

采购需求

说明：

1. 本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展暂行办法》第二条规定。

2. 小型和微型企业产品的价格给予 6%-10% 的扣除，用扣除后的价格参与评审，具体扣除比例请以第四章《评标办法及评标标准》的规定为准。

3. 小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。

4. 小型、微型企业提供大型企业制造的货物的，视同为大型企业。

5. 根据财库〔2019〕9 号及财库〔2019〕19 号文件规定，台式计算机，便携式计算机、平板式微型计算机，激光打印机，针式打印机，液晶显示器，制冷压缩机（冷水机组、水源热泵机组、溴化锂吸收式冷水机组），空调机组[多联式空调(热泵)机组(制冷量>14000W)，单元式空气调节机(制冷量>14000W)]，专用制冷、空调设备（机房空调），镇流器（管型荧光灯镇流器），空调机[房间空气调节器、多联式空调（热泵）机组（制冷量≤14000W）、单元式空气调节机（制冷量≤14000W）]，电热水器，普通照明用双端荧光灯，电视设备[普通电视设备（电视机）]，视频设备（视频监控设备、监视器），便器（坐便器、蹲便器、小便器），水嘴均为节能产品政府采购品目清单内标注“★”的品目，属于政府强制采购节能产品。若采购货物属于以上品目清单的产品时，投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件中提供所投产品的节能产品认证证书复印件（加盖投标人公章），否则相应投标无效。

中国渔政 45001 船概况：总长：55.00 米，型宽：7.80 米，型深：3.95 米；设计吃水：2.88 米，最大吃水：3.00 米；满载排水量：573 吨。建成投入使用时间：2001 年 8 月。

服务内容及要求			
序号	项目内容及技术要求	单位	数量
（一）水线以下船体部分			
1	船体、舵叶、艉轴支架、海底门等铲蚝喷砂除锈见白，上两度防锈底漆，上两度连接漆，两度防污漆。	项	1
2	海底格栅拆装清理，桨叶抛光，尾轴承杂物清理。	个	3
3	水线 3.2 米以下喷砂除锈上漆，涂 2 度环氧富锌底漆、2 度铁红环氧云铁中间漆、2 度防污漆（全船原油漆品牌：上海开林光明牌）。	m ²	620
4	更换锌块（焊接形式，按 8 公斤/块×31 块，其中海底门 3 块）。	块	31
5	描船名、船籍港、水线、水尺、干舷等标志。	项	1
（二）水线以上船体及外板、上层建筑			
1	喷砂除锈见白、上两度防锈漆，两度面漆。	项	1
1.1	舷外水线以上部分（包括艏楼舷侧外板、舷墙内外、坡板）喷砂除锈见白。涂 2 度防锈漆后涂两度氯化橡胶白色船壳漆。	m ²	340
2	上层建筑包含艏楼、驾驶楼（铝合金）、会议室住舱层（铝合金）、烟囱（含渔政标志）、桅杆、栏杆等清洗干净，局部除锈后涂两度防锈漆（铝合金用铝	m ²	320

