1. **招标项目技术、服务、商务及其他要求**
   1. **项目概况**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称（标的名称）** | **数量** | **单位** | **所属行业** |
| 1 | 大厅病员等候位 | 9 | 张 | 工业 |
| 2 | VIP病房沙发 | 66 | 张 | 工业 |
| 3 | 接待沙发 | 2 | 张 | 工业 |
| 4 | 沙发(主任办公室) | 12 | 张 | 工业 |
| 5 | 收费桌 | 200 | 位 | 工业 |
| 6 | 组合办公桌 | 15 | 张 | 工业 |
| 7 | 医生办公室会诊桌 | 1 | 组 | 工业 |
| 8 | 全科物品存放柜 | 1 | 组 | 工业 |
| 9 | 储物柜1622 | 1 | 组 | 工业 |
| 10 | 员工茶水柜 | 1 | 组 | 工业 |
| 11 | 储物柜1620 | 1 | 组 | 工业 |
| 12 | 病员储物柜1 | 1 | 组 | 工业 |
| 13 | 病员储物柜2 | 1 | 组 | 工业 |
| 14 | 病员储物柜3 | 1 | 组 | 工业 |
| 15 | 资料柜8400 | 2 | 组 | 工业 |
| 16 | 血透中心资料柜1 | 2 | 组 | 工业 |
| 17 | 血透中心资料柜2 | 1 | 组 | 工业 |
| 18 | 资料柜3500 | 1 | 组 | 工业 |
| 19 | 资料柜3000 | 1 | 组 | 工业 |
| 20 | 资料柜1200 | 39 | 张 | 工业 |
| 21 | 主任、护士长办公桌 | 39 | 组 | 工业 |
| 22 | 三门文件柜 | 21 | 张 | 工业 |
| 23 | 可折叠陪护椅 | 750 | 张 | 工业 |
| 24 | 钢制上下床 | 80 | 套 | 工业 |
| 25 | 钢制单人床 | 20 | 套 | 工业 |
| 26 | VIP病房茶几 | 20 | 张 | 工业 |
| 27 | 折叠条桌 | 142 | 张 | 工业 |
| 28 | 接待桌 | 1 | 张 | 工业 |
| 29 | 会议桌 | 1 | 张 | 工业 |
| 30 | 餐桌 | 25 | 张 | 工业 |
| 31 | 示教椅 | 130 | 把 | 工业 |
| 32 | 培训及会议椅 | 300 | 把 | 工业 |
| 33 | 谈话间洽谈椅 | 60 | 把 | 工业 |
| 34 | 实木椅 | 100 | 把 | 工业 |
| 35 | 转椅 | 113 | 把 | 工业 |
| 36 | 办公椅 | 246 | 把 | 工业 |
| 37 | 主任办公椅 | 22 | 把 | 工业 |
| 38 | 电脑桌1 | 28 | 张 | 工业 |
| 39 | 电脑桌2 | 45 | 张 | 工业 |
| 40 | 电脑桌3 | 10 | 张 | 工业 |
| 41 | 工作台1 | 3 | 张 | 工业 |
| 42 | 工作台2 | 1 | 张 | 工业 |
| 43 | 工作台3 | 30 | 张 | 工业 |
| 44 | 四人位办公桌 | 4 | 套 | 工业 |
| 45 | 会诊桌1 | 1 | 张 | 工业 |
| 46 | 会诊桌2 | 1 | 张 | 工业 |
| 47 | 升降讲台 | 15 | 张 | 工业 |
| 48 | 谈话间洽谈桌 | 20 | 张 | 工业 |
| 49 | 铝合金桌+椅(1桌+4椅) | 10 | 套 | 工业 |
| 50 | 弧形导医台 | 5 | 组 | 工业 |
| 51 | 门诊导医台 | 3 | 张 | 工业 |
| 52 | 直形接诊台1 | 1 | 组 | 工业 |
| 53 | 直形接诊台2 | 1 | 组 | 工业 |
| 54 | ICU员工柜 | 1 | 组 | 工业 |
| 55 | 护士长双人工位 | 1 | 套 | 工业 |
| 56 | 茶几 | 2 | 张 | 工业 |
| 57 | 六人屏风工位 | 6 | 位 | 工业 |
| 58 | 三人等候椅 | 8 | 张 | 工业 |
| 59 | 四人等候椅 | 22 | 张 | 工业 |
| 60 | 护士站 | 1 | 组 | 工业 |
| 61 | 可脱洗折叠沙发床 | 1 | 张 | 工业 |
| 62 | 升降操作椅 | 20 | 把 | 工业 |
| 63 | 等候椅 | 10 | 个 | 工业 |
| 64 | 订制换鞋凳 | 15 | 米 | 工业 |
| 65 | 保密柜(纪检) | 5 | 组 | 工业 |
| 66 | 中型货架 | 200 | 米 | 工业 |
| 67 | 重型货架1 | 2 | 组 | 工业 |
| 68 | 重型货架2 | 4 | 组 | 工业 |
| 69 | 钢制三门更衣柜 | 9 | 组 | 工业 |
| 70 | 钢制四门更衣柜 | 5 | 组 | 工业 |
| 71 | 钢制六门更衣柜 | 39 | 组 | 工业 |
| 72 | 钢制双门储物柜 | 2 | 组 | 工业 |
| 73 | 15门员工柜 | 11 | 组 | 工业 |
| 74 | 订制鞋柜 | 35 | 米 | 工业 |
| 75 | 钢制西药柜 | 20 | 组 | 工业 |
| 76 | 钢制中二抽文件柜 | 17 | 组 | 工业 |
| 77 | 钢制文件柜 | 4 | 组 | 工业 |
| 78 | 分体式五节柜 | 18 | 组 | 工业 |
| 79 | 更衣更鞋柜(血透) | 10 | 组 | 工业 |
| 80 | 钢制二门更衣柜 | 5 | 组 | 工业 |
| 81 | 钢制更衣柜(带电子感应锁) | 160 | 米 | 工业 |
| 82 | 发药台 | 3 | 组 | 工业 |
| 83 | 不锈钢升降操作椅 | 13 | 把 | 工业 |
| 84 | 不锈钢包布打包台 | 4 | 张 | 工业 |
| 85 | 不锈钢干燥工作台 | 4 | 张 | 工业 |
| 86 | 不锈钢器械打包台 | 6 | 张 | 工业 |
| 87 | 不锈钢接收台 | 1 | 张 | 工业 |
| 88 | 不锈钢无菌物品架 | 57 | 张 | 工业 |
| 89 | 不锈钢器械柜 | 35 | 组 | 工业 |
| 90 | 不锈钢通玻器械柜 | 27 | 组 | 工业 |
| 91 | 不锈钢西药柜 | 12 | 组 | 工业 |
| 92 | 清洗工作台 | 4 | 张 | 工业 |
| 93 | 不锈钢电脑桌 | 1 | 张 | 工业 |
| 94 | 组合式脚凳 | 32 | 套 | 工业 |
| 95 | 不锈钢地架 | 1 | 个 | 工业 |
| 96 | 折叠休息椅 | 18 | 张 | 工业 |
| 97 | 小圆几 | 10 | 张 | 工业 |
| 98 | 开水间储物台 | 30 | 米 | 工业 |
| 99 | 桌上分药架 | 1 | 个 | 工业 |
| 100 | 床旁椅 | 30 | 把 | 工业 |

