## 采购需求

## （一）. 项目概述

1.项目概况：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 包号 | 名称 | 数量（台/件） | 单项最高限价（万元） | 最高限价（万元） |
| 01 | 手持式采样定位记录器 | 2 | 3 | 23.14 |
| 便携式电化学探头复合气体检测仪（1） | 1 | 4.85 |
| 便携式电化学探头复合气体检测仪（2） | 1 | 4.6 |
| 氧气、可燃性气体检测仪 | 1 | 0.55 |
| 毒性气体应急检测箱 | 1 | 3.8 |
| 电子流量计 | 1 | 2.8 |
| 呼尘滤膜夹 | 200 | 0.24 |
| 5ml瓶口分液器 | 2 | 1.2 |
| 10ml瓶口分液器 | 2 | 1.2 |
| 臭氧测定仪 | 2 | 0.9 |

2.标的名称及所属行业：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 包号：01 | 品目号 | 标的名称 | 所属行业 |
| 1-1 | 手持式采样定位记录器 | 工业 |
| 1-2 | 便携式电化学探头复合气体检测仪（1） |
| 1-3 | 便携式电化学探头复合气体检测仪（2） |
| 1-4 | 氧气、可燃性气体检测仪 |
| 1-5 | 毒性气体应急检测箱 |
| 1-6 | 电子流量计 |
| 1-7 | 呼尘滤膜夹 |
| 1-8 | 5ml瓶口分液器 |
| 1-9 | 10ml瓶口分液器 |
| 1-10 | 臭氧测定仪 |

## （二）. 商务要求

\*1．交货期及地点

1.1交货期：合同签订后1个月内。

1.2 交货地点:成都市龙泉驿区疾病预防控制中心

\*2．付款方法和条件：合同签订生效后30日内支付合同总价的30%；项目安装验收合格后30日内支付合同总价的70%。

3.质保期：

3.1质保期：项目履约验收合格之日起不低于1年。

3.2保期内卖方应负责设备维修及抢修。

3.3方保证年开机率大于95％（365天/年计算），若≤95％则相应延长保修期。

4.售后服务要求

4.1提供有关资料及售后服务承诺。

4.2备件送达期限：在设备的使用寿命期内，卖方应保证国内不超过7天。

4.3终身零配件供应：投标人应保证设备停产后的备件供应保证10年，并以优惠的价格提供该设备所需的维修零配件。

4.4卖方在国内应有24小时电话维修系统，并列出工程师名单、联系电话、通讯地址及备件库地址和备件的详细目录。

4.5质保期后，卖方应向用户提供及时的、价格优惠的技术服务和备品备件供应。

## （三）.技术、服务要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **仪器设备名称** | **设备参数** | **数量** |
| 1 | 手持式采样定位记录器 | ★1、采用高精度定位模块，定位精度＜0.5m，支持RCTM32，RCTM30等差分格式，升级内置GPS芯片，无需附件模块；2、采用电磁触控屏幕，可使用触笔准确点击和选择，并进行备忘记录和图片编辑的手动标绘；3、设备采用UBS Type-C接口设计，接口双面对称，支持正反方向任意插拔；★4、具有快速充电技术，可快速对电池进行充电；5、支持全网通，适用中国移动、中国电信、中国联通2/3/4/5G网络；6、采用可拆卸聚合物电池，电池容量不小于8000mAh，续航里程约12小时。 | 2 |
| 2 | 便携式电化学探头复合气体检测仪（1） | 1、检测方式：泵吸式；2、传感器：催化燃烧可燃气体传感器，液态氧气传感器，CO和H2S检测的电化学传感器，超过30种可以即插即用的智能传感器可选；★3、标定：两点标定，可设置标定值，同时支持AutoRAE 2自动标定平台和手动标定；4、保护功能：标定、报警等限值设置有密码保护；5、电池：可充电锂电池，工作时间大于12h；6、多样化的无线传输选择，人体力学设计，便于携带，不低于IP-67防护等级；7、数据记录：连续数据记录功能，一分钟时间间隔，记录时长不低于六个月；8、低功耗的蓝牙模块可实现通过手机上传检测数据以及配置检测仪；★9、配置传感器类型及相应量程要求：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **传感器类型** | **量程** | **分辨率（不低于）** |
| CO | 0~2000ppm | 10ppm |
| H2S | 0~100ppm | 0.1ppm |
| CO2 | 0~50000ppm | 100ppm |
| HF | 0~10ppm | 0.1ppm |
| NH3 | 0~100ppm | 1ppm |
| HCN | 0~50ppm | 0.5ppm |