	质防锈漆)后涂一度面漆,然后整体涂一度面漆。除锈补漆按20%计。		
3	甲板上层建筑舾装件、机械部件(包含通风管、锚机、吊机、快艇支架等)等,进行除锈,补涂防锈漆2度,两度面漆。除锈补漆按25%计。	m ²	40
4	艏楼甲板前、中部的栏杆进行矫正,左右舷墙立板腐蚀部分修割平整,打磨平整,并重新除锈、油漆。	项	1
5	后甲板舷墙门扇修整,焊补底座,活络,并涂上防锈漆、白色面漆各2度。	套	2
(三) 甲板面部分			
1	主甲板面及艏楼甲板喷砂除锈见白,涂2度环氧防锈底漆,坑洼部分用环氧树脂找平,涂2氯化橡胶翠绿甲板面漆。	m ²	300
2	驾驶楼甲板及罗经甲板(铝合金):锈蚀部分除锈打磨、补涂2度铝质防锈底漆(俗称黄丹),清洗后涂2度氯化橡胶翠绿甲板漆。除锈补漆按10%计	m ²	100
3	全船系泊纤维索卷车(38CB/T498-1995)4个换新(含支座),并涂上防锈漆、白色面漆各2度。	套	4
4	舱口(盖)6套割除,并安装全新钢制风雨密舱口(盖)6套(型号分别为:B630*630*6-6CB/T3728-1995,4个,其中两个高约450mm,两个高约600mm;A530*530*6-6CB/T3728-1995,1个,高约600mm;B630*830*6-6CB/T3728-1995,高约600mm。原厂家为:锡山市东舟船舶附件有限公司),并涂上防锈漆、白色面漆各2度。	套	6
5	割除艏楼甲板前部炮座1个,磨平底部,复焊钢板一块(厚约5毫米),并涂防锈漆、草绿色面漆各2度。	项	1
6	主甲板中部救生筏支架2个割除,换上全新配套的不锈钢支架。	套	2
7	甲板尾部中间滚轮导缆钳2个、导缆滚轮2个、启闭式拖缆孔1个拆卸、清理、打磨光滑、活络、注油。	个	2
8	导缆孔6个、带缆桩9个除锈,打磨光滑,上两度防锈漆、两度面漆。	项	1
9	主甲板尾部拖带缆桩系缆杆换新	根	1
10	厨房左右门口复焊钢板各一块,约0.6米高、宽约1.8米、厚约5毫米。	项	1
(四) 驾驶楼部分			
1	驾驶台顶部两侧的船名灯箱的灯具、灯箱面板及字体换新(型式参照中国渔政45003船)。	套	2
2	更换电雾笛面板系统,并检修线路,使之恢复正常使用(原型号:WDK型雾笛自动控制器,广东西江航海仪器厂)。规范要求执行。	个	1
3	检修单边带线路,使之恢复正常使用。(故障表现:当前收不到信号,但是使用终端可以开机换频)。	套	2
4	更换火灾报警系统1套,包含探头若干,检修使用原有的线路(报警器JB-QB-TC5160(主型),配套24V非编码消防声光报警器、消防手动火灾报警按钮4个、感烟火灾探测器27个、感温火灾探测器等共21个。)	套	1
5	安装电罗经1台(型号:CLP-2H),安装放置在驾驶台,在驾驶台左后方重新设计安装一个专用的电罗经盛放的木柜,数据信号的线路连通至驾驶台和机舱的复显示器,并接入电子数据至雷达、电子海图、VHF等(原电罗经系统无用、干扰部分应拆除不再保留)。含UPS电源,电罗经本体,包旧设备拆除,罗经安装调试。	套	1
6	主雷达(型号:JRC-5300)增加AIS功能和数据捕捉功能的数据模块板各1块。	块	2

7	更换驾驶台两侧的不锈钢制移门滚轮，活络。	套	2
8	驾驶台地板胶更换（厚约3毫米、阻燃、防滑）。	m ²	12
9	更换双向甚高频无线电话电池（原品牌：JRC）	块	4
10	更换全船内通广播系统(型号：HKD；组合式广播主机1台，功率50w以上，按工厂标准配置；驾驶室遥控盒1个；号筒式高音扬声器3个，15w、60v)并检修线路。	套	1
(五) 住舱、餐厅及会议室部分			
1	餐厅和中住舱的水密舷窗重新安装水密封胶条，修整活络压盖螺丝，并试水密。	项	1
2	拆卸中住舱通道2台旧空调，原位置安装2台新大2匹冷暖变频空调，更换保温套管材料，重新包扎。（空调参考品牌：格力、三星、美的同等及以上品牌）。 空调技术参数要求：内机噪音(dB(A)：22-41、支持电辅加热、变频、循环风量(m ³ /h)：≥950、能效等级：二级能效或二级以上、制热量(W)：≥6650、外机噪音(dB(A)：≤54、智能APP远程操控、制热功率(W)：≥2160、制冷功率(W)：≥1440、制冷量(W)：≥5000、≥整机6年质保。	台	2
3	餐厅挂式空调更换成柜式3P变频冷暖空调（空调参考品牌：格力、三星、美的同等及以上品牌）。 空调技术参数要求：变频、电辅加热功率(W)：≥1800W、循环风量(m ³ /h)：≥1300m ³ /h、能效等级：新一级能效、制热量(W)：≥9610W、内机自动清洁、外机噪音(dB(A)：≤56、智能APP远程操控、支持电辅加热、制热功率(W)：≥3000(260~4035)、变频机能效比：4.35(APF)、制冷功率(W)：≥2040(300~3380)、上下/左右扫风、制冷量(W)：≥7210W、≥整机6年质保。	台	1
4	更换餐厅墙壁一开5孔16A(2位10A)插座8个，从机舱单独拉线(2*6)铠装电缆、更换4组照明灯及灯座、6个排气扇换新（原型号规格BPT12-13C10寸天花吊顶换气扇）	项	1
5	餐厅3张长凳拆除，割减宽度后，重新安装。	张	3
6	轮机长室床铺上添置床垫	张	1
(六) 厨房			
1	更换厨房排风扇（外形尺寸：约40mm*40mm）	台	1
2	厨房案板台下方抽屉格后方和洗手台下方柜子（净水器安装处）加装防鼠挡板，壁柜和小柜子共焊三个不锈钢搭扣	项	1
3	更换洗澡房至后厕所墙壁立板，长约8米，高约40厘米。	项	1
(七) 锚设备、电动绞盘			
1	锚机1台拆卸到车间保养，更换黄油嘴、各活动部位拆解，疏通油道，注油活络，更换刹车带2条。	台	1
2	锚机齿轮箱开盖检查齿轮，更换齿轮油。	台	1
3	锚和锚链放出，除锈上防锈漆和面漆各两度，用铜芯线扎环节标志，测径。	项	1
4	铸钢闸刀犁链器换新（图纸型号22-24 CB*286-84）。	套	2
5	焊补加固止链器2个。	个	2
6	更换导链滚轮2个（含支座及附属部件）。	个	2
7	清理锚链舱并上漆保养。	项	1
8	后甲板电动绞盘开盖清洁保养，换油，底座钢罩换新。	项	1
9	锚机电机拆卸，清洗绕组转子、烘干；电机与减速箱连接器换新。	项	1

