
新款执勤鞋 技术标准

technical standard for New Duty Shoes

目 次

1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 执行标准	1
4 分类	1
5 式样和结构	1
6 鞋楦尺寸	2
7号型规格	2
8 主要材料	3
9 制作要求	4
9.1 下载要求	4
9.2 缝帮要求	4
9.3 制底要求	4
9.4 后整饰要求	5
10 感官质量	5
11 物理性能	5
12 检验方法	5
12.1 感官质量	5
12.2 耐折性能	6
12.3 外底耐磨性能	6
12.4 帮底剥离强度	6
12.5 外底硬度	6
12.6 其他要求	6
13 检验规则	6
13.1 样本数量与检验项目	6
14 缺陷分类	6
15 合格判定	7
16 标识标志	7
16.1 总则	7
16.2 产品标识	7
16.3 检验合格标识	7
17包装	7
17.1 内包装	7
17.2 外包装	8

新款执勤鞋

1 范围

本规范规定了新款执勤鞋的要求、试验方法、检验规则、标识、包装。

本规范适用于新款执勤鞋。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2703-2017 鞋类 术语

GB/T 3293.1-1998 鞋号

GB/T 3294-2018 鞋楦尺寸检测方法

GB/T 3903.1-2017 鞋类 整鞋试验方法 耐折性能

GB/T 3903.2-2017 鞋类 整鞋试验方法 耐磨性能

GB/T 3903.3-2011 鞋类 整鞋试验方法 剥离强度

GB/T 3903.4-2017 鞋类 整鞋试验方法 硬度

GB/T 3903.5-2011 鞋类 整鞋试验方法 感官质量

QB/T 1873-2010 鞋面用皮革

QB/T 2680-2004 鞋里用皮革

QB/T 2676-2013 鞋用主跟和包头材料（热熔型）

QB/T 2695-2013 鞋类用线

3 执行标准

新款执勤鞋，执行标准QB/T 1002-2015。

4 分类

新款执勤鞋：分为新款男执勤鞋和新款女执勤鞋。

5 式样和结构

新款执勤鞋（以下简称：执勤鞋）式样为低腰围盖式，鞋口为软口；鞋面为黑色头层黄牛软面革，鞋里为黑色羊皮里革；配备快速穿脱系带系统装置；鞋垫为黑色羊皮里革粘合欧斯莱；鞋底为黑色无味的EPR橡塑发泡大底，后跟内置多彩爆米花缓震片；帮底结合采用胶粘工艺，日常穿用。外观式样见图1、鞋底式样见图2。

