

# 目 录

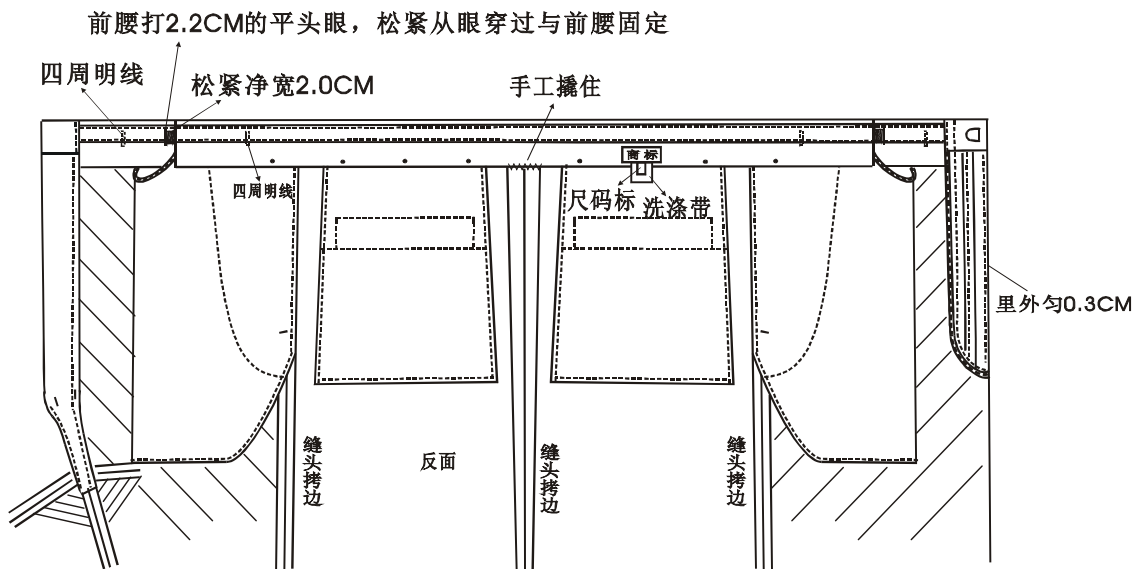
1	裤腰头制作技术规范	3
2	冬裤面料技术规范	5
3	夏裤、裙子面料技术规范	6
4	制式衬衣面料技术规范	7
5	短袖衬衫技术规范	8
6	普警冬执勤内胆技术规范	20
7	高警冬执勤内胆技术规范	31
8	省标男羊绒大衣技术规范	37
9	省标女羊绒大衣技术规范	48
10	夏体能训练服技术规范	58
11	防晒衣技术规范	68
12	软壳冲锋衣技术规范	76
13	警用短袖棉 T 恤技术规范	84
14	警用长袖棉 T 恤技术规范	90
15	短袖 POLO 衫技术规范	96
16	长袖 POLO 衫技术规范	103
17	毛 T 恤技术规范	110
18	V 领、半高领羊毛衫技术规范	111
19	羊绒开衫背心技术规范	112
20	V 领羊毛套头背心技术规范	118
21	V 领羊毛开衫背心技术规范	123
22	保暖内衣技术规范	129
23	护腰保暖裤技术规范	137
24	冬袜技术规范	143
25	夏袜技术规范	148
26	皮手套技术规范	152
27	2017 款太阳镜技术规范	156
28	省标作训内腰带技术规范	159
29	工作包技术规范	161

30	行李箱技术规范 .....	164
31	男警用执勤鞋技术规范 .....	168
32	女警用执勤鞋技术规范 .....	180
33	<b>2023 省标男单皮鞋技术规范 .....</b>	<b>192</b>
34	省标男单皮鞋技术规范 .....	196
35	省标女单皮鞋技术规范 .....	200
36	省标男棉皮鞋技术规范 .....	204
37	省标女棉皮鞋技术规范 .....	207
38	省标男皮凉鞋技术规范 .....	211
39	省标女皮凉鞋技术规范 .....	215
40	省标作训鞋技术规范 .....	218
41	省标春秋战训靴技术规范 .....	222
42	省标夏战训靴技术规范 .....	227
43	省标冬骑行靴技术规范 .....	232
44	省标夏骑行靴技术规范 .....	238
45	长筒雨靴技术规范 .....	243
46	长筒保暖雨靴技术规范 .....	246
47	防滑拖鞋技术规范 .....	250

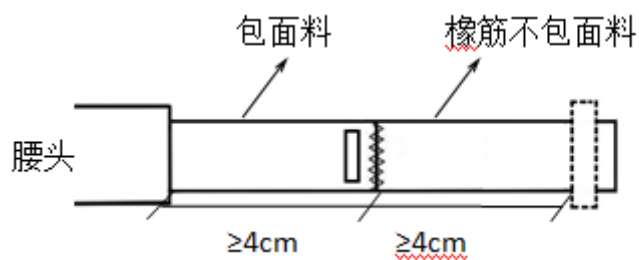
# 裤腰头制作技术规范

## 1 裤腰头制作工艺要求

## 2 男裤腰面工艺图

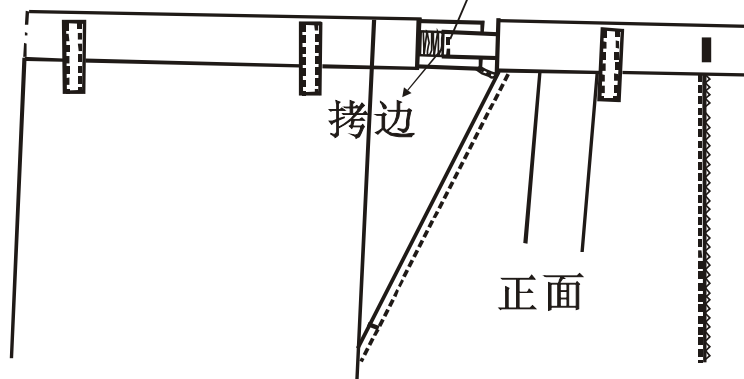


男裤腰里工艺图

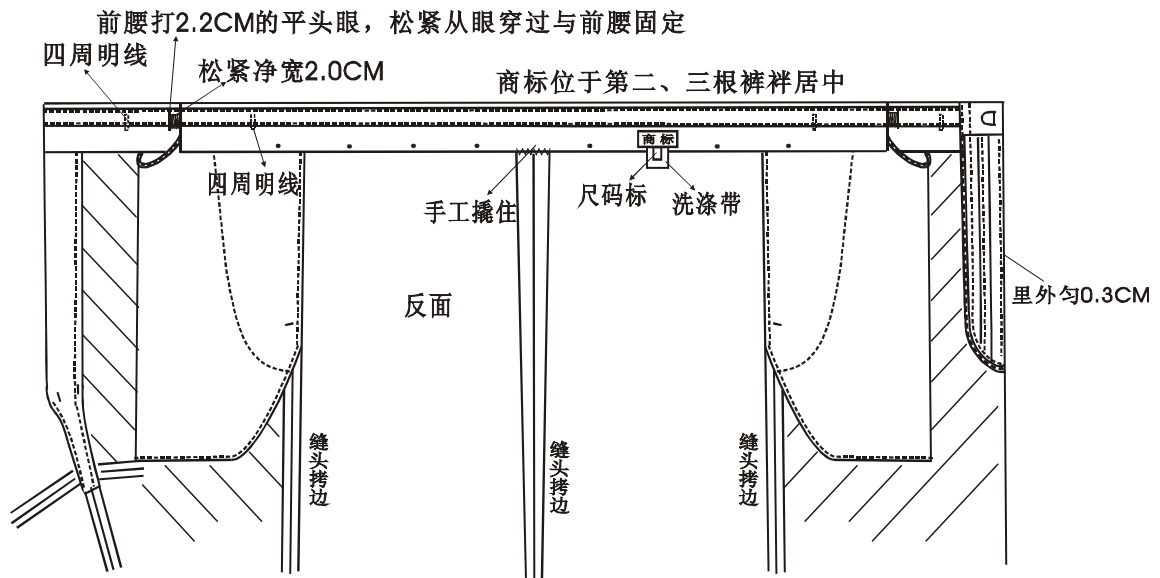


男裤腰面内穿橡筋工艺图

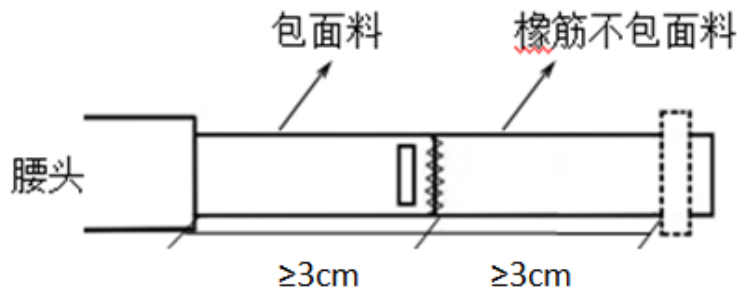
前腰重叠于后腰上，可以活动



女裤腰面工艺图



女裤腰里工艺图



女裤腰面内穿橡筋工艺图

### 3 内置松紧带调节裤技术要求

- 1) 腰橡筋净长：男裤（不包面料）长度不少与 4.0CM（内、外）；女裤（不包面料）长度不少与 3.0CM（内、外）。
- 2) 腰橡筋宽 2CM。
- 3) 车橡筋不少与 1CM 缝、四周车缝。
- 4) 腰橡筋颜色为黑色。
- 5) 腰橡筋质量使用年限为两年以上。
- 6) 商标男位于左手后袋上居中，女位于第二根与第三根裤袷中间。
- 7) 前腰连接橡筋一端面子用拷边处理。

## 冬裤面料技术规范

## 1 面料名称

毛涤缎背哔叽。

## 2 颜色

符合公安部批准的标样。

## 3 品种规格

经纬纱支: Nm72/2, 混纺比例: 羊毛 70%、涤纶 27% (含导电纤维)、氨纶 3%, 幅宽: 151cm, 组织: 缎背组织, 单位面积质量: 289g/m<sup>2</sup>。

## 4 技术要求

项目		指标
幅宽/cm		≥149
密度/(根/10cm)	经向	587±10
	纬向	298±10
断裂强力/N	经向	≥650
	纬向	≥300
弹性伸长率/%	纬向	≥8.0
非回复性伸长率/%	纬向	≤3.0
撕破强力/N	经向	≥26
	纬向	≥20
静态尺寸变化率/%	经向	≥-2.0
	纬向	
毛纤维含量/%		≥67
氨纶含量/%		≥2
单位面积质量/(g/m <sup>2</sup> )		289 <sup>+10</sup> <sub>-5</sub>
褶裥持久性/级		≥3
缓折痕回复角/(°)(经+纬)		≥300
起毛起球/级		≥3-4
干热尺寸变化率/%		-1.5~+1.5
电荷面密度/(μC/m <sup>2</sup> )	初始	≤2.0
	洗 50 次后	≤2.5
汽蒸收缩率/%		-1.5~+1.5
落水变形/级		≥4
耐光色牢度/级		6-7
耐洗色牢度/级	变色	≥4
	毛布沾色	≥4
	涤布沾色	≥4
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥4
	湿摩	≥3-4
耐热压色牢度/级	变色	≥4
	沾色	≥4

## 夏裤、裙子面料技术规范

## 1 面料名称

毛涤素花呢。

## 2 颜色

符合公安部批准的标样。

## 3 品种规格

经纱纱支：Nm110/2，纬纱纱支：Nm 60/1，混纺比例：丝光羊毛 40%、涤纶 40%（含导电纤维）、天丝 10%、弹性涤纶 10%，幅宽：151cm，组织：二上一下，单位面积质量：156g/m<sup>2</sup>。

## 4 技术要求

项目		指标
幅宽/cm		≥149
密度/（根/10cm）	经向	391±10
	纬向	382±10
断裂强力/N	经向	≥400
	纬向	≥300
弹性伸长率/%	纬向	≥8.0
非回复性伸长率/%	纬向	≤3.0
撕破强力/N	经向	≥20
	纬向	≥15
静态尺寸变化率/%	经向	≥-2.0
	纬向	
毛纤维含量/%		≥37
单位面积质量/（g/m <sup>2</sup> ）		156 <sup>+10</sup> <sub>-5</sub>
褶裥持久性/级		≥3
缓折痕回复角/（°）（经+纬）		≥300
起毛起球/级		≥4
干热尺寸变化率/%		-1.5~+1.5
电荷面密度/（μC/m <sup>2</sup> ）	初始	≤1.5
	洗 50 次后	≤2.0
汽蒸收缩率/%		-1.5~+1.5
落水变形/级		≥4
耐光色牢度/级		6-7
耐洗色牢度/级	变色	≥4
	毛布沾色	≥4
	涤纶沾色	≥4
耐汗渍色牢度/级	变色	≥4
	毛布沾色	≥4
	涤纶沾色	≥4
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥4
	湿摩	≥3-4
耐热压色牢度/级	变色	≥4
	沾色	≥4

## 制式衬衣面料技术规范

## 1 面料名称

精梳涤棉交织绸

## 2 颜色

分浅蓝色和漂白色两种，应符合公安部批准的标样。

## 3 技术要求

序号	项目	技术指标
1	幅宽	150±2cm
2	密度/（根/10cm）	经向：285±10
		纬向：200±8
3	断裂强力/N	经向：≥900
		纬向：≥490
4	纤维、棉含量	聚酯纤维≤80%棉≥20%
5	单位面积质量（g/m <sup>2</sup> ）	139±8
6	耐皂洗色牢度/级	变色、沾色均为 4-5
7	耐磨色牢度	干磨 4-5、湿磨 4-5
8	耐污渍色牢度	变色、沾色均为 4-5
9	耐热压色牢度	变色、沾色均为 4-5
10	PH 值	6.0-7.0
11	缓折痕	250-260

## 短袖衬衫技术规范

### 1 范围

本标准规定了短袖衬衫的技术要求。

本标准适用于短袖衬衫的生产及检验和包装。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过本标准的引用而构成本标准的条文。凡是注明日期的引用文件，其最新版本的修订内容不适用于本标准。凡是不注明日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1335.1	服装号型男子
GB/T 1335.2	服装号型女子
GB/T 15557-2008	服装术语
GB 18401-2010	国家纺织品基本安全技术规范
GB/T 2660-2017	衬衫
GB/T 5296.4-2021	消费品使用说明第四部分纺织品和服装使用说明
GB/T 8685-2008	纺织品和服装使用说明的图形符号
GB/T 29862	纺织品纤维含量的标识
FZ/T 80002-2008	服装标志、包装、运输和储存
FZ/T 80007.3-2006	使用粘合衬服装耐干洗测试方法
FZ/T 80004-2006	服装成品出厂检验规则

### 3 产品分类

短袖衬衫分为男短袖衬衫、女短袖衬衫。

### 4 要求

#### 4.1 标样

经批准的短袖衬衫实物样和材料样为该产品的实物标样和材料标样。

#### 4.2 样式

男、女短袖衬衫样式分别见图 1、图 2 及主管部门批准的实物样品。

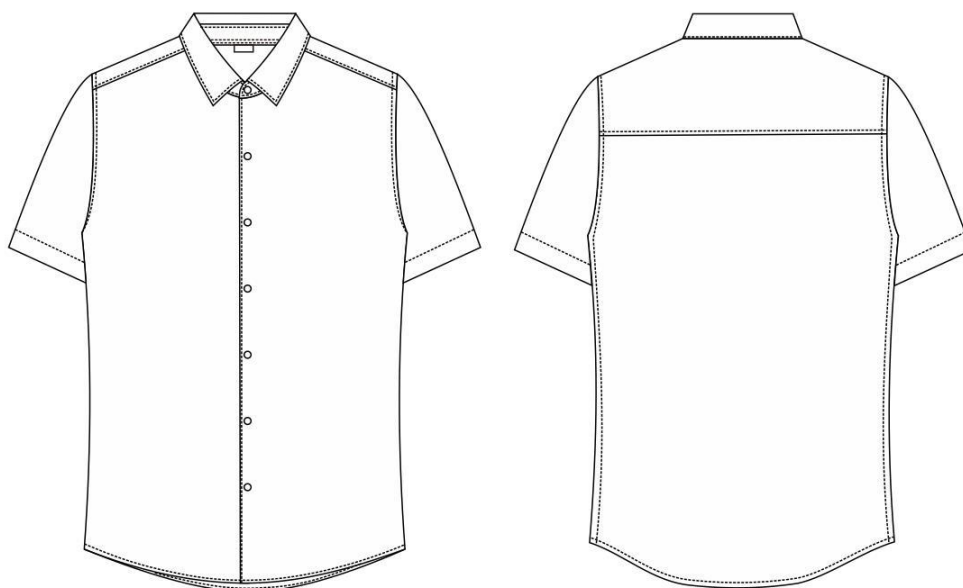


图 1 男短袖衬衫样式

男短袖衬衫：八字领，下圆摆衬衫，前为平门襟 7 粒扣，后无裥，平袖口，在肩缝、复势



拼缝、袖笼、摆缝、夹入专用衬。

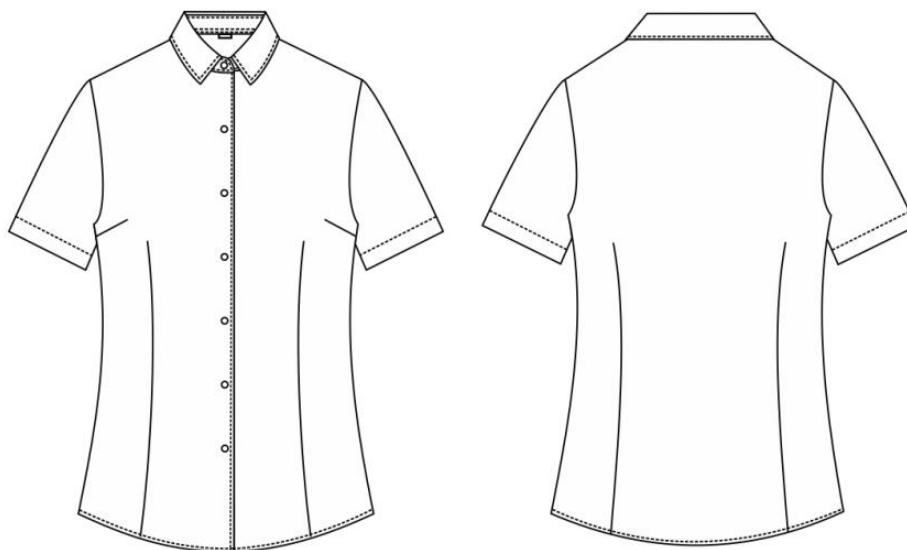


图 2 女短袖衬衫样式

女短袖衬衫：八字领，下圆摆衬衫，前为平门襟 7 粒扣，前胸横省、直省、后直省，平袖口。

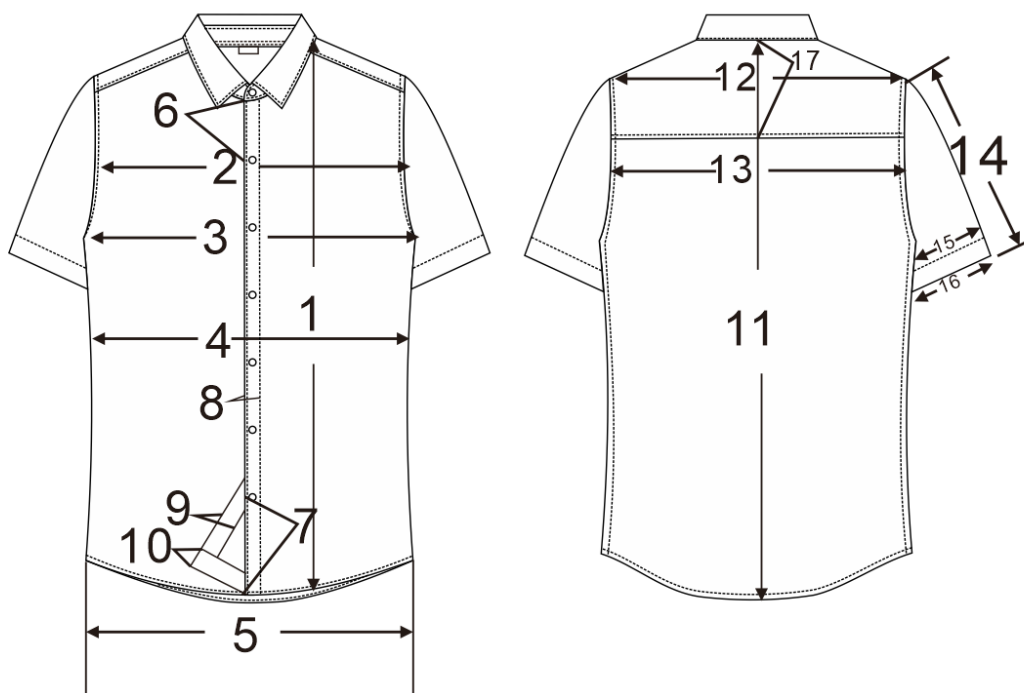
### 4.3 号型与规格

#### 4.3.1 号型

男短袖衬衫按照 GB/T 1335.1 标准中 5.4 系列执行，A、B、C 体型中间体的主要部位和通用部位规格尺寸及极限偏差按表 1 规定。女短袖衬衫按 GB/T1335.2 标准中 5.4 系列执行，A、B、C 体型中间体的主要部位和通用部位规格尺寸极限偏差按表 2 规定。

#### 4.3.2 规格尺寸及极限偏差

男短袖衬衫测量位置见图 3，规格尺寸及极限偏差见表 1。



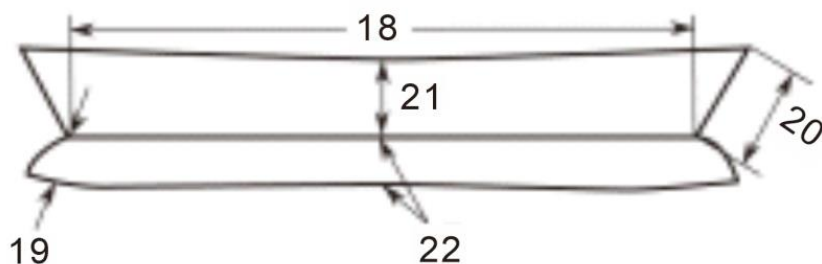


图 3 男短袖衬衫测量位置

表 1 男衬衣规格尺寸及极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4(系列) 档差		极限偏差 (±)
		175/92A	175/96B	175/100C	号差	型差	
1	前身長	76.0	76.0	77	2.0	—	1.0
2	前胸寬	40.3	41.5	42.7	—	1.2	0.8
3	胸圍	112	116	120	—	4.0	2.0
4	中腰圍	102	108	116	—	4.0	2.0
5	底邊圍	110	115	116	—	4.0	2.0
6	第二扣眼距領根	5.5			—	—	0.3
7	第七扣眼距底邊	17			0.7	—	0.3
8	前門襟明貼邊寬	3.0			—	—	-
9	里襟折邊寬	2.5			—	—	-
10	底邊折邊寬	0.5			—	—	-
11	後身長	76.5	76.5	76.5	2.0	—	1.0
12	大肩寬	46.5	47.7	48.9	—	1.2	0.8
13	後背寬	45.2	46.4	47.6	—	1.2	0.8
14	短袖長	25.0			1.0	—	0.3
15	短袖袖肥	21.5	22.25	23	—	0.75	—
16	袖口大	18.0	18.5	19	—	0.5	0.4
17	過肩中寬	7.5			—	—	0.4
18	領長	40.0	41	42	—	1.0	0.5
19	底領前寬	2.9			—	—	0.2
20	翻領前寬	6.4			—	—	0.2
21	翻領後寬	4.4			—	—	0.2
22	領底後寬	3.4			—	—	0.2

注：前身長包括借過肩 4；号代表身高，型代表三围

女短袖衬衫测量位置见图 4，规格尺寸及极限偏差见表 2。

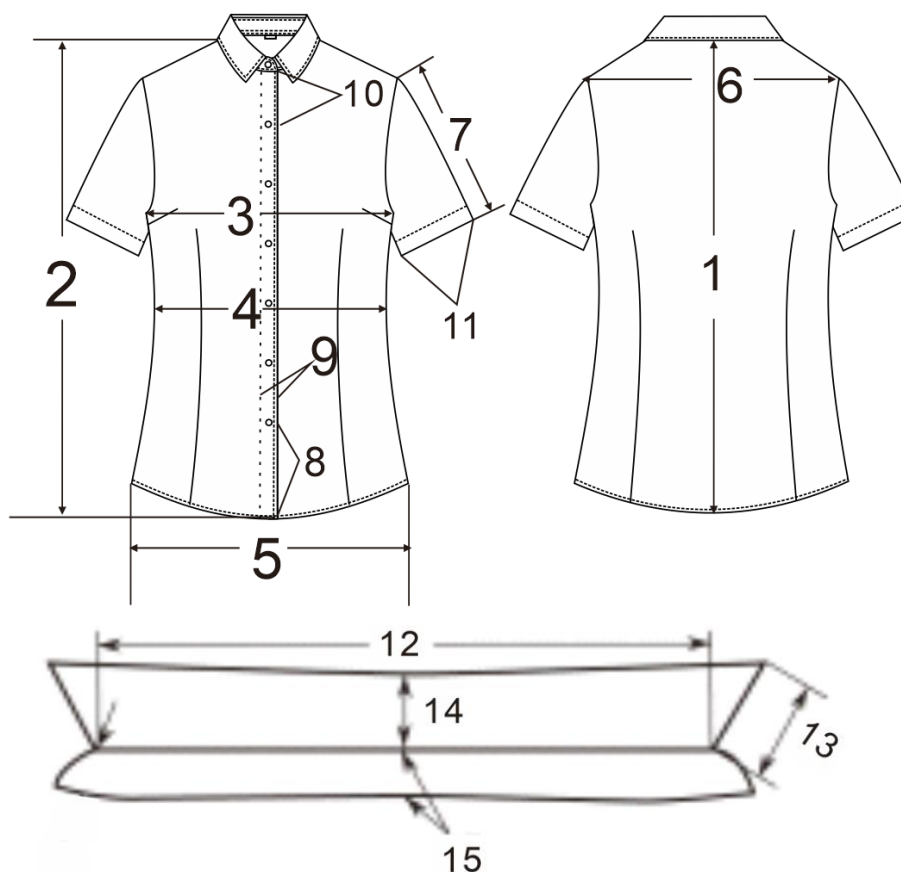


图4 女短袖衬衫测量位置

表2 女衬衣规格尺寸及极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4(系列) 档差		极限偏差 (±)
		165/84A	165/88B	165/92C	号差	型差	
1	后中长	61	61	61	2.0	—	1.0
2	前衣长	63	63	64	2.0	-	1.0
3	胸围	92	96	100	—	4.0	2.0
4	中腰围	82	89	96	—	4.0	2.0
5	下摆围	95	99	104	—	4.0	2.0
6	肩宽	39	40	41	—	1.0	0.5
7	袖长	21			1.0	—	0.3
8	最后一粒扣至底摆	14			—	—	0.3
9	门襟贴边宽	2.6			—	—	—
10	第二扣眼距领根	5.5			—	—	0.3
11	袖口大	15.75	16.25	16.75	—	0.5	0.4
12	领长	36	37	38	—	1.0	0.5
13	翻领前长	6.2			—	—	0.2
14	翻领后宽	4.2			—	—	0.2
15	领底后宽	3.0			—	—	0.2

注：号代表身高，型代表三围

#### 4.4 颜色

4.4.1 面料颜色：漂白色和浅蓝色两款，符合材料标样。

4.4.2 粘合衬颜色为本白色。

4.4.3 缝纫、锁钉线的颜色与缝合部位颜色相匹配。

4.4.4 聚酯纽扣颜色与面料颜色相匹配。

#### 4.5 色泽偏差范围

4.5.1 产品面料及表面服饰、配件颜色与标样对比,应大于等于 GB/T250-2008 规定的 4 级;非表面部位颜色与标样对比,应大于等于 GB/T 250-2008 规定的 3-4 级。

4.5.2 产品表面各部件颜色应一致;非表面部位相同规格材料对比,相同部件互差应大于等于 GB/T 250-2008 规定的 4 级,不同部件应大于等于 GB/T 250-2008 规定的 3-4 级。缝纫线颜色不浅于缝制部位。

4.5.3 产品各部位对比,允许色差程度应符合表 3 规定。

表 3 对比部位允许色差

单位:厘米

对比部位	色差
粘衬部位与大身对比	≥4-5 级
座领里、袖开衩、托肩里、袖头里与表面部位;袖缝、腰缝前后片;缝纫、锁钉线颜色与缝合部分	≥4 级,缝纫、锁钉线不允许浅
翻领里与表面部位	≥3-4 级

#### 4.6 材料

4.6.1 材料外观风格及手感应符合材料标样。

4.6.2 材料规格及用途应符合表 4 规定。

表 4 原辅材料规格及执行标准

单位:厘米

材料名称	规格	要求	用途
白色斜纹布	成分:棉 100% 纱支:CM100/2*CM100/2 门幅 144,克重 121 克/平方米		衬衫面
缝纫线	11.8tex×2	-	缝纫、锁眼
	11.8tex×3		钉扣
粘合衬	TC65/35, 20S*20S63*58	-	第一层翻领衬、底领衬、
	TC65/35, 45S*45S60*50		第二层翻领衬 门里襟贴条衬
聚氯乙烯领尖插片	长:5.5、宽:1.0、厚:0.03	—	翻领领尖
聚酯纽扣	直径 1.1		门襟、领座、备用扣
号型标签	100%尼龙	—	号型标签
洗涤标签	100%尼龙		洗涤标签

#### 4.6.3 裁片纱向

裁片纱向按表 5 规定。

表 5 裁片纱向

单位:厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求	
男短袖衬衣	面料	前身	经	—	前襟边顺经纱
		后身	经	后中心线为准	—
		袖子	经	以袖中心线为准	—
		过肩面	经	—	以下口边顺经纱
		过肩里	经	—	以下口边顺经纱
		翻领面	经	—	—
		翻领里	经	以外口为准	

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求	
	底领面	经	以外口为准		
	底领里	经	以外口为准	—	
	领插片带条	纬	1.0	—	
	衬料	第一层翻领衬	斜	40°~50°	—
		第二层翻领衬	经	以外口为准	—
		底领衬	斜	40°~50°	—
		门里襟贴条衬	经	1.0	—
女短袖衬衣	面料	前身	经	-	前襟边顺经纱
		后身	经	后中心线为准	—
		袖子	经	以袖中心线为准	—
		翻领面	经	—	—
		翻领里	经	以外口为准	—
		底领面	经	以外口为准	—
		底领里	经	以外口为准	—
	衬料	第一层翻领衬	斜	40°~50°	—
		底领衬	斜	40°~50°	—
		门里襟贴条衬	经	1.0	—

#### 4.7 工艺要求

##### 4.7.1 敷衬工艺

敷衬工艺要求应符合表 6 规定。

表 6 敷衬工艺要求单位：厘米

类型	部位	粘衬要求	图示
男短袖衬衣	翻领面 座领里	按图示敷衬， 翻领敷两层 衬。第一层衬 领尖打斜角	
	门襟面 里襟面	按图示敷衬	

类型	部位	粘衬要求	图示
女短袖衬衣	翻领面 座领里	按图示敷衬， 翻领敷一层 衬。第一层衬 领尖打斜角	
	门襟面 里襟面	按图示敷衬	

#### 4.7.2 设备及针距

##### 4.7.2.1 设备要求

重点部位、部件缝纫设备及成品整烫设备应按表 7 规定。

表 7 重点部位、部件设备

单位：厘米

序号	设备名称	部位、部件
1	双针链缝机（双针间距 0.48）	包袖、摆缝
2	双针链缝机（双针间距 0.64）	绱袖子
3	单针链缝机	
4	电脑差动平缝机	扎袖窿和袖、摆缝明线，合、压过肩
5	翻领尖机	翻领尖
6	领尖定型机、上下压领机、圆领机	领子定型
7	抽风蒸汽熨烫平台	成品整烫
8	袖头定型机	袖头定型

#### 4.7.2.2 针距

各种缝纫、锁钉针距密度应符合表 8 规定。

表 8 针距密度

单位：厘米

项目		针距	质量要求
平缝	明线	18 针/3~20 针/3	线路顺直，首尾回针，距边宽窄一致，结合牢固，上下线松紧适宜
	暗线	16 针/3~18 针/3	
锁眼	1.3 直眼	36 针/眼	正面尾结线头不超过 0.2，毛纱要清剪
钉扣	聚酯纽扣	每粒不少于 12 针	反面留结线长 0.5~1.0

#### 4.7.3 缝制工艺

4.7.3.1 缝纫线缉线顺直，定位准确，结合牢固，松紧适宜，距边宽窄一致。

4.7.3.2 缝制工艺要求应符合表 9 规定。

表 9 缝制工艺要求

单位：厘米

部位名称	缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求		
		明线距边	要求	缝头	要求	
<b>男短袖衬衫</b>						
领子	扎领尖插片	—	两端和领面领尖两侧缝头固定，插片尖与领面领尖对准，相距0.1~0.15	—	带条稍紧，带条靠近领里	
	勾、压翻领	明、暗线各一道	0.5	子口不反吐	0.5	清剪缝头至0.4
	扎底领里下口明线	明线一道	0.6	正面扎线	1.0	—
	领结合	明、暗线各一道	0.15	反面上炕0.1~0.2	0.6	—
	绱领子	明、暗线各一道	0.1	反面上炕0.1~0.2	0.7	—
结结合	绱品名标签	扎线各一道	0.1	在过肩里绱品名标签	0.6	—
	绱号型标签	扎线一道	0.1	号型标塞在品名标右上角，卜领时切住	0.6	—
	合、压过肩	明、暗线各一道	0.1	过肩面、里夹扎后身，过肩面明线不扎透过肩里，缝头内齐边夹胶条，用肩缝、过肩定型机压烫定型	1.0	—
	合、压肩缝	明、暗线各一道	0.1	反面上炕，明线扎在过肩上，后肩缝内齐边夹胶条，用肩缝、过肩定型机压烫定型	0.8	面里平服
袖袖子	绱袖子	双针双链一道	0.8	明线压在身上，反面上炕线0.1~0.2，反面两链式线相距0.8，缝头内齐边夹胶条，用袖笼定型机压烫定型	身 0.6 袖 1.6	—
	包压腰、袖缝	双针双链一道	第一道0.1 第二道0.6	前身包后身，明线压在后身上，腋下袖身缝头内齐边夹胶条，用腰袖缝定型机压烫定型	—	前身、袖1.5 后身、袖0.7
	扎袖口折边线	明线一道	0.1	折边宽3.0，三翻扣足，切线一道	—	切线距边0.1(先切袖口贴边，后拷摆缝，袖口摆缝处封口与摆缝线重合，下口转弯)

前襟、底边	平门襟		0.3	门襟宽3.0, 三翻扣足,		—
	扎里襟折边明线	明线一道	2.5	缝头折净, 夹扎洗涤标签, 标签“洗涤方法”一面贴身, 距底边12		—
	扎底边折边明线	明线一道	0.5	下摆贴边0.5专车	0.5	—
<b>女短袖衬衣</b>						
领子	侧缝, 袖缝	五线环缝		缝头双层环缝向后中心倒	1.0	
	勾、压翻领	明、暗线各一道	0.5	子口不反吐	0.5	清剪缝头至0.4
	扎底领里下口明线	明线一道	0.6	正面扎线	1.0	—
	领结合	明、暗线各一道	0.15	反面上炕0.1~0.2	0.6	—
	绱领子	明、暗线各一道	0.1	反面上炕0.1~0.2	0.7	—
结结合	绱品名标签			品名标订在后领圈居中, 卜领时塞入	0.6	—
	绱号型标签	扎线一道	0.1	号型标塞在品名标旁, 卜领时切住	0.6	—
	合肩	暗线各一道	-	双层环缝向后倒	1.0	—
袖袖子	绱袖子	暗线一道	-	双层环缝向袖片倒	1.0	—
	扎袖口折边线	明线一道	0.1	折边宽2.5, 三翻扣足, 切线一道	—	切线距边0.1(先切袖口贴边, 后拷摆缝, 袖口摆缝处封口0.5切止袖口贴边)
前襟、底边	平门襟		0.3	门襟宽2.6, 三翻扣足		—
	扎里襟折边明线	明线一道	2.2	缝头折净		—
	扎底边折边明线	明线一道	0.5	下摆贴边0.5专车	0.5	—
前后片	前片收省	暗线一道		前片收省直到底, 缝分倒向门里襟, 收横胸省, 省缝朝上		
	后片收省	暗线一道		后片收直省到底, 省缝倒向后中		
	合摆缝			五线环缝, 洗涤标订在左摆缝下量上12毛处		

#### 4.7.4 锁钉

锁眼: 衬衫锁 1.3cm 平头眼, 扣眼美观、规整、牢固、不偏歪。

钉扣: 钉扣必需要 16 针, 钉扣用平头钉扣机。

锁钉要求应符合表 10 规定。

表 10 锁钉要求

单位: 厘米

部位名称	扣眼尺寸	要求	
		锁眼	钉扣
男前门襟正面	1.3	左领头宽取中, 距边 1.4 横锁直眼一个, 左门襟距边 1.5 锁竖直眼六个, 第二、七扣眼按规格中间匀锁	与眼对正, 里襟距边 1.5, 钉扣七粒
女前门襟正面	1.3	右前襟宽中锁竖平头扣眼 7 个	左门襟钉标志扣 7 粒
男备扣	—	—	底襟背面距下摆 10, 钉备扣一粒
女备扣	—	—	1 粒。订在里襟底边上 10 位置



## 4.8 标志

### 4.8.1 产品标志

标志采用缎纹丝织带印刷形式，印刷内容为产品名称、号型、洗涤维护、面料成份、承制方名称、生产日期。规格为长 60mm，宽 40mm，字颜色为黑色。标注内容见图 5。



图 5 产品标志

### 4.8.2 检验章

产品经出厂检验合格后应加盖检验章，检验章大小不超过 10mm，加盖在图 5 的生产日期处，印色为浅蓝色，字迹应清晰、不沾色。

## 4.9 成品外观质量

### 4.9.1 外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表 11 规定，部位划分按图 6、图 7 规定，每个独立部位只允许一种允许存在程度内的疵点。非表面部位（门、掩襟里，领里，托肩里，袖头里，袖开衩贴边里，袖开衩掩襟）比 3 号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损不允许在任何部位使用。

表 11 外观疵点允许范围

单位：厘米

疵点名称	各部位允许存在程度		
	0、1号部位	2号部位	3号部位
粗于一倍粗纱 2 根	不允许	不影响外观	长不限
粗于二倍粗纱 3 根		长 4.0 以内	长 6.0 以内
粗于三倍粗纱 4 根		长 2.5 以内	长 4.0 以内
双经双纬		不影响外观	长不限
小跳花		6	不影响外观
经缩		长 4.0, 宽 1.0 以内	不明显
纬密不均		不明显	不影响外观
颗粒状粗纱		不允许	不允许
经缩波纹		不允许	不允许
断经断纬 1 根		不允许	不允许
搔损		不允许	轻微
浅油纱		长 2.5 以内	长 4.0 以内
色档		轻微	不影响外观
轻微色斑(污渍)		(0.2*0.2)cm <sup>2</sup> 以内	不影响外观

