四层  档案资料库5缓冲间  面积：8.54平方米 | 目录柜 | 1800mm（高）\*860mm（长）\*400mm（宽） | 3（组） |
| 15 | 地上四层  档案资料库6缓冲间  面积：13.23平方米 | 目录柜 | 1800mm（高）\*860mm（长）\*400mm（宽） | 4（组） |
| 16 | 地上四层  档案资料库7缓冲间  面积：7.94平方米 | 目录柜 | 1800mm（高）\*860mm（长）\*400mm（宽） | 6（组） |
| 17 | 地上四层  档案资料整理间（丙类2项）  面积：56.09平方米 | 目录柜 | 1800mm（高）\*860mm（长）\*400mm（宽） | 10（组） |
| 18 | 地上三层  业务用房  面积：86.37平方米 | 更衣柜 | 1800mm（高）\*900mm（长）\*500mm（宽） | 8（组） |
| 19 | 地上四层  业务用房  面积：86.37平方米 | 更衣柜 | 1800mm（高）\*900mm（长）\*500mm（宽） | 8（组） |
| 20 | 地上四层  档案资料整理间（丙类2项）  面积：56.09平方米 | 更衣柜 | 1800mm（高）\*900mm（长）\*500mm（宽） | 15（组） |
| 21 | 地上四层  档案资料整理间（丙类2项）  面积：56.10平方米 | 档案资料整理工作台（木质） | 760mm（高）\*3000mm（长）\*2000mm（宽） | 2（台） |
| 22 | 所有库房区域 | 档案推车 | 1130mm（高）\*780mm（宽）\*450mm（深）  三层 | 17（辆） |
| 23 | 所有库房区域 | 登高梯 | 1400mm（高）\*620mm（宽）\*650mm（深） 三步 | 17（部） |
| 24 | 所有库房区域 | 不锈钢防鼠门档 | 350mm（高）\*1600mm（长） | 23（块） |

**注：以上数量为完成本项目的基本要求，供应商根据自身设计和实际情况自行承担因数量在实际安装过程中增多的风险。**

第二节 技术指标要求

一、设备参数引用标准

1.《档案馆建设标准》(建标103—2008)

2.《档案馆建筑设计规范》(JGJ25—2010)

3. 《钢制书架第3部分：手动密集书架》（GB/T13667.3-2013）

4.《直列式档案密集架》（DA/T7-1992）

5.《钢制书架通用技术条件》（GB/T13667.1-2015）

6.《金属家具通用技术条件》（GB/T3325-2017)

7.《一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差》（GB/T 1804-2000)

8.《建筑材料及制品燃烧性能分级》（GB8624-2012）

9.《塑料家具通用技术条件》（GB/T32487-2016)

10.《绿色产品评价 家具》（GB/T35607-2017）

11.《不锈钢冷轧钢板和钢带》（GB/T3280-2015）

12.《碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带》（GB/T3274-2017）

13.《结构用无缝钢管》(GB/T8162-2018)

14.《球墨铸铁件》（GB/T1348-2019)

15. 国家颁布的有关规范和标准。

二、设备详细技术指标（附后）

注：设备详细技术指标中“本项目产品”解释为针对本项目应提供的产品（含零配件等）

标项一：档案资料密集架（A4)、声像防磁柜设备采购-----设备详细技术指标

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.手动密集架制造及装配要求 | | | | | | | | | |
| 序号 | 重要性 | | 指标项 | | | | 指标要求 | 证明材料要求 | |
|  | ▲ | | 主要技术依据 | | | | 手动密集架制造要求，主要依据《钢制书架第3部分：手动密集书架》（GB/T13667.3-2013）和《绿色产品评价家具》（GB/T35607-2017）等国家及自治区颁布的有关规范和标准，▲密集架整体须提供有效期内的合格检测报告（名称为手动密集架)，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检验项目必须包含：外观、表面涂层理化性能、装配要求，均应符合规范。 | 是 | |
|  | △ | | 架体结构要求 | | | | （1）架体稳定性能强，架体载重强度高，运行时无阻滞、晃动等现象，运行流畅。 | 否 | |
|  | △ | | （2）密集架主要由轨道、底盘、传动机构、架体（包括立柱、挂板、隔板、顶板、门板及侧护板等）、锁具和制动装置等零（部）件组成。 | 否 | |
|  | △ | | （3）密集架按相关规定铺设轨道、安装传动机构、防倒装置，每列装锁紧装置等。 | 否 | |
|  | △ | | （4）密集架设置防震、防尘、防鼠、防潮、防火、防倾倒和密封等装置。 | 否 | |
|  | △ | | 制造工差及装配要求 | | | | （1）所有钣金件，机加工后无伤痕。 | 否 | |
|  | △ | | （2）凡需焊接的部位焊接牢固，焊点均匀，焊痕高度不大于10.0mm，焊点间距控制在80.0mm以内。 | 否 | |
|  | △ | | （3）在一个组合之间的产品零（部）件能保持互换性。 | 否 | |
|  | △ | | （4）冲压件平整无毛刺，无裂痕等缺陷，冲压尺寸的误差控制在2.0mm之内。 | 否 | |
|  | △ | | （5）折弯到位，以确保工件折弯所需角度，其邻边垂直度、平行度控制在≤1.0mm内。 | 否 | |
|  | △ | | （7）每标准节（组）组装后，侧护板和中腰带的对缝处的间隙小于2.0mm。 | 否 | |
|  | △ | | （8）防尘门缝间隙均匀且小于2.0mm。 | 否 | |
|  | △ | | （9）密集架轨道安装后，单根轨道直线度不大于1.0mm/m； | 否 | |
|  | △ | | （10）同一截面上的轨道平行度的偏差不大于1.0mm/m，全长不大于2.0mm； | 否 | |
|  | △ | | （11）轨道对接处高低差不大于0.3mm。 | 否 | |
|  | △ | | （12）每标准节（组）组装后，成型立柱与轨道的垂直度小于1.0mm，底盘装配后的直线度不大于0.5mm/m，全长不大于2.0mm。 | 否 | |
|  | △ | | （13）每标准节（组）组装后，架列侧面相邻两平面的位度差不大于2.0mm。 | 否 | |
|  | △ | | （14）传动机构转动灵活、平稳、不得有失灵现象。 | 否 | |
|  | △ | | （15）零件的未注公差尺寸的极限偏差符合《一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差》(GB/T1804-2000)的要求。 | 否 | |
|  | △ | | 载重性能 | | | | （1）全静载荷及隔板静荷载符合《钢制书架通用技术条件》 （GB/T13667.1-2003）要求。 | 否 | |
|  | △ | | （2）隔板上均匀载重不小于80.0kg，最大挠度为不大于3mm，卸载后2h隔板不得有裂缝，残余变形量不大于0.3mm。 | 否 | |
|  | △ | | （3）每标准节（组）在全静荷载的情况下，各结构件和架体没有明显变形，不能产生倾斜现象。 | 否 | |
|  | △ | | （4）在全静荷载的情况下运行，各列架体运行自如，不得有阻滞现象，单列密集架运行。 | 否 | |
|  | △ | | （5）在全静载荷的情况下，沿 X、Y 轴两个方向进行水平拉力，水平拉力为自重与全静载荷之和的1/15，经连续100次，架体不得发生倾倒现象，架体倾斜量不得大于架体总高的1%，各结构部件应无塑性变形和其他异常现象。 | 否 | |
|  | △ | | 表面喷涂材料要求 | | | | （1）符合《涂漆划圈实验》（GB/T1720-2020)、《涂膜耐冲击测定法》（GB/T1732-2020)、《涂抹耐水性测定法》（GB/T1733-1993）、《涂膜耐汽油性测定法》（GB/T1734-1993）等相关标准要求。 | 否 | |
|  | △ | | （2）表面喷涂工艺采用全自动流水线。 | 否 | |
|  | △ | | （3）表面喷涂工艺采用优质环保型热固性粉末涂料喷涂。 |  | |
|  | # | | 原材料 | | | | 密集架采用的冷轧钢板、热轧钢板、不锈钢等材质，开箱前须提供**本项目产品**原材料的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于板材厚度（热轧钢板厚度≥3.0mm；冷轧钢板厚度≥1.5/1.2/1.0mm等）、力学性能检测（抗拉强度、规定塑性延伸强度、断后伸长率等）、化学成分检测(碳C、硅Si、锰Mn、磷P、硫S等）等相关检测，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》（GB/T4336-2016）、《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | 是 | |
| 2.密集架结构及主要部件技术要求 | | | | | | | | | |
|  | △ | | | 架体结构 | （1）密集架架体为双柱式双面结构，稳定性能强，架体载重强度高，运行时无阻滞、晃动等现象，运行流畅。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （2）主要由轨道、底盘、传动机构和架体（包括成型立柱、挂板、隔板、顶板、门板及侧护板等）、锁具和制动装置等零（部）件组成。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （3）架体底盘折弯成型高度≥150mm，隔板折弯成型厚度≥25mm，顶板折弯成型厚度≥30mm。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （4）单元列设置锁紧装置，单元列之间装有厚度≥30mm，宽度与侧板尺寸相匹配的特种抗老化橡塑磁性密封条，形成两列间的全封闭。门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，架体闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各单元列单独制动。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （5）架顶设置防尘装置及主动式顶部联合防地震装置，满足防尘及抗震要求。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （6）密集架设置防震、防尘、防虫、防鼠、防潮、防火、防水、防盗、防倾倒和密封等装置，满足档案库房“十防”要求。 | | | | 否 |
|  | △ | | | 轨道 | （1）轨道由轨道座与轨道组成，整体采用一次性成型工艺，满焊焊接，“凹凸”连接，满足平整性、稳固性要求。轨道采用埋入式，与装修地面齐平，达到抗压强度要求，每米荷载≥1500kg（实物档案密集架适当加强荷载能力）。 | | | | 否 |
|  | ▲ | | | （2）轨道座：材质采用厚度≥3.0mm的热轧钢板，符合《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》（GB/T709-2019)、《碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带》（GB/T3274-2017）等相关标准。▲轨道座须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容必须包含：①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（抗拉强度、塑性延伸强度、断后伸长率等）合格；⑥化学成分检测(碳C、硅Si、锰Mn、磷P、硫S等）；⑦涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑧耐腐蚀性能（盐雾试验），符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》（GB/T4336-2016）、《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法》（GB/T230.1-2018）等相关标准。 | | | | 是 |
|  | ▲ | | | （3）轨道：材质尺寸≥20\*20mm的实心方钢，符合《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015)等相关标准，▲表面采用镀硬铬处理，增加耐磨及防锈性能。须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA） | | | | 是 |
|  | △ | | | （4）轨道的布轨数量要求：1-3节至少设置2根轨道，4-5节至少设置3根轨道，6-7节至少设置4根轨道，8节及以上的至少设置5根轨道。可根据密集架的组合长度及架体的承重要求，合理增加轨道的布轨数量。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （5）轨道方钢在焊前应经过校直工序，确保较高的直线度。 | | | | 否 |
|  | △ | | | 底盘 | （1）材质：采用厚度≥3.0mm的热轧钢板，符合《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》（GB/T709-2019)、《碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带》（GB/T3274-2017）等相关标准，底盘高度≥150mm，上下双翻边加强，上翻边≥50mm，轴承支架高度≥45mm，左右双翻边加强，驼面≥60mm。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （2）采用整体式底盘，分段焊接后整体组装，在直角处上、下两平面均设置三角形加强板。底盘可灵活拼接拆装，具有良好的对接互换性、稳定性，并在前后位置的底部设置防倾倒装置。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （3）高强度底盘刚性符合相关技术标准，满足架体长期荷重不变形的要求，底架装配后的直线平行度不大于0.5mm/m，全长不大于 2mm，底盘与立柱连接采用紧固强度≥M10\*20 螺栓与卡槽式双重连接模式，加强牢固度。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （4）底盘采用链条或齿轮传动，满足传动、噪音、摇力度、移动速度、传递扭力等相关技术要求。 | | | | 否 |
|  | △ | | | 底盘（有链式底盘）：底盘各段连接采用M10及以上螺栓紧固，滚轮横梁采用不低于四道折弯成型，满足在满荷载下无变形、断裂等缺陷。底梁下部设置防倒支架，防止架体倾倒。底盘两端封头横梁与纵梁牢固焊接，满足满荷载运行下底盘架体无扭曲、错位、变形等现象。 | | | | 否 |
|  | △ | | | 底盘（无链式底盘）：传动所用齿轮应满足以下技术参数：齿数≥20，伞型齿轮上端面最大外径≥90mm，下端面最大外径≥100mm，齿轮厚度≥40mm。 | | | | 否 |
|  | △ | | | 底盘各段组装时采用可拆卸螺栓连接。 | | | | 否 |
|  | # | | | 底盘开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）等内容，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）等相关标准。 | | | | 是 |
|  | # | | | 密集柜底盘开箱前须提供**本项目产品**有效期内合格的权威检测报告。报告中需体现底盘的实验结果：各工况台面输入加速度原始数据、试验典型照片、试验结果（密集柜底盘在地震烈度9度的地震作用下整体工作正常，无损伤及破坏，满足抗震保护使用需求）。 | | | | 是 |
|  | △ | | | 密集架成型立柱 | （1）材质：采用厚度≥1.5mm（其中，实物档案密集架立柱厚度≥2.0mm）的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （2）立柱一次性冲压成型，不低于8道折弯工艺，孔距准确度高，立架采用保护焊接，立柱与底梁用螺丝进行连接，达到稳定性要求。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （3）成型立柱正面宽度≥50.0mm，侧面宽度≥40.0mm，侧面压筋不少于2根，成型立柱正面压筋宽度≥10.0mm，成型立柱侧面压筋宽度≥6.0mm，均匀冲制扣接孔，可上、下调节隔板的高度，使隔板层数和间距可按需要调整。满足立柱与底梁连接牢固，满荷载使用时无倾斜、变形等现象。 | | | | 否 |
|  | # | | | 密集架成型立柱开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（塑性压缩强度、疲劳试验等）合格；⑥涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑦耐腐蚀性能（盐雾试验）等内容，符合《环境标志产品技术要求 家具》（HJ2547-2016）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | | | | 是 |
|  | △ | | | 密集架隔板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm（其中，底层隔板厚度≥1.5mm，实物档案密集架隔板厚度≥2.0mm）的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （2）经数控流水线设备一次冲压成型，采用不低于6道折弯工艺（无焊接且不断开），厚度≥25mm，正面压制不小于4道加强筋，折弯处要求无切口。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （3）每块隔板可任意沿成型立柱的垂直方向调节存放空间高度。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （4）每块隔板承重≥100kg（单面）（其中，实物档案密集架隔板适当提高承重能力），满足刚性、承重能力及不变性的要求。 | | | | 否 |
|  | # | | | 密集架隔板开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（塑性压缩强度、疲劳试验等）合格；⑥涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑦耐腐蚀性能（盐雾试验）等内容，符合《环境标志产品技术要求 家具》（HJ2547-2016）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | | | | 是 |
|  | △ | | | 密集架分隔棒 | （1）采用厚度≥1.0mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （2）一次性冲压折弯成型，宽度≥15mm。 | | | | 否 |
|  | △ | | | 密集架挂板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （2）经数控流水线设备一次冲压成型，不小于4道折弯工艺，成型高度≥150mm，正面压制不小于4条加强筋，中间腰形拉伸模成形不少于2个台阶加强筋，挂板上下端直角折弯，并冲有凸槽，压筋隔板嵌置于弯边凸槽上，组装后达到平整、牢固、无噪声的要求，隔板层间距按需要沿成型立柱调节孔可自由调整，调节孔上下位置设置不少于2根压筋。 | | | | 否 |
|  | # | | | 密集架挂板开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（塑性压缩强度、疲劳试验等）合格；⑥涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑦耐腐蚀性能（盐雾试验）等内容，符合《环境标志产品技术要求 家具》（HJ2547-2016）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | | | | 是 |
|  | △ | | | 密集架侧板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （2）前侧护板采用横三节板，上中下均为钢板制作。为加强侧板强度，进行形状优化设计。上侧部分和下侧部分厚度≥100mm，中侧部分厚度≥60mm。后侧护板为整体结构，列与列之间全封闭。侧护板设置装饰外购件，投标单位自行设计，中标后由招标单位选定。 | | | | 否 |
|  | # | | | （3）密封装置开箱前须提供**本项目产品**的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于拉伸强度（≥5Mpa）,断裂伸长率（≥350%），邵氏硬度（≥75）等。 | | | | 是 |
|  | △ | | | （4）密集架每列前侧面板加装目录检索标识标签框。 | | | | 否 |
|  | △ | | | 密集架门板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （2）门与门之间没有外露的成型立柱与门档，双开带锁具。定位模块采用特制的ABS注塑件。密集架每组闭合两端安装上下门，门上安装锁具（带三级管理功能），拉手、连动装置一体化设计，门开启角度大于160度。钢材表面采用无磷脱脂、硅烷处理后，再进行全自动静电喷涂处理，具备防腐蚀性。每扇门均配有碰珠式止开装置，门面可开启180度。多次开启，门板能达到不变形、铰链无断裂、固定组件无松动等要求。 | | | | 否 |
|  | ▲ | | | ▲门铰链须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①转动力≤20N；②反复启闭10万次，门扇自由端竖直方向位置的变化值应≤2mm；③悬端吊重不小于1kN，扇不脱落，符合《建筑门窗五金件 合页（铰链）》（JG/T 125-2017）等相关标准。 | | | | 是 |
|  | △ | | | 密集架顶板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等等相关标准。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （2）经数控流水线设备一次冲压成型，不小于6道折弯工艺，在密集架架体与架体之间安装有防水顶板，满足防水、防尘等要求。 | | | | 否 |
|  | # | | | 防护等级达到IPX6。开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA） | | | | 是 |
|  | △ | | | 密集架防倾倒装置 | （1）材质：采用厚度≥5.0mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | | 否 |
|  | ▲ | | | ▲防倾倒装置须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①规定塑性延伸强度；②抗拉强度；③断后伸长率，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | | 是 |
|  | △ | | | （2）防倾倒装置冲压成型，底梁上安装防止架体倾倒装置。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （3）架体列与列之间具有互锁功能，架体底部和顶部配置互锁装置，满足防震要求。 | | | | 否 |
|  | △ | | | 密集架防鼠板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （2）防鼠板冲压成型，具有良好的防鼠功能。 | | | | 否 |
|  | △ | | | 密集架防尘板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （2）压型防尘板冲压成型，每列的接触面均有缓冲及密封装置，架体合拢后底盘之间缝隙小于2.0mm,满足防震、防尘、防光、防潮、防火等要求。 | | | | 否 |
|  | # | | | （3）防尘板开箱前须提供**本项目产品**的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于硬度、附着力、冲击强度、力学性能等。 | | | | 是 |
|  | △ | | | 传动机构 | （1）传动机构采用链条或齿轮传动，主要由铸铁滚轮、传动轴、连接管、向心轴承、摇手等零(部)件组成。 | | | | 否 |
|  | # | | | 传动机构开箱前须提供**本项目产品**的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于齿轮圆直径公差或链长精度、径向圆跳动等。 | | | | 是 |
|  | △ | | | （2）减速机构内置刹车器和锁定装置，满足架体安全锁定要求。齿轮经调质处理圆滑，负载驱动时不会出现轮齿折断、齿面磨损、齿面点蚀、齿面胶合等现象。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （3）传动机构配合精度高，定位可靠，符合国家相关标准。 | | | | 否 |
|  | △ | | | 向心轴承 | （1）材质：采用产品，符合《滚动轴承及其商品零件检验规则》（GB/T 24608-2009），E级优质平装式球面或菱形座外球面万向滚珠轴承。 | | | | 否 |
|  | # | | | 向心轴承开箱前须提供**本项目产品**的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于：①内径偏差；②径向游隙；③硬度等。 | | | | 是 |
|  | △ | | | 传动轴 | （1）传动主轴：材质采用的Φ≥25mm45#实心钢，符合《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015)等相关标准。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （2）传动轴：材质采用的Φ≥20mm45#实心钢，符合《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015)等相关标准，加工精度不大于3.2，经热处理调质。 | | | | 否 |
|  | # | | | 传动轴开箱前须提供**本项目产品**的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于径向跳动量等，符合《产品几何技术规范（GPS） 几何公差 检测与验证》（GB/T1958-2017）等相关标准。 | | | | 是 |
|  | △ | | | 铸铁滚轮 | （1）铸铁滚轮规格：直径≥140mm。 | | | | 否 |
|  | # | | | （2）铸铁滚轮：材质采用的高强度球墨铸铁，符合《球墨铸铁件》（GB/T1348-2019)等相关标准。开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA） | | | | 是 |
|  | # | | | 铸铁滚轮开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于材质、热处理硬度等。 | | | | 是 |
|  | △ | | | 连接管 | 材料：采用不大于φ25.0mm\*2.5mm的无缝钢管，符合《结构用无缝钢管》(GB/T8162-2018)等相关标准，表面须做镀锌等防腐处理。 | | | | 否 |
|  | # | | | 连接管开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于：①规定塑性延伸强度≥235MPa；②抗拉强度≥430MPa；③断后伸长率≥27%等，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）等相关标准。 | | | | 是 |
|  | △ | | | 摇手 | （1）采用静音锌合金（带加强筋及轴承）摇手柄（摇手柄压筋）、摇手柄不带爪勾，采用无级耦合技术制造，双向超越变速离合器结构；具有自动复位功能。 | | | | 否 |
|  | △ | | | （2）滚珠轴承：采用产品。传动机构中心传动轴与操纵手柄连接的中心内孔相配套。 | | | | 否 |
|  | △ | | | 限位装置 | 材质：采用厚度≥5.0mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | | 否 |
|  | ▲ | | | ▲限位装置须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①塑性延伸强度≥235MPa；②抗拉强度≥430MPa；③断后伸长率≥27%；④涂层硬度≥0.4或2H；⑤涂层冲击高度≥40.0cm，应无剥落、裂纹、皱纹；⑥涂层附着力应不低于2级；⑦涂层耐腐蚀性能，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、 《钢制书架第3部分：手动密集书架》（GB/T13667.3-2013）等相关标准。 | | | | 是 |
|  | △ | | | 制动与锁定装置 | 门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，侧列锁定装置采用密集架专用808锁具，中列制动装置采用ABS塑料注塑而成的专用滑块优质锁。每列均装有制动装置，磁性密封条，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体。 | | | | 否 |
|  | △ | | | 紧固件 | 材料：采用专业紧固件厂生产的紧固件，35#及以上实心钢，符合《六角头螺栓》（GB/T5782-2016）等相关标准，表面须做镀锌防锈处理。 | | | | 否 |
|  | # | | | 紧固件开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于：①抗拉强度；②维氏硬度等。 | | | | 是 |
|  | # | | | 细菌性能、抗霉菌性能 | 密集架抗细菌性能开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容为抗菌效果等级达到Ⅰ级，抗细菌必须包含：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、铜绿假单胞菌，符合 《抗菌涂料》（HG/T3950-2007 ）等相关标准。 | | | | 是 |
|  | # | | | 密集架具有抗霉菌性能（耐霉菌性）开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容为长霉等级（防霉等级）达到Ⅰ级，耐霉性必须包含：黑曲霉、土曲霉、黄曲霉，符合 《抗菌涂料》（HG/T3950-2007 ）等相关标准。 | | | | 是 |
| 3.声像防磁柜技术参数及工艺要求 | | | | | | | | | |
|  | △ | 功能要求 | | | | 主要用于存放重要的磁介质档案资料，如：磁盘、磁带、录音带、录像带及胶卷、微缩片、U盘、CD/VCD等重要信息资料，满足防止资料褪磁、霉变、锈蚀和质变等不良现象的要求。 | | 否 | |
|  | ▲ | 技术标准 | | | | 防磁柜符合《钢制书柜、资料柜通用技术条件》（GB/T313668-2015)等相关标准, ▲须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA）。生产过程中材料、工艺均符合国家标准要求。 | | 是 | |
|  | △ | 性能特点 | | | | （1）整体抗震结构。 | | 否 | |
|  | △ | （2）暗藏式门铰链设计。 | | 否 | |
|  | △ | （3）在防磁柜外表面施加磁感应强度不大于500mT的磁场，防磁柜内部的磁感应强度应不大于0.3mT，符合《电磁屏蔽室屏蔽效能的测量方法》（GB/T12190-2006）等相关标准。 | | 否 | |
|  | △ | （4）双重防潮保障。 | | 否 | |
|  | △ | （5）防尘，防静电。 | | 否 | |
|  | △ | （6）防火， | | 否 | |
|  | △ | （7）冰箱式结构，设置防磁柜抽屉，抽屉内部采用活隔式结构，方便不同磁介质资料的存放。 | | 否 | |
|  | △ | （8）充分利用柜体内部空间，抽屉高度可根据存储磁介质不同实现自由调节。 | | 否 | |
|  | △ | 各部件材质性能 | | | | （1）柜体采用双层钢板结构，内外两层，材质采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | 否 | |
|  | △ | （2）门板材质及门后封板材质采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | 否 | |
|  | △ | （3）铰链采用镀铬处理，柜体所有部件表面采用酸洗磷化处理，表面自动静电喷涂，无颗粒感。 | | 否 | |

