

第二章 项目采购需求

1. “技术参数及性能（配置）要求”中的品牌型号仅起参考作用，投标人可选用其他品牌型号替代，但这些替代的品牌型号要实质上相当于或优于参考品牌型号及其技术参数性能要求。。

2. 凡在“技术参数及性能（配置）要求”中表述为“标配”或“标准配置”的设备，投标人应在投标报价明细表中将其标配参数详细列明。

3. “技术参数及性能（配置）要求”中标明星号“★”的参数为必须响应的实质性要求，投标时必须满足，否则投标无效。

4. 根据财库（2019）9号及财库（2019）19号文件规定，台式计算机，便携式计算机、平板式微型计算机，激光打印机，针式打印机，液晶显示器，制冷压缩机（冷水机组、水源热泵机组、溴化锂吸收式冷水机组），空调机组[多联式空调（热泵）机组（制冷量>14000W），单元式空气调节机（制冷量>14000W）]，专用制冷、空调设备（机房空调），镇流器（管型荧光灯镇流器），空调机[房间空气调节器、多联式空调（热泵）机组（制冷量≤14000W）、单元式空气调节机（制冷量≤14000W）]，电热水器，普通照明用双端荧光灯，电视设备[普通电视设备（电视机）]，视频设备（视频监控设备、监视器），便器（坐便器、蹲便器、小便器），水嘴均为节能产品政府采购品目清单内标注“★”的品目，属于政府强制采购节能产品。若采购货物属于以上品目清单的产品时，投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件中提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书复印件（加盖投标人公章），否则相应投标无效。

A 分标：

一、技术要求				
项号	货物名称	数量	单位	技术参数及性能（配置）要求
1	诊疗床	2	张	1. 产品规格：约 180*60*65cm。 2. 产品重量：约 25kg。 3. 产品颜色：蓝色。 4. 动态承重不少于 500 斤。 5. 采用钢材与优质密度海绵结合而成，床腿处采用三角双重加固设计。
2	医用 X 光观片灯	2	台	1. 尺寸：约 747*457*15mm。 2. 厚度：约 15mm。 3. 最大功率：45W。 4. 亮度：0-5000cd/m。 5. 亮度均匀性：≥90%。

				6. 额定电压：DC12V。 7. 调光方式：无极调光。
3	诊疗椅	2	张	1. 360 度椅身旋转。 2. 座椅 10cm 升降调节。 3. 电镀钢制高承重椅脚。 4. 低音低噪滑轮。 5. 加厚防爆底盘。 6. 海绵加乳胶坐垫。
4	诊疗室屏风	1	个	1. 屏风可折叠。 2. 打开尺寸：约 1.8x2.5m，折叠后尺寸：约 1.8x0.5m。 3. 加厚挡布，遮光性强。 4. 万向静音转轮带刹车，耐磨防滑。
5	身高体重秤	1	台	1. 超声波自动感应测量； 2. 测量范围 5-200KG，80-195CM； 3. 显示屏：105*69.5mm 大背光显示； 4. 语音报读显示，身高值、体重值、体脂值； 5. 使用 4 节 7 号电池。
6	骨盆水平尺	1	把	用于测量骨盆水平位置，长度 330mm。
7	激光对线仪	1	台	1. 输出 3*360 度线激光。 2. 具备 6 十字交叉线。 3. 室内外兼用，可选择连续激光或脉冲激光。 4. 自动安平，超范围激光闪烁。 5. 采用高亮光源，毫米级细线。 6. 具备智能遥控功能。
8	取型椅	4	张	1. 用于患者检查和假肢矫形器取型。 2. 带脚踏板，扶手可以设置在左侧或右侧。 3. 钢制框架。 4. 需配置：检查椅 x1 台、活动脚踏板 x1 个。
9	内径测量尺 (大腿)	1	套	用于测量石膏阴型或假肢接受腔内径，不锈钢材质，测量范围 22-66cm。
10	内径测量尺 (小腿)	2	套	用于测量石膏阴型或假肢接受腔内径，不锈钢材质，测量范围 12-37cm。
11	工具车	2	台	1. 双层，双抽屉。 2. 尺寸：约 80x48x86cm。

