## 技术参数要求（如涉及固定尺寸、容积、厚度允许±5%的偏离）

### 01包技术参数要求：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **规格尺寸 （mm）** | **参数** |
| 1 | 保温饭汤桶车 | 700\*700\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≧1.2mm、柜身厚度≧1.0mm； 2、柜内配置温度控制器及不锈钢发热管，额定功率：≧220V/2KW； 3、柜底设置≧DN20排水阀； 4、柜底安装5寸活动脚轮（2个定向、2个带刹车装置万向脚轮）； 5、附件：配送φ500\*H300\*厚度≧1.2mm的不锈钢半截桶1个。 |
| 2 | 不锈钢揉面工作台1 | 1200\*700\*800+60（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≧1.2mm； 2、面板下衬厚度≧50mm的木工板制作，表面作防虫、防腐处理； 3、支架采用50\*25\*厚度≧1.0mm及38\*25\*厚度≧1.0mm的不锈钢矩管制作，并采用厚度≧1.0mm的U型加强筋承托加固； 4、立柱采用直径φ38\*厚度≧1.0mm的不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 3 | 不锈钢揉面工作台2 | 1500\*700\*800+90（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≧1.2mm； 2、面板下衬厚度≧50mm的木工板制作，表面作防虫、防腐处理； 3、支架采用50\*25\*厚度≧1.0mm及38\*25\*厚度≧1.0mm的不锈钢矩管制作，并采用厚度≧1.0mm的U型加强筋承托加固； 4、立柱采用直径φ38\*厚度≧1.0mm的不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 4 | 不锈钢揉面工作台3 | 2100\*800\*800+90（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≧1.2mm； 2、面板下衬厚度≧50mm的木工板制作，表面作防虫、防腐处理； 3、支架采用50\*25\*厚度≧1.0mm及38\*25\*厚度≧1.0mm的不锈钢矩管制作，并采用厚度≧1.0mm的U型加强筋承托加固； 4、立柱采用直径φ38\*厚度≧1.0mm的不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 5 | 残食台 | 800\*700\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≧1.2mm； 2、面板下以厚度≧1.2mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用≧38\*38\*1.2mm厚不锈钢方管，并配可调节高度子弹脚； 4、台面预留1个收残口，尺寸φ400/300mm。 |
| 6 | 炊用燃气大锅灶（单头） | 1300\*1250\*800+410（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，前挡、侧挡厚度≧1.2mm，面板、门板厚度≧1.0mm，侧板、后挡板厚度≧0.8mm； 2、锅圈与面板之间采用整体冲压结构；炉面下衬厚度≧30mm的硅酸铝保温材料及厚度≧1.5mm的钢板；炉面前沿设置水槽及滤水板，后沿设置喷淋系统以冷却面板； 3、炉膛采用厚度≧1.2mm钢板制作，并以耐火砖砌实； 4、门板上设置双层隔热门（应急点火、观火用）； 5、炉具配件：≧5寸不锈钢静音炉头（环保预混式、静音、节能），≧220V/250W中压风机、气阀、风阀、火种阀；配置电源开关及脉冲电子点火系统1套； 6、采用40\*40\*厚度≧4mm角钢做主骨架，表面双层防腐处理； 7、支撑脚采用φ51\*厚度≧1.2mm不锈钢管内衬无缝管，并配可调子弹脚； 8、附件：直径φ940mm反边铁锅1口。 |
| 7 | 炊用燃气大锅灶（双头） | 2200\*1250\*800+410（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板，前挡、侧挡厚度≧1.2mm，面板、门板厚度≧1.0mm，侧板、后挡板厚度≧0.8mm； 2、锅圈与面板之间采用整体冲压结构；炉面下衬厚度≧30mm的硅酸铝保温材料及厚度≧1.5mm的钢板；炉面前沿设置水槽及滤水板，后沿设置喷淋系统以冷却面板； 3、炉膛采用厚度≧1.2mm钢板制作，并以耐火砖砌实； 4、门板上设置双层隔热门（应急点火、观火用）； 5、采用品牌炉具配件：≧5寸\*2不锈钢静音炉头（环保预混式、静音、节能），≧220V/250W\*2台中压风机、气阀、风阀、火种阀；每个炉头配置电源开关及脉冲电子点火系统； 6、采用40\*40\*厚度≧4mm角钢做主骨架，表面双层防腐处理； 7、支撑脚采用φ51\*厚度≧1.2mm不锈钢管内衬无缝管，并配可调子弹脚； 8、附件：直径φ1000mm反边铁锅2口。 9、★产品须符合HJ311-2017《环境标志技术要求 燃气灶具》技术要求，提供供应商加盖鲜章的证书复印件（证书上型号须与投标产品型号一致）。 |
| 8 | 单孔污碟台 | 700\*700\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≧1.2mm； 2、面板下以厚度≧1.2mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用≧38\*38\*1.2mm厚不锈钢方管，并配可调节高度子弹脚； 4、台面预留1个收残口，尺寸φ400/300mm。 |
| 9 | 单门发酵柜 | 500\*710\*1740（mm） | 1、喷涂外壳。 2、额定功率：220V≦2.7KW； 3、标准盘数：≥13盘，烤盘尺寸：长600\*宽400mm（不含烤盘）。 |
| 10 | 单通打荷台 | 1800\*760\*950（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，侧板、底板、中板厚度≥1.0mm、移门厚度≥0.8mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板（减震、消音），并以万能胶粘合； 3、柜门选用不锈钢滑动趟门结构，柜内共计2个存放空间，内配1张可拆卸式中板； 4、面板、中板、底板均采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 5、柜脚采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 11 | 单温龙头 |  | 1、单孔单把台面摇摆龙头； 2、进水G1/2"龙头，装有止回阀以防止逆流。 |
| 12 | 单温水龙头 |  | 1、台式安装，单温出水； 2、金属陶瓷阀芯，密封性好。 |
| 13 | 单星盆台1 | 1000\*700\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，星盆厚度≥1.0mm； 2、横管采用直径φ25\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管连接； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 4、面板采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 5、星盆尺寸：≥800\*500\*400（mm）； 6、附件：配落水器1套。 |
| 14 | 单星盆台2 | 1000\*800\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，星盆厚度≥1.0mm； 2、横管采用直径φ25\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管连接； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 4、面板采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 5、星盆尺寸：≥800\*500\*400（mm）； 6、附件：配落水器1套。 |
| 15 | 单星盆台3 | 700\*700\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，星盆厚度≥1.0mm； 2、横管采用直径φ25\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管连接； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 4、面板采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 5、星盆尺寸：≥500\*500\*280（mm）； 6、附件：配落水器1套。 |
| 16 | 单星盆台4 | 700\*760\*800/150（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，星盆厚度≥1.0mm； 2、横管采用直径φ25\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管连接； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 4、面板采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 5、星盆尺寸：≥500\*500\*280（mm）； 6、附件：配落水器1套。 |
| 17 | 单星盆台5 | 800\*800\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，星盆厚度≥1.0mm； 2、横管采用直径φ25\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管连接； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 4、面板采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 5、星盆尺寸：≥600\*500\*400（mm）； 6、附件：配落水器1套。 |
| 18 | 单星盆台6 | 900\*700\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，星盆厚度≥1.0mm； 2、横管采用直径φ25\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管连接； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 4、面板采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 5、星盆尺寸：≥700\*500\*400（mm）； 6、附件：配落水器1套。 |
| 19 | 刀具消毒箱 | 538\*138\*648（mm） | 1. 机箱由304不锈钢制造，黑色有机玻璃门。 2. 可抽出的透明有机玻璃刀架，刀具无需旋转即可消毒。 3、安全微限开关设计，开门时自动关闭机器，停止消毒。 4、采用双重消毒设计，紫外线杀菌（UV）及臭氧杀菌双重消毒效果。 5、容量：≧10-12把厨师刀，小刀数量≧12把以上，适用于中小型中式刀、厨师刀。 6、不锈钢拉手，采用磁力门吸，柜门带门锁。 7、设有开门保险及60分钟消毒时间掣；设有挂墙孔。 8、对大肠杆菌8099、金黄色葡萄球菌ATCC 6538、白色念珠菌ATCC 10231进行杀灭率均须≧99.9%。 |
| 20 | 电热开水器连座台 | 450\*400\*920+490\*550\*500（mm） | 1、电源:50Hz 380V 3~；功率：≧9kw；产水量：≧95L/h；出水口2个；额定容量：≧50L； ★2、进水方式：自动机械延时进水控制，保障使用100%开水（附功能原理示意图复印件加盖供应商鲜章)； ★3、外壳、内胆采用304#不锈钢雪花无指纹板，厚度≧0.8mm；提供：食品接触安全认证及查询截图（附食品接触安全认证专用的CQC标志认证试验报告）(复印件加盖供应商鲜章)； 4、产品采用304耐热不锈钢板材，使用无毒、无腐蚀的高强度绝热灌注聚氨酯发泡保温； 5、产品具有智能机械水控延时进水系统，避免传统即用即进水的生熟混合水，保证饮用百分百开水； ★6、提供投标产品：国家节能产品认证证书、国家CQC认证证书（附CQC认证试验报告）、质量检测报告 (复印件加盖供应商鲜章)； |