注：表内未列疵点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中相似疵点执行。

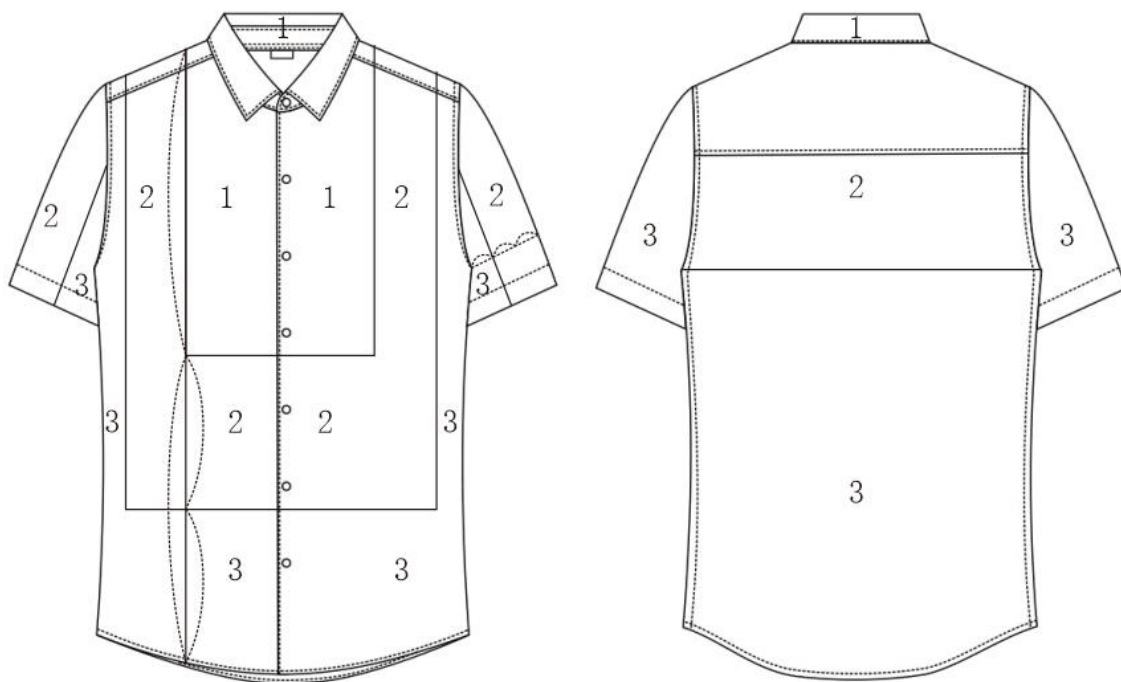


图 6 男短袖衬衫部位划分图

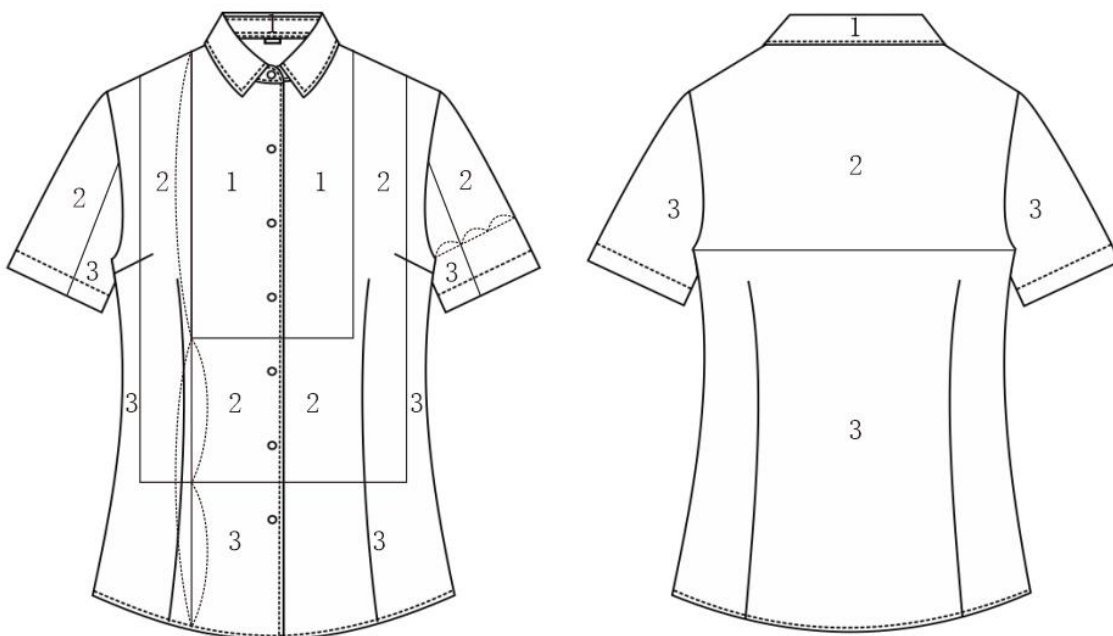


图 7 女短袖衬衫部位划分图

#### 4.10 成衣免烫工艺

在包装整叠前，应选择免烫性能高、降强小、成品手感好、无甲醛或微量甲醛免烫整理剂对成品进行免烫整理。成衣免烫应按照预洗-烘干-整理-定湿烘干-定型压烫-平衡回潮-复洗-烘干-整理包装等工艺流程，产品应整洁美观，挺括、无褶皱、无烫光、变色，左右对称。免烫性能应符合 4.12.4 规定。

#### 4.11 成品熨烫及外观质量

成品内外要熨烫平服、抽风干燥。领子、袖头需定型整烫。产品应整洁美观、挺阔、无烫

光、变色,左右对称。无开线、断线、跳线、毛露、线头、污渍, 敷衬及夹粘免烫胶条部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量按表 12 规定。

表 12 外观质量

部位名称	要求
线迹	线迹规整, 松紧适宜; 明线距边宽窄一致
领子	领面平服, 面里松紧适宜, 不反翘、不起泡、不渗胶, 领型左右一致, 折叠端正、平挺
胸袋	位置高低准确, 平服, 端正, 纱向顺直
袖子	吃势均匀、圆顺, 左右袖长短一致
袖头	平整、无歪斜, 左右圆头对称, 袖开衩长短一致
底边	宽窄一致、平整、无斜绉

#### 4.12 成品理化性能

4.12.1 成品洗涤尺寸变化率应符合表 13 的规定。

表 13 成品洗涤尺寸变化率

单位: 厘米

部位名称	水洗后尺寸变化率(%)
衣长	≥-1.5
胸围	≥-1.5

4.12.2 成品释放甲醛含量应不高于 75mg/kg。

4.12.3 成品 pH 值限量应为 4.0~8.5。

4.12.4 成衣免烫性能:

撕破强力经向≥10N、纬向≥10N, 测试方法按 GB/T 3917.1 执行;

成品经 5 次洗涤干燥后须符合:

洗涤干燥后外观平整度≥3-4 级, 测试方法按 GB/T 13769、GB/T 13770、GB/T 13771 执行。

## 5 检验、包装、运输与储存

检验按 GB/T2660-2017 中有关规定执行。

产品包装按 FZ/T80002-2008 中有关规定执行。

标志、包装、运输和储存按 FZ/T80002-2008 执行。

### 5.1 包装

#### 5.1.1 整叠方法

将纽扣全部系好, 领子用纸板、支撑片、蝴蝶卡固定, 左右肩交叉部位及底边与袖子重叠部位用聚碳卡子固定在纸板上, 右袖头摆放在右前身处, 用聚碳卡子固定。将整叠好的衬衣, 领子部位向里装入塑料袋内, 在塑料袋反面用双面胶条封口。

#### 5.1.2 包装标识

包装袋正面粘贴不干胶标识, 标识内容应包括产品名称、号型、领长、生产企业。

#### 5.1.3 直接发放产品包装、运输与贮存方法

直接发放产品包装方法按订购合同约定执行。

## 普警冬执勤内胆技术规范

### 1 范围

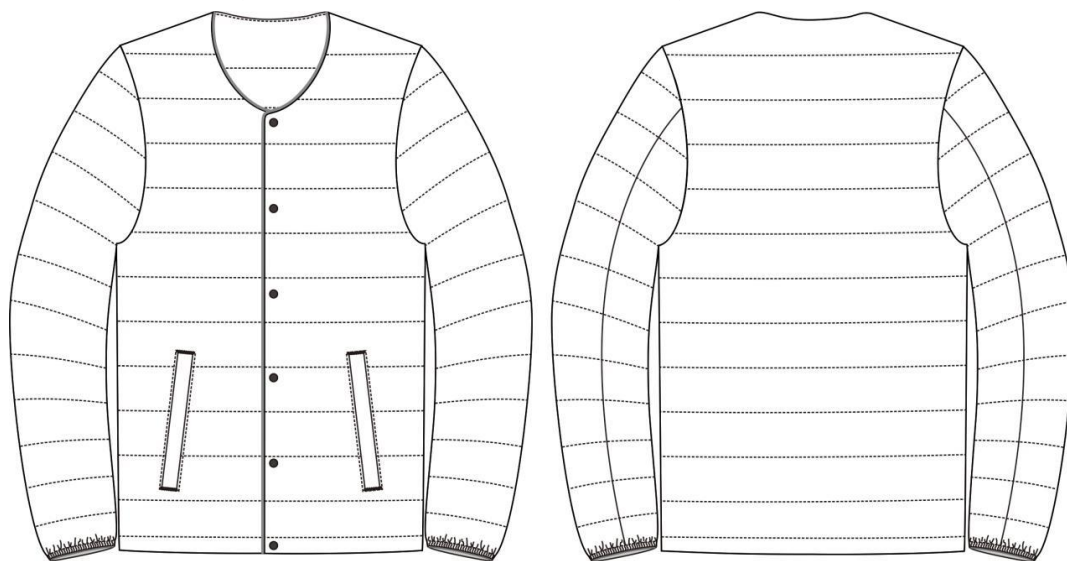
本技术规范规定了普警冬执勤内胆的要求、质量保证规定,适用于普警冬执勤内胆的订购、生产和检验。

### 2 要求

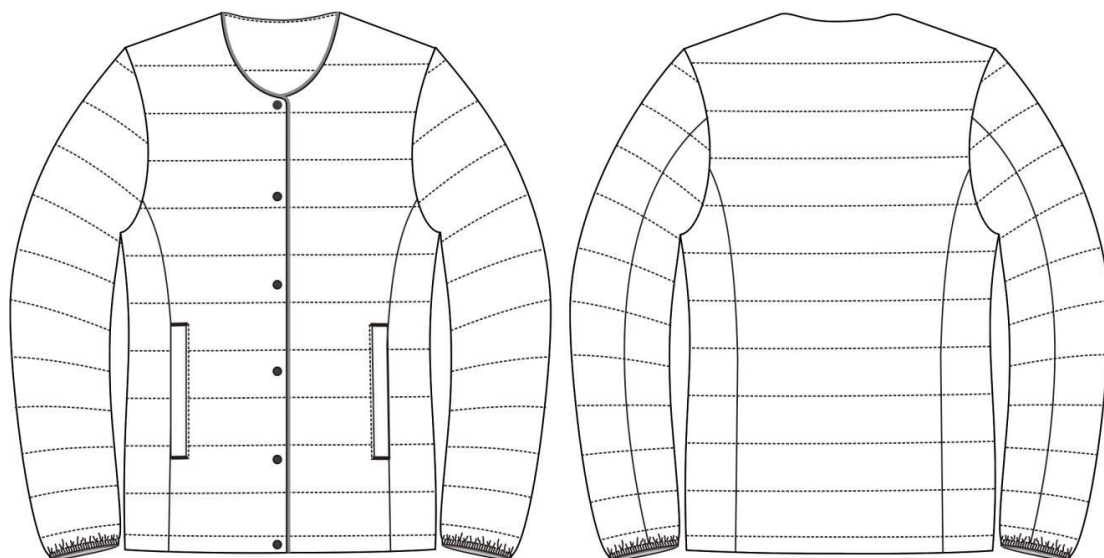
#### 1. 样式

2.1.1 男普警冬执勤内胆样式见图 1;女普警冬执勤内胆样式见图 2。

2.1.2 男普警冬执勤内胆里样式见图 3;女普警冬执勤内胆里样式见图 4。



男普警冬执勤内胆样式



女普警冬执勤内胆样式

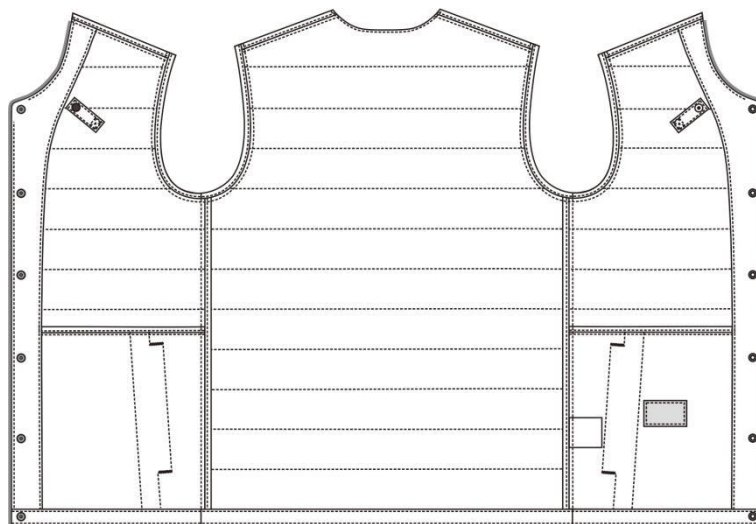


图3 男普警冬执勤内胆里样式

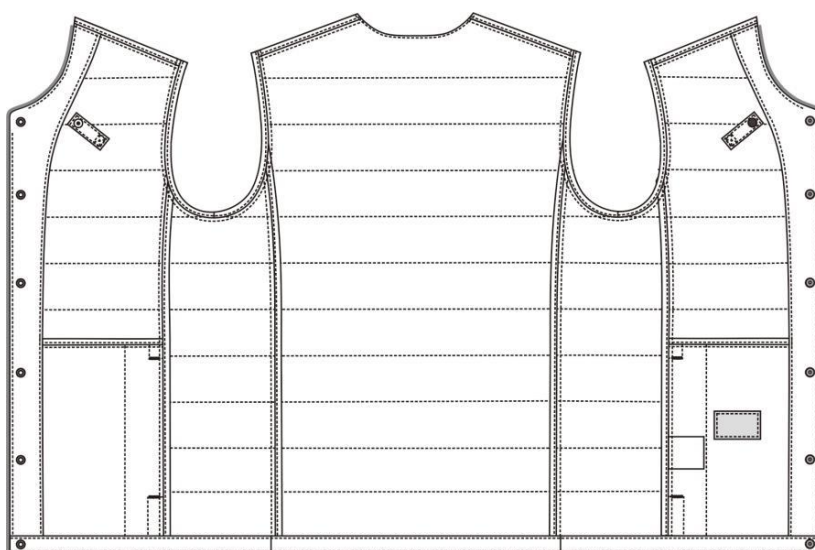


图4 女普警冬执勤内胆里样式

## 2. 号型及规格

男普警冬执勤内胆各部位成品尺寸应符合表1；女普警冬执勤内胆各部位成品尺寸应符合表2。

表1 男普警冬执勤内胆规格尺寸及极限偏差

单位：厘米

序号	部位名称	规格尺寸	极限偏差(±)
		175/96	
1	前衣长	68	1.5
2	胸围	114	2.0
3	下摆围	106	2.0
4	袖长	63	1.0
5	袖上肥	21.6	0.7
6	袖口肥(紧后)	11	0.5
7	肩宽	47.8	1.0
8	后中长	66	1.5

注：表中号型为样衣参考，量产中按实际量体定制为准。

表2 女普警冬执勤内胆规格尺寸及极限偏差

单位：厘米

序号	部位名称	规格尺寸	极限偏差 (±)
		165/88	
1	前衣长	63	1.5
2	胸围	102	2.0
3	中腰围	92	2.0
4	下摆围	106	2.0
5	袖长	60	1.0
6	袖上肥	18.7	0.7
7	袖口肥 (紧后)	10	0.5
8	肩宽	42	1.0
9	后中长	60	1.5

注：表中号型为样衣参考，量产中按实际量体定制为准。

### 3. 成品尺寸测量要求

男普警冬执勤内胆测量图示见图5；女普警冬执勤内胆测量图示见图6。

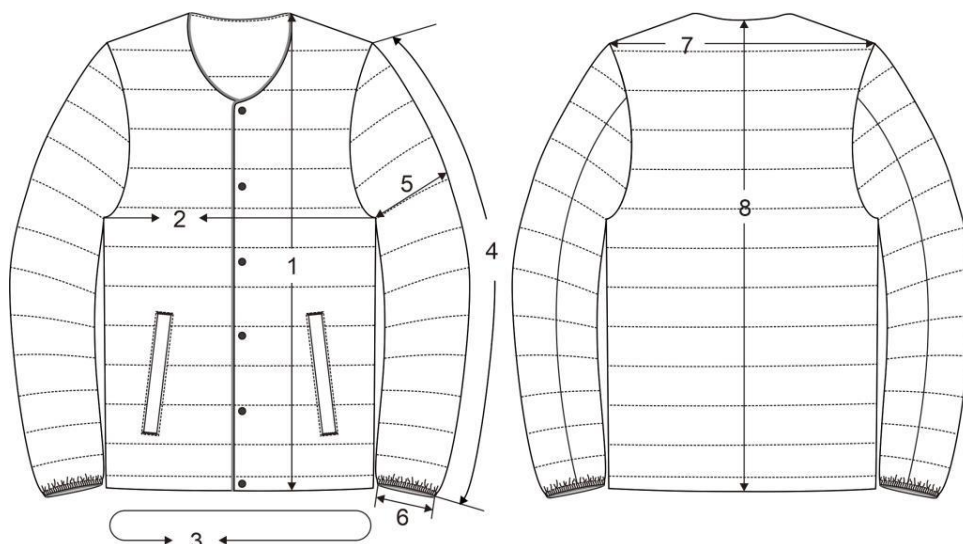


图5 男普警冬执勤内胆测量图

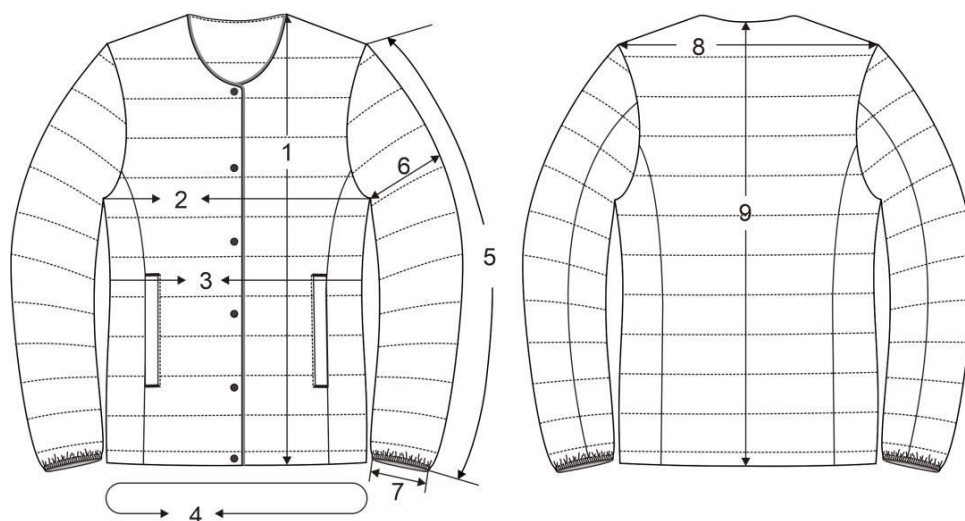


图6 女普警冬执勤内胆测量图

## 4. 材料

材料规格、要求及用途应符合表 3 规定。

材料	规格	要求	用途
防钻绒锦纶绸	100% 锦纶	按标样及附录 A	面、里料, 挂面面、里, 袋牙、袋口垫布、袋布、固定祥、下摆贴边、牙条
春亚纺	100% 聚酯纤维, 斜	按标样	包条
针刺棉	100g/m <sup>2</sup>	按标样	挂面、袋牙、固定祥
粘合衬 PA30D×30D (T2137-036)	经纱 30dtex/24f 纬纱 30dtex/24f PA+PES 双点	按标样	下摆贴边
白鸭绒	90% 白鸭绒	按标样及附录 B	前、后身, 袖子、腋下片(女)填充物
四件按扣	φ1.3cm	按标样及附录 C	门襟、固定祥
四件按扣塑料垫片	Φ0.9cm	按标样	里襟(男右女左)
弹力包边带	宽: 2.0cm	按标样	袖口
棉线绳	Φ0.3cm	按标样	牙条内衬绳
涤棉平布	宽1.5cm, 直条	按标样	门襟拉条
涤纶缝纫线	11.8tex×2	按标样	环缝
	40S/2		缝纫、绗缝、套结、钉标
商标	—	—	左袋布
号型洗涤标签	—	—	左身缝
包装袋	—	—	内包装

## 5. 缝制

### 2.5.1 绗缝工艺

前身、后身、大袖、小袖、腋下片(女)面里两层整体绗缝, 各围扎一道, 扎线距边 0.3cm, 中间充羽绒(管道充绒)。大身充绒量 78g/m<sup>2</sup>; 袖子充绒量 62g/m<sup>2</sup>; 成品充绒量极限偏差为-5%。

挂面、袋牙、固定祥絮 100g/m<sup>2</sup> 针刺棉一层。不绗缝, 缝制时扎住。

前身、后身、大袖、小袖、腋下片(女)为横绗, 间距 5.5cm±1.0cm。

### 2.5.2 针距

明、暗线 10~12 针/3cm; 环缝 9~11 针/3cm; 绗缝 10~12 针/3cm, 每道绗缝线允许跳线一处, 限两针, 不允许出套; 衣里每片断线接线限 2 处, 接线重合牢固; 采用 8 号圆头金针, 2 小时换一次机针。

### 2.5.3 缝制工艺

男普警冬执勤内胆缝制工艺要求见图 7; 女普警冬执勤内胆缝制工艺要求见图 8。

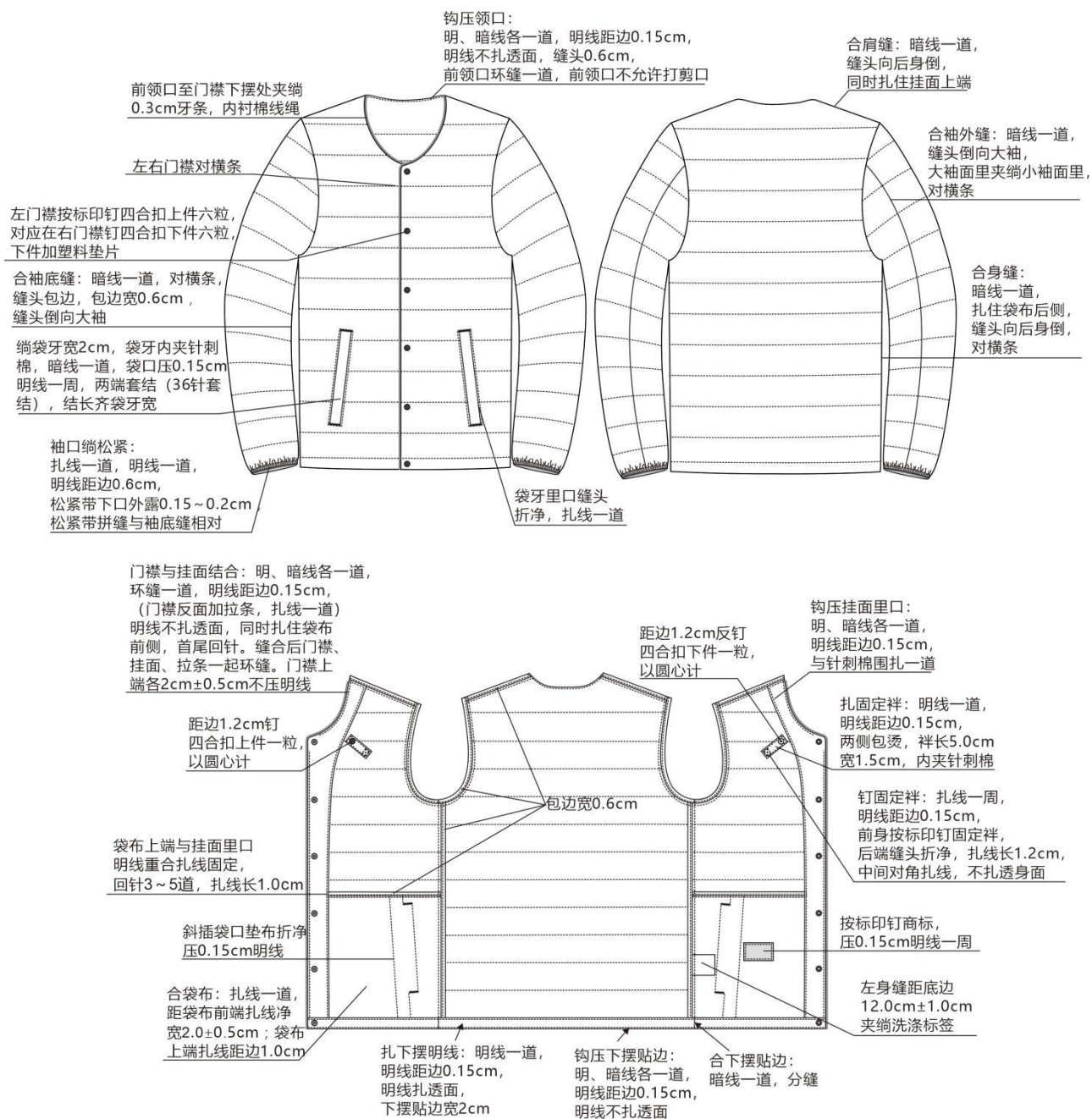


图7 男普警冬执勤内胆工艺要求



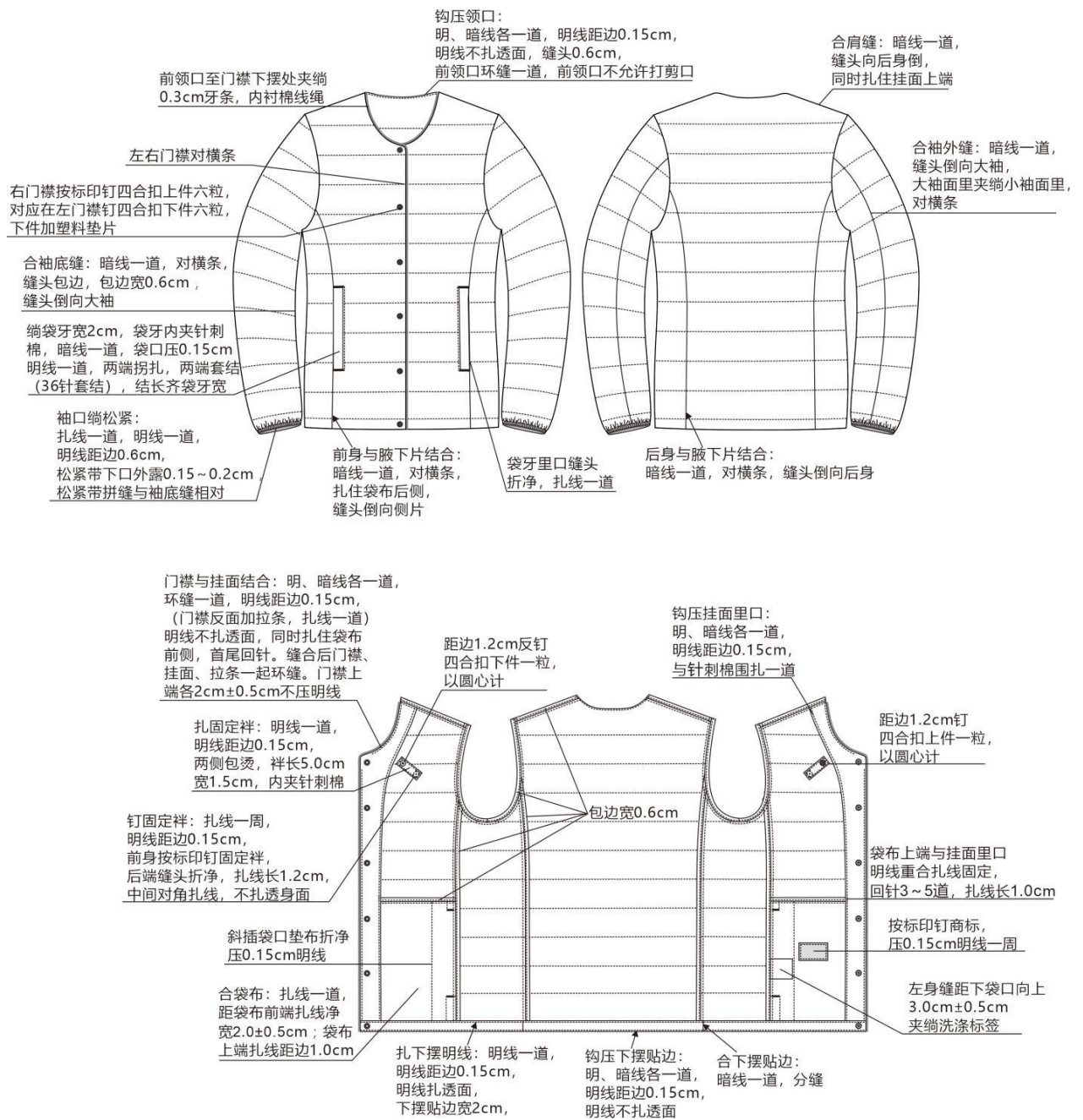


图 8 女普警冬执勤内胆工艺要求

### 3 包装

扣子扣好后，袖子向后折，衣身按衣长向后对折，产品整叠后，每件装入一个包装袋并封口，装入纸箱平放。

## 附录A 防钻绒锦纶绸技术要求

### 1. 规格

防钻绒锦纶绸采用 2.2×2.2tex 纱支，规格符合表 A.1 规定。

表 A.1 规格

项目		标准值	最大允值	试验方法
织物组织		平纹织物	—	观察
幅宽, cm		148	-1~+2	GB/T 4666-2009
质量, g/m <sup>2</sup>		37	-5~+10	GB/T 4669-2008
密度, 根/10cm	经向	≥830	—	GB/T 4668-1995
	纬向	≥670	—	

### 2. 物理性能

防钻绒锦纶绸物理性能应符合表 A.2 规定。

表 A.2 物理性能

项目		标准值	试验方法
断裂强力, N	经向	≥340	GB/T 3923.1-2013
	纬向	≥240	
水洗尺寸变化率, %	经向	-2.5~+2.5	GB/T 8628-2013 GB/T 8629-2017 GB/T 8630-2013
	纬向	-2.5~+2.5	
防钻绒性		露出羽绒少于 5 根(不包括缝线)	GB/T 14272-2021
透气性, mm/s		≥1.5	GB/T 5453
透湿, g/(m <sup>2</sup> d)		≥6500	GB/T 12704.1

### 3. 色牢度

防钻绒锦纶绸色牢度应符合表 A.3 规定，色牢度允许两项低于半级。

表 A.3 防钻绒锦纶绸色牢度

项目		标准值	试验方法
耐洗色牢度, 级	原样变色	≥3-4	GB/T 3921-2008
	涤布沾色		
	棉布沾色		
耐汗渍色牢度, 级	原样变色		GB/T 3922-2013
	涤布沾色		
	棉布沾色		
耐摩擦色牢度, 级	干摩沾色	GB/T 3920-2008	
	湿摩沾色		

## 附录B 鸭绒技术要求

### 1. 羽绒种类

90%白鸭绒。

### 2. 规格

白鸭绒品质中的蓬松度、耗氧量、清洁度、气味指标应按 GB/T 14272-2021 中的规定。具体指标应符合表 B.1 规定。

表 B.1 主要规格

项目	试验方法	标准值
羽绒种类	GB/T 14272-2021	白鸭绒
异色毛绒含量 (%)		≤1.0
绒子含量, %		≥85.0
蓬松度, cm		≥16.0
气味, 级		合格
残脂率 (%)		≤1.2
耗氧量, mg/100g		≤5.6
清洁度, mm		≥500

## 附录C 四件扣技术要求

### 1. 结构

四件扣金属件为铜质普通型结构, 由扣面、弹簧面、底板和高脚 4 种零件各 1 个构成。

### 2. 规格尺寸

四件扣规格及外形尺寸见表 C.1 规定。

表 C.1 规格

规格	扣面外径, mm		弹簧面外径, mm		底板外径		高脚	
	标准值	允差	标准值	允差	标准值	允差	标准值	允差
Φ13	13.0	±0.3	12.0	±0.2	0.9	±0.2	1.0	±0.2

### 3. 技术要求

#### C.3.1 物理机械性能

物理机械性能应符合表 C.2 规定

表 C.2 物理机械性能

项目	标准值	试验方法
松紧度垂直开合 3 次后, N	≥15	JXUB/S3011-2021
耐久度垂直开合 1000 次后, N	≥12	
扣盖上件	耐盐雾 72h	不起泡、不脱层、不生锈
扣盖下件和扣座		
		QB/T 3826-1999

### 4. 外观质量

造型完整,无裂痕或其它缺陷,各部件周边无缺口、无毛刺。

## 附录D 防钻绒锦纶绸技术要求

### 1. 规格

防钻绒锦纶绸采用 2.2×2.2tex 纱支，规格符合表 A.1 规定。

表 A.1 规格

项目		标准值	最大允值	试验方法
织物组织		平纹织物	—	观察
幅宽, cm		148	-1~+2	GB/T 4666-2009
质量, g/m <sup>2</sup>		37	-5~+10	GB/T 4669-2008
密度, 根/10cm	经向	≥830	—	GB/T 4668-1995
	纬向	≥670	—	

### 2. 物理性能

防钻绒锦纶绸物理性能应符合表 A.2 规定。

表 A.2 物理性能

项目		标准值	试验方法
断裂强力, N	经向	≥340	GB/T 3923.1-2013
	纬向	≥240	
水洗尺寸变化率, %	经向	-2.5~+2.5	GB/T 8628-2013 GB/T 8629-2017 GB/T 8630-2013
	纬向	-2.5~+2.5	
防钻绒性		露出羽绒少于 5 根(不包括缝线)	GB/T 14272-2011
透气性, mm/s		≥1.5	GB/T 5453
透湿, g/(m <sup>2</sup> d)		≥6500	GB/T 12704.1

### 3. 色牢度

防钻绒锦纶绸色牢度应符合表 A.3 规定，色牢度允许两项低于半级。

表 A.3 防钻绒锦纶绸色牢度

项目		标准值	试验方法
耐洗色牢度, 级	原样变色	≥3-4	GB/T 3921-2008
	涤纶沾色		
	棉布沾色		
耐汗渍色牢度, 级	原样变色		GB/T 3922-2013
	涤纶沾色		
	棉布沾色		
耐摩擦色牢度, 级	干摩沾色	GB/T 3920-2008	
	湿摩沾色		

## 附录E 白鸭绒技术要求

### 1. 羽绒种类

90%白鸭绒。

### 2. 规格

白鸭绒品质中的蓬松度、耗氧量、清洁度、气味指标应按 GB/T 14272-2021 中的规定。具体指标应符合表 B.1 规定。

表 B.1 主要规格

项目	试验方法	标准值
羽绒种类	GB/T 14272-2021	白鸭绒
异色毛绒含量 (%)		≤1.0
绒子含量, %		≥85.0
蓬松度, cm		≥16.0
气味, 级		合格
残脂率 (%)		≤1.2
耗氧量, mg/100g		≤5.6
清洁度, mm		≥500

## 附录F 四件扣技术要求

### 1. 结构

四件扣金属件为铜质普通型结构, 由扣面、弹簧面、底板和高脚 4 种零件各 1 个构成。

### 2. 规格尺寸

四件扣规格及外形尺寸见表 C.1 规定。

表 C.1 规格

规格	扣面外径, mm		弹簧面外径, mm		底板外径		高脚	
	标准值	允差	标准值	允差	标准值	允差	标准值	允差
Φ13	13.0	±0.3	12.0	±0.2	0.9	±0.2	1.0	±0.2

### 3. 技术要求

#### C.3.1 物理机械性能

物理机械性能应符合表 C.2 规定

表 C.2 物理机械性能

项目	标准值	试验方法
松紧度垂直开合 3 次后, N	≥15	JXUB/S3011-2021
耐久度垂直开合 1000 次后, N	≥12	
扣盖上件 扣盖下件和扣座	耐盐雾 72h	不起泡、不脱层、不生锈 QB/T 3826-1999

### 4. 外观质量

造型完整, 无裂痕或其它缺陷, 各部件周边无缺口、无毛刺。

## 附录G 缝纫线技术要求

11.8tex×2、11.8tex×3 和 14.8tex×2 涤纶线技术要求指标应符合表 D.1 规定。

表 D.1 主要技术指标

项目		标准值			试验方法	
		11.8tex×2	11.8tex×3	14.8tex×2		
强制指标	单线强力, cN	≥700	≥930	≥850	GB/T 3916-2013	
	耐洗色牢度, 级	≥4	≥4	≥4	GB/T 3921-2008	
	耐摩擦色牢度, 级	干摩擦	≥4	≥4	≥4	GB/T 3920-2008
		湿摩擦				
耐光色牢度, 级		≥5	≥5	≥5	GB/T 8427-2008	

# 高警冬执勤内胆技术规范

## 1 范围

本标准规定了高警冬执勤内胆的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于高警冬执勤内胆的生产、检验和订购等。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度实验评定变色用灰色样卡

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度实验耐汗渍色牢度

GB/T 4802.3-2008 纺织品织物起毛起球试验性能的测定第 3 部分：起球箱法

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 6836-2007 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 21294-2014 服装理化性能的检验方法

GB 9994-2008 纺织材料公定回潮率

GB/T 9995-1997 纺织材料含水率和回潮率的测定烘箱干燥法

FZ/T 71001-2015 纺织品精梳毛针织绒线

FZ/T 73018-2012 毛针织品

GA 250 警服号型

GA 251 警服标志

GA 252 警服包装

GA 253 警服检验

GA 740 警服材料机织热熔粘合衬布

## 3 产品分类

高警冬执勤内胆分男高警冬执勤内胆、女高警冬执勤内胆两个品种。

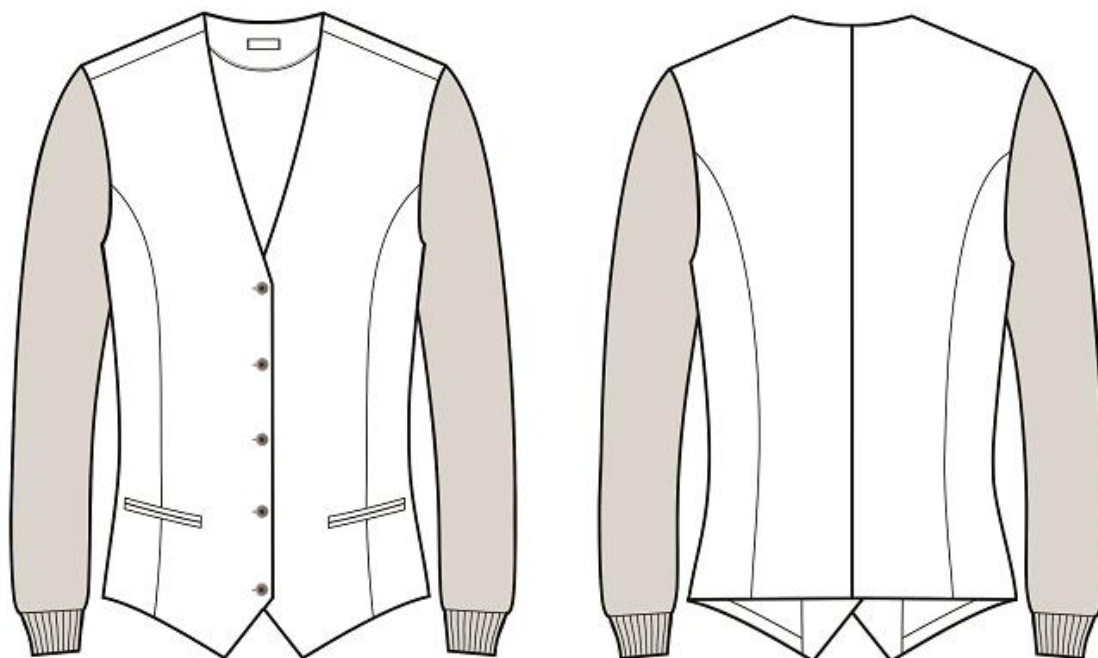
## 4 要求

### 4.1 样式

高警冬执勤内胆样式见图示及主管部门批准的实物样品。



男高警冬执勤内胆

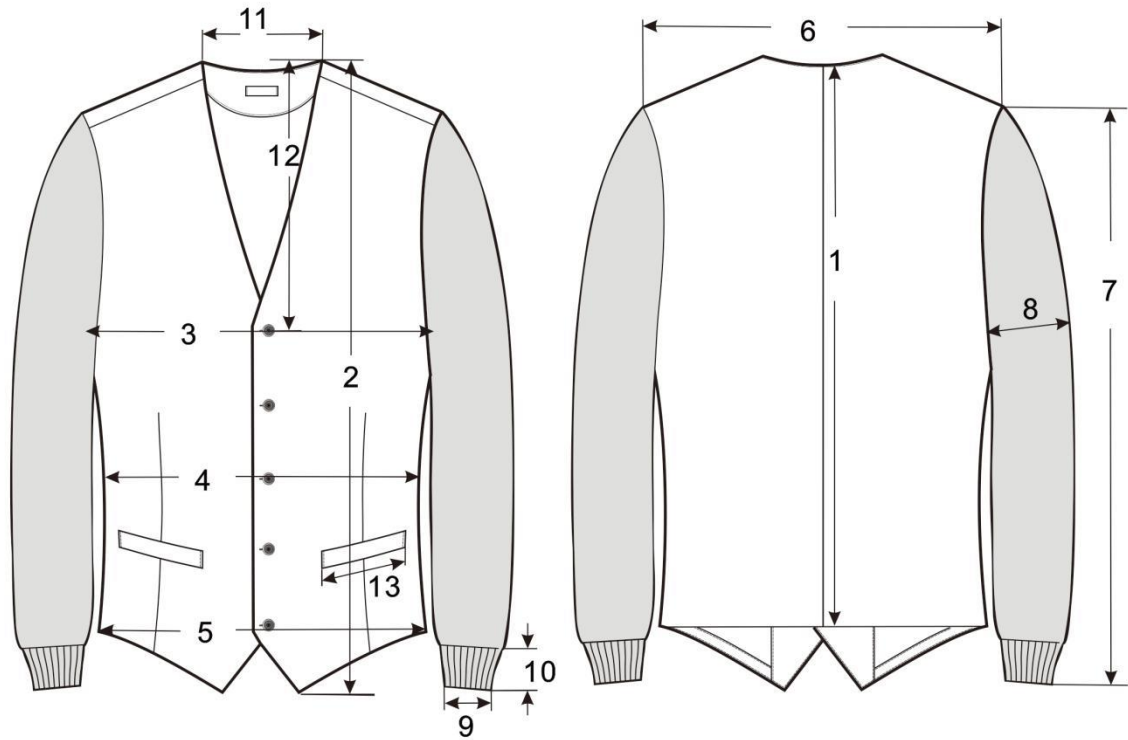


女高警冬执勤内胆



## 4.2 号型与规格

### 4.2.1 测量图



高警冬执勤内胆测量图

### 4.2.2 规格尺寸

表 1

男高警冬执勤内胆

单位：厘米

序号	规格尺寸																									极限偏差 ±																										
	号	165 (5号)					170 (4号)					175 (3号)					180 (2号)					185 (1号)																														
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五																									
	净胸围	84	90	96	102	108	84	90	96	102	108	90	96	102	108	114	96	102	108	114	120	96	102	108	114	120																										
1	后中长	57					58					59					60					61					62					63					64					65					66					1.5
2	前衣长	63					64					65					66					67					68					69					70					71					72					1.5
3	胸围	98	104	110	116	122	98	104	110	116	122	104	110	116	122	128	110	116	122	128	134	110	116	122	128	134	110	116	122	128	134	110	116	122	128	134	2.0															
4	腰围	89	95.5	102	108.5	115	89	95.5	102	108.5	115	95.5	102	108.5	115	121.5	102	108.5	115	121.5	128	102	108.5	115	121.5	128	102	108.5	115	121.5	128	102	108.5	115	121.5	128	2.0															
5	下摆围	91	97	103	109	115	91	97	103	109	115	97	103	109	115	121	103	109	115	121	127	103	109	115	121	127	103	109	115	121	127	103	109	115	121	127	2.0															
6	肩宽	42	43.5	45	46.5	48	42	43.5	45	46.5	48	43.5	45	46.5	48	49.5	45	46.5	48	49.5	51	45	46.5	48	49.5	51	45	46.5	48	49.5	51	45	46.5	48	49.5	51	1.0															
7	袖长	58.5					60					61.5					63					64.5					1.0																									
8	袖根肥	18.9	19.7	20.5	21.3	22.1	18.9	19.7	20.5	21.3	22.1	19.7	20.5	21.3	22.1	22.9	20.5	21.3	22.1	22.9	23.7	20.5	21.3	22.1	22.9	23.7	20.5	21.3	22.1	22.9	23.7	20.5	21.3	22.1	22.9	23.7	0.5															
9	袖口肥	7.5	8				8.5	7.5	8				8.5	7.5	8				8.5	8	8.5				9	8	8.5				9	8.5	9				0.5															
10	袖口罗纹	6																									0.3																									
11	横开领	17	17.5	18	18.5	19	17	17.5	18	18.5	19	17.5	18	18.5	19	19.5	18	18.5	19	19.5	20	18	18.5	19	19.5	20	18	18.5	19	19.5	20	1.0																				
12	前领深	26	26.5	27	27.5	28	26	26.5	27	27.5	28	26.5	27	27.5	28	28.5	27	27.5	28	28.5	29	27	27.5	28	28.5	29	27	27.5	28	28.5	29	1.0																				
13	口袋宽	13					13.5					13					13.5					13					13.5					0.3																				

