采购需求

一、项目概述：

成都大熊猫繁育研究基地拟采购:成都大熊猫繁育研究基地电动车采购

项目，采购预算金额为98万元人民币，本项目分为 1 个包。

1. 项目技术要求及其他需求

**1、2 座2.5吨电动货车技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 主要技术参数 | | 整车基本配置表 |
| 载客数： | 2人 | 1**.**车身：钢骨架及高强度玻璃钢覆盖车身（提供第三方质量监督检验部门检测报告或检验证书）  2.底盘：增强微型汽车底盘，高强度的钢管痕接结构，防锈电泳烤漆处理  3.前挡风玻璃 ：电动货车玻璃专用、钢化双层夹胶玻璃配雨刮器  4.座椅：专用电动货车软皮座椅,座椅具有前后调节，整体式滑轨座椅  5.仪表台：FRP一次成型仪表台，数字仪表台，组合开关、电量、速度指示、电压表、电流表、里程表、指示仪、转向指示等总合性一体化仪表总成  6.方向系统：电动助力转向系统+齿轮齿条式转向系统，有自动调节间隙使方向转动轻便的功能  7.灯光/喇叭：DC-DC转换器12V灯光，组合照明（组合前大灯、转向灯、前雾灯）后组合尾灯、制动灯、转向灯、行车灯、电喇叭及倒车蜂鸣器  8.电控系统：带有大功率MOSFET技术的高性能控制系统，控制器内部计算机充片处理系统依靠先进的控制程序对电动货车运行状态进行智能控制，随时调节电池电压电流的输出功能。  9.充电机：车载原装配套全自动高频开关式充电器 72V/25A  10.悬挂系统：前独立悬挂、后弹簧、筒式液压减震  11.制动系统：四轮鼓式液压刹车+真空驻刹+电动真空助力制动系统  12.轮胎形式;4J\*13 铝圈，175R13LT-97/95Q 真空子午轮胎+防滑铁链  13.音响系统：收放机（带MP3）,防水型扬声器 2只  14.内视镜：电动货车专用内视镜，具有可视倒车影视功能及行车记忆功能  15.驾驶室：全封闭式铝合金一体冲压成型及封闭车门，铝合金车窗前后推拉式玻璃  16.操作方式：手动挡（5+1,5个前进挡，1个倒退挡  17.电池保护系统，制动液报警器  18.车身外观图案制作要求：制作熊猫图案车身图案贴纸 |
| 车型尺寸 | ≥4580\*1500\*2150提供第三方质量监督检验部门检测报告或产品型式试验报告证明投标产品质量 |
| 厢体尺寸 | ≥3000\*1500\*319 |
| 整车整备质量： | ≥2500kg |
| 额定载重： | ≥2000kg |
| 轴距： | ≥2370mm |
| 前轮距： | ≥1280mm |
| 后轮距： | ≥1200mm |
| 最小离地间隙： | 160 mm |
| 最高车速（满载）： | ≤30 km/h |
| 制动距离： | ≤5000 mm |
| 最小转弯半径： | ≤5000 mm |
| 最大爬坡度（满载）： | ≥20% |
| 电机额定功率： | ≥10kw电机，串励大扭矩低速电机 |
| 电池： | 72V系统原装12只T-105-245AH电池 |
| 充电时间： | ≤8h |
| 行驶里程：≥90km | ≥90km |
| 应急处理： | 紧急断电开关要求 |  |
| 厢体制作要求 | 厢体外使用1.0高碳钢材料及 304 不锈钢材料进行制作 |  |
| 加装要求： | 转缩式两点安全带 |  |