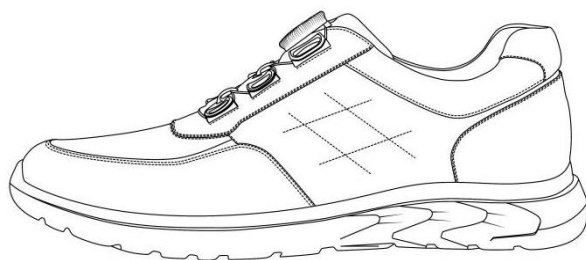


图1 外观式样

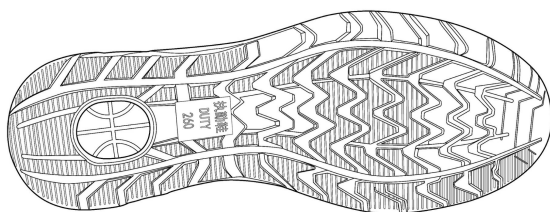


图2 鞋底式样

6 鞋楦尺寸

鞋楦尺寸应符合表 1 之规定。

表1 鞋楦尺寸

单位：毫米

鞋号		部 位											
		楦底样长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	腰窝外宽	踵心全宽	跖趾围长	前跗骨围长	头厚	总前跷	基本宽度
女 执 勤 鞋	220	238.0	27.4	42.4	30.8	43.2	32.2	49.3	214.0	220.5	12.4	29.5	75.6
	225	243.0	27.8	43.1	31.3	43.9	32.7	50.1	217.5	224.0	12.7	30.0	76.8
	230	248.0	28.2	43.8	31.8	44.6	33.2	50.9	221	227.5	13.0	30.5	78.0
	235	253.0	28.6	44.5	32.3	45.3	33.7	51.7	214.5	231.0	13.3	31.0	79.2
	240	258.0	29.0	45.2	32.8	46.0	34.2	52.5	228.0	234.5	13.6	31.5	80.4
	245	263.0	29.4	45.9	33.3	46.7	34.7	53.3	231.5	238.0	13.9	32.0	81.6
	250	268.0	29.8	46.6	33.8	47.4	35.2	54.1	235.0	241.5	14.2	32.5	82.8
	255	273.0	30.2	47.3	34.3	48.1	35.7	54.9	238.5	245.0	14.5	33.0	84.0
	260	278.0	30.6	48.0	34.8	48.8	36.2	55.7	242.0	248.5	14.8	33.5	85.2
	265	283.0	31.0	48.7	35.3	49.5	36.7	56.5	245.5	252.0	15.1	34.0	86.4
男 执 勤 鞋	235	253.0	32.1	42.8	33.0	45.5	34.9	56.3	240.0	246.4	32.6	25.0	81.2
	240	258.0	32.6	43.5	33.5	46.3	35.5	57.0	243.5	250.0	33.0	25.5	82.5
	245	263.0	33.1	44.2	34.0	47.1	36.1	57.7	247.0	253.6	33.4	26.0	83.8
	250	268.0	33.6	44.9	34.5	47.9	36.7	58.4	250.5	257.2	33.8	26.5	85.1
	255	273.0	34.1	45.6	35.0	48.7	37.3	59.1	254.0	260.8	34.2	27.0	86.4
	260	278.0	34.6	46.3	35.5	49.5	37.9	59.8	257.5	264.4	34.6	27.5	87.7
	265	283.0	35.1	47.0	36.0	50.3	38.5	60.5	261.0	268.0	35.0	28.0	89.0
	270	288.0	35.6	47.7	36.5	51.1	39.1	61.2	264.5	271.6	35.4	28.5	90.3
	275	293.0	36.1	48.4	37.0	51.9	39.7	61.9	268	275.2	35.8	29.0	91.6
	280	298.0	36.6	49.1	37.5	52.7	40.3	62.6	271.5	278.8	36.2	29.5	92.9
公差（±）		0.5	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	1.0	1.0	0.2	0.2	—
等差（±）		5.0	0.5	0.7	0.5	0.8	0.6	0.7	3.5	3.6	0.4	0.5	1.3

7 号型规格

男执勤鞋共设置10个号，分别为235～280，楦型为二型半。女执勤鞋共设置10个号，分别为220～265，楦型为一型半。超出常用号型，可根据需要按号型等差增加。执勤鞋常用号型成品尺寸应符合表2、表3规定，测量部位示意图，见图3。

表2 女执勤鞋常用号型成品尺寸

单位为毫米

女 执 勤 鞋	鞋号	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	公差	互差
	前围长(L)	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	18.0	19.0	20.0	21.0	±1.5	±1.5
	后帮高(H)	56.0	57.0	58.0	59.0	60.0	61.0	62.0	63.0	64.0	65.0	±1.0	±1.0

表3 男执勤鞋常用号型成品尺寸

单位为毫米

男 执 勤 鞋	鞋号	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	公差	互差
	前围长 (L)	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	18.0	19.0	20.0	21.0	22.0	± 1.5	± 1.5
	后帮高 (H)	62.0	63.0	64.0	65.0	66.0	67.0	68.0	69.0	70.0	71.0	± 1.0	± 1.0