(八) 舵设备 (双舵)			
1	清洗舵机组滤器, 更换滤芯 (2 个)。	个	2
2	更换油泵电机联轴胶。	个	2
3	校正舵角角度, 使其误差不超过 1°	项	1
4	左右液压机组阀组全部拆解, 清洗保养, 更换密封后回装。	项	1
5	修复舵机系统漏油 (窜油) 故障。	项	1
6	左右油泵组电机拆装清洗烘干测量绝缘。	台	2
7	更换行程开关。	个	4
8	舵舱两个配电箱内交流接触器 2 个、电容 2 个、变压器 2 个、继电器 2 个换新。	项	1
9	舵叶拆检窗螺丝及胶皮换新, 腔内注满新黄油。	项	1
(九) 主机两台 (淄柴 LB8250ZLCZ-2 持续功率 1177KW 额定转速 800RPM)			
1	更换 16 个缸气缸套及活塞环。	缸副	16
1.1	拆装 2 台主机气缸盖, 解体清洁, 研磨气阀, 更换密封胶圈及垫片, 要求密封良好, 装复, 调整气门间隙并记录。	套	16
1.2	更换 2 台主机缸套 (含缸套密封胶圈) 及活塞环, 清洁, 测量活塞环间隙, 测量连杆轴瓦磨损情况并记录报检。	套	16
2	更换 16 个喷油嘴 (含 O 型圈和紫铜垫片)	套	16
3	更换 16 个喷油泵总成 (含 O 型圈和紫铜垫片)。	套	16
4	更换缸头罩壳专用垫片 (中间有紫铜的垫片)。	片	32
5	更换气缸盖垫片。	片	16
6	拆卸调速器, 清洁检查保养, 更换密封件。	个	2
7	更换海水泵总成 (铜质, 右机型)。	个	1
8	拆装清洗 4 个燃油精滤器, 更换转换阀管内密封胶垫。	个	4
9	更换主机缸头水腔导管胶圈及摇臂顶杆胶圈。	个	64
10	拆卸修理主机滑油抽出泵, 更换轴承及密封, 清洗油泵进口滤网。	台	2
11	更换右主机燃油机油双联泵。	台	1
12	清洗主机滑油双联精滤器。	组	2
13	更换主机气动起动机 (左右机型各 1 台)。检修保养空气启动系统。	台	2
14	主机滑油和淡水冷却器共 4 个, 拆卸吊出机舱, 用化学药物浸泡清洗 (按标准流程做), 更换防腐锌杆, 外表除锈清洁上漆后回装。	个	4
15	两台主机排烟集管的隔热防火材料和镀锌板换新; 排气波纹管 (含垫片) 16 个换新。	个	16
16	更换主机膨胀水箱液位控制器 2 个, 截止阀 6 个 (DN40) 换新, 2 个箱体支架加焊固定。	项	1
17	主机表面清除锈, 涂防锈漆后全面涂面漆 2 度。	项	1
18	左主机空气瓶下方的海水管路 (DN100 一段、DN50 一段, 总长约 5 米) 换成 316 不锈钢管。	项	1
19	机舱区域的海水管路及地铺板以下的管路全部拆出机舱, 清理检查, 腐蚀的部分进行焊补, 打磨上漆后回装。	项	1
20	更换主机油温水温表 (在机舱楼梯口下方)。	个	8
21	更换主机机旁仪表板仪表, 其中压力表 14 个, 主机转速表 2 个。	个	16
22	更换主机空气起动机控制电磁阀 4 个, 更换雾化油杯 2 个, 更换主机遥控	项	1