				3. 材质：不锈钢。 4. 静音脚轮、对脚刹车。 5. 可调节污物盆，可 360 度转动，高度自由调节。
12	工具柜	6	个	1. 尺寸：约 180x85x39cm（高 x 宽 x 深）。 2. 材质：冷轧钢板。 3. 工艺：热固性无磷静电喷涂。 4. 层隔板，隔板高度自由可调。 5. 带锁。
13	假肢半成品架	4	个	1. 尺寸：约 300x50x200cm。 2. 4 层，隔板高度自由调节。 3. 层板厚度：0.4mm。 4. 立柱规格：约 3*5*1cm，横梁规格：约 3*5*1cm。 5. 材质：优质冷轧钢板。 6. 环保静电喷塑，防腐防锈。 7. 承重：不少于 180kg/层。
14	石膏剪刀	5	把	用于剪开厚石膏绷带，不锈钢材质，长度约 240mm，带齿
15	修型工作台	4	张	1. 桌面尺寸：长 200CM，宽 80CM，高 80CM。 2. 材质：工作内胆为不锈钢； 3. 下配 56.4CM/57.3CM/38.3CM 吊柜一个，下配底层板，均载重 100KG。 4. 桌面为不锈钢。
16	石膏粉储存桶	1	个	1. 材质：304 不锈钢。 2. 尺寸：约 50x60cm（直径×高度）。 3. 厚度：>1mm。 4. 定制。
17	不锈钢沙池	1	个	1. 材质：304 不锈钢。 2. 尺寸：约 300×50×50cm（长宽高）。 3. 不锈钢材质厚度：≥2mm。 4. 定制。
18	不锈钢沉沙箱	1	个	1. 材质：304 不锈钢。 2. 尺寸：约 100×50×50cm（长宽高）。 3. 不锈钢材质厚度：≥2mm。 4. 定制。
19	不锈钢筛网	11.60	米	1. 材质：304 不锈钢。

				2. 尺寸：约 1160×40×5cm（长宽高）。 3. 45 度角对接。 4. 不锈钢材质厚度：≥2mm。
20	修型夹具	10	个	材质：不锈钢，有两个 360 度可旋转的齿相互咬紧。方向随意可调节。
21	专用真空泵	1	套	1、功能及特征 1.1 用于树脂真空积层成型和板材真空成型。 ▲1.2 2 个分离的，可电子无级调整且压强数字显示的真空控制单元。 1.3 6 个树脂层压成型接口。 1.4 2 个深拉伸成型接口。 1.5 2 个外部单元接口。 1.6 1.5 米电源线带安全插头。 2、技术参数 2.1 软管接口直径：6mm±0.5mm。 2.2 尺寸(宽×深×高)：≤450×400×220mm。 2.3 吸气量：25 升/分，约 80%真空。 2.4 电源：220-230V/50-60Hz/1 相/0.14kW。 2.5 重量：≤20kg 净重。 2.6 需配置：真空泵×1 台、1.5 米电源线及安全插头×1 套、真空管。
22	专用真空泵 (立式)	1	台	1. 立式。假肢矫形器装配专用真空泵。 2. 可移动，适用于热塑板材的精确成型。标配含汽水分离器，防止水在抽真空过程中渗入泵中。真空泵配有圆形的润滑装置、油封装置、油雾分离器、空气冷却系统。 3. 尺寸：425（±20）mm ×385（±20）mm ×220（±20）mm。 4. 噪声：≤66dB（A）。 5. 额定吸入量：≥1.5m³/h。 6. 终端压力：≥10 mbar。 7. 重量：100-120kg。 8. 气罐：≥100 升。 9. 最大抽气速率：≥667 升/分钟。 10. 电源：220V/50Hz/1Ph。 11. 配备真空管。

23	抽真空工作台	2	张	1. 桌面尺寸：长 150CM，宽 75CM，高 80CM。 2. 材质：工作内胆为不锈钢。 3. 配电源插座 2 个：220 V。 4. 下配 56.4CM/57.3CM/38.3CM 吊柜一个，下配底层板，均载重不少于 100KG。 5. 配有 50MM 高密度板桌面，四面榉木包边，桌面下方有加强框，挂板为拆卸形式，可以自由安装。 6. 安装 2 个万向真空夹和两个吸尘头。
24	树脂材料存储柜	1	个	柜体整体为双层防火钢板构造，双层钢板之间间隔 40MM，具备耐腐蚀提示标签，防火通风口，具备静电接地导线。容量不低于 100 加仑。
25	下料工作台	2	张	1. 桌面尺寸：长 180CM，宽 80CM，高 80CM。 2. 材质：工作内胆为不锈钢。 3. 配电源插座 2 个：220 V。 4. 下配 56.4CM/57.3CM/38.3CM 吊柜一个，下配底层板，均载重不少于 100KG。 5. 配有 50MM 高分子桌面，四面榉木包边，桌面下方有加强框，挂板为拆卸形式，可以自由安装。
26	真空成型套件	1	套	1、用于板材接受腔真空成型。 2、全套工具包括： 2.1 板材成型夹具 1 件，直径 360mm±10mm。 2.2 防粘板 1 包，1 包 20 件。 2.3 高度可调板材夹具支架 1 件。 2.4 板材接受腔真空成型托盘 1 件，直径 360mm±10mm。 2.5 双口真空管 1 根。 2.6 真空管夹具 1 件。
27	钳工工作台	1	张	1、功能及特征 1.1 用于假肢矫形器成品组装与钳工装配。 1.2 不锈钢框架，桌面材质为橡木，适合打孔安装台钳。 1.3 桌脚预留电源插口，满足用电需求。 1.4 工作台带背板，用于固定各种工具。 1.5 工作台配套落地式工具柜，工具柜主体为不锈钢材质，带三层可上锁抽屉。 2、技术参数