* 1. **采购内容**

成都大学附属医院采购一批家具。

* 1. **技术参数及要求**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品**  **名称** | **产 品 图 片** | **规格(mm)** | **数量** | **单位** | **材 质 要 求** | **单价最高限价（元）** |
| 1 | 大厅病员等候位 |  | W4350\*D650\*H430  (背高1000) | 9 | 张 | 1.第1-3项产品面材：采用经防污、防尘、抗菌、抗静电、抗摩擦、3M防水处理等特殊处理的科技布，符合GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范。第4项产品面材：采用一级(头层)牛皮覆面，①涂层粘着牢度≥9.0(涂层厚度＞25μm)N/10mm；②光面革摩擦色牢度(干擦500次)≥4级；③游离甲醛≤20mg/kg。  ▲**2.海绵：采用高回弹阻燃海绵，表面有防腐和防变形保护膜，①65%/25%压陷比≥2.1；75%压缩永久变形≤2%；②泡沫塑料密度(座面)≥40kg/m³；③拉伸强度≥180KPa；伸长率≥160%；回弹率≥60%；撕裂强度≥2.5N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率±30%；④游离甲醛未检出(检出限值≤20mg/kg)；⑤恒定负荷反复压陷疲劳性能≤20%；⑥抗引燃特性检测时无续燃、无阴燃；⑦25%压陷硬度(等级/196N)：196±18N；(提供国家认可的检测机构出具的海绵检验报告。)**  3.内/外框架：采用橡木实木，①游离甲醛释放量≤0.2mg/L；②含水率≤9％；脚架：304不锈钢回字形矩形钢管，壁厚≥2.0mm；增加防滑保护脚垫。  **▲4.弹簧：采用高强度蛇形弹簧和高弹力尼龙编织带穿插编织打底，蛇形弹簧耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级，抗盐雾18h，直径1.5mm以下锈点≤20点/dm2，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象。**  ●**5.提供同类产品国家认可的检测机构出具的投标人沙发检验报告，检验依据QB/T 1952.1-2012软体家具 沙发。所有检测结果均合格。** | 9000 |
| 2 | VIP病房沙发 |  | 三人位：  W2100\*D890\*H900 | 66 | 张 | 2500 |
| 3 | 接待  沙发 |  | 三人位：  W2020\*D750\*H780 | 2 | 张 | 2500 |
| 4 | 沙发(主任办公室) |  | W2100\*D780\*H800 | 21 | 张 | 2500 |
| 5 | 收费桌 |  | 正：  W1500\*D600\*H800  侧：  W800\*D400\*H800 | 12 | 张 | **▲1.基材：采用E1或E0级实木多层板或中密度纤维板，①含水率≤8%；②甲醛释放量≤0.05mg/m³；③握螺钉力:板面≥1280N,板边≥1000N；④胶合强度(Ⅲ类)≥1.0MPa；⑤苯、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  **▲2.饰面：采用E1或E0级三聚氰胺饰面板，①甲醛释放含量≤0.05mg/m³；②24H吸水厚度膨胀率≤5%；③板内密度偏差：±10%；④表面磨耗值≤20mg/100r，磨100r后应保留50%以上花纹，表面耐划痕≥1.5N表面无大于90%的连续划痕；⑤耐光色牢度>4级；⑥表面耐香烟灼烧、耐龟裂、耐干热≥4级；⑦表面耐污染腐蚀≥5级以上；⑧笨、甲苯、二甲苯实测值均未检出(检出限值≤2μg/m³)；⑨表面胶合强度≥1MPa；⑩总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  **▲3.三节导轨：①操作力(M＜40kg)：推力或拉力≤50N；②抽屉导轨组件底部变形、结构强度、拉出安全性、猛关或猛开、耐久性均合格；③垂直向下静载荷、水平侧向静载荷均合格；④耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级，抗盐雾18h，直径1.5mm以下锈点≤20点/dm2，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  4.锁具：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；  **▲5.拉手：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  **▲6.铰链：下沉量不应大于2.0mm,耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验不低于9级。**  7.胶粘剂：白乳胶，①总挥发性有机物≤60g/L；②游离甲醛≤0.5g/kg；③黏度≥10Pa·s；④不挥发物≥35%；⑤苯、甲苯+二甲苯实测值均未检出(检出限值≤0.02g/kg)。  8.封边：采用厚度2.0mmPVC封边条，经全自动封边机高温封边，①甲醛释放量≤0.5mg/L；②面耐干热性、耐磨性合格；③可迁移元素(可溶性重金属)实测值未检出(低于检出限值)。  9.铝合金线盒：桌面带翻盖线盒，①金属喷漆(塑)涂层硬度≥5H；冲击强度、耐腐蚀均合格；②耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。  10.第5项、第6项产品桌具备如图所示功能，并能根据使用方具体要求进行调整。 第6项产品桌下采用隐蔽走线，台面下增加铝合金走线槽，每位2个86插座孔。  **●11.第6项产品提供同类产品国家认可的检测机构出具的办公桌检验报告，所有检测结果均合格，且其中检测单项满足甲醛释放量≤0.02mg/m³。检验依据GB/T 35607-2017 绿色产品评价 家具)。** | 3000 |
| 6 | 组合办公桌 |  | W700\*D500\*H760  (整高2200) | 200 | 位 | 2000 |
| 7 | 医生办公室会诊桌 |  | W3000\*D1200\*H760 | 15 | 张 | 3800 |
| 8 | 全科物品存放柜 |  | W1500\*D400\*H2000 | 1 | 组 | 1500 |
| 9 | 储物柜1622 |  | W1600\*D450\*H2200 | 1 | 组 | 1600 |
| 10 | 员工茶水柜 | 图片1 | W1800\*D450\*H950 | 1 | 组 | 1000 |
| 11 | 储物柜1620 |  | W1600\*D450\*H2000 | 1 | 组 | 1500 |
| 12 | 病员储物柜1 |  | W2400\*D400\*H2400 | 1 | 组 | 5000 |
| 13 | 病员储物柜2 |  | W2800\*D400\*H2400 | 1 | 组 | 6000 |
| 14 | 病员储物柜3 |  | W4400\*D400\*H2000 | 1 | 组 | 10000 |
| 15 | 资料柜8400 |  | W8400\*D400\*H2600 | 1 | 组 | **▲1.基材：采用E1或E0级实木多层板或中密度纤维板，①含水率≤8%；②甲醛释放量≤0.05mg/m³；③握螺钉力:板面≥1280N,板边≥1000N；④胶合强度(Ⅲ类)≥1.0MPa；⑤苯、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  **▲2.饰面：采用E1或E0级三聚氰胺饰面板，①甲醛释放含量≤0.05mg/m³；②24H吸水厚度膨胀率≤5%；③板内密度偏差：±10%；④表面磨耗值≤20mg/100r，磨100r后应保留50%以上花纹，表面耐划痕≥1.5N表面无大于90%的连续划痕；⑤耐光色牢度>4级；⑥表面耐香烟灼烧、耐龟裂、耐干热≥4级；⑦表面耐污染腐蚀≥5级以上；⑧笨、甲苯、二甲苯实测值均未检出(检出限值≤2μg/m³)；⑨表面胶合强度≥1MPa；⑩总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  3.锁具：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；  **▲4.拉手：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  5.胶粘剂：选用白乳胶，①总挥发性有机物≤60g/L；②游离甲醛≤0.5g/kg；③黏度≥10Pa·s；④不挥发物≥35%；⑤苯、甲苯+二甲苯实测值均未检出(检出限值≤0.02g/kg)。  6.封边：采用厚度2.0mmPVC封边条，经全自动封边机高温封边，①甲醛释放量≤0.5mg/L；②耐干热性、耐磨性合格；③可迁移元素(可溶性重金属)实测值未检出(低于检出限值)。  7.脚边：304不锈钢装饰脚边，增加柜体防潮性，便于地面清洁消毒。  8.展示格(第15项产品中彩色部分)： A饰面：采用木皮贴面，木皮厚度不低1mm，含水率(表板≤10%)，外观质量(Ⅰ级)未见缺陷。  B油漆：环保水性油漆，硬度(擦伤)≥3H；不挥发物≥30%；VOC含量≤30g/L；甲醛含量≤35mg/kg；总铅(Pb)含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出(低于检出限量)；耐水性、耐碱性、耐醇性、耐污染性均无异常。  **●9.提供同类产品国家认可的检测机构出具的资料柜检验报告，检测结果均合格，且其中检测单项满足甲醛释放量≤0.02mg/m³。** | 18000 |
| 16 | 血透中心资料柜1 |  | W1200\*D500\*H2000 | 2 | 组 | 1200 |
| 17 | 血透中心资料柜2 |  | W1200\*D400\*H1800 | 2 | 组 | 1200 |
| 18 | 资料柜3500 |  | W3500\*D350\*H2400 | 1 | 组 | 3200 |
| 19 | 资料柜3000 |  | W3000\*D450\*H2200 | 1 | 组 | 3000 |
| 20 | 资料柜1200 |  | W1200\*D600\*H860 | 1 | 组 | 1100 |
