

一、技术规格响应表

项号	货物名称	采购技术要求	竞标技术规格	偏离
1	血液透析水处理	一、工作条件与电气技术参数:	一、工作条件与电气技术参数:	无偏离
		1. 环境温度范围: $+5^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$;	1. 环境温度范围: $+5^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$;	无偏离
		2. 相对湿度范围: $\leq 80\%$;	2. 相对湿度范围: $\leq 80\%$;	无偏离
		3. 大气压力范围: $70\text{kPa} \sim 106\text{kPa}$;	3. 大气压力范围: $70\text{kPa} \sim 106\text{kPa}$;	无偏离
		4. 电源条件: a. c. 380V, 50Hz;	4. 电源条件: a. c. 380V, 50Hz;	无偏离
		5. 输入功率: 40KW;	5. 输入功率: 40KW;	无偏离
		6. 原水水质: 水质符合 GB 5749-2006 《生活饮用水卫生标准》;	6. 原水水质: 水质符合 GB 5749-2006 《生活饮用水卫生标准》;	无偏离
		7. 给水量: 给水量至少大于2倍的标称处理水量, 详见随附文件;	7. 给水量: 给水量至少大于2倍的标称处理水量, 详见随附文件;	无偏离
		8. 给水温度: $10^{\circ}\text{C} \sim 35^{\circ}\text{C}$;	8. 给水温度: $10^{\circ}\text{C} \sim 35^{\circ}\text{C}$;	无偏离
		9. 给水压力: $0.25\text{Mpa} \sim 0.45\text{Mpa}$;	9. 给水压力: $0.25\text{Mpa} \sim 0.45\text{Mpa}$;	无偏离
		10. 产水量: 1200L/H (25°C)。水质符合 AAMI 透析用水标准; 符合国家 YY0572-2015 血液透析和相	10. 产水量: 1200L/H (25°C)。水质符合 AAMI 透析用水标准; 符合国家 YY0572-2015 血液透析和相	无偏离



关治疗用水标准,内毒素 $\leq 0.03\text{EU/ml}$ (提供相关检测报告); 系统设计满足YY0793-2010 行业标准。	关治疗用水标准,内毒素 $\leq 0.03\text{EU/ml}$ (提供相关检测报告); 系统设计满足YY0793-2010 行业标准。	
二、设备具体配置要求:	二、设备具体配置要求:	无偏离
1. 全自动变频源水加压系统一套;	1. 全自动变频源水加压系统一套;	无偏离
2. 全自动砂滤罐一套;	2. 全自动砂滤罐一套;	无偏离
3. 全自动活性炭罐一套;	3. 全自动活性炭罐一套;	无偏离
4. 全自动软化器一套;	4. 全自动软化器一套;	无偏离
5. 热消毒系统一套;	5. 热消毒系统一套;	无偏离
6. 软水平衡桶采用卫生级密闭设计, 安装空气过滤器, 筒体镜而不锈钢材质;	6. 软水平衡桶采用卫生级密闭设计, 安装空气过滤器, 筒体镜而不锈钢材质;	无偏离
7. 双级反渗透主机一套, 膜系统采用 8040 型标准膜元件, 数量不得少于 3 支;	7. 双级反渗透主机一套, 膜系统采用 8040 型标准膜元件, 数量不得少于 3 支;	无偏离
8. 结构设计软水平衡桶与反渗透及控制系统高度集成一体化;	8. 结构设计软水平衡桶与反渗透及控制系统高度集成一体化;	无偏离
9. 微电脑控制器及人机触控界面采用施耐德品牌; 包括: 主机泵两套、反渗透膜、主机管路为不锈钢 316L 焊	9. 微电脑控制器及人机触控界面采用施耐德品牌; 包括: 主机泵两套、反渗透膜、主机管路为不锈钢 316L 焊	无偏离



接;	接;	
三、控制系统要求:	三、控制系统要求:	无偏 离
1. 设备系统要求具有自我诊断、运行检测、状态控制、测量显示、文字提示、指示灯显示及实时报警功能。	1. 设备系统要求具有自我诊断、运行检测、状态控制、测量显示、文字提示、指示灯显示及实时报警功能。	无偏 离
2. 全自动控制功能, 根据系统参数中的设定时间机器会自动启停和间隔运行, 可根据用水时间进行个性化设制。	2. 全自动控制功能, 根据系统参数中的设定时间机器会自动启停和间隔运行, 可根据用水时间进行个性化设制。	无偏 离
3. 系统通过多项菜单选项设置, 应满足不同的系统运行要求, 同时内置集成的PLC 控制器、减少控制的中间环节, 使控制系统运行安全可靠。	3. 系统通过多项菜单选项设置, 应满足不同的系统运行要求, 同时内置集成的PLC 控制器、减少控制的中间环节, 使控制系统运行安全可靠。	无偏 离
4. 设备控制系统应采用法国施耐德高清真彩触摸屏显示, 开放型参数设置, 可方便的预置和修改菜单中的各项参数; 具有中文(或英文)显示菜单、多级菜单式选项操作, 系统具有高稳定, 高可靠, 抗干扰, 全数字化运行的特点。	4. 设备控制系统应采用法国施耐德高清真彩触摸屏显示, 开放型参数设置, 可方便的预置和修改菜单中的各项参数; 具有中文(或英文)显示菜单、多级菜单式选项操作, 系统具有高稳定, 高可靠, 抗干扰, 全数字化运行的特点。	无偏 离
5. 设备可同时监测源水、一级产水、二级产水的电导率测量值。	5. 设备可同时监测源水、一级产水、二级产水的电导率测量值。	无偏 离
6. 具有休息功能, 自动用高	6. 具有休息功能, 自动用高	无偏