**注：①指标分为“▲”、“#”和“△”。▲代表重要指标，#代表优质指标项，△则表示一般指标项。②“证明材料要求”项填“是”或“否”。“证明材料要求”填“是”的指标项（分为“▲”和“#”），其中标注“▲”的，供应商必须按照约定的内容提供有效期内的合格检测报告（在投标文件中提供检测报告复印件或扫描件），检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA）以证明。未按规定提供有效证明材料或证明材料中内容与指标要求不一致的，该指标项按不满足处理（该指标项不得分）；其中标注“#”的，供应商必须按照约定的内容提供相应承诺书，承诺内容为：在中标后（成为本标项中标供应商后）能按照该指标中约定的所有内容在开箱前提供本项目产品有效期内的合格检测报告原件，未按规定提供承诺，该指标项按不满足处理（该指标项不得分）。③供应商在“技术指标响应表”中的是否响应“是”或“否”，填“否”则该指标项不得分；“△”指标中填“是”的则该指标项直接得分，“▲”和“#”指标填“是”的还必须根据第②项具体要求执行。**

标项二：档案资料密集架（A0、A1）、实物档案密集架及配套设施采购-----设备详细技术指标

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.手动密集架制造及装配要求 | | | | | | | | |
| 序号 | 重要性 | | 指标项 | | 指标要求 | 证明材料要求 | | |
|  | ▲ | | 主要技术依据 | | 手动密集架制造要求，主要依据《钢制书架第3部分：手动密集书架》（GB/T13667.3-2013）和《绿色产品评价家具》（GB/T35607-2017）等国家及自治区颁布的有关规范和标准，▲密集架整体须提供有效期内的合格检测报告（名称为手动密集架)，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检验项目必须包含：外观、表面涂层理化性能、装配要求，均应符合规范。 | 是 | | |
|  | △ | | 架体结构要求 | | （1）架体稳定性能强，架体载重强度高，运行时无阻滞、晃动等现象，运行流畅。 | 否 | | |
|  | △ | | （2）密集架主要由轨道、底盘、传动机构、架体（包括立柱、挂板、隔板、顶板、门板及侧护板等）、锁具和制动装置等零（部）件组成。 | 否 | | |
|  | △ | | （3）密集架按相关规定铺设轨道、安装传动机构、防倒装置，每列装锁紧装置等。 | 否 | | |
|  | △ | | （4）密集架设置防震、防尘、防鼠、防潮、防火、防倾倒和密封等装置。 | 否 | | |
|  | △ | | 制造工差及装配要求 | | （1）所有钣金件，机加工后无伤痕。 | 否 | | |
|  | △ | | （2）凡需焊接的部位焊接牢固，焊点均匀，焊痕高度不大于10.0mm，焊点间距控制在80.0mm以内。 | 否 | | |
|  | △ | | （3）在一个组合之间的产品零（部）件能保持互换性。 | 否 | | |
|  | △ | | （4）冲压件平整无毛刺，无裂痕等缺陷，冲压尺寸的误差控制在2.0mm之内。 | 否 | | |
|  | △ | | （5）折弯到位，以确保工件折弯所需角度，其邻边垂直度、平行度控制在≤1.0mm内。 | 否 | | |
|  | △ | | （7）每标准节（组）组装后，侧护板和中腰带的对缝处的间隙小于2.0mm。 | 否 | | |
|  | △ | | （8）防尘门缝间隙均匀且小于2.0mm。 | 否 | | |
|  | △ | | （9）密集架轨道安装后，单根轨道直线度不大于1.0mm/m； | 否 | | |
|  | △ | | （10）同一截面上的轨道平行度的偏差不大于1.0mm/m，全长不大于2.0mm； | 否 | | |
|  | △ | | （11）轨道对接处高低差不大于0.3mm。 | 否 | | |
|  | △ | | （12）每标准节（组）组装后，成型立柱与轨道的垂直度小于1.0mm，底盘装配后的直线度不大于0.5mm/m，全长不大于2.0mm。 | 否 | | |
|  | △ | | （13）每标准节（组）组装后，架列侧面相邻两平面的位度差不大于2.0mm。 | 否 | | |
|  | △ | | （14）传动机构转动灵活、平稳、不得有失灵现象。 | 否 | | |
|  | △ | | （15）零件的未注公差尺寸的极限偏差符合《一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差》(GB/T1804-2000)的要求。 | 否 | | |
|  | △ | | 载重性能 | | （1）全静载荷及隔板静荷载符合《钢制书架通用技术条件》 （GB/T13667.1-2003）要求。 | 否 | | |
|  | △ | | （2）隔板上均匀载重不小于80.0kg，最大挠度为不大于3mm，卸载后2h隔板不得有裂缝，残余变形量不大于0.3mm。 | 否 | | |
|  | △ | | （3）每标准节（组）在全静荷载的情况下，各结构件和架体没有明显变形，不能产生倾斜现象。 | 否 | | |
|  | △ | | （4）在全静荷载的情况下运行，各列架体运行自如，不得有阻滞现象，单列密集架运行。 | 否 | | |
|  | △ | | （5）在全静载荷的情况下，沿 X、Y 轴两个方向进行水平拉力，水平拉力为自重与全静载荷之和的1/15，经连续100次，架体不得发生倾倒现象，架体倾斜量不得大于架体总高的1%，各结构部件应无塑性变形和其他异常现象。 | 否 | | |
|  | △ | | 表面喷涂材料要求 | | （1）符合《涂漆划圈实验》（GB/T1720-2020)、《涂膜耐冲击测定法》（GB/T1732-2020)、《涂抹耐水性测定法》（GB/T1733-1993）、《涂膜耐汽油性测定法》（GB/T1734-1993）等相关标准要求。 | 否 | | |
|  | △ | | （2）表面喷涂工艺采用全自动流水线。 | 否 | | |
|  | △ | | （3）表面喷涂工艺采用优质环保型热固性粉末涂料喷涂。 | 否 | | |
|  | # | | 原材料 | | 密集架采用的冷轧钢板、热轧钢板、不锈钢等材质，开箱前须提供**本项目产品**原材料的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于板材厚度（热轧钢板厚度≥3.0mm；冷轧钢板厚度≥1.5/1.2/1.0mm等）、力学性能检测（抗拉强度、规定塑性延伸强度、断后伸长率等）、化学成分检测(碳C、硅Si、锰Mn、磷P、硫S等）等相关检测，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》（GB/T4336-2016）、《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | 是 | | |
| 2.密集架结构及主要部件技术要求 | | | | | | | | |
|  | △ | 架体结构 | | （1）密集架架体为双柱式双面结构，稳定性能强，架体载重强度高，运行时无阻滞、晃动等现象，运行流畅。 | | | 否 | |
|  | △ | （2）主要由轨道、底盘、传动机构和架体（包括成型立柱、挂板、隔板、顶板、门板及侧护板等）、锁具和制动装置等零（部）件组成。 | | | 否 | |
|  | △ | （3）架体底盘折弯成型高度≥150mm，隔板折弯成型厚度≥25mm，顶板折弯成型厚度≥30mm。 | | | 否 | |
|  | △ | （4）单元列设置锁紧装置，单元列之间装有厚度≥30mm，宽度与侧板尺寸相匹配的特种抗老化橡塑磁性密封条，形成两列间的全封闭。门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，架体闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各单元列单独制动。 | | | 否 | |
|  | △ | （5）架顶设置防尘装置及主动式顶部联合防地震装置，满足防尘及抗震要求。 | | | 否 | |
|  | △ | （6）密集架设置防震、防尘、防虫、防鼠、防潮、防火、防水、防盗、防倾倒和密封等装置，满足档案库房“十防”要求。 | | | 否 | |
|  | △ | 轨道 | | （1）轨道由轨道座与轨道组成，整体采用一次性成型工艺，满焊焊接，“凹凸”连接，满足平整性、稳固性要求。轨道采用埋入式，与装修地面齐平，达到抗压强度要求，每米荷载≥1500kg（实物档案密集架适当加强荷载能力）。 | | | 否 | |
|  | ▲ | （2）轨道座：材质采用厚度≥3.0mm的热轧钢板，符合《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》（GB/T709-2019)、《碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带》（GB/T3274-2017）等相关标准。▲轨道座须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容必须包含：①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（抗拉强度、塑性延伸强度、断后伸长率等）合格；⑥化学成分检测(碳C、硅Si、锰Mn、磷P、硫S等）；⑦涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑧耐腐蚀性能（盐雾试验），符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》（GB/T4336-2016）、《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法》（GB/T230.1-2018）等相关标准。 | | | 是 | |
|  | ▲ | （3）轨道：材质尺寸≥20\*20mm的实心方钢，符合《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015)等相关标准，▲表面采用镀硬铬处理，增加耐磨及防锈性能。须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA） | | | 是 | |
|  | △ | （4）轨道的布轨数量要求：1-3节至少设置2根轨道，4-5节至少设置3根轨道，6-7节至少设置4根轨道，8节及以上的至少设置5根轨道。可根据密集架的组合长度及架体的承重要求，合理增加轨道的布轨数量。 | | | 否 | |
|  | △ | （5）轨道方钢在焊前应经过校直工序，确保较高的直线度。 | | | 否 | |
|  | △ | 底盘 | | （1）材质：采用厚度≥3.0mm的热轧钢板，符合《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》（GB/T709-2019)、《碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带》（GB/T3274-2017）等相关标准，底盘高度≥150mm，上下双翻边加强，上翻边≥50mm，轴承支架高度≥45mm，左右双翻边加强，驼面≥60mm。 | | | 否 | |
|  | △ | （2）采用整体式底盘，分段焊接后整体组装，在直角处上、下两平面均设置三角形加强板。底盘可灵活拼接拆装，具有良好的对接互换性、稳定性，并在前后位置的底部设置防倾倒装置。 | | | 否 | |
|  | △ | （3）高强度底盘刚性符合相关技术标准，满足架体长期荷重不变形的要求，底架装配后的直线平行度不大于0.5mm/m，全长不大于 2mm，底盘与立柱连接采用紧固强度≥M10\*20 螺栓与卡槽式双重连接模式，加强牢固度。 | | | 否 | |
|  | △ | （4）底盘采用链条或齿轮传动，满足传动、噪音、摇力度、移动速度、传递扭力等相关技术要求。 | | | 否 | |
|  | △ | 底盘（有链式底盘）：底盘各段连接采用M10及以上螺栓紧固，滚轮横梁采用不低于四道折弯成型，满足在满荷载下无变形、断裂等缺陷。底梁下部设置防倒支架，防止架体倾倒。底盘两端封头横梁与纵梁牢固焊接，满足满荷载运行下底盘架体无扭曲、错位、变形等现象。 | | | 否 | |
|  | △ | 底盘（无链式底盘）：传动所用齿轮应满足以下技术参数：齿数≥20，伞型齿轮上端面最大外径≥90mm，下端面最大外径≥100mm，齿轮厚度≥40mm。 | | | 否 | |
|  | △ | 底盘各段组装时采用可拆卸螺栓连接。 | | | 否 | |
|  | # | 底盘开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）等内容，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）等相关标准。 | | | 是 | |
|  | # | 密集柜底盘开箱前须提供**本项目产品**有效期内合格的权威检测报告。报告中需体现底盘的实验结果：各工况台面输入加速度原始数据、试验典型照片、试验结果（密集柜底盘在地震烈度9度的地震作用下整体工作正常，无损伤及破坏，满足抗震保护使用需求）。 | | | 是 | |
|  | △ | 密集架成型立柱 | | （1）材质：采用厚度≥1.5mm（其中，实物档案密集架立柱厚度≥2.0mm）的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 | |
|  | △ | （2）立柱一次性冲压成型，不低于8道折弯工艺，孔距准确度高，立架采用保护焊接，立柱与底梁用螺丝进行连接，达到稳定性要求。 | | | 否 | |
|  | △ | （3）成型立柱正面宽度≥50.0mm，侧面宽度≥40.0mm，侧面压筋不少于2根，成型立柱正面压筋宽度≥10.0mm，成型立柱侧面压筋宽度≥6.0mm，均匀冲制扣接孔，可上、下调节隔板的高度，使隔板层数和间距可按需要调整。满足立柱与底梁连接牢固，满荷载使用时无倾斜、变形等现象。 | | | 否 | |
|  | # | 密集架成型立柱开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（塑性压缩强度、疲劳试验等）合格；⑥涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑦耐腐蚀性能（盐雾试验）等内容，符合《环境标志产品技术要求 家具》（HJ2547-2016）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | | | 是 | |
|  | △ | 密集架隔板 | | （1）材质：采用厚度≥1.2mm（其中，底层隔板厚度≥1.5mm，实物档案密集架隔板厚度≥2.0mm）的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 | |
|  | △ | （2）经数控流水线设备一次冲压成型，采用不低于6道折弯工艺（无焊接且不断开），厚度≥25mm，正面压制不小于4道加强筋，折弯处要求无切口。 | | | 否 | |
|  | △ | （3）每块隔板可任意沿成型立柱的垂直方向调节存放空间高度。 | | | 否 | |
|  | △ | （4）每块隔板承重≥100kg（单面）（其中，实物档案密集架隔板适当提高承重能力），满足刚性、承重能力及不变性的要求。 | | | 否 | |
|  | # | 密集架隔板开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（塑性压缩强度、疲劳试验等）合格；⑥涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑦耐腐蚀性能（盐雾试验）等内容，符合《环境标志产品技术要求 家具》（HJ2547-2016）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | | | 是 | |