	调速机构膜片气缸膜片 2 个。		
23	更换主机海水舷外排出阀 2 个（铸钢，原型号：B25100）。	个	2
24	更换主机齿轮（箱）滑油温度探头 2 个、主机排气温度探头 2 个、主机淡水压力探头 2 个、齿轮箱滑油压力探头 2 个、主机滑油温度探头 2 个、主机海水压力探头 2 个、齿轮箱工作压力探头 2 个、主机淡水温度探头 2 个、主机燃油压力探头 2 个、主机滑油压力探头 2 个、尾轴转速传感器 2 个、主机转速的探头 2 个，共 24 个。检查并修复机舱集控室表盘的线路，使得各表显示正常。（原品牌：丹佛斯等）。	项	1
25	拆卸、检修滑油预供油泵，更换机械轴封 1 套，备用机械轴封 1 套。泵组电机吊出舱清洗并烘干其内部线圈并涂绝缘漆。	台	1
26	拆卸、检修消防泵 1 台，更换机械轴封 1 个，备用机械轴封 1 个；泵组电机拆开，吊出舱清洗并烘干其内部线圈并涂绝缘漆。	台	1
27	拆卸、检修舱底泵 1 台，更换机械轴封 1 个，备用机械轴封 1 个；泵组电机拆开，吊出舱清洗并烘干其内部线圈并涂绝缘漆。	台	1
28	检修燃油泵组 2 台（型号：2CY5/3.3），更换密封、轴承、电机连接胶，将其泵电机拆开，清洗并烘干其内部线圈并涂绝缘漆（一台为主泵，一台备用泵）。	台	2
29	更换机舱应急车钟指示转换开关。	个	2
30	右主机机旁无法显示主机转速（检查修复），左主机冷却水高温指示灯常亮报警（检查修复）。	项	1
31	更换主机副机燃油粗滤器滤网。	个	8
32	清洗主机中冷器 2 个，更换防腐锌块 2 块；清洗主机增压器进排气端，更换进气滤芯棉，清洗滤网。	项	1
(十) 齿轮箱 2 台（GWC36·39 重庆齿轮箱公司）			
1	更换滑油冷却器。	个	2
2	清洗滑油过滤器 2 个并配齐滤器内芯圆形滤片 10 片。	个	2
3	拆卸清洗换向阀 2 个，更换 O 型胶圈和滑油筒 2 个。	个	2
4	更换滑油温度表，滤器前后压力表，滑油压力表，正倒车工作油压表。	个	12
5	更换齿轮箱海水管路截止阀（DN40，铜质）。	个	4
6	清洗齿箱油底壳，更换齿轮箱油。油料采购人提供。	项	1
7	检查修复左齿轮箱漏油故障。	项	1
8	齿轮箱清洁除锈涂防锈 2 度整体涂面漆 2 度。	项	1
(十一) 尾轴（双轴）			
1	轴系（含中间轴和尾轴）及设备表面清洁除锈补防锈漆 2 度，整体涂面漆 2 度。	套	2
2	更换前尾轴密封装置上的冷却海水管截止阀（铜质，原型号 A25040）。	个	2
3	更换尾转速传感器组（2 组）。	个	6
4	更换尾轴隔舱垫料函填料，油杯 2 个换新。	个	2
(十二) 康明斯副机 2 台（NTA855-GM 发电机 150KW/台）按中修标准修理			
1	上修理包。	个	2
2	6 个喷油嘴换新。	个	6
3	48 个进排气阀并研磨，进行密封性检测。	个	48
4	配备海水泵 1 台。	个	1
5	配备淡水水泵 1 台。	个	1