| 21 | 电热水器 | Φ458\*1060（mm） | 1、能效等级：1级能效； 2、额定容积：≧100L； 3、额定输入功率：2000W，额定电压：220V～ 50Hz； 4、水温调节范围：30～75℃； 5、最大供水压力：0.6Mpa，额定压力0.8Mpa； 6、24h固有能耗系数≤0.6，热水输出率：≥80%。 |
| 22 | 吊汤炉（单头） | 650\*900\*500+200（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≧1.2mm，前挡、侧挡、后挡厚度≧1.0mm，门板、侧板厚度≧0.8mm； 2、面板配置铸铁炉花架1个，同时设置风机防水板起到有效保护风机作用； 3、炉面下衬厚度≧1.5mm钢板，炉膛采用厚度≧1.2mm钢板制作，并以耐火砖砌实； 4、4寸不锈钢静音炉头，同时配置电源开关及脉冲电子点火系统1套； 5、配置1台中压炉用风机，功率≧220V/250W； 6、炉架采用40\*40\*厚度≧4mm角钢焊接，表面防锈处理； 7、炉通采用直径φ51\*厚度≧1.2mm不锈钢管，并配可调节子弹脚 8、附件：摇摆水龙头1支。 9、★产品须符合HJ311-2017《环境标志技术要求 燃气灶具》技术要求，提供生产供应商加盖鲜章的证书复印件（证书上型号须与投标产品型号一致）。 |
| 23 | 豆浆机 | φ400\*1200（mm） | 1. 功能：豆浆、米糊、玉米汁、紫薯糊、南瓜糊、果蔬糜粥等功能； 2、产品容量：30-35L； 3、额定电压：220V；加热功率≧5000W，电机功率≧1800W； 4、制作时间：45-60分钟； 5、数显功能：有； 6、过滤方式：自动过滤； 7、加热方式：加热管； 8、配电方式：40A空气开关。 |
| 24 | 多功能切菜机 | 1160\*530\*1000（mm） | 1、用途：将根茎类蔬菜：马铃薯、蕃薯、瓜类、竹笋、洋葱、以及叶菜类蔬菜：芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜等蔬果类切成丁、片、丝条状。 2、成品形状：片、丝、丁。 3、叶菜部切长度：1－30mm(可调)45、产量：≥300－1000KG/HR 4、电源： 220V 单相 功率：1.3KW 5、马力：1HP(切根菜部)+1/2HP(切叶菜部)+1/4HP(输送带) 皮带宽：120 mm 6、随件：大双刀1组（切叶菜部）、切丁刀盘1组、切片刀盘1个、切丝刀盘一个(切根菜部)。 |
| 25 | 风幕机连支架1 | 1200\*160\*190（mm） | 1、额定电压：220V/50HZ，功率：220V/60W； 2、风速：≥10.5m/秒； 3、结构：全金属铝风轮； 4、安装带支架：采用≥40\*40\*4mm角钢焊接，表面防锈处理。 |
| 26 | 风幕机连支架2 | 1500\*750\*250（mm） | 1、额定电压：220V/50HZ，功率：220V/60W； 2、风速：≥10.5m/秒； 3、结构：全金属铝风轮； 4、安装带支架：采用≥40\*40\*4mm角钢焊接，表面防锈处理。 |
| 27 | 感应龙头 | AC/DC两用电源 | 1、单孔台出，电子感应； 2、合金材质； 3、结构形式：单联式； 4、安装型式：台面安装；  5、工作温度：0-100℃。 |
| 28 | 不锈钢更衣柜 | 900\*450\*1800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，柜身厚度≧1.2mm，后板、开门厚度≧1.0mm； 2、柜内共计≧6个独立存放空间； 3、门板采用双层不锈钢制作，并配锁具及拉手； 4、柜脚采用直径φ38\*厚度≧1.0mm不锈钢圆管，并配可调子弹脚。 |
| 29 | 挂墙洗手池 | 500\*420\*260+80（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，星盆厚度≥1.0mm，侧围板厚度≥0.8mm； 2、星盆尺寸：≥400\*300\*200mm； 3、配不锈钢落水器1套。 |
| 30 | 和面机 | 390\*650\*1000（mm） | 1.额定电压：3-380V，电机功率：≦1.1/2.2KW； 2.料桶容积：≧50L； 3.搅拌转速：≧101/202r/min； 4.最大和面量：≧20kg。 |
| 31 | 活动工作台连下一层板1 | 1200\*600\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，底部配直径≧4寸加重尼龙活动脚轮（两定向、两万向）。 |
| 32 | 活动工作台连下一层板2 | 1500\*800\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，底部配直径≧4寸加重尼龙活动脚轮（两定向、两万向）。 |
| 33 | 活动双层工作台 | 1800\*800\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，底部配直径≧4寸加重尼龙活动脚轮（两定向、两万向）。 |
| 34 | 脚踏开关连出水装置 | 单温+混合阀 | 1、控制方式：膝顶，单温带混合阀； 2、连出水装置，主体、出水管均为全铜材质。 |
| 35 | 搅拌机 | 680\*550\*1025（mm） | 1、电压/频率：380V/50Hz 输入功率：≦1.5kw 2、最大和面量：≧10kg 3、搅拌转速：≧65/102/296r/min 4、料筒容积：≧30L。 |
| 36 | 留样柜 | 600\*700\*1940（mm） | 1、温控类型：机械\数显；冷藏温度范围：+10℃~+1℃；功率：≤205W（±20W）； ★2、容积：≥420L；总能量消耗：≤1.92kwh/24h；年耗电量：≤701kwh/a，取得中国能效标识；达到一级能效，附能源效率检测报告（复印件加盖制造商鲜章）； ★3、提供产品认证证书（复印件加盖供应商鲜章）。 |
| 37 | 米面架1 | 1500\*750\*250（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≧1.2mm； 2、面板下衬厚度≧15mm木工板（减震、消音），并以万能胶粘合； 3、面板下方采用厚度≧1.0mm的U型加强筋及38\*25mm\*厚度≧1.0mm不锈钢矩管边框承托加固； 4、立柱采用50\*50\*厚度≧1.2mm厚不锈钢方管制作。 |
| 38 | 米面架2 | 1800\*750\*250（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≧1.2mm； 2、面板下衬厚度≧15mm木工板（减震、消音），并以万能胶粘合； 3、面板下方采用厚度≧1.0mm的U型加强筋及38\*25mm\*厚度≧1.0mm不锈钢矩管边框承托加固； 4、立柱采用50\*50\*厚度≧1.2mm厚不锈钢方管制作。 |
| 39 | 面粉车 | 500\*500\*550（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，围板厚度≥1.2mm，底板、盖子厚度≥1.0mm； 2、活动饺链式盖板，开启方便，活动自如； 3、车底安装直径≧2寸的4个万向尼龙活动轮。 4、提供产品经第三方机构认证的带CQC标志的食品接触产品安全认证证书（复印件加盖供应商的鲜章）。 |
| 40 | 平板推车 | 1000\*600\*900（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm；面板加100mm护栏 2、面板下衬厚度≥15mm木工板（减震、消音），并以万能胶粘合； 3、木工板下方采用40\*40\*厚度≥4mm角钢制作底架，表面喷涂处理； 4、立柱及横管采用38\*25\*厚度≥1.2mm不锈钢矩管制作，拉手采用φ32\*厚度≥1.2mm圆管制作； 5、车底安装4寸重型静音轮，2个定向、2个带刹车装置万向轮。 |
| 41 | 切肉绞肉机 | 560\*480\*810（mm） | 1、功率：≤1.1KW；电压：220V或380V。 2、外壳采用不锈钢板制作，切肉绞馅功能于一体，切面组织新鲜，适用于肉类切片、切丝、绞馅、灌肠。 3、★切肉、绞肉刀片采用304#不锈钢制作，提供检测报告复印件佐证（型号必须与投标产品一致）。生产效率：≥400kg/h（片）、≥200kg/h（丝）、≥200kg/h（绞肉）。 4、★该产品达到食品接触要求，具有CQC食品接触产品安全认证证书，提供制造商的证书复印件(型号须与投标产品一致，具有CQC产品认证证书，提供制造商的证书复印件(型号必须与投标产品一致)。 5、★产品结构性能稳定，外壳不锈钢板材符合GB/T 3280-2015标准要求，提供加盖供应商鲜章的产品检测报告复印件(型号须与投标产品一致)。 |
| 42 | 切丝专用机 | 600\*900\*840（mm） | 1、用途：将根茎类蔬菜：马铃薯、蕃薯、瓜类、竹笋、洋葱、等蔬果类切成丝条状。 2、成品形状：丝 3、产量：≥200-300KG/HR 4、电源： 220V 单相 功率：≥0.75KW |
| 43 | 燃气热水器 | 16L | 1、额定输入功率：1瓦特  2、额定电压：110伏特  3、热水产率：1升/分钟  4、气源：天然气(12T)  5、面板材质：金属； 6、特点：冷凝恒温、防冻型、微电脑式控制方式、烟道式排气。 |
| 44 | 燃气蒸箱（双门）1 | 1500\*910\*1850（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，下前横挡≧1.2mm厚，柜身≧1.0mm厚； 2、上柜开门采用整体发泡并安装耐高温硅胶密封条及不锈钢杠杆式防烫把手；上柜蒸箱内设置可拆卸式饭盘轨道以便于清洗内胆； 3、补水箱设置在上柜内部便于定期观测水位及维护并设置自动进水装置；炉胆热交换管采用316L≧1.5mm厚不锈钢制作并在内部增加吸热点及消音片，炉胆外壳采用304≧1.5mm厚不锈钢制作并在外部加装保温材料； 4、采用炉具配件：蒸柜专用不锈钢火炬炉头（环保预混式、静音、节能）、气阀、可调式不锈钢浮球阀；设置一键式电源开关连脉冲电子点火系统及熄火保护； 5、采用≧40\*40\*4mm角钢做主骨架，表面双层防腐处理； 6、支撑脚采用≧φ51\*1.2mm不锈钢管内衬无缝管，并配可调子弹脚； 7、容量：上柜竖插≧24层\*2盘，共计≧48盘。 8、配送：不锈钢冲压饭盘48个，尺寸：600\*400\*70mm； 9、★产品须符合HJ311-2017《环境标志技术要求 燃气灶具》技术要求，提供供应商加盖鲜章的中国环境标志产品认证证书复印件（证书上型号须与投标产品型号一致）。 |
| 45 | 燃气蒸箱（双门）2 | 1150\*910\*1850（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，下前横挡≧1.2mm厚，柜身≧1.0mm厚； 2、上柜开门采用整体发泡并安装耐高温硅胶密封条及不锈钢杠杆式防烫把手；上柜蒸箱内设置可拆卸式饭盘轨道以便于清洗内胆； 3、补水箱设置在上柜内部便于定期观测水位及维护并设置自动进水装置；炉胆热交换管采用316L≧1.5mm厚不锈钢制作并在内部增加吸热点及消音片，炉胆外壳采用304≧1.5mm厚不锈钢制作并在外部加装保温材料； 4、炉具配件：蒸柜专用不锈钢火炬炉头（环保预混式、超静音设计、高效节能）、气阀、可调式不锈钢浮球阀；设置一键式电源开关连脉冲电子点火系统及熄火保护； 5、采用≧40\*40\*4mm角钢做主骨架，表面双层防腐处理； 6、支撑脚采用≧φ51\*1.2mm不锈钢管内衬无缝管，并配可调子弹脚； 7、容量：上柜竖插≧12层\*2盘，共计≧24盘。 8、配送：不锈钢冲压饭盘24个，尺寸：600\*400\*70mm； 9、★产品须符合HJ311-2017《环境标志技术要求 燃气灶具》技术要求，提供供应商加盖鲜章的证书复印件及获证网上查询截图（证书上型号须与投标产品型号一致）。 |
| 46 | 电烤箱 | 1225\*770\*1540（mm） | 1、全部选用优质拉砂不锈钢板制作柜体，柜内采用远红外线辐射管为发热元件。底火、面火控制温度可在室温~300度范围内，根据需要任意设定，并能自动恒温。 2、额定功率：380V≦20.4KW； 3、容量：≥3层6盘，烤盘尺寸：长600\*宽400mm（不含烤盘）。 |
