**附件**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 数量 | 技术需求或者服务要求（具体内容详见本项目招标文件） |
| 1 | 调压系统 | 1套 | 1.输入电压380V；  2.额定电流不小于8A；  。。。。 |
| 2 | 控制系统 | 1套 | 1.控制系统包含标准电控机柜，扫描运动系统组装，抗干扰吸电波暗室组装。  2.电控系统：电气控制箱接线及电气控制组件等，标准机柜不小于600mm\*1200mm\*1400mm  。。。。 |
| 3 | 电磁场显示系统 | 1套 | 1.上位机触摸显示15寸触控显示，主频不小于2.6Ghz，4核；内存：不小于8GB DDR3 RAM，存储空间：不小于1TB SSD，USB接口不少于2个，网口不小于2个。  2.频率分析仪触控屏幕不小于10.1"，屏幕具有 不小于1280 像素 × 800 像素分辨率，能够准确地显示信号。菜单软键及信息字段可以按一定方式排列，以便尽可能高分辨率地展示信号细节。 |
| 4 | 二维扫描系统 | 1套 | 1.扫描范围：不小于922mm，重复定位精度不小于±0.03mm，最大负载5kg，关节最大运动速度180°/s。  2.采用驱动/控制内置方式，通过更改不同的末端探头夹具，可以方便灵活的实现不同方式的目标扫描。  3.机械臂通过碰撞检测确保安全性以及通过以不小于1255.45mm / s（5KG有效载荷）的快速移动，提高扫描效率。 |
| 5 | 三维扫描系统 | 1套 | 1.扫描速度：3.3FPS，安装距离：170mm，检测范围：40mm，视野范围：62×61 ~75×106（单位mm）；  2.检测精度：25μm，重复性：5μm；  。。。。 |
| 6 | 数据交互系统 | 1套 | 1.拥有不少于5个接口，传输速度为100Mbps；用于数据传输，连接上位机端、频率分析仪、机械运控系统硬件控制平台；  2.TCP/IP 通讯协议数据解析；3.运动控制命令收发；4.信号传输 |
| 7 | 抗干扰吸电波暗室 | 1套 | 1.吸波暗室采用电脑仿形切割机进行聚氨酯泡沫角锥切割，抗干扰吸电波暗室尺寸： 2000mm\*1200mm\*1400mm，无粉尘脱落，无吸潮变色现象产生。可以满足不同类型暗室、屏蔽箱的使用要求；  2.用于覆盖测试环境的反射物，可以降低背景噪音，消除杂波干扰，提高测试精度；  。。。。 |
| 8 | 频谱分析仪 | 1台 | 1.频率范围： 5 kHz 至3 GHz  2.使用前置放大器时的 DANL： –166 dBm， 10 MHz 至2 GHz  。。。。 |
| 9 | 近场检测探头 | 1台 | 1.E场检测：RSE02, RSE10  2.H场检测：RSH400-1,RSH50-1, RSH2.5-2  。。。。 |
| 10 | 二维电磁兼容性检测系统 | 1套 | 基于Windows系统环境的上位机客户端软件。包含但不仅限于以下功能：  1.运动轨迹跟踪显示（自定义扫描电子电路板轨迹参数）；  2.EMC近场电磁场分布（2D、3D）对比图；  。。。。 |
| 11 | 三维电磁兼容性检测系统 | 1套 | 1.一套完善的视觉算法包；  2.开发版本：软件框架（无功能模块）；  3.运行版本：基于开发版本的软件框架基础上增加相关功能模块（购置一个key）。 |
| 12 | 驱动器控制器RTU | 1套 | 1.既支持simulink代码自动生成，也支持C语言开发；  2.支持rtunit studio软件，能够在线调整变量、观测实时波形功能，且具有故障录波功能；  。。。。 |