| 21 | 主任、护士长办公桌 |  | 主台:  W1400\*D700\*H760  副台:  W1600\*D450\*H760 | 39 | 张 | **▲1.基材：采用E1或E0级实木多层板或中密度纤维板，①含水率≤8%；②甲醛释放量≤0.05mg/m³；③握螺钉力:板面≥1280N,板边≥1000N；④胶合强度(Ⅲ类)≥1.0MPa；⑤苯、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  2.饰面：采用木皮贴面，木皮厚度不低1mm，含水率(表板≤10%)，外观质量(Ⅰ级)未见缺陷。  3.油漆：采用环保水性油漆，①硬度(擦伤)≥3H；②不挥发物≥30%；②VOC含量≤30g/L；③甲醛含量≤35mg/kg；④总铅(Pb)含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出(低于检出限量)；⑤耐水性、耐碱性、耐醇性、耐污染性均无异常。  4.桌架：采用金属脚，钢管壁厚不低于2.0mm，表面静电粉末喷涂处理，耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  **▲5.三节导轨：①操作力(M＜40kg)：推力或拉力≤50N；②抽屉导轨组件底部变形、结构强度、拉出安全性、猛关或猛开、耐久性均合格；③垂直向下静载荷、水平侧向静载荷均合格；④耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级，抗盐雾18h，直径1.5mm以下锈点≤20点/dm2，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  6.锁具：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  **▲7.拉手：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  8.铝合金线盒：第21项桌面带翻盖线盒，①金属喷漆(塑)涂层硬度≥5H；冲击强度、耐腐蚀均合格；②耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。  9.第21项产品符合《办公桌人类工效学相关认证规则》，提供同类产品认证证书复印件。  10.第22项产品符合《文件柜人类工效学相关认证规则》，提供同类产品认证证书复印件。 | 3000 |
| 22 | 三门  文件柜 |  | W1200\*D410\*H2000 | 39 | 组 | 1000 |
| 23 | 可折叠陪护椅 |  | W650\*L750\*H910  (展开长度1910) | 750 | 张 | 1.面材：采用科技布，经防污、防尘、抗菌、抗静电、抗摩擦、3M防水处理等特殊处理，符合GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范国家纺织产品基本安全技术规范。  2.采用高回弹阻燃海绵，表面有防腐和防变形保护膜。头枕高度设计适中，ABS防滑扶手。  3.钢架：采用金属脚，钢管壁厚不低于1.5mm，表面静电粉末喷涂处理，经中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、耐腐蚀等级达到10级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 | 500 |
| 24 | 钢制上下床 |  | W2000\*D1800\*H1880 | 80 | 套 | 1. 配置：第24项产品：包含2个铺位(含床板、床垫2套)，床位净长≥1900mm；第25项产品：包含1个铺位(含床板、床垫1套)，床位净长≥1900mm。 2.钢架床，采用榫插卡式连接方式，床立柱和横梁的连接不采用任何螺栓螺丝；床结构安全合理，各部件连接牢固，无松动，单铺位承重≧300公斤。应充分考虑床的稳定性，人员上下床铺时无侧倾风险。焊接采用二氧化碳保护焊接，型材表面经除油，去锈，酸洗、表调、磷化后,床立柱、横梁需双面静电喷塑，高温固化而成。 3.床立柱：采用冷轧钢型材≧55mm×55mm，壁厚≧1.5mm，内外两面均有环氧树脂喷涂。床长、短横梁：采用≧70mm×35mm型材，壁厚≧1.2mm，正面压加强凹槽，下沿角为外圆弧角的防碰撞设计，内外两面均有环氧树脂喷涂。床头护栏：采用≧20mm×20mm×1.2mm焊管制作。床前护栏：采用≧20mm×20mm×1.2mm焊管制作，护栏高度为300mm(国家标准)。床板横撑：≧25mm×25 mm矩管，厚度≧1.2mm。床爬梯：≥25mm×25mm矩管，厚度≥1.2mm。床垫：采用天然山棕制成厚度五公分棕垫。   4.稳定性要求：采用厚度≥9mm的环保实木多层板或中密度纤维板。应充分考虑床的稳定性，人员上下床铺时无侧倾风险；靠墙侧床长横梁需要留膨胀螺钉孔，有可能需要安装人员加装膨胀螺钉；注：总规格±5MM  附注：钢制类应参照GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件，单铺位承重≧300公斤。  **●5.提供同类产品国家认可的检测机构出具的钢制上下床检验报告，检验依据GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB 18584-2001室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量)。检测结果均合格，且其中检测单项满足甲醛释放量≤0.5mg/L，金属附着力不低于2级。** |  |
| 25 | 钢制单人床 |  | W2000\*D900\*H810 | 20 | 套 |  |
| 26 | VIP病房茶几 |  | 直径600\*H450 | 20 | 张 | **▲1.基材：采用E1或E0级实木多层板或中密度纤维板，①含水率≤8%；②甲醛释放量≤0.05mg/m³；③握螺钉力:板面≥1280N,板边≥1000N；④胶合强度(Ⅲ类)≥1.0MPa；⑤苯、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  2.油漆：采用环保水性油漆，①硬度(擦伤)≥3H；②不挥发物≥30%；②VOC含量≤30g/L；③甲醛含量≤35mg/kg；④总铅(Pb)含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出(低于检出限量)；⑤耐水性、耐碱性、耐醇性、耐污染性均无异常。  3.桌脚：采用橡木实木，①游离甲醛释放量≤0.2mg/L；②含水率≤9％。 | 600 |
| 27 | 折叠条桌 |  | W1200\*D400\*H760 | 142 | 张 | **▲1.基材：采用E1或E0级实木多层板或中密度纤维板，①含水率≤8%；②甲醛释放量≤0.05mg/m³；③握螺钉力:板面≥1280N,板边≥1000N；④胶合强度(Ⅲ类)≥1.0MPa；⑤苯、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  **▲2.饰面：采用E1或E0级三聚氰胺饰面板，①甲醛释放含量≤0.05mg/m³；②24H吸水厚度膨胀率≤5%；③板内密度偏差：±10%；④表面磨耗值≤20mg/100r，磨100r后应保留50%以上花纹，表面耐划痕≥1.5N表面无大于90%的连续划痕；⑤耐光色牢度>4级；⑥表面耐香烟灼烧、耐龟裂、耐干热≥4级；⑦表面耐污染腐蚀(丙酮、咖啡、氢氧化钠溶液(25%)、双氧水(30%)、鞋油、柠檬酸溶液(10%)：图案纹≥5级以上；⑧笨、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；⑨表面胶合强度≥1MPa；⑩总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  3.封边：27-29项产品采用厚度2.0mmPVC封边条，全自动封边机高温封边，①甲醛释放量≤0.5mg/L；②面耐干热性、耐磨性合格；③可迁移元素(可溶性重金属)未检出(低于检出限值)。第30项产品采用水性油漆封边斜边处理，漆膜的外观理化性光洁高度，环保指标达到E1或E0级标准，与桌面衔接处平滑，无脱漆掉漆现象。  4.桌架：采用一体成型金属脚，壁厚不低于2.0mm，表面静电粉末喷涂处理，耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  5.胶粘剂：选用白乳胶，①总挥发性有机物≤60g/L；②游离甲醛≤0.5g/kg；③黏度≥10Pa·s；④不挥发物≥35%；⑤苯、甲苯+二甲苯均未检出(检出限值≤0.02g/kg)。  6.第27项产品采用PU静音万向轮；第28项、29项产品采用金属可调节脚钉。  7.第27项产品质量工艺要求：台面尺寸1200\*400\*25，桌面拼接式摆放(桌面下带连接卡扣)，台架款式与图片相同，无焊点，无接头，便于清洁，符合院感要求，不能大于1200mm超出台面宽度，金属脚架两脚之间内空尺寸确保同时并排放2把椅子，具有足够的空间。 | 1400 |
| 28 | 接待桌 |  | W4000\*D1800\*H760 | 1 | 张 | 4000 |
| 29 | 会议桌 |  | W1400\*D800\*H760 | 1 | 张 | 1400 |
| 30 | 餐桌 |  | W1200\*D600\*H760 | 25 | 张 | 800 |
| 31 | 示教椅 | C:\Users\Administrator\Desktop\D00309-橙色+写字板 (1).png | 椅：W680\*D705\*H840    写字板：  W420\*D265\*H22 | 130 | 把 | 1.31、32产品一次铸压成型PP塑胶椅身、压铸pp玻纤脚架。33项产品采用环保PP塑胶，一次铸压成型保PP塑胶椅身。  2.配置：第31项产品的写字板：铝合金支架，安全耐用。写字板底部铝合金承重框，承重≥25KG；  31-32产品配可全脱3mm厚度布套；可堆叠存放使用。  3.质量要求：静测≥130公斤，冲击破坏性测试≥200公斤。可叠加存放，背部可活动自适应调节。  4.成品苯并[a]芘未检出(检出限值≤0.05mg/kg)；家具涂层可迁移元素符合GB/T35607-2017绿色产品评价(家具)；甲醛释放量≤0.02mg/m³；苯、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤0.002mg/m³),总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤0.050mg/m³)。  **●5.提供同类产品国家认可的检测机构出具的塑料椅检验报告，检验依据GB/T 35607-2017绿色产品评价 家具) 。检测结果均合格，且其中检测单项满足甲醛释放量≤0.02mg/m³。** | 300 |
| 32 | 培训及会议椅 |  | W545\*D565\*H840 | 300 | 把 | 280 |
| 33 | 谈话间洽谈椅 |  | W500\*D515\*H785 | 60 | 把 | 180 |