6	清洗油底壳, 机油泵和滤网, 更换滑油及油底壳垫片 (滑油由采购人提供)。	台	2
7	清洗中冷器和滑油冷却器。	项	1
8	更换水滤清器 2 个, 节温器 2 个。	项	1
9	更换充电发电机 1 台。	项	1
10	更换皮带 4 条, 另配 4 条。	项	1
11	清洗淡水冷却器, 更换冷却器防腐锌条 12 条, 另配 8 条备用。	项	1
12	更换滑油温度和压力传感器 4 个, 滑油温度开关 2 个, 温度传感器 4 个。	项	1
13	更换增压器连接弯管头 2 个, 重新包扎排烟管隔热材料约 3 米, 更换专用管箍 4 个, 加装增压器隔热罩 2 个。	项	1
14	更换排气温度表 2 个 (带线)。	个	2
15	副机 2 台清洁表面除锈. 涂防锈漆 2 度, 涂面漆 2 度。	项	1
16	更换滑油滤清器 4 个。	个	4
17	清洗燃油粗滤器 2 组, 更换油水分离器芯子 2 个, 更换燃油滤清器 4 个。	项	1
18	更换海水阀 4 个 (铜质, DN60)。	个	4
19	更换副机蓄电池开关。	个	3
20	更换副机起动蓄电池 2 组 (12V 200AH), 旧电池换至无线电蓄电池箱。	只	4
21	更换 2 台康明斯副机 PT 泵总成。	台	2
22	更换康明斯副机电子调速电器板 (3044195)。	块	2
23	左发电机吊出舱清洁, 烘干线圈定子转子, 并涂绝缘漆, 测量绝缘值。	项	1
24	更换右副机第五缸喷油嘴铜套。	个	1
25	更换发电机组联轴节连接胶。	台	2
(十三) 空压机 2 台 (CZ-20/30, 宁波天元压缩机厂)			
1	更换 2 台空压机 (原型号规格 CZ-20/30FZK, 额定压力 3MPa、排气量 20m ³ /h、转速 1000r/min 轴功率 5KW)。	台	2
2	更换压力表 4 个。	个	4
3	更换 2 台空压机皮带 4 条。	件	4
4	拆卸、清洗、烘干两台电动机内部线圈, 检测绝缘。	项	1
5	检修空压机控制箱 (空压机无法自动启停)。更换电磁阀 2 个, 压力控制器 2 个。	项	1
(十四) 空气管路系统 (空气瓶 3 个)			
1	更换气瓶安全阀 3 个, 调整启闭压力。	个	3
2	更换气瓶压力表 4 个。	个	4
3	更换管路截止阀 3 个 (DN25)。	个	3
4	更换减压阀膜片。	个	4
5	空气瓶 3 个拆卸, 吊出机舱, 按压力容器标准检测保养, 清洗气瓶内部, 上漆回装。	个	3
6	设备及管路表面除锈上漆 (空气标志漆 2 度)。	项	1
(十五) 主机电-气控操纵系统			
1	更换空气减压阀。	个	2
2	清洗低压气罐 (1 个) 内部。	个	1
3	更换驾驶台正、倒车信号转换开关。	个	2
(十六) 淡水压力水柜			
1	更换压力水柜总成 (原型号: ZYG0.3/0.4 含 2 台水泵及控制箱等 原厂家: 江	套	1

	苏南极公司，淡水 0.2 立方/饮用水 0.1 立方、工作压力 0.4MPA 电机功率：2*2.2KW），含拆装，接管，调试。		
(十七) 水炮系统			
1	水炮电机拆吊出舱，检查定子转子，清洁，烘干线圈，涂绝缘漆并测绝缘值。	项	1
2	水泵泵体拆卸，更换机械密封及电机轴承，另购机械密封 1 套作为备用。	项	1
3	更换压力表 4 个。	个	4
4	从舱顶焊 2 根角钢固定电机。	项	1
5	中央空调房海底阀 1 个拆卸，清理，研磨；海水滤网 1 个清洗，更换锌块。	项	1
6	中央空调舱的海底阀支座连接地板处腐蚀严重，复焊一块钢板（面积约 1 m ² ）。	项	1
7	配水炮阀门手轮 2 个。	项	1
8	水炮管路及各部件除锈涂漆 2 度涂面漆 2 度。	项	1
(十八) 冷库舱			
1	冷库舱舱底、平台、四周立壁、天花板及管路清理除锈上漆。	项	1
2	冷库舱木板换新，上漆（约 12 m ² ）。	m ²	8
(十九) YAMAHA 快艇			
1	更换 YAMAHA 快艇燃油箱油表传感器 1 个。	个	1
(二十) 机舱区域			
1	清洁保养变压器 2 台（用带电清洁剂清洗）。	台	2
2	清洁机舱监控台、主配电板、驾控台等内部（用带电清洁剂清洗）。	项	1
3	清洁分电箱、船用逆变器、自动充放电板内部（用带电清洁剂清洗）。	项	1
4	集控室监控台及主配电柜进行外部除锈重新喷两度原漆。	项	1
5	升级机舱监控系统。	项	1
6	集控室空调换成 3 匹立柜式冷暖空调，室外机移至机舱烟囱附近安装，并将电源线换为船用电缆（约 25 米），并安装一个空调专用插座和一个带盒的空气开关。 空调技术参数要求：变频、电辅加热功率(W)：≥1800W、循环风量(m ³ /h)：≥1300m ³ /h、能效等级：新一级能效、制热量(W)：≥9610W、内机自动清洁、外机噪音(dB(A)：≤56、智能 APP 远程操控、支持电辅加热、制热功率(W)：≥3000(260~4035)、变频机能效比:4.35(APF)、制冷功率(W)：≥2040(300~3380)、上下/左右扫风、制冷量(W)：≥7210W、≥整机 6 年质保。	项	1
7	集控室内通讯电话 1 部换新。检修线路。	项	1
8	加装冰箱 1 台并做支架固定(容量约 100L, 位置安装在机舱集控室左舷门旁)。	项	1
9	抽干机舱舱底水，清理并清洗干净机舱底，局部除锈涂环氧沥青漆 2 度。除锈上漆按 20 m ² 计算。	项	1
10	机舱（燃油、滑油、空气、淡水、海水、污水等）管路全部按规定涂上标志漆区分，并标上箭头指示介质方向。	项	1
11	机舱地铺板及支架全部拆除换新，机舱地板全部更换为厚度约 6 毫米的硬花铝板，有阀门地方适当开孔，用链条挂住地板孔盖。支架重新设计，构件加大加密。	m ²	65
12	机舱地板有阀门的地方全部铆上阀门名称铭牌标示。	项	1
13	打通机舱底各隔板相互连接的流水孔，使得污水能集中到抽水阀处。舱底水吸入止回阀 9 个拆卸保养，更换密封垫片。	项	1
14	集控室安装 220 伏 16A 船用插座。	个	4

