前提：本章中标注“★”的条款为本项目的实质性条款，投标人不满足的，将按照无效投标处理。

## 一.项目概述

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 标的名称 | 数量 | 所属行业 |
| 自动消洗机 | 4台 | 工业 |

## ★二.商务要求

（一）交货期：合同签订生效后20日内。

（二）交货地点：成都大学附属医院（院区内）。

（三）付款方式：设备经安装、调试、培训且验收合格之日起2个月内，采购人收到供应商的发票后15日内向中标人支付合同金额的100%。

（四）验收标准：

1.装机后性能验证和配置满足采购要求，采购人严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）及招标文件技术要求、投标文件响应情况和国家、行业标准进行验收。

2.承诺所供货物出厂日期不得超过一年，验收时并提供相关证明文件。

## 三.技术要求

1.设备完全符合《WS 507-2016软式内镜清洗消毒技术规范》要求。

2.适用消毒液：浓度为0.5%-0.6％邻苯二甲醛、2％碱性戊二醛、0.2%-0.35%过氧乙酸。

3.使用邻苯二甲醛时：全程（包括进、排水时间）清洗、消毒所需总时间≦11分钟。（提供相关检测报告）

4.使用碱性戊二醛时：全程（包括进、排水时间）清洗、消毒所需总时间≦16分钟。（提供相关检测报告）

5.使用过氧乙酸时：全程（包括进、排水时间）清洗、消毒所需总时间≦11分钟。（提供相关检测报告）

6.设备清洗流程为预洗、酶洗、漂洗、消毒、终末漂洗、干燥，全过程≦15分钟。

▲7.具备全过程中文故障报警及中文故障提示解决功能，包含消毒液、清洗酶、酒精不足报警，水压过低报警，内镜漏气报警，排水受堵报警，消毒槽水位过低报警等。（提供实际操作显示画面照片或截图作为证明材料）

8.具备对内镜全程持续测漏监控功能，液晶触摸屏实时显示测漏压力，能够检测出微小的渗漏。（提供实际操作显示画面照片或截图作为证明材料）

9.可兼容各品牌软式内镜的清洗消毒，程序有自动记忆功能。

10.采用三通道（活检、进水、进气）、全浸泡、全灌流（非喷淋方式）的方式清洗、消毒，彻底清洗消毒内镜管道，镜身循环冲洗。

▲11.具备设备自身管路消毒功能，能对滤芯、整个槽体、上盖进行全方面彻底消毒。

12.酶洗功能：能按不同品牌的比例设定自动添加清洗。

▲13.具备运转过程实时显示及每个过程自动打印功能，打印纸为非热敏纸，打印内容包括：产品的生产厂家、产品名称、启动时间、当前模式、每个过程的名称及时间、结束时间、内镜编号、病人姓名、总时间、测漏是否正常、消毒是否完成、本次消毒液使用次数、本机累计工作次数、操作员等。

14.能自动喷射酒精，形成按设定量喷射酒精及自动吹干。

▲15.追溯系统：能实现对病人姓名、内镜编号、操作者姓名和内镜洗消过程中所有的数据全程记录保存。

16.消毒时间及各程序可根据采购人要求自行调整。

▲17.具备脚踏开关控制开门、关门和触摸屏手动开门、关门两种模式，门盖为全钢化透明玻璃盖，可清晰的观察内镜清洗消毒的情况。

18.可编程序控制，≧7英寸彩色大触摸屏，≧6组程序任意选择。

▲19.可手工输入病人、操作者姓名、被清洗消毒的内镜编号。

▲20.消毒剂取样装置要求：微型窗口（管径≦20 mm），采用连通器原理取样，便于采购人对消毒剂取样方便，保证检测的浓度的准确性，同时减少由于消毒液挥发对操作者的伤害。

▲21.具备消毒液加热功能，对消毒液自动加热并能在屏幕显示加热温度。（提供实际操作显示画面照片或截图作为证明材料）

22.供水要求：自来水，纯水，水量≧8 L/分钟，0.22-0.8 Mpa。

23.外观尺寸：长度≦ 1300 mm ,宽度≦760 mm ,高度≦970 mm。

24.水处理：设有≧2个外置式棉芯和≧2个内藏式滤芯二级过滤处理。

25.水循环消耗量：≦60 L/次。

26.内镜泄漏测试压力范围：0.015 Mpa－0.035 Mpa。

27.清洗消毒内镜数量：≧2条/次。

28.噪音≦55 db。

29.消毒液储存箱 2个，容量≧15升/个。

30.酶储存箱1个，容量≧2升/个。

31.酒精储存箱1个，容量≧2升/个。

★32. 提供有效的《消毒产品卫生安全评价报告》或有效的《新消毒产品卫生许可批件》。

★33.产品从验收合格之日起，整机质保≧3年，供应商承诺中标后提供生产企业针对本项目、符合本项目的售后、质保承诺书原件。