**2、5 座电动货车技术要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 主要技术参数 | | 整车基本配置表 |
| 电动货车载客数： | 5人 | 1**.**车身：钢骨架及高强度玻璃钢覆盖车身（提供第三方质量监督检验部门检测报告或检验证书）  2.底盘：微型汽车底盘，防锈电泳烤漆处理  3.前挡风玻璃 ：钢化双层夹胶玻璃配雨刮器。  4.座椅：软皮座椅  5.仪表台：玻璃钢成型数字仪表台，组合开关、电量、速度指示、电压表、电流表、里程表、指示仪、转向指示等总合性一体化仪表总成。  6.方向系统：电动助力转向系统+齿轮齿条式转向系统，有自动调节间隙使方向转动轻便的功能  7.灯光/喇叭：前大灯、前小灯、转向灯、刹车灯、倒车灯、电喇叭、行车灯  8.电控系统;带有大功率MOSFET技术的高性能控制系统，控制器内部计算机充片处理系统依靠先进的控制程序对电动货车运行状态进行智能控制，随时调节电池电压电流的输出功能。  9.充电机：原装电池专用充电72V/25A  10.悬挂系统：前独立悬挂、后弹簧、筒式液压减震  11.制动系统：四轮鼓式液压刹车+手刹驻车  12.轮胎形式：4J\*12铝圈,155R12C-8PR真空子午轮胎  13.后桥：国产后桥，有档，速比：12.49:1  14.音响系统：收放机（带MP3）,防水型扬声器4只  15.内视镜：电动车专用内视镜，具有可视倒车影视功能及行车记忆功能  16**.**电池保护系统，制动液报警器  17.车身外观图案制作要求：制作熊猫图案车身图案贴纸 |
| 车型尺寸 | ≥4270\*1490\*2080mm提供第三方质量监督检验部门检测报告或产品型式试验报告证明投标产品质量 |
| 厢体尺寸 | ≥1400\*1400\*500 |
| 额定载重： | ≥1010kg |
| 轴距： | ≥1950mm |
| 前轮距： | ≥1210mm |
| 后轮距： | ≥1200mm |
| 最小离地间隙： | 120 mm |
| 最高车速（满载）： | ≤30 km/h |
| 制动距离： | ≤5000 mm |
| 最小转弯半径： | ≤5000 mm |
| 最大爬坡度（满载）： | ≥30% |
| 电机额定功率： | ≥7.5kw电机，串励大扭矩低速电机 |
| 电池： | ≥原装电池12只-245AH-T-105，72V系统 |
| 充电时间： | ≤8h |
| 行驶里程： | ≥100km |
| 应急处理： | 紧急断电开关要求 | |
| 厢体制作要求 | 1. 厢体外使用1.0高碳钢材料及304不锈钢材料   2.后厢体位置有有一个可以安装货物厢体固定位置，方便装卸方式，使用方便。厢体固定车辆使用304不锈钢材料进行制作 | |
| 加装要求： | 转缩式两点安全带 | |

**3、6座警用电动巡逻车技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 主要技术参数 | | 整车基本配置表 |
| 载客数： | 6人 | 1**.**车身：钢骨架及高强度玻璃钢覆盖车身（提供第三方质量监督检验部门检测报告或检验证书）  2.底盘：微型汽车底盘，高强度焊接结构、深磷化电泳烤漆防锈处理，防锈电泳烤漆处理  3.前挡风玻璃 ：钢化双层胶玻璃+配雨刮器  4.座椅：海绵+皮革+胶合板及铝合金扶手  5.仪表台：玻璃钢成型数字仪表台，组合开关、电量、速度指示、电压表、电流表、里程表、指示仪、转向指示等总合性一体化仪表总成  6.方向系统：齿轮齿条式转向系统，有自动调节间隙使方向转动轻便的功能  7.灯光/喇叭：前大灯、前小灯、转向灯、刹车灯、倒车灯、电喇叭、行车灯  8.电控系统;带有大功率MOSFET技术的高性能控制系统，控制器内部计算机充片处理系统依靠先进的控制程序对电动货车运行状态进行智能控制，随时调节电池电压电流的输出功能。  9.充电机：电池原装充电器  10.悬挂系统：前独立悬挂、后弹簧、筒式液压减震  11.制动系统：前后鼓式四轮液压刹车+手刹驻车  12.轮胎形式：225/55R12真空轮胎  13.后视镜：左右各一手动型外后视镜  14.音响系统：收放机（带MP3）,防水型扬声器 4 只  15.其他：LED爆闪警灯、喊话器、根据要求制作logo、标识  16.电池保护系统，制动液报警器 |
| 车型尺寸： | ≥3888\*1410\*1960mm提供第三方质量监督检验部门检测报告或产品型式试验报告证明投标产品质量 |
| 整车整备质量： | ≥810kg |
| 额定载重： | ≥600kg |
| 轴距： | ≥2860mm |
| 前轮距： | ≥1170mm |
| 后轮距： | ≥1140mm |
| 最小离地间隙： | 130mm |
| 最高车速（满载）： | 30 km/h |
| 制动距离： | ≤4000 mm |
| 最小转弯半径： | ≤4000 mm |
| 最大爬坡度（满载）： | 30% |
| 电机额定功率： | ≥专用异步电机3.8KW |
| 电池： | 48VT-105电池 |
| 充电时间： | 6-8小时 |
| 续驶里程： | 80-100km |