				2.1 工作台尺寸（宽×深×高）：约 1500×1500×800mm。 2.2 工作台背板尺寸（长×宽）：约 1500×450mm。 2.3 桌面厚度：约 50mm。 2.4 最大承重：不少于 2000kg。 2.5 整体重量：约 108kg。
28	台钳	2	台	用于固定工件和模型，锻钢材质，开口宽度可调，钳宽≥140mm，净重≥18kg，尺寸：≥340*150*172mm，最大开度：≥135mm，喉深：≥70mm。
29	化学品柜及排风系统	1	个	1. 柜体尺寸：约 1500x850x2350mm 2. 柜体采用 8mm 耐酸碱 PP 材质，经过同色同质焊条焊接而成。 3. 移动采用 PP 静音滑轮，摩擦力很小，可以轻松移动。
30	焊薄膜电烙铁支架	1	套	适用于焊薄膜电烙铁
31	焊薄膜电烙铁	1	个	1. 用于焊接树脂真空成型过程中使用的 PVC 或 PVA 薄膜套。 2. 特氟隆薄膜覆盖加热面。 3. 温度范围 100-180℃。 4. 带 1.5 米电源线及安全插头。 5. 加热面积：约 40x110mm。 6. 电源：230V/50Hz/1 相/0.2kW。
32	十字校准激光发生装置	2	套	1. 有效孔径：约 45mm。 2. 有效射程：≥120m。 3. 编码盘直径：约 79mm。 4. 电压：直流 6v。 5. 重量：约 4.3kg。 6. 尺寸：约 165mmx157mmx318mm。
33	落地式对线平台	1	台	1. 用于三个维度下肢矫形器对线。 2. 膝关节、踝关节定位。 3. 石膏阳型和石膏阴型修型对线。 4. 尺寸：约 270x380x770mm。 5. 重量：约 14kg。
34	皮革塑料切割机	1	台	1. 用于切割皮革、橡胶及其他材料。 2. 配有长钢条和压边装置。 3. 尺寸（宽 x 深 x 高）：约 560×200×550mm。 4. 底座尺寸：约 130×190mm。

				5. 剪切能力：最大宽度$\geq 190\text{mm}$，材料厚度 0.5-6mm。 6. 片皮能力：最大$\geq 30\text{mm}$，材料厚度：2-8mm。 7. 净重：约 20kg。
35	假肢常用工具	5	套	假肢矫形器制作常用工具： 1. T 型内六角扳手，铬钒钢，塑料手柄，规格 2mm/3mm/4mm/5mm/6mm/8mm/10mm，带 PP 材质绝缘刀柄。 2. 十字改锥 1 套 4 件，带木底座，尺码#0, #1, #2, #3。 3. 一字改锥 1 套 6 件，带木底座，刀头宽度为 3.5, 4.0, 5.5, 6.5, 8.0, 10.0mm。 4. 热风枪：温度范围 40-700℃，无级可调；最大气流量 240 升/分钟；带有主动冷却保护管的标准喷嘴；带 3 米电源线及安全插头；重量：约 990g；电源：230V/50-60Hz/1 相/1.6kW 5. 棉质抛光轮：适用于 96M20 和 96M6 联合打磨机，尺寸约 200×60mm。
36	无级变速台钻	1	套	1、功能及特征 1.1 用于在假肢矫形器表面钻孔。 ▲1.2 无级变速。 1.3 桌面高度可通过齿条调整，钻深快速调整。 1.4 数字显示转速和钻深。 1.5 电机保护开关和低压释放电路。 1.6 带紧急制动开关。 1.7 LED 照明控制面板。 1.8 带 1.2 米电源线及安全插头。 2、技术参数 2.1 尺寸（宽×深×高）：约 390×450×860mm。 2.2 桌面尺寸（宽×深）：约 300×250mm。 2.3 最大钻孔能力：M10。 2.4 主轴：B16 DIN 238。 2.5 钻孔深度：60mm。 2.6 主轴直径：60mm。 2.7 主轴到桌面距离：0-300mm（顶部），0-360mm（底部）。 2.8 主轴转速：40-4000 1/min 无级变速。 2.9 电源：230V/50Hz/1 相/0.54kW。 2.10 重量：约 62kg