| 34 | 实木椅 |  | 脚宽400，背宽460，深度400，坐高420，座宽450 | 100 | 把 | 1.座面：采用经防污、防尘、抗菌、抗静电、抗摩擦、3M防水处理等特殊处理的科技布，符合GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范国家纺织产品基本安全技术规范。  2.衬垫物：高回弹阻燃海绵，75%压缩永久变形≤4%、回弹率≥60%、拉伸强度(等级/120N)≥90KPa。  **▲3.多层曲木板椅架：采用热压一体成型E1或E0级多层曲木板，其中①静曲强度：顺纹≥40.0MPa、横纹≥40.0MPa；②弹性模量：顺纹≥5800MPa、横纹≥5000MPa；③含水率：5%-8%；④胶合强度：≥1.0MPa；⑤甲醛释放量：≤0.05mg/m³；⑥苯、甲苯、二甲苯未检出(检出限值≤2μg/m³)，总挥发性有机化合物TVOC未检出(检出限值≤50μg/m³)；⑦握螺钉力力:板面≥1280N,板边≥1000N。配防滑脚垫。**  4.油漆：采用环保水性油漆，①硬度(擦伤)≥3H；②不挥发物≥30%；②VOC含量≤30g/L；③甲醛含量≤35mg/kg；④总铅(Pb)含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出(低于检出限量；⑤耐水性、耐碱性、耐醇性、耐污染性均无异常)。  **●5.提供同类产品国家认可的检测机构出具的实木椅检验报告，检测结果①产品外形尺寸的极限偏差为±5；②底脚平稳性≤1.0；③木材含水率≤10%；④甲醛释放量≤0.5mg/L；⑤重金属含量未检出；⑥椅凳类强度和耐久性合格；⑦漆膜理化性能合格；⑧外观要求、木工要漆膜外观要求均合格。** | 450 |
| 35 | 转椅 |  | W630\*D500\*H1010-1130 | 113 | 把 | **▲1.面料：(背)-采用双层网布结构，使得网布性能全面提高，耐磨高达50000转，寿命大大提高。(座)-采用麻绒面料，经3M防水、防污、防尘、抗菌、抗静电、抗摩擦等特殊处理。①甲醛含量(C类)≤20mg/kg；②耐干摩擦(C类)达到4-5级。(提供国家认可的检测机构出具的面料检验报告，检验依据GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范)。**  **▲2.海绵：采用高回弹阻燃海绵，表面有防腐和防变形保护膜，①65%/25%压陷比≥2.1；75%压缩永久变形≤2%；②泡沫塑料密度(座面)≥40kg/m³；③拉伸强度≥180KPa；伸长率≥160%；回弹率≥60%；撕裂强度≥2.5N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率±30%；④游离甲醛未检出(检出限值≤20mg/kg)；⑤恒定负荷反复压陷疲劳性能≤20%；⑥抗引燃特性检测时无续燃、无阴燃；⑦25%压陷硬度(等级/196N)：196±18N；(提供国家认可的检测机构出具的海绵检验报告)。**  3.第35项产品底盘：安全防爆中班蝴蝶盘，2.5mm钢板冲压而成，①耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级；②金属喷漆(塑)涂层硬度≥3H；③金属喷漆(塑)涂层冲击强度、耐腐蚀、涂层附着力达到技术要求。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  **▲4.第35项产品气压棒：黑色(60/50)2.0MM厚壁管，有国家权威机构钢印认证。①安全性-耐高低温性能：经-30℃和60℃高低温储存后，公称力衰减量不应大于1%;②耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。**  5.背框：全新PP加纤注塑成型一体胶框，头顶为反边设计卡入2.0mm胶边车缝；扶手：用全新PP加纤注塑一体成型连体外型；座：采用足12mm厚的胶合木皮板配合PP底壳。  6.脚架;第35项产品五星脚采用325mm半径的全新料PP脚，配备55mm直径的哑光全黑色尼龙轮子。第36项产品烤漆异型钢管脚架，钢管壁厚不低于2.0mm，表面静电粉末喷涂处理，耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  7.点胶螺丝：尼龙点胶及四脚钉，确保牢固、防震动及防松脱。  **●8.提供同类产品国家认可的检测机构出具的办公椅检验报告，检验依据符合QB/T 2280-2016 办公家具 办公椅。检测结果均合格。** | 400 |
| 36 | 办公椅 |  | 脚宽430，背宽510，深度500.坐高430 | 246 | 把 | 350 |
| 37 | 主任办公椅 |  | W680\*D680\*H1160-1245 | 22 | 把 | 1.覆面：头枕、座、背采用高弹尼龙透气网覆面(全钢网)，通过TB133防火阻燃测试，主要成分是60%弹力氨纶和40%聚脂纤维，其特点耐磨，韧性强，弹性好，具有阻燃和防扩散(用烟头烫有小孔，但不蔓延，不松散)，无填充物。  2.座、背框：尼龙+玻璃纤维(80%尼龙+20%纤维)，尼龙中加玻璃纤维，可加强尼龙的强度与韧性，降低尼龙的收缩性与变形率。塑料材料冲击强度≥10J/m²、塑料件耐冷热循环：应无裂纹/鼓泡/变色/起皱、塑料件硬度：邵氏D硬度≥HD63、塑料重金属可溶性铅未检出(检出限值≤2mg/kg)、塑料重金属可溶性镉未检出(检出限值≤1mg/kg)、塑料重金属可溶性铬未检出(检出限值≤1mg/kg)、塑料重金属可溶性汞未检出(检出限值≤1mg/kg)。  3.椅背支架：黑色烤漆实心防爆钢板。  扶手：多功能3D扶手，扶手高度，左右，前后均可调节，PU扶手面，柔软耐磨。  **▲4.气压棒：黑色(60/50)2.0MM厚壁管，有国家权威机构钢印认证。①安全性-耐高低温性能：经-30℃和60℃高低温储存后，公称力衰减量不应大于1%;②耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。**  5.底盘：加固升级，有效防止安全隐患发生，双重加厚防爆铝合金隐藏式线控底盘。  6.椅脚：采用高强度压铸铝合金椅脚，半径350mm，承重可达1300KG以上。  滑轮：采用65mmPU+玻璃纤维电镀椅轮，滑行顺畅，耐磨，有效保护地板。点胶螺丝：尼龙点胶及四脚钉，确保牢固、防震动及防松脱。  7. 功能：①头枕智慧式互动头枕，高度及角度可调节；②自动弹性PP腰枕，椅背可升降调节，倾仰多段锁定；③流暴性坐垫前端设计，减少腿部压力；④防爆底盘，座垫右手三键线控按键式底盘，可同步倾仰，角度》130度，第一按键控制座椅升降调节，第二按键座垫前后滑动调节，第三按键椅背后仰无间断锁定调节，便捷使用，无需弯腰。质量工艺要求：椅子底脚平稳性、涂层和镀层、软/硬包件要求、其它外观要求、塑料件外观、椅凳类稳定性均达到QB/T 2280-2016相关要求。  **●8.提供同类产品国家认可的检测机构出具的办公椅检验报告，检验依据符合QB/T 2280-2016 办公家具 办公椅。检测结果均合格。** | 800 |
| 38 | 电脑桌1 |  | W1400\*D700\*H760 | 28 | 张 | **▲1.基材：采用E1或E0级实木多层板或中密度纤维板，①含水率≤8%；②甲醛释放量≤0.05mg/m³；③握螺钉力:板面≥1280N,板边≥1000N；④胶合强度(Ⅲ类)≥1.0MPa；⑤苯、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  **▲2.饰面：采用E1或E0级三聚氰胺饰面板，①甲醛释放含量≤0.05mg/m³；②24H吸水厚度膨胀率≤5%；③板内密度偏差：±10%；④表面磨耗值≤20mg/100r，磨100r后应保留50%以上花纹，表面耐划痕≥1.5N表面无大于90%的连续划痕；⑤耐光色牢度>4级；⑥表面耐香烟灼烧、耐龟裂、耐干热≥4级；⑦表面耐污染腐蚀(丙酮、咖啡、氢氧化钠溶液(25%)、双氧水(30%)、鞋油、柠檬酸溶液(10%)：图案纹≥5级以上；⑧笨、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；⑨表面胶合强度≥1MPa；⑩总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  3.封边：采用厚度2.0mmPVC封边条，经全自动封边机高温封边，①甲醛释放量≤0.5mg/L；②面耐干热性、耐磨性合格；③可迁移元素(可溶性重金属)未检出(低于检出限值)。  **▲4.三节导轨：①操作力(M＜40kg)：推力或拉力≤50N；②抽屉导轨组件底部变形、结构强度、拉出安全性、猛关或猛开、耐久性均合格；③垂直向下静载荷、水平侧向静载荷均合格；④耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级，抗盐雾18h，直径1.5mm以下锈点≤20点/dm2，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  5.锁具：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  **▲6.拉手：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  7.桌架：采用金属脚，壁厚不低于2.0mm，表面静电粉末喷涂处理，耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  8.胶粘剂：选用白乳胶，①总挥发性有机物≤60g/L；②游离甲醛≤0.5g/kg；③黏度≥10Pa·s；④不挥发物≥35%；⑤苯、甲苯+二甲苯均未检出(检出限值≤0.02g/kg)。  9.第47项产品台面厚度25mm；支撑脚：压铸铝合金； 脚管：拉铝； 托架：压铸铝合金； 脚垫：TPE; 净重：≥8.6Kg。通过5万次上下升降循环测试，垂直最大承重≥90Kg。第41、42、43项产品台面下增加承重钢管，同时保证夹层的正常使用。 | 1000 |
| 39 | 电脑桌2 |  | W1200\*D600\*H760 | 45 | 张 | 900 |
| 40 | 电脑桌3 |  | W900\*D500\*H760 | 10 | 张 | 800 |
| 41 | 工作台1 |  | W1400\*D500\*H760 | 3 | 张 | 1400 |
| 42 | 工作台2 |  | W2000\*D500\*H760 | 1 | 张 | 2000 |
| 43 | 工作台3 |  | W1000\*D500\*H760 | 30 | 张 | 1000 |
| 44 | 四人位办公桌 |  | W2800\*D1400\*H760 | 4 | 套 | 3500 |
| 45 | 会诊桌1 |  | W2800\*D1100\*H760 | 1 | 张 | 3500 |
| 46 | 会诊桌2 |  | W2400\*D1100\*H780 | 1 | 张 | 3200 |
| 47 | 升降讲台 |  | W650\*D500\*H985-1300 | 15 | 张 | 1200 |
| 48 | 谈话间洽谈桌 |  | 直径600\*H760 | 20 | 张 | 1.基材：采用橡木实木，①游离甲醛释放量≤0.2mg/L；②含水率≤9％。  2.油漆：采用环保水性油漆，①硬度(擦伤)≥3H；②不挥发物≥30%；②VOC含量≤30g/L；③甲醛含量≤35mg/kg；④总铅(Pb)含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出(低于检出限量)；⑤耐水性、耐碱性、耐醇性、耐污染性均无异常。 | 900 |