表 2

女高警冬执勤内胆

单位：厘米

序号	规格尺寸																									极限 偏差 ±				
	身高	155 (5号)					160 (4号)					165 (3号)					170 (2号)					1875 (1号)								
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五			
	净胸围	80	86	92	98	104	80	86	92	98	104	86	92	98	104	110	92	98	104	110	116	92	98	104	110	116				
1	后中长	51		52			53		54			55		56			57		58			59		60						
2	前衣长	57.5		58.5			59.5		60.5			61.5		62.5			63.5		64.5			65.5		66.5						
3	胸围	92	98	104	110	116	92	98	104	110	116	98	104	110	116	122	104	110	116	122	128	104	110	116	122	128				
4	腰围	78	85	92	99	106	78	85	92	99	106	85	92	99	106	113	92	99	106	113	120	92	99	106	113	120				
5	下摆围	91	97	103	109	115	91	97	103	109	115	97	103	109	115	121	103	109	115	121	127	103	109	115	121	127				
6	肩宽	37	38	39.2	40.4	41.6	37	38	39.2	40.4	41.6	38	39.2	40.4	41.6	42.8	39.2	40.4	41.6	42.8	44	39.2	40.4	41.6	42.8	44				
7	袖长	52.5					54					55.5					57					58.5								
8	袖根肥	16.7	17.5	18.3	19.1	19.9	16.7	17.5	18.3	19.1	19.9	17.5	18.3	19.1	19.9	20.7	18.3	19.1	19.9	20.7	21.5	18.3	19.1	19.9	20.7	21.5				
9	袖口肥	7.5		8		8.5		7.5		8		8.5		8		8.5		8		8.5		9		8		8.5		9		
10	袖口罗纹	6																												
11	横开领	14	14.5	15	15.5	16	14	14.5	15	15.5	16	14.5	15	15.5	16	16.5	15	15.5	16	16.5	17	15	15.5	16	16.5	17				
12	前领深	24.5	25	25.5	26	26.5	24.5	25	25.5	26	26.5	25	25.5	26	26.5	27	25.5	26	26.5	27	27.5	25.5	26	26.5	27	27.5				
13	口袋宽	12		12.5			12		12.5			12		12.5			12		12.5			13		12		12.5			13	

## 4.3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
毛涤单面哔叽 藏蓝色	经纬纱 Nm 80/2,毛 70%、涤 26% (含导电丝), 氨纶 4% 193g/m2 部标警服面料	符合标样	大身、面袋牙、后 领窝、前后下摆、 挂面
精梳毛丝光针织绒 线	210dtex×2(48N.m/2) 羊毛含量 100%,丝光整理	FZ/T 71001—2015 优 等品	袖子
氨纶包缠丝	氨纶 22dtex,锦纶 78dtex	—	袖口罗纹
复合 TPU 摇粒绒	100%涤纶	符合标样	大身里
纸衬	25g/m2	符合标样	面袋开口处
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836	缝纫, 钉扣
涤纶长丝缝纫线	167dtex×3	GB/T 6836	锁圆眼
树脂四眼扣	直径: 15mm	符合标样	门襟扣

## 4.4 裁片纱向

单位：厘米

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
面料	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后身	经	以背中缝为准 1.0	—
	袖子	—	—	—
	挂面	经	前门襟边顺经纱	—
里料	前身里	经	前门襟边顺经纱	—
	后身里	经	以背中缝为准 1.0	—
衬	面袋开口处	纬	—	—

## 4.5 横机织片工艺要求

部位名称	要求				
	组织结构	用纱	针型	织密	
袖子	四平针	1 股毛纱	16 针	横密, 条/10 cm	≥78
				纵密, 行/10 cm	≥126
袖口	2+1 罗纹	1 股毛纱 加 1 根氨纶	16 针	纵密, 行/10 cm	≥140

#### 4.6 各部位缝制要求

4.6.1 缝制针距: 明线 12~14 针/3cm, 暗线 11~13 针/3cm, 单针链式绗缝 11~13 针/3cm。

4.6.2 线迹要求: 缝纫线路顺直, 距边宽窄一致, 线迹松紧适宜, 无开断线、跳线毛漏。

4.6.3 缝制外观: 缝纫外观规整、平展、无抽皱, 部位定位准确, 左右对称, 结合牢固。

4.6.4 各部位缝制工艺要求

单位: 厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
袖子	裁片整烫、修剪	—	—	—	—
前片里、后片里	单链条机绗线	—	明线	—	按标位绗线, 女款先拼前后侧片
	后领、前后身下摆、挂面	—	明线一道	0.15	用样板烫净, 后领居中向下 2.5 扎商标, 商标两端扎线, 左侧夹上号型标
面前片	收省位	0.5	暗线一道	—	上端收尖分缝, 女款拼侧片分缝
面后片	合后中缝	1	暗线一道	—	分缝, 女款拼侧片分缝
面袋	绱袋牙	0.8	暗线二道	—	宽窄一致
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开, 两端开三角剪口
	压袋口两端	—	明线四道	0.15 0.7	两端平服, 没毛角, 女款双袋条不压线, 两端打套结
	合袋布	1.0	暗线一道	—	袋布下端扎住前片下端
	袋口暗缝	—	暗线一道	—	袋口居中, 扎线长 0.5
门襟	面里门襟结合	1.0	暗明线各一道	0.15	明线压住里料, 平顺服贴, 止口不反吐
前后身结合	合面里肩缝	1.0	暗线一道	—	后肩吃进 0.8, 分缝
	压里肩缝	—	明线二道	0.15	分缝压线
	合面、里腰缝	1.0	暗线一道	—	里左侧腰缝距底边 8.0~10.0 处夹洗涤标签, 分缝
	压里腰缝	—	明线二道	0.15	前后片分缝压线
下摆	面、里下摆结合	1.0	暗明线各一道	0.15	左右角对称, 不反翘, 明线压住里下摆, 面、里底边侧缝处和中缝处平缝固定牢固
袖子	合袖底缝	—	套口一道	—	—
	绱袖	0.8	暗线二道	—	袖子吃势均匀
	面里袖笼结合	0.8	暗线一道	—	—
后领	后领压线	—	明线一道	0.15	—
锁订	锁眼	—	—	—	按标位和纽扣锁圆头平尾眼, 男左女右
	订扣	—	—	—	订扣整齐牢固

#### 4.7 锁钉

1.7cm 圆头眼不少于 36 针/眼, 扣眼美观, 规整, 牢固, 不偏歪, 正面尾线长度应小于 0.2cm, 反面毛纱清剪。订扣线每眼不少于 8 根线, 反面留扣结不超 0.5cm。

#### 4.8 外观质量

##### 4.8.1 基本要求

产品应平服, 整洁美观、干燥, 无烫光、水渍, 变色。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱 4.8.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响

产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，其它部位疵点 1.5m 距离内不能明显看出，每个独立部位只允许一处疵点。

#### 4.8.2 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

#### 4.9 成品内在质量

项目		要求
纤维含量 / %		按 GB/T 29862 规定执行
起球 / 级 $\geq$		3
耐光色牢度 / 级 $\geq$		4
耐洗色牢度 / 级 $\geq$	变色	3-4
	沾色	3-4
耐水色牢度 / 级 $\geq$	变色	3-4
	沾色	3-4
耐汗渍色牢度 / 级 $\geq$	变色	3-4
	沾色	3-4
耐摩擦色牢度 / 级 $\geq$	干摩	3
	湿摩	2-3
甲醛含量 $\leq$		75
pH 值		5.0~8.5

## 省标男羊绒大衣技术规范

### 1 范围

本规范规定了省标男羊绒大衣的规格、技术要求、试验方法、包装标准及检验规则。

本规范适用于省标男羊绒大衣的品质和生产验收。

### 2 引用文件

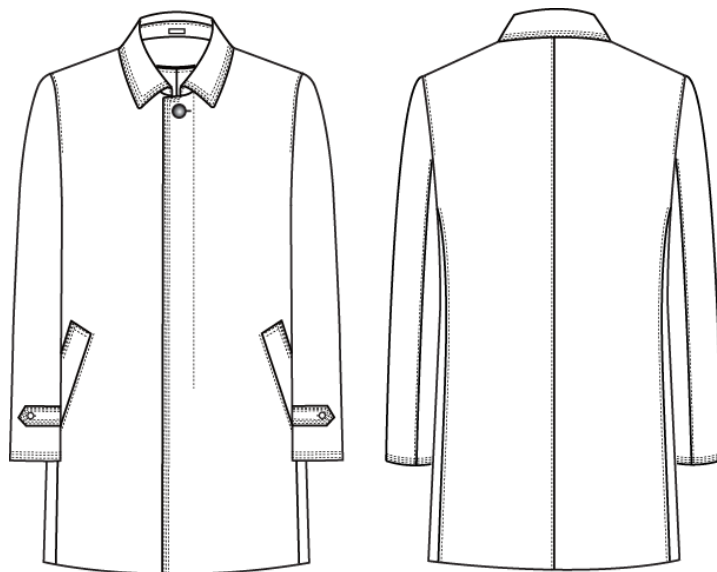
下列文件所包含的条文，通过在本规范中引用而构成本规范的条文。本规范出版时，所示版本均为有效。所有规范均会被修订，使用本规范的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250	评定变色用灰色样卡
GB/T 251	评定沾色用灰色样卡
GB/T 1335.1	服装号型男子
GB/T 2664	男西服大衣
GB/T 2912.1	纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
GB 18401	国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 26378	粗梳毛织品
GB/T 6836	缝纫线
GB/T 6543	运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
GB/T 7573	纺织品水萃取液 pH 值的测定
GB/T 8628	纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
GB/T 8629	纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序
GB/T 8630	纺织品洗涤和干燥时尺寸变化的测定
GB/T 29290	纽扣通用技术要求和检测方法不饱和聚脂树脂类
GB/T 35454	纽扣
GB/T 29862	纺织品纤维含量的标识
FZ/T24007	粗梳羊绒织品
FZ/T 20019	毛机织物脱缝程度试验方法
FZ/T 64009	非织造热熔粘合衬布
FZ/T 80007.3	使用粘合衬服装耐干洗测试方法
FZ/T 64009	非织造热熔粘合衬布
FZ/T 80007.3	使用粘合衬服装耐干洗测试方法
QB/T 3637	不饱和聚酯树脂纽扣

### 3 要求

#### 3.1 样式

省标男羊绒大衣样式见图示及主管部门批准的实物样品。



省标男羊绒大衣样式图

#### 3.2 号型及规格

##### 3.2.1 号型

省标男羊绒大衣用身高、胸围、体型表示号型，符合 GB/T1335.1 的规定，身高与胸围搭配成 5.2 号型系列，示例：175/96。

##### 3.2.2 规格尺寸、极限偏差及档差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸	档差 (+/-)	极限偏差 (+/-)
		175/96		
1	前身長	86	2	1.0
2	胸围	114	4	2.0
3	腰围	109	4	2.0
4	下摆	124	4	2.0
5	袖长	63	1.5	1.5
6	袖上肥	21.4	0.6	0.5
7	袖口	15.2	0.4	0.5
8	肩宽	48.4	1.2	0.7
9	领台宽	3	-	0.3
10	领前宽	8	-	0.2
11	领后宽	6	-	0.2
12	袖袷长	11.5	0.2	0.4
13	袖袷宽	5	-	0.2
14	插袋口长	17.5	-	0.5
15	插袋口宽	3.8	-	0.2
16	第一扣眼距领台	2.8	-	0.1
17	第四扣眼距下摆	32	0.7	0.5
18	里袋口长*宽	14*1.0	-	0.3
19	袖口、下摆折边宽	4	-	0.2

注:插袋长:净胸围 82-100 为 17.5; 净胸围 102-120 为 18.5。

### 3.2.3 常用号型规格尺寸

表 1

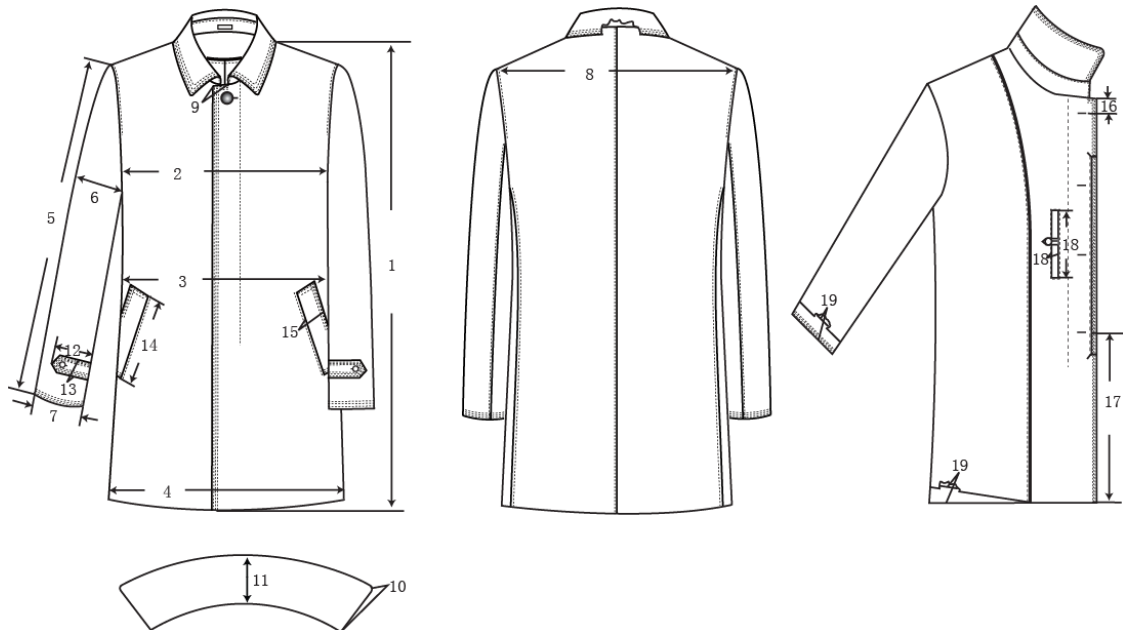
省标男羊绒大衣

单位：厘米

编号	部位		规格尺寸																								极限偏差(±)
	号型	身高	5号(165)								4号(170)								3号(175)								
		净胸围	82.0	86.0	90.0	92.0	96.0	100.0	104.0	108.0	86.0	90.0	94.0	96.0	100.0	104.0	108.0	112.0	86.0	90.0	94.0	96.0	100.0	104.0	108.0	112.0	
1	前衣长	82.0								84.0								86.0								1.0	
2	胸围	98.0	102.0	106.0	108.0	114.0	118.0	122.0	126.0	102.0	106.0	108.0	114.0	118.0	122.0	126.0	130.0	102.0	106.0	108.0	114.0	118.0	122.0	126.0	130.0	2.0	
3	中腰	93.0	97.0	101.0	103.0	109.0	113.0	117.0	121.0	97.0	101.0	103.0	109.0	113.0	117.0	121.0	125.0	97.0	101.0	103.0	109.0	113.0	117.0	121.0	125.0	2.0	
4	下摆	108.0	112.0	116.0	118.0	124.0	128.0	132.0	136.0	112.0	116.0	118.0	124.0	128.0	132.0	136.0	140.0	112.0	116.0	118.0	124.0	128.0	132.0	136.0	140.0	2.0	
3	肩宽	43.5	44.8	46.0	46.3	48.4	49.6	50.8	52.0	44.8	46.0	46.3	48.4	49.6	50.8	52.0	53.2	44.8	46.0	46.3	48.4	49.6	50.8	52.0	53.2	0.7	
4	袖长	60.0								61.5								63.0								1.5	

编号	部位		规格尺寸														极限偏差(±)	
	号型	身高	2号(180)							1号(185)								
		净胸围	90.0	94.0	98.0	100.0	104.0	108.0	112.0	116.0	94.0	98.0	102.0	104.0	108.0	112.0		116.0
1	前衣长	88.0							90.0							1.0		
2	胸围	108.0	112.0	116.0	118.0	122.0	126.0	130.0	134.0	112.0	116.0	118.0	122.0	126.0	130.0	134.0	138.0	2.0
3	中腰	103.0	107.0	111.0	113.0	117.0	121.0	125.0	129.0	107.0	111.0	113.0	117.0	121.0	125.0	129.0	133.0	2.0
4	下摆	118.0	122.0	126.0	128.0	132.0	136.0	140.0	144.0	122.0	126.0	128.0	132.0	136.0	140.0	144.0	148.0	2.0
3	肩宽	46.9	48.1	49.3	49.6	50.8	52.0	53.2	54.4	48.1	49.3	49.6	50.8	52.0	53.2	54.4	55.6	0.7
4	袖长	64.5							66.0							1.5		

### 3.2.4 测量图



省标男羊绒大衣测量图

### 3.3 颜色

3.3.1 面料颜色：大衣面料为深藏青色，每件颜色应一致。

3.3.2 纽扣颜色：大衣纽扣为黑色，每件颜色应一致。

3.3.3 衬料颜色：大衣粘合衬大身衬为黑色，其它粘合衬、无纺衬为深色。

3.3.4 垫肩颜色：白色

3.3.5 大衣挂面镶色颜色：银灰色

3.3.6 挂面珠边线颜色：银灰色

### 3.4 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
面料	羊绒 50%、羊毛 49.5% 导电纤维 0.5%、Pi:250 根/10CM Pw:260 根/10CM, 克重=300 克/m <sup>2</sup> (±5%), 经纱 54/2、纬纱 14/1	GB 18401 FZ/T 24007-2021	面料、大衣前后片、袖片、挂面、大袋袋片、大袋垫布、内袋嵌线、袋垫、领面、领里、领坐面、领坐里、袖袷、后领贴、门襟暗牌
夹里	里料 100%铜氨丝。	FZ/T 43049-2018	大衣身里、袖里、里袋袷、暗牌里
夹里	55%涤纶,45%粘胶,经纱 68dtex 纬纱 112dtex 600 根/10CM×285 根/10CM	GB/T250	挂面镶条
起绒袋布	涤 65%棉 35%, 28tex 49tex	GB/T5326	大衣袋布
粘合衬	PA 双点 100%涤纶, 克重 65g/m <sup>2</sup>	FZ/T 0181-84	大衣前片, 领面, 领里领坐面、领坐里
	PA 经纬纱支 23S/1*23S/1 密度 45*42 克重 113g/M2 35%棉, 65%涤纶	—	插袋片
无纺衬	50%尼龙 50%涤, 克重 34g/m <sup>2</sup>	FZ/T 0181-84	袖口、底边、袋口垫衬、挂面, 领口、肩背、里袋嵌线、暗牌、袖袷
胸绒	涤 100%, 120g/m <sup>2</sup>	FZ/T 64003	弹袖棉
涤纶线	100 涤 78dtex/3	GB/T6836	面缝纫、商标, 钉扣(短丝)
	100 涤 56dtex/3		里缝纫
	100 涤 226dtex/3		大衣圆眼芯线
	100 涤 56dtex/2 1		撬针
涤纶长丝线	100 涤 165dtex/3	GB/T6836	锁圆眼面线
	100 涤 78dtex/3		套结线、锁眼底线、眼结线、挂面珠边线
纽扣	扣 *25mm 蛋白质	Q/YB0009.1	前门襟扣、备用扣
	扣 *20mm 蛋白质	—	袖袷扣、备用扣
	扣 *15mm 蛋白质	—	内袋扣
垫扣	扣*9mm 聚酯纤维	—	前门襟垫扣
垫肩	针刺热熔定型龟背型垫肩聚酯纤维	—	肩部
洗唛	条码合成胶带(涤纶丝加涂层)	—	大衣内袋
商标	丝织锻带 100%涤纶、70 mm *40 mm	—	大衣左里
领标	丝织锻带 100%涤纶、63 mm *10 mm	—	领坐居中

### 3.5 裁剪

#### 3.5.1 成品色差及下料规定

成品表面颜色与面料标样对比色, 差应不低于 4 级, 同件(套)色差应不低于 4 级, 评定级别应符合 GB/T 250 规定。

非表面部位颜色应符合下表规定, 色差评定级别应符合 GB/T 250 规定。



色差(不低于)	对比部位
4 级	底领、袋口垫布与表面部位
3~4 级	袋牙与表面部位；前身里与后身里；大衣里其余部位与前、后身里；对称部位

### 3.5.2 裁片下料方向、允斜极限和拼接要求

单位：厘米

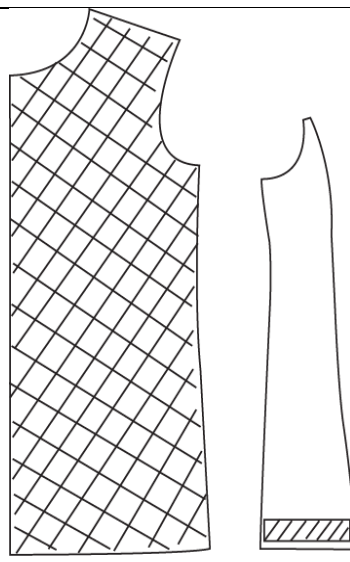
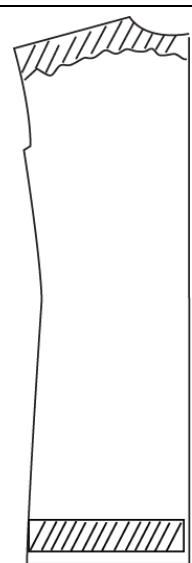
类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
大衣面	前身	经	—	驳头以下顺经纱
	腋下片	经	底边前侧向后 1.0	经向顺前身片
	后身	经	—	后背中线顺经纱
	大、小袖	经	底袖缝顺经纱	—
	挂面	经	—	—
	门襟暗牌面	经	—	—
	翻领面	纬	—	—
	翻领里	纬	—	—
大衣面	领坐面	纬	1.0	—
	领坐里	纬	1.0	—
	袋片	经	—	与大身绒毛顺向一致
	袋口垫布	经	2.0	—
	袖袷面	纬	—	—
	袖袷面	纬	1.0	—
	后领贴	经	—	—
	里袋嵌线	经	1.0	—
大衣里	里袋垫布	经	2.0	—
	前身	经	前襟边顺经纱	—
	腋下片	经	前侧顺经纱	—
	后身	经	后背中线顺经纱	—
	大、小袖	经	经袖底缝为准，袖口向前、后 2.0	—
	门襟暗牌里	经	1.0	—
	里袋扣袷	经	—	—
	滚条	斜	40°~50°	每侧挂面滚条接限两处，拼口间距大于 20
粘合衬	前身	经	—	—
	腋下片	经	前侧顺经纱	—
	挂面	经	2.0	—
	门襟暗牌面	经	2.0	—
	翻领面	纬、斜	—	—
	翻领里	纬、斜	—	—
	领坐面	纬、斜	—	—
	领坐里	纬、斜	—	—
	插袋盖	经	1.0	—
	袖口、底边	纬、斜	—	—
	后身肩背	经	—	—

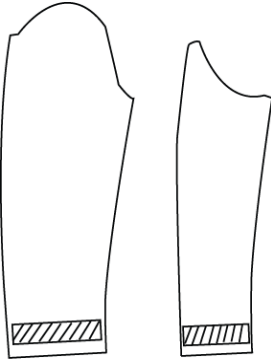
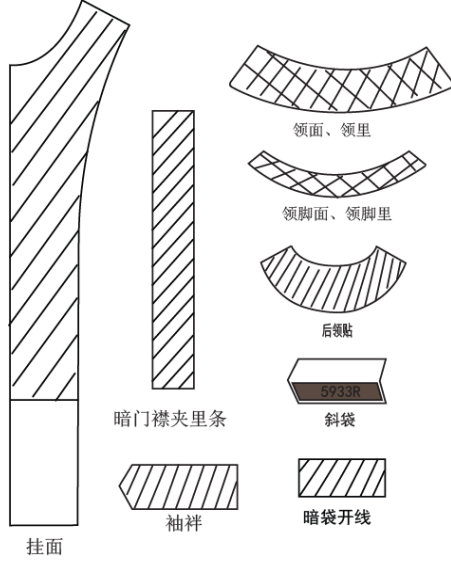
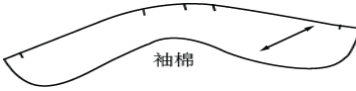
类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
	里袋口嵌线	经	—	—
	后领贴	经	—	—
	门襟暗牌里	经	—	—
弹袖棉	固袖条	纬、斜	—	—
袋布	面袋布	经	袋口顺经纱	—
	里袋布	经	2.0	—
其它	后袖窿牵条	经	—	牵带宽 1.5
	前袖窿牵条	斜	40°~50°	
	后领口牵条	纬	—	
	前肩牵条	斜	15°~20°	

### 3.5.3 外观疵点

外观疵点规定应符合 GB/T2664、GB/T2666 中规定执行。

### 3.6 敷衬、归拔

部位名称	敷衬、归拔要求	图示
前身、 腋片	按图示粘衬	
后身	按图示粘衬	

部位名称	敷衬、归拔要求	图示
袖子	按图示粘衬	
挂面 暗牌里 领子、领坐、领贴、袖 袷、斜袋、暗袋开线	按图示粘衬	
固袖条	一层弹条棉	

### 3.7 缝制

#### 3.7.1 针距

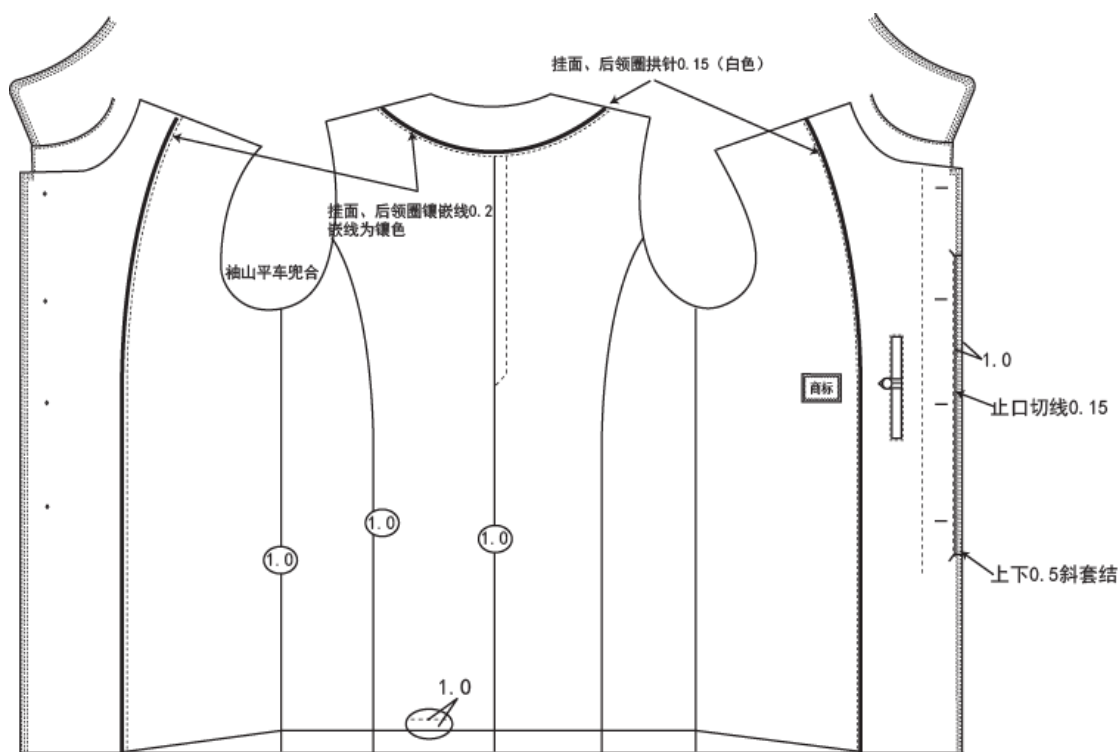
项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3cm~14 针/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜
	暗线	11 针/3cm~13 针/3cm	
扞缝	袖口、底边	4 针/3cm~6 针/3cm	表面不得透针，袖口连续掉针不得超过 1.5cm，每袖口限一处，底边连续掉针不得超过 2.0cm，每件限二处，驳头连续掉针不得超过 1.0cm
撬缝		6 针~8 针/3cm	—
拱针		5 针~7 针 / 3cm	线迹规整，距边宽窄一致，不得跳针
固定 寨线	手工	每针 2.0cm~4.0cm	—
	机缝	4 针/3cm~6 针/3cm	—
套结		42 针/结	宽度 0.1 cm~0.15cm
锁眼	2.7cm 圆头眼	64 针/眼	圆眼结不少于 21 针，扣眼根部采用 28 针套结机打结，结长齐眼宽，反面毛纱清剪
钉扣	四眼扣	6 根线/眼	钉扣美观、规整、牢固、不歪斜

## 3.7.2 缝制工艺

单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
领子	钩压翻领	0.7	暗线一道 明线三道	0.3*0.3*0.3 (线到线)	面吐止口 0.2
	翻领与底领结合	—	暗线一道 明线一道	0.15	底领面里夹绱翻领, 两端齐子口, 明线扎在底领上
	绱领子	0.8	暗线二道	—	领面与身里、领里与身面结合, 缝头分缝, 身面、里缝头擦住
	钉领标	0.6	套结机	—	—
袖子	钩袖袪	1.0	暗线一道 明线三道	0.3*0.3*0.3	面吐 0.1, 袖袪宽 5.0, 距袖底边 7.0 夹入袖内缝
	合面袖外缝	1.0	明暗线各一道	0.15	倒缝, 明线压在大袖上
	合面袖底缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
	合里袖底缝、外缝	1.0	暗线一道	—	缝头倒向大袖
	袖口面、里结合	1.0	暗线一道	—	里有余量 0.7-1.0, 折边宽 4.0±0.3
	扞袖口折边	—	扞缝一道	—	用扞缝机, 表面不得透针
	压袖口明线	1.0	明线三道	0.3*0.3*0.3 (线到线)	—
	擦袖缝	—	—	—	袖缝长度取中, 面里缝头擦住(可用平车)
	绱袖面	0.8	暗线一道 明线一道	0.15	用绱袖机, 吃势均匀, 绱袖圆顺, 左右一致, 袖山压明线(前肩缝向下 8.0; 后切至袖长缝)
	绱垫肩	—	寨线一道	—	垫肩中印对准肩缝, 衬沿绱线连袖寨住, 垫肩探出寨线 1.0-1.2
	扎固袖条	0.5	扎线一道	—	—
	绱固袖条	0.8	扎线一道	—	距绱袖线 0.1, 扎固袖条, 左右对称, 吃量与绱袖相符
	绱袖里	0.8	暗线一道	—	袖山面里缝头寨住 10-14
斜插袋	折烫袋片	1.0	—	—	按净样中间对折
	扎袋片明线	—	明线三道	0.3*0.3*0.3 (线到线)	明线扎在长边
	扎斜插袋外口明线	—	明线一道	0.15	—
	绱袋口垫布	0.8	明线一道	0.15	垫布上口齐袋布边
	绱袋片、袋布	0.8	—	—	袋片面缝头与大身扎住, 垫布与大身同时扎住, 两线相距 1.5
	开袋口	1.0	—	—	两线居中剪开, 两端开三角剪口
	压袋口两端明线	—	明线各二道	0.15/0.8	袋片两端明线扎住袋布面和三角剪口, 三角剪口不露毛
	袋片里与袋布里结合	1.0	暗线一道	—	—
前门襟	合袋布	0.8	扎线一道	—	袋布前侧扎住牵条布, 与挂面和暗门襟里口固定
	钩前门襟暗牌	1.0	明、暗线各一道	0.15	按标印打剪口, 面吐止口 0.15
	暗牌与门襟贴边结合	—	暗线一道	—	与暗牌剪口处三角合缝, 劈缝, 斜打 0.5 套结一个, 暗门襟钮位间的针, 暗牌距门襟止口 1.0
	钩压前门襟	0.8	暗线一道	0.3*0.3*0.3	面吐 0.2

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
前后身面			暗线三道	(线到线)	
	压门襟明线	—	明线一道	6.0	下至第四扣眼向下 8.5CM
	合腋下缝	1.0	暗线一道	—	分缝
	合摆缝	1.0	明暗线各一道	0.15	倒缝, 明线压在后身上
	合肩缝	1.0	暗线一道	—	分缝, 后身余量吃紧
里袋	合背缝	1.5	暗线一道 明线一道	0.15	倒缝, 明线压在左身上
	扎里袋扣袷	—	明线一道	0.1	两边缝头折净后对折,
	绱袋口垫布	0.8	明线一道	0.15	袋垫居中夹绱洗涤标签
	开袋口	—	开袋机	—	袋牙净宽 1.0, 两线居中剪口, 两端开三角剪口, 三角向两侧倒
	压袋口线	0.8	明线一道	0.15	暗袋明线一周两端打套节, 里袋口正中夹扎夹里扣袷, 扣袷折成宝剑头, 扣袷成品 1.8*0.6 (双折), 扣袷回针三道
前后身里	合袋布	0.8	扎线一道	—	—
	合腋下缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
	挂面与里子结合	1.0	暗线一道 拱针一道	0.15	挂面镶 0.2 滚条, 缝头向里子倒, 里子均匀吃进, 拱针线迹均匀一致, 拱针拱在里子上
	合后领贴	1.0	暗线一道 拱针一道	0.15	后领贴 0.2 滚条, 缝头向里子倒, 里子均匀吃进, 拱针线迹均匀一致, 拱针拱在里子上
	扞挂面	—	扞缝一道	—	表面不得透针
	钉商标	—	曲折缝一道	—	商标位于暗袋居中, 距挂面 2.0
	合腰缝、肩缝	0.8	暗线一道	—	缝头向后倒, 里留余量 0.2~0.3
	合背中缝	1.0	暗线一道	—	留余量, 中腰以上 1.5~2.0; 以下 0.3 (双量)
	底边面里结合	1.0	暗线一道	—	里留余量 0.7-1.0 (双量), 挂面里口至腋下片部分斜扎, 门襟里下端带紧, 折边宽 4.0±0.3
撬缝底边	—	扞缝一道	—	底边贴边与大身撬缝一道, 表面不得透针	



省标男羊绒大衣夹里展开图

### 3.8 锁钉

单位：厘米

部位名称	扣子尺寸	扣眼尺寸	要求	
			锁眼	钉扣
门襟	2.5	2.7	左门襟距边 2.0,横锁圆头眼一个	距边 3.0 钉扣一粒, 纽扣平行钉
门襟暗牌	2.5	2.7	距暗牌边 1.0,横锁圆头眼三个	与眼对正里襟距襟边 3.0,钉扣三粒, 纽扣平行钉
袖袷	2.0	2.2	袖袷取中距尖 2.0,横锁圆眼一个	与眼对正, 钉扣一粒, 纽扣平行钉
里袋	1.5	—	—	与袷对正, 钉扣一粒, 纽扣平行钉

### 3.9 产品整烫及外观质量

产品整洁美观, 各部位熨烫平服、挺括、无亮光, 线路顺直、左右对称。  
敷粘衬部位不应有脱、渗胶及起皱现象。

## 4 成品理化性能

成品洗涤尺寸变化率应符合下表要求

部位名称	水洗后尺寸变化率(%)	干洗后尺寸变化率(%)
衣长	≥-1.5	≥-1.0
胸围	≥-1.0	≥-0.8

成品洗涤外观质量: 干洗后起皱级差应不低于 4 级。

成品释放甲醛含量应不高于 150mg/kg。

成品 pH 值限量应为 6.0~7.5。

## 5 试验方法

试验方法按 GA253 规定执行

## 6 缺陷分类

缺陷分类应符合 GA253 规定

## 7 检验规则

检验规则应符合 GA253 规定

## 8 标签

标签应符合 GB/T5296.4 规定。标签包括产品标签、规格标签、洗涤标签。

洗涤标志应符合 GB/T8685 规定。标注产品名称、原料成分、含量、洗涤方法和“姓名”字样等。

标志上的文字应清晰、醒目、图形符号应直观、规范，文字图形符号的颜色与背景、底色应为对比色。

产品上的标签缝制要牢固。

## 9 标志、包装、运输和储存

标志、包装、运输和储存按 FZ/T80002 执行。

## 省标女羊绒大衣技术规范

### 1 范围

本规范规定了省标女羊绒大衣的规格、技术要求、试验方法、包装标准及检验规则。

本规范适用于省标女羊绒大衣的品质和生产验收。

### 2 引用文件

下列文件所包含的条文，通过在本规范中引用而构成本规范的条文。本规范出版时，所示版本均为有效。所有规范均会被修订，使用本规范的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 250	评定变色用灰色样卡
GB/T 251	评定沾色用灰色样卡
GB/T 1335.2	服装号型
GB/T 2665	女西服大衣
GB/T 2912.1	纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
GB 18401	国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 26378	粗梳毛织品
GB/T 6836	缝纫线
GB/T 6543	运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
GB/T 7573	纺织品水萃取液 pH 值的测定
GB/T 8628	纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
GB/T 8629	纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序
GB/T 8630	纺织品洗涤和干燥时尺寸变化的测定
GB/T 29290	纽扣通用技术要求和检测方法不饱和聚脂树脂类
GB/T 35454	纽扣
GB/T 29862	纺织品纤维含量的标识
FZ/T24007	粗梳羊绒织品
FZ/T 20019	毛机织物脱缝程度试验方法
FZ/T 64009	非织造热熔粘合衬布
FZ/T 80007.3	使用粘合衬服装耐干洗测试方法



