# 招标项目技术、服务、政府采购合同内容条款及其他商务要求

前提：本章中标注“\*”的条款为本项目的实质性条款，投标人不满足的，将按照无效投标处理。

**一、项目概述、采购标的名称及所属行业**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 包号 | 品目号 | 标的名称 | 数量（台/套） | 最高限价（万元） | 是否允许采购进口产品 | 所属行业 |
| 01 | 01-01 | 酶免分析加样系统 | 1 | 140 | 是 | 工业 |
| 02 | 02-01 | 全自动酶标仪 | 2 | 430 | 是 |
| 03 | 03-01 | 全自动血液分析仪a | 2 | 24 | 否 |
| 04 | 04-01 | 全自动血液分析仪b | 2 | 32 | 是 |

**二、商务要求**

\*1．交货期及地点

1.1 交货期：国产设备合同签订后30天内。进口设备合同签订后90天内。

1.2 交货地点:成都市血液中心

\*2．付款方法和条件：货到验收合格，收到发票后15天内支付全部合同金额。

3. 交货时应提供以下技术资料（如涉及）

3.1原产地证明书(由制造厂签发)；

3.2提供主机及配套设备的安装图纸及说明；

3.3提供主机及配套设备使用说明书、维护手册；

3.4备件手册、零件及易损件的图纸及相关资料；

3.5其它相关技术资料。

4.售后服务及其他要求

\*4.1.质保期：整机设备质保期至少1年，质保期内供应商应负责设备维修及抢修。

4.2.培训及安装要求

4.2.1供应商负责设备安装、调试。

4.2.2货物到达生产现场后，供应商接到采购人通知后7日内到达现场组织安装、调试，达到正常运行要求，保证采购人正常使用。所需的费用包括在投标总价格中。

4.2.3供应商应就设备的安装、调试、操作、维修、保养等对采购人维修技术人员进行培训。设备安装调试完毕后，供应商应对采购人操作人员进行现场培训，直至采购人的技术人员能独立操作，同时能完成一般常见故障的维修工作。

4.2.4验收标准以招标文件及投标文件技术参数及要求和相关行业标准为准。

4.3售后服务

4.3.1提供有关资料及售后服务承诺。

4.3.2备件送达期限：在设备的使用寿命期内，供应商应保证国内不超过7天，国外不超过21天。

4.3.3终身零配件供应：投标人应保证设备停产后的备件供应保证10年，并以优惠的价格提供该设备所需的维修零配件。

4.3.4供应商在国内应有24小时电话维修系统，承诺中标后在项目所在省设立售后服务点（提供承诺函），并列出工程师名单、联系电话、通讯地址及备件库地址和备件的详细目录。

4.3.5质保期后，供应商应向用户提供及时的、优质的、价格优惠的技术服务和备品备件供应。

## 三、技术、服务要求

**01-01 酶免分析加样系统**

1.用于酶联免疫吸附试验样本的自动化处理，具备以下物理特性：准确分配血液标本到酶标板、标本稀释、倍比稀释、自动挑选阳性标本进行双孔复试以确定反应性。

2.工作台面：一次满足实验室≥200个样本的试验，加样通道≥8个，同时容纳标本位≥256个，质控位≥32个，试剂位≥20个，加样板位≥20个，轨道数量≥50个。

★3.加样控制方式：血液标本分样完成多项目检测，分次检测的部份样品应可追溯至最初原始标本，避免分样或加样过程中样品被污染或稀释。不得采用系统液及系统液管路冲洗加样吸头；不得采用三通阀和稀释器等易损耗材控制加样过程，杜绝易损耗材磨损造成系统液泄漏而污染或稀释样本。

4.每个加样通道可独立编程控制，可在非等距离位置同时完成液体分配。

★5.加样通道与加样吸头之间的结合运动灵活；按实验室废物危险程度分类处置，吸取试剂的回放到原来的加样吸头载架上，吸取血液标本的加样吸头丢弃至设备工作台面内部角落；不得采用外力击打或磕碰方式装载或卸载加样吸头，不得将血液加样吸头废弃袋置于人员走动、容易接触的工作台面之外。

6.加样精密度：

其中1000μl加样尖：分配液体1000μl，CV≤0.75%；分配液体100μl，CV≤0.75%。

200-300μl加样尖：分配液体200μl，CV≤0.75%；分配液体50μl，CV≤0.75%；分配液体10μl，CV≤2.0%。

★7.液面探测功能：由于试管内的标本离心后会分离成血浆层、白膜层和红细胞层，在试管内分层取样时不得采用单一的压力感应方式进行液面探测，需具有电容探测功能或同时具有电容和压力探测功能，以达到准确吸取试验所需成分的目标。

★8.吸液分液全过程质量保障：可以实时监控并记录吸液、移液、分液过程中加样通道内压力曲线的变化，实现对整个分液过程的精确监控和溯源。

9.标本载架自动装载系统功能：可连续将标本载架装载到工作平台上，由仪器自动推送至工作平台指定位置，并由仪器自动读取试管条形码。不得以手工方式将标本载架推拉至工作平台指定位置，以避免人为动作出现的位置差错，造成撞针或其他取样故障。