15	更换机舱集控室地板胶垫（厚度约 3mm，绝缘，阻燃，面积约 14 平方米）	m ²	14
16	机舱集控室左边安装三层工具柜（宽约 80 厘米、高约 100 厘米、深约 35 厘米）。	个	1
17	集控室配值班座椅。	张	2
18	加装机舱集控室主配电板控制开关铭牌标志。	个	5
19	中央空调舱地板、管路、四周墙壁除锈，涂防锈漆 2 度，面漆 2 度。	项	1
（二十一）电气			
1	检修保养左右舷灯、前后锚灯、桅灯、拖带灯、强光灯等所有航行灯。拆解检查灯座、灯头、灯罩、接线盒，更换防水胶圈。	项	1
2	检修保养所有信号灯。拆解检查灯座、灯头、灯罩、接线盒，更换防水胶圈。	项	1
3	更换机舱荧光舱顶灯 20 套。	套	20
4	更换低压照明蓄电池 12 块（200AH）。	块	12
5	专用工具：配专用盘车杆 2 根；配扭阀门的两叉杆 2 根；配扭阀门的三叉杆 2 根；配扭量油孔盖的 T 字型手柄 2 个（用钢管焊成）。	项	1
6	中甲板强光灯电缆管换新，1 根。	项	1
7	后甲板尾灯电缆管换新，2 根。	项	1
8	用电器清洁剂清洗充电机和充电机配电箱内部。	项	1
（二十二）厕所			
1	更换厕所排风扇 2 台，水密开关 8 个。	项	1
2	更换后甲板厕所冲水水箱 2 个。	项	1
3	后厕所淡水冲洗快艇的水管加装 1 个截止阀和快速接头 1 个。	项	1
4	中甲板厕所深处的淡水管口加装 1 个快速接头和截止阀。	项	1
5	从中甲板厕所到机舱的排污管路换新，约 20 米（无缝钢管，内径约 100mm，壁厚约 6mm）。	项	1
6	厕所排污管防浪阀 1 个换新（原型号 1/DN120）	项	1
（二十三）消防系统			
1	全船消防管路换新（含通舱管件及冲洗锚链水管路，通海阀到消防泵吸入口这一段管路除外）。	项	1
2	更换前甲板锚链水管道截止阀 1 个（换为铜质截止阀，不锈钢紧固件）。	项	1
3	更换：前甲板，舷侧透气弯管 11 根；中甲板，透气弯管 7 根；后甲板，透气弯管 6 根，消防栓 2 个，更换后甲板给快艇加油的阀座 1 个（DN25）；更换滑油注入阀通舱管件 2 个，紧固件 2 个。（更换的透气弯管直接焊接在通舱管件的浮板上）。	项	1
4	购买柴油机应急移动消防泵组 1 台（原泵型号：65CWY-40），配齐进出水软管及相应配件备件。	台	1
（二十四）防污装置			
1	检查电极底座，周边焊补加强。	项	1
（二十五）船舱水位报警器			
1	更换一套船舱水位报警器（原型号 SDL-24/8），布置水位探头 5 个，相应线路连接调试好。	项	1
（二十六）油、水舱			
1	清洗膨胀水柜 2 个	舱柜	2
2	清洗油舱 4 个。	舱柜	4