37	橡皮锤	5	套	假肢矫形器制作常用工具，木柄，耐冲击橡胶锤头，敲击时不易破坏工件表面，重量约 680g，锤头直径约 61mm
38	圆头锤	5	套	木柄，高碳钢锤头，重量约 12 盎司（约 341g）
39	对线转移架	2	台	1、功能及特征 1.1 多功能转换装置，用于假肢对线。 1.2 适用范围：石膏阳型固定管、假脚四棱台、真空管。 1.3 上端可夹住石膏模型固定管或真空管。 1.4 通过下方四棱台可以固定接受腔或真空管。 1.5 可升降高度和平移。 1.6 通过翼型螺钉可 360° 旋转。 2、技术参数 2.1 尺寸（宽×深×高）：约 240×330×1000mm。 2.2 上端最大夹持直径：35mm。 2.3 上下固定杆平移范围：0-50mm。 2.4 最大高度：900mm。
40	橡胶钳口	10	套	5 寸钳口，长 125mm，宽度 29mm，高度 25mm 钳口采用优质橡胶材质，防滑不会磨损，有效保护工作。
41	打孔钳	2	把	用于皮革、布料、布带等软性材料的打孔；长度 245mm，孔头直径 1.5/2/2.5/3/3.5/4mm。
42	电动振动锯	5	台	1. 用于假肢矫形器和石膏等切割。 2. 振动频率：6500-24000 1/min。 3. 带过载保护。 4. 带 5 米电源线及安全插头。 5. 重量：约 1.5kg 6. 电源：230V/50Hz/1 相/0.5kW。 7. 随机附件：直径 50mm 圆锯片 1 个，直径 65mm 圆锯片 1 个，扳手 2 个。
43	三维度可调 无级变速打 磨机	2	套	1、功能及特征 1.1 具有低压释放功能的保护回路以及固定紧急关节脚踏开关的保护电路。 1.2 无级变速电机可实现电子调速，且电机打磨轴角度可以实现无级调整。 1.3 操作高度可调整，打磨角度可以两个维度调整，共三个维度可以调整，工作方便，带有吸尘臂，长的和短的打磨臂保护装置，

				外界吸尘管道预留装置。 1.4 带有工具存放装置。 2、技术参数 2.1 用电配备：带有主开关、on/off 启动停止按钮，脚踏式紧急停止开关，手部操作紧急停止开关，2.5m 电源线，16A 工业插头及 16A 工业插座。 2.2 吸尘管道连接：150mm 2.3 打磨速度：0-3500RPM，无级调速 2.4 噪声：68dB(A) 2.5 打磨臂长度：460mm 2.6 需配置：2 个扳手，1 个碎屑保护罩，1 个 5/8 适配器，1 个 M16 适配器，1 个固定装置，1 个保护装置，1 个长打磨臂保护装置，1 个短打磨臂保护装置。
44	平面磨	1	套	1、功能及特征 1.1 用于假肢矫形器大平面的打磨加工。 1.2 双速电机。 1.3 可连接至最小气流速度 20 米/秒的中央吸尘装置。 ▲1.4 工作面角度倾斜角度，可无级调整最大 90 度。 1.5 带电机保护开关。 1.6 带 2 米电源线及 5×16A 安全插头。 2、技术参数 2.1 尺寸（宽×深×高）：约 800×850×1520mm。 2.2 空间要求（宽×深）：约 1800×1400mm。 2.3 吸尘口直径：100mm。 2.4 砂带宽度：250mm。 2.5 砂带长度：2000mm。 2.6 电机转速：1400/2800rpm。 2.7 砂带速度：15/30 米/秒。 2.8 电源：400V/50Hz/3 相/2.3kW/3kW。 2.9 重量：约 152kg 3.0 需配置立式平面磨床×1 台、2 米电源线及 5×16A 安全插头×1 套。
45	立式电动砂轮机	1	台	1. 砂轮规格：约 250x25x32mm。 2. 功率：750W。