|  | △ | 密集架分隔棒 | | （1）采用厚度≥1.0mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 | |
|  | △ | （2）一次性冲压折弯成型，宽度≥15mm。 | | | 否 | |
|  | △ | 密集架挂板 | | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 | |
|  | △ | （2）经数控流水线设备一次冲压成型，不小于4道折弯工艺，成型高度≥150mm，正面压制不小于4条加强筋，中间腰形拉伸模成形不少于2个台阶加强筋，挂板上下端直角折弯，并冲有凸槽，压筋隔板嵌置于弯边凸槽上，组装后达到平整、牢固、无噪声的要求，隔板层间距按需要沿成型立柱调节孔可自由调整，调节孔上下位置设置不少于2根压筋。 | | | 否 | |
|  | # | 密集架挂板开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（塑性压缩强度、疲劳试验等）合格；⑥涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑦耐腐蚀性能（盐雾试验）等内容，符合《环境标志产品技术要求 家具》（HJ2547-2016）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | | | 是 | |
|  | △ | 密集架抽屉 | | （1）抽屉及抽屉板材质：采用厚度≥1.5mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）相关标准。 | | | 否 | |
|  | ▲ | （2）抽屉轨道采用三节式静音导轨，抽屉导轨与密集架、抽屉连接牢固，抽屉前后左右高低间隙可调整，以确保安装到位、结构安全可靠。抽屉轨道设置安全保护装置，具有防滑落、关键脱卸部件防老化功能。▲三节式静音导轨须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①耐久性（频率为6次/min〜15次/min，启闭平均速度为(0.25±0.1）m/s，循环次数不小于80000次）；②垂直向下静载荷（将抽屉轨道拉出至限位状态，在抽屉面板一角垂直向下加载10次，加载力不小于200N）；③水平侧向下静载荷（将抽屉轨道拉出至限位状态，分别在抽屉面板两侧端中点水平加载5次，加载力不小于100N），符合《家具五金 抽屉导轨》（QB/T2454-2013）等相关标准。 | | | 是 | |
|  | △ | （3）底图密集架、实物档案密集架适当位置设置加强板，保证承重性能。底图密集架设置图纸固定翻转装置，防止抽屉抽拉时损坏图纸。 | | | 否 | |
|  | △ | （4）抽屉面板设置目录检索标识牌，安装方式不允许破坏抽屉面板整体结构。 | | | 否 | |
|  | △ | 密集架侧板 | | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 | |
|  | △ | （2）前侧护板采用横三节板，上中下均为钢板制作。为加强侧板强度，进行形状优化设计。上侧部分和下侧部分厚度≥100mm，中侧部分厚度≥60mm。后侧护板为整体结构，列与列之间全封闭。侧护板设置装饰外购件，投标单位自行设计，中标后由招标单位选定。 | | | 否 | |
|  | # | （3）密封装置开箱前须提供**本项目产品**的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于拉伸强度（≥5Mpa）,断裂伸长率（≥350%），邵氏硬度（≥75）等。 | | | 是 | |
|  | △ | （4）密集架每列前侧面板加装目录检索标识标签框。 | | | 否 | |
|  | △ | 密集架门板 | | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 | |
|  | △ | （2）门与门之间没有外露的成型立柱与门档，双开带锁具。定位模块采用特制的ABS注塑件。密集架每组闭合两端安装上下门，门上安装锁具（带三级管理功能），拉手、连动装置一体化设计，门开启角度大于160度。钢材表面采用无磷脱脂、硅烷处理后，再进行全自动静电喷涂处理，具备防腐蚀性。每扇门均配有碰珠式止开装置，门面可开启180度。多次开启，门板能达到不变形、铰链无断裂、固定组件无松动等要求。 | | | 否 | |
|  | ▲ | ▲门铰链须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①转动力≤20N；②反复启闭10万次，门扇自由端竖直方向位置的变化值应≤2mm；③悬端吊重不小于1kN，扇不脱落，符合《建筑门窗五金件 合页（铰链）》（JG/T 125-2017）等相关标准。 | | | 是 | |
|  | △ | 密集架顶板 | | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等等相关标准。 | | | 否 | |
|  | △ | （2）经数控流水线设备一次冲压成型，不小于6道折弯工艺，在密集架架体与架体之间安装有防水顶板，满足防水、防尘等要求。 | | | 否 | |
|  | # | 防护等级达到IPX6。开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA） | | | 是 | |
|  | △ | 密集架防倾倒装置 | | （1）材质：采用厚度≥5.0mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 | |
|  | ▲ | ▲防倾倒装置须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①规定塑性延伸强度；②抗拉强度；③断后伸长率，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 是 | |
|  | △ | （2）防倾倒装置冲压成型，底梁上安装防止架体倾倒装置。 | | | 否 | |
|  | △ | （3）架体列与列之间具有互锁功能，架体底部和顶部配置互锁装置，满足防震要求。 | | | 否 | |
|  | △ | 密集架防鼠板 | | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 | |
|  | △ | （2）防鼠板冲压成型，具有良好的防鼠功能。 | | | 否 | |
|  | △ | 密集架防尘板 | | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 | |
|  | △ | （2）压型防尘板冲压成型，每列的接触面均有缓冲及密封装置，架体合拢后底盘之间缝隙小于2.0mm,满足防震、防尘、防光、防潮、防火等要求。 | | | 否 | |
|  | # | （3）防尘板开箱前须提供**本项目产品**的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于硬度、附着力、冲击强度、力学性能等。 | | | 是 | |
|  | △ | 传动机构 | | （1）传动机构采用链条或齿轮传动，主要由铸铁滚轮、传动轴、连接管、向心轴承、摇手等零(部)件组成。 | | | 否 | |
|  | # | 传动机构开箱前须提供**本项目产品**的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于齿轮圆直径公差或链长精度、径向圆跳动等。 | | | 是 | |
|  | △ | （2）减速机构内置刹车器和锁定装置，满足架体安全锁定要求。齿轮经调质处理圆滑，负载驱动时不会出现轮齿折断、齿面磨损、齿面点蚀、齿面胶合等现象。 | | | 否 | |
|  | △ | （3）传动机构配合精度高，定位可靠，符合国家相关标准。 | | | 否 | |
|  | △ | 向心轴承 | | （1）材质：采用产品，符合《滚动轴承及其商品零件检验规则》（GB/T 24608-2009），E级优质平装式球面或菱形座外球面万向滚珠轴承。 | | | 否 | |
|  | # | 向心轴承开箱前须提供**本项目产品**的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于：①内径偏差；②径向游隙；③硬度等。 | | | 是 | |
|  | △ | 传动轴 | | （1）传动主轴：材质采用的Φ≥25mm45#实心钢，符合《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015)等相关标准。 | | | 否 | |
|  | △ | （2）传动轴：材质采用的Φ≥20mm45#实心钢，符合《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015)等相关标准，加工精度不大于3.2，经热处理调质。 | | | 否 | |
|  | # | 传动轴开箱前须提供**本项目产品**的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于径向跳动量等，符合《产品几何技术规范（GPS） 几何公差 检测与验证》（GB/T1958-2017）等相关标准。 | | | 是 | |
|  | △ | 铸铁滚轮 | | （1）铸铁滚轮规格：直径≥140mm。 | | | 否 | |
|  | # | （2）铸铁滚轮：材质采用的高强度球墨铸铁，符合《球墨铸铁件》（GB/T1348-2019)等相关标准。开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA） | | | 是 | |
|  | # | 铸铁滚轮开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于材质、热处理硬度等。 | | | 是 | |
|  | △ | 连接管 | | 材料：采用不大于φ25.0mm\*2.5mm的无缝钢管，符合《结构用无缝钢管》(GB/T8162-2018)等相关标准，表面须做镀锌等防腐处理。 | | | 否 | |
|  | # | 连接管开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于：①规定塑性延伸强度≥235MPa；②抗拉强度≥430MPa；③断后伸长率≥27%等，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）等相关标准。 | | | 是 | |
|  | △ | 摇手 | | （1）采用静音锌合金（带加强筋及轴承）摇手柄（摇手柄压筋）、摇手柄不带爪勾，采用无级耦合技术制造，双向超越变速离合器结构；具有自动复位功能。 | | | 否 | |
|  | △ | （2）滚珠轴承：采用产品。传动机构中心传动轴与操纵手柄连接的中心内孔相配套。 | | | 否 | |
|  | △ | 限位装置 | | 材质：采用厚度≥5.0mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 | |
|  | ▲ | ▲限位装置须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①塑性延伸强度≥235MPa；②抗拉强度≥430MPa；③断后伸长率≥27%；④涂层硬度≥0.4或2H；⑤涂层冲击高度≥40.0cm，应无剥落、裂纹、皱纹；⑥涂层附着力应不低于2级；⑦涂层耐腐蚀性能，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、 《钢制书架第3部分：手动密集书架》（GB/T13667.3-2013）等相关标准。 | | | 是 | |
|  | △ | 制动与锁定装置 | | 门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，侧列锁定装置采用密集架专用808锁具，中列制动装置采用ABS塑料注塑而成的专用滑块优质锁。每列均装有制动装置，磁性密封条，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体。 | | | 否 | |
|  | △ | 紧固件 | | 材料：采用专业紧固件厂生产的紧固件，35#及以上实心钢，符合《六角头螺栓》（GB/T5782-2016）等相关标准，表面须做镀锌防锈处理。 | | | 否 | |
|  | # | 紧固件开箱前须提供**本项目产品**的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于：①抗拉强度；②维氏硬度等。 | | | 是 | |
|  | # | 细菌性能、抗霉菌性能 | | 密集架抗细菌性能开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容为抗菌效果等级达到Ⅰ级，抗细菌必须包含：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、铜绿假单胞菌，符合 《抗菌涂料》（HG/T3950-2007 ）等相关标准。 | | | 是 | |
| 108. | # | 密集架具有抗霉菌性能（耐霉菌性）开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容为长霉等级（防霉等级）达到Ⅰ级，耐霉性必须包含：黑曲霉、土曲霉、黄曲霉，符合 《抗菌涂料》（HG/T3950-2007 ）等相关标准。 | | | 是 | |
| 目录柜、更衣柜 | | | | | | | | |
| 109. | △ | 材质 | | 采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | | 否 |
| 110. | △ | 其他要求 | | （1）各零（部）件及组合件表面光滑、平整，没有尖角、凸起。（2）所有焊接件焊接牢固，焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物等缺陷。（3）所有钣金件、机加件加工后应打磨毛刺，无裂痕、伤痕等缺陷。（4）所有紧固件须经抗氧化或镀锌处理，满足相关技术要求。（5）涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。（6）电镀件镀层明亮，外露部位无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷。 | | | | 否 |
| 登高梯 | | | | | | | | |
| 111. | △ | 材料 | | 采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板。 | | | | 否 |
| 112. | △ | 框架整体焊接结构 | | 1.有扶手，表面精工打磨，触感光滑造型流畅，经久耐用。五金配件采用产品，符合国家标准。2.踏板面加装塑胶防滑垫，下带万向轮。3.采用承重型尼龙或PVC脚轮，高弹性，环保耐磨，运行平稳无杂音，满足使用寿命要求。4.承重≥200KG。5.五金配件采用产品，符合国家标准。 | | | | 否 |
| 档案推车 | | | | | | | | |
|  | △ | 档案推车 | | 1.漆膜附着力、漆膜硬度及漆膜耐用冲击性能符合国家标准； | | | | 否 |
|  | △ | 2.主材采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板； | | | | 否 |
|  | △ | 3.加强筋，经过剪切、冲压、折弯、焊接、装配而成； | | | | 否 |
|  | △ | 4.转向轮满足坚固耐用静音的要求，符合国家标准。 | | | | 否 |
| 不锈钢防鼠门档 | | | | | | | | |
| 117. | △ | 不锈钢防鼠门档 | | 材质采用304不锈钢，厚度≥1.0mm,符合档案库房建设等相关标准，达到良好防鼠功能，表面精工打磨，切割部位平整光滑。 | | | | 否 |