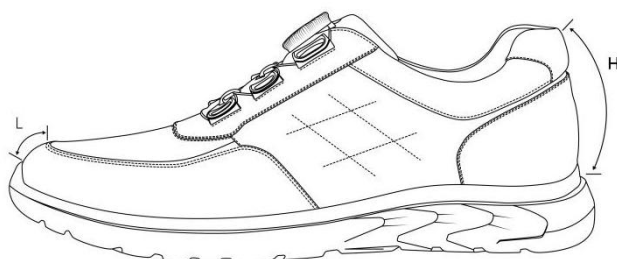


图3 测量部位

8 主要材料

主要材料规格及用途应符合表4规定。

表4 主要材料规格及用途

材料名称	规格	要求	用途
头层黄牛软面革	黑色，厚度（1.3~1.5）mm	应符合QB/T 1873要求	前帮围、鞋盖、后帮、后包跟、鞋舌、鞋耳、领口、领口小块
羊皮里革	黑色，厚度（0.9~1.1）mm	应符合QB/T2680要求	后帮里、鞋舌里、鞋垫面
超细纤维绒面合成革	黑色，厚度（0.8~1.0）mm	按标样	后跟里
针织布	黑色	应符合GB/T 2912.19要求	前帮里
本色衬布	—	—	前帮围、鞋盖、后帮、后包跟
热熔片	厚度（0.5~0.7）mm	应符合QB/T 2676-2013要求	包头
	厚度（0.5~0.7）mm		主跟
内底	针织棉复合风车纹针织布 厚1.8mm~2.0mm	按标样，部件组合粘合牢固、大小吻合植型。	—
	鞋用纤维 1.8mm~2.2mm		半内底
鞋垫	黑色水染羊皮革粘合欧斯莱材料，鞋垫厚度，前掌（4.5~5.0）mm，后跟（8.5~9.5）mm	按标样，摩擦色牢度应符合QB/T 2680要求，颜色应符合标样，同批颜色不能有明显色差；应粘牢、贴平。	提高舒适度
鞋底	后跟处内置多彩爆米花高回弹缓震片，鞋底材质为“EPR”橡塑发泡底，由EAV、POE、RB三种材料组成	按标样，鞋底颜色为黑色，与标样相比，色差不应低于3-4级，同双应一致，色差按GB/T 250—2008评定。外观应均匀一致，风格按标样。鞋底周边光泽自然柔和，表面光滑；发泡纹线清晰、洁净，不应起皮、掉层、缺料。	鞋底
涤纶线	黑色，210D×3	按标样，应符合QB/T 2695，单线断裂强力≥2450cN/50cm	缝帮面线
	黑色，210D×3		缝帮里线
	黑色，210D×6		前帮盖、后帮装饰假线

材料名称	规格	要求	用途
快速系鞋系统	黑色	按标样	系鞋带
鞋眼扣	黑色	按标样	—
乳胶海绵	厚度5mm±0.2mm	按标样	鞋舌软口
聚氨酯海绵	厚度10mm±0.2mm	按标样	后帮软口
胶水/处理剂	—	—	粘合
加强带	FV05 4mm白色加强带	—	鞋口补强
鞋撑	外用白色软纸，内用浅灰色软纸或泡沫成型撑	见包装要求	支撑成鞋
鞋盒	天地盖，颜色为黑色，面纸采用120g压纹铜版纸，1.0mm厚灰板，其余里纸采用白板纸		内包装
穿用说明书	印刷于鞋盒盖，字体颜色为黑色		
干燥剂	硅胶，0.75克/包		
注：其他应尽要求，见标样			

9 制作要求

9.1 下载要求

下载应符合表5规定。

表5 下载

项目	要求
下载	核对尺码、检查革的正反面伤残，严格按照规定部位合理套划，沿脊背线下载，符合下载方向；下载时前帮优于后帮，外踝优于里踝，不得缺边少角。
削边	毛茬位削皮青：宽（3~4）mm，厚（1.0~1.1）mm； 搭茬削搭茬位：宽（7~8）mm，厚（0.3~0.4）mm； 反折位削反折：宽（6~7）mm，厚（0.5~0.6）mm；

9.2 缝帮要求

缝帮应符合表6规定。

表6 缝帮

部件	缝制方法	线道距边/mm		针码密度（针/20mm）	
		规定	公差	要求	公差
缝鞋舌快速系带系统	距边缝线一圈	1.2	+0.3	8	±0.5
缝鞋眼片饰扣	缝线一道，起止回（2～3）针	1.2			
缝领口与后帮	领口按标志线压后帮，缝线一道	1.2			
缝后包跟	后包跟按标志线压后帮，缝线二道	第1道1.2 第2道3.0			
缝鞋耳与后帮	鞋耳按标志线压后帮，缝线二道				
缝前帮围	前围按标志线压鞋盖，缝线二道				
缝后帮里与包跟里	后帮里按标志线压包跟里，缝线一道	1.5			
缝后帮面与后帮里	后帮与后帮里反挂，缝线一道，	1.5			
缝鞋舌面与鞋舌里	鞋舌面与鞋舌里反挂，缝线一道，起止回（2～3）针	1.5			
缝鞋舌	鞋舌面与鞋舌里距边，缝线一道，起止回（2～3）针	1.5			
缝鞋耳	鞋耳距边缝线一道	1.2			
缝接鞋舌	按鞋舌标志线，缝线一道起止回（3～4）针	1.2	—	6	
缝领口	缝海绵上领口暗线，缝线一道	—			
缝前帮盖装饰线	按标志线缝线一道	—			
缝后帮装饰线	按样板标志线缝斜“井”字形粗线一道	—			