### 3 要求

#### 3.1 样式

省标女羊绒大衣样式如图示及主管部门批准的实物样品。



省标女羊绒大衣样式图

#### 3.2 号型及规格

##### 3.2.1 号型

省标女羊绒大衣用身高、胸围表示号型，符合 GB/T1335.2 的规定，身高与胸围搭配成 5.4 号型系列，示例：165/86。

##### 3.2.2 规格尺寸、极限偏差及档差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸	档差	极限偏差 (+/-)
		165/86		
1	前衣长	84.0	2	1.0
2	胸围	100.0	4	2.0
3	中腰	90.0	4	2.0
4	臀围	107.0	4	2.0
5	肩宽	41.4	1.2	0.7
6	袖长	58.0	1.5	1.5
7	袖上肥	19.0	0.6	0.5
8	袖口	14.0	0.4	0.5
9	领台宽	2.6	—	0.3
10	领前宽	8.7	—	0.2
11	领后宽	9.8	—	0.2
12	袖袷长	16.5	0.4	0.4
13	袖袷宽	4.0	—	0.2
14	插袋口长	14.5	注 1	0.5
15	插袋口宽	2.5	—	0.2
16	第一扣距领台	2.2	—	0.1
17	第五扣距下摆	30.0	0.7	0.5
18	里袋口长	13.5	—	0.3
19	袖口、下摆折边宽	4.0	—	0.2

注 1：插袋口长：净胸围 74-86 为 14.5，88-104 为 15.5。

### 3.2.3 常用号型规格尺寸

表 1

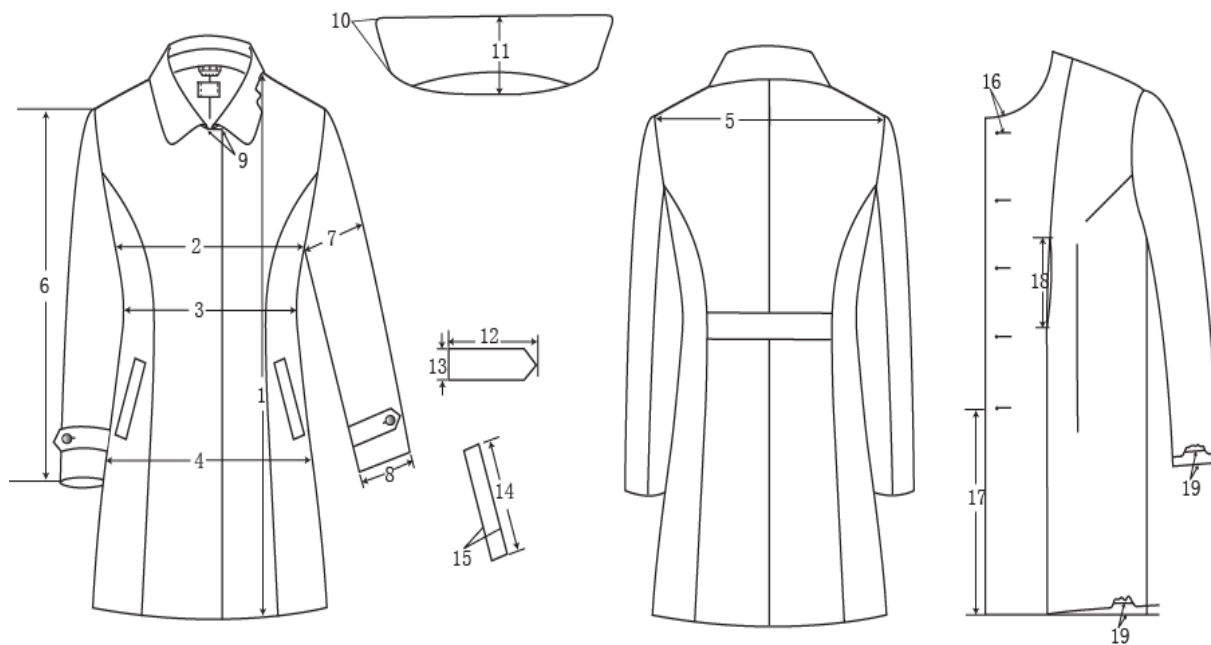
### 省标女羊绒大衣

单位：厘米

编号	部位		规格尺寸																								极限偏差(±)
	号型	身高	5号(155)								4号(160)								3号(165)								
		净胸围	74.0	78.0	82.0	86.0	88.0	90.0	92.0	96.0	78.0	82.0	86.0	90.0	92.0	94.0	96.0	100.0	78.0	82.0	86.0	90.0	92.0	94.0	96.0	100.0	
1	前衣长	80.0								82.0								84.0								1.0	
2	胸围	88.0	92.0	96.0	100.0	104.0	106.0	108.0	112.0	92.0	96.0	100.0	104.0	106.0	108.0	112.0	116.0	92.0	96.0	100.0	104.0	106.0	108.0	110.0	114.0	2.0	
3	中腰	78.0	82.0	86.0	90.0	94.0	96.0	98.0	102.0	82.0	86.0	90.0	94.0	96.0	98.0	102.0	106.0	82.0	86.0	90.0	94.0	96.0	98.0	100.0	104.0	2.0	
4	臀围	95.0	99.0	103.0	107.0	111.0	113.0	115.0	119.0	99.0	103.0	107.0	111.0	113.0	115.0	119.0	123.0	99.0	103.0	107.0	111.0	113.0	115.0	117.0	121.0	2.0	
5	肩宽	37.8	39.0	40.2	41.4	42.6	43.2	43.8	45.0	39.0	40.2	41.4	42.6	43.2	43.8	45.0	46.2	39.0	40.2	41.4	42.6	43.2	43.8	44.4	45.6	0.7	
6	袖长	55.0								56.5								58.0								0.7	

编号	部位		规格尺寸																极限偏差(±)
	号型	身高	2号(170)								1号(175)								
		净胸围	82.0	86.0	90.0	94.0	96.0	98.0	100.0	104.0	82.0	86.0	90.0	94.0	96.0	98.0	100.0	104.0	
1	前衣长	86.0								88.0								1.0	
2	胸围	96.0	100.0	104.0	108.0	110.0	112.0	114.0	118.0	96.0	100.0	104.0	108.0	110.0	112.0	114.0	118.0	2.0	
3	中腰	86.0	90.0	94.0	98.0	100.0	102.0	104.0	108.0	86.0	90.0	94.0	98.0	100.0	102.0	104.0	108.0	2.0	
4	臀围	103.0	107.0	111.0	115.0	117.0	119.0	121.0	125.0	103.0	107.0	111.0	115.0	117.0	119.0	121.0	125.0	2.0	
5	肩宽	40.2	41.4	42.6	43.8	44.4	45.0	45.6	46.8	40.2	41.4	42.6	43.8	44.4	45.0	45.6	46.8	0.7	
6	袖长	59.5								61.0								0.7	

### 3.2.4 测量图



省标女羊绒大衣测量图

### 3.3 颜色

3.3.1 面料颜色：大衣面料为深藏青色，每件颜色应一致。

3.3.2 纽扣颜色：大衣纽扣为黑色，每件颜色应一致。

3.3.3 衬料颜色：大衣粘合衬大身衬为黑色，其它粘合衬、无纺衬为深色。

- 3.3.4 垫肩颜色：黑色  
 3.3.5 大衣挂面镶色颜色：咖啡色  
 3.3.6 挂面拱针线颜色：彩色线  
 3.3.7 材料规格及用途

### 3.4 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
面料	羊绒 50%、羊毛 49.5% 导电纤维 0.5%、Pi:250 根/10CM Pw: 260 根/10CM, 克重=300 克/m <sup>2</sup> (±5%) 经纱 54/2、纬纱 14/1	GB 18401 FZ/T24007-2021	面料、大衣前后片、袖片、挂面、大袋嵌线、袋垫、领面、领里、袖袷、后腰带
夹里	里料 100%铜氨丝。	FZ/T 43049-2018	大衣身里、袖里、领吊袷、内袋布
夹里	55%涤纶,45%粘胶,经纱 68dtex 纬纱 112dtex 600 根/10CM×285 根/10CM	GB/T250	挂面镶条
起绒袋布	涤 65%棉 35%, 28tex 49tex	GB/T5326	大衣袋布
粘合衬	PA 双点 100%涤纶, 克重 65g/m <sup>2</sup>	FZ/T 0181-84	大衣前片, 领面, 领里
无纺衬	50%尼龙 50%涤, 克重 34g/m <sup>2</sup>	FZ/T 0181-84	袖口、底边、袋口垫衬、挂面, 后领口、后肩背、袖袷、大袋嵌线、后腰带
弹袖衬	棉 32%毛 34%粘纤 34%	FZ/T 64001	弹袖衬
胸绒	涤 100%, 120g/m <sup>2</sup>	FZ/T 64003	弹袖棉
涤纶线	100 涤 78dtex/3	GB/T6836	面缝纫、商标, 钉扣(短丝)
涤纶长丝线	100 涤 56dtex/3	GB/T6836	里缝纫
	100 涤 226dtex/3		大衣圆眼芯线
	100 涤 56dtex/2 1		撬针
	100 涤 165dtex/3		锁圆眼面线、挂面拱针线
	100 涤 78dtex/3		套结线、锁眼底线、眼结线、
面拱针线	100 涤 44dtex/3		面拱针
纽扣	扣 *25mm 蛋白质	Q/YB0009.1	前门襟扣、备用扣
垫扣	扣 *20mm 蛋白质		袖袷扣、备用扣
	扣*9mm 聚酯纤维		前门襟垫扣
垫肩	针刺棉+喷棉+棉花+黑炭衬	—	肩部
洗涤标签	条码合成胶带 (涤纶丝加涂层)	—	大衣左里
商标	丝织缎带 100%涤纶、70 mm *40 mm	—	大衣后中里

### 3.5 裁剪

#### 3.5.1 成品色差及下料规定

成品表面颜色与面料标样对比色, 差应不低于 4 级, 同件(套)色差应不低于 4 级, 评定级别应符合 GB/T 250 规定。

非表面部位颜色应符合下表规定，色差评定级别应符合 GB/T 250 规定。

色差(不低于)	对比部位
4 级	底领、袋口垫布与表面部位
3~4 级	袋牙与表面部位；前身里与后身里；大衣里其余部位与前、后身里；对称部位

### 3.5.2 裁片下料方向、允斜极限和拼接要求

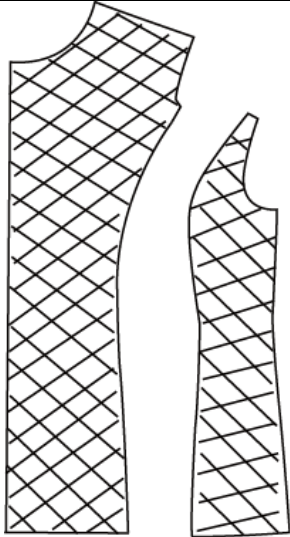
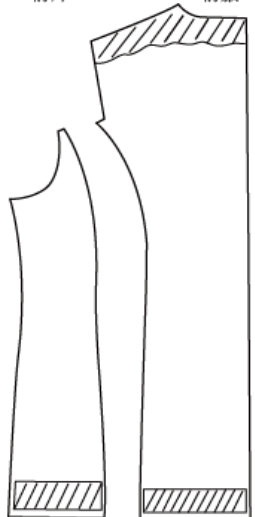
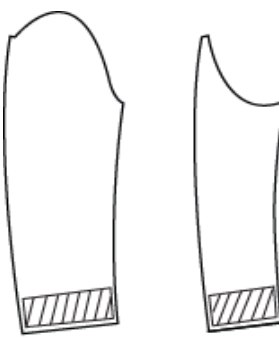
单位：厘米

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
大衣面	前身片	经	—	前襟边顺经纱
	前身侧片	经	前侧向后 1.0	经向顺前身片
	后身中片	经	—	—
	后身侧片	经	—	经向顺后身片
	后腰带	纬	—	—
	大、小袖	经	以袖底缝为准，袖口向后 2.0	—
	挂面	经	—	前襟边顺经纱
	翻领面	纬	—	—
	底领面	纬	—	—
	翻领里	纬	1.0	—
	底领里	纬	1.0	—
	大袋嵌线	经	—	—
	插袋口垫布	经	2.0	—
大衣里	袖袷	纬	—	一侧顺经纱
	前身	经	—	前襟边顺经纱
	后身	经	—	后背中线顺经纱
	大、小袖	经	以袖底缝为准，袖口向前、后 2.0	—
	领吊带	经	—	—
滚条	里袋布	经	1.0	—
	挂面滚条	斜	40°~50°	每侧挂面滚条接限两处，拼口间距大于 20
粘合衬	前身	经	—	前襟边顺经纱
	前身侧片	经	前侧向后 1.0	—
	挂面	经	2.0	—
	后身肩背	经	—	—
	后腰带	纬	—	—
	翻领面	纬、斜	—	—
	底领面	纬、斜	—	—
	翻领里	纬、斜	—	—
	底领里	纬、斜	—	—
	大袋嵌线	经	—	—
	袖口、底边	纬、斜	—	—
弹袖棉	袖袷	纬	—	—
	止口、驳口扦条	经	—	—
袋布	固袖条	纬、斜	—	—
其它	面袋布	经	袋口顺经纱	—
	后袖窿牵条	经	—	牵带宽 1.5
	前袖窿牵条	斜	40°~50°	
	后领口牵条	纬	—	
前肩牵条	斜	15°~20°		

### 3.5.3 外观疵点

外观疵点规定应符合 GB/T2664、GB/T2666 规定执行。

### 3.6 敷衬、归拔

部位名称	敷衬、归拔要求	图示
前身	按图示敷衬	 <p>前片      前袖</p>
后身	按图示敷衬	 <p>后袖      后片</p>
袖子	按图示敷衬	 <p>大袖      小袖</p>

部位名称	敷衬、归拔要求	图示
挂面 领面 领里 袖祥 大袋嵌线 后腰带	按图示敷衬	
固袖条	第一层、第二层为弹袖衬，第三层为弹袖棉，距边 0.5 扎线一道。	

### 3.7 缝制

#### 3.7.1 针距

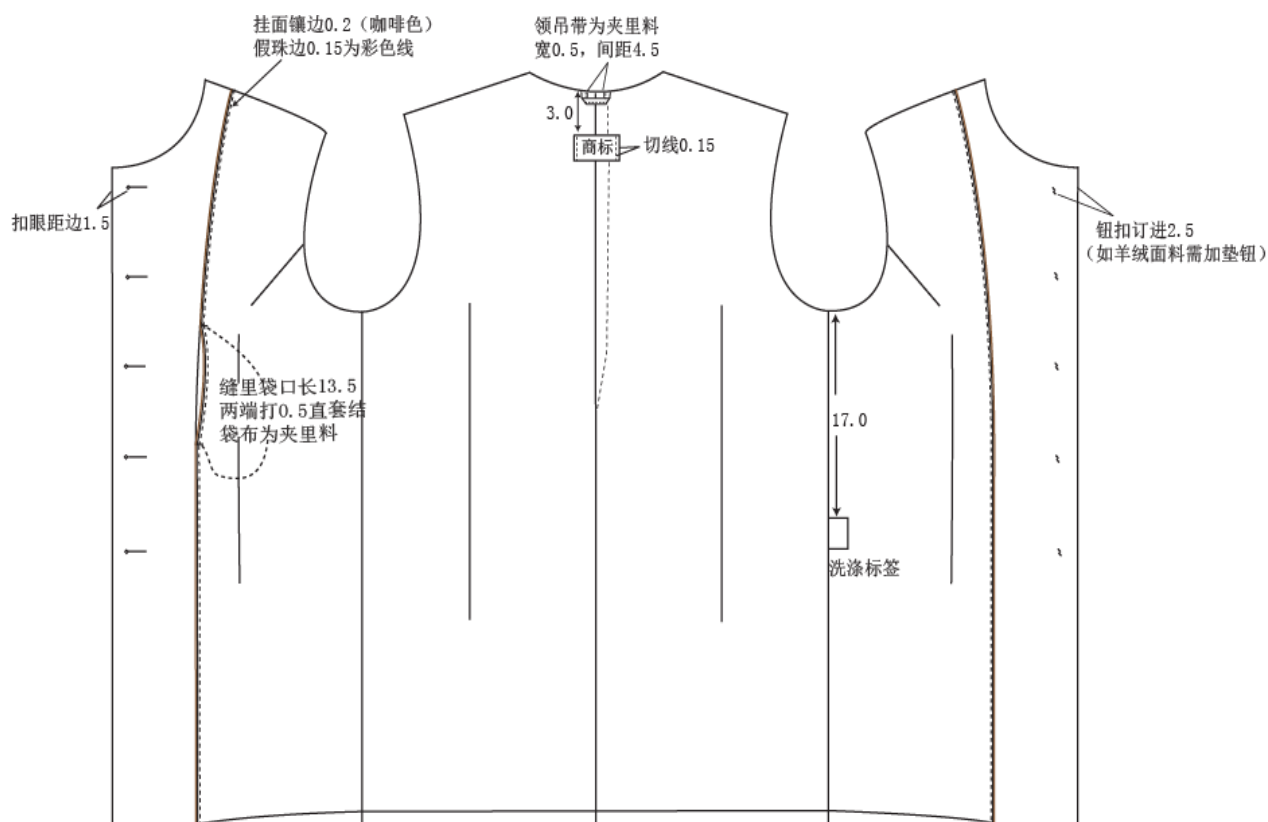
项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3cm~14 针/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜
	暗线	11 针/3cm~13 针/3cm	
扞缝	袖口、底边	4 针/3cm~6 针/3cm	表面不得透针，袖口连续掉针不得超过 1.5cm，每袖口限一处，底边连续掉针不得超过 2.0cm，每件限二处，驳头连续掉针不得超过 1.0cm
撬缝		6 针~8 针/3cm	—
拱针		5 针~7 针 / 3cm	线迹规整，距边宽窄一致，不得跳针
固定寨线	手工	每针 2.0cm~4.0cm	—
	机缝	4 针/3cm~6 针/3cm	—
套结		42 针/结	宽度 0.1 cm~0.15cm
锁眼	2.7cm 圆头眼	64 针/眼	圆眼结不少于 21 针，扣眼根部采用 28 针套结机打结，结长齐眼宽，反面毛纱清剪
钉扣	四眼扣	6 根线/眼	钉扣美观、规整、牢固、不歪斜

## 3.7.2 缝制工艺

单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	要求
领子	翻领面、底领 面结合	0.6	暗线一道 明线各一道	0.15	劈缝
	翻领里、底领 里结合	0.6	暗线一道 明线一道	0.15	倒缝
	钩、压领子	1.0	暗线一道 拱针一道	0.7	领里缝头清剪至 0.4，面吐止口 0.2
	缙领子	0.8	暗线两道	—	领面与身里结合，后中夹入领吊带；领里与身 面结合
袖子	钩、压袖袂	1.0	暗线一道 拱针一道	0.7	面吐 0.2
	合面袖底缝	1.0	暗线一道	—	袖底缝夹入袖袂；劈缝，袖袂距袖口 7.5，
	合面袖外缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
	合里袖底缝、 外缝	1.0	暗线一道	—	缝头向大袖倒
	袖口面、里结 合	1.0	暗线一道	—	里留余量 0.7~1.0，折边宽 4.0±0.3
	扞袖口折边	—	扞缝一道	—	表面不得透针
	擦袖缝	—	—	—	袖缝长度取中，面里缝头擦住（可用平车）
	缙袖面	1.0	暗线一道	—	缙袖吃势均匀，袖山圆顺，左右一致
	缙垫肩	—	擦线一道	—	垫肩中印对准肩缝，按缙袖线探出 1.0-1.2，
	扎固袖条	0.5	扎线一道	—	—
	缙固袖条	0.8	扎线一道	—	距缙袖线 0.1，扎固袖条，左右对称，吃量与 缙袖相符
	缙袖里	—	暗线一道或 手扞一道	—	袖里上端与身里扞住，下端与身面里一起扎住
袖山面、里固 定	—	擦线一道	—	袖山、袖底面里缝头擦住	
斜插袋	缙袋口垫布	—	明线一道	0.5	袋口垫布里口环缝
	缙袋牙、袋口 垫布	1.0	暗线两道	—	袋口宽 2.5
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开，两端开三角剪口，三角向两侧 倒
	袋牙里口与 袋布结合	—	暗线一道	—	—
	合袋布	1.0	扎线一道	—	袋布前侧扎住牵条布，与门襟缝头固定；袋口 暗封口两边各余 1.0
前后身面	合前开刀缝	1.0	暗线一道 拱针一道	0.7	倒缝
	钩、压门襟止 口	1.0	暗线一道 拱针一道	0.7	大身缝头清剪至 0.4，挂面缝头清剪至 0.6
	合背中缝	1.5	暗线一道	—	劈缝
	折压后腰带	1.0	拱针一道	0.7	后腰带为单层面料，宽 4.5，上下折光后珠边 0.7 压于大身，两侧夹入后开刀缝
	合后开刀缝	1.0	暗线一道 拱针一道	0.7	倒缝
	合肩缝	1.0	暗线一道	—	后身肩缝余量吃进，劈缝
	合摆缝	1.0	暗线一道	—	劈缝

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
前后身里	收前袖笼省	按标印	暗线一道	—	缝头朝上倒, 省尖收尖
	收前腰省	按标印	暗线一道	—	缝头朝前中倒, 两端收尖
	挂面与里子结合	1.0	暗线一道 拱针一道	0.15	挂面镶 0.2 滚条, 缝头向里子倒, 里子均匀吃进, 拱针拱在里子上, 右挂面留缝里袋
	绱里袋布	1.0	暗线各一道	—	按位置将里袋布面、里绱在右挂面和前身里上
	合袋布	1.0	扎线一周	—	—
	打袋口结	—	套结机	—	袋口两端横打 0.5 套结
	扞挂面	—	扞缝一道	—	挂面里口缝头与大身扞住
	合背中缝	1.0	暗线一道	—	倒缝, 中腰以上留余量 1.5 (双量), 中腰以下留余量 0.2~0.3 (双量)
	收后腰省	按标印	暗线一道	—	缝头朝后中倒, 两端收尖
	合摆缝、肩缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒, 留余量 0.2-0.3 (双量)
	撬缝底边	—	扞缝一道	—	底边贴边与大身撬缝一道
	底边面里结合	—	暗线一道或扞线一道	—	里留余量 0.7-1.0 (双量), 挂面里口至腋下片部分斜扎, 门襟里下端带紧, 折边宽 $4.0 \pm 0.3$
	订商标	0.5	明线二道	0.15	后领圈下 3.0, 两边切线
	洗涤标签	0.4	暗线一道	—	双折后夹入左夹里摆缝袖笼下 $17.0 \pm 0.5$



省标女羊绒大衣夹里展开图



### 3.8 锁钉

单位：厘米

部位名称	扣子尺寸	扣眼尺寸	要求	
			锁眼	钉扣
门襟	2.5	2.7	门襟距边 1.5 横锁圆头眼五个	与门襟眼对正，距边 2.5 钉扣五粒，纽扣平行钉
袖袷	2.0	2.2	距尖 1.5 横锁圆头眼一个	与扣眼对正，在大袖上钉扣一粒纽扣平行钉

### 3.9 产品整烫及外观质量

产品整洁美观，各部位熨烫平服、挺括、无亮光，线路顺直、左右对称。

敷粘衬部位不应有脱、渗胶及起皱现象。

## 4 成品理化性能

成品洗涤尺寸变化率应符合下表要求

部位名称	水洗后尺寸变化率(%)	干洗后尺寸变化率(%)
衣长	≥-1.5	≥-1.0
胸围	≥-1.0	≥-0.8

成品洗涤外观质量:干洗后起皱级差应不低于 4 级。

成品释放甲醛含量应不高于 150mg/kg。

成品 pH 值限量应为 6.0~7.5。

## 5 试验方法

试验方法按 GA 253 规定执行。

## 6 缺陷分类

缺陷分类应符合 GA 253 规定。

## 7 检验规则

检验规则应符合 GA 253 规定。

## 8 标签

标签应符合 GB/T5296.4 规定。标签包括产品标签、规格标签、洗涤标签。

洗涤标志应符合 GB/T8685 规定。标注产品名称、原料成分、含量、洗涤方法和“姓名”字样等。

标志上的文字应清晰、醒目、图形符号应直观、规范，文字图形符号的颜色与背景、底色应为对比色。

产品上的标签缝制要牢固。

## 9 标志、包装、运输和储存：

标志、包装、运输和储存按 FZ/T80002 执行。

# 夏体能训练服技术规范

## 1 范围

本标准规定了夏体能训练服的要求、检验(试验)方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于夏体能训练服的生产、检验和订购等。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4802.1-2008 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分:圆轨迹法

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 14576-2009 纺织品色牢度试验耐光、汗复合色牢度

GB/T 8427-2008 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 8628-2013 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 26155.1-2008 纺织品吸湿速干性的评定第 1 部分:单向组合试验法

GB/T 6836-2007 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

FZ/T 01057-2007 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 63006-2010 松紧带

FZ/T 70010-2006 针织物平方米干燥重量的测定

FZ/T 01095-2002 纺织品氨纶产品纤维含量的试验方法

QB/T 2250-2005 单面白纸板

QB/T 2461-1999 包装用降解聚乙烯薄膜

## 3 产品分类

夏体能训练服分为男夏体能训练服、女夏体能训练服。

## 4 要求

### 4.1 样式

男夏体能训练服见图 1，女夏体能训练服见图 2 及主管部门批准的实物样品。

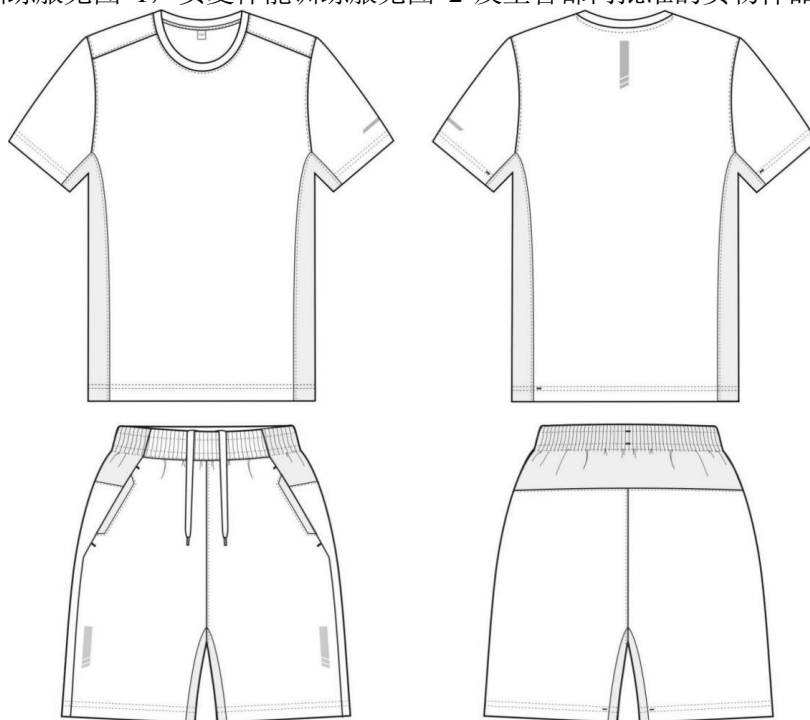


图 1 男夏体能训练服

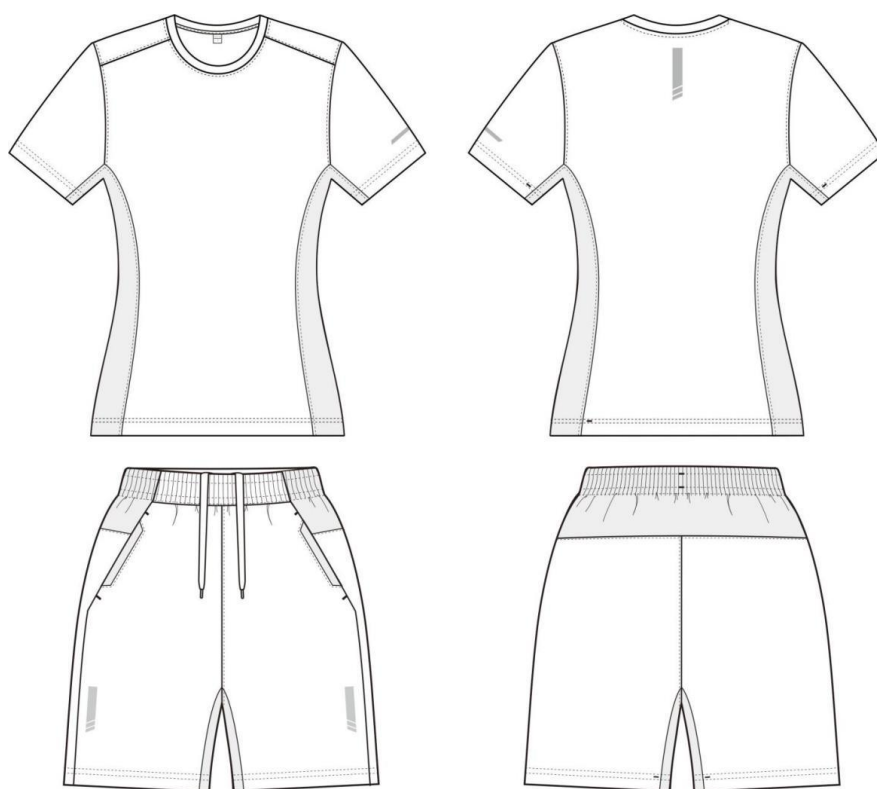


图 2 女夏体能训练服

### 4.2 号型与规格

以中间标准体为基础，相同身高时胸围以 6cm、腰围以 7cm 分档，不同身高按 5.4 系列组成。男夏体能训练服规格尺寸见表 1，女夏体能训练服规格尺寸见表 2。男夏体能训练服规格尺

寸测量位置见图 3，女夏体能训练服规格尺寸测量位置见图 4。

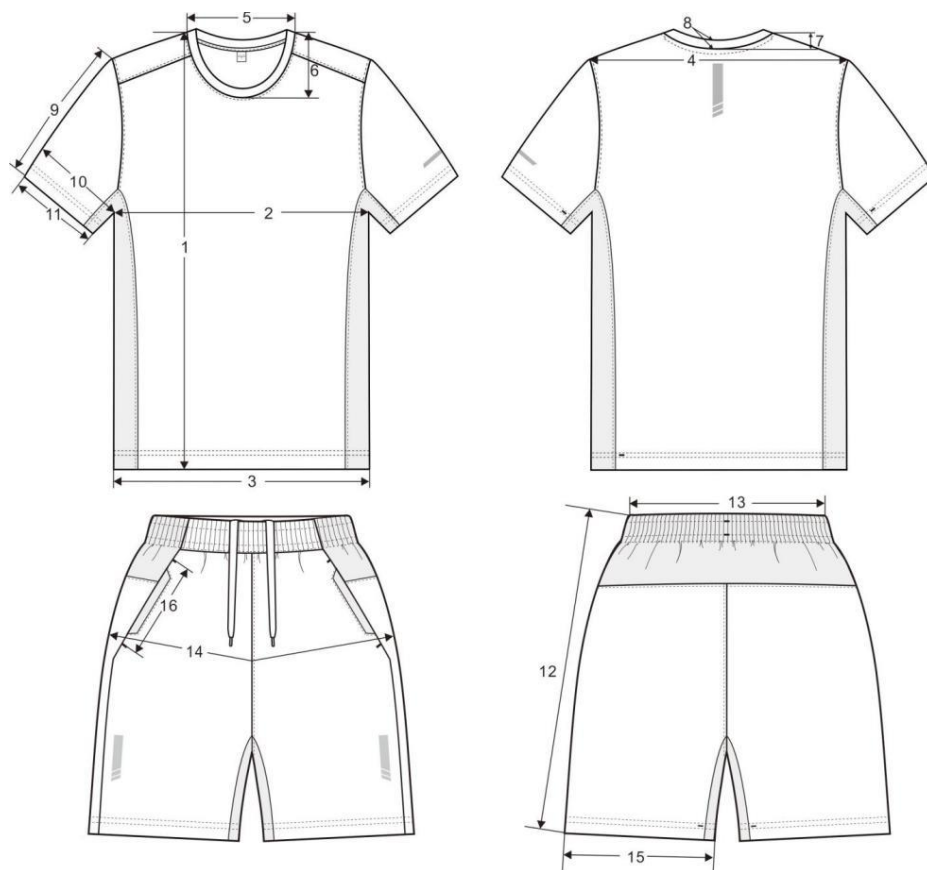


图 3 男夏体能训练服尺寸测量位置

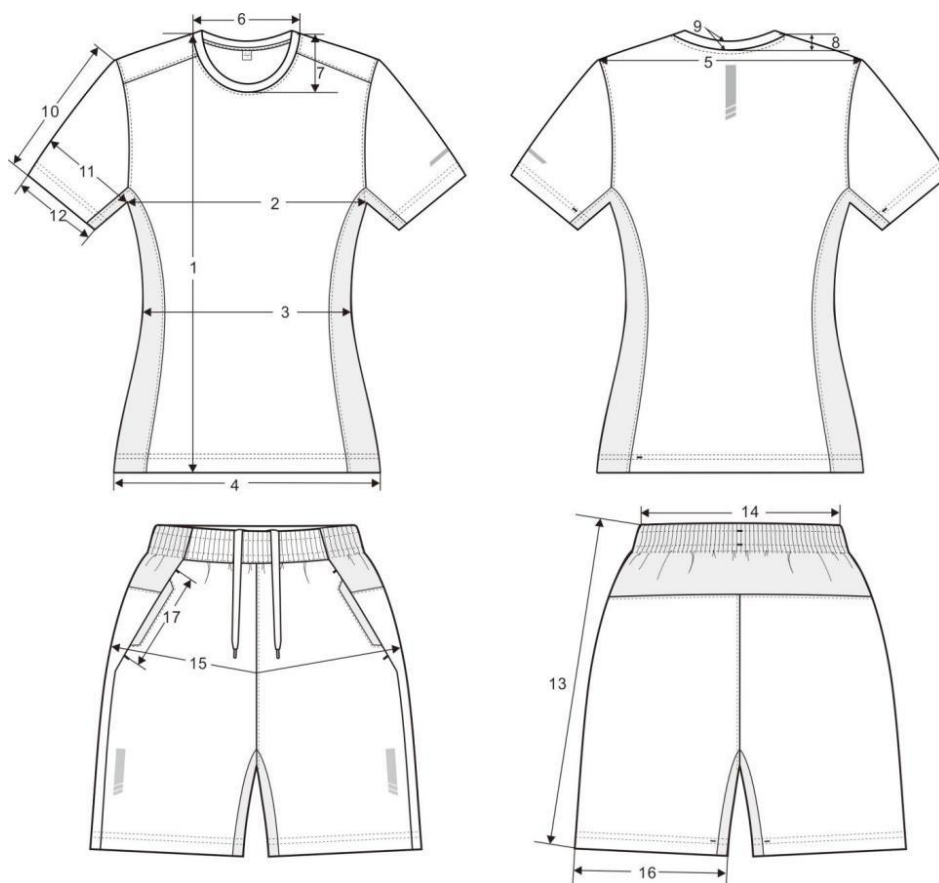


图 4 女夏体能训练服尺寸测量位置

表1 男夏体能训练服成品尺寸与极限偏差单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4(系列)档差	极限偏差(±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
	裤子号型	175/79	175/86	175/93		
1	前衣长	72.0		73.0	2.0	1.5
2	胸围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0
3	下摆围	100.0	106.0	112.0	4.0	2.0
4	肩宽	44.3	45.8	47.3	1.2	1.0
5	领宽	19.5		20.5	—	1.0
6	前领深	12.5		13.0	—	0.5
7	后领深	2.0			—	0.3
8	领高	1.5			—	0.3
9	袖长	23.0			1.0	0.5
10	袖根肥	20.2	21.0	21.8	0.7	0.5
11	袖口肥	17.0	17.5	18.0	0.5	0.5
12	裤长	50.0			1.5	1.5
13	裤腰围	70.0	76.0	82.0	4.0	2.0
14	臀围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0
15	裤脚口	30.0	31.0	32.0	1.0	1.0
16	裤袋口长	17.0			—	0.5
领宽：净胸围 88 及以下为 18.5；90-98 为 19.5；100-108 为 20.5；110-118 为 21.5；120-128 为 22.5 前领深：净胸围 88 及以下为 12.0；90-98 为 12.5；100-108 为 13.0；110-118 为 13.5；120-128 为 14.0						
注 1：前衣长尺寸含过肩量 5.0。						
注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

表2 女夏体能训练服成品尺寸与极限偏差单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4(系列)档差	极限偏差(±)
	上衣号型	165/86	165/92	165/98		
	裤子号型	165/70	165/77	165/84		
1	前衣长	63.0		64.0	2.0	1.5
2	胸围	94.0	100.0	106.0	4.0	2.0
3	中腰围	86.0	92.0	99.0	4.0	2.0
4	下摆围	96.0	102.0	108.0	4.0	2.0
5	肩宽	38.0	39.2	40.4	1.0	1.0
6	领宽	18.5		19.5	—	1.0
7	前领深	11.0		11.5	—	0.5
8	后领深	2.0			—	0.3
9	领高	1.5			—	0.3
10	袖长	19.0			1.0	0.5
11	袖根肥	17.1	17.9	18.7	0.7	0.5
12	袖口肥	15.5	16.0	16.5	0.5	0.5
13	裤长	48.5			1.5	1.5
14	裤腰围	64.0	70.0	76.0	4.0	2.0
15	臀围	100.0	106.0	112.0	4.0	2.0
16	裤脚口	26.0	27.0	28.0	1.0	1.0
17	裤袋口长	15.0			—	0.5
领宽：净胸围 82 及以下为 17.5；84-92 为 18.5；94-102 为 19.5；104-112 为 20.5；114-122 为 21.5 前领深：净胸围 82 及以下为 10.5；84-92 为 11.0；94-102 为 11.5；104-112 为 12.0；114-122 为 12.5						
注 1：前衣长尺寸含过肩量 5.0。						
注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

### 4.3 材料

材料规格、要求及用途应符合表 3 规定。

材料名称	规格	执行标准	用途
针织双面布	100%涤纶, 克重: 145g/m <sup>2</sup> , 原纱吸排	按标样及附录 A	上衣、领子、后领口贴条
尼龙四面弹平纹布	88%锦纶、12%氨纶, 克重: 145g/m <sup>2</sup>	按标样及附录 B	裤前腰、大身、袋布面
蝴蝶网眼布	95%涤纶、5%氨纶, 克重: 150g/m <sup>2</sup>	按标样及附录 C	腋下拼接
双面鸟眼布	100%涤纶, 克重: 145g/m <sup>2</sup> , 幅宽 160cm	按标样及附录 D	底裆布、裤后上片、袋口贴条
经编布	40D/24F, 克重: 96g/m <sup>2</sup> ±5	按标样	袋布里
反光标识	玻璃微珠	按标样	袖口、后领、裤侧
松紧带	宽: 4.3cm, 白色	FZ/T 63006-2010	裤腰
弹力粘合衬	100%涤 65g/m <sup>2</sup>	按标样	裤腰锁眼位、袋口贴条
空心扁型涤纶绳	扁型两端包子弹头	按标样	裤腰抽绳
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836-2007	缝纫
号型标志	白色印刷胶条	按标样	产品标志
产品名称、洗涤维护标志	丝织缎带	按标样	产品标志
单面白板纸	—	QB/T 2250-2005	内包装
聚碳卡子	厚 3mm, 长 40mm	按标样	整叠固定用
聚乙烯薄膜塑料袋	反面胶条封口	QB/T 2461-1999	内包装

### 4.4 裁片纱向

裁片纱向应符合表 4 规定。单位: 厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
上衣面料	前衣片	直	以前中线为准 1.0	—
	后衣片	直	以后中线为准 1.0	—
	袖子	直	以袖中线为准 1.0	—
	领子	横	长直边顺横向 1.0	—
	领口贴条	横	长直边顺横向 1.0	—
上衣拼接布	腋下片	直	长直边顺直向 1.0	—
裤子面料	前裤片	经	以裤中线为准 1.0	—
	后裤片	经	以裤中线为准 1.0	—
	裤前腰	纬	长直边顺纬纱 1.0	—
	袋布面	经	长直边顺经纱 1.0	—
裤子拼接布	裤后上片	横	长直边顺横向 1.0	—
	底裆布	直	长直边顺直向 1.0	—
	袋口贴条	直	长直边顺直向 1.0	—
袋布	袋布里	直	长直边顺直向 1.0	—

## 4.5 针距

各种缝纫针距要求应符合表 5 规定。

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3cm	缝纫定位准确，距边宽窄一致，线路顺直，松紧适度，首尾回针，结合牢固
	暗线		
四线包缝		9 针/3 cm~11 针/3cm	环缝宽不小于 0.6cm，切边宽不大于 0.2cm
双针三线绷缝		12 针/3 cm~14 针/3cm	双针间距 0.6cm
套结		28 针/结	结长按工艺要求，宽度 0.15cm~0.2cm