| 47 | 双层工作台1 | 1000\*700\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 48 | 双层工作台2 | 1100\*800\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 49 | 双层工作台3 | 1200\*700\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 50 | 双层工作台4 | 1200\*700\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板、背板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 51 | 双层工作台5 | 1200\*800\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 52 | 双层工作台6 | 1500\*600\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 53 | 双层工作台7 | 1500\*700\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 54 | 双层工作台8 | 1500\*700\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板、背板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 55 | 双层工作台9 | 1800\*760\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 56 | 双层工作台10 | 1800\*800\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 57 | 双层工作台11 | 687\*760\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 58 | 双层工作台12 | 974\*760\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，下层板厚度≥1.0mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板减震、消音；面板及下层板均以厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 59 | 双层收碗车 | 600\*900\*900（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，上下两层面板厚度≧1.2mm厚并下凹120mm； 3、立柱采用30\*30\*厚度≧1.2mm不锈钢方管制作，拉手采用φ25\*厚度≧1.2mm不锈钢圆管制作； 3、车底安装4寸黑色中型活动脚轮，2个定向、2个带刹车装置万向。 |
| 60 | 双层送餐车 | 500\*900\*900（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，上下两层面板厚度≧1.2mm厚并下凹22mm； 2、立柱采用30\*30\*厚度≧1.2mm不锈钢方管制作，拉手采用φ25\*厚度≧1.2mm不锈钢圆管制作； 3、车底安装4寸黑色中型活动脚轮，2个定向、2个带刹车装置万向。 |
| 61 | 双门电蒸饭柜 | 1150\*950\*1850（mm） | 1、电压功率：380V /12KW\*2,24盘 2、外壳材质304材质，框架1.0，侧板0.8mm厚。 ★3、显示屛带有中文故障原因、显示用电量、实时功率、实时电压、触屛火力调节、具有定时、定温、预约提供第三方检测机构出具中文显示功能的检验报告加盖制造商鲜章。 4、双屛双系统火力控制、1-5档磁控及触屛开关可以交替使用 ★5、提供《CQC标志认证试验报告》及《食品接触产品安全认证证书》加盖供应商鲜章。 |
| 62 | 双门热风循环消毒柜 | 1190\*530\*1800（mm） | 1、功率/电压：≥1.8KW/220V；外壳采用无磁不锈钢板制作，高压整体发泡保温层，移动式层架，一体式折边把手，内设超高温保护功能，定温定时功能； ★2、内部采用远红外发热管加热，120℃以上高温消毒，符合二星级消毒柜要求，对脊髓灰质炎病毒的平均灭活对数值＞4.00，提供加盖供应商鲜章合格检测报告书复印件； ★3、消毒柜食品接触部位（内壁/层架、网架）提供加盖供应商鲜章的安全试验报告复印件； ★4、该消毒柜系列产品依据卫生部颁发《消毒技术规范》标准检测，对大肠杆菌杀灭对数值＞5.66，提供经检测机构出具的检测报告复印件并加盖供应商的鲜章. |
| 63 | 双通工作柜 | 1800\*800\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，侧板、底板、中板厚度≥1.0mm、移门厚度≥0.8mm； 2、面板下衬厚度≥13mm木工板（减震、消音），并以万能胶粘合； 3、双边柜门选用不锈钢滑动趟门结构，柜内共计2个存放空间，内配1张可拆卸式中板； 4、面板、中板、底板均采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 5、柜脚采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 64 | 双星盆台1 | 1200\*700\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，星盆厚度≥1.0mm； 2、横管采用直径φ25\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管连接； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 4、面板采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 5、星盆尺寸：≥500\*500\*280（mm）； 6、附件：配落水器2套。 |
| 65 | 双星盆台2 | 1400\*700\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，星盆厚度≥1.0mm； 2、横管采用直径φ25\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管连接； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 4、面板采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 5、星盆尺寸：≥500\*500\*280（mm）； 6、附件：配落水器2套。 |
| 66 | 双星盆台3 | 1500\*700\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，星盆厚度≥1.0mm； 2、横管采用直径φ25\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管连接； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 4、面板采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 5、星盆尺寸：≥500\*500\*280（mm）； 6、附件：配落水器2套。 |
| 67 | 四层平板冲孔货架1 | 1000\*500\*1550（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，层板厚度≥1.2mm； 2、共分四层，每层面板均匀冲条形孔； 3、层板下方采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 4、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm的不锈钢圆管制作，并配可调节高度子弹脚。 |
| 68 | 四层平板冲孔货架2 | 1070\*500\*1550（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，层板厚度≥1.2mm； 2、共分四层，每层面板均匀冲条形孔； 3、层板下方采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 4、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm的不锈钢圆管制作，并配可调节高度子弹脚。 |
| 69 | 四层平板冲孔货架3 | 1200\*500\*1550（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，层板厚度≥1.2mm； 2、共分四层，每层面板均匀冲条形孔； 3、层板下方采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 4、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm的不锈钢圆管制作，并配可调节高度子弹脚。 |
| 70 | 四层平板冲孔货架4 | 1500\*500\*1550（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，层板厚度≥1.2mm； 2、共分四层，每层面板均匀冲条形孔； 3、层板下方采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 4、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm的不锈钢圆管制作，并配可调节高度子弹脚。 |
| 71 | 四层平板冲孔货架5 | 900\*500\*1550（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，层板厚度≥1.2mm； 2、共分四层，每层面板均匀冲条形孔； 3、层板下方采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 4、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm的不锈钢圆管制作，并配可调节高度子弹脚。 |
| 72 | 四格保温售卖柜 | 1500\*700\*800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≧1.5mm，柜身、水斗厚度≧1.0mm，移门厚度≧0.8mm； 2、底板采用厚度≧1.0mm的U型加强筋承托加固； 3、面板上方设计整体冲压扣手； 4、柜内配置温度控制器及不锈钢发热管，并安装漏电保护装置，水斗底部设置给排水接驳口； 5、柜脚采用直径φ51\*厚度≧1.0mm不锈钢圆管，并配可调子弹脚。 6、额定电压：220V，额定功率：≧3KW； 7、附件：1/1\*150mm不锈钢份数盆连盖4套。 |
| 73 | 四门双机双温雪柜 | 1200\*700\*1940（mm） | 1、温控类型：机械\数显；温度范围：冷藏-5~+10℃、冷冻-18~-6℃；功率：≦300W（±20W）； 2、采用节能压缩机； ★3、容积：≥875L；总能量消耗：≤3.71kwh/24h，取得中国能效标识；达到一级能效，提供第三方检测机构出具的产品能源效率检测报告（复印件加盖供应商鲜章）； ★4、产品整机材质达到食品级，并取得CQC食品接触产品安全认证证书（附试验报告）复印件加盖供应商鲜章（佐证型号须与投标产品型号一致）； ★5、提供压缩机制冷设备的检验报告（复印件加供应商鲜章）； 6、电子元器件性能进行端子电压、骚扰功率、断续骚扰、谐波电流、静电放电、注入电流、电快速瞬变、浪涌、电压暂降、短时中断等检测。 |
| 74 | 四门碗柜 | 1200\*500\*1800（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，层板厚度≧1.2mm、柜身厚度≧1.0mm、移门厚度≧0.8mm； 2、柜内共计4个存放空间，配置2张可拆卸式中层板； 3、底板及中板均采用厚度≧1.0mm的U型加强筋承托加固； 4、上下柜体配置双层不锈钢、滑动趟门四扇； 5、柜脚采用圩径φ51\*厚度≧1.0mm的不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 |