3	清洗日用燃油、滑油柜、备用滑油柜。	舱柜	5
4	机舱及油舱油柜测爆。	项	1
5	疏通日用燃油柜、膨胀水柜底部泄放油水管路及阀门。	项	1
6	更换中甲板和后甲板油舱注入管 4 根（用 304 不锈钢管），并配套铜螺纹帽盖 4 个。	项	1
7	改装燃油日用油柜 2 个、滑油日用油柜 2 个备用滑油柜 1 个，共 5 个液位显示器换成 UHZ-511 磁性浮子液位计。	项	1
(二十七) 烟囱部分			
1	更换烟囱顶部部分钢板，面积约 10 平方米（围板及顶板）。	m ²	10
2	中甲板烟囱里面敷上一块厚约 5mm 钢板（约 8 m ² ），涂防锈漆和原漆 2 度。	m ²	8
(二十八) 强光灯			
1	更换甲板投光灯 2 盏（驾驶台和中甲板各一盏）	套	2
(二十九) 管路部分			
1	更换机舱至冰舱左右舷底部的舱底水管约 12 米（ $\phi 80$ 无缝钢管）。	项	1
2	更换机舱排污水组合阀座至舵舱舱底水管约 20 米（ $\phi 80$ 无缝钢管）。	项	1
3	更换机舱到杂物舱的舱底水管约 15 米（ $\phi 80$ 无缝钢管）。	项	1
4	更换机舱集控室左右舷、机舱右齿轮箱后部组合阀 2 个。	项	1
5	疏通机舱楼梯底下左污水阀并把底部相邻的隔板打洞连通。	项	1
6	更换空气瓶下燃油阀座至后燃油舱冰舱燃油管约 18 米无缝钢管。	项	1
7	疏通上、中、后甲板雨水排水孔 12 个。	项	1
8	更换武备舱通风孔滤网及管道约 6 米。	项	1
9	拆除机舱通风管道内部格栅，并设置风门。	项	1
10	更换机舱通风管路的两截风管，约两米。	项	1
11	拆开中住舱最后四个房间靠船舷的壁板，检修注入管路和透气管路。	项	1
12	更换驾驶室左侧壁空气管 1 段约 1 米（DN25 无缝钢管）。	项	1
13	海底阀 4 个拆卸研磨，清洗海水总管滤器 2 个并更换防腐锌块 2 块。	项	1
(三十) 其他部分			
1	购置手持甚高频 VHF6 台，配置不低于 ICOM 艾克慕 IC-M36。（参考品牌：艾克慕、健伍、水手同等及以上品牌）。	台	6
2	安装全船监控系统 1 套（包含主机、显示器、摄像头 7 台，接入交换机、网线辅材等）。	项	1
3	淡水舱清洗，局部除锈，涂防锈漆 2 度，水舱漆 2 度。	项	1
4	浴室 2 间安装门后搭扣、底部挡水板内加装引流管。	项	1
5	更换左右船舷航行灯组，共 2 组（双层）；尾灯灯组 1 组（双层）。铜质。	项	1
6	全船消防救生设备设施器材检测，要求中标人在船舶验收前向采购人提供具有资质的单位出具的船检机构认可的检测报告复印件并加盖单位公章，原件核查，否则验收不予通过。	项	1
(三十一) 服务部分（包含但不限于以下专项工程服务费包干）			
1	船舶进出坞（上下排）	进出	各 1 次
2	驻厂费，含驻排费及码头费	天	45
3	船舶维修垃圾清洁费	项	1
4	水费	项	1