## 4.6 缝制工艺

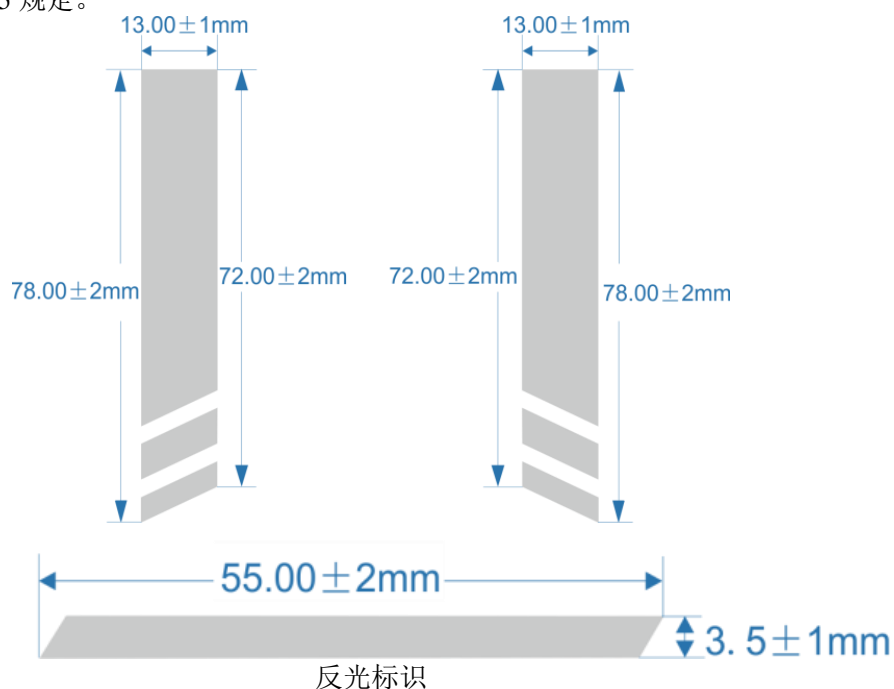
缝制工艺要求应符合表 6 规定。单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求	
上衣	领子	拼领条	0.8	暗线一道	—	劈缝
		绱领子	0.6	四线环缝一道	—	吃势均匀，缝头倒向身
		压领口明线	—	明线一道	0.1	明线压在大身上
	后领口贴条	绱后领口贴条	0.7	暗线一道	—	贴条宽窄一致
		压后领口贴条明线	—	明线一道	0.1	领口沿条净宽 0.8，后领口正中夹号型标
	肩缝	合肩缝	0.6	四线环缝一道	—	后肩加弹力加固条
		压肩缝明线	—	明线一道	0.1	缝头倒向后身
	袖子	绱袖	0.6	四线环缝一道	—	—
		压袖笼明线	—	明线一道	0.1	缝头倒向大身，明线压在大身上
	腋下片与大身和袖子结合		0.6	四线环缝各一道	—	左后腋下缝距底边 9.0~11.0，夹绱洗涤标签
	压侧片明线		—	明线一道	0.1	明线压在侧片上
袖口边、底边折边		—	双针绷缝一道	2.5	首尾线迹重合 2.0~3.0，两线相距 0.6，毛茬不外露	
袖口、底边绷缝线收尾处打结		—	28 针套结	—	在首尾线迹重合处，两线之间打横结一个，结长 0.8~1.0	
饰条	压烫反光标识	—	—	—	上衣后领口、左袖片、裤前侧缝处按标印压烫标识	
短裤	袋口贴条与裤片结合		0.8	暗线一道	—	转角剪口，正面平服
	绱袋布里		0.8	暗线一道 明线一道	0.1	明线压在袋布上，不扎透面，面吐 0.1
	压袋口贴条明线		—	明线一道	0.1	明线压在裤片上，扎透袋布里
	合袋布		0.6	四线环缝一道	—	—
	打袋口结		—	28 针套结	—	按袋口位置，上下端各打横结一个，结长 0.8~1.0
	合底裆布		0.6	四线环缝各一道	—	缝头向后倒
	合前、后裆		0.6	四线环缝一道	—	缝头倒向左裤片
	压裆缝明线		—	明线一道	0.1	明线压在左裤片上
合后上、下片		0.6	明线一道 四线环缝一道	0.1	缝头倒向下片，明线压在下片上	

部位	工序名称		缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
	前腰与前片结合		1.0	暗线一道	—	缝头向上倒
	合侧缝		0.6	四线环缝一道	—	缝头向后倒
	锁裤腰抽绳眼		—	锁眼	—	在双针双链缝线之间，腰面抻平距腰里前裆 2.5，左右各锁竖眼一个，眼大 1.1
短裤	松紧带拼接	—	扎线两道	—	—	搭接量 1.5，两线相距 0.4，每道线扎线 2~3 道
	裤腰松紧带 缩裤腰松紧带	—	双针链缝三道	—	—	后中缝处起针，裤腰里下口折光，首尾重线 2.0~4.0，第一道距腰边 1.0，第一道与第二道间距 1.8，第二道与第三道线间距 1.0，裤号型标志与洗涤标志叠加钉在后中。
缝制	裤腰打结		—	28 针套结	—	在腰口三道首尾线迹重合处，各打横结一个，结长 0.8~1.0，结子打住收尾线头
	脚口折边		—	双针绷缝一道	2.5	裤后身下裆缝处起针，下裆缝向后首尾线迹重合 2.0~3.0，两线相距 0.6，毛茬不外露
	脚口绷缝处打结		—	28 针打结	—	裤后片下裆缝向后 0.5~1.0，两线之间各打横结一个，结长 0.8~1.0

#### 4.7 标志

标志要求应符合图 5 规定。



### 5 外观质量

#### 5.1 基本要求

产品应平服、整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。



## 5.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，每个独立部位只允许一处疵点。

## 5.3 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

## 5.4 成品内在质量

附录 A 针织双面布

序号	项目		标准值	试验方法	
1	纤维含量 (%)		100%涤纶	FZ/T 01057-2007、 GB/T 2910-2009	
2	平方米干燥重量 (g/m <sup>2</sup> )		145±10	FZ/T 70010-2006	
3	顶破强力 (N) ≥		600	GB/T 19976-2005	
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.1-2009	
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009	
6	起球 (级) ≤		4	GB/T 4802.1-2008	
7	耐光色牢度 ≥	变色	4	GB/T 8427-2008 方法 3	
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 5713-2013	
		沾色	3-4		
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3921-2008	
		沾色	3-4		
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3922-2013	
		沾色	3-4		
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	GB/T 3920-2008	
		湿摩沾色	3		
12	水洗后扭斜率 (%) ≤		3	GB/T 8629-2017	
13	水洗尺寸变化率 (%)	直向	-2~+1	GB/T 8629-2017、 GB/T 8628-2013、 GB/T 8630-2013	
		横向	-2~+1		
14	耐光、汗复合色牢度 (级) ≥	酸汗变色	4	GB/T 14576-2009	
		碱汗变色	4		
15	吸湿速干性	吸水率 ≥		220	GB/T 21655.1-2008 8.1
		滴水扩散时间 ≤		1	GB/T 21655.1-2008 8.2
		蒸发速率 ≥	洗前	0.2	GB/T 21655.1-2008 8.3
			洗后	0.16	GB/T 21655.1-2008 8.3
		芯吸高度 (mm/30min) ≥	纵向	120	GB/T 21655.1-2008 8.4
横向	100				

附录B 尼龙四面弹平纹布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		88%锦纶、 12%氨纶	FZ/T 01057-2007、 GB/T 2910-2009、 FZ/T 01095-2002
2	平方米干燥重量 (g/m <sup>2</sup> )		145±10	FZ/T 70010-2006
3	顶破强力 (N) ≥		600	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.1-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		4	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度≥	变色	4	GB/T 8427-2008 方法 3
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩沾色	3	
12	水洗尺寸变化率 (%)	直向	-2~+1	GB/T 8629-2017、 GB/T 8628-2013、 GB/T 8630-2013
		横向	-2~+1	
13	耐光、汗复合色牢度 (级) ≥	酸汗变色	3-4	GB/T 14576-2009
		碱汗变色	3-4	
14	吸湿速干性	吸水率≥	220	GB/T 21655.1-2008 8.1
		滴水扩散时间≤	1	GB/T 21655.1-2008 8.2
		蒸发速率≥	0.2	GB/T 21655.1-2008 8.3
		芯吸高度 (mm/30min) ≥	纵向 120 横向 100	GB/T 21655.1-2008 8.4

附录C 蝴蝶网眼布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		95%涤纶、5%氨纶	FZ/T 01057-2007、 FZ/T 01095-2002、 GB/T 2910-2009
2	平方米干燥重量 (g/m <sup>2</sup> )		150±10	FZ/T 70010-2006
3	顶破强力 (N) ≥		200	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.1-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		3	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度≥	变色	4	GB/T 8427-2008 方法 3
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩沾色	3	

附录D 双面鸟眼布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		100%涤纶	FZ/T 01057-2007、 GB/T 2910-2009
2	平方米干燥重量 (g/m <sup>2</sup> )		145±10	FZ/T 70010-2006
3	顶破强力 (N) ≥		400	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.1-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		3	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度≥	变色	4	GB/T 8427-2008 方法 3
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩沾色	3	

# 防晒衣技术规范

## 1 范围

本标准规定了防晒衣的要求、检验(试验)方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于防晒衣的生产、检验和订购等。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4669-2008 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

GB/T 4802.1-2008 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分:圆轨迹法

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 14576-2009 纺织品色牢度试验耐光、汗复合色牢度

GB/T 23319.2-2009 纺织品洗涤后扭斜的测定第 2 部分:机织物和针织物

GB/T 8628-2013 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)

GB/T 8427-2019 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 4669-2008 纺织品机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析方法

GB/T 18830-2009 纺织品防紫外线性能的评定

GB/T 12704.1-2009 纺织品织物透湿性试验方法第 1 部分:吸湿性

GB/T 6836-2007 缝纫线

FZ/T 01057-2007 纺织纤维鉴别试验方法

QB/T 2461-1999 包装用降解聚乙烯薄膜

## 3 产品分类

防晒衣分为男防晒衣、女防晒衣。

## 4 要求

### 4.1 样式

男防晒衣见图 1，女防晒衣见图 2 及主管部门批准的实物样品

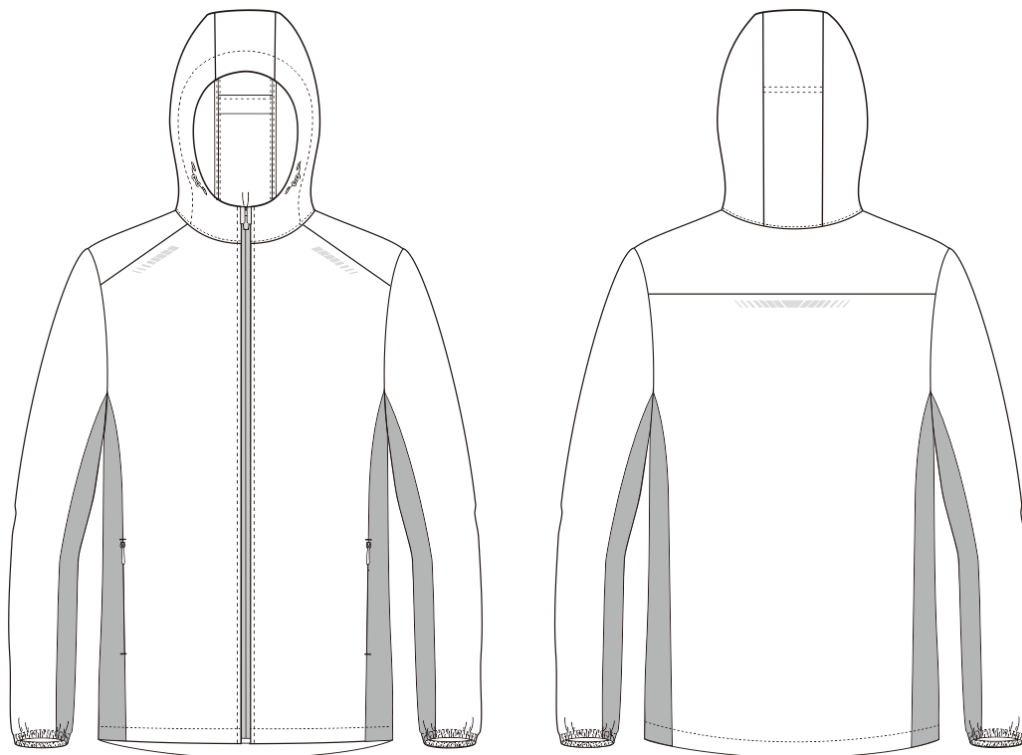


图 1 男防晒衣

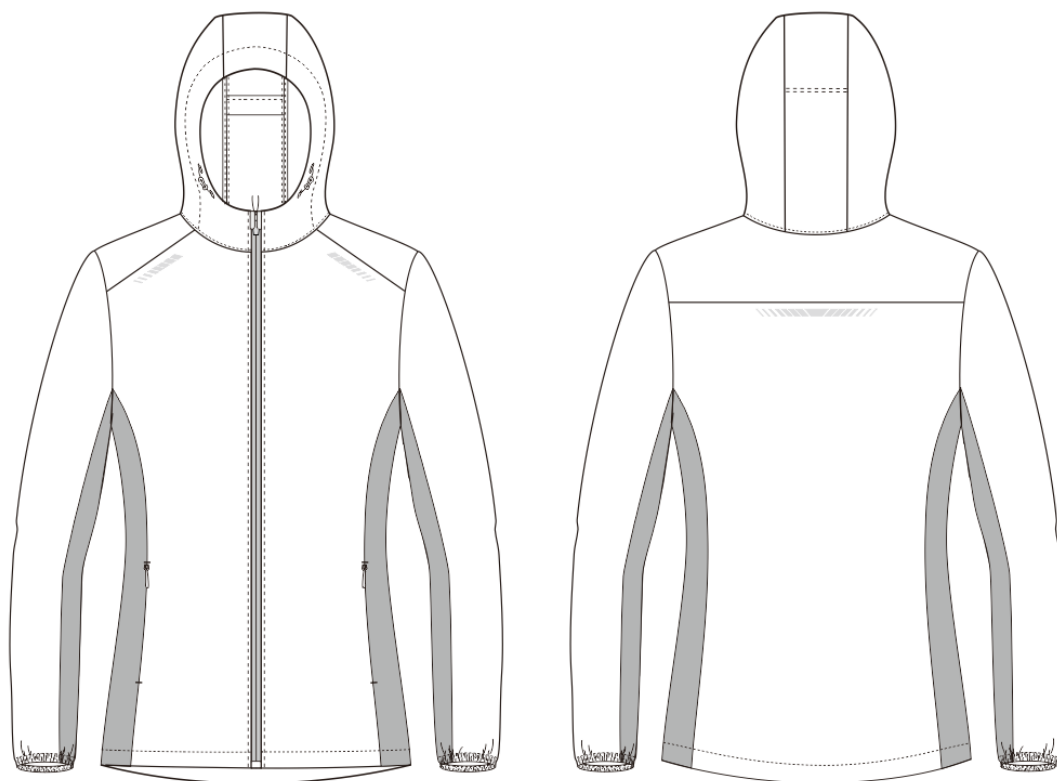


图 2 女防晒衣

## 4.2 号型与规格

以中间标准体为基础，相同身高时胸围以 6cm 分档，不同身高按 5.4 系列组成。男防晒衣规格尺寸见表 1，女防晒衣规格尺寸见表 2。男防晒衣规格尺寸测量位置见图 3，女防晒衣规格尺寸测量位置见图 4。

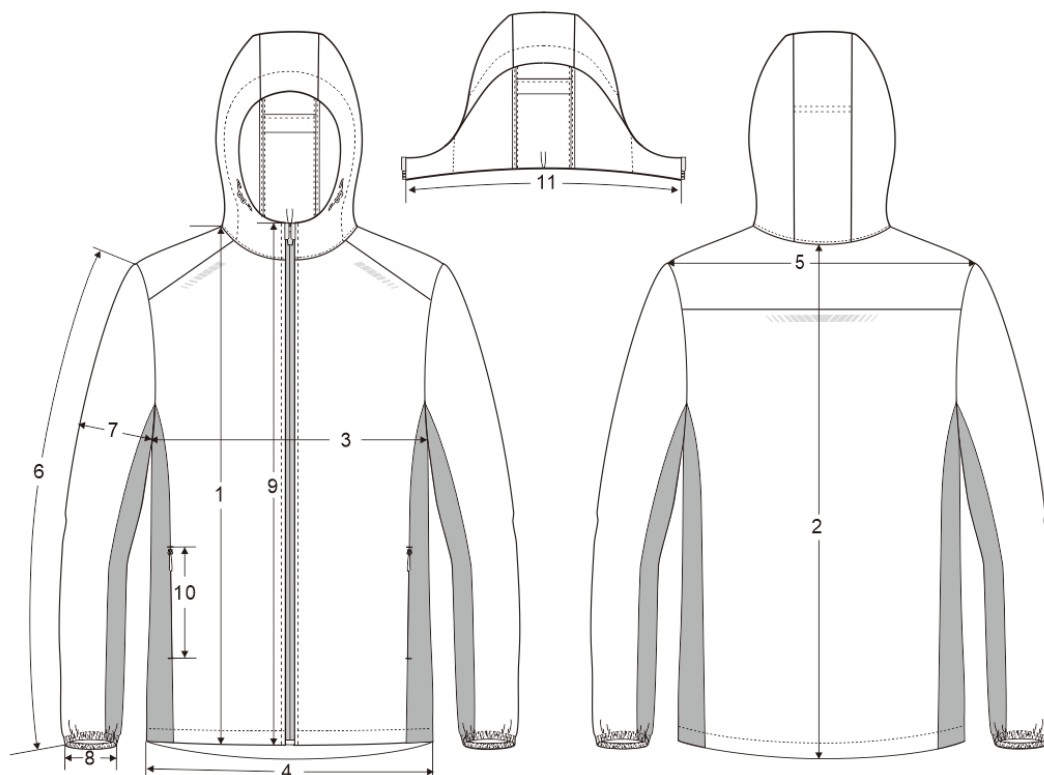


图 3 男防晒衣尺寸测量位置

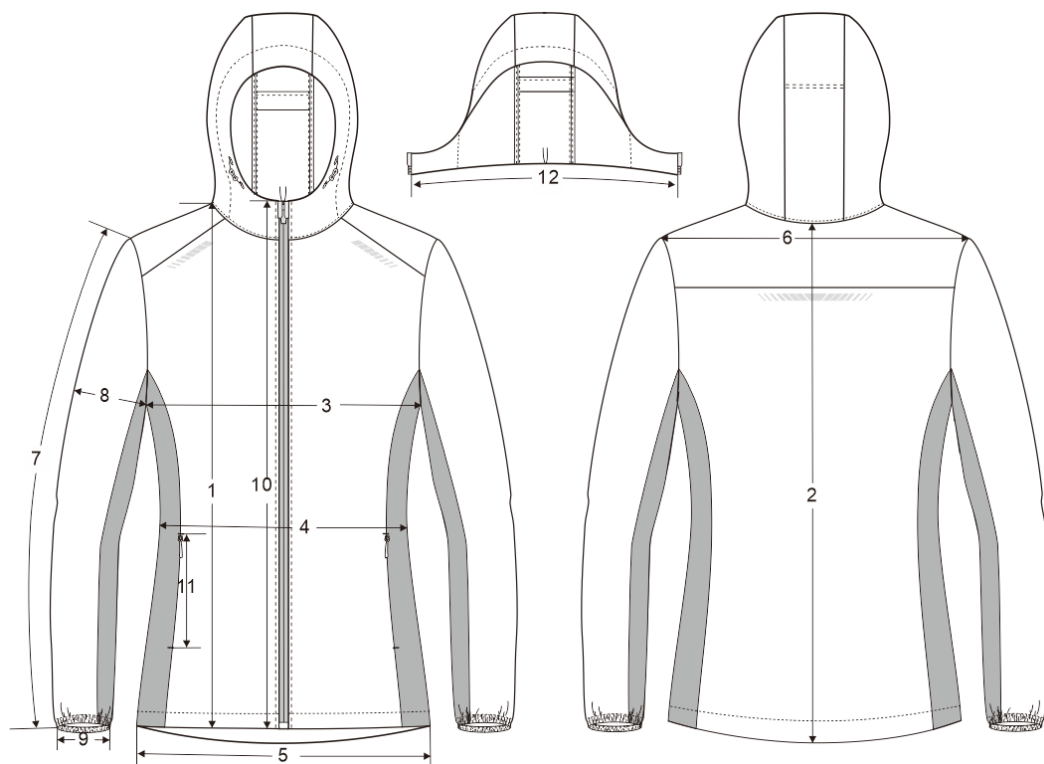


图 4 女防晒衣尺寸测量位置

表1 男防晒衣尺寸与极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
1	前衣长	71.0		71.5	2.0	1.5
2	后中长	72.0		72.5	2.0	1.5
3	胸围	110.0	116.0	122.0	4.0	2.0
4	下摆围	106.0	112.0	118.0	4.0	2.0
5	肩宽	47.5	49.0	50.5	1.2	1.0
6	袖长	63.5			1.5	1.0
7	袖根肥	21.2	22.0	22.8	0.7	0.5
8	袖口肥	11.0		12.0	—	0.5
9	门襟拉链	67.0			—	1.0
10	侧袋口长	17.0			—	0.5
11	帽下口围	51.0		53.0	—	1.0
袖口肥：净胸围 88 及以下为 10.0；90-98 为 11.0；100-108 为 12.0；110-118 为 13.0；120-128 为 14.0						
帽下口围：净胸围 88 及以下为 49.0；90-98 为 51.0；100-108 为 53.0；110-118 为 55.0；120-128 为 57.0						
注 1：前衣长尺寸含过肩量。						
注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

表2 女防晒衣尺寸与极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	165/86	165/92	165/98		
1	前衣长	63.0		63.5	2.0	1.5
2	后中长	65.5		66.0	2.0	1.5
3	胸围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0
4	中腰围	94.0	100.0	107.0	4.0	2.0
5	下摆围	104.0	110.0	116.0	4.0	2.0
6	肩宽	39.5	40.7	41.9	1.0	1.0
7	袖长	60.0			1.5	1.0
8	袖根肥	19.0	19.8	20.6	0.7	0.5
9	袖口肥	10.0		11.0	—	0.5
10	门襟拉链	60.0			—	1.0
11	侧袋口长	15.0			—	0.5
12	帽下口围	47.0		49.0	—	1.0
袖口肥：净胸围 82 及以下为 9.0；84-92 为 10.0；94-102 为 11.0；104-112 为 12.0；114-122 为 13.0						
帽下口围：净胸围 82 及以下为 45.0；84-92 为 47.0；94-102 为 49.0；104-112 为 51.0；114-122 为 53.0						
注 1：前衣长尺寸含过肩量。						
注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

### 4.3 材料规格及用途

材料规格及用途应符合表 3 规定。

材料名称	规格	质量要求	用途
格纹布 色 1: 藏青色 色 2: 柠檬黄	100% 锦纶, 克重: 44g/m <sup>2</sup>	按标样及附录 A	衣身、袖子、帽子
	100% 锦纶, 冲孔	按标样	前后腋下、前后小袖片
涤纶高士缝纫线	2S94180	GB/T 6836-2007	缝纫、打结
YKK 尼龙拉链	3#反装, 单开尾	按标样	门襟拉链
	隐形拉链		侧袋拉链
锦丝搭扣带	钩面: 长 2.0cm×宽 1.0cm 绒面: 长 2.0cm×宽 1.0cm	按标样	帽袋
反光标识	玻璃微珠	按标样	前、后过肩拼接缝下侧
松紧带	宽 2cm	按标样	袖口
调节扣	同样品	按标样	风帽、下摆
松紧绳	φ2mm	按标样	风帽、下摆
号型标志	白色印刷胶条	按标样	产品标志
产品名称、洗涤维护标志	丝织缎带	按标样	产品标志
聚乙烯薄膜塑料袋	反面胶条封口	QB/T 2461-1999	内包装

### 4.4 裁片纱向

裁片纱向应符合表 4 规定。单位: 厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
面料	前片	经	以前中线为准 1.0	—
	后片	经	以后中线为准 1.0	—
	过肩	纬	下口顺纬纱 1.0	—
	前腋下片	经	长直边顺经纱 1.0	—
	后腋下片	经	长直边顺经纱 1.0	—
	前小袖片	经	长直边顺经纱 1.0	—
	后小袖片	经	长直边顺经纱 1.0	—
	袖片	经	以袖中线为准 1.0	—
	帽中片	经	长直边顺经纱 1.0	—
	帽袋盖	纬	长直边顺纬纱 1.0	—
	帽袋布	经	长直边顺经纱 1.0	—
	帽墙	经	长直边顺经纱 1.0	—
	帽檐贴边	经	长直边顺经纱 1.0	—
	袋布面、里	经	长直边顺经纱 1.0	—
滚边条	斜	45°	—	

### 4.5 针距

各种缝纫针距要求应符合表 5 规定。

项目	针距	质量要求
平缝	明线	缝纫定位准确, 距边宽窄一致, 线路顺直, 松紧适度, 首尾回针, 结合牢固
	暗线	
锁眼	不少于 30 针/眼	正面尾结线头不超过 0.2cm
套结	28 针/结	结长按工艺要求, 宽度 0.15cm~0.2cm



## 4.6 缝制工艺

缝制工艺要求应符合表 6 规定。

单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
	压烫反光标识	—	—	—	前、后过肩拼接缝下侧按标印压烫标识
	帽口、下摆贴边锁眼	—	—	—	按标印锁眼，眼大 0.5
帽子	帽袋下口收裊	—	扎线一道	—	按标印，收阴裊
	帽袋口折边	0.8	明线一道	0.15	折边宽 1.5
	绱袋口魔术贴钩面	—	明线一周	0.2	按标印扎钉牢固
	帽袋布与帽中片结合	0.8	扎线一道	—	与帽中片底端对齐
	绱帽袋盖魔术贴绒面	—	明线一周	0.2	按标印扎钉牢固，不扎透袋盖
	绱帽袋盖	0.5	暗线一道 明线一道	0.6	袋盖宽 3.0，夹绱手提带，手提带宽 0.6，长 5.5，内间距 3.0
	帽袋盖与帽中固定	0.6	扎线一道	—	—
	帽中片与帽墙拼接	0.8	暗线一道 滚边一道	—	缝头倒向帽墙
	绱帽檐贴边	0.6	暗线一道 明线一道	0.15	不压透面，面吐 0.1
	压帽檐明线	0.8	明线一道	0.1	按标印扣压，内穿松紧绳外加双眼调节扣
	绱帽子	0.8	暗线一道 明线一道 滚边一道	0.15	明线压在帽子上，明线压住帽口贴边，缝头折净，后中夹绱号型标签和挂衣袷，挂衣袷宽 0.6，长 7.0，内间距 4.0
侧袋	前片、前侧片网眼与拉链结合	1.5	扎线一道	—	按标印
	袋布里与拉链结合	0.8	暗线一道 明线一道	—	反面扎住袋布
	合袋布上口	0.6	暗线一道 明线一道	0.5	齐子口
	袋布面与拉链结合	1.5	暗线一道 滚边一道	—	滚边宽 0.6，
	袋口打结	—	28 针打结	—	袋口上下两端打结，结长 0.6~0.7
前后身结合	前片与过肩拼接	0.8	暗线一道 滚边各一道	—	缝头向上倒
	前片与前侧网眼拼接	0.8	暗线一道 滚边一道	—	缝头倒向前片，袋口下段缝头 1.5
	过肩与后片拼接	0.8	暗线一道 滚边一道	—	缝头向上倒
	后片与后侧网眼拼接	0.8	暗线一道 滚边一道	—	缝头倒向后片
袖子	袖子与腋下网眼拼接	0.8	暗线各一道 滚边各一道	—	缝头倒向袖片
	绱袖子	0.8	暗线一道 滚边一道	—	缝头倒向袖子
	合袖底缝、侧缝	0.8	暗线一道 滚边一道	—	缝头倒向后身，左侧缝距底边 9.0~11.0 处夹绱洗涤标签，两侧距底边 4.0~5.0 处夹绱下摆抽绳固定袷，袷宽 0.6，对折长 2.0，袷对折距中处扎线 3~5 道
	松紧带拼接	—	扎线两道	—	搭接量 1.5，两线相距 0.4，每道线扎线 2~3 道
	袖口折边	0.8	明线一道	0.15	折边宽 2.0，里口折净，明线扎住松紧带

下摆	下摆贴边拼接	0.8	暗线一道	—	劈缝
	绱下摆贴边	0.6	暗线一道 明线一道	0.15	不压透面，面吐 0.1
	压下摆贴边明线	0.8	明线一道	0.15	按标印扣压，贴边宽 2.5，内穿松紧绳 外加双眼调节扣和手柄
门襟	钩、压门襟挡布	0.6	暗线一道 扎线一道	—	拉链挡布居中对折夹拉链扎钉
	绱门襟拉链	1.0	暗线一道 明线一道 滚边一道	0.15	上至帽前挡上口齐，下至底边齐

#### 4.7 标志

标志采用热转移印，颜色按实物样，反光标识图样按图 5、6、7 规定，位置参照款式图 1、2 规定。

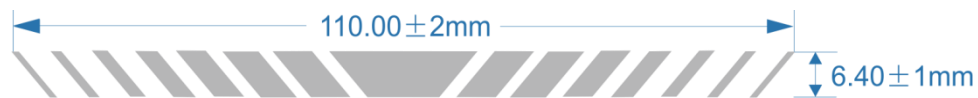
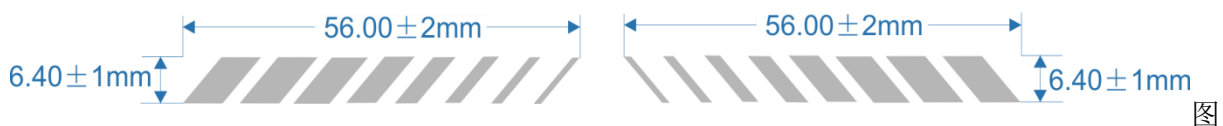


图 5 后背标志



6 左肩标志图 7 右肩标志图

### 5 外观质量

#### 5.1 基本要求

产品应平服、整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。

#### 5.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，每个独立部位只允许一处疵点。

#### 5.3 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

#### 5.4 成品内在质量

## 附录 A 格纹布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		100% 锦纶	FZ/T 01057-2007、 GB/T 2910-2009
2	平方米干燥重量 (g/m <sup>2</sup> )		40±10	GB/T 4669-2008 方法 6
3	顶破强力 (N)		300	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.1-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		4	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度 ≥	变色	4	GB/T 8427-2019
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩	3	
12	水洗尺寸变化率 (%) ≥	经向	-2.5~+1.5	GB/T 8629-2017、 GB/T 8628-2013、 GB/T 8630-2013
		纬向	-2.5~+1.5	
13	耐光、汗复合色牢度 (级) ≥	酸汗变色	4	GB/T 14576-2009
		碱汗变色	4	
14	防紫外线性能		日光紫外线透射比 T(UVA): <5%	GB/T 18830-2009
			日光紫外线透射比 T(UVB): <5%	
			紫外线防护系数 UPF: >40	
15	透湿率 [g/ (m <sup>2</sup> ·24h)] ≥		3000	GB/T 12704.1-2009

## 软壳冲锋衣技术规范

### 1 范围

本标准规定软壳冲锋衣的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于软壳冲锋衣的生产、检验和订购等。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4802.1-2008 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 14576-2009 纺织品色牢度试验耐光、汗复合色牢度

GB/T 8427-2019 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628-2013 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 6836-2007 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

FZ/T 01057-2007 纺织纤维鉴别试验方法

GB/T 4669-2008 纺织品机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

FZ/T 01095-2002 纺织品氨纶产品纤维含量的试验方法

QB/T 2461-1999 包装用降解聚乙烯薄膜

### 3 产品分类

软壳冲锋衣分为男软壳冲锋衣、女软壳冲锋衣。

## 4 要求

### 4.1 样式

男软壳冲锋衣见图 1，女软壳冲锋衣见图 2 及主管部门批准的实物样品。

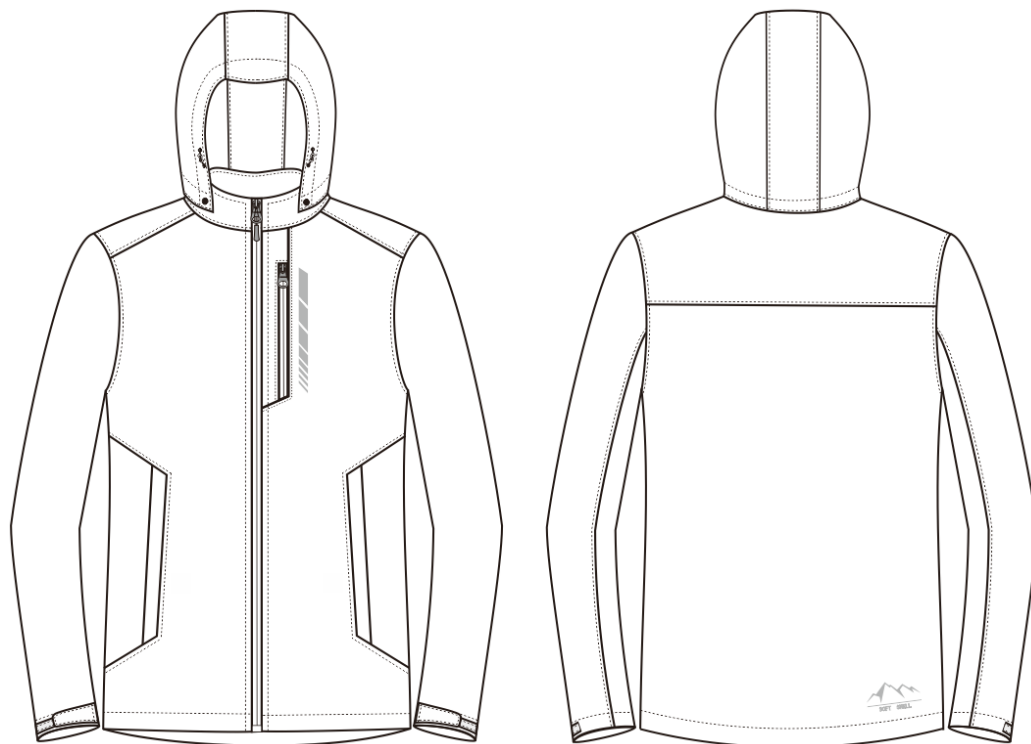


图 1 男软壳冲锋衣

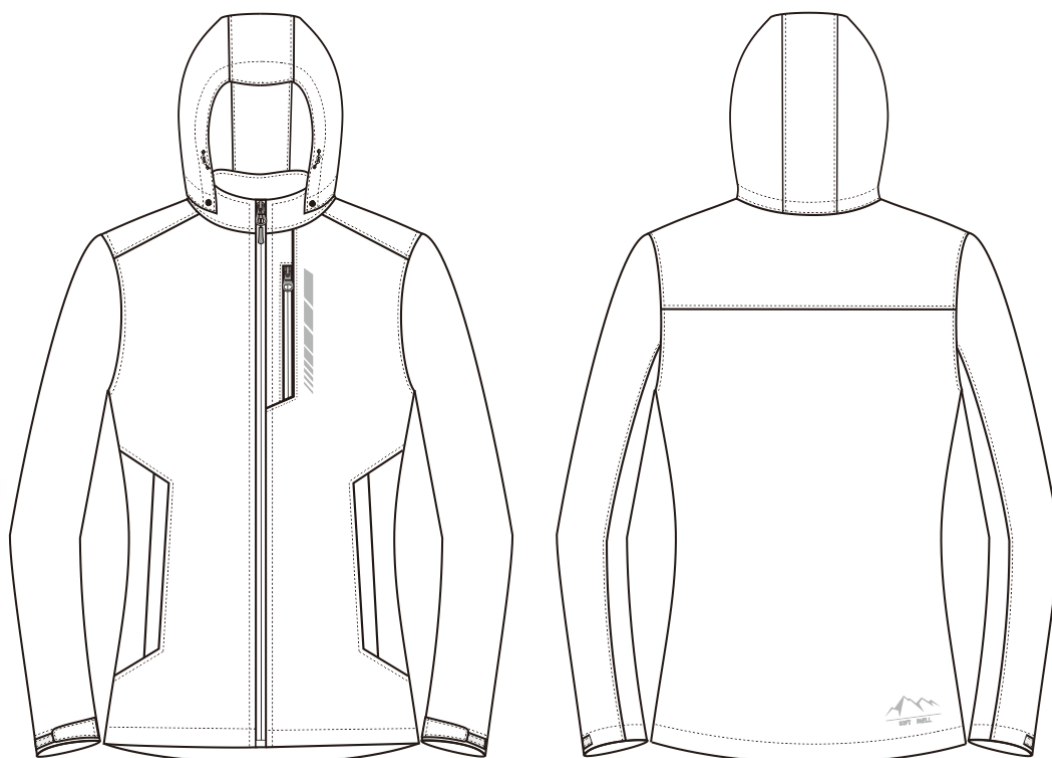


图 2 女软壳冲锋衣

### 4.2 号型与规格

以中间标准体为基础，相同身高时胸围以 6cm 分档，不同身高按 5.4 系列组成。男软壳

冲锋衣规格尺寸见表 1,女软壳冲锋衣规格尺寸见表 2。男软壳冲锋衣规格尺寸测量位置见图 3,女软壳冲锋衣服规格尺寸测量位置见图 4。

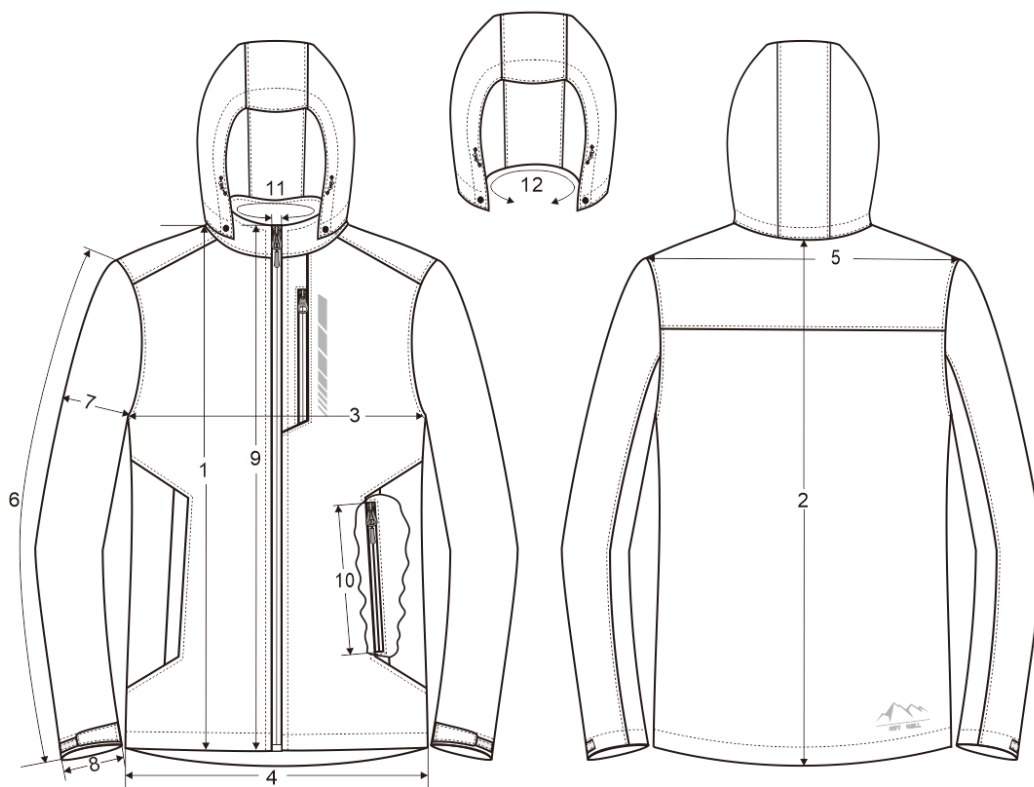


图 3 男软壳冲锋衣尺寸测量位置

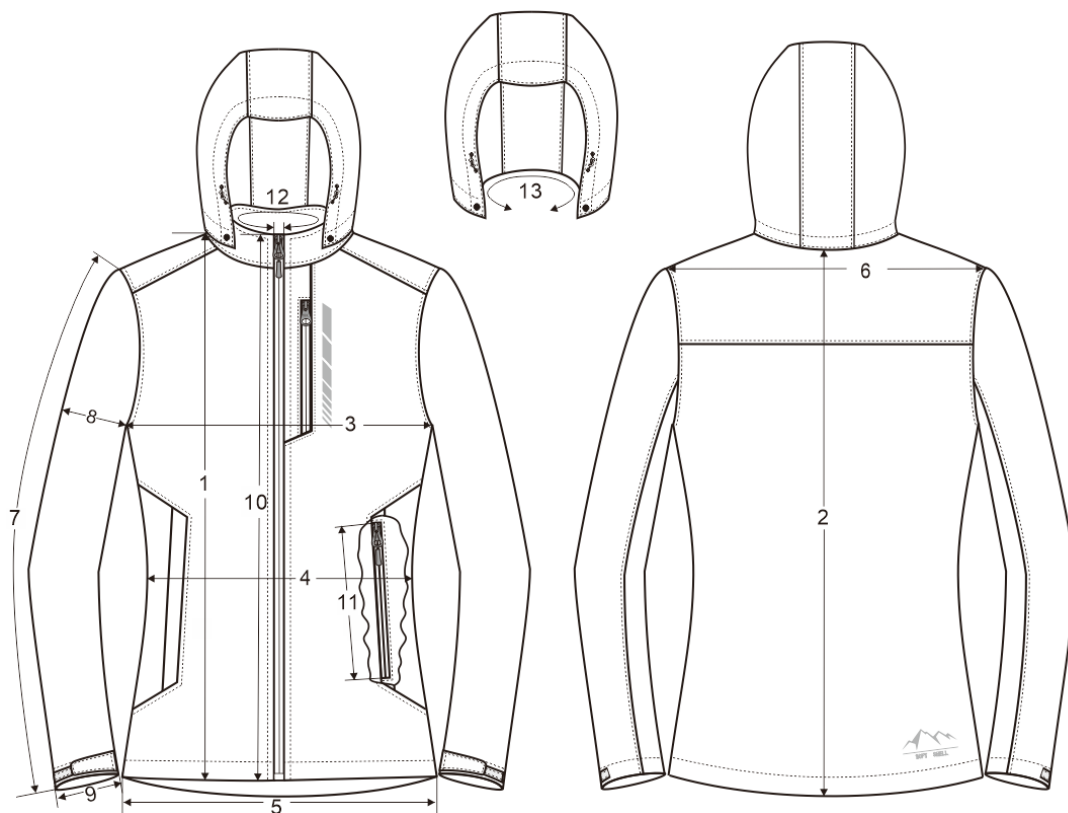


图 4 女软壳冲锋衣尺寸测量位置

表 1 男软壳冲锋衣成品尺寸与极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
1	前衣长	71.5		72.0	2.0	1.5
2	后中长	73.5		74.0	2.0	1.5
3	胸围	110.0	116.0	122.0	4.0	2.0
4	下摆围	106.0	112.0	118.0	4.0	2.0
5	肩宽	47.0	48.5	50.0	1.2	1.0
6	袖长	62.5			1.5	1.0
7	袖根肥	21.2	22.0	22.8	0.7	0.5
8	袖口肥	13.7	14.0	14.3	0.3	0.5
9	门襟拉链	68.0			—	1.0
10	侧袋口长	17.0			—	0.5
11	领上口围(不含拉链)	48.0		50.0	—	1.0
12	帽下口围	47.5		49.5	—	1.0
领上口围(不含拉链): 净胸围 88 及以下为 46.0; 90-98 为 48.0; 100-108 为 50.0; 110-118 为 52.0; 120-128 为 54.0 帽下口围: 净胸围 88 及以下为 45.5; 90-98 为 47.5; 100-108 为 49.5; 110-118 为 51.5; 120-128 为 53.5						
注 1: 前衣长尺寸含过肩量。						
注 2: 表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