| 75 | 四人位餐桌连座椅（分体） | 1400\*800\*750（mm） | 1.材质采用橡木制作，所有板材均经过防虫防潮处理，游离甲醛释放量<1.5mg/L，符不低于国家环保E1级标准，木材干燥至9%的含水率； |
| 76 | 台式电平扒炉 | 600\*650\*475（mm） | 1、 扒板厚度：≧8mm，电压：380V,功率：≧7.8KW |
| 77 | 台式双温水龙头 | 203\*254\*180（mm） | 1、摇臂长：≧10"（254 mm），安装中心距≧203mm； 2、出水口距台面高度：≧115mm，总高度≧180mm； 3、出水温度根据两种不同的进水温度自行调节； 4、陶瓷阀芯，密封性好。 |
| 78 | 土豆脱皮机 | 780\*510\*1000（mm） | 1、额定功率：≤1.1KW，电压：220V或380V。 2、生产能力：≥240KG/H；防水等级：IPX1；拨料盘直径：≥350mm；传动轴转速：≥260r/min。 ★3、食品接触产品安全保障：产品具有CQC食品接触产品安全认证证书，提供证书复印件加盖供应商鲜章。 ★4、提供检测报告复印件加供应商鲜章。 |
| 79 | 洗地喷枪 | 200\*500\*500（mm） | 1、主体、喷枪材质为全铜，静电喷塑外壳； 2、配蓝色喷枪及长度≧11米耐高压耐高温橡胶软管。 |
| 80 | 油网烟罩1 | L\*1200\*600（mm） | 1、材质采用不锈钢磨砂板制作，侧板、罩体厚度≥1.2mm，滤油格厚度≥1.0mm； 2、每节烟罩配置接油槽及接油杯各一套。 |
| 81 | 油网烟罩2 | L\*1400\*600（mm） | 1、材质采用不锈钢磨砂板制作，侧板、罩体厚度≥1.2mm，滤油格厚度≥1.0mm； 2、每节烟罩配置接油槽及接油杯各一套。 |
| 82 | 粘捕型灭蝇灯 | 500\*200\*340（mm） | 1、额定功率：≧45W/220V，输出5000V高压，使用有效面积60-90m2。  2、内置诱虫灯管15W\*2支，灯管尺寸：≧450mm；  3、附“粘蝇纸”20张；  4、无电击产生的声音及臭味、无残骸飞溅。 |
| 83 | 中餐燃气炒菜灶（单头） | 1200\*1150\*800+410（mm） | 1、面板采用304#厚度≧1.2mm优质不锈钢磨砂板整体冲压成型；前挡、侧挡厚度≧1.5mm厚，门板厚度≧1.2mm厚，侧板、后板厚度≧1.0mm厚； 2、炉面配置炒围铸铁锅圈；炉面前沿设置水槽及滤水板，后沿设置喷淋系统以冷却面板； 3、炉面下衬30mm厚硅酸铝保温材料及厚度≧1.5mm厚钢板；炉膛采用厚度≧1.2mm厚钢板制作，并以耐火砖砌实； 4、配置≧4寸不锈钢静音炉头，220V/250W中压风机、气阀、火种阀；炉头配置电源开关、风气联动及脉冲电子点火系统； 5、炉架采用40\*40\*厚度≧4mm角钢焊接，表面双层防锈处理； 6、炉脚采用直径φ51\*厚度≧1.2mm不锈钢管并配可调节子弹脚； 7、附件：不锈钢尾围吊锅1个、不锈钢锅架1个。 8、★提供投标产品供应商加盖鲜章的中国环境标志产品认证证书复印件及获证网上查询截图。 |
| 84 | 紫外线杀菌灯 | 1200\*Φ25（mm） | 1、额定功率：220V/36W； 2、玻壳型式：直管，玻壳外径≧25mm； 3、紫外线灯管，寿命可达≧9000H； 4、底部连灯座1套。 |
| 85 | 左单星连右平台1 | 1200\*760\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，星盆厚度≥1.0mm； 2、横管采用直径φ25\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管连接； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 4、面板采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 5、星盆尺寸：≥500\*500\*280（mm）； 6、附件：配落水器1套。 |
| 86 | 左单星连右平台2 | 1500\*760\*800+120（mm） | 1、材质采用304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度≥1.2mm，星盆厚度≥1.0mm； 2、横管采用直径φ25\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管连接； 3、立柱采用直径φ38\*厚度≥1.0mm不锈钢圆管，并配可调节高度子弹脚。 4、面板采用厚度≥1.0mm的U型加强筋承托加固； 5、星盆尺寸：≥500\*500\*280（mm）； 6、附件：配落水器1套。 |
| 87 | 厨房设备灭火装置1 | 双瓶 | 1、具备独立的厨房自动灭火装置显示器：工作电源（主电）：AC220V，50HZ；单台厨房自动灭火装置显示器可控制厨房设备灭火装置数量1台。 2、动作温度℃：182±3。 3、工作原理：机械感温，感温片熔断方式。 4、驱动气体：氮气（N2）、驱动气瓶充装质量（或压力）≥13.1MPa。 5、灭火剂类型：厨房食用油灭火专用药剂，灭火剂需提供以小鼠作为实验对象且实验结果为无毒级的《厨房食用油灭火专用药剂检验报告》。 6、灭火剂容量（L）：≥18L，有效期三年，灭火剂须取得《厨房食用油灭火专用药剂试验报告》。【根据 CECS233∶ 2007 厨房设备灭火装置技术规程 6.2.4 当采用厨房设备专用灭火剂时，每三年应更换灭火剂】。  7、喷嘴工作压力≥0.2MPa，药剂喷射时间≥22S。 8、喷头数量：最大支持安装量不小于22只喷嘴。 9、管道总长≥25.9米，采用φ16mm的304不锈钢管，螺纹连接。  注：提供产品型式检验报告、药剂（灭火）试验报告、药剂（无毒）检验报告等资料对以上参数进行验证，资料加盖供应商鲜章。 |
| 88 | 厨房设备灭火装置2 | 单瓶 | 1、具备独立的厨房自动灭火装置显示器：工作电源（主电）：AC220V，50HZ；单台厨房自动灭火装置显示器可控制厨房设备灭火装置数量1台。 2、动作温度℃：182±3。 3、工作原理：机械感温，感温片熔断方式。 4、驱动气体：氮气（N2）、驱动气瓶充装质量（或压力）≥13.1MPa。 5、灭火剂类型：厨房食用油灭火专用药剂，灭火剂需提供由疾控中心出具的以小鼠作为实验对象且实验结果为无毒级的《厨房食用油灭火专用药剂检验报告》。 6、灭火剂容量（L）：≥9L，有效期三年，灭火剂须取得《厨房食用油灭火专用药剂试验报告》。【根据 CECS233∶ 2007 厨房设备灭火装置技术规程 6.2.4 当采用厨房设备专用灭火剂时，每三年应更换灭火剂】。  7、喷嘴工作压力≥0.4MPa，药剂喷射时间≥16.6S。 8、喷头数量：最大支持安装量不小于12只喷嘴。 9、管道总长≥19.7米，采用φ16mm的304不锈钢管，螺纹连接。  注：提供产品型式检验报告、药剂（灭火）试验报告、药剂（无毒）检验报告等资料对以上参数进行验证，资料加盖供应商商鲜章。 |
| 89 | 抽油烟风柜1 | 22寸 | 1、多翼式低噪声离心风机，采用双吸式蜗壳吸风钢架柜式结构，可拆卸重装；流量：21000-24000m³/h，全压≧650Pa，转速≧720r/min，噪音<75dB； 2、柜体及内胆均使用镀锌钢板制作而成； 3、转动叶轮采用多翼式铝制合金超薄叶片组成。 |
| 90 | 抽油烟风柜2 | 25寸 | 1、多翼式低噪声离心风机 采用双吸式蜗壳吸风钢架柜式结构，可拆卸重装；流量：28000-33000m³/h，全压≧700Pa，转速≧700r/min，噪音<77dB； 2、柜体及内胆均使用镀锌钢板制作而成； 3、转动叶轮采用多翼式铝制合金超薄叶片组成。 |
| 91 | 不锈钢横风管 | 定制 | 1、材质采用不锈钢板制作，厚度≥1.0mm； 2、管内壁双面压筋加强处理。 |
| 92 | 出风口减振软联接 | 定做 | 1、风柜配用，烟管连接风柜出风口的接口，采用防水雨布制作，并以30\*30\*厚度≧3mm角钢法兰盘连接。 2、特点：具有防震、防水、防火效果，减小风柜运行的噪音。 |
| 93 | 低空排放油烟净化器1 | 2205\*2174\*943（mm） | 1、处理风量：≧36000m3/h，功率：≧2985W； 2、设备面板带有数字显示屏，显示运行电流、故障代码。设备配有门磁开关，具有开门断电功能，能够保护操作人员的安全。 3、外置智能控制面板（选配），安装于方便操作的地方。可控制设备开关机、调节工作电流大小、切换工作模式（智能模式、高效模式）、随时查看设备故障状态。 4、★电场主体为304不锈钢阴极、201不锈钢阳极，蜂窝状模块式结构，具有圆筒蜂巢电场（提供相关证明材料加盖供应商的鲜章）。 5、★产品的油烟排放浓度1.0mg/m3，去除效率达到90%以上。提供经合法机构认证的证书复印件加盖供应商的鲜章。 |
| 94 | 低空排放油烟净化器2 | 1470\*2174\*1744（mm） | 1、处理风量：≧24000m3/h，功率：≧3980W； 2、设备面板带有数字显示屏，显示运行电流、故障代码。设备配有门磁开关，具有开门断电功能，能够保护操作人员的安全。 3、★油烟去除效率≧98%，提供同型号产品经第三方检测机构检测后出具的检测报告（复印件加盖制造商的鲜章）。 |
| 95 | 电机1 | 11KW/380V | 1、安装方式：内置式，铜芯电机； 2、皮带传动式，配轴承、皮带及皮带轮。 |
| 96 | 电机2 | 7.5KW/380V | 1、安装方式：内置式，铜芯电机； 2、皮带传动式，配轴承、皮带及皮带轮。 |
| 97 | 镀锌排油烟风管 | 定制 | 1、材质采用镀锌钢板制作，厚度≥1.0mm； 2、管内壁双面压筋加强处理。 3、烟管内连接处用玻璃硅胶密封。 4、含连接法兰盘；完工后按实际安装数量进行结算。 |
| 98 | 镀锌排油烟弯头 | 定做 | 1、材质采用镀锌钢板制作，厚度≥1.0mm； 2、管内壁双面压筋加强处理。 3、烟管内连接处用玻璃硅胶密封。 4、含连接法兰盘。 |
| 99 | 镀锌排油烟变径风管 | 定做 | 1、材质采用镀锌钢板制作，厚度≥1.0mm； 2、管内壁双面压筋加强处理。 3、烟管内连接处用玻璃硅胶密封。 4、含连接法兰盘。 |
| 100 | 镀锌伞形雨帽连支架 | 定做 | 1、材质采用镀锌钢板制作，厚度≥1.0mm； 2、底部连角钢支架，表面双层防腐处理。 |
| 101 | 防火阀 | 定做 | 1、外壳采用镀锌冷板制作，自动控制型，控制温度≧280℃； 2、能有效隔断火势与烟气向风管蔓延的通路，确保使用安全性。 |
| 102 | 风管支撑架 | 定做 | 材质采用国标30\*30\*3mm角钢制作，表面刷防锈漆。 |
| 103 | 风柜减震支架 | 与排风柜相匹配 | 1、材质采用50\*50\*厚度≥5mm国标角钢焊接，焊接处打磨光滑，表面双层防腐处理； 2、安装防雷装置连接至楼房防雷接地线处。 |
| 104 | 风柜控制箱 | 定做 | 1、控制箱内配装国标电器元件； 2、控制箱体采用厚度≧1.0mm的碳钢板制作，表面双层防锈处理； 3、控制箱内配置有启动保护、缺相、过载、漏电保护装置，能有效保护电机的正常运行。 |
| 105 | 净化器支架 | 与净化器匹配 | 1、材质采用国标槽钢与∠40\*40角钢制造，双层防腐处理。 2、底座配减振装置4套。 |
| 106 | 控制箱线路材料 |  | 1、多线制，选用铜芯线缆； 2、外套PVC线管，有效保护线缆。 |
| 107 | 班级打（饭）菜勺 | 40cm | 1、材质：不锈钢 |
| 108 | 班级送餐桶（带盖及把手）1 | ∮250mm | 1、材质：不锈钢，带盖子带把手。 |
| 109 | 班级送餐桶（带盖及把手）2 | ∮300mm | 1、材质：不锈钢，带盖子带把手。 |
| 110 | 不锈钢快餐盘（老师用） | 36cm | 1、材质采用304#不锈钢冲压成型，厚度≧1.0mm。 2、★提供第三方检测机构出具的检测报告书,检测内容包含：（C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr）且以上检测内容均检测合格，（所投产品型号须与检测报告一致，复印件加盖供应商家鲜章）。 |
| 111 | 不锈钢漏盆1 | 1000mm | 材质：不锈钢，表面均匀冲孔。 |
| 112 | 不锈钢漏盆2 | 80cm | 材质：不锈钢，表面均匀冲孔。 |
| 113 | 不锈钢码斗 | 大号 | 材质：不锈钢 |
| 114 | 不锈钢盆1 | ∮300mm | 1、规格尺寸：直径≧∮800mm； 2、材质：不锈钢。 |
| 115 | 不锈钢盆2 | ∮500mm | 1、规格尺寸：直径≧∮800mm； 2、材质：不锈钢。 |