| 49 | 铝合金桌+椅(1桌+4椅) |  | 椅子：见图  桌子：直径900\*H750 | 10 | 套 | 1.椅子：  A．面料采用PVC/PET皮芯型纱线网布（70%PVC，30%高强涤纶纱），抗紫外线和防老化防褪色性能，耐脏易清洁，可升期放置户外，无需特殊养护。  B．椅架整体采用壁厚2.0mm加厚铝合金框架，抗压性强，能够承重200公斤，持久耐用，不易变形。表面采用静电喷涂工艺，不易生锈，防水防晒，不褪色。  C．座位与靠背一体成形，根据人体工程学更加贴合人体坐姿曲线，久坐不累。  2.桌子：  A．台面铝合金+陶瓷玻璃圆桌，防爆，易清洁保养。  B．支架采用壁厚2.0mm加厚铝合金，抗压性强，持久耐用，不易变形。表面采用静电喷涂工艺，不易生锈，防水防晒，不褪色。 | 5000 |
| 50 | 弧形导医台 |  | W1400\*D700\*H760  (整高1100)  实际尺寸根据装修完后现场定制 | 5 | 组 | **▲1.基材：采用E1或E0级实木多层板或中密度纤维板，①含水率≤8%；②甲醛释放量≤0.05mg/m³；③握螺钉力:板面≥1280N,板边≥1000N；④胶合强度(Ⅲ类)≥1.0MPa；⑤苯、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  **▲2.饰面：采用E1或E0级三聚氰胺饰面板，①甲醛释放含量≤0.05mg/m³；②24H吸水厚度膨胀率≤5%；③板内密度偏差：±10%；④表面磨耗值≤20mg/100r，磨100r后应保留50%以上花纹，表面耐划痕≥1.5N表面无大于90%的连续划痕；⑤耐光色牢度>4级；⑥表面耐香烟灼烧、耐龟裂、耐干热≥4级；⑦表面耐污染腐蚀(丙酮、咖啡、氢氧化钠溶液(25%)、双氧水(30%)、鞋油、柠檬酸溶液(10%)：图案纹≥5级以上；⑧笨、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；⑨表面胶合强度≥1MPa；⑩总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  3.封边：采用厚度2.0mmPVC封边条，经全自动封边机高温封边，①甲醛释放量≤0.5mg/L；②面耐干热性、耐磨性合格；③可迁移元素(可溶性重金属)未检出(低于检出限值)。  **▲4.三节导轨：①操作力(M＜40kg)：推力或拉力≤50N；②抽屉导轨组件底部变形、结构强度、拉出安全性、猛关或猛开、耐久性均合格；③垂直向下静载荷、水平侧向静载荷均合格；④耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级，抗盐雾18h，直径1.5mm以下锈点≤20点/dm2，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  5.锁具：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  **▲6.拉手：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  7.胶粘剂：选用白乳胶，①总挥发性有机物≤60g/L；②游离甲醛≤0.5g/kg；③黏度≥10Pa·s；④不挥发物≥35%；⑤苯、甲苯+二甲苯均未检出(检出限值≤0.02g/kg)。  8.桌架：第54项、56项产品采用金属支架，壁厚不低于1.5mm，表面静电粉末喷涂处理，耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 | 1500 |
| 51 | 门诊导医台 |  | W800\*D400\*H920 | 3 | 张 | 500 |
| 52 | 直形接诊台1 |  | W2000\*D800\*H760  (整高1100) | 1 | 组 | 1600 |
| 53 | 直形接诊台2 |  | W1500\*D700\*H760  (整高1100) | 1 | 组 | 1200 |
| 54 | ICU员工柜 |  | W2200\*W450\*W2000  实际尺寸根据装修完后现场定制 | 1 | 组 | 1800 |
| 55 | 护士长  双人工位 |  | W1800\*D1240\*H760  (整高1190) | 1 | 套 | 2200 |
| 56 | 茶几 |  | W1200\*D600\*H400 | 2 | 张 | 300 |
| 57 | 六人屏风工位 |  | W1400\*D1200\*H760  (1100) | 6 | 位 | **▲1.基材：采用E1或E0级实木多层板或中密度纤维板，①含水率≤8%；②甲醛释放量≤0.05mg/m³；③握螺钉力:板面≥1280N,板边≥1000N；④胶合强度(Ⅲ类)≥1.0MPa；⑤苯、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  **▲2.饰面：采用E1或E0级三聚氰胺饰面板，①甲醛释放含量≤0.05mg/m³；②24H吸水厚度膨胀率≤5%；③板内密度偏差：±10%；④表面磨耗值≤20mg/100r，磨100r后应保留50%以上花纹，表面耐划痕≥1.5N表面无大于90%的连续划痕；⑤耐光色牢度>4级；⑥表面耐香烟灼烧、耐龟裂、耐干热≥4级；⑦表面耐污染腐蚀(丙酮、咖啡、氢氧化钠溶液(25%)、双氧水(30%)、鞋油、柠檬酸溶液(10%)：图案纹≥5级以上；⑧笨、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；⑨表面胶合强度≥1MPa；⑩总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  3.封边：采用厚度2.0mmPVC封边条，经全自动封边机高温封边，①甲醛释放量≤0.5mg/L；②面耐干热性、耐磨性合格；③可迁移元素(可溶性重金属)未检出(低于检出限值)。  **▲4.三节导轨：①操作力(M＜40kg)：推力或拉力≤50N；②抽屉导轨组件底部变形、结构强度、拉出安全性、猛关或猛开、耐久性均合格；③垂直向下静载荷、水平侧向静载荷均合格；④耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级，抗盐雾18h，直径1.5mm以下锈点≤20点/dm2，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  5.锁具：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  **▲6.拉手：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  7.胶粘剂：选用白乳胶，①总挥发性有机物≤60g/L；②游离甲醛≤0.5g/kg；③黏度≥10Pa·s；④不挥发物≥35%；⑤苯、甲苯+二甲苯实测值均未检出(检出限值≤0.02g/kg)。  8.屏风：全铝合金框架结构，屏风成型厚度≥42mm，①耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。②.金属喷漆(塑)涂层硬度≥3H；③.金属喷漆(塑)涂层冲击强度：冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹。  9.配置：每个工位配1个三抽柜、一个钢制键盘架、一个活动主机架,每个工位台面上下各配一根走线槽，每根线槽配3个强电线盒+1个网络线盒+1个电话线盒。 | 7000 |
| 58 | 三人等候椅 |  | W1760\*D740\*H850±5mm  座板宽：525±5 靠背宽：(455-510)±5 座椅深：740±5 座深：495 ±5 座高：410±5 座椅高：850±5 | 8 | 张 | 1、椅座和椅背：  A．座背PU椅面材质：内忖采用高强度穿孔钢板(钢板厚度不低于1.5mm)，外部采用100%纯高密度聚氨酯(PU)全部包裹(即椅座和椅背造型上无外露钢架)模具内一次成型(颜色不接受模外加工附漆)，背板厚度≥20mm，宽度≥500mm；座板厚度≥25mm，座椅宽度≥525mm，座内深度≥495mm，椅座及椅背内不填充其它物质。椅座及椅背应该按照人体维度设计，坐感舒适。座背板强度测试内容(符合GB/T10357.3-2013家具力学性能试验 第3部分：椅凳类强度和耐久性等国家标准或国外同等强度测试标准)。  B．PU：椅座椅背为一体成型板(连体板)，不存在任何拼接，含极强性的聚氨基甲酸酯基，不溶于非极性基因，具良好的耐油性、韧性、耐磨性、耐老化性和粘合性能，具有耐用坚固，耐油性，耐老化，耐霉菌，耐磨性，环保无毒等性能。椅座及椅背应该按照人体维度设计，坐感舒适，久坐不变形。  C．椅座及椅背支撑架(底盘托架)：采用非金属材料(尼龙PA66+纤维GF)模具成型，单件整体一次成型，不得采用多件式的组合结构，不得用任何方式拼焊接。  2、扶手与椅脚：采用非金属材料(尼龙PA66+纤维GF)模具成型，扶手脚均为单件整体一次成型，不得采用多件式的组合结构，扶手长度318mm，扶手面宽38mm，扶手面离地高度590mm，椅脚长度558mm，椅脚高度312mm。扶手不分左右，扶手的安装不应影响座椅的宽度空间。在座椅的结构和座位间距的设计上，须满足在每个座位间隔安装扶手的要求，线条感强。椅腿底部附有牢固的ABS橡塑垫以防损坏地面，及消除移动时与地面摩擦发出的噪音。具有对地面阻尼作业，减少座椅移位。  3、承重横梁：内忖钢梁端面三角尺寸82mm\*82mm\*82mm，材质为Q235三角形钢管，厚度≥4.0mm，外部配套采用非金属材料模具一次性成型底盘托架。  4、产品安全性能好，结构稳定，五金部分皆由高品质部件组成，外皮和内芯层均由高密度聚氨酯PU材料通过模具一次发泡成型(不能采用模外漆)，具有良好的坐感，有减震作用，不易使人(尤其是老人孕妇小孩)受伤。分子结构紧密，耐用耐磨，防水防菌易清洁。坚固件(安装螺丝)：座背PU组合安装采用M8\*25大扁头内六角螺丝连接，座背PU与承重梁采用M10\*80圆头内六角螺丝连接。  **●5.提供同类产品国家认可的检测机构出具的等候椅检验报告，检测结果①产品外形尺寸的极限偏差为±5；②底脚平稳性≤1.0；③金属件外观要求、结构安全均合格；④椅凳类稳定性、椅凳类强度和耐久性均合格。** | 2800 |
| 59 | 四人等候椅 |  | W2340\*D740\*H850±5mm  座板宽：525±5 靠背宽：(455-510)±5 座椅深：740±5 座深：495 ±5 座高：410±5 座椅高：850±5 | 22 | 张 | 3500 |