				3. 电压：380V。 4. 转速：2850r/min。 5. 相数：三相。
46	打磨头支架	2	套	放置各种打磨头（锥形刺头、球形刺头、锥形刺头、高速钢铣头、打磨辊）。 尺寸：长 860×宽 500×高 1530cm。
47	刺头	5	套	用于塑料打磨，中磨，细磨，直径×长度=22×130mm，公制 M16 螺纹连接（一套 2 个）
48	刺头	5	套	用于塑料打磨，中磨，细磨，直径×长度=22×58mm，公制 M16 螺纹连接（一套 2 个）
49	球形刺头 （中齿）	5	套	用于木材、硬泡沫和海绵打磨，中磨，直径 x 长度=35×55mm、50×80mm、50×100mm，公制 M16 螺纹连接，一套包含（大、中、小）各一个。
50	锥形刺头 （中齿）	5	套	用于木材、硬泡沫和海绵打磨，中磨，直径 x 长度=30x105mm，公制 M16 螺纹连接。
51	锥形铣头	5	套	螺旋槽，用于铝材和塑料打磨，直径 x 长度=27x76mm，公制 M16 螺纹连接。
52	打磨辊	5	套	配套磨辊使用，1 包 10 个，直径 x 长度=25×50mm，粒度 120。
53	大打磨辊	5	套	用于假肢矫形器边缘打磨，带 1 个打磨砂套，内部锥孔，直径×长度=72.5×200mm。
54	毛毡抛光轮	6	套	毛毡抛光轮，直径×宽度=200×50mm，孔径 16mm。
55	棉质抛光轮	5	套	棉质抛光轮，直径×宽度=200×30mm，孔径 16mm。
56	毛毡抛光轮	5	个	抛光用，直径 x 长度=65x90mm，公制 M16 螺纹连接。
57	钢丝抛光轮	5	套	钢丝抛光轮，孔径 16.1mm，直径×宽度=80×25mm，粗磨。
58	锥形磨辊	5	套	用于假肢矫形器边缘打磨，直径×长度=22/36×60mm，公制 M16 螺纹连接。
59	砂套	5	套	配套锥形磨辊，1 包 10 个，直径 x 长度=22/36x60mm，粒度 50/粒度 80/粒度 150
60	圆头磨辊	5	套	用于假肢装饰外套内部打磨和矫形鞋垫打磨，圆头磨辊，直径×长度=45×70mm，公制 M16 螺纹连接。
61	高集成度切割、打磨、砂轮一体机	1	套	1、功能及特征 1.1 此设备集成切割机、打磨机、砂轮机等设备于一体。 1.2 带有 LED 照明，地面吸尘通道，高度可自动调节。 1.3 带有可移除的控制面板，带有传感器自动控制的吸尘开闭功

			能。 1.4 具有噪声隔离系统，使噪声降到最低。 1.5 带有单独可调的砂轮机、吸尘保护电机、吸尘保护开关、封闭的背墙。 1.6 带有快速移除的集尘装置、前面操作气枪等装置。 1.7 带有紧急停止开关。 1.8 带有两路压缩空气连接、气枪、压缩空气管道、压缩空气压力降低装置等，内置自清洁系统、工具储存架、带有两个抽屉的储存室。 1.9 可连接外部吸尘系统。 1.10 所有操作按钮均采用防尘按钮。 2、技术参数 2.1 工作高度：1020-1220mm 2.2 噪声：73dB(A)
62	中央吸尘系统	1	套 1、功能及特征 1.1 紧凑型、便于移动的集尘装置用于收集木屑和塑料残渣。 1.2 根据负载（利用率）可连接多台尘源设备。 ▲1.3 可加装联动装置并最多自动启动 16 台尘源设备。 1.4 表面过滤与预分离双重过滤系统。 1.5 可连接压缩空气自动清洁滤芯。 1.6 高效吸尘器，使用寿命长，操作简单，便于维护。 1.7 残留灰尘浓度达到 H3 水平（小于 $0.1\text{mg}/\text{m}^3$）。 ▲1.8 控制单元具有体积流量检测功能，带信号指示灯，可升级。 1.9 可切换至手动清洁模式。 1.10 带 5 米电源线和 5x16A 安全插头。 2、技术参数 2.1 尺寸（宽×深×高）：约 $2268\times 830\times 2050\text{mm}$。 2.2 集尘口直径：200mm。 2.3 20m/s 风速下流量：$2262\text{m}^3/\text{h}$。 2.4 最大流量：$3010\text{m}^3/\text{h}$。 2.5 最大静压力：2174Pa。 2.6 最大噪音：$\leq 71.1\text{dB(A)}$。 2.7 过滤网面积：13.8m^2。 2.8 过滤器材料：阻燃、抗静电、可水洗。