| 116 | 不锈钢盆3 | ∮600mm | 1、规格尺寸：直径≧∮800mm； 2、材质：不锈钢。 |
| 117 | 不锈钢盆4 | ∮800mm | 1、规格尺寸：直径≧∮800mm； 2、材质：不锈钢。 |
| 118 | 不锈钢勺 | 中号 | 1、材质：不锈钢 |
| 119 | 不锈钢汤桶 | ∮600mm | 材质:采用不锈钢，带盖带双耳。 |
| 120 | 不锈钢调料勺 | 中号 | 1、材质：不锈钢； 2、长把型。 |
| 121 | 不锈钢托盘 | 600\*400\*48mm | 1、材质：不锈钢，整体冲压成型。 |
| 122 | 不锈钢碗 | ∮11.5（cm） | 1、规格尺寸：直径≧∮11.5（cm）； 2、材质：304#不锈钢，厚度≧1.0mm。 3、★与食物接触部位不锈钢材料化学成分（06Cr19Ni10)依据GB/T3280-2015中6.1条要求对C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni成分的检测结果均为符合，投标人提供相关证明文件。 |
| 123 | 不锈钢味盅 | ∮160mm | 1、规格尺寸：直径≧∮160mm；带盖。 2、材质：不锈钢。 |
| 124 | 不锈钢物斗 | 大号 | 材质：不锈钢 |
| 125 | 不锈钢有孔托盘 | 600\*400\*48mm | 1、材质：不锈钢，整体冲压成型。 |
| 126 | 炒勺 | 10两 | 材质：不锈钢，木柄手把。 |
| 127 | 厨师服和帽1 | 大号 | 材质：聚对苯二甲酸乙二酯(涤纶)≧65%，棉≧35%。 |
| 128 | 厨师服和帽2 | 小号 | 材质：聚对苯二甲酸乙二酯(涤纶)≧65%，棉≧35%。 |
| 129 | 厨师服和帽3 | 中号 | 材质：聚对苯二甲酸乙二酯(涤纶)≧65%，棉≧35%。 |
| 130 | 打皮刀 | 中号 | 材质：不锈钢。 |
| 131 | 扒铲 | 11cm\*15.5cm\*12cm\*3.5cm | 材质：不锈钢，带木柄。 |
| 132 | 斜口铲 | 10cm\*11cm\*9cm\*3.5cm | 材质：不锈钢，带木柄。 |
| 133 | 电动三轮车 | 3200\*1100\*1700 | 电动型，电机≧1100W；电池型号：6040 |
| 134 | 短木棒 | 40cm | 材质：实木。 |
| 135 | 滚筒 | 35mm | 材质：实木。 |
| 136 | 锅铲 | 1.5m | 材质：不锈钢，木手柄。 |
| 137 | 剪刀 | 中号 | 材质：不锈钢。 |
| 138 | 胶围裙 | 中号 | 材质：橡胶，防水防油。 |
| 139 | 砍刀 | 2号 | 材质：不锈钢，木柄手把。 |
| 140 | 垃圾桶 | 120L | 材质:环保塑料，带活动脚轮。 |
| 141 | 木把钢漏 | 大号 | 材质：不锈钢漏网，木柄手把。 |
| 142 | 木棒 | 60cm | 材质：实木。 |
| 143 | 木菜板 | ∮500\*H100mm | 材质:皂桷木。 |
| 144 | 片刀 | 2号 | 材质：不锈钢，木柄手把。 |
| 145 | 破璧机 | 175\*175\*400（mm） | 1、立体熬煮，不低于4小时保温； 2、产品容量：≧1.2L； 3、预约功能：支持，12小时； 4、支持自动清洗； 5、额定电压：220V/50Hz 额定功率：加热：≧750W 搅拌功率 ≧900W； 6、产品材质：玻璃； 7、刀头：锯齿刀。 |
| 146 | 切刀 | 2号 | 材质：不锈钢，木柄手把。 |
| 147 | 肉爪 | 40cm | 材质：不锈钢，双钩。 |
| 148 | 食品夹 | 30cm | 材质：不锈钢。 |
| 149 | 双层丝漏 | 中号 | 材质：不锈钢，木柄手把。 |
| 150 | 塑料菜板 | ∮500\*H70mm | 1、规格尺寸：直径≧∮500\*H50mm； 2、材质：PE。 |
| 151 | 塑料菜框1 | 620\*445\*350mm | 1、材质：环保塑料。（白色） |
| 152 | 塑料菜框2 | 620\*445\*350mm | 1、材质：环保塑料。（蓝色） |
| 153 | 台称 | 100kg | 1、最大称重量：100kg； 2、带液晶显示屏，高清大屏两种显示（适合不同场景）； 3、加厚不锈钢秤盘。 |
| 154 | 台上式绞肉机 | 450\*220\*340（mm） | 1、额定功率：220V 50Hz ≧0.55KW； 2、生产能力：≧120kg/h。 |
| 155 | 线手套 | 100\*80\*100mm | 材质：棉纱；≧500g。 |
| 156 | 有柄炒勺 | 6两 | 材质：不锈钢，带木柄。 |
| 157 | 长把水瓢 | 大号 | 材质：不锈钢。 |
| 158 | 长胶手套 | 60cm | 材质:天然像胶。 |
| 159 | 周转框1 | 590\*460\*330mm | 1、材质：PE塑料；  2、非再生料制作； 3、工艺：注塑。 |
| 160 | 周转框2 | 620\*445\*350mm | 1、材质：PE塑料；  2、非再生料制作； 3、工艺：注塑。 |
| 161 | 竹把丝漏 | 中号 | 材质：铁丝漏网，竹制手把。 |
| 162 | 不锈钢码斗 | 中号 | 材质:不锈钢。 |
| 163 | 不锈钢盆 | ∮400mm | 1、材质：不锈钢。 |
| 164 | 不锈钢实心勺 | 小号，学生用 | 1、材质：不锈钢 |
| 165 | 不锈钢送餐桶（带盖及把手，班级送餐） | ∮300mm | 材质:采用不锈钢，带盖带双耳。 |
| 166 | 不锈钢汤桶1 | ∮400mm | 材质:采用不锈钢，带盖带双耳。 |
| 167 | 不锈钢汤桶2 | ∮500mm | 材质:采用不锈钢，带盖带双耳。 |
| 168 | 不锈钢调料盒 | 8格 | 材质:不锈钢。 |
| 169 | 不锈钢碗（学生用） | ∮11.5（cm） | 1、材质：304#不锈钢，厚度1.0mm。 |
| 170 | 不锈钢物斗1 | 小号 | 材质:不锈钢。 |
| 171 | 不锈钢物斗2 | 中号 | 材质:不锈钢。 |
| 172 | 锅铲 | 大号 | 材质:不锈钢，木手柄。 |
| 173 | 塑料菜框 | 620\*445\*350mm | 1、材质：环保塑料。 |
| 174 | 油古 | 10寸 | 材质:采用不锈钢。 |

### 02包技术参数要求：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称（单位：mm） | 规格尺寸（单位：mm）±5mm | 技术参数 |
| 1 | 风幕机1 | 1500\*185\*219 | 1.电源：220v/0.12kw 2.风量：3500/4200m³/h 3.噪音：＜52db 4.使用环境：-10°C~+40°C 5.具有手动和自动功能（开关门自动联动控制）； ★6、安全认证：满足家用电器安全检测,提供本项目产品检验报告（检验项目包括：对触及带电部件的防护、工作温度下的泄漏电流和电气强度、机械强度），报告要具有CNAS章和CMA章；（复印件加盖供应商鲜章 ★7、售后服务支持：提供制造商针对本项目的售后服务承诺。 |
| 2 | 风幕机2 | 1800\*185\*219 | 1.电源：220v/0.18kw 2.风量：4200/5100m³/h 3.噪音：＜52db 4.使用环境：-10°C~+40°C 5.具有手动和自动功能（开关门自动联动控制）； ★6、安全认证：满足家用电器安全检测,提供本项目产品检验报告（检验项目包括：对触及带电部件的防护、工作温度下的泄漏电流和电气强度、机械强度），报告要具有CNAS章和CMA章；（复印件加盖供应商鲜章） ★7、售后服务支持：提供制造商针对本项目的售后服务承诺。 |
| 3 | 风幕机3 | 1200\*185\*219 | 1.电源：220v/0.08kw 2.风量：2800/3400m³/h 3.噪音：＜52db 4.使用环境：-10°C~+40°C 5.具有手动和自动功能（开关门自动联动控制）； ★6、安全认证：满足家用电器安全检测,提供本项目产品检验报告（检验项目包括：对触及带电部件的防护、工作温度下的泄漏电流和电气强度、机械强度），报告要具有CNAS章和CMA章；（复印件加盖供应商鲜章） ★7、售后服务支持：提供制造商针对本项目的售后服务承诺。 |
| 4 | 灭蝇灯 | 40W | 1、电压：220V； 2、电网电压：4500V-5000V，电网与机壳连接处采用耐高压陶瓷座柱绝缘，电网与机壳空间距离30mm以上； 3、光源：采用紫外光诱虫灯管作光源 4、机壳构造：采用厚度1.5mm铝型材，铝材表面经电化处理； 5、过载保护：高压变压器设有温控保护装置，在外电压过高或电网长时间短路导致高压变压器超温时会自动断路； 6、昆虫残骸收集：采用厥型口径约150mm宽的残骸收集盘，深度约50mm，可有效防止昆虫残骸溢出；残骸收集盘的两端采用道轨嵌入式构造，可防止收集盘倾斜时滑出；机壳底部采用圆形不锈钢管，管内用支承螺纹铁杆两端拉固，不会积存尘埃。 |
| 5 | 米面架 | 1200\*500\*150 | 1、材质：304#不锈钢 2、主横管架、横向隔条：50\*50mm，厚度1.2mm方管制作，隔条与主横管架采用分段焊接，并精细打磨抛光。 3、立柱：φ50\*1.2mm不锈钢圆管，并配备不锈钢调节脚。 |
| 6 | 平板车 | 800\*500\*900 | 1、材质：304#不锈钢 2、层板板材厚度：1.5mm 3、加强筋板材厚度：1.2mm，层板下使用加强筋焊接加固。 4、脚轮：2个重力定向轮，2个重力带刹车万向轮。 |
| 7 | 四层平板货架1 | 1500\*500\*1500 | 1、材质：304#不锈钢 2、层板板材厚度：1.5mm 3、加强筋板材厚度：1.2mm，层板下均需U形不锈钢加强槽钢承托补固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm的方形钢管，配不锈钢可调式子弹脚。 |
| 8 | 四层平板货架2 | 1200\*500\*1500 | 1、材质：304#不锈钢 2、层板板材厚度：1.5mm 3、加强筋板材厚度：1.2mm，层板下均需U形不锈钢加强槽钢承托补固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm的方形钢管，配不锈钢可调式子弹脚。 |
| 9 | 洗地喷枪 | 10.5米 | 开放式环氧涂层钢制洗地喷枪，高流量喷阀，3/8" x 50'(10.5米)高强度无痕橡胶管,棘轮系统，多方向支架，可调软管缓冲垫和3/8"NPT内螺纹进水口。和3/8"NPT外螺纹 x 1/2'NPT缩径接头。 |
| 10 | 单星盆水池1 | 1800\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、台面板板材厚度：1.5mm 3、星盆斗板材厚度：1.2mm 4、连接管：25\*25mm，厚度1.0mm的方形钢管。 5、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 6、附件：下水器一个、星盆水龙头一个。 |
| 11 | 单星盆水池2 | 600\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、台面板板材厚度：1.5mm 3、星盆斗板材厚度：1.2mm 4、连接管：25\*25mm，厚度1.0mm的方形钢管。 5、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 6、附件：下水器一个、星盆水龙头一个。 |
| 12 | 单星盆水池3 | 700\*700\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、台面板板材厚度：1.5mm 3、星盆斗板材厚度：1.2mm 4、连接管：25\*25mm，厚度1.0mm的方形钢管。 5、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 6、附件：下水器一个、星盆水龙头一个。 |
| 13 | 单星盆水池4 | 700\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、台面板板材厚度：1.5mm 3、星盆斗板材厚度：1.2mm 4、连接管：25\*25mm，厚度1.0mm的方形钢管。 5、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 6、附件：下水器一个、星盆水龙头一个。 |