| 60 | 护士站 |  | 长边：W3500\*D800\*H760  (整高1000)  短边：  W2000\*D600\*H760 (整高1000) | 1 | 组 | **▲1.基材：采用E1或E0级实木多层板或中密度纤维板，①含水率≤8%；②甲醛释放量≤0.05mg/m³；③握螺钉力:板面≥1280N,板边≥1000N；④胶合强度(Ⅲ类)≥1.0MPa；⑤苯、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  2.饰面：采用三聚氰胺饰面板，①甲醛释放量限量值≤0.05mg/m³；②表面耐磨(磨耗值)≤40mg/100r；③表面耐香烟灼烧≥4级以上；④表面耐划痕合格。  3.上、下台面、侧板：采用100%纯亚克力人造石，巴氏硬度≥80，冲击韧性≥5.0kJ/m²，落球冲击不破裂，弯曲强度≥55MPa,弯曲模量≥8GPa，耐磨性≤0.4g，耐污染性(耐污值总和)≤50，吸水率≤0.2%，放射性保护分类控制(A类装饰装修材料)内照射指数≤1.0IRa，外照射指数≤1.3Ir。  4.脚边：304不锈钢装饰脚边，符合“JIS G4305-2021冷轧不锈钢板,薄钢板和带钢”标准。  **▲5.三节导轨：①操作力(M＜40kg)：推力或拉力≤50N；②抽屉导轨组件底部变形、结构强度、拉出安全性、猛关或猛开、耐久性均合格；③垂直向下静载荷、水平侧向静载荷均合格；④耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级，抗盐雾18h，直径1.5mm以下锈点≤20点/dm2，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  6.锁具：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  **▲7.拉手：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  8.封边：采用厚度2.0mmPVC封边条，经全自动封边机高温封边，①甲醛释放量≤0.5mg/L；②面耐干热性、耐磨性合格；③可迁移元素(可溶性重金属)未检出(低于检出限值)。 | 30000 |
| 61 | 可脱洗折叠沙发床 | cbe5599217483635eb522eef28bb77c | W2100\*D900\*H700 | 1 | 张 | **▲**1.面料：采用麻绒面料，经3M防水、防污、防尘、抗菌、抗静电、抗摩擦等特殊处理。①甲醛含量(C类)≤20mg/kg；②耐干摩擦(C类)达到4-5级。  **▲2.海绵：采用高回弹阻燃海绵，表面有防腐和防变形保护膜，①65%/25%压陷比≥2.1；75%压缩永久变形≤2%；②泡沫塑料密度(座面)≥40kg/m³；③拉伸强度≥180KPa；伸长率≥160%；回弹率≥60%；撕裂强度≥2.5N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率±30%；④游离甲醛未检出(检出限值≤20mg/kg)；⑤恒定负荷反复压陷疲劳性能≤20%；⑥抗引燃特性检测时无续燃、无阴燃；⑦25%压陷硬度(等级/196N)：196±18N；(提供国家认可的检测机构出具的海绵检验报告)。**  3.内/外框架：采用橡木实木，①游离甲醛释放量≤0.2mg/L；②含水率≤9％。  **▲4.蛇形弹簧：采用高强度蛇形弹簧和高弹力尼龙编织带穿插编织打底，蛇形弹簧耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级，抗盐雾18h，直径1.5mm以下锈点≤20点/dm2，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象。**  **●5.提供同类产品国家认可的检测机构出具的沙发检验报告，检验依据QB/T 1952.1-2012软体家具 沙发。检测结果均合格。** | 4000 |
| 62 | 升降操作椅 |  | 如图 | 20 | 把 | 1.覆面：座、背采用高弹力皮面覆面。座、背框：PP一体成型座、背壳。  脚架：镀铬脚架。  **▲2.气压棒：黑色(60/50)2.0MM厚壁管，有国家权威机构钢印认证。①安全性-耐高低温性能：经-30℃和60℃高低温储存后，公称力衰减量不应大于1%;②耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。** | 200 |
| 63 | 等候椅 |  | W1500\*D500\*H450 | 10 | 个 | 1.面材：采用科技布，经防污、防尘、抗菌、抗静电、抗摩擦、3M防水处理等特殊处理，符合GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范。  **▲2.海绵：采用高回弹阻燃海绵，表面有防腐和防变形保护膜，①65%/25%压陷比≥2.1；75%压缩永久变形≤2%；②泡沫塑料密度(座面)≥40kg/m³；③拉伸强度≥180KPa；伸长率≥160%；回弹率≥60%；撕裂强度≥2.5N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率±30%；④游离甲醛未检出(检出限值≤20mg/kg)；⑤恒定负荷反复压陷疲劳性能≤20%；⑥抗引燃特性检测时无续燃、无阴燃；⑦25%压陷硬度(等级/196N)：196±18N；(提供国家认可的检测机构出具的海绵检验报告)。**  3.脚架：304不锈钢脚架，壁厚1.5mm，符合“JIS G4305-2021  冷轧不锈钢板,薄钢板和带钢”标准。 | 1700 |
| 64 | 订制换鞋凳 | 813d4cf89932e795ff0bc978ed1b080 | D350\*H450 | 15 | 米 | 1.面材：采用科技布，经防污、防尘、抗菌、抗静电、抗摩擦、3M防水处理等特殊处理，符合GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范。海绵：高回弹阻燃海绵。  **▲2.饰面板：采用E1或E0级三聚氰胺饰面板，①甲醛释放含量≤0.05mg/m³；②24H吸水厚度膨胀率≤5%；③板内密度偏差：±10%；④表面磨耗值≤20mg/100r，磨100r后应保留50%以上花纹，表面耐划痕≥1.5N表面无大于90%的连续划痕；⑤耐光色牢度>4级；⑥表面耐香烟灼烧、耐龟裂、耐干热≥4级；⑦表面耐污染腐蚀(丙酮、咖啡、氢氧化钠溶液(25%)、双氧水(30%)、鞋油、柠檬酸溶液(10%)：图案纹≥5级以上；⑧笨、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；⑨表面胶合强度≥1MPa；⑩总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。** | 300 |
| 65 | 保密柜(纪检) | 微信图片_20200610160808 | W860\*D400\*H2000±5mm | 5 | 组 | **▲**1.**柜体：采用冷轧钢板、厚度≥1.2mm，表面采用环氧树脂粉末进行全自动静电喷涂工艺，不含重金属及有机挥发物、绿色环保对人体无害。①金属喷漆（塑）涂层硬度≥4H；②金属喷漆(塑)涂层附着力不低于2级；③金属喷漆（塑）涂层冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；④金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀：100h内，在观察溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生，100h后检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；⑤可迁移元素的含量锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒均未检出(实测值均低于检出限值)。（提供国家认可的检测机构出具的环氧树脂粉末喷塑钢板检测报告)。**  2.锁具采用电子密码锁，开启方式机械钥匙+电子密码。铰链：采用不锈钢缓冲铰链。 | 2500 |
| 66 | 中型货架 |  | D600\*H2000 | 200 | 米 | 1.材质要求：采用Q235B冷轧钢，立柱：40\*80\*1.5mm厚C型材，横梁：40\*60\*1.5mmP型钢。层板要求：第66项产品层板不低于0.8mm厚冷轧钢板，不低于0.5mm加强筋；承重要求：单层承重350-450kg；第67、68项产品层板：不低于1.0mm厚冷轧钢板，不低于0.5mm加强筋；承重要求：单层承重550-650kg。横梁安装采用18cm三挂爪和八字孔卡扣精准匹配，承载力增强30%；挂件厚度≥2.65mm，横梁的安装水平误差均符合JB/T5323-2017《立体仓库焊接式钢结构货架技术条件》标准。  2.表面处理：漆面采用环氧树脂粉末进行全自动静电喷涂工艺，成膜厚度≥90-100UM，镀层均匀牢固，不易生锈、掉漆。耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。  **●3.提供同类产品国家认可的检测机构出具的投标人货架检验报告，检验依据GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件。检测结果均合格。** |  |
| 67 | 重型货架1 |  | W2500\*D600\*W1700 | 2 | 组 |  |
| 68 | 重型货架2 |  | W2000\*D600\*W1700 | 4 | 组 |  |
| 69 | 钢制三门更衣柜 |  | W900\*D550\*H1950 | 9 | 组 | **▲1.柜体：采用冷轧钢板、厚度≥1.0mm，表面采用环氧树脂粉末进行全自动静电喷涂工艺，不含重金属及有机挥发物、绿色环保对人体无害。①金属喷漆（塑）涂层硬度≥4H；②金属喷漆(塑)涂层附着力不低于2级；③金属喷漆（塑）涂层冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；④金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀：100h内，在观察溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生，100h后检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；⑤可迁移元素的含量锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒均未检出(实测值均低于检出限值)。（提供国家认可的检测机构出具的环氧树脂粉末喷塑钢板检测报告)。**  2.五金件：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  3.锁具：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  **▲4.拉手：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  5.产品第69、70、71、79、80项，每门内配不锈钢挂衣杆1根，活动隔板1张，柜门配小镜子一个。第72项配活动隔板3张。第75项产品配活动横隔板≥4个（带标签卡槽），活动立隔板不低于4张。 |  |