**注：①指标分为“▲”、“#”和“△”。▲代表重要指标，#代表优质指标项，△则表示一般指标项。②“证明材料要求”项填“是”或“否”。“证明材料要求”填“是”的指标项（分为“▲”和“#”），其中标注“▲”的，供应商必须按照约定的内容提供有效期内的合格检测报告（在投标文件中提供检测报告复印件或扫描件），检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA）以证明。未按规定提供有效证明材料或证明材料中内容与指标要求不一致的，该指标项按不满足处理（该指标项不得分）；其中标注“#”的，供应商必须按照约定的内容提供相应承诺书，承诺内容为：在中标后（成为本标项中标供应商后）能按照该指标中约定的所有内容在开箱前提供本项目产品有效期内的合格检测报告原件，未按规定提供承诺，该指标项按不满足处理（该指标项不得分）。③供应商在“技术指标响应表”中的是否响应“是”或“否”，填“否”则该指标项不得分；“△”指标中填“是”的则该指标项直接得分，“▲”和“#”指标填“是”的还必须根据第②项具体要求执行。**

第三节 商务要求

（一）合同履约期限：

1.自合同签订之日起30个日历日内提交项目实施方案（包含但不限于密集架安装深化设计图等文件），并经相关设计单位及部门审核通过；

2.自合同签订之日起60个日历日内完成所有设备的生产、制作、检验、运输、交货等工作；

3.自合同签订之日起120个日历日内完成所有设备的安装、调试、检验、竣工验收、试运行等工作；

（二）其他要求

1.质保期：免费质保期不低于36个月（免费质保期自通过采购人验收合格之日起计）。

1.交付方式：采购人根据实际情况指定；

2.交付地点：自治区自然资源资料档案库（馆）；

**3.保修期：终身保修，可收取材料等成本费。供应商必须提供项目质保及终身保修的书面承诺书。**

4.合同签订时约定付款方式。

（三）售后服务

1.保修期内供应商应至少提供以下服务：故障处理、备件供应、定期维护。

2.保修期内所产生费用均由供应商负担（可收取材料等成本费）。

3.供应商提供的技术支持应为7×24小时服务。出现故障后，供应商应在 2 小时以内响应，48 小时到达现场； 一般性故障应在 6 小时内排除， 故障的产品应迅速更换。同一故障发生三次，供应商应向采购人提供故障说明及解决方案。

（四）履约保证金

采购合同签订前，提供项目合同价10%的履约保证金，履约保证金以银行保函形式提供。

（五）付款方式

1.预付款：合同签订后的10个工作日内支付合同价款的60%至共管账户，本项目采购货物进场开箱验收合格后支付；

2.第二次付款：设备安装调试完成，10个工作日内支付合同价款的30%；

3.尾款：本项目竣工验收合格后的10个工作日内支付合同价款的10%。

★**备注：由中标供应商在采购人所在地开设银行共管账户，双方按照合同约定支付项目款。**

**后附：库房设计图（可在政采云中下载清晰平面示意图）**

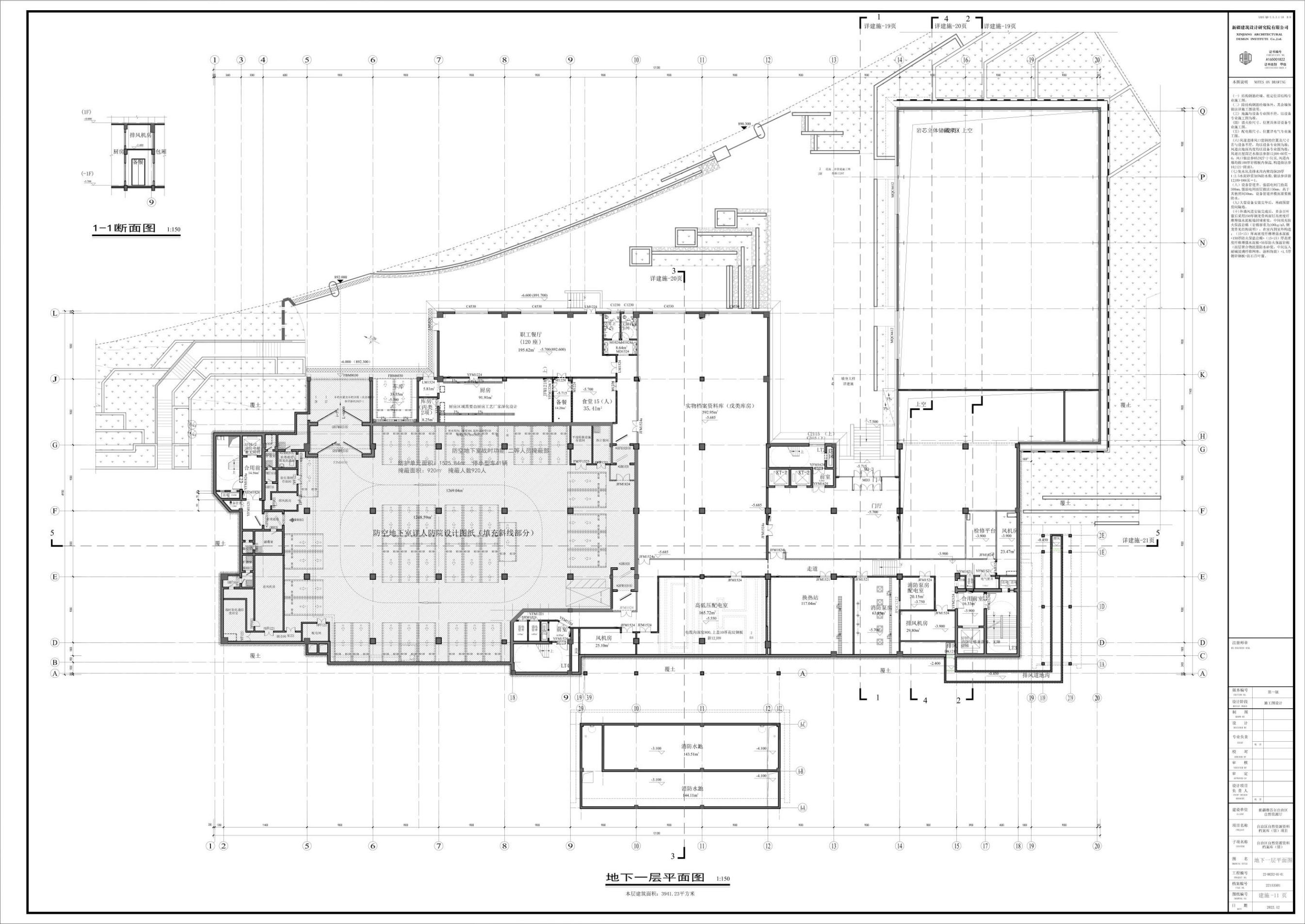


图1 地下一层实物档案资料库平面示意图

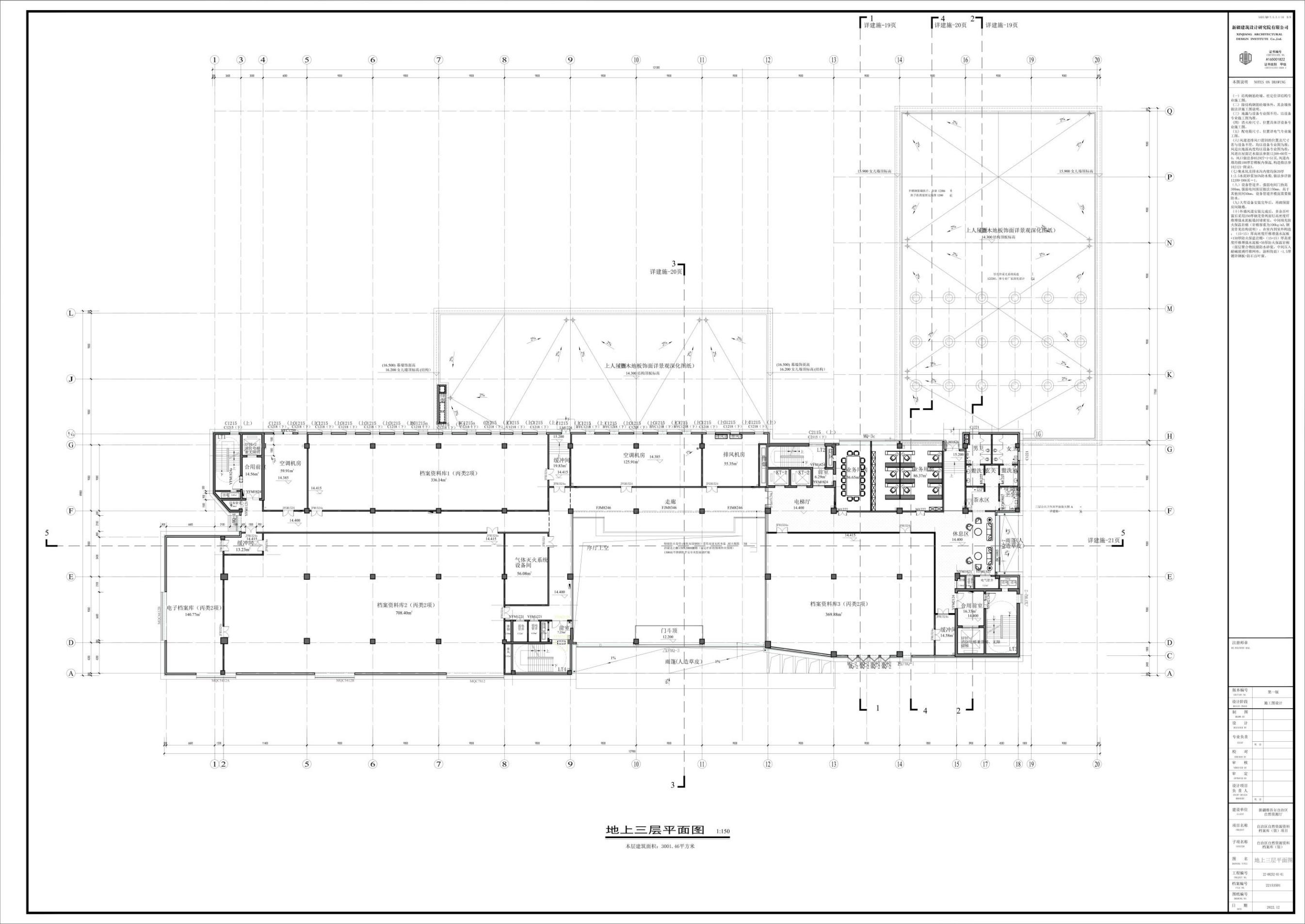


图2 地上三层档案资料库平面示意图

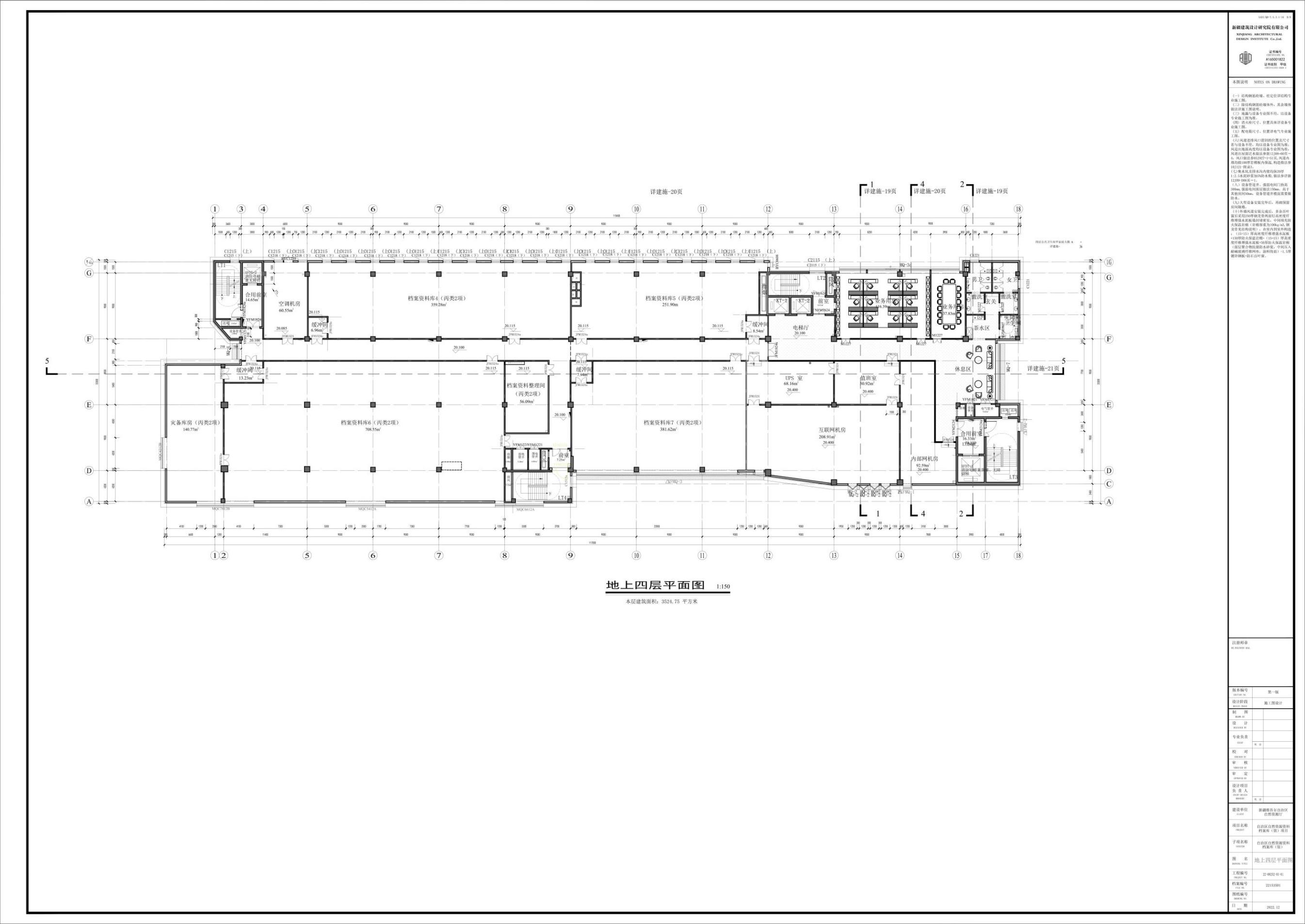


图3 地上四层档案资料库平面示意图

第六章 政府采购合同

第一节 政府采购合同协议书

采购合同编号：

采购人（全称）： （甲方）

供应商（全称）： （乙方）

为了保护甲、乙双方合法权益，根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购

法》及其他有关法律、法规、规章，双方签订本合同协议书。

1.项目信息

（1）采购项目名称：

（2）采购计划编号：

（3）项目内容：

（4）项目负责人： 。

2.合同金额

（1）合同金额小写：

大写：

（2）具体标的见附件。

（3）合同价格形式： 。

3.履行合同的时间、地点及方式

起始日期： 年 月 日，完成日期： 年 月 日。总日历天数： 天。

地点：

方式：

4.付款：

1、 。

2、预付款根据采购文件的约定，在合同签订前提交不超过合同金额 10%的履约担保。

5.解决合同纠纷方式

首先通过双方协商解决，协商解决不成，则通过以下途径之一解决纠纷：

□ 提请仲裁 □ 向人民法院提起诉讼

6.组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以

下顺序解释：

（1）在采购或合同履行过程中乙方作出的承诺以及双方协商达成的变更或补充协议

（2）本合同协议书

（3）中标通知书

（4）投标文件

（5）政府采购合同专用条款

（6）政府采购合同通用条款

（7）标准、规范及有关技术文件，图纸。

（8）其他合同文件。

7.合同生效

本合同自 生效。

8.合同份数

本合同一式 份， 采购人执 份，供应商执 份，均具有同等法律效力。

合同订立时间： 年 月 日

合同订立地点：

甲 方：（公章） 乙 方：（公章）

法定代表人： 法定代表人：

委托代理人： 委托代理人：

电 话： 电 话：

传 真： 传 真：

开 户 银 行：

帐 号：

第二节 政府采购合同通用条款

1.定义

1.1合同当事人

（1）采购人（以下称甲方） 是指使用财政性资金， 通过政府采购程序向供应商购买货物、服

务的国家机关、事业单位、团体组织。本次采购的甲方名称、地址见【政府采购合同专用条款】。

（2）供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动而取得中标结果，并向采购人提供货物、

服务的法人、其他组织或者自然人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

（1）“合同”系指甲乙双方签署的、政府采购合同协议书中载明的甲乙双方所达成的协议，

包括所有的附件、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。

（2）“合同价”系指根据本合同规定乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应支付给乙方的

价款。

（3）“货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品， 包括原材料、

设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其它技术资料和材料。

（4）“服务”系指根据合同规定，乙方应提供的技术、管理和其它服务， 包括但不限于：管 理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、技术支持等以