表 2 女软壳冲锋衣成品尺寸与极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	165/86	165/92	165/98		
1	前衣长	63.0		63.5	2.0	1.5
2	后中长	64.5		65.0	2.0	1.5
3	胸围	100.0	106.0	112.0	4.0	2.0
4	中腰围	92.0	98.0	105.0	4.0	2.0
5	下摆围	104.0	110.0	116.0	4.0	2.0
6	肩宽	39.8	41.0	42.2	1.0	1.0
7	袖长	59.5			1.5	1.0
8	袖根肥	18.8	19.6	20.4	0.7	0.5
9	袖口肥	12.6	12.9	13.2	0.3	0.5
10	门襟拉链	59.0			—	1.0
11	侧袋口长	15.0			—	0.5
12	领上口围(不含拉链)	45.5		47.5	—	1.0
13	帽下口围	44.5		46.5	—	1.0
领上口围(不含拉链): 净胸围 82 及以下为 43.5; 84-92 为 45.5; 94-102 为 47.5; 104-112 为 49.5; 114-122 为 51.5 帽下口围: 82 及以下为 42.5; 84-92 为 44.5; 94-102 为 46.5; 104-112 为 48.5; 114-122 为 50.5						
注 1: 前衣长尺寸含过肩量。						
注 2: 表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

### 4.3 材料材料

规格、要求及用途应符合表 3 规定。

材料名称	规格	执行标准	用途
弹力布复合摇粒绒	65%涤纶、31%锦纶、4%氨纶，干燥克重：255g/m <sup>2</sup>	按标样及附录A	前片、前侧片、后片、过肩、袖片、袖袷面、帽墙、帽中、领面里、左前门襟、袋片
弹力布	88%锦纶、12%氨纶	按标样	帽檐贴边、帽下口贴边、帽拉链条、领拉链贴、里襟面、里襟里、袖袷里、袖口贴边、下摆贴边
摇粒绒	100%涤纶	-	和弹力布复合
仿棉绒布	—	按标样	前片里、袋布
涤纶长丝平纹绸	—	按标样	门襟拉链滚条
粘合衬	100%涤 65g/m <sup>2</sup>	按标样	帽檐贴边、帽下口贴边、帽拉链条、领拉链贴、里襟面、里襟里、袖袷里、袖口贴边、下摆贴边
哑光四件按扣	Φ1.5cm	按标样	风帽
拉袷	—	按标样	门襟拉链、侧袋拉链
涤纶缝纫线	14.8tex×2		缝纫、环缝
YKK 尼龙反装拉链	3#, 闭尾	按标样	侧袋、胸袋、
	3#, 开尾		帽、领
	5#, 开尾		门襟
反光条	玻璃微珠	按标样	左前胸、后身右下侧
织带	宽：1.0cm	按标样	下摆调节扣固定
锦丝搭扣带	钩面：长 5.0cm×宽 1.5cm 绒面：长 10.0cm×宽 1.5cm	按标样	袖口调节
松紧绳	φ3mm	按标样	风帽、下摆
双孔调节扣	塑料材质，带手柄	按标样	风帽、下摆抽绳调节
黑色组合气眼	内径 4.0mm，铝质喷塑	按标样	风帽、下摆抽绳穿孔
号型标志	白色印刷胶条	按标样	产品标志
产品名称、洗涤维护标志	丝织缎带	按标样	产品标志
拉链止口塑料袋	单层 6 丝阴阳 PE 袋	QB/T 2461-1999	内包装

### 4.4 裁片纱向

裁片纱向应符合表 4 规定。单位：厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
面料	前片	经	以前中线为准 1.0	—
	前侧片	经	以中线为准 1.0	—
	后片	经	以后中线为准 1.0	—
	过肩	纬	长直边顺纬纱 1.0	—
	袖片	经	以袖中线为准 1.0	—
	帽墙	经	长直边顺经纱 1.0	—



类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
	帽中	经	长直边顺经纱 1.0	—
	帽拉链条	纬	长直边顺纬纱 1.0	—
	领面、里	纬	下口顺纬纱 1.0	—
	门襟拼条	经	长直边顺经纱 1.0	—
	袋片	经	长直边顺经纱 1.0	—
配料	里襟	经	长直边顺经纱 1.0	—
	领拉链贴	纬	长直边顺纬纱 1.0	—
	帽檐贴边	经	长直边顺经纱 1.0	—
	袖口贴边	纬	长直边顺纬纱 1.0	—
	下摆贴边	纬	长直边顺纬纱 1.0	—
	帽下口贴边	纬	下口顺纬纱 1.0	—
里布	前片里	经	以前中线为准 1.0	—
	袋布	经	以中线为准 1.0	—

#### 4.5 针距

各种缝纫针距要求应符合表 5 规定。

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3cm	缝纫定位准确，距边宽窄一致，线路顺直，松紧适度，首尾回针，结合牢固
	暗线		
四线包缝		9 针/3 cm~11 针/3cm	环缝宽不小于 0.8cm，切边宽不大于 0.2cm
套结		42 针/结	结长按工艺要求，宽度 0.15cm~0.2cm

#### 4.6 缝制工艺

缝制工艺要求应符合表 6 规定。

单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
	压烫反光标识	—	—	—	左前胸、后身右下侧按标印压烫标识
帽子	钉帽口气眼	—	—	—	按标印，左右对称，内穿松紧绳外加双眼调节扣
	钉帽、领四件按扣	—	—	—	按标印
	帽中片与帽墙结合	0.6	四线环缝一道 明线一道	0.3	缝头向帽中倒
	绱帽拉链	—	扎线一道	距拉链带边 0.8	帽贴边长距居中，拉链带边齐贴边上口扎线
	绱帽下口贴边	1.0	暗线一道 明线一道	0.1	齐子口
	压帽下口贴边明线	0.8	明线一道	0.1	按标印扣压，贴边宽 3.0，扎住拉链带边
	绱帽口贴边	1.0	暗线一道 明线一道	0.1	齐子口
	压帽口明线	0.8	明线一道	0.1	按标印扣压，左右对称，贴边宽 3.0
领子	钩压领下口拉链条	1.0	暗线一道 明线一道	0.1	夹绱拉链两边齐子口，拉链条宽 1.0
	钩压帽领开口	1.0	暗线一道 明线一道	0.1	齐子口
	压领开口装饰线	—	扎线一道	—	按标印扎线
	钩压领外口	1.0	暗线一道 明线一道	0.6	齐子口

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
	绱领	1.0	暗线一道 明线一道	0.1	领面与身结合,后领口居中央绱帽下口拉链条,领里扣压,明线反面上炕
左胸袋	袋布面与拉链结合	1.0	扎线一道	—	—
	门襟拼条与拉链结合	—	暗线一道 明线一道	0.1	按标印,口袋宽 1.2±0.1,明线压在门襟拼条上
	拉链与袋布里结合	1.0	扎线一道	—	—
	拉链与前衣片结合	1.0	暗线一道 明线一道	0.1	按标印,转角剪口,口袋平服
	合袋布	1.0	扎线一道	—	后侧扎牵条与袖笼固定
侧袋	袋布面与拉链结合	1.0	扎线一道	—	—
	侧片与拉链结合	1.0	暗线一道 明线一道	0.1	按标印,两端开三角,三角向两边倒,口袋宽 1.2±0.1,明线压在侧片上
	打袋口套结	—	42 针套结	—	两端打套结,结长齐袋口明线
	拉链与袋布里结合	1.0	扎线一道	—	—
	拉链与袋牙结合	1.0	扎线一道	—	按标印
	侧片与前身结合	1.0	暗线一道 明线一道	0.3	转角剪口,口袋平服
	合袋布	1.0	扎线一道	—	袋布前侧与门襟固定
袖子	钩压袖口袷	0.8	暗线一道 明线一道	0.1	齐子口,反面扎上搭扣带钩面,不扎透袖袷面
	绱袖口搭扣带绒面	—	明线一周	0.2	按标印在袖口宽度居中处扎绒面,不扎透袖口贴边
	合袖外缝	0.8	四线环缝一道 明线一道	0.3	缝头倒向大袖片
	合袖底、腰缝	0.8	四线环缝一道	—	缝头倒向后身,袖口齐边处夹扎袖口袷,左腰缝距底边 9.0~11.0 夹绱洗涤标签
	绱袖口贴边	1.0	暗线一道 明线一道	0.1	不压透面,面吐 0.1
	绱袖子	0.8	四线环缝一道 明线一道	0.3	缝头倒向大身
	压袖口贴边明线	0.8	明线一道	0.1	按标印扣压,贴边宽 2.5
前后身结合	前片与前片里布结合	0.8	扎线一周	—	面里平服不起扭
	后片与后过肩结合	0.8	四线环缝一道 明线一道	0.3	缝头倒向过肩
	合肩缝	0.8	四线环缝一道 明线一道	0.3	缝头倒向后身
门襟	钩压里襟	1.0	暗线一道 明线一道	0.1	齐子口
	拉链与里襟固定	1.0	扎线一道	—	里襟宽 2.5
	扎里襟防夹线	—	扎线一道	—	齐链牙处扎线
	绱门襟拉链	1.0	暗线一道 滚边一道 明线一道	0.6	拉链上至领边齐,下至底边齐
	下摆贴边拼接	1.0	暗线一道	—	劈缝
	扎绱下摆调节扣固定袷	—	扎线两道	—	两侧腰缝距底边 4.0~5.0 处扎第一道,回折扎第二道,不露毛头,扎钉牢固
	钉气眼	—	—	—	按标印,气眼钉在贴边摆缝两侧上,内穿松紧绳外加双眼调节扣,调节扣串织带固定在摆缝上
	绱下摆贴边	1.0	暗线一道 明线一道	0.1	不压透面,面吐 0.1
压下摆贴边明线	0.8	明线一道	0.1	按标印扣压,盖过拉链,扎透面布,贴边宽 2.5	

## 4.7 反光标志

标志采用热转移印，颜色按实物样，反光标识按图 5、6 规定，位置参照款式图 1、2 规定。



图 5 左前胸反光标识

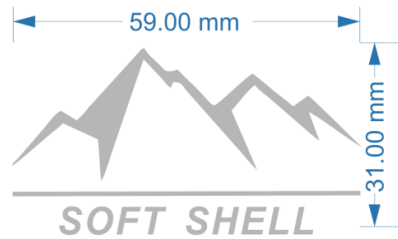


图 6 右后下摆反光标识

## 5 外观质量

### 5.1 基本要求

产品应平整、整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。

### 5.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，每个独立部位只允许一处疵点。

### 5.3 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

### 5.4 成品内在质量

附录 A 弹力布复合摇粒绒

序号	项目	标准值	试验方法	
1	纤维含量 (%)	65%涤纶、31%锦纶、4%氨纶	FZ/T 01057-2007、GB/T 2910-2009、FZ/T 01095-2002	
2	干燥重量 (g/m <sup>2</sup> )	255±15	GB/T4669-2008 方法 6	
3	顶破强力 (N) ≥	600	GB/T 19976-2005	
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤	300	GB/T 2912.1-2009	
5	pH 值	4.0~9.0	GB/T 7573-2009	
6	起球 (级) ≥	4	GB/T 4802.1-2008	
7	耐光色牢度 ≥	变色	4	GB/T 8427-2019
		沾色	3-4	
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩	3	
12	水洗尺寸变化率 (%)	直向	-3.0~+1.5	GB/T 8629-2017、GB/T 8628-2013、GB/T 8630-2013
		横向	-3.0~+1.5	
13	耐光、汗复合色牢度 (级) ≥	酸汗变色	4	GB/T 14576-2009
		碱汗变色	4	

## 警用短袖棉T恤技术规范

### 1 范围

本标准规定了警用短袖棉 T 恤的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于警用短袖棉 T 恤的生产、检验和订购等。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4802.1-2008 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析

GB/T 2912.2-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：释放的甲醛（蒸汽吸收法）

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 14576-2009 纺织品色牢度试验耐光、汗复合色牢度

GB/T 8427-2019 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628-2013 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T23319.2-2009 纺织品洗涤后扭斜的测定第 2 部分:机织物和针织物

GB/T 6836-2007 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

FZ/T 01057-2007 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 70010-2006 针织物平方米干燥重量的测定

QB/T 2250-2005 单面白纸板

QB/T 2461-1999 包装用降解聚乙烯薄膜

### 3 产品分类

警用短袖棉 T 恤分为男短袖棉 T 恤、女短袖棉 T 恤。

## 4 要求

### 4.1 样式

男警用短袖棉 T 恤见图 1，女警用短袖棉 T 恤见图 2 及主管部门批准的实物样品。

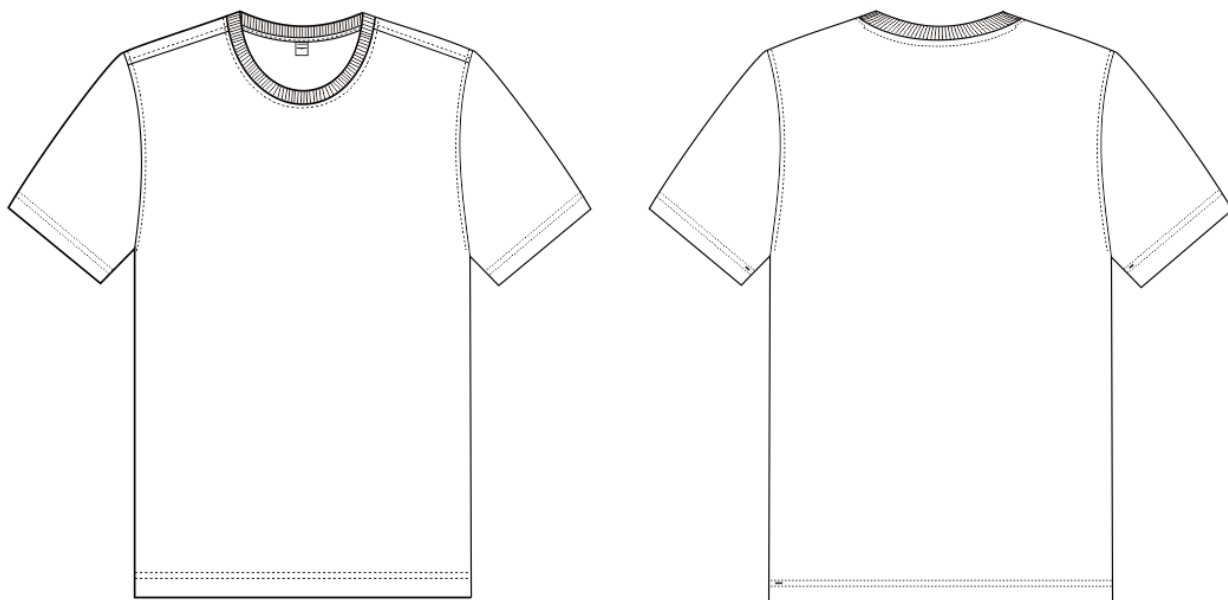


图 1 男警用短袖棉 T 恤



图 2 女警用短袖棉 T 恤

### 4.2 号型与规格

以中间标准体为基础，相同身高时胸围以 6cm 分档，不同身高按 5.4 系列组成。男警用短袖棉 T 恤规格尺寸见表 1，女警用短袖棉 T 恤规格尺寸见表 2。男警用短袖棉 T 恤规格尺寸测量位置见图 3，女警用短袖棉 T 恤规格尺寸测量位置见图 4

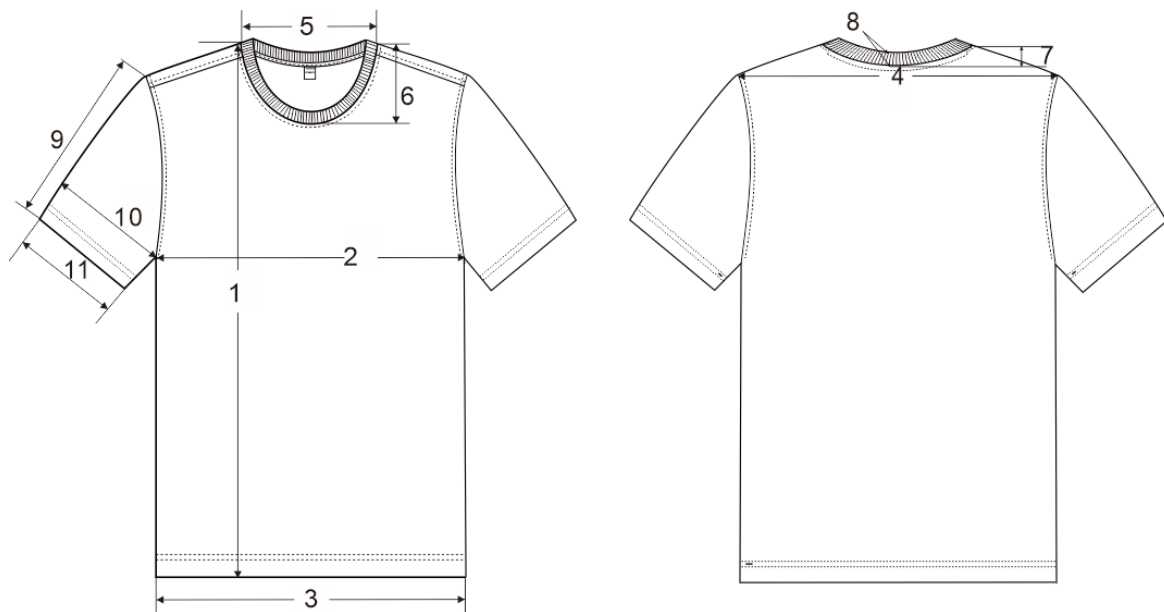


图3 男警用短袖棉T恤尺寸测量位置

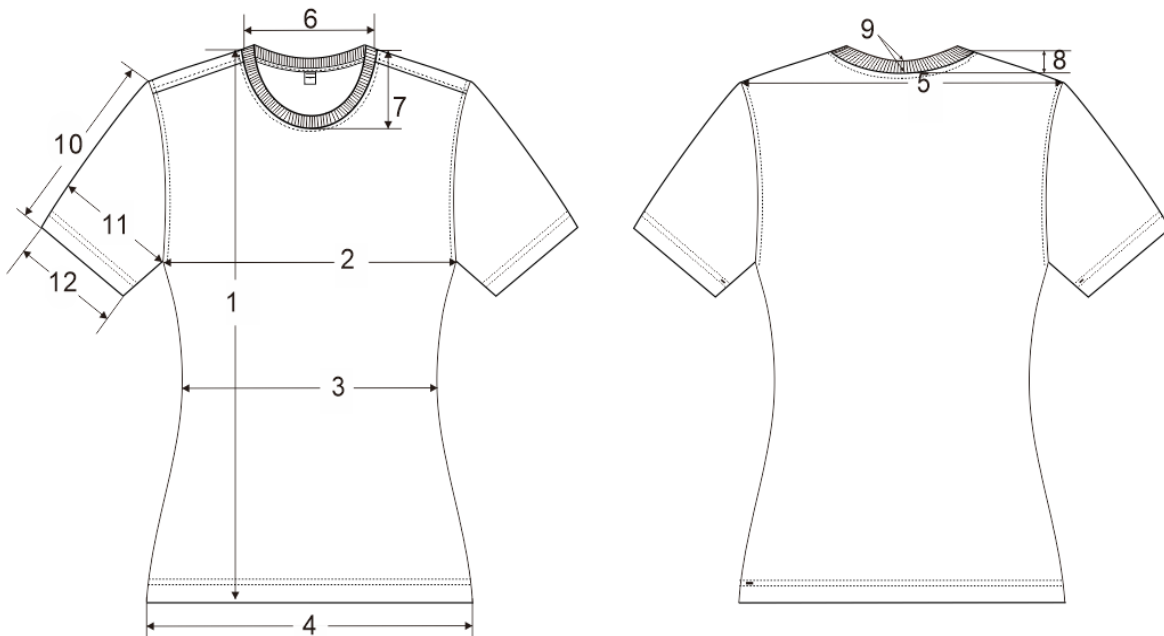


图4 女警用短袖棉T恤尺寸测量位置

表1 男警用短袖棉T恤尺寸与极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
1	前衣长	72.0		73.0	2.0	1.5
2	胸围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0
3	下摆围	100.0	106.0	112.0	4.0	2.0
4	肩宽	44.3	45.8	47.3	1.2	1.0
5	领宽	19.5		20.5	—	1.0
6	前领深	12.5		13.0	—	0.5
7	后领深	2.0			—	0.3
8	领高	2.0			—	0.3
9	袖长	23.0			1.0	0.5

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
10	袖根肥	20.2	21.0	21.8	0.7	0.5
11	袖口肥	17.0	17.5	18.0	0.5	0.5
领宽: 净胸围 88 及以下为 18.5; 90-98 为 19.5; 100-108 为 20.5; 110-118 为 21.5; 120-128 为 22.5 前领深: 净胸围 88 及以下为 12.0; 90-98 为 12.5; 100-108 为 13.0; 110-118 为 13.5; 120-128 为 14.0						
注 1: 前衣长尺寸含过肩量 2.0。 注 2: 表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

表 2 女警用短袖棉 T 恤尺寸与极限偏差

单位: 厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)	
	上衣号型	165/86	165/92	165/98			
1	前衣长	63.0			64.0	2.0	1.5
2	胸围	94.0	100.0	106.0	4.0	2.0	
3	中腰围	86.0	92.0	99.0	4.0	2.0	
4	下摆围	96.0	102.0	108.0	4.0	2.0	
5	肩宽	38.0	39.2	40.4	1.0	1.0	
6	领宽	18.5			19.5	—	1.0
7	前领深	11.0			11.5	—	0.5
8	后领深	2.0			—	—	0.3
9	领高	2.0			—	—	0.3
10	袖长	19.0			—	—	0.5
11	袖根肥	17.1	17.9	18.7	0.7	0.5	
12	袖口肥	15.5	16.0	16.5	0.5	0.5	
领宽: 净胸围 82 及以下为 17.5; 84-92 为 18.5; 94-102 为 19.5; 104-112 为 20.5; 114-122 为 21.5 前领深: 净胸围 82 及以下为 10.5; 84-92 为 11.0; 94-102 为 11.5; 104-112 为 12.0; 114-122 为 12.5							
注 1: 前衣长尺寸含过肩量 2.0。 注 2: 表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。							

### 4.3 材料

材料规格、要求及用途应符合表 3 规定。

材料名称	规格	执行标准	用途
液氨丝光棉双面布	100%棉	按标样及附录 A	衣片、袖片、后领口沿条
拉架罗纹	棉 65% 涤 35% 平方米干燥克重: 250g/m <sup>2</sup>	按标样	领子
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836-2007	缝纫
弹力加固条	宽 0.5cm	按标样	肩缝
号型标志	白色印刷胶条	按标样	产品标志
产品名称、洗涤维护标志	丝织缎带	按标样	产品标志
单面白板纸	—	QB/T 2250-2005	内包装
聚碳卡子	长 4.0cm, 厚 0.3cm	按标样	整叠固定用
聚乙烯薄膜塑料袋	反面胶条封口	QB/T 2461-1999	内包装

#### 4.4 裁片方向

裁片纱向应符合表 4 规定。单位：厘米

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
面料	前片	直	以前中线为准 1.0	—
	后片	直	以后中线为准 1.0	—
	袖片	直	以袖中线为准 1.0	—
	后领口沿条	直	长边顺直向 1.0	—
罗纹	领子	横	长边顺纬向 1.0	—

#### 4.5 针距

各种缝纫针距要求应符合表 5 规定。

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3cm	缝纫定位准确，距边宽窄一致，线路顺直，松紧适度，首尾回针，结合牢固
	暗线		
四线包缝		9 针/3cm~11 针/3cm	环缝宽不小于 0.8cm，切边宽不大于 0.2cm
双针三线绷缝		12 针/3 cm~14 针/3cm	双针间距 0.6cm

#### 4.6 缝制工艺

缝制工艺要求应符合表 6 规定。单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
领子	拼领罗纹	0.8	暗线一道	—	劈缝
	绱领子	0.8	四线环缝一道	—	领罗纹接缝位于左肩缝向后4.0~4.5，罗纹一周抻吃均匀
	压领口明线	—	明线一道	0.6	—
	压后领口条	—	明线一道	0.1	领口沿条净宽0.8，后中处夹号型标
肩缝	合肩缝	0.8	四线环缝一道	—	后肩加弹力加固条
	压肩缝明线	—	明线一道	0.6	缝头倒向后身
袖子	绱袖子	0.8	四线环缝一道	—	缝头0.8，袖吃势均匀
	压袖窿明线	—	明线一道	0.6	缝头倒向衣身
	袖口折边	—	双针绷缝一道	2.5	两线相距0.6，毛茬不外露
合袖底、腋下缝		0.8	四线环缝一道	—	缝头倒向后身，左侧缝距底边9.0~11.0夹洗涤标志
底边折边		—	双针绷缝	2.5	两线相距0.6，毛茬不外露
袖口、底边绷缝线收尾处打结		—	28 针套结	—	在首尾线迹重合处，两线之间打横结一个，结长 0.8~1.0



## 5 外观质量

### 5.1 基本要求

产品应平服、整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。

### 5.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，每个独立部位只允许一处疵点。

### 5.3 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

### 5.4 成品内在质量

附录 A 液氨丝光棉双面布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		100% 棉	FZ/T 01057-2007、 GB/T 2910-2009、
2	干燥重量 (g/m <sup>2</sup> )		160±15	FZ/T 70010-2006
3	顶破强力 (N) ≥		280	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.2-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		4	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度 ≥	变色	4	GB/T 8427-2008
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩沾色	3	
12	水洗后扭斜率 (%) ≤		3	GB/T 23319.2-2009 方 法 B
13	水洗尺寸变化率 (%)	直向	-3.0~+1.5	GB/T 8629-2017、 GB/T 8628-2013、 GB/T 8630-2013
		横向	-3.0~+1.5	
14	耐光、汗复合色牢度 (级) ≥	酸汗变色	4	GB/T 14576-2009
		碱汗变色	3-4	

## 警用长袖棉T恤技术规范

### 1 范围

本标准规定了警用长袖棉 T 恤的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于警用长袖棉 T 恤的生产、检验和订购等。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4802.1-2008 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析

GB/T 2912.2-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：释放的甲醛（蒸汽吸收法）

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 14576-2009 纺织品色牢度试验耐光、汗复合色牢度

GB/T 8427-2019 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628-2013 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 23319.2-2009 纺织品洗涤后扭斜的测定第 2 部分：机织物和针织物

GB/T 6836-2007 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

FZ/T 01057-2007 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 70010-2006 针织物平方米干燥重量的测定

QB/T 2250-2005 单面白纸板

QB/T 2461-1999 包装用降解聚乙烯薄膜

### 3 产品分类

警用长袖棉 T 恤分为男长袖棉 T 恤、女长袖棉 T 恤。

## 4 要求

### 4.1 样式

男警用长袖棉 T 恤见图 1，女警用长袖棉 T 恤见图 2 及主管部门批准的实物样品。

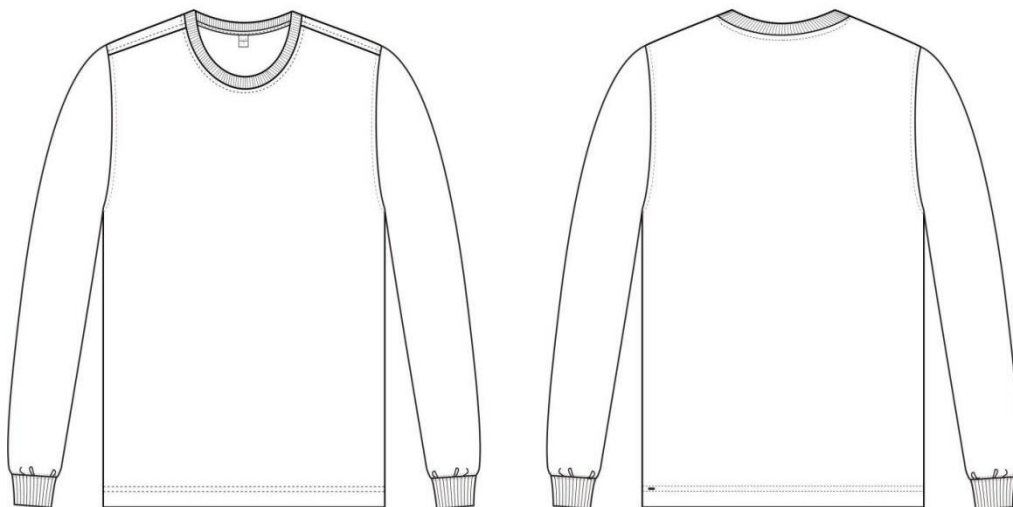


图 1 男警用长袖棉 T 恤

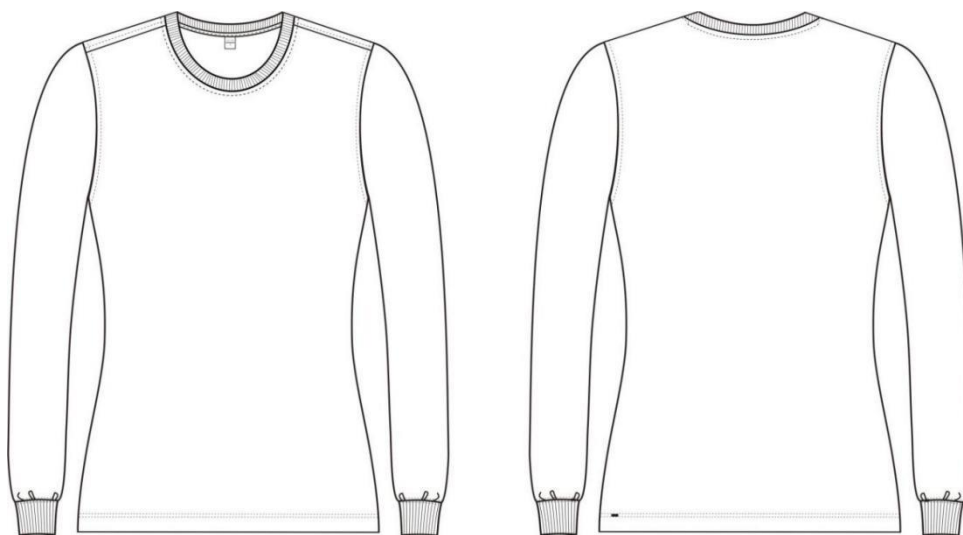


图 2 女警用长袖棉 T 恤

### 4.2 号型与规格

以中间标准体为基础，相同身高时胸围以 6cm 分档，不同身高按 5.4 系列组成。男警用长袖棉 T 恤规格尺寸见表 1，女警用长袖棉 T 恤规格尺寸见表 2。男警用长袖棉 T 恤规格尺寸测量位置见图 3，女警用长袖棉 T 恤规格尺寸测量位置见图 4

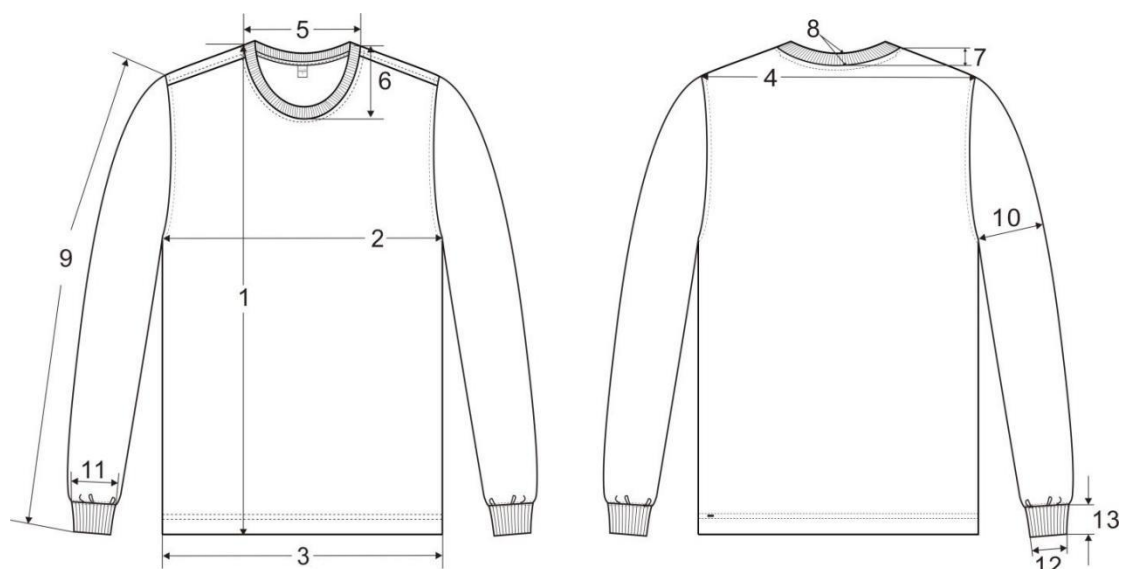


图3 男警用长袖棉T恤尺寸测量位置

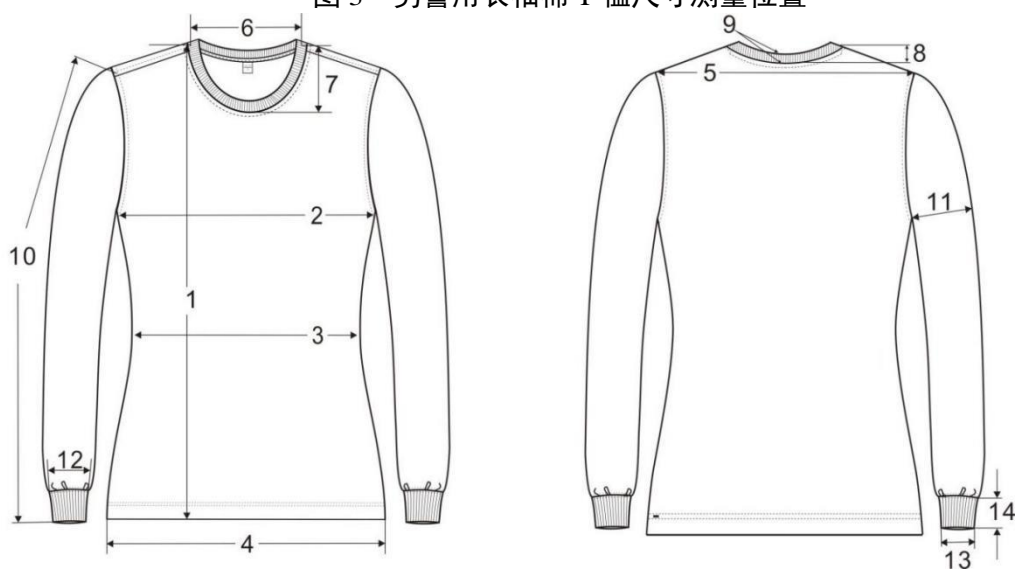


图4 女警用长袖棉T恤尺寸测量位置

表1 男警用长袖棉T恤尺寸与极限偏差 单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
1	前衣长	72.0		73.0	2.0	1.5
2	胸围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0
3	下摆围	100.0	106.0	112.0	4.0	2.0
4	肩宽	44.3	45.8	47.3	1.2	1.0
5	领宽	19.5		20.5	—	1.0
6	前领深	12.5		13.0	—	0.5
7	后领深	2.0			—	0.3
8	领高	2.0			—	0.3
9	袖长	60.5			1.5	0.5
10	袖根肥	20.2	21.0	21.8	0.7	0.5

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
11	袖口肥(罗纹上5)	13.2	13.5	13.8	0.3	0.5
12	袖口罗纹肥	9.0		9.5	—	0.5
13	袖口罗纹高	5.5			—	0.5
领宽：净胸围 88 及以下为 18.5；90-98 为 19.5；100-108 为 20.5；110-118 为 21.5；120-128 为 22.5 前领深：净胸围 88 及以下为 12.0；90-98 为 12.5；100-108 为 13.0；110-118 为 13.5；120-128 为 14.0 袖口罗纹肥：净胸围 88 及以下为 8.5；90-98 为 9.0；100-108 为 9.5；110-118 为 10.0；120-128 为 10.5 注 1：前衣长尺寸含过肩量 2.0。 注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

表 2 女警用长袖棉 T 恤尺寸与极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	165/86	165/92	165/98		
1	前衣长	63.0		64.0	2.0	1.5
2	胸围	94.0	100.0	106.0	4.0	2.0
3	中腰围	86.0	92.0	99.0	4.0	2.0
4	下摆围	96.0	102.0	108.0	4.0	2.0
5	肩宽	38.0	39.2	40.4	1.0	1.0
6	领宽	18.5		19.5	1.0	1.0
7	前领深	11.0		11.5	—	0.5
8	后领深	2.0			—	0.3
9	领高	2.0			—	0.3
10	袖长	55.5			1.5	0.5
11	袖根肥	17.1	17.9	18.7	0.7	0.5
12	袖口肥 (罗纹上 5)	11.0	11.3	11.6	0.3	0.5
13	袖口罗纹肥	8.5		9.0	—	0.5
14	袖口罗纹高	5.5			—	0.5
领宽：净胸围 82 及以下为 17.5；84-92 为 18.5；94-102 为 19.5；104-112 为 20.5；114-122 为 21.5 前领深：净胸围 82 及以下为 10.5；84-92 为 11.0；94-102 为 11.5；104-112 为 12.0；114-122 为 12.5 袖口罗纹肥：净胸围 82 及以下为 8.0；84-92 为 8.5；94-102 为 9.0；104-112 为 9.5；114-122 为 10.0 注 1：前衣长尺寸含过肩量 2.0。 注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