| 70 | 钢制四门更衣柜 |  | W900\*D550\*H1950 | 5 | 组 |  |
| 71 | 钢制六门更衣柜 |  | W900\*D550\*H1950 | 39 | 组 |  |
| 72 | 钢制双门储物柜 |  | W1250\*D600\*W2000 | 2 | 组 |  |
| 73 | 15门员工柜 | TB2Zl2AfXuWBuNjSspnXXX1NVXa_!!3296238689 | W1200\*D500\*H1950 | 11 | 组 |  |
| 74 | 订制鞋柜 |  | W1000\*D350\*H2000 | 35 | 米 |  |
| 75 | 钢制西药柜 |  | W1200\*D600\*H1800 | 20 | 组 |  |
| 76 | 钢制中二抽文件柜 |  | W860\*D400\*H1800 | 17 | 组 |  |
| 77 | 钢制文件柜 |  | W860\*D400\*H1800 | 4 | 组 |  |
| 78 | 分体式五节柜 |  | W860\*D400\*H1950 | 18 | 组 |  |
| 79 | 更衣更鞋柜(血透) |  | W1200\*D550\*H2200 | 10 | 组 |  |
| 80 | 钢制二门更衣柜 |  | W900\*D550\*H1950 | 5 | 组 |  |
| 81 | 钢制更衣柜(带电子感应锁) |  | D550\*H2000 | 160 | 米 | **▲1.柜体：采用冷轧钢板、厚度≥1.0mm，每门内配不锈钢挂衣杆1根，活动隔板1张，柜门配小镜子一个，表面采用木纹转印技术处理，环氧树脂粉末进行全自动静电喷涂工艺，不含重金属及有机挥发物、绿色环保对人体无害。①金属喷漆（塑）涂层硬度≥4H；②金属喷漆(塑)涂层附着力不低于2级；③金属喷漆（塑）涂层冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；④金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀：100h内，在观察溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生，100h后检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；⑤可迁移元素的含量锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒均未检出(实测值均低于检出限值)。（提供国家认可的检测机构出具的环氧树脂粉末喷塑钢板检测报告)。**  2.五金件：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  **▲3.拉手：耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。**  4.每门配电子感应锁，面板采用高硬度ABS防水防潮材料制作；内置机械锁芯，纯铜轴承；采用金属防撬锁扣，不锈钢包边锁舌；芯片感应速度不高于0.4秒。  5.外观要求：无脱焊、虚焊、焊穿、错位；无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅。喷涂层的涂层应无漏喷、锈蚀；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  **●6.提供同类产品国家认可的检测机构出具的钢制更衣柜检验报告，检验依据GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件。检测结果均合格。** |  |
| 82 | 发药台 |  | W1500\*D500\*H950 | 3 | 组 | **▲1.环氧树脂粉末喷塑钢板柜体：厚度≥1.0mm，表面采用环氧树脂粉末进行全自动静电喷涂工艺，不含重金属及有机挥发物、绿色环保对人体无害。**  2.台面：采用304不锈钢材质，板材厚度不低于δ1.0mm。不锈钢板表面光洁，强度好，具有耐酸、耐碱等腐蚀性物质作用。表面经过磨砂处理，能抗指纹。 |  |
| 83 | 不锈钢升降操作椅 |  | 标件 | 13 | 把 | 1.椅身：座采用不锈钢座面，厚度不低于1.0mm。脚架：不锈钢架，壁厚不低于1.2mm，PU静音万向轮。  **▲2.气压棒：黑色(60/50)2.0MM厚壁管，有国家权威机构钢印认证。①安全性-耐高低温性能：经-30℃和60℃高低温储存后，公称力衰减量不应大于1%;②耐腐蚀等级中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥9级。** |  |
| 84 | 不锈钢包布打包台 | 1449039029701.jpg.b | W2000\*D700\*H800 | 4 | 张 | 1. 采用304不锈钢材质，板材厚度不低于δ1.0mm。不锈钢板表面光洁，强度好，具有耐酸、耐碱等腐蚀性物质作用。表面经过磨砂处理，能抗指纹。  2. 配置要求：第84项产品桌面安装厚度为5-6mm的高强度玻璃。第89、90、91项产品对开门安装厚度为5-6mm的高强度玻璃，可在不开门的情况下查看柜内物品。第89、91项配置活动横隔板三张，第90项配置活动横隔板4张。第88项产品承重柱不低于40\*40\*1.2mm。 |  |
| 85 | 不锈钢干燥工作台 | 730985283260692 | W2000\*D700\*H800 | 4 | 张 |  |
| 86 | 不锈钢器械打包台 | 4815566_20130624160135 | W2000\*D700\*H800（1500） | 6 | 张 |  |
| 87 | 不锈钢接收台 | O1CN01lJpNws22DtTt1x0Cs_!!924087087 | W2500\*D600\*H760 | 1 | 张 |  |
| 88 | 不锈钢无菌物品架 |  | W1600\*D500\*H2000 | 57 | 张 |  |
| 89 | 不锈钢器械柜 |  | W900\*D400\*H1800 | 35 | 组 |  |
| 90 | 不锈钢通玻器械柜 |  | W900\*D400\*H1800 | 27 | 组 |  |
| 91 | 不锈钢西药柜 |  | W900\*D400\*H1800 | 12 | 组 |  |
| 92 | 清洗工作台 | 687729414_4301966 | W2000\*D700\*H800 | 4 | 张 |  |
| 93 | 不锈钢电脑桌 | O1CN01effYbK22DtTxgLhwK_!!924087087 | W1200\*D600\*H760 | 1 | 张 |  |
| 94 | 组合式脚凳 |  | W500\*D350\*H150  W500\*D350\*H100 | 32 | 套 | 1. 采用304不锈钢材质，板材厚度不低于δ2.0mm，不锈钢板表面光洁，强度好，具有耐酸、耐碱等腐蚀性物质作用。表面经过磨砂处理，能抗指纹。   凳脚增加防滑硅胶。第94项底部每层都采用方形框架焊接加力固条，增加承重力。 |  |
| 95 | 不锈钢地架 |  | W2000\*D650\*H150 | 1 | 个 |  |
| 96 | 折叠休息椅 |  | 展开尺寸：W1900\*D800\*H300  折叠尺寸：  W800\*D340\*H600 | 18 | 张 | **▲1.面料：采用麻绒面料，经3M防水、防污、防尘、抗菌、抗静电、抗摩擦等特殊处理。①甲醛含量(C类)≤20mg/kg；②耐干摩擦(C类)达到4-5级。**  2.海绵：采用高弹阻燃海绵，表面有防腐和防变形保护膜。钢架：加密高猛钢,钢材厚度不低于1.0mm，承重可达240KG。滚轮：8个静音橡胶万向轮。头部有6档调节；折叠后高度仅60CM，可轻松放下桌下或桌旁。 |  |
| 97 | 小圆几 |  | 直径：600\*H720 | 10 | 张 | **▲1.基材：台面采用E1或E0级实木多层板或中密度纤维板，①含水率≤8%；②甲醛释放量≤0.05mg/m³；③握螺钉力:板面≥1280N,板边≥1000N；④胶合强度(Ⅲ类)≥1.0MPa；⑤苯、甲苯、二甲苯均未检出(检出限值≤2μg/m³)；总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  **▲2.饰面：采用E1或E0级三聚氰胺饰面板，①甲醛释放含量≤0.05mg/m³；②24H吸水厚度膨胀率≤5%；③板内密度偏差：±10%；④表面磨耗值≤20mg/100r，磨100r后应保留50%以上花纹，表面耐划痕≥1.5N表面无大于90%的连续划痕；⑤耐光色牢度>4级；⑥表面耐香烟灼烧、耐龟裂、耐干热≥4级；⑦表面耐污染腐蚀≥5级以上；⑧笨、甲苯、二甲苯实测值均未检出(检出限值≤2μg/m³)；⑨表面胶合强度≥1MPa；⑩总挥发性有机化合物(TVOC)未检出(检出限值≤50μg/m³)。**  3.封边：桌边采用斜边处理，水性油漆封边，漆膜的外观理化性光洁高度，环保指标达到E1级标准，与桌面衔接处平滑，无脱漆掉漆现象。桌架：采用橡木实木，①游离甲醛释放量≤0.2mg/L；②含水率≤9％。桌脚增加可调节金属脚钉。 |  |
| 98 | 开水间储物台 |  | D400\*H800 | 30 | 米 | 1.柜体：采用环保防潮板。台面：采用人造大理石。封边：采用厚度2.0mmPVC封边条，经全自动封边机高温封边，①甲醛释放量≤0.5mg/L；②面耐干热性、耐磨性合格；③可迁移元素(可溶性重金属)未检出(低于检出限值) 脚边：高度10CM304不锈钢脚边，增加防潮功能。柜脚：安装8CM不锈钢柜脚，壁厚不低于δ2.0mm，底座采用ABS黑塑橡胶垫。 |  |
| 99 | 桌上分药架 | 69ad573541613717e88fc435ba6fc69 | W1500\*D300\*H300 | 1 | 个 | 1．采用冷轧钢板、厚度≥0.6mm，表面环氧树脂粉末进行全自动静电喷涂工艺，不含重金属及有机挥发物、绿色环保对人体无害。 |  |
| 100 | 床旁椅 | 图片2 | 420长\*390宽\*850高，座高450 | 30 | 把 | 1.成型椅架：钢材整体椅架，厚实圆润，增大受力面积，更加稳定安全，表面进行静电喷涂处理，环保耐用。座板：选用环保型E1级中密度纤维板，白色环保水性油漆喷面。①硬度(擦伤)≥3H；②不挥发物≥30%；②VOC含量≤30g/L；③甲醛含量≤35mg/kg；④总铅(Pb)含量、可溶性重金属含量、乙二醇醚及醚酯总和含量、苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出(低于检出限量)；⑤耐水性、耐碱性、耐醇性、耐污染性均无异常。质量工艺要求：要求外型简洁、结构牢固（固定螺钉不少于8个）、拖动时无杂音，且便于消毒。 |  |