及合同中规定乙方应承担的其它义务。

（5）“合同条款”系指本合同条款。

（6）“项目现场”系指本合同项下货物安装、运行的现场，其名称见【政府采购合同专用条

款】。

2.合同的适用范围

2.1 本合同条款适用于没有被本合同其他部分的条款所取代的范围。

2.2 合同内容根据招标文件、投标文件而确定。

3.合同标的及金额

3.1 合同标的及金额应与中标结果一致。

4.合同价款

4.1 具体合同价款见本合同第 3.1 条。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同

价款中，甲方不再另行支付其它任何费用。

5.履行合同的时间、地点、方式及履约保证金

5.1 乙方应当在甲方确定的时间、指定的地点履行合同，具体的交货时间、地点和方式见。

5.2 乙方提供服务的应当在甲方指定的地点完成服务项目。

5.3 履约保证金

采购合同签订前，提供项目合同价10%的履约保证金，履约保证金以银行保函形式提供。

6.货物的验收

6.1 甲方在收到乙方交付的货物后应当及时组织验收。

6.2 货物的表面瑕疵，甲方应在验收时当面提出；对质量问题有异议的应在安装调试后十个

工作日内提出。

6.3 在验收过程中发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应负责按照甲方的要求采取补

足、更换或退货等处理措施， 并承担由此发生的一切费用和损失。

6.4 甲方在乙方按合同规定交货或安装、调试后， 无正当理由而拖延接收、验收或拒绝接收、

验收的，应承担因此给乙方造成的直接损失。

6.5 甲方对货物进行检查验收合格后， 应当收取发票并在《交货验收单》上签署验收意见及

加盖单位印章。

6.6 大型或者复杂的货物采购项目，甲方可以邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作，

并由其出具验收报告单。

6.7 乙方提供的进口产品，乙方应出示中华人民共和国进出口商品检验部门出具的检验证书

（招标文件第五章采购需求另有约定的除外）。

7.货物包装要求

7.1 乙方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装， 包装应适应于远距离运输、防潮、 防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。由于包装防护措施不妥

而引起的损坏、丢失由乙方负责。

7.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

8.运输和保险

8.1 乙方负责办理将货物运抵本合同第 5.1 条规定的交货地点的一切运输事项，相关费用应

包括在合同总价中。

9.质量标准和保证

9.1 质量标准

（1）本合同下交付的货物应符合招标文件技术指标中所述的标准。如果没有提及适用标准，则应符合中华人民共和国有关机构发布的最新版本的标准。

（2）采用中华人民共和国法定计量单位。

9.2 保证

（1）乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的， 并完全符合合同规定的质量、规格和性能 的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意 的性能，或者没有因乙方的行为或疏忽而产生的缺陷。在货物最终交付验收后不少于项目规定或乙方承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

（2）在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

（3）乙方收到通知后应在乙方承诺的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（4）在质量保证期内， 如果货物的质量或规格与合同不符， 或证实货物是有缺陷的， 包括潜 在的缺陷或使用不符合要求的材料等， 甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔。

（5）乙方在约定的时间内未能弥补缺陷， 扣除全部履约保证金，甲方可采取必要的补救措施， 但其风险和费用将由乙方承担， 甲方根据合同规定对乙方行使的其他权利不受影响。

（6）本项目技术指标中要求的所有检测报告乙方须按本标项技术指标中要求提供（提供所有检测报告原件），否则视为违约（扣除全部履约保证金）。技术指标中要求的检测报告，甲方后期将根据实际情况要求乙方添加其他检测内容，乙方必须执行，否则视为违约（扣除全部履约保证金）。

10.权利瑕疵担保

10.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

10.2 乙方保证在其出售的货物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、

留置权等。

10.3 如甲方使用该货物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

11.知识产权保护

11.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三

人的知识产权和商业秘密等权利。

11.2 甲方使用乙方提供的货物对第三人构成侵权的， 应当由乙方承担全部法律责任，给甲方

造成损害的，乙方应当承担赔偿责任。

11.3 甲方委托乙方开发的产品，甲方享有知识产权，未经甲方许可不得转让任何第三人。

12.保密义务

12.1 甲、乙双方在采购和履行合同过程中所获悉的对方属于保密的内容，双方均有保密义务。

13.合同价款支付

13.1.预付款：合同签订后的10个工作日内支付合同价款的60%至共管账户，本项目采购货物进场开箱验收合格后支付；

13.2.第二次付款：设备安装调试完成，10个工作日内支付合同价款的30%；

13.3.尾款：本项目竣工验收合格后的10个工作日内支付合同价款的10%。

备注：由乙方在甲方所在地开设银行共管账户，双方按照合同约定支付项目款。

14.乙方应提供的服务

14.1 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：要求的全部检测报告、产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。这些文件应包装好随同货物一起发运。

14.2 乙方还应提供下列服务：

（1）货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；

（2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

（3）在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修， 但前提条件是该服务

并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

（4）在制造商或项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对甲方操作人员进行培训，

（5）乙方承诺的售后服务；

（6）【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。

14.3 乙方提供的服务的费用应包含在合同价款中， 甲方不再另行支付。

15.违约责任

15.1 质量瑕疵的补救措施和索赔

（1）如果乙方提供的产品不符合质量标准或存在产品质量缺陷，而甲方在合同条款第9条或 合同的其他条款规定的检验、安装、调试、验收和质量保证期内，根据法定质量检测部门出具的

检验证书向乙方提出了索赔， 乙方应按照甲方同意的下列一种或几种方式结合起来解决索赔事宜：

①乙方同意退货并将货款退还给甲方， 由此发生的一切费用和损失由乙方承担。

②根据货物的质量状况以及甲方所遭受的损失， 经过甲乙双方商定降低货物的价格。

③乙方应在接到甲方通知后七日内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、 部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应在约定的质

量保证期基础上相应延长修补和更换件的质量保证期。

（2）如果在甲方发出索赔通知后十日内乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如果 乙方未能在甲方发出索赔通知后十日内或甲方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法 采取补救措施，甲方有权从应付货款中扣除索赔金额或者没收质量保证金，如不足以弥补甲方损

失的，甲方有权进一步要求乙方赔偿。

15.2 迟延交货的违约责任

（1）乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供服务。在履行合同过程中，如果乙方遇 到可能妨碍按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和 理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意迟延交货时间

或延期提供服务。

（2）除本合同第20条规定情况外， 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务， 甲方 有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周（一周按七天计 算， 不足七日按一周计算） 赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之零点五（0.5%） 计收， 直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一旦

达到误期赔偿的最高限额，甲方可以终止合同。

（3）如果乙方迟延交货， 甲方有权终止全部或部分合同， 并依其认为适当的条件和方法购买 与未交货物类似的货物，乙方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是， 乙方应继续执

行合同中未终止的部分。

16.合同的变更

16.1 在合同履行过程中， 甲、乙双方可就合同履行的时间、地点和方式等协商进行变更。协

商一致后， 双方应签订书面的补充协议。

16.2 在不改变合同其他条款的前提下， 甲方有权在合同价款百分之十的范围内追加与合同标

的相同的货物或服务，并就此与乙方签订补充合同， 乙方不得拒绝。

16.3 除双方签署书面协议，并成为合同不可分割的一部分外， 本合同条件不得有任何变更。

17.合同中止与终止

17.1 合同的中止

（1）合同在履行过程中， 因采购计划调整， 甲方可以要求中止履行，待计划确定后继续履行；

（2）合同履行过程中因供应商就采购过程或结果提起投诉的， 甲方认为有必要或财政部门责

令中止的， 应当中止合同的履行。

17.2 合同的终止

（1）合同因有效期限届满而终止；

（2）乙方未能依照本合同约定条件履行合同， 已构成根本性违约的，甲方有权终止本合同，

并追究乙方的违约责任。

（3）如果乙方丧失履约能力或被宣告破产，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同

而不给乙方补偿。

（4）如果乙方在履行合同过程中有不正当竞争行为， 甲方有权解除合同，并按《中华人民共

和国反不正当竞争法》规定由有关部门追究其法律责任。

（5）如果合同的履行将损害国家利益或社会公共利益，甲方有权终止合同的履行， 给乙方造

成损失的予以相应补偿。

18.合同转让和分包

18.1 乙方不得以任何形式将合同转包。

18.2 乙方未在投标文件中说明，不得将合同的非主体、非关键性工作分包给他人。

19.不可抗力

19.1 不可抗力是指合同双方不可预见、不可避免、不可克服的自然灾害和社会事件。

19.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行

后发生不可抗力的， 不能免除责任。

19.3 遇有不可抗力的一方，应在三日内将事件的情况以书面形式通知另一方， 并在事件发生

后十日内， 向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行理由的报告。

20.解决争议的方法

20.1 合同各方应通过友好协商，解决在执行合同过程中所发生的或与合同有关的一切争端。

如从协商开始后十日内仍不能解决，可以向财政部门提请调解。

20.2 调解不成可以按【政府采购合同专用条款】中约定中规定下列方式之一提起仲裁或诉讼：

（1）向甲方所在地仲裁机构提起仲裁；

（2）向甲方所在地人民法院提起诉讼。

20.3 如仲裁或诉讼事项不影响合同其它部分的履行， 则在仲裁或诉讼期间，除正在进行仲裁

或诉讼的部分外，合同的其它部分应继续执行。

21.法律适用

21.1 本合同适用中华人民共和国现行法律、行政法规和规章， 如合同条款与法律、行政法规

和规章不一致的，按照法律、行政法规和规章修改本合同。

22.通知

22.1 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式， 传真或快递送到本合同中规定的对方的

地址和办理签收手续，

22.2 通知以送到之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。

24.合同生效

24.1 本合同在合同双方签字盖章后生效。

第三节 政府采购合同专用条款

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 本章第二节  第 1.1 款 | 甲方名  称、地址 | 甲方名称： 新疆维吾尔自治区地质成果中心  地址：乌鲁木齐市沙依巴克区克拉玛依西路2号 |
| 本章第二节  第 1.2（6）项 | 项目现场 | 采购人指定地点 |
| 本章第二节  第 5.1 款 | 履行合同 的时间、 地点及方  式 | 交货时间： 详见招标文件第五章采购需求  交货地点： 采购人指定地点；  交货方式： 采购人指定方式； |
| 本章第二节  第 9.2（1）项 | 服务质量  保证期 | 详见招标文件第五章采购需求 |
| 本章第二节  第 9.2（3）项 | 服务响应  时间 | 详见招标文件第五章采购需求 |
| 本章第二节  第 14.2（6）  项 | 乙方提供 的其他服  务 | 提交项目实施方案（包含但不限于密集架安装深化设计图等文件），并经相关设计单位及部门审核通过。 |
| 本章第二节  第 20.2 款 | 解决争议  的方式 | 诉讼  仲裁 |
| 本章第二节  第 23.1 款 | 合同未尽  事项 | 双方另行约定。 |

第七章 投标文件的组成

目 录

第一部分 资格响应文件

一、供应商具备投标资格的证明文件（第一部分）

二、供应商具备投标资格的证明文件（第二部分）

第二部分 报价响应文件

三、开标一览表

四、报价明细

五、报价说明

第三部分 商务技术响应文件

六、投标函

七、技术指标响应表

八、商务偏离表

九、本项目所投节能或环境标志产品清单

十、供应商类似成功案例的业绩证明文件

十一、项目组成员简历

十二、初步设计方案

十三、相关方案

十四、供应商认为需提供的其他资料

十五、代理服务费承诺书

政府采购

投 标 文 件

第一部分 资格响应文件

采购项目名称: **采 购 人： 项 目 编 号:** 第 标项（标项名称 ）

供应商

年 月 日

一、供应商具备投标资格的证明文件（第一部分）

1.供应商营业执照复印件

**2.中小企业声明函**

中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号） 的规定， 本公司（联合体） 参加 （单位名称）的 （项目名称） 采购活动， 提供的货物全部由符 合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）

的具体情况如下：

1. （标的名称） ，属于 （采购文件中明确的所属行业） 行业 ；制造商为 （企业名称） ， 从业人员 人， 营业收入为 万元， 资产总额为 万元， 属于 （中型企业、小型企业、微型企业） ；

2. （标的名称） ，属于 （采购文件中明确的所属行业） 行业 ；制造商为 （企业名称） ， 从业人员 人， 营业收入为 万元， 资产总额为 万元， 属于 （中型企业、小型企业、微型企业） ；

……

以上企业， 不属于大企业的分支机构， 不存在控股股东为大企业的情形， 也不存在与大企业的

负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（电子章）：

日 期：

说明： 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据， 无上一年度数据的新成立企业可不

填报。

二、供应商具备投标资格的证明文件（第二部分）

附件 1 授权委托书

授权委托书

本人 （姓名、职务）系 （供应商名称）的法定代表 人， 现授权 （姓名、职务） 为我方代理人。代理人根据授权， 以我方名义签 署、澄清、补正、修改、撤回、提交 （项目名称）第 标项（标项名称 ）资格审查文件和投标文件，签订合同和处理有关事宜， 其法律后果由我方承担。

委托期限： 。

代理人无转委托权。

本授权书于 年 月 日签字生效，特此声明。

|  |
| --- |
| 委托代理人身份证复印件 |

附：法定代表人身份证明 （见附件 1-1）

供应商名称（电子章）：

法定代表人（电子章）：

年 月 日

附件 1-1 法定代表人身份证明

法定代表人身份证明

供应商名称：

注册号：

注册地址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

经营范围：

姓 名 ： 性 别 ： 年 龄 ：

职务： 系 （供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

|  |
| --- |
| 法定代表人身份证复印件 |

供应商名称（电子章）：

年 月 日

附件 2 供应商基本情况

供应商基本情况

1.名称及概况：

(1) 供应商名称：

地址：

传真/电话号码： 邮政编码：

(2) 成立或注册日期： ;

(3) 注册号码：

(4) 实收资本：

(5) 近期资产负债表（到 年 月 日止）

①固定资产：

②流动资产：

③长期负债：

④流动负债：

⑤净值：

(6) 法定代表人姓名：

2. 经营范围：

3.近年营业额：

|  |  |
| --- | --- |
| 年度 | 总额 |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

4.开立基本帐户银行的名称和地址： （提供注册地

人民银行开户许可证复印件）

兹声明上述数据和资料是真实、正确的，我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。

供应商名称（电子章）：

日期： 年 月 日

附件 3 供应商资格声明

供应商资格声明

致 (采购人、采购代理机构):

按照《中华人民共和国政府采购法》第二十二条和招标文件的规定,我单位郑重声明如下:

一、我单位是按照中华人民共和国法律规定登记注册的,注册地点为 ，全称 为 ,统一社会信用代码为 ，法定代表人(单位负责人)为 ，具有独

立承担民事责任的能力。

二、我单位未被“国家企业信用信息系统”列入经营异常名录或者严重违法企业名单。

三、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

四、我单位依法进行纳税和社会保险申报并实际履行了义务。

五、我单位具有履行本项目采购合同所必需的设备和专业技术能力,并具有履行合同的良好记

录。

六、我单位在参加采购项目政府采购活动前三年内,在经营活动中,未因违法经营受到刑事处 罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。其中较大数额罚款是指 : 达到处罚地行政处罚听证范围中“较大数额罚款”标准的 ;法律、法规、规章、国务院有关行政主 管部门对“较大数额罚款”标准另有规定的,从其规定。供应商在参加政府采购活动前 3 年内因

违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动,期限届满的,可以参加政府采购活动。

七、我单位具备法律、行政法规规定的其他条件。

八、与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他单位信息如

下(如无,填写“无”):

1、与我单位的法定代表人(单位负责人)为同一人的其他单位如下: （如没有则填“无”）

2、我单位直接控股的其他单位如下: （如没有则填“无”）

3、与我单位存在管理关系的其他单位如下: （如没有则填“无”）

九、我单位无以下不良信用记录情形:

1、在“信用中国”网站被列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单 ;

2、在“中国政府采购网”网站被列入政府采购严重违法失信行为记录名单 ;

3、不符合《政府采购法》第二十二条规定的条件。

我单位保证上述声明的事项都是真实的,如有虚假,我单位愿意承担相应的法律责任,并承担

因此所造成的一切损失。

供应商名称(电子章):

日期: 年 月 日

政府采购

投 标 文 件

第二部分 报价响应文件

采购项目名称: **采 购 人： 项 目 编 号:** 第 标项（标项名称 ）

供应商

年 月 日

三、开标一览表

项目名称： 第 标项（标项名称 ）

|  |  |
| --- | --- |
| 投标报价 | 合同履约期限 |
| 小写金额： （人民币元）  大写金额： （人民币元）  （大写金额与小写金额不一致时，以大写金额为准） |  |