**4、5座警用电动车技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 主要技术参数 | | 整车基本配置表 |
| 载客数： | 5人 | 1.车身：钢骨架及高强度玻璃钢覆盖车身（提供第三方质量监督检验部门检测报告或检验证书）  2.底盘：增强微型汽车底盘，高强度焊接结构、深磷化电泳烤漆防锈处理，防锈电泳烤漆处理  3.前挡风玻璃 ：钢化双层胶玻璃+配雨刮器  4.座椅：海绵+皮革+胶合板及铝合金扶手  5.仪表台：玻璃钢成型数字仪表台，组合开关、电量、速度指示、电压表、电流表、里程表、指示仪、转向指示等总合性一体化仪表总成  6.方向系统：齿轮齿条式转向系统，有自动调节间隙使方向转动轻便的功能  7.灯光/喇叭：前大灯、前小灯、转向灯、刹车灯、倒车灯、电喇叭、行车灯  8.电控系统：带有大功率MOSFET技术的高性能控制系统，控制器内部计算机充片处理系统依靠先进的控制程序对电动货车运行状态进行智能控制，随时调节电池电压电流的输出。  9.充电机：电池原装充电器  10.悬挂系统：前独立悬挂、后弹簧、筒式液压减震  11.制动系统：前后鼓式四轮液压刹车+手刹驻车  12.轮胎形式：225/55R12真空轮胎  13.后视镜：左右各一手动型外后视镜  14.音响系统：收放机（带MP3）,防水型扬声器 4 只  15.其他：LED爆闪警灯、喊话器、根据要求制作logo、标贴  16**.**电池保护系统 |
| 车型尺寸： | ≥3060\*1410\*1960mm±50mm提供第三方质量监督检验部门检测报告或产品型式试验报告证明投标产品质量 |
| 整车整备质量： | ≥730kg |
| 额定载重： | ≥420kg |
| 轴距： | ≥2080mm |
| 前轮距： | ≥1210mm |
| 后轮距： | ≥1150mm |
| 最小离地间隙： | 150mm |
| 最高车速（满载）： | 30 km/h |
| 制动距离： | ≤4000 mm |
| 最小转弯半径： | ≤4000 mm |
| 最大爬坡度（满载）： | 30% |
| 电机额定功率： | 专用异步电机3.8KW |
| 电池： | 48VT-105电池 |
| 充电时间： | 6-8小时 |
| 续驶里程： | 80-100km |

**5、2座厢式电动货车技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 主要技术参数 | | 整车基本配置表 |
| 电动货车载客数： | 2人 | 1.车身：钢骨架及高强度玻璃钢覆盖车身。（提供第三方质量监督检验部门检测报告或检验证书）  2.底盘：微型汽车底盘，防锈电泳烤漆处理  3.前挡风玻璃 ：钢化双层夹胶玻璃配雨刮器  4.座椅：软皮座椅  5.仪表台：玻璃钢成型数字仪表台，组合开关、电量、速度指示、电压表、电流表、里程表、指示仪、转向指示等总合性一体化仪表总成。  6.方向系统：电动助力转向系统+齿轮齿条式转向系统，有自动调节间隙使方向转动轻便的功能  7.灯光/喇叭：前大灯、前小灯、转向灯、刹车灯、倒车灯、电喇叭、行车灯  8.电控系统：带有大功率MOSFET技术的高性能控制系统，控制器内部计算机充片处理系统依靠先进的控制程序对电动货车运行状态进行智能控制，随时调节电池电压电流的输出。  9.充电机：原装电池电池专用充电器72V/25A  10.悬挂系统：前独立悬挂、后弹簧、筒式液压减震  11.制动系统：四轮鼓式液压刹车+手刹驻车  12.轮胎形式：4J\*12铝圈, 155R12C-8PR真空子午轮胎  13.后桥：国产直驱后桥，24齿大发兰，  速比：12.49:1  14.音响系统：收放机（带MP3）,防水型扬声器4只  15.扶手:具有后站板扶手  16.内视镜：具有可视倒车影视功能及行车记忆功能  17.车身外观图案制作要求：制作熊猫图案车身图案贴纸 |
| 车型尺寸 | ≥4270\*1490\*2040mm（提供第三方质量监督检验部门检测报告或产品型式试验报告证明投标产品质量） |
| 厢体尺寸 | 2300\*1400\*1200 |
| 额定载重： | ≥1120kg |
| 轴距： | ≥2680mm |
| 前轮距： | ≥1210mm |
| 后轮距： | ≥1200mm |
| 最小离地间隙： | 130mm |
| 最高车速（满载）： | ≤30 km/h |
| 制动距离： | ≤5000 mm |
| 最小转弯半径： | ≤5000 mm |
| 最大爬坡度（满载）： | ≥30% |
| 电机额定功率： | ≥7.5kw电机通用公司电机，无极变速 |
| 电池： | 原装电池12只-245AH-T-105，72V系统 |
| 充电时间： | 8-10h |
| 续驶里程： | ≥80km |
| 应急处理： | 紧急断电开关要求 | |
| 厢体制作要求 | 厢体外使用1.0高碳钢材料，内用1.0厚304不锈钢材料或3.4专用不锈钢镀锌板材料 | |
| 前门、货厢侧门制作要求 | 第一排使用可拆卸的硬封闭门，货厢要求制作侧门 | |
| 加装要求： | 转缩式两点安全带 | |