### 4.3 材料

材料规格、要求及用途应符合表 3 规定。

材料名称	规格	执行标准	用途
液氨丝光棉双面布	100%棉	按标样及附录 A	衣片、袖片、后领口沿条
拉架罗纹	棉 65% 涤 35% 平方米干燥克重: 250g/m <sup>2</sup>	按标样	领子、袖口
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836-2007	缝纫
弹力加固条	宽 0.5cm	按标样	肩缝
号型标志	白色印刷胶条	按标样	产品标志
产品名称、洗涤维护标志	丝织缎带	按标样	产品标志
单面白板纸	—	QB/T 2250-2005	内包装
聚碳卡子	长 4.0cm, 厚 0.3cm	按标样	整叠固定用
聚乙烯薄膜塑料袋	反面胶条封口	QB/T 2461-1999	内包装

### 4.4 裁片方向

裁片纱向应符合表 4 规定。单位: 厘米

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
面料	前片	直	以前中线为准 1.0	—
	后片	直	以后中线为准 1.0	—
	袖片	直	以袖中线为准 1.0	—
	后领口沿条	横	长边顺直向 1.0	—
罗纹	领子	横	长边顺横向	—
	袖口	横	袖口顺横向	—

### 4.5 针距

各种缝纫针距要求应符合表 5 规定。

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3cm	缝纫定位准确, 距边宽窄一致, 线路顺直, 松紧适度, 首尾回针, 结合牢固
	暗线		
四线包缝		9 针/3 cm~11 针/3cm	环缝宽不小于 0.8cm, 切边宽不大于 0.2cm
双针三线绷缝		12 针/3 cm~14 针/3cm	双针间距 0.6cm

### 4.6 缝制工艺

缝制工艺要求应符合表 6 规定。单位: 厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
领子	拼领罗纹	0.8	暗线一道	—	劈缝
	绱领子	0.8	四线环缝一道	—	领条接缝位于左肩缝向后4.0~4.5, 罗纹一周抻吃均匀
	压领口明线	—	明线一道	0.6	—
	压后领口条	—	明线一道	0.1	领口沿条净宽0.8, 后中处夹号型标
肩缝	合肩缝	0.8	四线环缝一道	—	后肩加弹力加固条
	压肩缝明线	—	明线一道	0.6	缝头倒向后身
袖子	绱袖子	0.8	四线环缝一道	—	缝头0.8, 袖吃势均匀
	压袖窿明线	—	明线一道	0.6	缝头倒向衣身
	合袖底、腋下缝	0.8	四线环缝一道	—	缝头倒向后身, 左侧缝距底边 9.0~11.0, 夹洗涤标志
	拼袖口罗纹	0.8	暗线一道	—	劈缝

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
	绱袖口罗纹	0.8	四线环缝一道	—	—
	压袖口罗纹明线	—	平排双针	各 0.3	袖底缝起针，袖口缝居中扎线
	底边折边	—	双针绷缝	2.5	两线相距0.6，毛茬不外露
袖口、底边绷缝线收尾处打结	—	—	28 针套结	—	在首尾线迹重合处，两线之间打横结一个，结长 0.8~1.0

## 5 外观质量

### 5.1 基本要求

产品应平服、整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。

### 5.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，每个独立部位只允许一处疵点。

### 5.3 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

### 5.4 内在产品质量

#### 附录 A 液氨丝光棉双面布

序号	项目	标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)	100% 棉	FZ/T 01057-2007、 GB/T 2910-2009、
2	干燥重量 (g/m <sup>2</sup> )	160±15	FZ/T 70010-2006
3	顶破强力 (N) ≥	280	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤	75	GB/T 2912.2-2009
5	pH 值	5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥	4	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度 ≥	变色 4	GB/T 8427-2008
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色 沾色 4 3-4	GB/T 5713-2013
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色 沾色 4 3-4	GB/T 3921-2008
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色 沾色 4 3-4	GB/T 3922-2013
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色 湿摩沾色 3-4 3	GB/T 3920-2008
12	水洗后扭斜率 (%) ≤	3	GB/T 23319.2-2009 方法 B
13	水洗尺寸变化率 (%)	直向 横向 -3.0~+1.5 -3.0~+1.5	GB/T 8629-2017、 GB/T 8628-2013、 GB/T 8630-2013
14	耐光、汗复合色牢度 (级) ≥	酸汗变色 碱汗变色 4 3-4	GB/T 14576-2009

## 短袖POLO衫技术规范

### 1 范围

本标准规定了短袖 POLO 衫的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于短袖 POLO 衫的生产、检验和订购等。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4802.1-2008 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 14576-2009 纺织品色牢度试验耐光、汗复合色牢度

GB/T 8427-2008 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628-2013 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 6836-2007 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

FZ/T 01057-2007 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 70010-2006 针织物平方米干燥重量的测定

FZ/T 01095-2002 纺织品氨纶产品纤维含量的试验方法

QB/T 2250-2005 单面白纸板

QB/T 3637-1999 不饱和聚酯树脂纽扣

QB/T 2461-1999 包装用降解聚乙烯薄膜

### 3 产品分类

短袖 POLO 衫分为男短袖 POLO 衫、女短袖 POLO 衫。



## 4 要求

### 4.1 样式

男短袖 POLO 衫见图 1，女短袖 POLO 衫见图 2 及主管部门批准的实物样品。

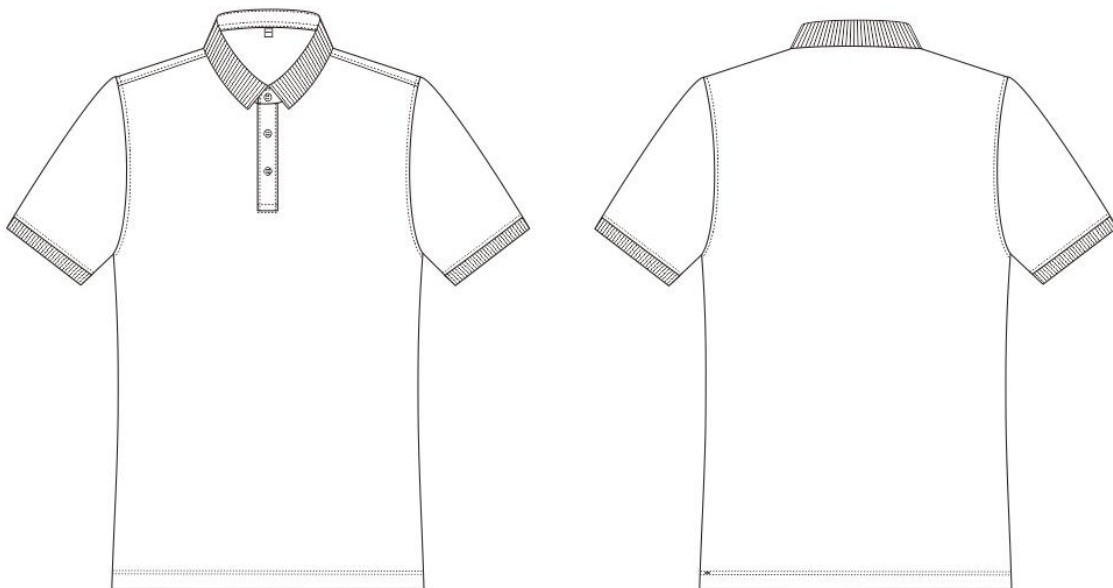


图 1 男短袖 POLO 衫

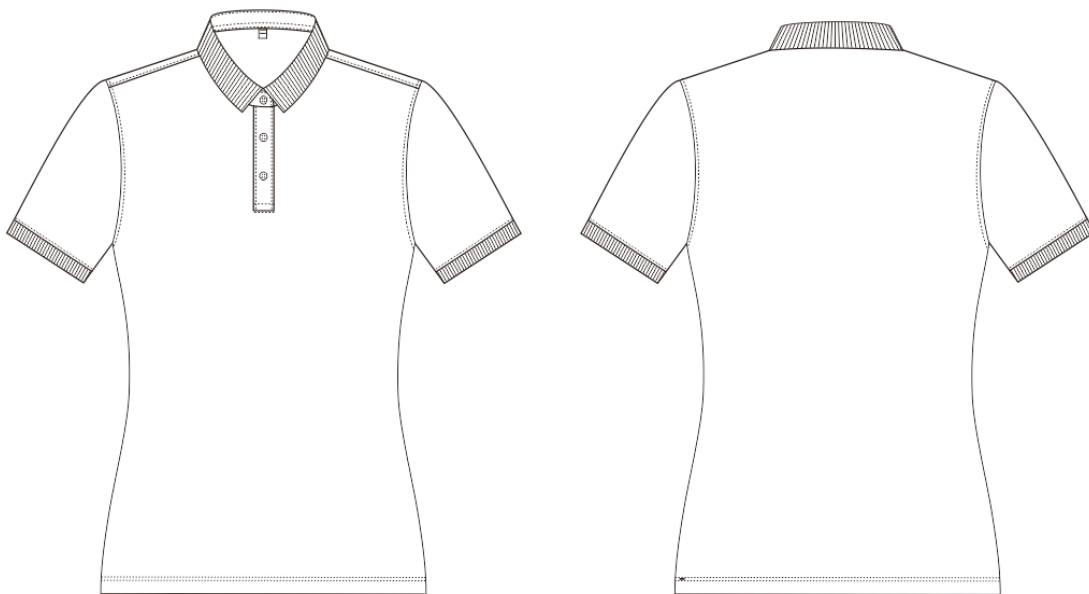


图 2 女短袖 POLO 衫

### 4.2 号型与规格

以中间标准体为基础，相同身高时胸围以 6cm 分档，不同身高按 5.4 系列组成。男短袖 POLO 衫规格尺寸见表 1，女短袖 POLO 衫规格尺寸见表 2。男短袖 POLO 衫规格尺寸测量位置见图 3，女短袖 POLO 衫规格尺寸测量位置见图 4。

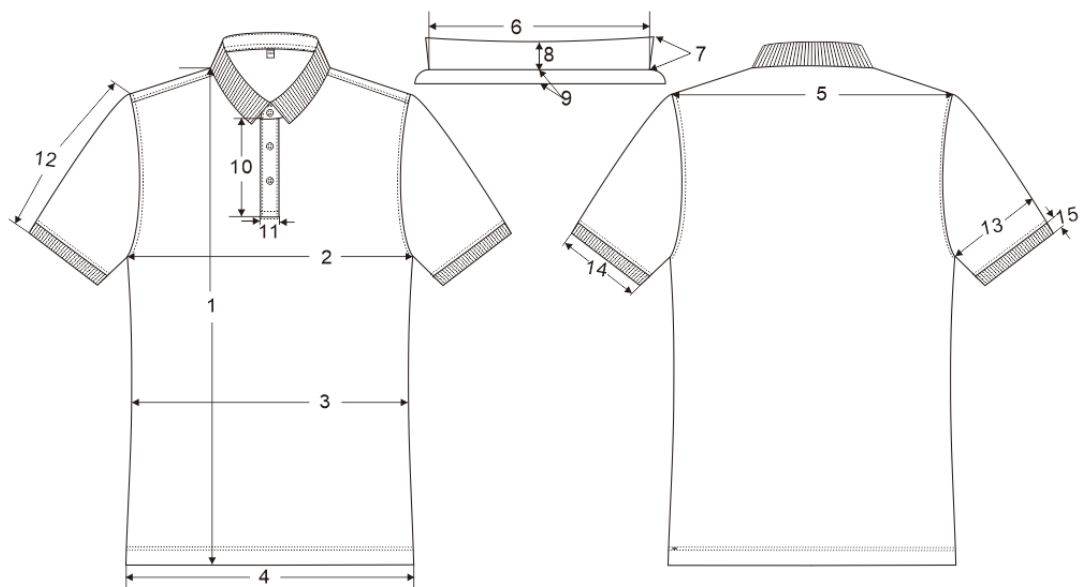


图3 男短袖 POLO 衫尺寸测量位置

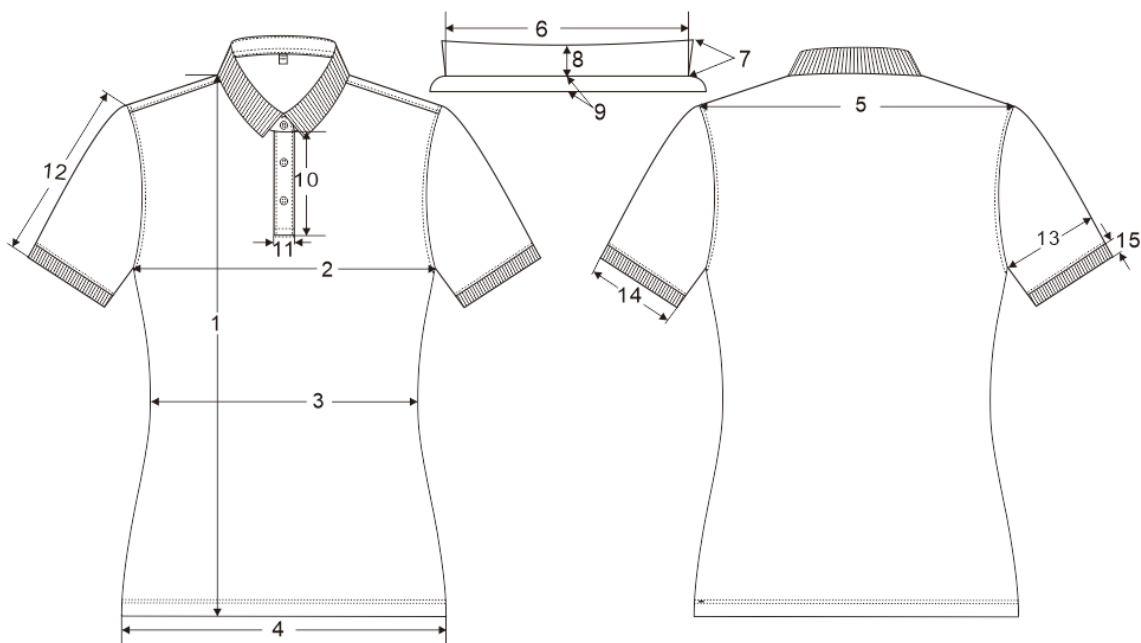


图4 女短袖 POLO 衫尺寸测量位置

男短袖 POLO 衫成品尺寸与极限偏差单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
1	前衣长	72.0		73.0	2.0	1.5
2	胸围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0
3	中腰围	98.0	104.0	110	4.0	2.0
4	下摆围	100.0	106.0	112.0	4.0	2.0
5	肩宽	44.3	45.8	47.3	1.2	1.0
6	领长	42.0	43.0	44.5	—	0.7
7	翻领前宽	5.2			—	0.3
8	翻领后宽	4.4			—	0.3

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
9	座领后宽	2.8			—	0.2
10	门襟长	14.0			—	0.5
11	门襟宽	2.5			—	0.2
12	袖长	22.0			1.0	0.5
13	袖根肥	19.5	20.3	21.1	0.7	0.5
14	袖口肥	17.0	17.5	18.0	0.5	0.5
15	袖口罗纹高	1.8			—	0.2
领长：净胸围 86 及以下为 41.0；88-92 为 42.0；94-98 为 43.0；100-104 为 44.5；106-110 为 46.0；112-116 为 47.0；118-122 为 48.0；124-132 为 49.0；134 及以上 50.0						
注 1：前衣长尺寸含过肩量 2.0。						
注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

女短袖 POLO 衫成品尺寸与极限偏差单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	165/86	165/92	165/98		
1	前衣长	63.0		64.0	2.0	1.5
2	胸围	94.0	100.0	106.0	4.0	2.0
3	中腰围	88.0	94.0	100.0	4.0	2.0
4	下摆围	98.0	104.0	110.0	4.0	2.0
5	肩宽	38.0	39.2	40.4	1.0	1.0
6	领长	37.0	38.0	39.0	—	0.7
7	翻领前宽	5.0			—	0.3
8	翻领后宽	4.2			—	0.3
9	座领后宽	2.6			—	0.2
10	门襟长	12.0			—	0.5
11	门襟宽	2.5			—	0.2
12	袖长	19.0			1.0	0.5
13	袖根肥	17.1	17.9	18.7	0.7	0.5
14	袖口肥	15.5	16.0	16.5	0.5	0.5
15	袖口罗纹高	1.8			—	0.2
领长：净胸围 82 及以下为 36.0；84-88 为 37.0；90-94 为 38.0；96-100 为 39.0；102-106 为 40.0；108-112 为 41.0；114-122 为 42.0；124-132 为 43.0；134 及以上为 44.0						
注 1：前衣长尺寸含过肩量 2.0。						
注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

### 4.3 材料规格及用途

材料规格及用途应符合表 3 规定。

材料名称	规格	执行标准	用途
丝光珠地针织布	棉 57%、涤纶 38%、氨纶 5%	按标样及附录 A	前片、后片、袖片、座领面、座领里、门襟、里襟
粘合衬	100%棉 90g/m <sup>2</sup>	按标样	座领面、门襟、里襟
	100%棉 170g/m <sup>2</sup>	按标样	座领里
色织扁机领/袖口	藏青色 100%棉	按标样	翻领、袖口
弹力加固条	宽 0.5cm	按标样	肩缝
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836-2007	缝纫
不饱和聚酯四眼扣	4 孔 φ11mm	按标样及 QB/T 3637-1999	领子、里襟
号型标志	白色印刷胶条	按标样	产品标志
产品名称、洗涤维护标志	丝织缎带	按标样	产品标志
单面白板纸	—	QB/T 2250-2005	内包装
聚碳卡子	厚 3mm, 长 40mm	按标样	整叠固定用
聚乙烯薄膜塑料袋	反面胶条封口	QB/T 2461-1999	内包装

### 4.4 裁片方向

裁片纱向应符合表 4 规定。单位：厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
面料	前片	直	以前中线为准 1.0	—
	后片	直	以后中线为准 1.0	—
	座领面、里	直	长直边顺直向 1.0	—
	袖子	直	以袖中线为准 1.0	—
	门、里襟	直	长边顺直纱 1.0	—
罗纹	袖口	横	长直边顺横向	—
	翻领	横	长直边顺横向	—
粘合衬	座领面、里衬	斜	45°	—
	门襟、里襟衬	经	长边顺经纱 1.0	—

### 4.5 针距

各种缝纫针距要求应符合表 5 规定。

项目	针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3cm 缝纫定位准确, 距边宽窄一致, 线路顺直, 松紧适度, 首尾回针, 结合牢固
	暗线	
四线包缝	9 针/3cm~11 针/3cm	环缝宽不小于 0.8cm, 切边宽不大于 0.2cm
双针三线绷缝	12 针/3cm~14 针/3cm	双针间距 0.6cm
锁眼	不少于 40 针/眼	正面尾结线头不超过 0.2cm
钉扣	不少于 6 根线/眼	钉扣留余量 0.1~0.15cm, 反面留扣结长 0.5cm~1.0cm

## 4.6 缝制工艺

缝制工艺要求应符合表 6 规定。单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
领子	扎座领里下口线	1.0	明线一道	0.8	正面扎线
	领结合	0.8	明、暗线各一道	0.1	明线压在座领上
	绱领子	0.8	明、暗线各一道	0.1	反面上坑 0.1~0.2, 后领口正中夹号型标
	扎门里襟贴边	1.0	暗线各一道	—	两线相距 2.5, 剪开, 下端三角剪口。男式为左门襟, 女式为右门襟
门襟	压门襟明线	—	明线一道	0.1	门襟贴一起压住, 门襟贴里口折光, 反面上坑 0.1~0.2
	压里襟明线	—	明线一道	0.1	里襟贴里口折光, 反面上坑 0.1~0.2
	压门襟底明线	—	明线一道	0.1	门、里襟底四线环缝一道, 平缝毛边固定
	压门襟下端明线	—	明线一道	0.7	距门襟底明线向上 0.7 横压一道, 压至门襟两侧明线处, 压时连里襟压住
肩缝	合肩缝	0.8	四线环缝一道	—	后肩加弹力加固条
	压肩缝明线	—	明线一道	0.4	缝头倒向后身
袖子	绱袖口罗纹	0.8	四线环缝一道	—	—
	压罗纹上口明线	—	明线一道	0.4	缝头倒向袖
	绱袖子	0.8	四线环缝一道 明线一道	0.4	缝头倒向身
	合袖底、腋下缝	0.8	四线环缝一道	—	缝头倒向后身, 左侧缝距底边 9.0~11.0, 夹洗涤标志
	固定袖口缝头	—	明线一道	0.4	缝头倒向后身, 在后身罗纹处回针固定
底边折边		—	双针绷缝一道	2.5	首尾线迹重合 2.0~3.0, 两线相距 0.6, 毛茬不外露
底边绷缝线收尾处打结		—	28 针套结	—	在首尾线迹重合处, 两线之间打横结一个, 结长 0.8~1.0

## 4.7 锁钉

锁钉要求应符合表 7 规定。单位：厘米

部位名称	扣眼尺寸	要求	
		锁眼	钉扣
领子	1.3	领头宽取中 (男左女右), 距边 1.0 横锁直眼一个	与眼对正, 钉扣 1 粒
前襟	1.3	门襟宽取中 (男左女右), 竖锁直眼 2 个	与眼对正, 里襟钉扣 2 粒

## 5 外观质量

### 5.1 基本要求

产品应平服、整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。

### 5.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，每个独立部位只允许一处疵点。

### 5.3 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

### 5.4 成品内在质量

附录 A 丝光珠地针织布

序号	项目	标准值	试验方法	
1	纤维含量 (%)	57% 棉、38% 涤纶、5% 氨纶	FZ/T 01057-2007、 GB/T 2910-2009、 FZ/T 01095-2002	
2	干燥重量 (g/m <sup>2</sup> )	190±15	FZ/T 70010-2006	
3	顶破强力 (N) ≥	280	GB/T 19976-2005	
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤	75	GB/T 2912.1-2009	
5	pH 值	5.0~8.5	GB/T 7573-2009	
6	起球 (级) ≥	4	GB/T 4802.1-2008	
7	耐光色牢度 ≥	变色	4	GB/T 8427-2008 方法 3
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩沾色	3	
12	水洗后扭斜率 (%) ≤	3	GB/T 8629-2017	
13	水洗尺寸变化率 (%)	直向	-3.0~+1.5	GB/T 8629-2017、 GB/T 8628-2013、 GB/T 8630-2013
		横向	-3.0~+1.5	
14	耐光、汗复合色牢度 (级) ≥	酸汗变色	4	GB/T 14576-2009
		碱汗变色	3-4	

## 长袖POLO衫技术规范

### 1 范围

本标准规定了长袖 POLO 衫的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于长袖 POLO 衫的生产、检验和订购等。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4802.1-2008 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 14576-2009 纺织品色牢度试验耐光、汗复合色牢度

GB/T 8427-2008 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628-2013 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 6836-2007 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

FZ/T 01057-2007 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 70010-2006 针织物平方米干燥重量的测定

FZ/T 01095-2002 纺织品氨纶产品纤维含量的试验方法

QB/T 2250-2005 单面白纸板

QB/T 3637-1999 不饱和聚酯树脂纽扣

QB/T 2461-1999 包装用降解聚乙烯薄膜

### 3 产品分类

长袖 POLO 衫分为男长袖 POLO 衫、女长袖 POLO 衫。

## 4 要求

### 4.1 样式

男长袖 POLO 衫见图 1，女长袖 POLO 衫见图 2 及主管部门批准的实物样品。

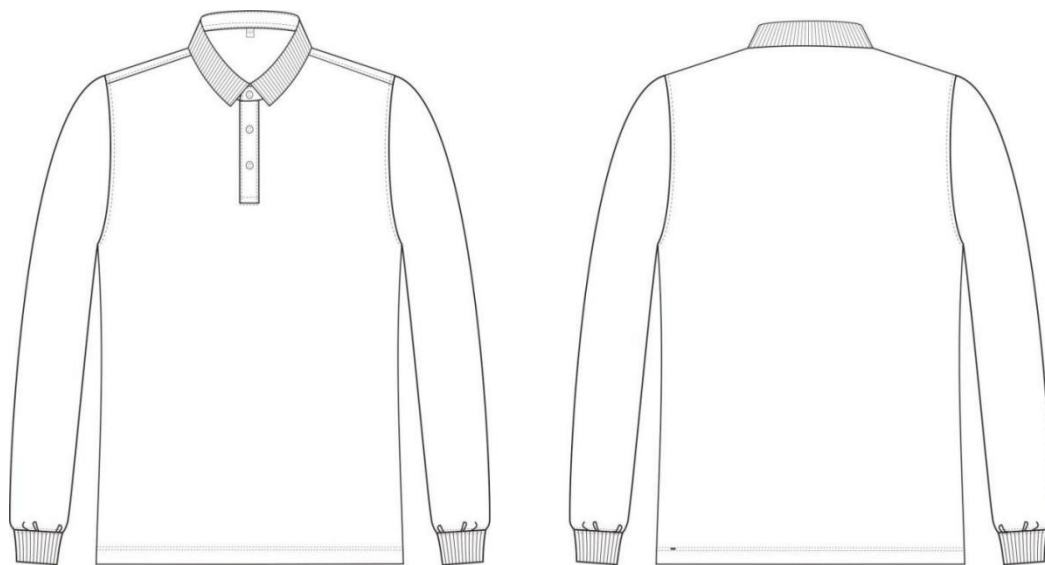


图 1 男长袖 POLO 衫

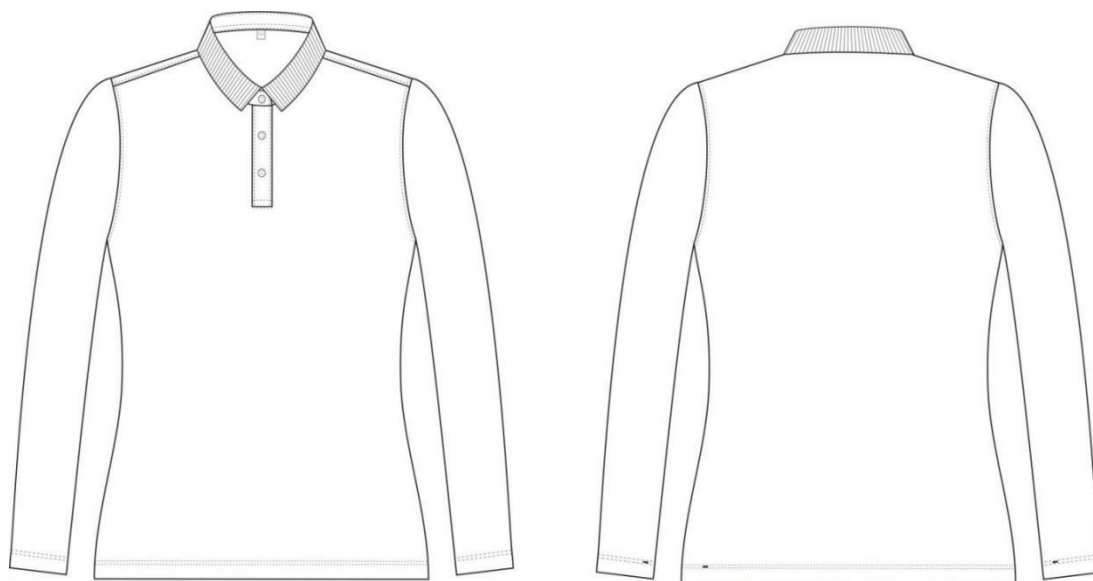


图 2 女长袖 POLO 衫

### 4.2 号型与规格

以中间标准体为基础，相同身高时胸围以 6cm 分档，不同身高按 5.4 系列组成。男长袖 POLO 衫规格尺寸见表 1，女长袖 POLO 衫规格尺寸见表 2。男长袖 POLO 衫规格尺寸测量位置见图 3，女长袖 POLO 衫规格尺寸测量位置见图 4。



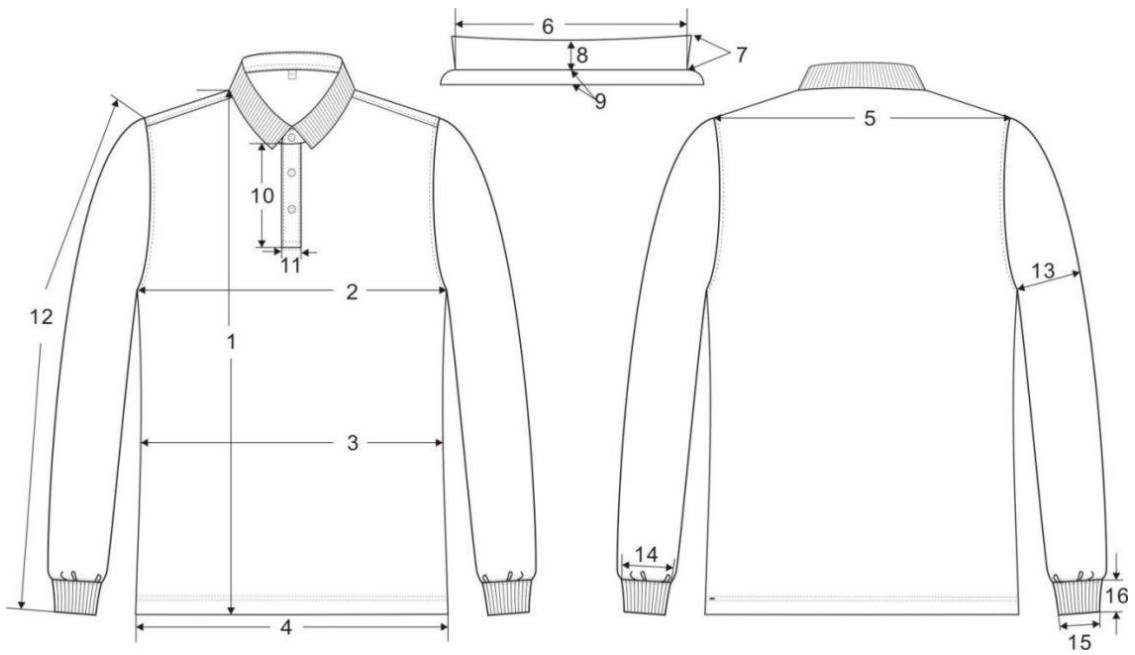


图3 男长袖 POLO 衫尺寸测量位置

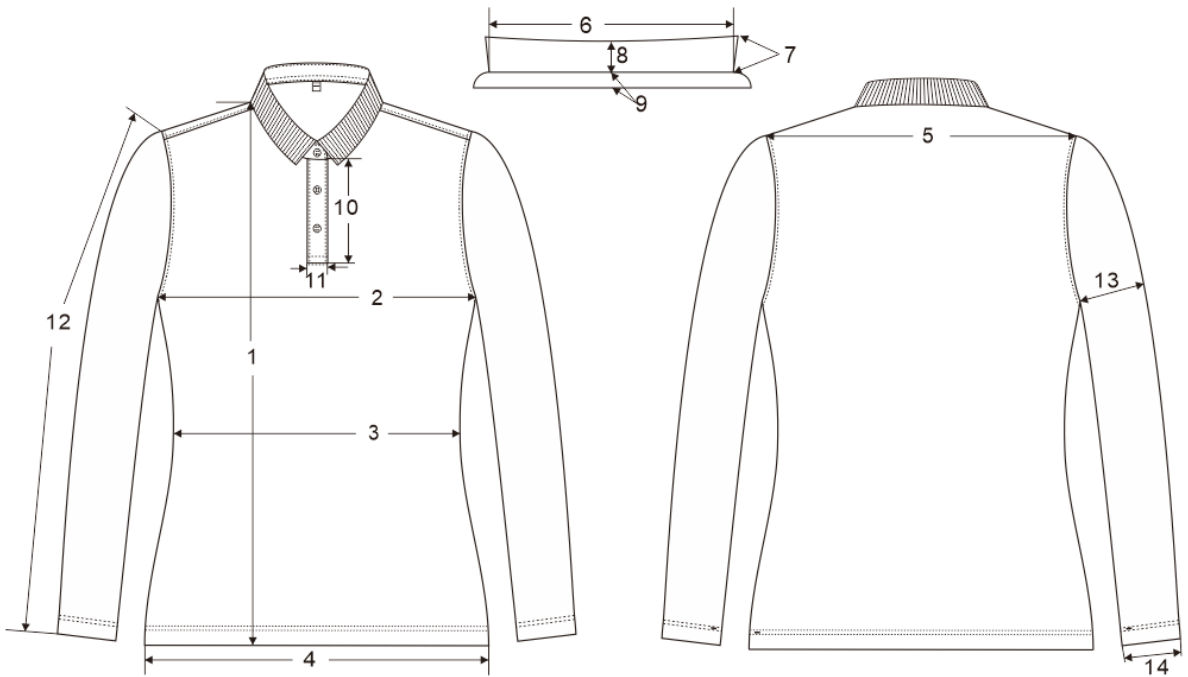


图4 女长袖 POLO 衫尺寸测量位置

表1 男长袖 POLO 衫成品尺寸与极限偏差单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
1	前衣长	72.0			2.0	1.5
2	胸围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0
3	中腰围	98.0	104.0	110.0	4.0	2.0
4	下摆围	100.0	106.0	112.0	4.0	2.0
5	肩宽	44.3	45.8	47.3	1.2	1.0
6	领长	42.0	43.0	44.5	—	0.7

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
7	翻领前宽	5.2			—	0.3
8	翻领后宽	4.4			—	0.3
9	座领后宽	2.8			—	0.2
10	门襟长	14.0			—	0.5
11	门襟宽	2.5			—	0.2
12	袖长	60.5			1.5	0.5
13	袖根肥	19.5	20.3	21.1	0.7	0.5
14	袖口肥(罗纹上5)	13.2	13.5	13.8	0.3	0.5
15	袖口罗纹肥	9.0		9.5	—	0.5
16	袖口罗纹高	5.5			—	0.5
领长: 净胸围 86 及以下为 41.0; 88-92 为 42.0; 94-98 为 43.0; 100-104 为 44.5; 106-110 为 46.0; 112-116 为 47.0; 118-122 为 48.0; 124-132 为 49.0; 134 及以上 50.0 袖口罗纹肥: 净胸围 88 及以下为 8.5; 90-98 为 9.0; 100-108 为 9.5; 110-118 为 10.0; 120-128 为 10.5 注 1: 前衣长尺寸含过肩量 2.0。 注 2: 表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

表 2 女长袖 POLO 衫成品尺寸与极限偏差 单位: 厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	165/86	165/92	165/98		
1	前衣长	63.0		64.0	2.0	1.5
2	胸围	94.0	100.0	106.0	4.0	2.0
3	中腰围	88.0	94.0	100.0	4.0	2.0
4	下摆围	98.0	104.0	110.0	4.0	2.0
5	肩宽	38.0	39.2	40.4	1.0	1.0
6	领长	37.0	38.0	39.0	—	0.7
7	翻领前宽	5.0			—	0.3
8	翻领后宽	4.2			—	0.3
9	座领后宽	2.6			—	0.2
10	门襟长	12.0			—	0.5
11	门襟宽	2.5			—	0.2
12	袖长	55.5			1.5	0.5
13	袖根肥	17.1	17.9	18.7	0.7	0.5
14	袖口肥	9.0	9.3	9.6	0.3	0.5
领长: 净胸围 82 及以下为 36.0; 84-88 为 37.0; 90-94 为 38.0; 96-100 为 39.0; 102-106 为 40.0; 108-112 为 41.0; 114-122 为 42.0; 124-132 为 43.0; 134 及以上为 44.0 注 1: 前衣长尺寸含过肩量 2.0。 注 2: 表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

### 4.3 材料规格及用途

材料规格及用途应符合表 3 规定。

材料名称	规格	执行标准	用途
丝光珠地针织布	棉 57%、涤纶 38%、氨纶 5%	按标样及附录 A	前片、后片、袖片、座领面、座领里、门襟、里襟
粘合衬	100%棉 90g/m <sup>2</sup>	按标样	座领面、门襟、里襟
	100%棉 170g/m <sup>2</sup>	按标样	座领里
色织扁机领	藏青色 100%棉	按标样	翻领
拉架罗纹（男）	棉 65% 涤 35%平方米干燥克重：250g/m <sup>2</sup>	按标样	袖口
弹力加固条	宽 0.5cm	按标样	肩缝
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836-2007	缝纫
不饱和聚酯四眼扣	4 孔 φ11mm	按标样及 QB/T 3637-1999	领子、里襟
号型标志	白色印刷胶条	按标样	产品标志
产品名称、洗涤维护标志	丝织缎带	按标样	产品标志
单面白板纸	—	QB/T 2250-2005	内包装
聚碳卡子	厚 3mm，长 40mm	按标样	整叠固定用
聚乙烯薄膜塑料袋	反面胶条封口	QB/T 2461-1999	内包装

### 4.4 裁片方向

裁片纱向应符合表 4 规定。单位：厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
面料	前片	直	以前中线为准 1.0	—
	后片	直	以后中线为准 1.0	—
	座领面、里	直	长直边顺直向 1.0	—
	袖子	直	以袖中线为准 1.0	—
	门、里襟	直	长边顺直纱 1.0	—
罗纹	袖口	横	长直边顺横向	—
	翻领	横	长直边顺横向	—
粘合衬	座领面、里衬	斜	45°	—
	门襟、里襟衬	经	长边顺经纱 1.0	—

### 4.5 针距

各种缝纫针距要求应符合表 5 规定。

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3cm	缝纫定位准确，距边宽窄一致，线路顺直，松紧适度，首尾回针，结合牢固
	暗线		
四线包缝		9 针/3cm~11 针/3cm	环缝宽不小于 0.8cm，切边宽不大于 0.2cm
双针三线绷缝		12 针/3cm~14 针/3cm	双针间距 0.6cm
锁眼		不少于 40 针/眼	正面尾结线头不超过 0.2cm
钉扣		不少于 6 根线/眼	钉扣留余量 0.1~0.15cm，反面留扣结长 0.5cm~1.0cm

## 4.6 缝制工艺

缝制工艺要求应符合表 6 规定。单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
领子	扎座领里下口线	1.0	明线一道	0.8	正面扎线
	领结合	0.8	明、暗线各一道	0.1	明线压在座领上
	绱领子	0.8	明、暗线各一道	0.1	反面上坑 0.1~0.2, 后领口正中夹号型标
门襟	扎门里襟贴边	1.0	暗线各一道	—	两线相距 2.5, 剪开, 下端三角剪口。男式为左门襟, 女式为右门襟
	压门襟明线	—	明线一道	0.1	门襟贴一起压住, 门襟贴里口折光, 反面上坑 0.1~0.2
	压里襟明线	—	明线一道	0.1	里襟贴里口折光, 反面上坑 0.1~0.2
	压门襟底明线	—	明线一道	0.1	门、里襟底四线环缝一道, 平缝毛边固定
	压门襟下端明线	—	明线一道	0.7	距门襟底明线向上 0.7 横压一道, 压至门襟两侧明线处, 压时连里襟压住
肩缝	合肩缝	0.8	四线环缝一道	—	后肩加弹力加固条
	压肩缝明线	—	明线一道	0.4	缝头倒向后身
袖子	绱袖子	0.8	四线环缝一道 明线一道	0.4	袖吃势均匀, 缝头倒向身
	合袖底、腋下缝	0.8	四线环缝一道	—	缝头倒向后身, 左侧缝距底边 9.0~11.0, 夹洗涤标志
	袖口折边(女)	—	双针绷缝一道	2.5	首尾线迹重合 2.0~3.0, 两线相距 0.6, 毛茬不外露
	拼袖口罗纹(男)	0.8	暗线一道	—	劈缝
	绱袖口罗纹(男)	0.8	四线环缝一道	—	—
	压袖口罗纹明线(男)	—	平排双针	各 0.3	袖底缝起针, 袖口缝居中扎线
底边折边		—	双针绷缝一道	2.5	首尾线迹重合 2.0~3.0, 两线相距 0.6, 毛茬不外露
袖口、底边绷缝线收尾处打结		—	28 针套结	—	在首尾线迹重合处, 两线之间打横结一个, 结长 0.8~1.0

## 4.7 锁钉

锁钉要求应符合表 7 规定。单位：厘米

部位名称	扣眼尺寸	要求	
		锁眼	钉扣
领子	1.3	领头宽取中(男左女右), 距边 1.0 横锁直眼一个	与眼对正, 钉扣 1 粒
前襟	1.3	门襟宽取中(男左女右), 竖锁直眼 2 个	与眼对正, 里襟钉扣 2 粒

## 5 外观质量

### 5.1 基本要求

产品应平服、整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。

### 5.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，每个独立部位只允许一处疵点。

### 5.3 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

### 5.4 内在产品质量

附录 A 丝光珠地针织布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		57%棉、38%涤纶、5%氨纶	FZ/T 01057-2007、 GB/T 2910-2009、 FZ/T 01095-2002
2	干燥重量 (g/m <sup>2</sup> )		190±15	FZ/T 70010-2006
3	顶破强力 (N) ≥		280	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.1-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		4	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度 ≥	变色	4	GB/T 8427-2008 方法 3
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩沾色	3	
12	水洗后扭斜率 (%) ≤		3	GB/T 8629-2017
13	水洗尺寸变化率 (%)	直向	-3.0~+1.5	GB/T 8629-2017、 GB/T 8628-2013、 GB/T 8630-2013
		横向	-3.0~+1.5	
14	耐光、汗复合色牢度 (级) ≥	酸汗变色	4	GB/T 14576-2009
		碱汗变色	3-4	