5	电费	项	1
6	拆装岸电缆、搭拆上下梯、脚手架搭拆	项	1
7	消防安全值班	项	1
8	施工场所及设备敷设保护层或防护罩	项	1
9	施工车辆设备使用等	项	1
10	引水	项	1
11	试航	项	1
▲涉及项目的其他要求			
采购预算	采购预算为人民币 203.00 万元, 投标人投标报价超出采购预算的, 按无效投标处理。		
需实现的功能或者目标	见本表“服务内容及要求”。		
为落实政府采购政策需满足的要求	见本章“说明”第 5 点内容和“第四章 评标办法及评分标准”。		
规范标准	采购标的需执行国际标准、国家标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。多项标准的, 按最新标准或较高标准执行。		
采购标的需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等	见本表“服务内容及要求”。		
采购标的需满足的服务标准、期限、效率等	见本表“服务内容及要求”。		
采购标的验收标准	<p>1. 验收过程中所产生的一切费用均由中标人承担。报价时应考虑相关费用。</p> <p>2. 中标人在服务验收时由采购单位对照招标文件的功能目标及服务要求全面核对检验, 对所有要求出具的证明文件的原件进行核查, 如不符合招标文件的技术需求及要求以及提供虚假结论或承诺的, 按相关规定做退货处理及违约处理, 中标人承担所有责任和费用, 采购人保留进一步追究责任的权利。</p> <p>3. “服务内容及要求”另有要求的按其要求。</p>		
其他技术及服务要求	见本表“服务内容及要求”。		
▲商务要求			
免费保修期	中标人保证修理质量, 本项目整体维修一次后经采购人及相关船检部门检验合格之日起, 运动件保修 3 个月, 固定件保修 6 个月, 新换件保修 1 年, 免费保修期内, 如属中标人修理范围内出现的质量问题由中标人负责免费修复或更换。		
售后服务要求	<p>1. 维修合格后若出现故障响应时间在 12 个小时内, 一般问题应在 72 小时内解决, 重大问题或其他无法迅速解决的问题应在一周内解决。免费培训技术人员 2 名以上。维修检验合格后 6 个月内出现掉漆情况, 由中标人负责免费修复。</p> <p>2. 其余按投标人承诺。</p>		
维修时间及地点	<p>维修时间: 船舶到达维修地点 3 天后开始维修, 修理周期 45 天。</p> <p>维修地点: 因船舶目前不适航, 维修地点要求在广西沿海地区。</p>		
付款条件	自合同签订后 5 个工作日内, 采购人向中标人支付合同总额的 40% 预付款; 维修完工经验收合格后 7 个工作日内向中标人支付合同总额的 55%, 免费保修期满后如不出现质量问题 7 个工作日内向中标人支付合同总额的 5% (不计息)。		

知识产权	本项目不涉及知识产权。
报价及其他要求	投标费用包括项目实施所需的人工费、服务费、专项工程服务费、运输费、安装调试费、购买及制作标书费、税费及其他一切费用。投标人在固定总价中必须考虑各种风险费用。在合同履行过程中，采购人不予支付合同以外的其他费用。投标人负责工人人身、设备安全责任，验收前，设备丢失自行负责。
投标人的资信要求表	
政策性加分条件	符合节能环保等国家政策要求。
核心产品	本项目为服务类采购项目，无核心产品。
采购人对项目的特殊要求及说明	
▲采购人的特殊要求及说明	本项目不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的做无效投标处理。
其他技术要求	<p>▲1. 所有油漆作业工程，按规范施工，要求清洁除锈后，2度底漆，2度面漆。油漆不能涂到不相干部位。</p> <p>▲2. 更换的设备、配件、材料等产品，应按规范要求船舶验收前向采购人提供相应的渔检证书或 CCS 检验证书复印机加盖供应商单位公章，原件核查，否则验收不予通过。</p> <p>▲3. 各项目所需配件耗材未特别注明由采购人提供的，均由中标人提供。</p> <p>▲4. 各项目在施工过程中，需要拆卸影响施工的设备或部件的，视为该项目的内容，并在完工后对拆卸的设备或部件回装（密封件、紧固件换新）测试，恢复其功能。</p> <p>▲5. 项目中明确的换新件、零配件、材料和包括主机、副机、电器设备及泵浦等更换的基本配件和油料（采购需求明确由船方提供的除外）均由中标人负责按采购人要求或原制造厂供货。</p> <p>▲6. 船体如需更换船壳板应按原图纸设计要求。</p> <p>▲7. 修理项目要包括拆装附件。</p> <p>▲8. 采购单位委托的监理人员（按 2 人计）在维修期间的住宿和伙食由中标人负责解决。</p> <p>9. 采购单位留船监督维修人员按 8 人计。</p> <p>▲10. 中标人自行联系船舶维修所在地有权限的渔业船舶检验机构对承修船舶进行检验，如中标人不能完成船舶检验工作，采购人有权停止该合同，并上报监管部门。</p> <p>11. 投标文件中提供项目实施方案（具体内容投标人自行拟定，可以是投标人对项目系统总体要求的理解部分、投标人维修机构中技术人员配备情况部分、防护制度及应急计划部分、维修方案部分等，投标人可参照评分标准“项目实施方案”要求编制以上内容）。</p>
现场踏勘	
现场踏勘有关事宜	<p>1. 现场踏勘时间：2020 年 9 月 23 日 10 时。</p> <p>2. 联系人：刘安华、周振全，联系电话：0779-3031838、0779-3059011。</p> <p>3. 踏勘地点：北海市南澗中心渔港码头。</p>