9.3 制底要求

制底应符合表7规定。

表7 制底要求

项目	要求
片底料	主跟、内包头上口及半内底前端片顺坡形，宽（6~7）mm，出口厚（0.2~0.3）mm
固定中底	鞋楦和中底配码要一致，钉装端正，整齐
定型	热定型温度在（90~100）℃，时间（30~40）min； 冷定型温度在（-10~5）℃，时间（10~20）min
绷帮	鞋帮绷正，符合楦型，前围、后跟数据符合规范
喷涂饰剂	手涂一遍黑色扩充剂，喷一遍黑色填充剂，再喷一遍黑色鞋乳水，再手涂一遍鞋乳，头尾加重，喷、涂均匀；打一遍填充蜡、抛光蜡，最后用布轮抛出亮度
帮脚起毛	帮脚周边砂去涂饰层，砂平，砂匀，不得砂伤帮脚，起毛深度不超过皮革厚度的1/3
粘外底	外底起毛，帮脚起毛，帮外底、内底及帮脚刷胶，帮脚复底时要平服，粘正，粘平，压合粘牢
感官修饰	底边口胶污擦净，帮面修饰整洁，光亮

9.4 后整饰要求

后整饰应符合表8规定

表8 后整饰

项目	要求
放内垫	将内垫直接置入鞋中，放正、不错号
清洁鞋面	帮面、衬里、子口要清洁干净
系鞋带	按快速系带系统说明书操作，旋钮将鞋带调至松紧度适中
塞鞋衬	将大小合适的纸团置入鞋中
包装	将鞋装入无纺布袋中，先放左脚、里侧朝下，再放右脚，放置时应保证不错号，不顺脚； 每只鞋内放干燥剂一袋，鞋盒内放置产品穿用说明书和合格证各一张； 每双鞋的右脚外侧饰扣上悬挂“快速系带系统”使用说明书

10 感官质量

感官质量要求应符合表9规定

表9 感官质量要求

部 位	要求
成鞋	帮面、鞋里色泽、粒纹应一致，不应出现褶皱、破损、脏污、伤残。无刺鼻气味
	成鞋应端正平稳，内垫放置平顺，内底不得有钉尖
	快速系鞋系统外观应光滑，不得出现破损与毛刺。
	快速系鞋系统应能正常使用，安装方向应正确：左脚为逆时针旋紧、右脚为顺时针旋紧
帮面	跳针、浮线允许一处，但不应超过1针，且长度在2mm之内
	不应有裂浆、裂面
	缝制线道应规整流畅，不应有针眼、跳线、重针、缝线越轨、断线等缺陷
外底及其他	帮底粘合不应开胶
	不应有欠硫、过硫、喷霜

11 成鞋物理性能

成鞋物理性能要求应符合表10规定

表10 成鞋物理性能

项目	指标值
耐折性能，mm	鞋底裂口长度≤8.5；折后外底不应出现新裂纹，帮面不应出现裂面，帮底结合处不应出现开胶
外底耐磨性能，mm	磨痕长度≤10.0
帮底剥离强度，N/cm	≥70
外底硬度（邵尔C）度	58±5

12 检验方法

12.1 感官质量

按 GB/T 3903.5-2011进行检验。

12.2 耐折性能

按 GB/T 3903.1-2017检验。

12.3 外底耐磨性能

按GB/T 3903.2—2017检验。

12.4 帮底剥离强度

按GB/T 3903.3-2011检验。

12.5 外底硬度

按GB/T 3903.4-2017检验。

12.6 其他要求

以上未尽的要求，应以主管部门批准的实物标样为准。

13 检验规则

13.1 样本数量与检验项目

- 1) 样本数量为5双成品鞋。
- 2) 检测项目为式样和结构、号型规格、感官质量、成鞋物理性能。

14 缺陷分类

每双鞋存在的缺陷，按对使用性能、感官影响程度分为重缺陷和轻缺陷二类，应符合表11之规定。

表11 缺陷分类表

项目	序号	质量缺陷	
		重缺陷	轻缺陷
样式和结构	1	结构样式与标样不符	—
号型规格	2	错号	—
	3	前帮围长、前帮长、后帮高超出差>200%	前帮围长、前帮长、后帮高超出差≤200%
感官质量	4	“快速系带系统”出现影响正常使用的缺陷	“快速系带系统”出现不影响正常使用的缺陷，“快速系带系统”安装方向错误
	5	—	同双鞋相同部位皮革的色泽、粒纹有轻微差别
	6	裂浆、裂面	帮面与衬里出现轻微褶皱、破损、脏污、伤残
	7	—	有刺鼻气味
	8	内底有钉尖	同双鞋整体感官不对称、不平稳，内垫不平顺
	9	前帮有针眼	除前帮外，其他部位针眼不超过2针
	10	—	跳线：衬里、鞋舌部位不超过3针，不得连跳
	11	—	重针：衬里、鞋舌部位不超过4针，连重不超过2处
	12	—	出现轻微缝线越轨，断线，针码过稀、过密，线道不齐等缺陷
	13	—	外底欠疏、过疏、喷霜
	14	帮底粘合开胶	周边涂饰层未砂掉处，开胶深≤2.0mm，长≤3.0mm，露帮脚深≤2.0mm，长≤3.0mm
成鞋物理性能	15	耐折性能不合格	—
	16	耐磨性能不合格	—