 | 1 |
| 3 | 便携式电化学探头复合气体检测仪（2） | 1、检测方式：泵吸式；2、传感器：催化燃烧可燃气体传感器，液态氧气传感器，CO和H2S检测的电化学传感器，超过30种可以即插即用的智能传感器可选；★3、标定：两点标定，可设置标定值，同时支持AutoRAE 2 自动标定平台和手动标定；4、保护功能：标定、报警等限值设置有密码保护；5、电池：可充电锂电池，工作时间大于12h；6、多样化的无线传输选择，人体力学设计，便于携带，不低于IP-67防护等级；7、数据记录：连续数据记录功能，一分钟时间间隔，记录时长不低于六个月；；8、低功耗的蓝牙模块可实现通过手机上传检测数据以及配置检测仪；★9、配置传感器类型及相应量程要求：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **传感器类型** | **量程** | **分辨率（不低于）** |
| NO | 0~250ppm | 0.5ppm |
| NO2 | 0~20ppm | 0.1ppm |
| SO2 | 0~20ppm | 0.1ppm |
| Cl2 | 0~50ppm | 0.1ppm |
| PH3 | 0~1000ppm | 1ppm |

 | 1 |
| 4 | 氧气、可燃性气体检测仪 | 1、检测气体：氧气、可燃气体；★2、测量范围：氧气：0-30.0%、可燃气体：0-100LEL；3、便携式设计，紧密结构，ABS材质，不锈钢夹，坚固耐用；4、标准的数据记录器（不低于16小时）和事件记录器（不低于10个事件）可记录超过10个报警事件,包括气体种类,暴露值,报警持续时间等；5、不间断的LCD警示灯同时显示H2S、CO、O2以及可燃气体气体的浓度(0-100 LEL或0-5.0%甲烷)；6、采用锂聚合电池供电（正常工作时间达12小时；完成充电不高于三小时）；7、可发出100分贝的警报鸣声和明亮的广角闪光警报(典型)， 配有内置振动警报，适用于高噪声区；8、智能闪光灯巡检，能提示仪器正常工作，单键操作，简单易学；9、不低于IP66/67，防尘防水；10、可调节所有传感器的报警设定点。仪器启动过程中，设定点将自动显示；11、含标定罩，计量管，可拓展外置采样泵。 | 1 |
| 5 | 毒性气体应急检测箱 | 一、用途：用于有毒气体的现场定性和半定量分析。二、技术要求及配置：1、检测箱配备的仪器设备及检测管可在现场检测百种有毒有害气体；★2、夜视放大镜：在夜间检测时，把气体检测管插入到夜视放大镜中，放大镜灯亮，同时放大镜开启使用，照明放大一同使用，便于气体检测管读数使用；★3、配置要求：采样器1台，便携箱1个，夜视放大镜1台；★4、配置检测管类型及相应量程及数量要求：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **传感器类型** | **量程** | **数量（不低于）** |
| 一氧化碳 | 1-50ppm | 50根 |
| 硫化氢 | 0.5-40ppm | 50根 |
| 氨气 | 1-200ppm | 50根 |
| 氯气 | 0.1-10ppm | 50根 |
| 二氧化碳 | 0.1-5.2% | 50根 |
| 二氧化氮 | 0.1-1.0ppm | 50根 |
| 二氧化硫 | 0.25-10ppm | 50根 |
| 氟化氢 | 0.25-30ppm | 50根 |
| 磷化氢 | 0.25-20ppm | 50根 |
| 砷化氢 | 5-160ppm | 50根 |
| 磷化氢 | 0.25-20ppm | 50根 |
| 砷化氢 | 5-160ppm | 50根 |