备注：

1、供应商提交两份及以上投标报价不同的“开标一览表”，且未书面说明哪个有效或以哪个为准的， 其投标无效。

2、供应商在投标截止时间前修改“开标一览表”中的投标报价的，应同时修改投标文件“分 项报价明细表”。

供应商名称（电子章）：

法定代表人（电子章）：

日期： 年 月 日

四、报价明细

项目名称： 第 标项（标项名称 ）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 分项项目名称 | | 规格型号  （或项目特征描述） | 品牌/产地 | 数量/单位 | 金额（元） | | 备注 |
| 单价 | 小计 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |
| 运输 | | | |  |  |  |  |
| 安装 | | | |  |  |  |  |
| 税金 | | | |  |  |  |  |
| 其他费用1（列出具体名称） | | | |  |  |  |  |
| 其他费用2（列出具体名称） | | | |  |  |  |  |
| ........ | | | |  |  |  |  |
| **总价：**  **大写：**  **小写： （元）** | | | | | | |  |

备注：（1）供应商如果不提供分项报价明细表， 其投标无效。

（2）如果开标一览表内容与本表内容不一致的，以开标一览表内容为准。

供应商名称（电子章）：

日期： 年 月 日

五、报价说明

（供应商自行编制）

政府采购

投 标 文 件

第三部分 商务技术响应文件

采购项目名称: **采 购 人： 项 目 编 号:** 第 标项（标项名称 ）

供应商

年 月 日

六、投标函

致： （采购人、采购代理机构）：

根据贵方为 （项目名称）的投标邀请，签字代表 （姓名、职务） 经正式授权并代表供应商 （供应商名 称）提交包含下述内容的电子投标文件一份至政采云，参加 （项目名称）第 标项（标项名称 ）投标，并在此声明，所递交的投标文件内容合法、完整、真实。

在此，签字代表宣布同意如下：

1、供应商严格按照招标文件的规定报价，见《开标一览表》。

2、供应商将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

3、供应商已详细审查招标文件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。

4、本投标有效期为自招标文件规定的提交投标文件截止之日起 个日历日。在投标有效期

内， 供应商同意遵守本投标文件中的承诺且在此期限期满之前投标文件对我方具有法律约束力。

5、同意提供贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料。

供应商名称（电子章）：

法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人（电子章）：

日期： 年 月 日

七、技术指标响应表

注：标项不同的投标文件须按标项分别编制

标项一：档案资料密集架（A4)、声像防磁柜设备采购

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.手动密集架制造及装配要求 | | | | | | | | |  | |  |
| 序号 | 重要性 | | | 指标项 | 指标要求 | | | 证明材料要求 | 是否响应“是”或“否” | | 证明材料在投标文件中页码 |
|  | ▲ | | | 主要技术依据 | 手动密集架制造要求，主要依据《钢制书架第3部分：手动密集书架》（GB/T13667.3-2013）和《绿色产品评价家具》（GB/T35607-2017）等国家及自治区颁布的有关规范和标准，▲密集架整体须提供有效期内的合格检测报告（名称为手动密集架)，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检验项目必须包含：外观、表面涂层理化性能、装配要求，均应符合规范。 | | | 是 |  | | 页至 页 |
|  | △ | | | 架体结构要求 | （1）架体稳定性能强，架体载重强度高，运行时无阻滞、晃动等现象，运行流畅。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）密集架主要由轨道、底盘、传动机构、架体（包括立柱、挂板、隔板、顶板、门板及侧护板等）、锁具和制动装置等零（部）件组成。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （3）密集架按相关规定铺设轨道、安装传动机构、防倒装置，每列装锁紧装置等。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （4）密集架设置防震、防尘、防鼠、防潮、防火、防倾倒和密封等装置。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 制造工差及装配要求 | （1）所有钣金件，机加工后无伤痕。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）凡需焊接的部位焊接牢固，焊点均匀，焊痕高度不大于10.0mm，焊点间距控制在80.0mm以内。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （3）在一个组合之间的产品零（部）件能保持互换性。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （4）冲压件平整无毛刺，无裂痕等缺陷，冲压尺寸的误差控制在2.0mm之内。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （5）折弯到位，以确保工件折弯所需角度，其邻边垂直度、平行度控制在≤1.0mm内。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （7）每标准节（组）组装后，侧护板和中腰带的对缝处的间隙小于2.0mm。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （8）防尘门缝间隙均匀且小于2.0mm。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （9）密集架轨道安装后，单根轨道直线度不大于1.0mm/m； | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （10）同一截面上的轨道平行度的偏差不大于1.0mm/m，全长不大于2.0mm； | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （11）轨道对接处高低差不大于0.3mm。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （12）每标准节（组）组装后，成型立柱与轨道的垂直度小于1.0mm，底盘装配后的直线度不大于0.5mm/m，全长不大于2.0mm。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （13）每标准节（组）组装后，架列侧面相邻两平面的位度差不大于2.0mm。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （14）传动机构转动灵活、平稳、不得有失灵现象。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （15）零件的未注公差尺寸的极限偏差符合《一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差》(GB/T1804-2000)的要求。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 载重性能 | （1）全静载荷及隔板静荷载符合《钢制书架通用技术条件》 （GB/T13667.1-2003）要求。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）隔板上均匀载重不小于80.0kg，最大挠度为不大于3mm，卸载后2h隔板不得有裂缝，残余变形量不大于0.3mm。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （3）每标准节（组）在全静荷载的情况下，各结构件和架体没有明显变形，不能产生倾斜现象。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （4）在全静荷载的情况下运行，各列架体运行自如，不得有阻滞现象，单列密集架运行。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （5）在全静载荷的情况下，沿 X、Y 轴两个方向进行水平拉力，水平拉力为自重与全静载荷之和的1/15，经连续100次，架体不得发生倾倒现象，架体倾斜量不得大于架体总高的1%，各结构部件应无塑性变形和其他异常现象。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 表面喷涂材料要求 | （1）符合《涂漆划圈实验》（GB/T1720-2020)、《涂膜耐冲击测定法》（GB/T1732-2020)、《涂抹耐水性测定法》（GB/T1733-1993）、《涂膜耐汽油性测定法》（GB/T1734-1993）等相关标准要求。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）表面喷涂工艺采用全自动流水线。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （3）表面喷涂工艺采用优质环保型热固性粉末涂料喷涂。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | 原材料 | 密集架采用的冷轧钢板、热轧钢板、不锈钢等材质，开箱前须提供**本项目产品**原材料的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于板材厚度（热轧钢板厚度≥3.0mm；冷轧钢板厚度≥1.5/1.2/1.0mm等）、力学性能检测（抗拉强度、规定塑性延伸强度、断后伸长率等）、化学成分检测(碳C、硅Si、锰Mn、磷P、硫S等）等相关检测，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》（GB/T4336-2016）、《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | | | 是 |  | |  |
| 2.密集架结构及主要部件技术要求 | | | | | | | | | | | |
|  | △ | | | 架体结构 | （1）密集架架体为双柱式双面结构，稳定性能强，架体载重强度高，运行时无阻滞、晃动等现象，运行流畅。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）主要由轨道、底盘、传动机构和架体（包括成型立柱、挂板、隔板、顶板、门板及侧护板等）、锁具和制动装置等零（部）件组成。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （3）架体底盘折弯成型高度≥150mm，隔板折弯成型厚度≥25mm，顶板折弯成型厚度≥30mm。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （4）单元列设置锁紧装置，单元列之间装有厚度≥30mm，宽度与侧板尺寸相匹配的特种抗老化橡塑磁性密封条，形成两列间的全封闭。门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，架体闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各单元列单独制动。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （5）架顶设置防尘装置及主动式顶部联合防地震装置，满足防尘及抗震要求。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （6）密集架设置防震、防尘、防虫、防鼠、防潮、防火、防水、防盗、防倾倒和密封等装置，满足档案库房“十防”要求。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 轨道 | （1）轨道由轨道座与轨道组成，整体采用一次性成型工艺，满焊焊接，“凹凸”连接，满足平整性、稳固性要求。轨道采用埋入式，与装修地面齐平，达到抗压强度要求，每米荷载≥1500kg（实物档案密集架适当加强荷载能力）。 | | | 否 |  | | / |
|  | ▲ | | | （2）轨道座：材质采用厚度≥3.0mm的热轧钢板，符合《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》（GB/T709-2019)、《碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带》（GB/T3274-2017）等相关标准。▲轨道座须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容必须包含：①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（抗拉强度、塑性延伸强度、断后伸长率等）合格；⑥化学成分检测(碳C、硅Si、锰Mn、磷P、硫S等）；⑦涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑧耐腐蚀性能（盐雾试验），符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》（GB/T4336-2016）、《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法》（GB/T230.1-2018）等相关标准。 | | | 是 |  | |  |
|  | ▲ | | | （3）轨道：材质尺寸≥20\*20mm的实心方钢，符合《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015)等相关标准，▲表面采用镀硬铬处理，增加耐磨及防锈性能。须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA） | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | （4）轨道的布轨数量要求：1-3节至少设置2根轨道，4-5节至少设置3根轨道，6-7节至少设置4根轨道，8节及以上的至少设置5根轨道。可根据密集架的组合长度及架体的承重要求，合理增加轨道的布轨数量。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （5）轨道方钢在焊前应经过校直工序，确保较高的直线度。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 底盘 | （1）材质：采用厚度≥3.0mm的热轧钢板，符合《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》（GB/T709-2019)、《碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带》（GB/T3274-2017）等相关标准，底盘高度≥150mm，上下双翻边加强，上翻边≥50mm，轴承支架高度≥45mm，左右双翻边加强，驼面≥60mm。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）采用整体式底盘，分段焊接后整体组装，在直角处上、下两平面均设置三角形加强板。底盘可灵活拼接拆装，具有良好的对接互换性、稳定性，并在前后位置的底部设置防倾倒装置。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （3）高强度底盘刚性符合相关技术标准，满足架体长期荷重不变形的要求，底架装配后的直线平行度不大于0.5mm/m，全长不大于 2mm，底盘与立柱连接采用紧固强度≥M10\*20 螺栓与卡槽式双重连接模式，加强牢固度。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （4）底盘采用链条或齿轮传动，满足传动、噪音、摇力度、移动速度、传递扭力等相关技术要求。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 底盘（有链式底盘）：底盘各段连接采用M10及以上螺栓紧固，滚轮横梁采用不低于四道折弯成型，满足在满荷载下无变形、断裂等缺陷。底梁下部设置防倒支架，防止架体倾倒。底盘两端封头横梁与纵梁牢固焊接，满足满荷载运行下底盘架体无扭曲、错位、变形等现象。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 底盘（无链式底盘）：传动所用齿轮应满足以下技术参数：齿数≥20，伞型齿轮上端面最大外径≥90mm，下端面最大外径≥100mm，齿轮厚度≥40mm。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 底盘各段组装时采用可拆卸螺栓连接。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | 底盘开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）等内容，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）等相关标准。 | | | 是 |  | |  |
|  | # | | | 密集柜底盘开箱前须提供**本项目产品**有效期内合格的权威检测报告。报告中需体现底盘的实验结果：各工况台面输入加速度原始数据、试验典型照片、试验结果（密集柜底盘在地震烈度9度的地震作用下整体工作正常，无损伤及破坏，满足抗震保护使用需求）。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | 密集架成型立柱 | （1）材质：采用厚度≥1.5mm（其中，实物档案密集架立柱厚度≥2.0mm）的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）立柱一次性冲压成型，不低于8道折弯工艺，孔距准确度高，立架采用保护焊接，立柱与底梁用螺丝进行连接，达到稳定性要求。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （3）成型立柱正面宽度≥50.0mm，侧面宽度≥40.0mm，侧面压筋不少于2根，成型立柱正面压筋宽度≥10.0mm，成型立柱侧面压筋宽度≥6.0mm，均匀冲制扣接孔，可上、下调节隔板的高度，使隔板层数和间距可按需要调整。满足立柱与底梁连接牢固，满荷载使用时无倾斜、变形等现象。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | 密集架成型立柱开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（塑性压缩强度、疲劳试验等）合格；⑥涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑦耐腐蚀性能（盐雾试验）等内容，符合《环境标志产品技术要求 家具》（HJ2547-2016）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | 密集架隔板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm（其中，底层隔板厚度≥1.5mm，实物档案密集架隔板厚度≥2.0mm）的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）经数控流水线设备一次冲压成型，采用不低于6道折弯工艺（无焊接且不断开），厚度≥25mm，正面压制不小于4道加强筋，折弯处要求无切口。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （3）每块隔板可任意沿成型立柱的垂直方向调节存放空间高度。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （4）每块隔板承重≥100kg（单面）（其中，实物档案密集架隔板适当提高承重能力），满足刚性、承重能力及不变性的要求。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | 密集架隔板开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（塑性压缩强度、疲劳试验等）合格；⑥涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑦耐腐蚀性能（盐雾试验）等内容，符合《环境标志产品技术要求 家具》（HJ2547-2016）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | 密集架分隔棒 | （1）采用厚度≥1.0mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）一次性冲压折弯成型，宽度≥15mm。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 密集架挂板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）经数控流水线设备一次冲压成型，不小于4道折弯工艺，成型高度≥150mm，正面压制不小于4条加强筋，中间腰形拉伸模成形不少于2个台阶加强筋，挂板上下端直角折弯，并冲有凸槽，压筋隔板嵌置于弯边凸槽上，组装后达到平整、牢固、无噪声的要求，隔板层间距按需要沿成型立柱调节孔可自由调整，调节孔上下位置设置不少于2根压筋。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | 密集架挂板开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（塑性压缩强度、疲劳试验等）合格；⑥涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑦耐腐蚀性能（盐雾试验）等内容，符合《环境标志产品技术要求 家具》（HJ2547-2016）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | 密集架侧板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）前侧护板采用横三节板，上中下均为钢板制作。为加强侧板强度，进行形状优化设计。上侧部分和下侧部分厚度≥100mm，中侧部分厚度≥60mm。后侧护板为整体结构，列与列之间全封闭。侧护板设置装饰外购件，投标单位自行设计，中标后由招标单位选定。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | （3）密封装置开箱前须提供**本项目产品**的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于拉伸强度（≥5Mpa）,断裂伸长率（≥350%），邵氏硬度（≥75）等。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | （4）密集架每列前侧面板加装目录检索标识标签框。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 密集架门板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）门与门之间没有外露的成型立柱与门档，双开带锁具。定位模块采用特制的ABS注塑件。密集架每组闭合两端安装上下门，门上安装锁具（带三级管理功能），拉手、连动装置一体化设计，门开启角度大于160度。钢材表面采用无磷脱脂、硅烷处理后，再进行全自动静电喷涂处理，具备防腐蚀性。每扇门均配有碰珠式止开装置，门面可开启180度。多次开启，门板能达到不变形、铰链无断裂、固定组件无松动等要求。 | | | 否 |  | | / |
|  | ▲ | | | ▲门铰链须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①转动力≤20N；②反复启闭10万次，门扇自由端竖直方向位置的变化值应≤2mm；③悬端吊重不小于1kN，扇不脱落，符合《建筑门窗五金件 合页（铰链）》（JG/T 125-2017）等相关标准。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | 密集架顶板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等等相关标准。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）经数控流水线设备一次冲压成型，不小于6道折弯工艺，在密集架架体与架体之间安装有防水顶板，满足防水、防尘等要求。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | 防护等级达到IPX6。开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA）。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | 密集架防倾倒装置 | （1）材质：采用厚度≥5.0mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 |  | | / |
|  | ▲ | | | ▲防倾倒装置须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①规定塑性延伸强度；②抗拉强度；③断后伸长率，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | （2）防倾倒装置冲压成型，底梁上安装防止架体倾倒装置。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （3）架体列与列之间具有互锁功能，架体底部和顶部配置互锁装置，满足防震要求。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 密集架防鼠板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）防鼠板冲压成型，具有良好的防鼠功能。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 密集架防尘板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）压型防尘板冲压成型，每列的接触面均有缓冲及密封装置，架体合拢后底盘之间缝隙小于2.0mm,满足防震、防尘、防光、防潮、防火等要求。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | （3）防尘板开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于硬度、附着力、冲击强度、力学性能等。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | 传动机构 | （1）传动机构采用链条或齿轮传动，主要由铸铁滚轮、传动轴、连接管、向心轴承、摇手等零(部)件组成。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | 传动机构开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于齿轮圆直径公差或链长精度、径向圆跳动等。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | （2）减速机构内置刹车器和锁定装置，满足架体安全锁定要求。齿轮经调质处理圆滑，负载驱动时不会出现轮齿折断、齿面磨损、齿面点蚀、齿面胶合等现象。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （3）传动机构配合精度高，定位可靠，符合国家相关标准。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 向心轴承 | （1）材质：采用产品，符合《滚动轴承及其商品零件检验规则》（GB/T 24608-2009），E级优质平装式球面或菱形座外球面万向滚珠轴承。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | 向心轴承开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于：①内径偏差；②径向游隙；③硬度等。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | 传动轴 | （1）传动主轴：材质采用的Φ≥25mm45#实心钢，符合《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015)等相关标准。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）传动轴：材质采用的Φ≥20mm45#实心钢，符合《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015)等相关标准，加工精度不大于3.2，经热处理调质。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | 传动轴开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于径向跳动量等，符合《产品几何技术规范（GPS） 几何公差 检测与验证》（GB/T1958-2017）等相关标准。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | 铸铁滚轮 | （1）铸铁滚轮规格：直径≥140mm。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | （2）铸铁滚轮：材质采用的高强度球墨铸铁，符合《球墨铸铁件》（GB/T1348-2019)等相关标准。开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA） | | | 是 |  | |  |
|  | # | | | 铸铁滚轮开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于材质、热处理硬度等。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | 连接管 | 材料：采用不大于φ25.0mm\*2.5mm的无缝钢管，符合《结构用无缝钢管》(GB/T8162-2018)等相关标准，表面须做镀锌等防腐处理。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | 连接管开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于：①规定塑性延伸强度≥235MPa；②抗拉强度≥430MPa；③断后伸长率≥27%等，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）等相关标准。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | 摇手 | （1）采用静音锌合金（带加强筋及轴承）摇手柄（摇手柄压筋）、摇手柄不带爪勾，采用无级耦合技术制造，双向超越变速离合器结构；具有自动复位功能。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | （2）滚珠轴承：采用产品。传动机构中心传动轴与操纵手柄连接的中心内孔相配套。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 限位装置 | 材质：采用厚度≥5.0mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | | 否 |  | | / |
|  | ▲ | | | ▲限位装置须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①塑性延伸强度≥235MPa；②抗拉强度≥430MPa；③断后伸长率≥27%；④涂层硬度≥0.4或2H；⑤涂层冲击高度≥40.0cm，应无剥落、裂纹、皱纹；⑥涂层附着力应不低于2级；⑦涂层耐腐蚀性能，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、 《钢制书架第3部分：手动密集书架》（GB/T13667.3-2013）等相关标准。 | | | 是 |  | |  |
|  | △ | | | 制动与锁定装置 | 门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，侧列锁定装置采用密集架专用808锁具，中列制动装置采用ABS塑料注塑而成的专用滑块优质锁。每列均装有制动装置，磁性密封条，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体。 | | | 否 |  | | / |
|  | △ | | | 紧固件 | 材料：采用专业紧固件厂生产的紧固件，35#及以上实心钢，符合《六角头螺栓》（GB/T5782-2016）等相关标准，表面须做镀锌防锈处理。 | | | 否 |  | | / |
|  | # | | | 紧固件开箱前须提供**本项目产品**的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于：①抗拉强度；②维氏硬度等。 | | | 是 |  | |  |
|  | # | | | 细菌性能、抗霉菌性能 | 密集架抗细菌性能开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容为抗菌效果等级达到Ⅰ级，抗细菌必须包含：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、铜绿假单胞菌，符合 《抗菌涂料》（HG/T3950-2007 ）等相关标准。 | | | 是 |  | |  |
|  | # | | | 密集架具有抗霉菌性能（耐霉菌性）开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容为长霉等级（防霉等级）达到Ⅰ级，耐霉性必须包含：黑曲霉、土曲霉、黄曲霉，符合 《抗菌涂料》（HG/T3950-2007 ）等相关标准。 | | | 是 |  | |  |
| 3.声像防磁柜技术参数及工艺要求 | | | | | | | | | | | |
|  | | △ | 功能要求 | | | 主要用于存放重要的磁介质档案资料，如：磁盘、磁带、录音带、录像带及胶卷、微缩片、U盘、CD/VCD等重要信息资料，满足防止资料褪磁、霉变、锈蚀和质变等不良现象的要求。 | 否 | |  | / | |
|  | | ▲ | 技术标准 | | | 防磁柜符合《钢制书柜、资料柜通用技术条件》（GB/T313668-2015)等相关标准, ▲须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA）。生产过程中材料、工艺均符合国家标准要求。 | 是 | |  |  | |
|  | | △ | 性能特点 | | | （1）整体抗震结构。 | 否 | |  | / | |
|  | | △ | （2）暗藏式门铰链设计。 | 否 | |  | / | |
|  | | △ | （3）在防磁柜外表面施加磁感应强度不大于500mT的磁场，防磁柜内部的磁感应强度应不大于0.3mT，符合《电磁屏蔽室屏蔽效能的测量方法》（GB/T12190-2006）等相关标准。 | 否 | |  | / | |
|  | | △ | （4）双重防潮保障。 | 否 | |  | / | |
|  | | △ | （5）防尘，防静电。 | 否 | |  | / | |
|  | | △ | （6）防火， | 否 | |  | / | |
|  | | △ | （7）冰箱式结构，设置防磁柜抽屉，抽屉内部采用活隔式结构，方便不同磁介质资料的存放。 | 否 | |  | / | |
|  | | △ | （8）充分利用柜体内部空间，抽屉高度可根据存储磁介质不同实现自由调节。 | 否 | |  | / | |
|  | | △ | 各部件材质性能 | | | （1）柜体采用双层钢板结构，内外两层，材质采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | 否 | |  | / | |
|  | | △ | （2）门板材质及门后封板材质采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | 否 | |  | / | |
|  | | △ | （3）铰链采用镀铬处理，柜体所有部件表面采用酸洗磷化处理，表面自动静电喷涂，无颗粒感。 | 否 | |  | / | |