项目	序号	质量缺陷	
		重缺陷	轻缺陷
	17	剥离强度不合格	—
	18	硬度不合格	—
	19	—	成鞋质量不合格
注：本表中未包含的缺陷，可根据对质量的影响程度酌情定性			

15 合格判定

送检样品重缺陷数量=0，轻缺陷数量≤3，判定送检样品合格，否则为不合格。

16 标识标志

16.1 总则

除合同另有规定外，标识、包装应按以下要求执行。

16.2 产品标识

15.2.1 每只鞋的鞋舌里上口部位应印刷产品名称标志章，内容为“产品名称、号型、承制方名称、生产日期”；印章规格为（40×20）mm。位置为距鞋舌上端（15～20）mm，两侧居中，用不易褪色的白色色剂丝网印刷，字迹应清晰。见图4、图5示例。

示例：

新款男执勤鞋	255/二型半
承制方名称	XXXX 年 XX 月

图4 男执勤鞋标志章样式

新款女执勤鞋	230/一型半
承制方名称	XXXX 年 XX 月

图5 女执勤鞋标志章样式

16.3 检验合格标识

经检验合格的成品，每双鞋在左脚鞋舌里外侧处用不易褪色的银白色剂加盖检验章，也可附合格标识。检验章应用阿拉伯数字作为检验员代号，为直径7mm的圆形，样式见图6：

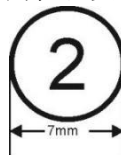


图6 检验章样式

17 包装

17.1 内包装

17.1.1 鞋盒

纸盒材质见表12，为天地盖结构，颜色为黑色，面纸采用140g压纹铜版纸，1.0mm厚灰板纸，其余里纸采用白板纸。端面烫印产品名称、鞋号、生产单位，印字清晰、端正，字体颜色为银色。

表12 纸盒材质

材料规格名称	部件名称及用途
140g/m ² 特型纸	面纸
300g/m ² 白板纸	里纸
90/g/m ² 草板纸	纸盒板

17.1.2 穿用说明书印刷内容及要求

鞋盒内放置穿用说明书一张，尺寸为（180×100）mm（长×宽），内容见图7。

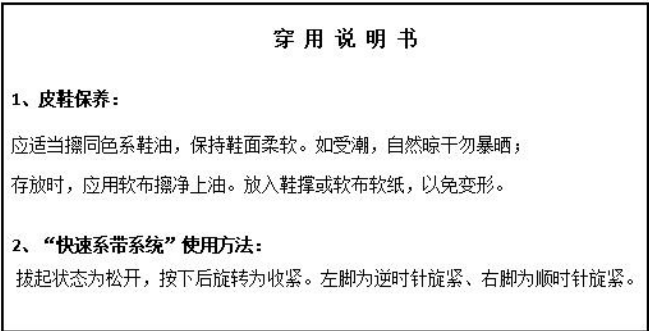


图 7 穿用说明书

17.1.3 包装要求

鞋内塞鞋撑保型，将鞋装入白色无纺布袋中，先放左脚、里侧朝下，再放右脚，放置时应保证不错号，不顺脚，每只鞋内放干燥剂一袋，右脚外侧饰扣位置悬挂“快速系带系统使用说明书”，鞋盒内放置产品穿用说明书和合格证。

17.1.4 鞋撑

外用白色软纸，内用浅灰色软纸或泡沫成型撑，应符合楦型形状。

17.2 外包装

17.2.1 纸箱

纸箱外应注明：“产品名称、数量、鞋号型、质量、体积、生产日期、生产单位、堆码层数极限与防潮标识、执行标准”。文字颜色为黑色。印刷布局合理，大小适宜，字迹清晰，见图8示例。

产品名称	产品名称
数量：双 鞋号： 质量： kg	鞋号：
体积： XXXmm×XXXmm×XXXmm	
生产日期：	
生产单位：	执行标准： QB/T 1002-2015

图8纸箱标志

17.2.2 内包装和外包装亦可按需方要求或供、需双方协议执行。