| 14 | 单星盆水池5 | 800\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、台面板板材厚度：1.5mm 3、星盆斗板材厚度：1.2mm 4、连接管：25\*25mm，厚度1.0mm的方形钢管。 5、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 6、附件：下水器一个、星盆水龙头一个。 |
| 15 | 单星盆水池6 | 900\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、台面板板材厚度：1.5mm 3、星盆斗板材厚度：1.2mm 4、连接管：25\*25mm，厚度1.0mm的方形钢管。 5、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 6、附件：下水器一个、星盆水龙头一个。 |
| 16 | 双层平板工作台带靠背1 | 1000\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 17 | 双层平板工作台带靠背2 | 1100\*700\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 18 | 双层平板工作台带靠背3 | 1100\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 19 | 双层平板工作台带靠背4 | 1150\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 20 | 双层平板工作台带靠背5 | 1200\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 21 | 双层平板工作台带靠背6 | 1300\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 22 | 双层平板工作台带靠背7 | 1350\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 23 | 双层平板工作台带靠背8 | 1400\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 24 | 双层平板工作台带靠背9 | 1440\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 25 | 双层平板工作台带靠背10 | 1500\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 26 | 双层平板工作台带靠背11 | 1550\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 27 | 双层平板工作台带靠背12 | 1600\*700\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 28 | 双层平板工作台带靠背13 | 1600\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 29 | 双层平板工作台带靠背14 | 1700\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 30 | 双层平板工作台带靠背15 | 1800\*700\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 31 | 双层平板工作台带靠背16 | 1800\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 32 | 双层平板工作台带靠背17 | 800\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 33 | 双层平板工作台带靠背18 | 850\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 34 | 双层平板工作台带靠背19 | 900\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 35 | 刀具消毒柜 | 定制 | 1、材质：304#不锈钢 2、板材厚度：1.5mm 3、内置紫外线杀菌灯,能有效杀灭细菌； 4、刀具为磁吸式挂放； 5、功率：30W/220V |
| 36 | 四层栅格层架1 | 1200\*500\*1500 | 1、材质：304#不锈钢 2、主横管架：38\*25mm，厚度1.2mm不锈钢矩管。 3、横向隔条：30\*15mm，厚度1.2mm不锈钢矩管，隔条与主横管架采用分段焊接，并精细打磨抛光。 4、立柱：38\*38\*1.2mm的方形钢管，配不锈钢可调式子弹脚。 |
| 37 | 四层栅格层架2 | 1500\*500\*1500 | 1、材质：304#不锈钢 2、主横管架：38\*25mm，厚度1.2mm不锈钢矩管。 3、横向隔条：30\*15mm，厚度1.2mm不锈钢矩管，隔条与主横管架采用分段焊接，并精细打磨抛光。 4、立柱：38\*38\*1.2mm的方形钢管，配不锈钢可调式子弹脚。 |
| 38 | 土豆脱皮机 | 785\*515\*1005 | 1、电压：220V 2、功率：1.1KW 3、效率：240KG/H 4、用于土豆、芋头等薯仔脱皮；采用离心旋转、摩擦技术脱皮。 |
| 39 | 双层平板工作台1 | 1500\*700\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 40 | 双层平板工作台2 | 1800\*800\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 41 | 双层平板工作台3 | 300\*1000\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 42 | 双层平板工作台4 | 500\*660\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 43 | 双层平板工作台5 | 500\*700\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 44 | 双层平板工作台6 | 550\*450\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 45 | 双层平板工作台7 | 700\*800\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 46 | 燃气热水器 | 12L | 1、容量：12L 2、电压：220V 3、点火方式：脉冲点火 4、出水温度范围：35-65℃ 5、不低于二级能效，智能恒温，开机自检， 6、无氧铜水箱，水箱含铜量不低于99.9%，热水速达。 |
| 47 | 活动双层工作台1 | 1200\*700\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连2个定向轮，2个带刹车万向轮。 |
| 48 | 活动双层工作台2 | 1500\*700\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连2个定向轮，2个带刹车万向轮。 |
| 49 | 活动双层工作台3 | 1500\*800\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连2个定向轮，2个带刹车万向轮。 |
| 50 | 活动双层工作台4 | 1800\*800\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连2个定向轮，2个带刹车万向轮。 |
| 51 | 球茎类切菜机 | 770\*510\*910 | 1、用途：将根茎类蔬菜：如马铃薯、蕃薯、黄瓜、竹笋、洋葱、茄子等切片、条、丁。 2、机器尺寸：770（L）×510（W）×910(H)(mm) 3、切片厚度：2-20mm 4、切条尺寸：2×2mm以上 5、切丁尺寸：8-20mm 6、产量：200－1000KG/HR 7、电源：220V 单相 8、功率：0.75KW 9、随机含切丁刀盘一组、切片刀盘一个。 |
| 52 | 绞切肉机 | 620\*465\*750 | 1、外形尺寸：(MM)620\*465\*750/830 2、电源：220V-1.8KW 3、绞肉转速R/MIN ：350  4、绞肉产量KG/H：185 5、切肉转速R/MIN：460  6、切丝产量KG/H：260 7、切片产量KG/H：520 |
| 53 | 挂墙吊柜 | 1600\*350\*600 | 1、材质：304#不锈钢 2、柜身板材厚度：1.5mm； 3、层板板材厚度：1.2mm； 3、门板、加强筋板材厚度：1.0mm，层板下均需使用U形不锈钢加强槽钢承托补固； 4、不锈钢吊装式滑门，左右推拉式结构， |
| 54 | 明档油烟净化一体机 | L\*1200\*1150 | 采用不锈钢板,采用五级净化，经过五级净化后，达到油烟净化率98%，烟雾净化率90%，净味率60%的高标准，噪音约70分贝；带变频器。 |
| 55 | 油烟净化一体机1 | L\*1300\*1000 | 采用不锈钢板,采用五级净化，经过五级净化后，达到油烟净化率98%，烟雾净化率90%，净味率60%的高标准，噪音约70分贝。 |
| 56 | 油烟净化一体机2 | L\*1500\*1000 | 采用不锈钢板,采用五级净化，经过五级净化后，达到油烟净化率98%，烟雾净化率90%，净味率60%的高标准，噪音约70分贝。 |
| 57 | 饼盘车 | 15盘 | 1、材质：304#不锈钢 2、层数：15层，隔物架板材厚度：1.2mm 3、立柱：30\*30mm，厚度1.2mm的方形钢管。 4、脚轮：4个万向轮，其中2个带刹车。 |
| 58 | 电饼铛 | 700\*850\*970 | 1、电压：220V/50HZ 2、温度范围：20℃~300℃ 3、耗电量约：3度/时 4、额定电流：10.5A 5、工作温度：140℃-280℃ 6、全不锈钢机身，不锈钢辊轴，恒温装置。 |
| 59 | 三门烤箱（电热） | 1220\*850\*1700 | 1、尺寸：1215\*850\*1645 2、电压/功率：380V/19.8KW 3、温度范围：30-400℃ 4、容量：3层6盘 5、采用不锈钢制造； 6、远红外线电热管辐射加热，热力均匀； 7、定时报警装置，炉底炉面双重控制，自动控温功能，超温断电保护； 8、可单层独立或多层同时使用，分层玻璃视窗，超大容量； 9、万向轮脚架； |
| 60 | 十三盆醒发箱 | 480\*690\*1620 | 1、尺寸：690\*480\*1620 2、电压：220V 3、可放盘数：13盘 4、热风循环技术，使箱内温湿环境更均匀，温度、湿度调节更精准； 5、人性化推拉门，轻松开关，玻璃视窗，及时掌控发酵状况； 6、全不锈钢层架； 7、超大容量，多层设置； 8、按产品规格配置优质推拉式洗白铝盘。 |
| 61 | 不锈钢和面台1 | 1600\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 62 | 不锈钢和面台2 | 1600\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板。 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用加强筋焊接加固。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 |
| 63 | 压面机 | 600\*500\*1000 | 1、 可揉压各种酥性，韧性面团。 2、电压：220V 3、轧辊尺寸：113\*350mm 4、压面宽度：90mm |
| 64 | 搅拌机 | 610\*520\*900 | 1、电压：220V 2、功率：1.55KW 3、料筒容积：20L |
| 65 | 卧式和面机 | 1100\*600\*1100 | 1、 适合搅拌各种韧性面团。 2、电压：380V 3、和面量：50KG/次 |
| 66 | 双门高身高温雪柜 | 630\*760\*1980 | 1、电压：220V/50HZ 2、容积：412L 3、温度：+1~+4℃ 4、制冷方式：风冷 5、304不锈钢外壳及内胆 6、采用150mm高的可调子弹脚 7、自动化水设计，配PE层网 8、数字温控 9、内胆圆弧设计方便清洁 |