				2.9 集尘箱容积：2×241 升。 2.10 压缩空气接口：1/2’’标准接口。 2.11 电源：400V/50Hz/3 相/2.9kW。 2.12 重量：约 460kg。 2.13 需配置：吸尘器×1 台、5 米电源线及 5x16A 安全插头×1 套、集尘袋×1 个。
63	空压机	1	台	排气量>1.0 立方米/每分钟，采用高效永磁稀土电机，高精度螺杆转子，具备高效冷却系统，在高温高湿环境下能连续 24 小时开机运作，冷却方式：风冷，启动方式：Y 启动，噪音<69dB。
64	上肢肌电训练仪	1	台	1. 可对手、腕、肘、上臂进行残肢训练，具备多种训练方法与训练模式，且每种程序都可智能设定合乎患者的训练方法。 2. 能够将临床诊断、假肢处方、残肢测量、病员系统归类为一体，实现康复训练与治疗的电子化、智能化。 3. 设备具备肌电传感器及肌电（手）训练模块、肌电（腕）训练模块、肌电（肘）训练模块。 4. 患者可通过设备直观体验控制上肢假肢的张握、腕旋转和肘伸屈，亦能仿真控制三自由度上臂假肢及五自由度机器人。 5. 设备可独立使用，也可通过 USB 接口与电脑连接，患者可在电脑显示器终端直观看到自身肌电信号及其强度随时间的变化，兼容苹果与微软系统。
65	上肢作业训练器材	1	套	1、产品组成 主要由上肢协调功能练习器、分指板、铁棍插板、O 木插板、套圈、木制图形插板、木制图形插板、模拟作业工具、上螺丝、上螺母、磁性钮等组成。 2、主要技术指标和参数 2.1 操作台外形尺寸(长×宽×高):约 1400mm×615mm×1040mm。 2.2 左右操作面板外形尺寸（长×宽×高）：约 400mm×600mm×15mm。 2.3 操作面板高度调节范围：555mm~855mm。
66	股四头肌训练器	1	台	1. 外形尺寸（长×宽×高）：约 1240mm×660mm×1060mm。 2. 阻力调节档数：6 档。 3. 最小档拉力：75N。 4. 最大档拉力：130N。 5. 座椅安全工作载荷：2000N。

67	空气波压力 循环治疗仪	1	套	1. 具有压强指示，可以实时显示压力强度，允差±3Kpa。 2. 压力设定范围：10~25Kpa。 3. 气囊内的极限正压应不超过 40Kpa，且超过 2Kpa 的持续时间应不大于 3min。 4. 设备应具有过压保护措施。 5. 时间设定范围：1~99 分钟，允差±2%，最大应不大于±1min。 6. 初始充气时间：≤60 秒； 7. 噪声≤60dB（A） 8. 8 寸彩色液晶触摸屏操作，直观方便。 9. 提供 7 种气压编程治疗模式。 10. 充气与保持时间：5s~160s 可调，允差±30%； 11. 每腔压力单独可调。 12. 循环间隔时间可调，允许静脉自然充盈，避免持续挤压造成病人不适。 13. 紧急停止按钮。
68	红外线照射 灯	1	台	1. 额定功率：500W。 2. 波长范围：2um-21um。 3. 伸展范围：支臂伸展>600mm 4. 时间设置：15、30、45、60 分钟。 5. 辐射板表面温度：270-380℃ 6. 俯仰角：范围>90 度。
69	功率自行车	1	台	1. 外形尺寸：约 975mm×480mm×1308mm。 2. 最大承重：不少于 120 kg。 3. 净重：约 32 kg。 4. 阻力系统：16 段电磁控阻力调节系统。 5. 输入电压：DC6V。

★二、商务要求

交付使用时间 及交付地点	1. 交付使用时间：自合同签订之日起 60 日内交货、安装调试完毕并验收合格。如因采购人原因不具备设备安装调试条件，即视为验收合格。安装调试时间由采购人另行通知。 2. 交付地点：广西区内采购单位指定地点，地址由采购人提供。
付款方式	签订合同后，采购人按供应商实际交货的批次分批次验收付款，每批次支付货款按中标人实际交付的货款支付；全部货物到货签收并验收合格后 5 个工作日内，采购人支付货款总额至合同总金额的 100%；供应商自收到全部货款之日起 5 个工作日内开具等额发票给采购人。