注：本表所列数量为采购人预计交付数量，实际交付数量，以采购人交付时确定数量为准。

* 1. **商务要求**
     1. **★包装、运输及保管、保险**

**一、包装：投标人所提供的货物应为制造商原装出厂包装，符合国家相关标准，由于包装不善引起的货物损坏、缺漏的损失由投标人负责。**

**二、运输：投标人负责将货物运到现场过程中的全部运输、包括装卸车、货物现场的搬运并免费提供产品清洁服务。**

**三、保管：各种货物需提供装箱清单，按清单验收货物。货物在现场的保管由投标人负责，直至项目安装验收完毕。**

**四、货物在安装调试验收合格前的保险由投标人负责，投标人负责其派出现场服务人员的一切责任险。**

**（说明：按招标文件3.3.9承诺函的内容进行承诺。）**

* + 1. **★质量保证与安装调试**

**一、质保期：投标人对所投产品的免费保修期（质保期）5年（质保期从家具验收合格交货之日起计算），质保期内若家具出现质量问题，投标人在接到通知后1小时内响应到场，4小时内完成维修或更换；质保期内至少免费提供家具拆装服务2次；免费提供家具使用及保养咨询。**

**二、投标人应提供全新的货物（含零部件、配件等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。**

**三、货物应符合或优于国家（行业）标准，以及采购合同要求的质量要求和技术指标与出厂标准。**

**四、货物制造质量出现问题，投标人应负责三包（包修、包换、包退），费用由投标人负担，采购人有权到投标人生产场地检查货物质量和生产进度。**

**五、投标人承诺在成都市设有售后服务机构并配备专职常驻人员，设置专人24小时电话咨询、定期安排工作人员上门提供咨询服务。**

**（说明：按招标文件3.3.9承诺函的内容进行承诺。）**

* + 1. **与采购标的有关的服务要求，包括但不限于售后服务、技术服务**

**（含培训）**

**一、★投标人应在本合同签订之日起10日内送交样品第6项组合办公桌、第27项折叠条桌、第36项办公椅、第81项钢制更衣柜(带电子感应锁)各一套予采购人确认，在采购人出具样品确认书并封存成品样品后，投标人才应按样生产，并以此样品和合同作为验收依据。（说明：按招标文件3.3.9承诺函的内容进行承诺。）**

二、货到现场后由于采购人保管不当造成的质量问题，投标人亦应负责修理，但费用由采购人负担。

* + 1. **交货时间**

**★签订合同后，接到采购人通知后30日内交货（含打样时间）。（说明：按招标文件3.3.9承诺函的内容进行承诺。）**

* + 1. **交货地点**

**★成都大学附属医院（成都市二环路北二段82号）、铁二分院（通锦路3号）。（说明：按招标文件3.3.9承诺函的内容进行承诺。）**

* + 1. **付款方式**

一、中标通知书发出后5个工作日内签订合同，并收到中标供应商提供有效发票后，采购人支付合同总价的30%作为预付款；

二、所有家具及配件供货安装完毕，验收合格，试用正常后，中标供应商提供有效发票后15日内，采购人向中标供应商支付实际剩余价款的90%；

三、剩余的10%价款于货物正常使用壹年无质量问题后15日内无息支付。

* + 1. **★验收标准和方法**

**一、验收由采购人组织，中标人配合进行；验收时由中标人提供产品验收清单。**

**二、采购人有权对中标人交货产品聘请专业机构随机抽样进行破坏试验，若达不到合同要求，采购人有权要求全部退货并赔偿所有损失，检测费用由中标人承担。(抽检产品如下：第6项组合办公桌、第20项可折叠陪护椅、第27项折叠条桌、第29项培训及会议椅、第36项办公椅、第81项钢制更衣柜(带电子感应锁)各一套，破坏试验后需补齐，费用由中标人承担。)**

**（说明：按招标文件3.3.9承诺函的内容进行承诺。）**

* + 1. **违约责任**

一、甲方违约责任

（一）甲方无正当理由拒收货物的，甲方应偿付合同总价百分之壹的违约金；

（二）甲方逾期支付货款的，除应及时付足货款外，应向乙方偿付欠款总额万分之壹/天的违约金；逾期付款超过90天的，乙方有权终止合同；

（三）甲方偿付的违约金不足以弥补乙方损失的，还应按乙方损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给乙方。

（四）因采购人原因导致变更、中止或者终止政府采购合同的，采购人应当依照合同约定对供应商受到的损失予以赔偿或者补偿。

二、乙方违约责任

（一）乙方交付的货物质量不符合合同规定的，乙方应向甲方支付合同总价的百分之壹的违约金，并须在合同规定的交货时间内更换合格的货物给甲方，否则，视作乙方不能交付货物而违约，按本条本款下述第“（二）”项规定由乙方偿付违约赔偿金给甲方。

（二）乙方不能交付货物或逾期交付货物而违约的，除应及时交足货物外，应向甲方偿付逾期交货部分货款总额的万分之壹 /天的违约金；逾期交货超过10天，甲方有权终止合同，乙方则应按合同总价的百分之五十的款额向甲方偿付赔偿金，并须全额退还甲方已经付给乙方的货款及其利息。

（三）乙方货物经甲方送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准的，则视为乙方没有按时交货而违约，乙方须在10天内无条件更换合格的货物，如逾期不能更换合格的货物，甲方有权终止本合同，乙方应另付合同总价的百分之五十的赔偿金给甲方。

* + 1. **最高限价**

**★本项目投标报价最高限价为4500000元，单价最高限价见第4章技术参数及要求，如投标人投标报价高于最高限价或单价报价高于单价最高限价的则其投标文件将按无效投标文件处理。**

* + 1. **其他要求**

1. **★在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人提交的书面说明、相关证明材料（如涉及），应当加盖投标人（法定名称）电子签章，在评标委员会要求的时间内通过云平台进行递交，否则无效。如因断电、断网、系统故障或其他不可抗力等因素，导致系统无法使用的，由投标人按评标委员会的要求进行澄清或者说明。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效处理。**
2. 投标人具有1、排钻加工中心，2、精密裁板锯，3、漆雾处理器，4、自动封边机，5、面漆房设备，6、激光切割机，7、打磨房设备，8、喷涂流水线。
3. 投标人具有成品检测报告，认证产品包括办公桌、塑料椅、资料柜、办公椅、钢制上下床、沙发、钢制更衣柜、货架。
4. **知识产权要求**

（一）供应商应保证在本项目使用的任何产品和服务（包括部分使用）时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。

（二）采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

（三）如采用供应商所不拥有的知识产权，则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。供应商须对知识产权单独承诺。若不承诺，则不通过符合性审查。

**五、★投标人为本项目提供的所有产品、辅材中属于《国家强制性产品认证目录》范围内产品的，均通过国家强制性产品认证并取得认证证书。（说明：按招标文件3.3.9承诺函的内容进行承诺。）**

**六、★投标人为本项目提供的所有产品、辅材符合现行的强制性国家相关标准、行业标准。（说明：按招标文件3.3.9承诺函的内容进行承诺。）**

**七、★投标人须承诺所有家具生产工序均满足《固定污染源排污许可分类管理名录》的要求。（说明：按招标文件3.3.9承诺函的内容进行承诺。）**