10.基于Windows操作系统的控制软件，3D图形界面，向导式操作，支持触摸屏。可依据液体性能定义分配速度等参数。

**02-01全自动酶标仪**

1.常温孵育槽：塔式结构，孵育槽数量≥5个，每个孵育槽具备独立温度监测、避光及室温超限报警功能。

2.控温孵育槽：可自动升降塔式结构，前后塔温度均为37℃±1℃，孵育槽数量≥25个，控温模式采用上下同时加热孵育方式（非底层加热），每个孵育槽均可独立控温、避光和防冷凝。

★3.孵育槽温度监控：可设置室温孵育温度和控温孵育温度的上下限，可实时监控每个孵育器的温度，如果超出设置温度范围，系统可自动终止此微板的实验，并给出追踪报告。

★4.洗板单元：配备2个洗板模块，可同时机内“并行”工作；每个洗板机洗板头通道数量≥24个，针数量≥48个；洗板头每通道都有独立的液面探测功能，自动监控微板上每个微孔的注液量及残留量，并有相应的检测报警提示。

5.洗液进液通道≥6个，条码主动识别洗液种类，具有洗液量监测与洗液瓶自动切换功能。

6.洗涤后残液量：对U型或V型板≤1μl/孔，对平底板≤5μl/孔（普通洗涤），≤2μl/孔（底部清扫）。

7.洗板方法：可编程设定洗液量、洗涤循环次数、浸泡时间、洗板振荡、底部多点吸液、注液/吸液强度、洗板模式等各种参数。

★8.试剂种类及识别：≥24种，专用试剂瓶配专用试剂分配注射器，单个试剂分配注射器容量≥20ml，分配注射器数量≥24个，无交叉污染，条码主动识别试剂种类，无需物理定位，可动态更换。

9.试剂瓶容量：≥90ml。

10.试剂分配方式：具有振荡混匀功能，可编程设定振荡强度、时间、吸液注液方式和速度。

11.酶标仪光学测量系统：8通道，LED光源系统。

12.测定速度：7秒/板（单波长），10秒/板（双波长）。

13.准确性：滤光片在400nm以上，吸光度为0～1.500，吸光度准确性应不超过±2%。

稳定性：酶标仪吸光度值在10min内漂移引起的变化量不超过±1.0％。

★14.微板传输：微板在孵育、洗板、读数单元之间的传递都是采用轨道转运模式，非采用机械抓手，运动应平稳，不应有卡住和突跳的现象。

★15.试验过程监测与追踪溯源：可进行故障监测并显示故障信息，具有试验过程监测与追踪溯源，监测涵盖酶免试验的关键步骤。

16.实时连续进板：可以随机增加工作任务，实现实时处理，非批量处理模式。

17.可以根据软件要求自动识别试剂条码，自动识别酶标板，自动打印报告，全自动质控并生成质控图。

**03-01 全自动血液分析仪a**

1.工作原理：电阻抗法计数，无氰化物法检测HGB。

2.检测参数：≥23项报告参数（含直方图）。

3.标本用量：全血模式≤9.2μl，预稀释模式≤20μl。

4.测量模式：全血模式、预稀释模式，独立血红蛋白测量系统。

5.工作速度：≥60样本/小时。

6.结果储存：≥400000份样本的全部参数和3个直方图。

7.排堵功能：具有正反冲、高压灼烧、浸泡等多种排堵方式。

8.报警提示：主界面具有WBC、RBC、PLT结果异常报警功能。

★9.显示屏：彩色液晶触摸显示屏，同屏显示全部检测结果、直方图、病人信息及报警提示。

10.数据传输： ≥4个USB接口，具备无线网络传输数据功能。

★11.线性范围：WBC：0～280×109/L；RBC：0～8×1012/L；HGB：0～260mg/ml；PLT：0～3000×109/L。

**04-01 全自动血液分析仪b**

★1.测试参数及直方图：≥23项参数,含20项测试参数（含P-LCR,PCT）及三个直方图。

2.检测原理：电阻抗法，无氰分光比色法。

3.检测通道：WBC/RBC双检测通道。

4.直方图：屏幕可显示白细胞、红细胞、血小板3个均带浮动界标的直方图。

5.仪器检测重复性(CV) WBC：3.0%

 RBC：1.0%

 PLT：4.0%

 HGB：1.0%

6.检测样品量：全血≤50ul，末梢血≤20ul。

7.取样针内外自动清洗：需要，无需单独的探头清洗液。

8.排堵方式：预设排堵程序，正负高压反冲，电子高温灼烧。

★9.分血方式：采用瓷旋转分血阀装置。

★10.检测部液体定量 ：隔膜泵对检测部分液体定量，保证轻微堵孔时能进行时间和流速双重控制保证结果准确。

11.检测系统：有独立的静脉血和末梢血检测系统，并有独立的校正系数。

12.彩色液晶显示, 触摸屏操作。

13.检测速度：≥60个测试/小时。

14.数据存储：可存储检测≥30000份结果和质控数据。

★15.为方便参加各类室间质评，应配备全球同步在线网络质控功能。