| 67 | 厨房设备灭火装置1 | 双瓶组 | 1、灭火剂容量：24L，喷嘴最大数量：26个，感温片最大数量：20只 2、主要配件：驱动瓶、药剂罐、水流控制阀、感温装置、控制箱厨房专用灭火剂量及释放机构 3、 厨房专用灭火剂采用油脂类专用灭火剂，灭火效果好，无毒，无污染，无腐蚀性。 4、药剂灭火后只需要清水清洗即可。 |
| 68 | 厨房设备灭火装置2 | 单瓶组 | 1、灭火剂容量：12L，喷嘴最大数量：13个，感温片最大数量：10只 2、主要配件：驱动瓶、药剂罐、水流控制阀、感温装置、控制箱厨房专用灭火剂量及释放机构 3、厨房专用灭火剂采用油脂类专用灭火剂，灭火效果好，无毒，无污染，无腐蚀性。 4、药剂灭火后只需要清水清洗即可。 |
| 69 | 大单星盆水池1 | 1000\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、台面板板材厚度：1.5mm 3、星盆斗板材厚度：1.2mm 4、连接管：25\*25mm，厚度1.0mm的方形钢管。 5、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 6、附件：下水器一个、星盆水龙头一个。 |
| 70 | 大单星盆水池2 | 1200\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、台面板板材厚度：1.5mm 3、星盆斗板材厚度：1.2mm 4、连接管：25\*25mm，厚度1.0mm的方形钢管。 5、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 6、附件：下水器一个、星盆水龙头一个。 |
| 71 | 大单星盆水池3 | 1500\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、台面板板材厚度：1.5mm 3、星盆斗板材厚度：1.2mm 4、连接管：25\*25mm，厚度1.0mm的方形钢管。 5、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 6、附件：下水器一个、星盆水龙头一个。 |
| 72 | 双星盆水池1 | 1200\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、台面板板材厚度：1.5mm 3、星盆斗板材厚度：1.2mm 4、连接管：25\*25mm，厚度1.0mm的方形钢管。 5、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 6、附件：下水器一个、星盆水龙头一个。 |
| 73 | 双星盆水池2 | 1600\*760\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、台面板板材厚度：1.5mm 3、星盆斗板材厚度：1.2mm 4、连接管：25\*25mm，厚度1.0mm的方形钢管。 5、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 6、附件：下水器一个、星盆水龙头一个。 |
| 74 | 四门双机双温冰箱 | 1200\*700\*1940 | 1、产品名称：四门双机双温冰箱；规格：≥1200\*700\*1940mm；温控类型：机械\数显；温度范围：冷藏-5- +10℃、冷冻-18-6℃；功率：300W（±20W； 2、采用节能压缩机，噪音低、耗电省、安全可靠； ★3、容积：≥875L；总能量消耗：≤3.71kwh/24h，取得中国能效标识；达到一级能效，提供第三方检测机构出具的产品能源效率检测报告（复印件加盖供应商鲜章）； 4、产品整机材质达到食品级，并取得CQC食品接触产品安全认证证书（附试验报告）（型号一致）； ★5、产品符合JB/T 7244-2018、SB/T 10424-2007要求，提供国家认可的合法的机构出具的检验报告（复印件加盖供应商鲜章）； ★6、电子元器件性能优良，进行端子电压、骚扰功率、断续骚扰、谐波电流、静电放电、注入电流、电快速瞬变、浪涌、电压暂降、短时中断等严苛检测，各类检测结果均符合相关国标，提供国家认可的合法的机构出具的检验报告（复印件加盖供应商鲜章）； ★7、售后服务支持：全国联保售后，提供制造商针对本项目盖鲜章售后服务承诺。 |
| 75 | 双通工作台1 | 1800\*800\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板、柜身板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板； 3、门板、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用U形不锈钢加强槽钢承托补固； 4、不锈钢吊装式滑门，左右推拉式结构，隔物层共2层； 5、立柱：Φ51\*1.2mm不锈钢圆管配可调节高度子弹脚。 |
| 76 | 双通工作台2 | 1500\*800\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板、层板、柜身板材厚度：1.5mm，面板内衬厚度15mm的木工板； 3、门板、加强筋板材厚度：1.2mm，面板、层板下均需使用U形不锈钢加强槽钢承托补固； 4、不锈钢吊装式滑门，左右推拉式结构，隔物层共2层； 5、立柱：Φ51\*1.2mm不锈钢圆管配可调节高度子弹脚。 |
| 77 | 双门蒸饭柜(燃气) | 48盘 | 1、材质：304#不锈钢 2、柜体：1.2mm不锈钢磨砂板，整体发泡； 3、水箱内胆:1.2mm不锈钢磨砂板，整体可拆卸式；  4、立柱:φ50\*1.2mm不锈钢圆形重力调节脚； 5、配备自动泄压装置； 6、具有自动进水功能，意外熄火自动关气保护； |
| 78 | 双头矮汤炉 | 1200\*700\*500/300 | 1、材质：304#不锈钢 2、炉台面及水围基板材厚度：1.5mm，炉台面整体冲压成型，内衬约3mm防火隔热石棉布及A3/3mm黑铁板。 3、炉侧板及灶背板板材厚度：1.2mm 4、炉体骨架：50\*50角钢，角钢需做防锈处理 6、炉脚：采用Φ51\*1.2mm无缝钢管内含钢柱配可调节高度子弹脚 7、炉头采用节能炉头，自带风机，配熄火保护。 |
| 79 | 燃气可倾汤锅 | 300L | 1、尺寸：1540\*1090\*990 2、容量：300L 3、锅口直径：900MM 4、锅内深度：570mm 5、耗气量：7m³/h 6、锅体采用304不锈钢制作 7、内装耐热保温装置，使用更节能，热效率可达80%以上 8、锅体旋转可倾 9、大小火轻松可调 |
| 80 | 炉拼台1 | 300\*1300\*800/350 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板板材厚度：1.5mm； 3、加强筋板材厚度：1.2mm，层板下使用U形不锈钢加强槽钢承托补固； 4、立柱：Φ38\*1.2mm的圆形钢管，配不锈钢可调式子弹脚。 |
| 81 | 炉拼台2 | 400\*1300\*800/350 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板板材厚度：1.5mm； 3、加强筋板材厚度：1.2mm，层板下使用U形不锈钢加强槽钢承托补固； 4、立柱：Φ38\*1.2mm的圆形钢管，配不锈钢可调式子弹脚。 |
| 82 | 炉拼台3 | 650\*1300\*800/350 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板板材厚度：1.5mm； 3、加强筋板材厚度：1.2mm，层板下使用U形不锈钢加强槽钢承托补固； 4、立柱：Φ38\*1.2mm的圆形钢管，配不锈钢可调式子弹脚。 |
| 83 | 单头大锅灶 | 1300\*1300\*800/350 | 1、材质：304#不锈钢 2、灶台面及水围基板材厚度：1.5mm，灶台面整体冲压成型，内衬约3mm防火隔热石棉布。 3、灶侧板及灶背板板材厚度：1.2mm 4、灶体骨架：50\*50角钢，角钢需做防锈处理 5、灶膛：A3/3mm黑铁板 6、灶脚：Φ51\*1.2mm无缝钢管内含钢柱配可调节高度子弹脚 7、前沿设有挡渣排污槽，配备挡渣板 附件：生铁大锅、点火棒，配熄火保护。 |
| 84 | 双门消毒柜 | 1310\*700\*1980 | 1、电压：220V 2、净容积：720L 3、消毒温度：20℃-150℃ 4、材质：优质不锈钢 5、立体循环风高温杀菌，杀毒效果彻底，无死角； |
| 85 | 高压花洒 |  | 1、台式单孔龙头底座压缩或陶瓷阀芯 2、钢管及弹簧配备不锈钢双扣软管和挂钩 |
| 86 | 暖饭柜 | 700\*700\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、柜体板材厚度：1.5mm，双层结构； 3、柜体内置发热管，外置温控感应定时开关，温度范围可调； 4、立柱：直径50mm，厚度1.2mm的圆形重力调节脚。 5、电压：220V 附件：带盖汤桶 |
| 87 | 四格售饭工作台 | 1500\*700\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板板材厚度：1.5mm。 3、围板板材厚度：1.2mm。 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 5、配发热管220V 1套，系统含：温控感应定时开关（30-110℃）； 6、附件：1/1带盖份数盘。 |
| 88 | 电热单头蒸炉 | 700\*700\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、电压：380V |
| 89 | 活动收餐工作柜 | 1500\*700\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、层板板材厚度：1.5mm，台面开两个300mm收餐孔，以便将剩菜剩饭倒入柜内残渣桶； 3、加强筋板材厚度：1.2mm，层板下使用U形不锈钢加强槽钢承托补固。 3、围板厚度：304#1.2mm不锈钢磨砂贴塑板； 4、门板厚度：304#1.0mm不锈钢磨砂贴塑板，采用合页对开门结构；  4、脚轮：2个定向轮，2个带刹车万向轮。 |
| 90 | 8人不锈钢快餐桌 | 8人位 | 1、桌面采用1.2mm厚不锈钢磨砂板，餐桌整体尺寸：2000\*600\*750桌面尺寸2000\*600\*45mm； 2、桌面內垫基材18mm多层板； 3、桌架采用1.2mm50\*50不锈钢方管；坐凳采用中空吹塑圆凳； 4、餐桌坐凳骨架为折叠式，桌脚带橡胶脚垫。 |
| 91 | 10人包间餐桌椅 | 10人位 | 1、桌子：中纤板基材，环保油漆喷涂，实木桌架。 2、椅子：实木框架，环保布艺软包。 |
| 92 | 不锈钢盆1 | Φ800mm | 采用304#厚1.5mm不锈钢冲压制作。 |
| 93 | 不锈钢盆2 | Φ600mm | 采用304#厚1.5mm不锈钢冲压制作。 |
| 94 | 不锈钢桶（带盖）1 | Φ600mm | 采用304#厚2.0mm不锈钢冲压制作。 |
| 95 | 不锈钢桶（带盖）2 | Φ300mm | 采用304#厚2.0mm不锈钢冲压制作。 |
| 96 | 调料缸 | Φ160mm | 采用304#不锈钢制作。 |
| 97 | 不锈钢餐盘 | 6格 | 采用食品级304#不锈钢冲压制作。 |
| 98 | 不锈钢汤碗 | Φ140mm | 采用食品级304#不锈钢冲压制作。 |
| 99 | 教师餐具1 | 餐盘5格 | 采用食品级304#不锈钢冲压制作。 |
| 100 | 不锈钢长柄打菜勺 | 中号 | 采用304#不锈钢锻造。 |
| 101 | 菜刀 | 2号 | 采用304#不锈钢锻造。 |
| 102 | 砍刀 | 2号 | 采用304#不锈钢锻造。 |
| 103 | 菜墩 | Φ480mm | 圆形加厚实木松木菜墩。 |
| 104 | 厨师服1 | 大号 | 采用65%棉、35%涤，不易变形，耐磨抗皱，双排扣设计。 |
| 105 | 厨师服2 | 小号 | 采用65%棉、35%涤，不易变形，耐磨抗皱，双排扣设计。 |
| 106 | 厨师服3 | 型号定制 | 采用65%棉、35%涤，不易变形，耐磨抗皱，双排扣设计。 |
| 107 | 厨师服4 | 中号 | 采用65%棉、35%涤，不易变形，耐磨抗皱，双排扣设计。 |
| 108 | 检查工作服1 | 大号 | 采用65%棉、35%涤，不易变形，耐磨抗皱，双排扣设计。 |
| 109 | 检查工作服2 | 中号 | 采用65%棉、35%涤，不易变形，耐磨抗皱，双排扣设计。 |