标项二：档案资料密集架（A0、A1）、实物档案密集架及配套设施

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.手动密集架制造及装配要求 | | | | | |  |  |
| 序号 | 重要性 | 指标项 | 指标要求 | 证明材料要求 | | 是否响应“是”或“否” | 证明材料在投标文件中页码 |
|  | ▲ | 主要技术依据 | 手动密集架制造要求，主要依据《钢制书架第3部分：手动密集书架》（GB/T13667.3-2013）和《绿色产品评价家具》（GB/T35607-2017）等国家及自治区颁布的有关规范和标准，▲密集架整体须提供有效期内的合格检测报告（名称为手动密集架)，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检验项目必须包含：外观、表面涂层理化性能、装配要求，均应符合规范。 | 是 | |  | 页至 页 |
|  | △ | 架体结构要求 | （1）架体稳定性能强，架体载重强度高，运行时无阻滞、晃动等现象，运行流畅。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）密集架主要由轨道、底盘、传动机构、架体（包括立柱、挂板、隔板、顶板、门板及侧护板等）、锁具和制动装置等零（部）件组成。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （3）密集架按相关规定铺设轨道、安装传动机构、防倒装置，每列装锁紧装置等。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （4）密集架设置防震、防尘、防鼠、防潮、防火、防倾倒和密封等装置。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 制造工差及装配要求 | （1）所有钣金件，机加工后无伤痕。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）凡需焊接的部位焊接牢固，焊点均匀，焊痕高度不大于10.0mm，焊点间距控制在80.0mm以内。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （3）在一个组合之间的产品零（部）件能保持互换性。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （4）冲压件平整无毛刺，无裂痕等缺陷，冲压尺寸的误差控制在2.0mm之内。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （5）折弯到位，以确保工件折弯所需角度，其邻边垂直度、平行度控制在≤1.0mm内。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （7）每标准节（组）组装后，侧护板和中腰带的对缝处的间隙小于2.0mm。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （8）防尘门缝间隙均匀且小于2.0mm。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （9）密集架轨道安装后，单根轨道直线度不大于1.0mm/m； | 否 | |  | / |
|  | △ | （10）同一截面上的轨道平行度的偏差不大于1.0mm/m，全长不大于2.0mm； | 否 | |  | / |
|  | △ | （11）轨道对接处高低差不大于0.3mm。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （12）每标准节（组）组装后，成型立柱与轨道的垂直度小于1.0mm，底盘装配后的直线度不大于0.5mm/m，全长不大于2.0mm。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （13）每标准节（组）组装后，架列侧面相邻两平面的位度差不大于2.0mm。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （14）传动机构转动灵活、平稳、不得有失灵现象。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （15）零件的未注公差尺寸的极限偏差符合《一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差》(GB/T1804-2000)的要求。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 载重性能 | （1）全静载荷及隔板静荷载符合《钢制书架通用技术条件》 （GB/T13667.1-2003）要求。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）隔板上均匀载重不小于80.0kg，最大挠度为不大于3mm，卸载后2h隔板不得有裂缝，残余变形量不大于0.3mm。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （3）每标准节（组）在全静荷载的情况下，各结构件和架体没有明显变形，不能产生倾斜现象。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （4）在全静荷载的情况下运行，各列架体运行自如，不得有阻滞现象，单列密集架运行。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （5）在全静载荷的情况下，沿 X、Y 轴两个方向进行水平拉力，水平拉力为自重与全静载荷之和的1/15，经连续100次，架体不得发生倾倒现象，架体倾斜量不得大于架体总高的1%，各结构部件应无塑性变形和其他异常现象。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 表面喷涂材料要求 | （1）符合《涂漆划圈实验》（GB/T1720-2020)、《涂膜耐冲击测定法》（GB/T1732-2020)、《涂抹耐水性测定法》（GB/T1733-1993）、《涂膜耐汽油性测定法》（GB/T1734-1993）等相关标准要求。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）表面喷涂工艺采用全自动流水线。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （3）表面喷涂工艺采用优质环保型热固性粉末涂料喷涂。 | 否 | |  | / |
|  | # | 原材料 | 密集架采用的冷轧钢板、热轧钢板、不锈钢等材质，开箱前须提供**本项目产品**原材料的有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于板材厚度（热轧钢板厚度≥3.0mm；冷轧钢板厚度≥1.5/1.2/1.0mm等）、力学性能检测（抗拉强度、规定塑性延伸强度、断后伸长率等）、化学成分检测(碳C、硅Si、锰Mn、磷P、硫S等）等相关检测，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》（GB/T4336-2016）、《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | 是 | |  |  |
| 2.密集架结构及主要部件技术要求 | | | | | | | |
|  | △ | 架体结构 | （1）密集架架体为双柱式双面结构，稳定性能强，架体载重强度高，运行时无阻滞、晃动等现象，运行流畅。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）主要由轨道、底盘、传动机构和架体（包括成型立柱、挂板、隔板、顶板、门板及侧护板等）、锁具和制动装置等零（部）件组成。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （3）架体底盘折弯成型高度≥150mm，隔板折弯成型厚度≥25mm，顶板折弯成型厚度≥30mm。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （4）单元列设置锁紧装置，单元列之间装有厚度≥30mm，宽度与侧板尺寸相匹配的特种抗老化橡塑磁性密封条，形成两列间的全封闭。门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，架体闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各单元列单独制动。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （5）架顶设置防尘装置及主动式顶部联合防地震装置，满足防尘及抗震要求。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （6）密集架设置防震、防尘、防虫、防鼠、防潮、防火、防水、防盗、防倾倒和密封等装置，满足档案库房“十防”要求。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 轨道 | （1）轨道由轨道座与轨道组成，整体采用一次性成型工艺，满焊焊接，“凹凸”连接，满足平整性、稳固性要求。轨道采用埋入式，与装修地面齐平，达到抗压强度要求，每米荷载≥1500kg（实物档案密集架适当加强荷载能力）。 | 否 | |  | / |
|  | ▲ | （2）轨道座：材质采用厚度≥3.0mm的热轧钢板，符合《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》（GB/T709-2019)、《碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带》（GB/T3274-2017）等相关标准。▲轨道座须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容必须包含：①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（抗拉强度、塑性延伸强度、断后伸长率等）合格；⑥化学成分检测(碳C、硅Si、锰Mn、磷P、硫S等）；⑦涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑧耐腐蚀性能（盐雾试验），符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》（GB/T4336-2016）、《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法》（GB/T230.1-2018）等相关标准。 | 是 | |  |  |
|  | ▲ | （3）轨道：材质尺寸≥20\*20mm的实心方钢，符合《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015)等相关标准，▲表面采用镀硬铬处理，增加耐磨及防锈性能。须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA） | 是 | |  |  |
|  | △ | （4）轨道的布轨数量要求：1-3节至少设置2根轨道，4-5节至少设置3根轨道，6-7节至少设置4根轨道，8节及以上的至少设置5根轨道。可根据密集架的组合长度及架体的承重要求，合理增加轨道的布轨数量。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （5）轨道方钢在焊前应经过校直工序，确保较高的直线度。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 底盘 | （1）材质：采用厚度≥3.0mm的热轧钢板，符合《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》（GB/T709-2019)、《碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带》（GB/T3274-2017）等相关标准，底盘高度≥150mm，上下双翻边加强，上翻边≥50mm，轴承支架高度≥45mm，左右双翻边加强，驼面≥60mm。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）采用整体式底盘，分段焊接后整体组装，在直角处上、下两平面均设置三角形加强板。底盘可灵活拼接拆装，具有良好的对接互换性、稳定性，并在前后位置的底部设置防倾倒装置。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （3）高强度底盘刚性符合相关技术标准，满足架体长期荷重不变形的要求，底架装配后的直线平行度不大于0.5mm/m，全长不大于 2mm，底盘与立柱连接采用紧固强度≥M10\*20 螺栓与卡槽式双重连接模式，加强牢固度。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （4）底盘采用链条或齿轮传动，满足传动、噪音、摇力度、移动速度、传递扭力等相关技术要求。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 底盘（有链式底盘）：底盘各段连接采用M10及以上螺栓紧固，滚轮横梁采用不低于四道折弯成型，满足在满荷载下无变形、断裂等缺陷。底梁下部设置防倒支架，防止架体倾倒。底盘两端封头横梁与纵梁牢固焊接，满足满荷载运行下底盘架体无扭曲、错位、变形等现象。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 底盘（无链式底盘）：传动所用齿轮应满足以下技术参数：齿数≥20，伞型齿轮上端面最大外径≥90mm，下端面最大外径≥100mm，齿轮厚度≥40mm。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 底盘各段组装时采用可拆卸螺栓连接。 | 否 | |  | / |
|  | # | 底盘开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）等内容，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）等相关标准。 | 是 | |  |  |
|  | # | 密集柜底盘开箱前须提供**本项目产品**有效期内合格的权威检测报告。报告中需体现底盘的实验结果：各工况台面输入加速度原始数据、试验典型照片、试验结果（密集柜底盘在地震烈度9度的地震作用下整体工作正常，无损伤及破坏，满足抗震保护使用需求）。 | 是 | |  |  |
|  | △ | 密集架成型立柱 | （1）材质：采用厚度≥1.5mm（其中，实物档案密集架立柱厚度≥2.0mm）的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）立柱一次性冲压成型，不低于8道折弯工艺，孔距准确度高，立架采用保护焊接，立柱与底梁用螺丝进行连接，达到稳定性要求。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （3）成型立柱正面宽度≥50.0mm，侧面宽度≥40.0mm，侧面压筋不少于2根，成型立柱正面压筋宽度≥10.0mm，成型立柱侧面压筋宽度≥6.0mm，均匀冲制扣接孔，可上、下调节隔板的高度，使隔板层数和间距可按需要调整。满足立柱与底梁连接牢固，满荷载使用时无倾斜、变形等现象。 | 否 | |  | / |
|  | # | 密集架成型立柱开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（塑性压缩强度、疲劳试验等）合格；⑥涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑦耐腐蚀性能（盐雾试验）等内容，符合《环境标志产品技术要求 家具》（HJ2547-2016）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | 是 | |  |  |
|  | △ | 密集架隔板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm（其中，底层隔板厚度≥1.5mm，实物档案密集架隔板厚度≥2.0mm）的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）经数控流水线设备一次冲压成型，采用不低于6道折弯工艺（无焊接且不断开），厚度≥25mm，正面压制不小于4道加强筋，折弯处要求无切口。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （3）每块隔板可任意沿成型立柱的垂直方向调节存放空间高度。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （4）每块隔板承重≥100kg（单面）（其中，实物档案密集架隔板适当提高承重能力），满足刚性、承重能力及不变性的要求。 | 否 | |  | / |
|  | # | 密集架隔板开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（塑性压缩强度、疲劳试验等）合格；⑥涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑦耐腐蚀性能（盐雾试验）等内容，符合《环境标志产品技术要求 家具》（HJ2547-2016）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | 是 | |  |  |
|  | △ | 密集架分隔棒 | （1）采用厚度≥1.0mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）一次性冲压折弯成型，宽度≥15mm。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 密集架挂板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）经数控流水线设备一次冲压成型，不小于4道折弯工艺，成型高度≥150mm，正面压制不小于4条加强筋，中间腰形拉伸模成形不少于2个台阶加强筋，挂板上下端直角折弯，并冲有凸槽，压筋隔板嵌置于弯边凸槽上，组装后达到平整、牢固、无噪声的要求，隔板层间距按需要沿成型立柱调节孔可自由调整，调节孔上下位置设置不少于2根压筋。 | 否 | |  | / |
|  | # | 密集架挂板开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），检测内容包括但不限于①涂层硬度(≥0.4或2H)；②涂层附着力(不低于2级)；③涂层冲击强度(冲击高度≥40.0㎝，应无剥落、裂纹、皱纹)；④外观性能（涂层应无漏喷、锈蚀等现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）；⑤力学性能（塑性压缩强度、疲劳试验等）合格；⑥涂层可迁移元素须包含：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷等；⑦耐腐蚀性能（盐雾试验）等内容，符合《环境标志产品技术要求 家具》（HJ2547-2016）、《家具用钢构件》（QB/T4767-2014）、《金属材料 室温压缩试验方法》（GB/T7314-2017）、《金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法》（GB/T3075-2021）等相关标准。 | 是 | |  |  |
|  | △ | 密集架抽屉 | （1）抽屉及抽屉板材质：采用厚度≥1.5mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | ▲ | （2）抽屉轨道采用三节式静音导轨，抽屉导轨与密集架、抽屉连接牢固，抽屉前后左右高低间隙可调整，以确保安装到位、结构安全可靠。抽屉轨道设置安全保护装置，具有防滑落、关键脱卸部件防老化功能。▲三节式静音导轨须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①耐久性（频率为6次/min〜15次/min，启闭平均速度为(0.25±0.1）m/s，循环次数不小于80000次）；②垂直向下静载荷（将抽屉轨道拉出至限位状态，在抽屉面板一角垂直向下加载10次，加载力不小于200N）；③水平侧向下静载荷（将抽屉轨道拉出至限位状态，分别在抽屉面板两侧端中点水平加载5次，加载力不小于100N），符合《家具五金 抽屉导轨》（QB/T2454-2013）等相关标准。 | 是 | |  |  |
|  | △ | （3）底图密集架、实物档案密集架适当位置设置加强板，保证承重性能。底图密集架设置图纸固定翻转装置，防止抽屉抽拉时损坏图纸。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （4）抽屉面板设置目录检索标识牌，安装方式不允许破坏抽屉面板整体结构。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 密集架侧板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）前侧护板采用横三节板，上中下均为钢板制作。为加强侧板强度，进行形状优化设计。上侧部分和下侧部分厚度≥100mm，中侧部分厚度≥60mm。后侧护板为整体结构，列与列之间全封闭。侧护板设置装饰外购件，投标单位自行设计，中标后由招标单位选定。 | 否 | |  | / |
|  | # | （3）密封装置开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于拉伸强度（≥5Mpa）,断裂伸长率（≥350%），邵氏硬度（≥75）等。 | 是 | |  |  |
|  | △ | （4）密集架每列前侧面板加装目录检索标识标签框。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 密集架门板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）门与门之间没有外露的成型立柱与门档，双开带锁具。定位模块采用特制的ABS注塑件。密集架每组闭合两端安装上下门，门上安装锁具（带三级管理功能），拉手、连动装置一体化设计，门开启角度大于160度。钢材表面采用无磷脱脂、硅烷处理后，再进行全自动静电喷涂处理，具备防腐蚀性。每扇门均配有碰珠式止开装置，门面可开启180度。多次开启，门板能达到不变形、铰链无断裂、固定组件无松动等要求。 | 否 | |  | / |
|  | ▲ | ▲门铰链须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①转动力≤20N；②反复启闭10万次，门扇自由端竖直方向位置的变化值应≤2mm；③悬端吊重不小于1kN，扇不脱落，符合《建筑门窗五金件 合页（铰链）》（JG/T 125-2017）等相关标准。 | 是 | |  |  |
|  | △ | 密集架顶板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等等相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）经数控流水线设备一次冲压成型，不小于6道折弯工艺，在密集架架体与架体之间安装有防水顶板，满足防水、防尘等要求。 | 否 | |  | / |
|  | # | 防护等级达到IPX6。开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA）。 | 是 | |  |  |
|  | △ | 密集架防倾倒装置 | （1）材质：采用厚度≥5.0mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | ▲ | ▲防倾倒装置须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①规定塑性延伸强度；②抗拉强度；③断后伸长率，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | 是 | |  |  |
|  | △ | （2）防倾倒装置冲压成型，底梁上安装防止架体倾倒装置。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （3）架体列与列之间具有互锁功能，架体底部和顶部配置互锁装置，满足防震要求。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 密集架防鼠板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）防鼠板冲压成型，具有良好的防鼠功能。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 密集架防尘板 | （1）材质：采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）压型防尘板冲压成型，每列的接触面均有缓冲及密封装置，架体合拢后底盘之间缝隙小于2.0mm,满足防震、防尘、防光、防潮、防火等要求。 | 否 | |  | / |
|  | # | （3）防尘板开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于硬度、附着力、冲击强度、力学性能等。 | 是 | |  |  |
|  | △ | 传动机构 | （1）传动机构采用链条或齿轮传动，主要由铸铁滚轮、传动轴、连接管、向心轴承、摇手等零(部)件组成。 | 否 | |  | / |
|  | # | 传动机构开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于齿轮圆直径公差或链长精度、径向圆跳动等。 | 是 | |  |  |
|  | △ | （2）减速机构内置刹车器和锁定装置，满足架体安全锁定要求。齿轮经调质处理圆滑，负载驱动时不会出现轮齿折断、齿面磨损、齿面点蚀、齿面胶合等现象。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （3）传动机构配合精度高，定位可靠，符合国家相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 向心轴承 | （1）材质：采用产品，符合《滚动轴承及其商品零件检验规则》（GB/T 24608-2009），E级优质平装式球面或菱形座外球面万向滚珠轴承。 | 否 | |  | / |
|  | # | 向心轴承开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于：①内径偏差；②径向游隙；③硬度等。 | 是 | |  |  |
|  | △ | 传动轴 | （1）传动主轴：材质采用的Φ≥25mm45#实心钢，符合《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015)等相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）传动轴：材质采用的Φ≥20mm45#实心钢，符合《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015)等相关标准，加工精度不大于3.2，经热处理调质。 | 否 | |  | / |
|  | # | 传动轴开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于径向跳动量等，符合《产品几何技术规范（GPS） 几何公差 检测与验证》（GB/T1958-2017）等相关标准。 | 是 | |  |  |
|  | △ | 铸铁滚轮 | （1）铸铁滚轮规格：直径≥140mm。 | 否 | |  | / |
|  | # | （2）铸铁滚轮：材质采用的高强度球墨铸铁，符合《球墨铸铁件》（GB/T1348-2019)等相关标准。开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA） | 是 | |  |  |
|  | # | 铸铁滚轮开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于材质、热处理硬度等。 | 是 | |  |  |
|  | △ | 连接管 | 材料：采用不大于φ25.0mm\*2.5mm的无缝钢管，符合《结构用无缝钢管》(GB/T8162-2018)等相关标准，表面须做镀锌等防腐处理。 | 否 | |  | / |
|  | # | 连接管开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于：①规定塑性延伸强度≥235MPa；②抗拉强度≥430MPa；③断后伸长率≥27%等，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）等相关标准。 | 是 | |  |  |
|  | △ | 摇手 | （1）采用静音锌合金（带加强筋及轴承）摇手柄（摇手柄压筋）、摇手柄不带爪勾，采用无级耦合技术制造，双向超越变速离合器结构；具有自动复位功能。 | 否 | |  | / |
|  | △ | （2）滚珠轴承：采用产品。传动机构中心传动轴与操纵手柄连接的中心内孔相配套。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 限位装置 | 材质：采用厚度≥5.0mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | 否 | |  | / |
|  | ▲ | ▲限位装置须提供有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容必须包含：①塑性延伸强度≥235MPa；②抗拉强度≥430MPa；③断后伸长率≥27%；④涂层硬度≥0.4或2H；⑤涂层冲击高度≥40.0cm，应无剥落、裂纹、皱纹；⑥涂层附着力应不低于2级；⑦涂层耐腐蚀性能，符合《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、 《钢制书架第3部分：手动密集书架》（GB/T13667.3-2013）等相关标准。 | 是 | |  |  |
|  | △ | 制动与锁定装置 | 门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，侧列锁定装置采用密集架专用808锁具，中列制动装置采用ABS塑料注塑而成的专用滑块优质锁。每列均装有制动装置，磁性密封条，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体。 | 否 | |  | / |
|  | △ | 紧固件 | 材料：采用专业紧固件厂生产的紧固件，35#及以上实心钢，符合《六角头螺栓》（GB/T5782-2016）等相关标准，表面须做镀锌防锈处理。 | 否 | |  | / |
|  | # | 紧固件开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容包括但不限于：①抗拉强度；②维氏硬度等。 | 是 | |  |  |
|  | # | 细菌性能、抗霉菌性能 | 密集架抗细菌性能开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容为抗菌效果等级达到Ⅰ级，抗细菌必须包含：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、铜绿假单胞菌，符合 《抗菌涂料》（HG/T3950-2007 ）等相关标准。 | 是 | |  |  |
|  | # | 密集架具有抗霉菌性能（耐霉菌性）开箱前须提供**本项目产品**有效期内的合格检测报告，检测报告上必须标注资质认定标志（ CMA 或 CNAS 或 ilac- MRA），报告内容为长霉等级（防霉等级）达到Ⅰ级，耐霉性必须包含：黑曲霉、土曲霉、黄曲霉，符合 《抗菌涂料》（HG/T3950-2007 ）等相关标准。 | 是 | |  |  |
| 目录柜、更衣柜 | | | | | | | |
|  | △ | 材质 | 采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板，符合《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》（GB/T13237-2013）等相关标准。 | | 否 |  | / |
|  | △ | 其他要求 | （1）各零（部）件及组合件表面光滑、平整，没有尖角、凸起。（2）所有焊接件焊接牢固，焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物等缺陷。（3）所有钣金件、机加件加工后应打磨毛刺，无裂痕、伤痕等缺陷。（4）所有紧固件须经抗氧化或镀锌处理，满足相关技术要求。（5）涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。（6）电镀件镀层明亮，外露部位无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷。 | | 否 |  | / |
| 登高梯 | | | | | | | |
|  | △ | 材料 | 采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板。 | | 否 |  | / |
|  | △ | 框架整体焊接结构 | 1.有扶手，表面精工打磨，触感光滑造型流畅，经久耐用。五金配件采用产品，符合国家标准。2.踏板面加装塑胶防滑垫，下带万向轮。3.采用承重型尼龙或PVC脚轮，高弹性，环保耐磨，运行平稳无杂音，满足使用寿命要求。4.承重≥200KG。5.五金配件采用产品，符合国家标准。 | | 否 |  | / |
| 档案推车 | | | | | | | |
|  | △ | 档案推车 | 1.漆膜附着力、漆膜硬度及漆膜耐用冲击性能符合国家标准； | | 否 |  | / |
|  | △ | 2.主材采用厚度≥1.2mm的冷轧钢板； | | 否 |  | / |
|  | △ | 3.加强筋，经过剪切、冲压、折弯、焊接、装配而成； | | 否 |  | / |
|  | △ | 4.转向轮满足坚固耐用静音的要求，符合国家标准。 | | 否 |  | / |
| 不锈钢防鼠门档 | | | | | | | |
| 117. | △ | 不锈钢防鼠门档 | 材质采用304不锈钢，厚度≥1.0mm,符合档案库房建设等相关标准，达到良好防鼠功能，表面精工打磨，切割部位平整光滑。 | | 否 |  | / |