 | 1 |
| 6 | 电子流量计 | 一、执行标准：1、HJ/T 368-2007标定总悬浮微粒物采样器用的孔口流量计；2、GB/T 28848-2012《智能气体流量计》；3、GB/T 32201-2015《气体流量计》；二、技术要求：1、环境适应能力：在低温负10℃和高温正50℃内都能正常工作；★2、具有自动体积、流量换算， ★3、内置校准功能：仪器使用一段时间后出现偏差可自行校准，方便调整；4、可显示流量、运行时间、电池电量、报警参数等各种信息，方便用户操作；5、支持按键LCD背光功能，方便光线暗的场合使用；★6、无需预热，响应速度快，及时出数，低流量可精确测量；7、防静电：电路按防爆要求设计，可适应严苛的使用环境；8、开放内部通信协议，可读取流量等相关重要参数信息，可以用于流量设备自动校准；9、内置锂电池及充电保护电路，可持续工作3天以上；★10、量程范围：0.02—35L/min；11、精度：±1.5%读数+0.2%满量程；12、流量重复性：0.25%；13、流量分辨率：0.1mL/min；14、最大工作压力：0.2MPa； | 1 |
| 7 | 呼尘滤膜夹 | 40mm呼尘采样夹； | 200 |
| 8 | 5ml瓶口分液器 | ★1、采用浮动活塞原理，具有至少四位数字显示，可通过调节数字显示直观准确的移取各种液体；2、可适用于实验室常用试剂和腐蚀性液体；红色普通型适用于酸，碱，盐溶液，黄色有机型适用于强酸及有机溶剂；3、可整支121°C 高压湿热灭菌，适用于移取各类需要无菌要求的液体；4、10倍量程段，移液体积的范围广；5、量程：0.5—5ml，精度：≤0.5%；★6、具有易校准技术，无需使用工具即可对瓶口分液器进行校准，且校准过程可通过数字显示调节，无需盲调，校准完成后外部可见；7、具有安全回流阀，残留液体可直接排回试剂瓶中★8、排液管具有阀门设计，拆出排液管时阀门自动关闭9、垂直设计的排液管盖和旋盖设计，移液时不会干扰移液过程，且在移液完成时保证残留液不会滴出；10、瓶口分液器机身及活塞采用具有化学耐性的材料制成，确保使用的安全性及化学耐受性，试剂接触部件的材料：硼硅酸盐玻璃， 陶瓷，铂铱或钽合金，ETFE、FEP、PFA、PTFE及 PP；11、具有360°可旋转的排液阀，配套螺口瓶及延长伸液管。 | 2 |
| 9 | 10ml瓶口分液器 | ★1、采用浮动活塞原理，具有至少四位数字显示，可通过调节数字显示直观准确的移取各种液体；2、可适用于实验室常用试剂和腐蚀性液体；红色普通型适用于酸，碱，盐溶液，黄色有机型适用于强酸及有机溶剂；3、可整支121°C 高压湿热灭菌，适用于移取各类需要无菌要求的液体；4、10倍量程段，移液体积的范围广5、量程：1—10ml，精度：≤0.5%；★6、具有易校准技术，无需使用工具即可对瓶口分液器进行校准，且校准过程可通过数字显示调节，无需盲调，校准完成后外部可见；7、具有安全回流阀，残留液体可直接排回试剂瓶中★8、排液管具有阀门设计，拆出排液管时阀门自动关闭9、垂直设计的排液管盖和旋盖设计，移液时不会干扰移液过程，且在移液完成时保证残留液不会滴出；10、瓶口分液器机身及活塞采用具有化学耐性的材料制成，确保使用的安全性及化学耐受性，试剂接触部件的材料：硼硅酸盐玻璃， 陶瓷，铂铱或钽合金，ETFE、FEP、PFA、PTFE及 PP；11、具有360°可旋转的排液阀，配套螺口瓶及延长伸液管。 | 2 |
| 10 | 臭氧测定仪 | ★1、检测方式：泵吸式；2、检测气体：臭氧（O3）；3、量程范围：0-50PPM；4、分辨率：0.01PPM；5、检测原理：电化学；★6、高精度电化学传感器，精度：≤±3%（F,S）；7、内置不低于4000mA大容量聚合物可充电电池，满电情况下可使用8小时；8、采用不低于2.4寸工业级彩屏，分辨率：320x240，带储存、导出功能，单通道存储数据30800组，PPM、mg/m3两种浓度单位可自由切换，内置强力抽气泵，开机后可主动吸收气体，全软件自动校准、传感器多达6级目标点校准功能，带声光报警功能，高低报警值可设置；9、防护等级：不低于IP66，防爆标志：ExiaIICT4Ga；10、配件要求：手提式仪器箱、说明书、合格证、USB充电器、标定罩。 | 1 |