**6、14座电动观光车技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 主要技术参数 | | 整车基本配置表 |
| 载客数： | 14人 | 1.车身：航空合金材料车身骨架+高强度玻璃钢覆盖+工程塑料件  （提供第三方质量监督检验部门检测报告或检验证书）  2.底盘：微型汽车底盘，高强度焊接结构、深磷化电泳烤漆防锈处理，防锈电泳烤漆处理  3.前挡风玻璃 ;钢化双层夹胶玻璃配雨刮器+配专用雨刮系统  4.座椅：专用接待车软皮座椅+铝合金圆管安全扶手  5.仪表台：一次性工程塑料成型数字仪表台，数字组合仪表、组合开关、危险警报开关、雾灯开关，组合开关、电量、速度指示、电压表、电流表、里程表、指示仪、转向指示等总合性一体化仪表总成  6.方向系统：电动助力转向系统+齿轮齿条式转向系统，有自动调节间隙使方向转动轻便的功能  7.灯光/喇叭：DC-DC转换器12V灯光，组合照明（组合前大灯、转向灯、前雾灯）后组合尾灯、制动灯、转向灯、行车灯、电喇叭及倒车蜂鸣器  8.电控系统：性能不低于电控器1238-6501  9.充电机：车载原装配套全自动高频开关式充电器 72V/25A  10.悬挂系统：前独立悬挂、后弹簧、筒式液压减震  11.制动系统：四轮鼓式液压刹车+真空驻车+电动真空助力制动系统  12.轮胎形式;4J\*12 铝圈,155R12C-8PR 真空子午轮胎+防护铁链  13.后桥：整体式后桥, 专用电动观光车后桥  14.音响系统：收放机（带MP3）,防水型扬声器 4 只  15.内视镜：电动观光车内视镜，具有可视倒车影视功能及行车记忆功能  16.车头制作要求：车身外观图案制作要求：制作熊猫图案车贴  17**.**电池保护系统，制动液报警器 |
| 车型尺寸 | ≥502014902080mm（  提供第三方质量监督检验部门检测报告或产品型式试验报告证明投标产品质量 |
| 整车整备质量： | ≥1270kg |
| 额定载重： | ≥1120kg |
| 轴距： | ≥2680mm |
| 前轮距： | ≥1210mm |
| 后轮距： | ≥1200mm |
| 最小离地间隙： | 130mm |
| 最高车速（满载）： | 40 km/h |
| 制动距离： | ≤5000 mm |
| 最小转弯半径： | ≤5000 mm |
| 最大爬坡度（满载）： | ≥30% |
| 电机额定功率： | ≥9KW交流大扭矩低速电机 |
| 电池： | ≥72V系统12只245AH-T-105电池 |
| 充电时间： | ≤6-8小时 |
| 续驶里程： | ≥120km |

**7、采购数量**

|  |  |
| --- | --- |
| 货物名称 | 数量（辆） |
| 2 座2.5吨电动货车技术参数 | 2 |
| 5 座电动货车技术要求 | 5(含两辆警用标志车) |
| 6座警用电动巡逻车技术参数 | 1 |
| 5座警用电动车技术参数 | 1 |
| 2座箱体电动货车技术参数 | 1 |
| 14座电动观光车技术参数 | 2 |
| 合计:12（辆） | |
| 备注：以上电动车属于特种专业设备，均为场内工作作业使用。 | |

**三、**商务要求

**★**1、交货地点：采购人指定地点。

**★**2、交货时间：签订合同后10天内。

**★**3、售后服务：

（1）接到售后电话反映时，10分钟内回电话询问用户异常情况，30分钟内到达到维修现场实地查看故障情况，4小时内解决故障，故障不能及时排除的由供应商提供具体解决方案，保证不耽误工作。

（2）质量保证期：2年，质保期内免费维修服务。

（3）安装调试及技术服务要求：负责现场指导、安装电池等设备；指导用户维护保养，定期及不定期检查制动设备；确保各种配件的供应。

4、报价应是最终用户验收合格后的总价，包括货物运输、保险、代理、安装调试、培训、税费、系统集成费用和采购文件规定的其它费用。

5、付款方式：验收合格后付全款。

6.验收标准：按国家有关规定以及采购文件的要求、供应商的响应文件及承诺与本项目合同约定标准进行验收。

7.成交供应商签订合同前提供原厂针对本项目的提供第三方质量监督检验部门检测报告或检验证书和第三方质量监督检验部门检测报告或产品型式试验报告证明投标产品质量（加盖生产厂家鲜章），否则作为虚假响应。（提供承诺函格式自拟）

**注意：1.若出现品牌名称或者某品牌独有的描述，仅用于参考，不作为限定品牌要求，可以用与之相当或者更优的产品参与竞争；2.以上★项为本项目的实质性要求和条件，必须实质性满足。**