八、商务偏离表

项目名称： 第 标项（标项名称 ）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件章节条款号 | 招标文件要求 | 投标文件应答 | 偏离说明 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 备注： | | | | |

供应商名称（电子章）：

法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人（电子章）：

日期： 年 月 日

备注：

1、商务偏离为不满足招标文件要求；

2、供应商如果对招标文件第五章“商务要求”的响应有偏离，应将偏离条款逐条如实应答，

并作出说明；

3、如无偏离则填写“无偏离”。

4、在采购人与中标人签订合同时， 如中标人未在投标文件“商务偏离表”中列出偏离说明， 无论已发生或即将发生任何情形， 均视为完全符合招标文件要求， 并写入合同。若中标人在合同签

订前，以上述事项为借口而不履行合同签订手续及执行合同，则视作拒绝与采购人签订合同。

九、本项目所投节能或环保产品清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 以下为供应商提供的享受价格评审优惠的货物，供应商对本表的真实性负责。如有虚假，将依  法承担相应责任。 | | | | |
| 序号 | 产品名称 | 类型（节能产品/环保标志产品） | 证明文件在投标文件中页码 | 备注 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

注： 合格证明材料是指加盖供应商单位公章的《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的通知》中指定的认证机构的认证证明(有效期内)的复印件或在中国政府采购网节能产品查询、环境标志产品查询的结果打印件（或截图）。未按要求提供的，评审时不予以考虑。

十、供应商类似成功案例的业绩证明文件

供应商同类项目实施情况一览表格式：

| 序号 | 项目名称 | 采购单位 | 采购内容 | 合同日期 | 合同金额 （万元） |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

后附相关证明文件（须同时提供合同关键页复印件或扫描件加盖电子章及开具的供货发票复印件加盖电子章）。

供应商名称（电子章）：

法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人（电子章）：

日期： 年 月 日

十一、项目组成员简历

1.项目负责人简历

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **姓 名** |  | **性 别** |  | **出生年月** | |  | |
| **职 务** |  | **职 称** |  | **文化程度** | |  | |
| **何时何校何专业毕业** | | |  | | | | |
| **电 话** | | |  | | **手机** | |  |
| **本项目中担任职位** | | |  | | | | |
| **工**  **作**  **简**  **历** | 何年何月至何年何月 | | 在何单位从事工作及任何职务 | | | | |
|  | |  | | | | |
|  | |  | | | | |
| **参与类似项目业绩材料** | 项目金额 | | 项目名称 | | | | |
|  | |  | | | | |
|  | |  | | | | |

**备注：根据情况可后附详细介绍，后附身份证、相关岗位证书、业绩材料等复印件。**

2.拟投入本项目主要人员配备表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 姓名 | 职务 | 所学  专业 | 拟在本项目中  担任的工作 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**备注：根据情况可后附详细介绍，后附身份证、相关岗位证书等复印件**

十二、初步设计方案

1.初步设计图样

一标项：档案资料密集架（A4)、声像防磁柜设备采购

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容 | 是/否提供设计图和效果图  填写“是”或“否” | 设计图在投标文件中页码 | 效果图在投标文件中页码 | 是/否提供3D效果图  填写“是”或“否” |
| 1.地上三层档案资料库2号面积：708.40平方米 |  | 第 页至  第 页 | 第 页至  第 页 |  |
| 2.地上三层档案资料库3号面积：369.88平方米； |  |  |  |  |
| 3.地上四层档案资料库4号面积：359.28平方米 |  |  |  |  |
| 地上四层档案资料库5号面积：251.90平方米 |  |  |  |  |
| 5.地上四层档案资料库6号面积：708.55平方米 |  |  |  |  |
| 6.地上四层档案资料库7号面积：381.62平方米 |  |  |  |  |
| 7.地上三层电子档案库面积：140.77平方米 |  |  |  |  |

二标项：档案资料密集架（A0、A1）、实物档案密集架及配套设施

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容 | 是/否提供设计图  和效果图  填写“是”或“否” | 设计图在投标文件中页码 | 效果图在投标文件中页码 | 是/否提供3D效果图  填写“是”或“否” |
| 1.地下一层实物档案资料库面积;592.95平方米 |  | 第 页至  第 页 | 第 页至  第 页 |  |
| 2.地上三层档案资料库1面积：336.14平方米； |  |  |  |  |

**注：以上根据不同标项分别项制作投标文件。**

2.初步设计方案

（供应商自行编制）

十三、相关方案

（供应商自行编制）

1.供货保障措施及配送安装调试等方案

1. 售后服务方案

3......

十四、供应商认为需提供的其他资料

1.招标文件采购需求要求的其他资料；

（质保及终身保修的书面承诺书等）

2.招标文件评标方法及标准要求的其他相关资料。

2.1体系认证证书情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 填写“是”或“否” | 证明材料在投标文件中页码 | 备注 |
| 供应商是否具有ISO9001“质量管理体系认证证书” |  |  |  |
| 供应商是否具有ISO14001“环境管理体系认证证书” |  |  |  |
| 供应商是否具有ISO45001“职业健康安全管理体系认证证书” |  |  |  |

**注：证明材料须提供证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）查询截图。**

2.2其他认证证书情况

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容 | 供应商是否具备以上内容的相关认证证书  填写“是”或“否” | 相关认证证书名称 | 证明材料在投标文件中页码 | 备注 |
| 按照《绿色产品评价家具》（GB/T35607-2017）等相关标准要求 |  |  |  |  |

**注：证明材料须提供证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）查询截图。**

1. .......

十五、代理服务费承诺书

致 （采购代理机构） ：

我们在贵公司组织的（项目名称： ，标项 ： ） 招标中若获中标，我们保证在收到中 标通知书后 5 个工作日内，按招标文件的规定， 以支票、汇票或现金，向贵公司一次性支付中标 服务费用。否则，由此产生的一切法律后果和责任由我公司承担。我公司声明放弃对此提出任何异议和追索的权利。

特此承诺。

|  |
| --- |
| 开具发票信息  □增值税普通发票  □或按照以下信息开具增值税专用发票： 单位名称：  纳税人识别号：  地址：  电话：  开户行：  账号： |

供应商名称（电子章）：\_

法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人（电子章）：\_

日期： 年 月\_ 日