| 110 | 检查工作服3 | 小号 | 采用65%棉、35%涤，不易变形，耐磨抗皱，双排扣设计。 |
| 111 | 塑料菜筐（白色） | 大号 | 加厚塑料箱周转筐周转箱蔬菜，圆滑转角，底部设计有加强筋，设计有便签粘贴位置。 |
| 112 | 塑料菜筐（蓝色） | 大号 | 加厚塑料箱周转筐周转箱蔬菜，圆滑转角，底部设计有加强筋，设计有便签粘贴位置。 |
| 113 | 商用沸腾型温开水器（机） | 1220\*450\*1450 | 1、基本参数：电源:50Hz 220V~；加热功率：≤3kW；保温功率：≤2kw；温开水产量≥100L/H（必须是温开水，不能是混合水）；进水方式：智能电控；水龙头：4个（4温）（每个水龙头出水量≥0.8升／分钟,出水龙头带有防碰撞及防烫保护）；出水温度：温开水龙头42℃±5℃（电控可调）；外形尺寸：1220\*450\*1450（mm）±50mm； ★2、容量：≥13L（煮开水箱）+60L（储温开水箱）（双水箱、容积必须用检测报告佐证）； ★3、材料：整机采用SUS304不锈钢，厚≥0.7mm，整机达到食品接触产品安全级别；提供食品接触产品安全认证（附食品接触产品安全认证专属的CQC标志认证试验报告）(复印件加供应商鲜章)； 4、工作方式：采用上置式无压两水箱制造，开水箱步进加热沸腾抛离技术，开水加热低于92℃（国标）时不能出水进入温开水箱，温开水箱内置冷却导流槽和全封闭节能热交换器；热交换后的原水温度≥50℃，水箱上应设置水质测检口，便于清理维护保养（附产品原理示意图）； 5、安全要求：煮水工作无压力，热交换器工作无压力，水龙头无压力出水；防止加热工作过程水膨胀产生压力而导致内胆破裂漏水及取水蒸汽、热水喷溅； 6、消毒措施：出水龙头前置紫外线装置，对所出温开水进行二次消毒，保证饮水健康； 7、智能触摸综合管理系统：显示面板有时间显示、水位高低显示、加热工作状态显示、故障检测显示，开水、温开水双温显示 进补水显示，智能检测水箱水垢清洗提醒功能； 8、电器安全要求：具有漏电保护、超高温保护、加热管防干烧保护、缺水自动断电保护； 9、自动定时开关机，定时除垢排垢功能；  10、水源及过滤系统：政府管网自来水，三级过滤（PP棉+活性炭+压缩炭）； ★11、提供投标产品：国家CQC认证含试验报告（必须对应型号）(复印件加盖供应商鲜章)； 12、执行标准:《家用和类似用途电器的安全商用电开水器和液体加热器的特殊要求》 、《商用温热开水机节能认证技术规范》 、《生活饮用水输配水设备及防护材料安全评价》标准卫生要求； ★13、售后服务支持：全国联保售后服务，提供制造商针对本项目的售后服务承诺。 |
| 114 | 开水器带底座 | 450\*400\*920 | 1、基础参数：电源:50Hz 380V 3~；电流：13.6A；产水量：95L/h；外形尺寸：450\*400\*920（mm）（底座单独计算）；水咀：2个； ★2、额定容量：50L； ★3、进水方式：机械延时进水（附功能原理示意图）(复印件加盖供应商鲜章)； 4、安全要求：缺水防干烧保护；整体发泡；箱体后置安全锁； 5、材料：A、外壳采用食品级304#≧不锈钢雪花无指纹板，厚：0.8mm；B、内胆：采用食品级304#2B不锈钢板，厚：0.8mm；★提供：提供食品接触安全认证及查询截图（附食品接触安全认证专用的CQC标志认证试验报告）(复印件加盖供应商鲜章)； 6、 产品采用304耐热不锈钢板材，使用无毒、无腐蚀的高强度绝热灌注聚氨酯发泡保温； 7、产品具有智能机械水控延时进水系统，避免传统即用即进水的生熟混合水，保证饮用百分百开水； 8、聚氨酯发泡保温，降低元件损耗，减少水电、资源浪费； 9、产品内胆接外的中间连接件全部采用不锈钢，直接高频焊接，杜绝传统工艺密封胶老化漏水危及电器等安全现象，以及二次污染； 10、 加热管采用纯紫铜定制，快速加热，有效杀灭水中有害细菌； 11、纯铜镀络水龙头，与不锈钢水座焊接，减少接驳钢件而释放的铅元素； 12、防干烧系统：水位未到达时，微动开关断开，防止加热管干烧，避免元件损坏； 13、内置手动温控器，适合任何地区使用（任何海拔高度）； 14、产品后置蒸汽预留口，便于蒸汽排出； 15电器检修口位于产品侧面，方便保养维修； 16、按照国家标准，标贴说明与实际容量相符，大容量水箱保障提供开水； 17、开水器底部设有1/2大口径清污排渣口，方便定期保养和检修； ★18、具有省级以上（含省级）涉水卫生安全许可批件（对应型号）(并附疾控检测报告)、(提供复印件)； ★19、提供投标产品：国家节能产品认证证书（附节能认证试验报告）、国家CQC认证证书（附CQC认证试验报告）、质量检测报告 (复印件加盖供应商鲜章)； ★20、售后服务支持：全国联保售后服务，提供制造商针对本项目的售后服务承诺。 |
| 115 | 厨房异味专用空气净化器 | 560\*148\*100 | 1、可调节净化强度；印花不锈钢材质； ★2、空气中自然菌灭菌率≥89%，符合《消毒技术规范》2002版检测标准，甲醛祛除率>94%，TVOC祛除率>95%，符合检测标准，提供相关检测报告（提供复印件）； ★3、电器安全满足家用和类似用途电器安全检测标准（检测项目需包括对电部件的防护、电击防护、工作温度下的泄露电流和电气强度的检测内容）（提供复印件）； ★4、安全无污染产品，设备机箱、主配件所含的镉、铅、汞六价铬、多溴联苯含量符合（2011/65/EU)标准（复印件加盖鲜章）； 5、尺寸：560\*148\*100mm， 功率：220V  6、售后服务支持：全国联保售后服务，提供制造商针对本项目盖鲜章售后服务承诺。 |
| 116 | 防火阀 | 定制 | 材料采用钢板制作，厚度1.0mm，表面刷防锈漆（按实际用量计算） |
| 117 | 不锈钢风管 | 定制 | 采用国标不锈钢钢板制作,厚度1.0mm；双面压筋加强处理（按实际用量计算） |
| 118 | 安装辅料 （定制） | 定制 | 密封胶、膨胀螺栓、风管支架等 |
| 119 | 更衣柜 | 1200\*400\*1800 | 1、材质：304#不锈钢 2、柜体骨架采用1.2mm不锈钢磨砂板折弯组合而成，围板采用1.2mm不锈钢腹膜磨砂板； 3、上、下配不锈钢门及门锁，门板采用1.0mm不锈钢磨砂板。 |
| 120 | 脚踏式洗手星 | 500\*400 | 1、材质：304#不锈钢 2、星盆斗板材厚度：1.2mm 附件：不锈钢下水器1套、配脚踏开关 |
| 121 | 双星工作台 | 2100\*760\*800/100 | 1、材质：304#不锈钢 2、台面板板材厚度：1.5mm 3、星盆斗板材厚度：1.2mm 4、连接管：25\*25mm，厚度1.0mm的方形钢管。 5、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管连可调节高度子弹脚。 附件：下水器、星盆水龙头。 |
| 122 | 双门蒸饭车(燃气) | 24盘 | 1、材质：304#不锈钢 2、柜体：1.2mm不锈钢磨砂板，整体发泡； 3、水箱内胆:1.2mm不锈钢磨砂板，整体可拆卸式；  4、立柱:φ50\*1.2mm不锈钢圆形重力调节脚； 5、配备自动泄压装置； 6、具有自动进水功能，意外熄火自动关气保护； |
| 123 | 收碗车 | 800\*500\*900 | 1、材质：304#不锈钢 2、层板板材厚度：1.5mm 3、加强筋板材厚度：1.2mm，层板下使用U形不锈钢加强槽钢承托补固。 4、脚轮：2个定向轮，2个带刹车万向轮。 |
| 124 | 拼板 | 700\*250 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板板材厚度：1.5mm； 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板下均需使用加强筋焊接加固。 |
| 125 | 紫外线灭菌器 | 650\*81\*272 | 1、基础参数: 650\*81\*272MM，40W，（适合面积40㎡-50㎡）； 2铝合金框体;一体化顶盖设计，不会因为悬挂而导致脱落； 3、电子启动设计，可承受电压在200V-240V范围变动，稳定性更好，后期维护成本更低； 4、封闭式悬挂孔，加粗不锈钢钢丝挂绳设计； 5、保护网螺丝固定、锁紧，不易变形滑脱，不使用工具不能打开，更安全； 6、加长电源线，悬挂更方便：标准国标铜线，总长1.5米，外露长度1.2米； 7、★紫外线和臭氧双重杀菌，可有效杀灭光线照射不到的地方，可以快速氧化分解异味的化学物质，除异味，除甲醛等，更好的净化空气；除菌率（白色葡萄球菌、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌）必须达到99.99%以上;提供“紫外线灭菌器微生物检测报告”佐证参数（复印件加盖供应商鲜章）； 8、灯管寿命可达8000小时； ★9、提供紫外线灭菌器质量检测报告（提供复印件）； ★10、售后服务支持：全国联保售后服务，提供制造商针对本项目盖鲜章售后服务承诺。 |
| 126 | 电热双头粉面炉 | 1500\*700\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、电压：380V 3、功率：15KW |
| 127 | 四门碗柜 | 1200\*500\*1800 | 1、材质：304#不锈钢 2、柜身板材厚度：1.5mm； 3、层板板材厚度：1.2mm； 3、门板、加强筋板材厚度：1.2mm，层板下均需使用U形不锈钢加强槽钢承托补固； 4、不锈钢吊装式滑门，左右推拉式结构，隔物层共4层； 5、立柱：Φ51\*1.2mm不锈钢圆管配可调节高度子弹脚。 |
| 128 | 单门留样柜 （带锁） | 600×700×1940 | 1、产品名称：单门展示柜（冷藏）；规格：≥600×700×1940mm；温控类型：机械\数显；冷藏温度范围：+10℃- +1℃；205W（±20W）； 2、采用节能压缩机，噪音低、耗电省、安全可靠； ★3、容积：≥420L；总能量消耗：≤1.92kwh/24h；年耗电量：≤701kwh/a；一级能效，并取得中国能效标识，附能源效率检测报告（复印件加盖供应商鲜章)）；； |
| 129 | 面粉车 | 500\*500\*500 | 1、材质：304#不锈钢 2、车身板材厚度：1.2mm； 3、活动铰链式盖板板材厚度：1.2mm； 4、配4个活动式脚轮。 |
| 130 | 双动双速和面机 | 750\*435\*1000 | 1、 木机采用齿轮和链条传动，克服同类产品易打滑，易磨损及需要经常调整更换的缺点。2、料桶容积：30L |
| 131 | 单头矮汤炉 | 700\*700\*500/300 | 1、材质：304#不锈钢 2、炉台面及水围基板材厚度：1.5mm，炉台面整体冲压成型，内衬约3mm防火隔热石棉布及A3/3mm黑铁板。 3、炉侧板及灶背板板材厚度：1.2mm 4、炉体骨架：50\*50角钢，角钢需做防锈处理 6、炉脚：采用Φ51\*1.2mm无缝钢管内含钢柱配可调节高度子弹脚 7、炉头采用节能炉头，自带风机，配熄火保护。 |
| 132 | 单孔收餐工作台 | 1400\*760\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、面板板材厚度：1.5mm，台面开300mm收餐孔，以便将剩菜剩饭倒入柜内残渣桶； 3、加强筋板材厚度：1.2mm，面板下需使用加强筋焊接加固； 4、立柱：38\*38\*1.2mm不锈钢方管配可调节高度子弹脚。 |
| 133 | 平板送餐车 | 1000\*700\*800 | 1、材质：304#不锈钢 2、层板板材厚度：1.5mm 3、加强筋板材厚度：1.2mm，层板下使用U形不锈钢加强槽钢承托补固。 4、脚轮：2个定向轮，2个带刹车万向轮。 |
| 134 | 不锈钢送饭桶 | Φ300mm | 采用304#厚2.0mm不锈钢冲压制作。 |
| 135 | 大炒勺 | 10两 | 采用304#不锈钢制作。 |
| 136 | 片刀 | 2号 | 采用304#不锈钢锻造。 |
| 137 | 大炒铲 | 大号 | 采用304#不锈钢制作带木手柄。 |
| 138 | 塑料菜框子（白色） | 大号 | 加厚塑料箱周转筐周转箱蔬菜，圆滑转角，底部设计有加强筋，设计有便签粘贴位置。 |
| 139 | 塑料菜框子（蓝色） | 大号 | 加厚塑料箱周转筐周转箱蔬菜，圆滑转角，底部设计有加强筋，设计有便签粘贴位置。 |
| 140 | 不锈钢餐碗 | Φ140mm | 采用食品级304#不锈钢冲压制作。 |
| 141 | 不锈钢勺子 | 不锈钢 | 采用食品级304#不锈钢锻造。 |
| 142 | 教师餐具2 | 餐盘6格(带140mm不锈钢碗) | 采用食品级304#不锈钢冲压制作。带140MM不不锈钢碗。 |
| 143 | 垃圾桶 | 大号 | 采用PP原料制作，脚踏式密封盖设计，防止异味外泄。 |