纯度反渗透水对一、二级反渗透膜组及输送管路进行大流量间隔冲洗,彻底抑制细菌/内毒素滋生。	纯度反渗透水对一、二级反渗透膜组及输送管路进行大流量间隔冲洗,彻底抑制细菌/内毒素滋生。	离
7. 控制系统面板上应配以流程图形式配以指示灯,实时跟踪显示系统的运行状态,使工作人员对系统的运行了如指掌。	7. 控制系统面板上应配以流程图形式配以指示灯,实时跟踪显示系统的运行状态,使工作人员对系统的运行了如指掌。	无偏离
8. 故障信息的记录和存储功能,将机器各元件的运作情况和报警记录并存储,方便操作人员查询。	8. 故障信息的记录和存储功能,将机器各元件的运作情况和报警记录并存储,方便操作人员查询。	无偏离
9. 系统具有缺相、短路、接地、电机过流、过载等保护功能。	9. 系统具有缺相、短路、接地、电机过流、过载等保护功能。	无偏离
四、设备性能要求:	四、设备性能要求:	无偏离
1. 控制系统应由自动/手动控制系统,可一键转换。	1. 控制系统应由自动/手动控制系统,可一键转换。	无偏离
2. 全自动源水恒压供水系统提供稳定压力的同时,大大增加了预处理的反洗、再生效果。	2. 全自动源水恒压供水系统提供稳定压力的同时,大大增加了预处理的反洗、再生效果。	无偏离
3. 智能排废功能:设备依据纯水电导率的高低,实现一、二级反渗透过滤系统废水的排放,此项技术比国外水处理的靠控制流量来控制废水的排放,更为先进,更为合理,真正达到节水的	3. 智能排废功能:设备依据纯水电导率的高低,实现一、二级反渗透过滤系统废水的排放,此项技术比国外水处理的靠控制流量来控制废水的排放,更为先进,更为合理,真正达到节水的	无偏离



	<p>目的, 保证透析水的质量。</p> <p>4. 设备具有全自动程控消毒功能, 在该模式下, 可对系统 RO 膜进行清洗、消毒, 使被污染后的 RO 膜迅速恢复其性能; 同时, 实现对系统内部及外部管路全部清洗消毒, 使以往复杂的工作变得简单易行。在消毒加药时, 采用吸入式的方式, 避免操作人员打开水箱造成污染, 而且更易操作。</p> <p>5. 设备应具有完善的低压保护功能: 系统设置了源水无水保护功能; 一、二级泵低压保护功能; 在制水过程全程检测, 对系统进行安全保护, 自动停机。</p> <p>6. 设备的双级系统中任一级均可单独工作, 如其中任何一级系统出现故障, 另一级也可继续正常工作。</p> <p>7. 具备监测夜间漏水自动关断功能, 对于设备的安全运行起到有效保证。</p>	<p>目的, 保证透析水的质量。</p> <p>4. 设备具有全自动程控消毒功能, 在该模式下, 可对系统 RO 膜进行清洗、消毒, 使被污染后的 RO 膜迅速恢复其性能; 同时, 实现对系统内部及外部管路全部清洗消毒, 使以往复杂的工作变得简单易行。在消毒加药时, 采用吸入式的方式, 避免操作人员打开水箱造成污染, 而且更易操作。</p> <p>5. 设备应具有完善的低压保护功能: 系统设置了源水无水保护功能; 一、二级泵低压保护功能; 在制水过程全程检测, 对系统进行安全保护, 自动停机。</p> <p>6. 设备的双级系统中任一级均可单独工作, 如其中任何一级系统出现故障, 另一级也可继续正常工作。</p> <p>7. 具备监测夜间漏水自动关断功能, 对于设备的安全运行起到有效保证。</p>	<p>无偏 离</p> <p>无偏 离</p> <p>无偏 离</p> <p>无偏 离</p>
--	---	---	---

供应商 百色市百泽商贸有限公司

法定代表人 (负责人) 或委托代理人签字

唐莎莎

日期: 2021 年 01 月 20 日



		<p>率的高低，实现一、二级反渗透水过滤系统废水的排放，此项技术比国外水处理的靠控制流量来控制废水的排放，更为先进，更为合理，真正达到节水的目的，保证透析水的质量。</p> <p>4. 设备具有全自动程控消毒功能，在该模式下，可对系统RO膜进行清洗、消毒，使被污染后的RO膜迅速恢复其性能；同时，实现对系统内部及外部管路全部清洗消毒，使以往复杂的工作变得简单易行。在消毒加药时，采用吸入式的方式，避免操作人员打开水箱造成污染，而且更易操作。</p> <p>5. 设备应具有完善的低压保护功能：系统设置了源水无水保护功能；一、二级泵低压保护功能；在制水过程全程检测，对系统进行安全保护，自动停机。</p> <p>6. 设备的双级系统中任一级均可单独工作，如其中任何一级系统出现故障，另一级也可继续正常工作。</p> <p>7. 具备监测夜间漏水自动关断功能，对于设备的安全运行起到有效保证。</p>				
2	竞标 总 报价	人民币大写肆拾伍万捌仟捌佰陆拾元整（¥458860.00元）				
3	交货 期	签订合同之日起20日内完成到货安装。				
4	备注	费用包括货物、货物包装、装卸运输、保险、税费以及货物的检测、验收、技术服务（包括技术资料的提供）、质保期保障、培训等所发生的一切费用。				