履约保证金及 质量保证金	合同签订之前，投标人按合同金额的 5%向采购人交纳履约保证金，履约保证金在投标人按合同约定交货且全部验收合格后转为质量保证金。质量保证金在设备质量保质期满且无质量问题后，无息退还；如投标人不能履行质保期义务，质量保证金不予退还。
售后服务要求	1. 质量保证期：1 年（自交货并全部验收合格之日起计），按国家有关产品规定执行“三包”。 2. 质保期内，投标人对项目出现的各类问题进行免费修复、完善和升级。 3. 按照国家有关规定实行“三包”，质保期内免费上门服务维修和备品备件更换服务，提供终身维修、维护服务，随时提供备品备件及耗材等。 4. 在质量保证期内设备非因人为及不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，投标人应免费予以技术服务、维修或设备更换，并承担相应费用和零部件的费用。 5. 故障响应时间：如在使用过程中发生质量问题，投标人在接到采购人通知后 3 小时内响应，接通知后 8 小时内到达现场处理，一般故障处理时限不超过 24 小时修复，重大故障处理时限不超过 48 小时修复，未能修复的直接更换，保证采购人正常使用。 6. 投标人能提供 7×24 通过远程、上门服务、电话、E-mail 等方式为采购人提供终身完善的售前和售后技术咨询服务； 7. 技术升级、功能微调：在质保期内，如果投标人和制造商的产品技术升级，投标人应及时通知采购人，如采购人有相应要求，投标人和制造商应对采购人购买的产品进行终身免费升级服务。在质保期内，如需系统 bug 修改、功能微调，投标人和制造商应为采购人免费服务。 8. 投标人应免费培训采购人维护人员，保证维护人员能进行日常运行维护工作；并能熟练地排除故障、管理设备、分析故障等。 9. 保质期满后对产品提供终身的有偿服务，零部件费用低于市场价格。 10. 每年至少两次定期回访以及对仪器设备的使用及保养提供技术指导。 11. 投标人提供货物时应提供相关资料：中文操作手册、维修保养手册、培训手册等。 12. 投标产品须是按厂家出厂标准配置提供的整套全新，具备正规合法经销渠道，符合国家各项有关质量标准的合格产品。
其他要求	1. 投标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括但不限于以下内容： （1）货物的价格； （2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格； （3）运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务、检测等费用； （4）必要的保险费用和各项税费。 2. 验收方法及方案：采购人和中标供应商双方现场验收，验收时采购人和中标供应商必须到场，设备的安装，调试符合国家相关的规定和标准。 3. 知识产权：投标人应保证针对本项目的货物或服务所涉及到的知识产权和所提供的相

	关技术资料是合法取得，并享有完整的知识产权，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济 and 法律责任均由投标人承担。 4. 本项目除项号 21 “专用真空泵”、项号 36 “无级变速台钻”、项号 43 “三维度可调无级变速打磨机”、项号 44 “平面磨”、项号 61 “高集成度切割、打磨、砂轮一体机”、项号 62 “中央吸尘系统”货物外，其它货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标。
核心产品	项号 62 “中央吸尘系统”为本次采购的核心产品。（多家投标人提供的核心产品品牌相同的，视为提供同品牌产品。提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照《评标方法及评分标准》中的推荐原则确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。）

B分标：

一、技术要求				
项号	货物名称	数量	单位	技术参数及性能（配置）要求
1	3D 激光测力平台系统	1	套	1. 便携式三维激光测力平台，用于进行静态对线。可以装在一个便携式的盒子中，方便携带及使用。用于测量患者穿戴假肢或矫形器的情况，优化假肢或矫形器的静态对线。主要部件是两个测力平台，两个摄像机支撑架，每个支撑架上可以带有两个摄像机，一个持续供电的微型电脑。带有 SD 存储卡的平板电脑。带有 USB 充电接口及电缆。 2. 患者穿戴假肢或矫形器，站在三维激光测力平台上，可以测量垂直及水平方向上的力线，同时可以测量扭转角度。微型电脑将摄像机及测力平台上的数据通过 WiFi 传输至平板电脑上。在平板电脑上，数据可以根据摄像机传输的实时数据自动生成图表，直观显示力线及多个角度的数据。可以显示三维模型，蓝色表示垂直力线，绿色表示水平力线。当取消三维模式时，只显示红色垂直力线。可以显示力线的转移过程。 3. 假肢或矫形器对线可以根据相关说明以及三维静态对线仪的精确说明，精确的进行静态对线。APP 可以数数患者的详细数据，可以输出 PDF 格式或者其他数据库格式。 4. 尺寸（WxDxH）：约 630 x 280 x 520 mm。 5. WxD 空间要求：约 1,800 x 1,800 mm。 6. 电源要求 V/Hz：1x 110 - 240 N/PE / 50-60。 7. 重量：约 20kg。
2	矫形器关节对线仪	2	套	1. 基本部件：2 根铝制定位杆、4 种膝关节连接定位模块。 2. 包括：一对铝合金支持，一套平行校准工具（80mm, 50mm），四套不同类型合金钢对线夹具，两套扳手，两套带螺帽对线夹具。
3	矫形器静态对线仪	1	套	1. 用于三个维度下肢矫形器对线，膝关节、踝关节定位，石膏阳型和石膏阴型都可以应用。 2. 材质：铝镁合金。 3. 垂直杆有刻度，可精确定位矫形器中膝关节铰链、踝关节铰链高度以及距离。 4. 水平夹具分上下两个，每个夹具有可调节旋钮以及旋转刻度，可适应各种尺寸的矫形器关节。

				5. 底部有可开合的足托板，以及可置于台钳中固定的底座。 6. 尺寸：约 270*380*770mm。 7. 重量：约 14kg。 8. 颜色：蓝色。
★二、商务要求				
交付使用时间 及交付地点	1. 交付使用时间：自合同签订之日起 60 日内交货、安装调试完毕并验收合格。如因采购人原因不具备设备安装调试条件，即视为验收合格。安装调试时间由采购人另行通知。 2. 交付地点：广西区内采购单位指定地点。			
付款方式	签订合同后，采购人按供应商实际交货的批次分批次验收付款，每批次支付货款按中标人实际交付的货款支付。全部货物到货签收并验收合格后 5 个工作日内，采购人支付货款总额至合同总金额的 100%；供应商自收到全部货款之日起三个工作日内开具等额发票给采购人。			
履约保证金及 质量保证金	合同签订之前，投标人按合同金额的 5%向采购人交纳履约保证金，履约保证金在投标人按合同约定交货且验收合格后转为质量保证金。质量保证金在设备质量保质期满且无质量问题后，无息退还；如投标人不能履行质保期义务，质量保证金不予退还。			
售后服务要求	1. 质量保证期：1 年（自交货并验收合格之日起计），按国家有关产品规定执行“三包”。 2. 质保期内，投标人对项目出现的各类问题进行免费修复、完善和升级。 3. 按照国家有关规定实行“三包”，质保期内免费上门服务维修和备品备件更换服务，提供终身维修、维护服务，随时提供备品备件及耗材等。 4. 在质量保证期内设备非因人为及不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，投标人应免费予以技术服务、维修或设备更换，并承担相应费用和零部件的费用。 5. 故障响应时间：如在使用过程中发生质量问题，投标人在接到采购人通知后 3 小时内响应，接通知后 8 小时内到达现场处理，一般故障处理时限不超过 24 小时修复，重大故障处理时限不超过 48 小时修复，未能修复的直接更换，保证采购人正常使用。 6. 投标人能提供 7×24 通过远程、上门服务、电话、E-mail 等方式为采购人提供终身完善的售前和售后技术咨询服务； 7. 技术升级、功能微调：在质保期内，如果投标人和制造商的产品技术升级，投标人应及时通知采购人，如采购人有相应要求，投标人和制造商应对采购人购买的产品进行终身免费升级服务。在质保期内，如需系统 bug 修改、功能微调，投标人和制造商应为采购人免费服务。 8. 投标人应免费培训采购人维护人员，保证维护人员能进行日常运行维护工作；并能熟练地排除故障、管理设备、分析故障等。 9. 保质期满后对产品提供终身的有偿服务，零部件费用低于市场价格。 10. 每年至少两次定期回访以及对仪器设备的使用及保养提供技术指导。			

	11. 投标人提供货物时应提供相关资料：中文操作手册、维修保养手册、培训手册等。 12. 投标产品须是按厂家出厂标准配置提供的整套全新，具备正规合法经销渠道，符合国家各项有关质量标准的合格产品。
其他要求	1. 投标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括但不限于以下内容： （1）货物的价格； （2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格； （3）运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务、检测等费用； （4）必要的保险费用和各项税费。 2. 验收方法及方案：采购人和中标供应商双方现场验收，验收时采购人和中标供应商必须到场，设备的安装，调试符合国家相关的规定和标准。 3. 知识产权：投标人应保证针对本项目的货物或服务所涉及到的知识产权和所提供的技术资料是合法取得，并享有完整的知识产权，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律責任均由投标人承担。 4. 本项目除项号 1 “3D 激光测力平台系统”、项号 3 “矫形器静态对线仪” 货物外，其它货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标。
核心产品	项号 1 “3D 激光测力平台系统” 为本次采购的核心产品。（多家投标人提供的核心产品品牌相同的，视为提供同品牌产品。提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照《评标方法及评分标准》中的推荐原则确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。）