## 毛T恤技术规范

### 1 产品分类

毛T恤分为男圆领长袖毛T恤、女圆领长袖毛T恤两个品种。

### 2 技术标准

GA764-2008 警服圆领针织T恤衫

### 3 材料要求

100%美丽诺丝光羊毛。

### 4 左胸“警察英文标志”刺绣改为织唛（贴绣）

#### 4.1 织唛（贴绣）标志图样



（英文字体为白色）

图中数据极限偏差为长： $\pm 0.3\text{cm}$ ，高： $\pm 0.2\text{cm}$ ，包边宽  $0.2\text{cm} \sim 0.3\text{cm}$ 。

#### 4.2 工艺要求

织唛（贴绣）图案端正、饱满，边缘规整，宽窄一致；针脚整齐，线迹松紧适宜，排布均匀，无露底。

## V领、半高领羊毛衫技术规范

### 1 产品分类

男 V 领羊毛衫、女 V 领羊毛衫、男半高领羊毛衫、女半高领羊毛衫。

### 2 技术标准

GA763-2008 警服 V 领、半高领毛针织套服

### 3 材料要求

3.1 V 领、半高领羊毛衫材料均采用 100%美丽诺丝光羊毛。

3.2 半高领羊毛衫领内侧绒线材料采用羊绒针织绒线，规格：(48Nm/2) 100%精纺羊绒，执行标准：FZ/71006—2009。横机织片工艺要求如下：

部位名称		组织结构	要求		
			用纱	织密/(圈数/10cm)	
领口 罗纹	半高领内侧	1+1 罗纹	2 股羊绒纱加 1 根氨纶包缠丝	纵行	≥108
	半高领外侧	1+1 罗纹	2 股毛纱加 1 根氨纶包缠丝	纵行	≥108

### 4 左胸“警察英文标志”刺绣改为织唛（贴绣）

#### 4.1 织唛（贴绣）标志图样



(英文字体为白色)

图中数据极限偏差为长:±0.3cm, 高: ±0.2cm, 包边宽 0.2cm~0.3cm。

#### 4.2 工艺要求

织唛（贴绣）图案端正、饱满，边缘规整，宽窄一致；针脚整齐，线迹松紧适宜，排布均匀，无露底。

# 羊绒开衫背心技术规范

## 1 范围

本标准规定了羊绒开衫背心的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于羊绒开衫背心的生产、检验和订购等。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度实验评定变色用灰色样卡

GB/T 2910-2009 纺织品二组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度实验耐汗渍色牢度

GB/T 4802.3-2008 纺织品织物起毛起球试验性能的测定第 3 部分：起球箱法

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 6836-2018 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 21294-2014 服装理化性能的检验方法

FZ/T 71001-2015 精梳毛针织绒线

FZ/T 73018-2012 毛针织品

FZ/T 81007 单、夹服装

GA 250 警服号型

GA 251 警服标志

GA 252 警服包装

GA 253 警服检验

GA 729 警服材料拉链

GA 740 警服材料机织热熔粘合衬布

## 3 产品分类

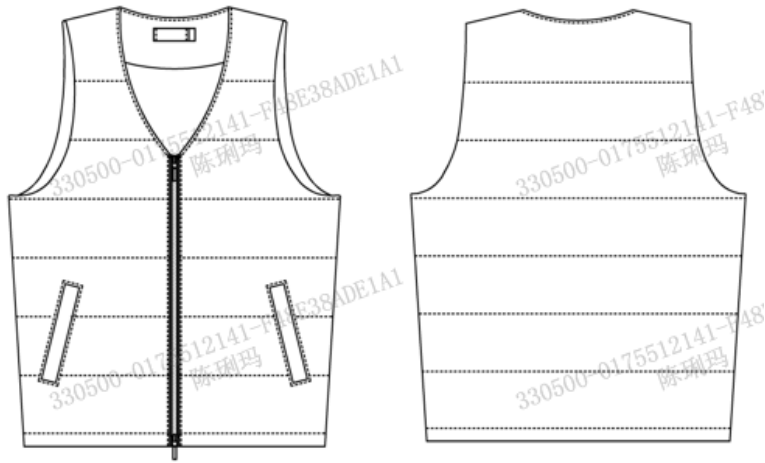
羊绒开衫背心分为男 V 领羊绒开衫背心、女 V 领羊绒开衫背心。

## 4 要求

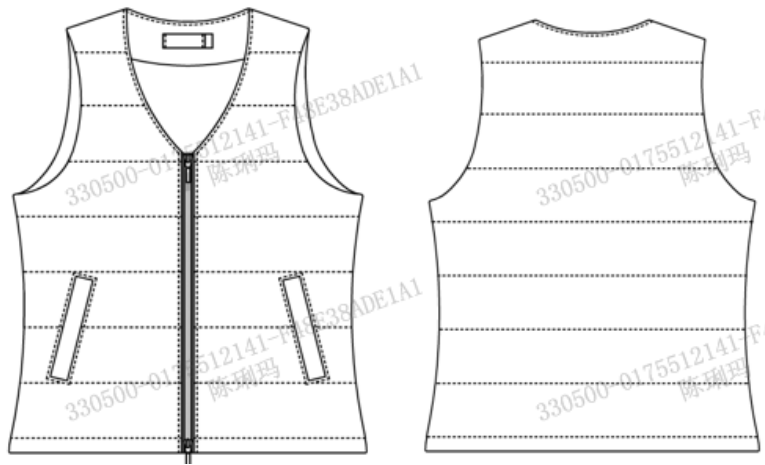
### 4.1 样式

羊绒开衫背心样式见图示及主管部门批准的实物样品。





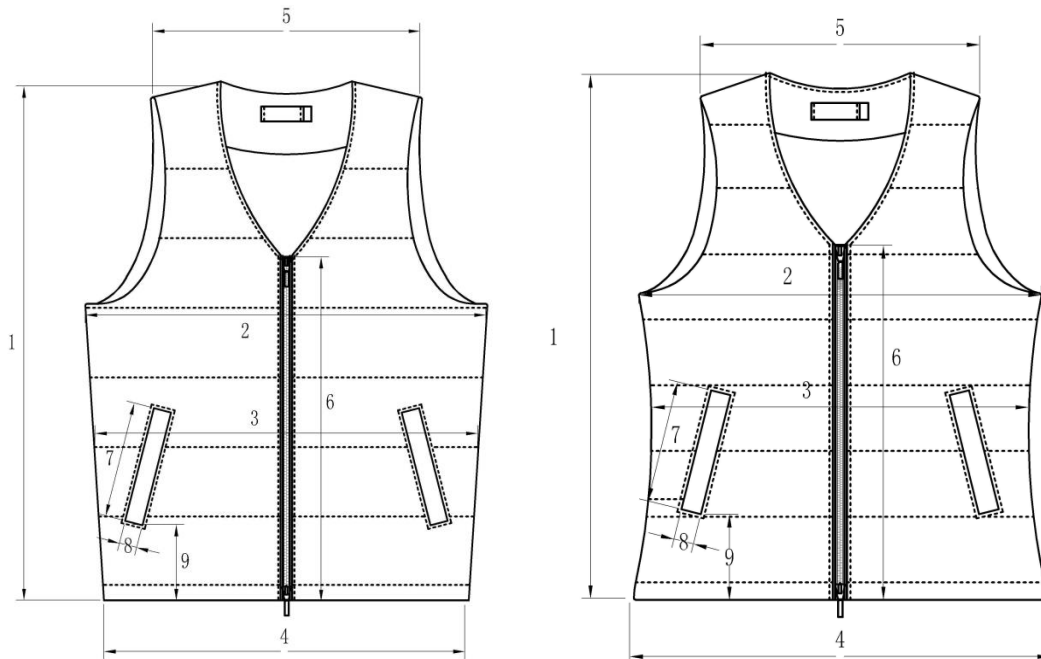
男 V 领羊绒开衫背心



女 V 领羊绒开衫背心

## 4.2 号型与规格

### 4.2.1 测量图



男 V 领羊绒开衫背心

女 V 领羊绒开衫背心

## 4.2.2 规格尺寸

表 1

男 V 领羊绒开衫背心规格尺寸与极限偏差

单位：厘米

编 号	部位名称	规格尺寸																									极 限 偏 差 (±)																									
	号	5号(165)					4号(170)					3号(175)					2号(180)					1号(185)																														
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五																										
	净胸围	84	90	96	102	108	84	90	96	102	108	90	96	102	108	114	96	102	108	114	120	96	102	108	114	120																										
1	前衣长	63					64					65					66					67					68					69					70					71					72					1.5
2	胸围	96	102	108	114	120	96	102	108	114	120	102	108	114	120	126	108	114	120	126	132	108	114	120	126	132	108	114	120	126	132	108	114	120	126	132	2.0															
3	中腰	92	98	104	110	116	92	98	104	110	116	98	104	110	116	122	104	110	116	122	128	104	110	116	122	128	104	110	116	122	128	104	110	116	122	128	2.0															
4	下摆围	92	98	104	110	116	92	98	104	110	116	98	104	110	116	122	104	110	116	122	128	104	110	116	122	128	104	110	116	122	128	104	110	116	122	128	2.0															
5	肩宽	37.3	38.9	40.5	42.1	43.7	37.3	38.9	40.5	42.1	43.7	38.9	40.5	42.1	43.7	45.3	40.5	42.1	43.7	45.3	46.9	40.5	42.1	43.7	45.3	46.9	40.5	42.1	43.7	45.3	46.9	40.5	42.1	43.7	45.3	46.9	1.0															
6	拉链长	42					43.5					45					46.5					48					1.5																									
7	口袋长	14.5					14.5					15					15.5					15.5					0.5																									
8	袋口宽	2.3																									0.3																									
9	口袋距下摆边	9.5					9.5					10					10.5					10.5					0.5																									

表 2

女 V 领羊绒开衫背心规格尺寸与极限偏差

单位：厘米

编 号	部位名称	规格尺寸																				极 限 偏 差 (±)																														
	号	5号(155)					4号(160)					3号(165)					2号(170)						1号(175)																													
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	一		二	三	四																											
	净胸围	80	86	92	98	104	80	86	92	98	104	86	92	98	104	110	92	98	104	110	92	98	104	110																												
1	前衣长	56					57					58					59					60					61					62					63					64					65					1.5
2	胸围	88	94	100	106	112	88	94	100	106	112	94	100	106	112	118	100	106	112	118	100	106	112	118	100	106	112	118	100	106	112	118	100	106	112	118	2.0															
3	中腰	82	88	94	100	106	82	88	94	100	106	88	94	100	106	112	94	100	106	112	94	100	106	112	94	100	106	112	94	100	106	112	94	100	106	112	2.0															
4	下摆围	91	97	103	109	115	91	97	103	109	115	97	103	109	115	121	103	109	115	121	103	109	115	121	103	109	115	121	103	109	115	121	103	109	115	121	2.0															
5	肩宽	30.2	31.6	33	34.4	35.8	30.2	31.6	33	34.4	35.8	31.6	33	34.4	35.8	37.2	33	34.4	35.8	37.2	33	34.4	35.8	37.2	33	34.4	35.8	37.2	33	34.4	35.8	37.2	33	34.4	35.8	37.2	1.0															
6	拉链长	37					38.5					40					41.5					43					1.5																									
7	口袋长	14																									0.5																									
8	袋口宽	2.3																									0.3																									
9	口袋距下摆边	9					9.5					10					10					10					0.5																									

## 4.3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
防静电羊绒混纺针织单面布藏蓝色	48Nm/2 30% 羊绒 69.5% 澳毛 0.5% 导电纤维	符合标样	大身、袖窿贴边、挂面、袋布面、袋牙、后领托
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	明线、暗线、打结
防静电涤纶长丝绸	100%涤纶，不压“police”标记	GA 359	大身里、袋布里、牵条
棉绳	直径 2.0±0.2 mm	符合标样	门襟嵌条
涤纶长丝平纹绸	/	符合标样	门襟嵌条包布
T2237-068 粘合衬	经：84dtex/48F 纬：110dtex/48F	GA 740	大身、袖窿贴边、挂面、袋布面、袋牙、后领托
T21237-036 粘合衬	经纱：30dtex/24F 纬纱：30dtex/24F PA+PES 双点	GA 740	袖窿、领窝、袋牙牵条
拉链	3号树脂双头，拉头黑镍色处理	符合标样	开衫门襟

## 4.4 裁片纱向

单位：厘米

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
面料	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后身	经	以背中缝为准 1.0	—
	挂面	经	前门襟边顺经纱	—
里料	前身里	经	前门襟边顺经纱	—
	后身里	经	以背中缝为准 1.0	—
衬	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后身	经	以背中缝为准 1.0	—
	挂面	经	1.0	—

## 4.5 缝制工艺要求

4.5.1 缝制针距：明线 12~14 针/3cm，暗线 11~13 针/3cm。

4.5.2 线迹要求：缝纫线路顺直，距边宽窄一致，线迹松紧适宜，无开断线、跳线毛漏。

4.5.3 缝制外观：缝纫外观规整、平展、无抽皱，部位定位准确，左右对称，结合牢固。

4.5.4 各部位缝制工艺

单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
前、后片	裁片绗缝	—	明线一道	—	行距 8.0
斜袋	绱袋牙	0.8	扎线一道	—	—
	绱袋布面	0.8	扎线一道	—	—
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开，两端开三角剪口，三角向两侧倒
	封袋口	—	暗线	—	袋牙两端回针 3 道~5 道
	扎袋牙前端明线	—	明线一道	0.15	明线压在身上
	袋布里与袋牙结合	袋布 1.0	明、暗线各一道	0.15	—
	合袋布	1.0	暗线一道	—	袋布前端扎住牵条
	袋口暗缝	—	暗线一道	—	袋口居中，扎线长 8.0
	扎袋口后端明线	—	明线一道	0.15	袋牙宽 2.3，明线压在身上，反面压住袋布，两端拐扎
	打袋口结	—	套结机	—	袋口两端各打结一个，结长 1.0，与袋口明线重合
前后身结合	挂面与前身里结合	1.0	暗线一道	—	倒缝
	袖窿贴边与里布结合	0.8	暗线一道	—	倒缝
	合面肩缝	1.0	暗线一道	—	后肩吃进 0.8，分缝
	合里肩缝	1.0	暗线一道	—	分缝
	合腰缝面	1.0	暗线一道	—	分缝
	合腰缝里	1.0	暗线一道	—	缝头向后身倒，左侧腰缝距底边 10.0~12.0 处夹洗涤标签
	面、里腰缝固定	—	暗线一道	—	距两端 8.0~10.0，中间固定
	后领托与里布结合	0.8	暗线一道	—	倒缝
	袖窿贴边与身结合	0.8	暗线一道	—	—

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
	压袖窿贴边	—	明线一道	0.2	压袖窿贴边外口明线一道，不扎透面
	绱领子	0.8	暗线一道 明线一道	0.2	立领绱领子面片对应，分开缝，领面与领里缝头擦住，两端留 3CM，压领子明线一道，V 领领口处压明线一道
	面、里领缝固定	—	暗线一道	—	距两端 3，中间固定
	订商标、号型标	—	明线二道	0.2	后领托居中，距领下口 2.5，在商标两端扎线，左侧夹上号型标
	扎下摆	—	明线一道	2.0	扎线时扎住袋布下端
门襟	拉链与挂面结合	1.0	暗线一道	—	加门襟嵌条
	绱面门襟	1.0	明线一道	0.2	门襟与挂面对压夹上拉链，扎透挂面

## 4.6 成品外观质量

### 4.6.1 外观疵点要求

类别	序号	疵点名称	允许程度
原料疵点	1	条干不匀	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	2	粗细纱	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	3	厚薄档	不允许
	4	色花	不允许
	5	色档	不允许
	6	纱线接头	正面不允许
	7	草粒、毛屑、毛片	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
织造疵点	8	毛针	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	9	单毛	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 个（含 4 个）
	10	花针、瘪针、三角针	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 处（含 4 处）
	11	针圈不匀	1m 距离不明显看出
	12	漏针、脱散、破洞	不允许
缝制、整理疵点	13	修补痕	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	14	斑疵	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	15	烫焦痕	不允许

注：1.次要部位指疵点所在部位对服用效果影响不大的部位，具体如：大身腋下，其他为主要部位。  
2.表中未列的外观疵点可参照类似的疵点评定。  
3.疵点说明参照 FZ/T 73018-2012 中 A.1 的规定。

### 4.6.2 成品熨烫及外观质量

成品熨烫应平服、挺括、干燥，无烫光、水渍、变色，整洁美观，线路顺直，左右对称。敷衬部位无起泡、脱胶、渗胶及起皱。

#### 4.6.3 成品外观质量要求

部位名称	要求
线迹	规整，松紧适宜，明细距边宽窄一致，不抽皱
领子	面里平服，抱脖，领口圆顺
止口	顺直平挺，不起翘
前身	胸部挺括，面、里服帖
口袋	左右袋高低、前后对称
后身	背部平服顺直，后领窝不起臃
肩	肩部圆顺，肩缝顺直不后甩
底摆	平服，圆顺

#### 4.7 成品内在质量

项目	指标	
羊绒混纺针织单面布纤维含量 / %	30%羊绒 69.5%澳毛 0.5%导电纤维 按 GB/T 29862 规定执行	
起球 / 级	≥3	
耐光色牢度/级 ≥	4	
耐洗色牢度 / 级 ≥	变色	3—4
	沾色	3—4
耐水色牢度 / 级 ≥	变色	3—4
	沾色	3—4
耐汗渍色牢度 / 级 ≥	变色	3—4
	沾色	3—4
耐摩擦色牢度 / 级 ≥	干摩擦	3
	湿摩擦	2—3

## V领羊毛套头背心技术规范

### 1 产品分类

V领羊毛套头背心分为男V领羊毛套头背心、女V领羊毛套头背心。

### 2 要求

#### 2.1 样式

男V领羊毛套头背心见图1、女V领羊毛套头背心见图2及主管部门批准的实物样品。

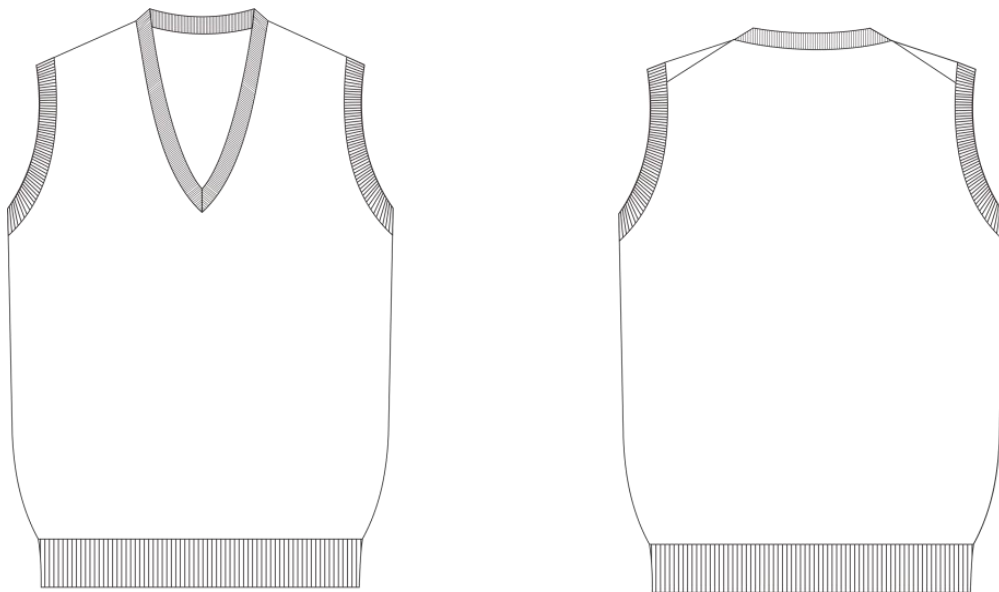


图1 男V领羊毛套头背心

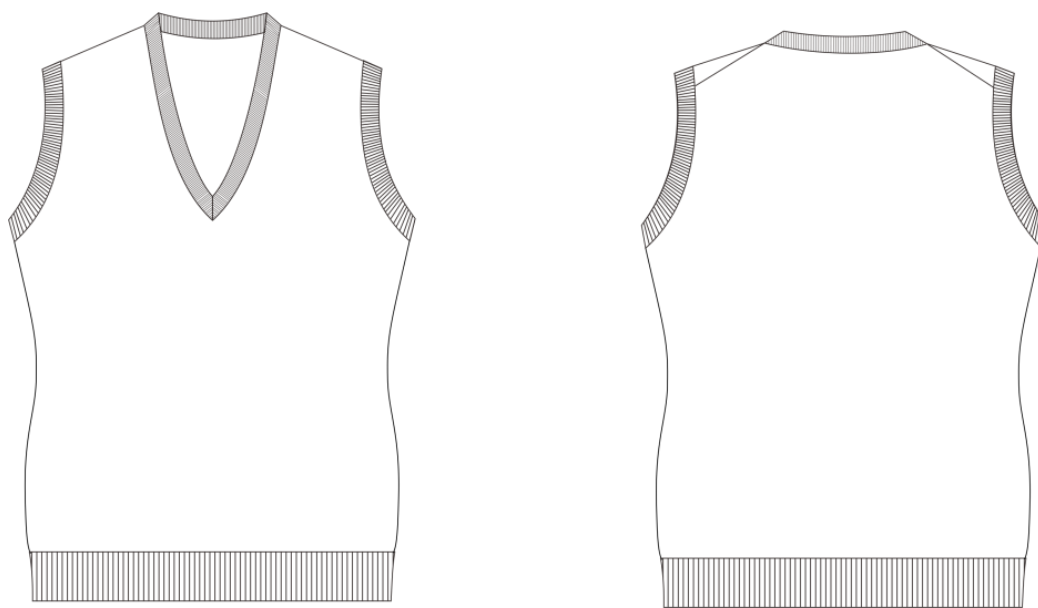


图2 女V领羊毛套头背心

## 2.2 号型与规格

男 V 领羊毛套头背心规格尺寸见表 1，女 V 领羊毛套头背心规格尺寸见表 2。男 V 领羊毛套头背心规格尺寸测量位置见图 3，女 V 领羊毛套头背心规格尺寸测量位置见图 4。

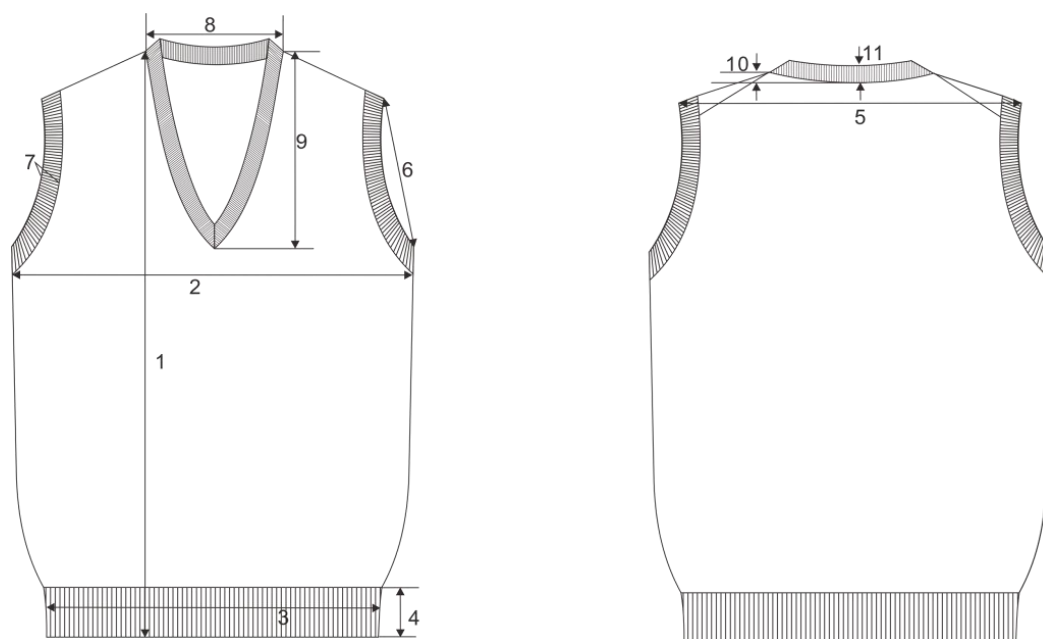


图 3 男 V 领羊毛套头背心测量位置

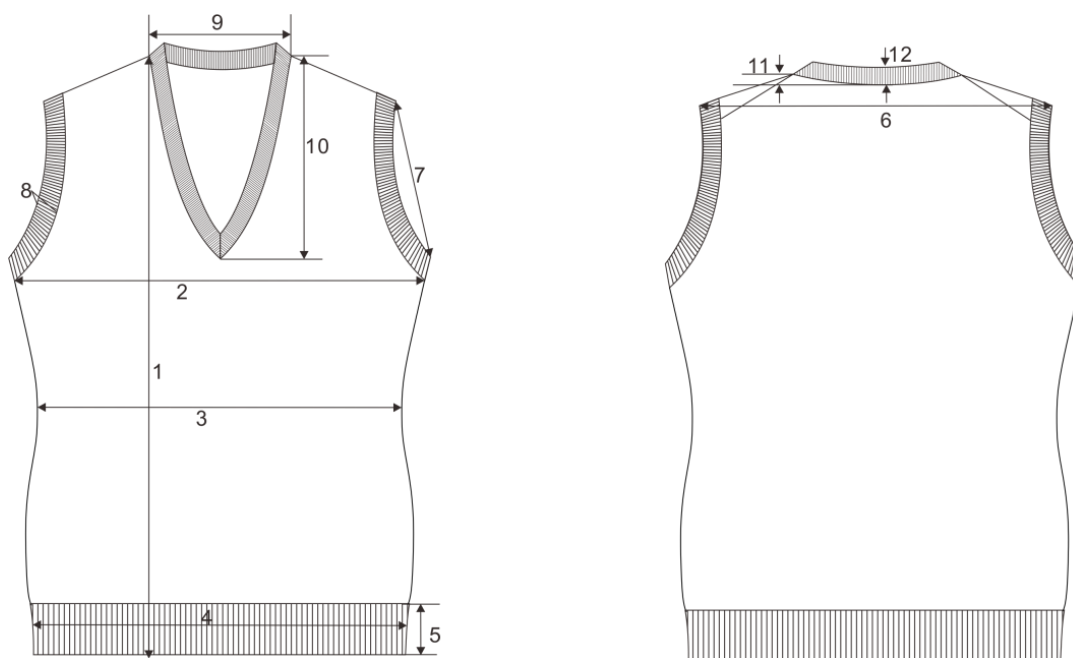


图 4 女 V 领羊毛套头背心测量位置

表1 男V领羊毛背心规格尺寸

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸																						极限偏差 (±)	
	身高	165				170				175				180				185							
	净胸围	82	88	94	100	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106	112	118	98	104	110		116
1	衣长	63				65				67				69				71				2			
2	胸围	89	95	101	107	93	99	105	111	117	97	103	109	115	121	101	107	113	119	125	105	111	117	123	2
3	下摆围	80	86	92	98	84	90	96	102	108	88	94	100	106	112	92	98	104	110	116	96	102	108	114	2
4	下摆罗纹宽	6																						0.3	
5	肩宽	36	37	38	39	37	38	39	40	41	38	39	40	41	42	39	40	41	42	43	40	41	42	43	0.8
6	挂肩	21	22	23	24	22	23	24	25	26	23	24	25	26	27	24	25	26	27	28	25	26	27	28	1
7	袖笼罗纹宽	2.3																						0.2	
8	领宽	15.5	16	16.5	17	15.5	16	16.5	17	17.5	16	16.5	17	17.5	18	16.5	17	17.5	18	18.5	17	17.5	18	18.5	0.5
9	前领深	22				22.5				23				23.5				24				0.5			
10	后领深	2																						0.2	
11	领贴宽	2.3																						0.2	

表2 女V领羊毛背心规格尺寸

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸																						极限偏差 (±)	
	身高	155				160				165				170				175							
	净胸围	78	84	90	96	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106		112
1	衣长	58				60				62				64				66				2			
2	胸围	80	86	92	98	84	90	96	102	108	88	94	100	106	112	92	98	104	110	116	96	102	108	114	2
3	中腰围	74	80	86	92	78	84	90	96	102	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	2
4	下摆围	80	86	92	98	84	90	96	102	108	88	94	100	106	112	92	98	104	110	116	96	102	108	114	2
5	下摆罗纹宽	6																						0.3	
6	肩宽	30.5	31.5	32.5	33.5	31.5	32.5	33.5	34.5	35.5	32.5	33.5	34.5	35.5	36.5	33.5	34.5	35.5	36.5	37.5	34.5	35.5	36.5	37.5	0.8
7	挂肩	18	19	20	21	19	20	21	22	23	20	21	22	23	24	21	22	23	24	25	22	23	24	25	1
8	袖笼罗纹宽	2.3																						0.2	
9	领宽	14.5	15	15.5	16	15	15.5	16	16.5	17	15	15.5	16	16.5	17	15.5	16	16.5	17	17.5	16	16.5	17	17.5	0.5
10	前领深	21				21.5				22				22.5				23				0.5			
11	后领深	2																						0.2	
12	领贴宽	2.3																						0.2	

## 2.3 颜色

2.3.1 成品颜色为藏蓝色，符合主管部门批准的标样，表面颜色与标样对比，色差应不低于4级。

2.3.2 缝纫线颜色应与缝合部位的材料颜色相匹配。氨纶包缠丝的颜色与产品相匹配。

## 2.4 材料要求

材料外观质感、手感符合标样，材料规格及用途按表3规定。



表3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
精梳毛丝光针织绒线	48N/2 100%美丽诺丝光羊毛	FZ/T 71001	前后身、领贴罗纹、袖笼罗纹、下摆罗纹用线
氨纶包缠丝	氨纶 22tex, 锦纶 78tex (拉伸比 1: 1.6)	FZ/T 42007	领贴罗纹、袖笼罗纹、下摆罗纹用线
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836	套口用线
涤纶缝纫线	11.8tex×3		缝纫用线

## 2.5 工艺要求

### 2.5.1 横机织片工艺要求

横机织片工艺要求按表4规定。

表4 横机织片工艺

部位名称	要求			
	组织结构	用纱	织密/(圈数/10cm)	
前后身	四平针	2股毛纱	横例	≥63
			纵行	≥104
领贴、袖笼罗纹	四平针	1股毛纱加1股氨纶丝	横例	≥72
			纵行	≥130
下摆罗纹	2+1罗纹	2股毛纱加1股氨纶丝	纵行	≥108

### 2.5.2 套口工艺要求

套口使用16针圆盘套口机,用二根涤纶缝纫线套合。套口线迹松紧适宜,转角圆顺,吃势均匀,缝迹伸长率应大于30%。各部位套口工艺要求应符合表5规定。

表5 套口工艺

工序名称	设备及用线	工艺要求
套合肩缝	用16G圆盘套口机,2根涤纶线套口	空转包边套肩缝,按挑孔记号后片斜套,前片包后片,肩缝两端前后片要对齐套,其余均匀套。
套绱领子		V领前中心处向下5行~6行起套,后领向下2.5cm起套,对准中心针,均套2支针,起始第一针和最后一支针叠套,平位套在同一行上;手缝鸡心,鸡心长2.9~3.3cm,领型左右对称,鸡心端正,不偏歪。
套绱袖笼罗纹		前后片记号对准夹边记号,其余均匀套。
套合腰缝		下摆罗纹高低对齐,均套2支针,套口线松紧适宜。

### 2.5.3 针距要求

平缝针距为11针/3cm~13针/3cm。

## 2.6 标志

### 2.6.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式,缀钉在后领口距中,上齐领口贴边下侧,两端机扎,回针三道。

### 2.6.2 号型标志

号型标志采用胶条印刷形式,号型标志缀钉位置在商标右侧,连同商标一起缀钉。

### 2.6.3 洗涤标志

洗涤标志采用胶条印刷形式,缀钉在左侧缝距罗纹下口13cm~16cm处。

## 2.7 成品外观质量

### 2.7.1 外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表 6 规定。

表 6 外观疵点要求

类别	序号	疵点名称	允许程度
原料疵点	1	条干不匀	主要部位不允许，次要部位1m 距离不明显看出
	2	粗细纱	主要部位不允许，次要部位1m 距离不明显看出
	3	厚薄档	不允许
	4	色花	不允许
	5	色档	不允许
	6	纱线接头	正面不允许
	7	草粒、毛屑、毛片	主要部位不允许，次要部位1m 距离不明显看出
织造疵点	8	毛针	主要部位不允许，次要部位1m 距离不明显看出
	9	单毛	主要部位不允许，次要部位单件少于4个（含4个）
	10	花针、瘪针、三角针	主要部位不允许，次要部位单件少于4处（含4处）
	11	针圈不匀	1m 距离不明显看出
	12	漏针、脱散、破洞	不允许
缝制、整理疵点	13	修补痕	主要部位不允许，次要部位1m 距离不明显看出
	14	斑疵	主要部位不允许，次要部位1m 距离不明显看出
	15	烫焦痕	不允许

注：1.次要部位指疵点所在部位对服用效果影响不大的部位，具体如：大身腋下，其他为主要部位。  
2.表中未列的外观疵点可参照类似的疵点评定。  
3.疵点说明参照FZ/T 73018-2012中A.1的规定。

### 2.7.2 成品熨烫及外观质量

产品熨烫应平服、挺括、干燥，无烫光、水渍、变色，整洁美观，线路顺直，左右对称。

## 2.8 成品内在质量

成品内在质量按表 7 规定。

表 7 成品内在质量

项目	指标	
纤维含量	按GB/T 29862规定执行	
起球 / 级 $\geq$	3	
耐光色牢度/级 $\geq$	4	
耐洗色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐水色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐汗渍色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐摩擦色牢度 / 级 $\geq$	干摩	3
	湿摩	2—3
成品甲醛含量, mg/kg, $\leq$	75	
成品pH值	4.0~7.5	

## V领羊毛开衫背心技术规范

### 1 产品分类

V领羊毛开衫背心分为男V领羊毛开衫背心、女V领羊毛开衫背心。

### 2 要求

#### 2.1 样式

男V领羊毛开衫背心见图1、女V领羊毛开衫背心见图2及主管部门批准的实物样品。

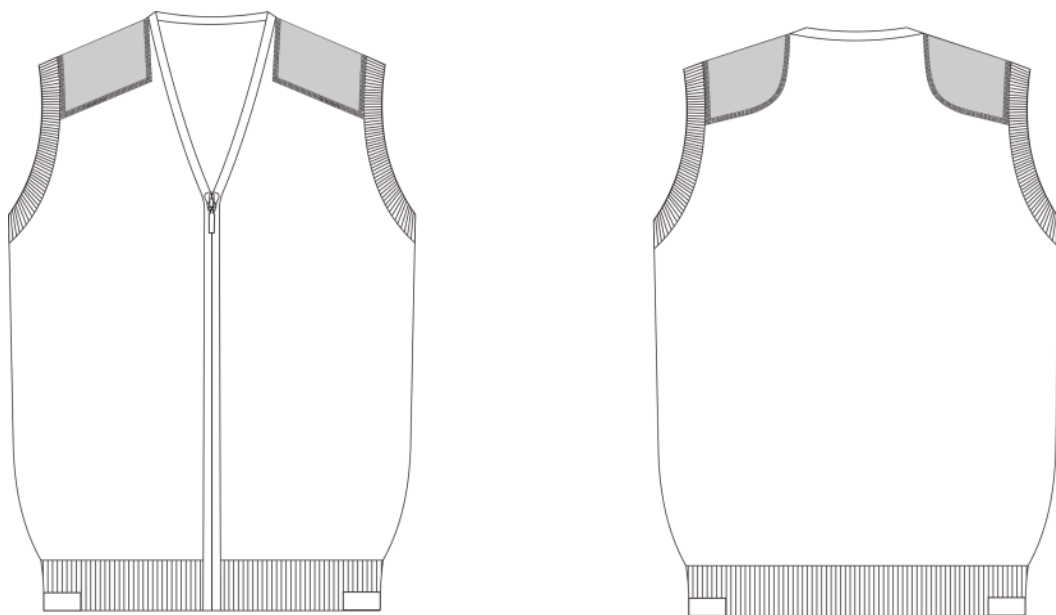


图1 男V领羊毛开衫背心

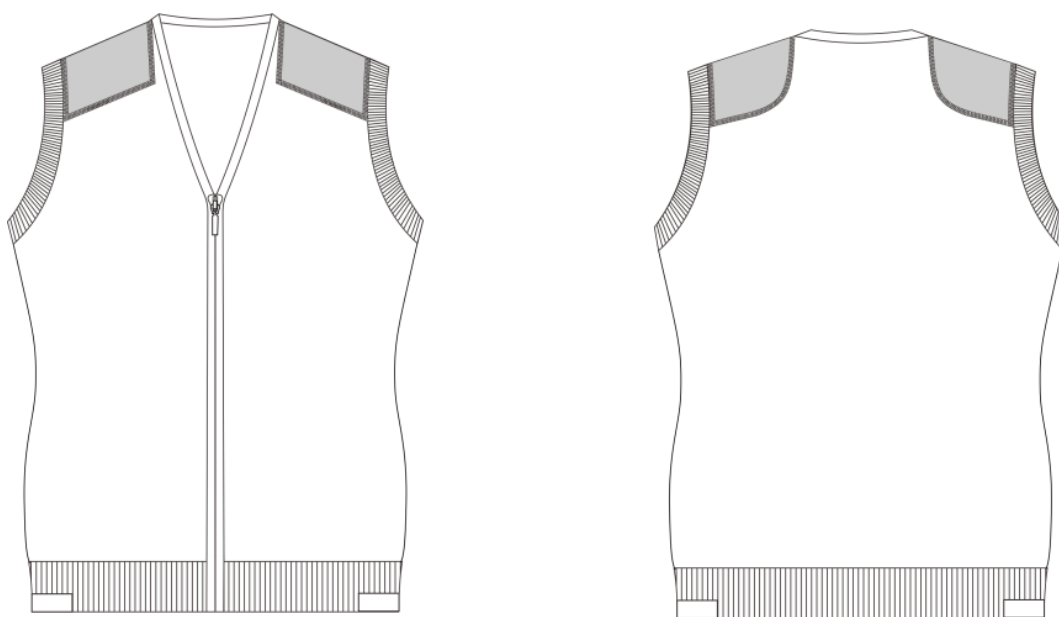


图2 女V领羊毛开衫背心

#### 2.2 号型与规格

男V领羊毛开衫背心规格尺寸见表1，女V领羊毛开衫背心规格尺寸见表2。男V领羊毛

开衫背心规格尺寸测量位置见图3，女V领羊毛开衫背心规格尺寸测量位置见图4。

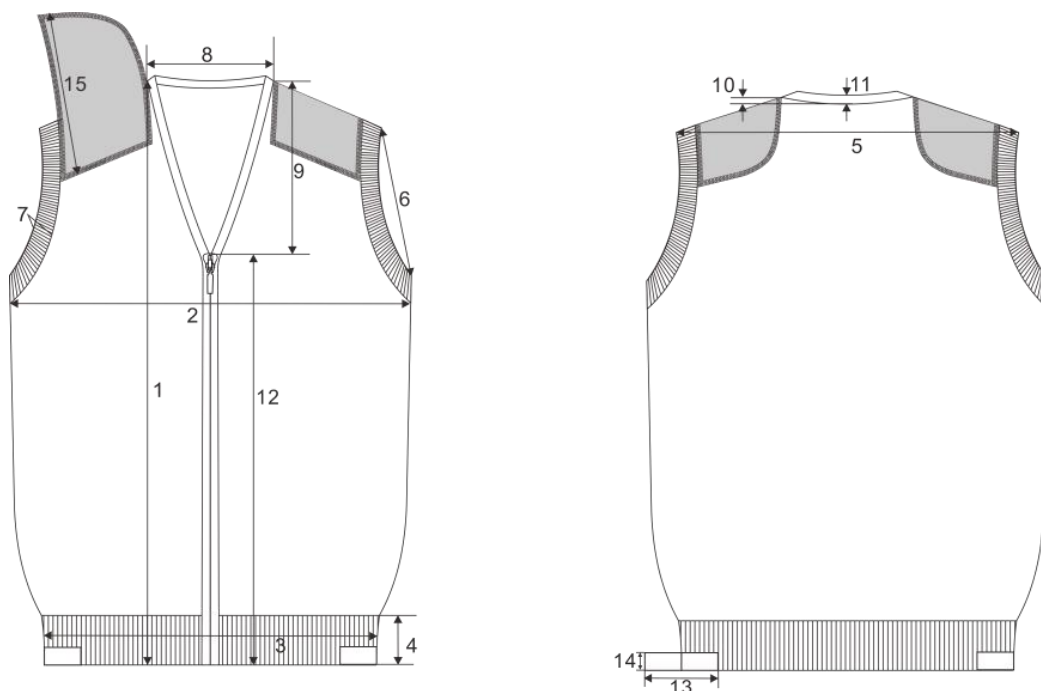


图3 男V领羊毛开衫背心测量位置

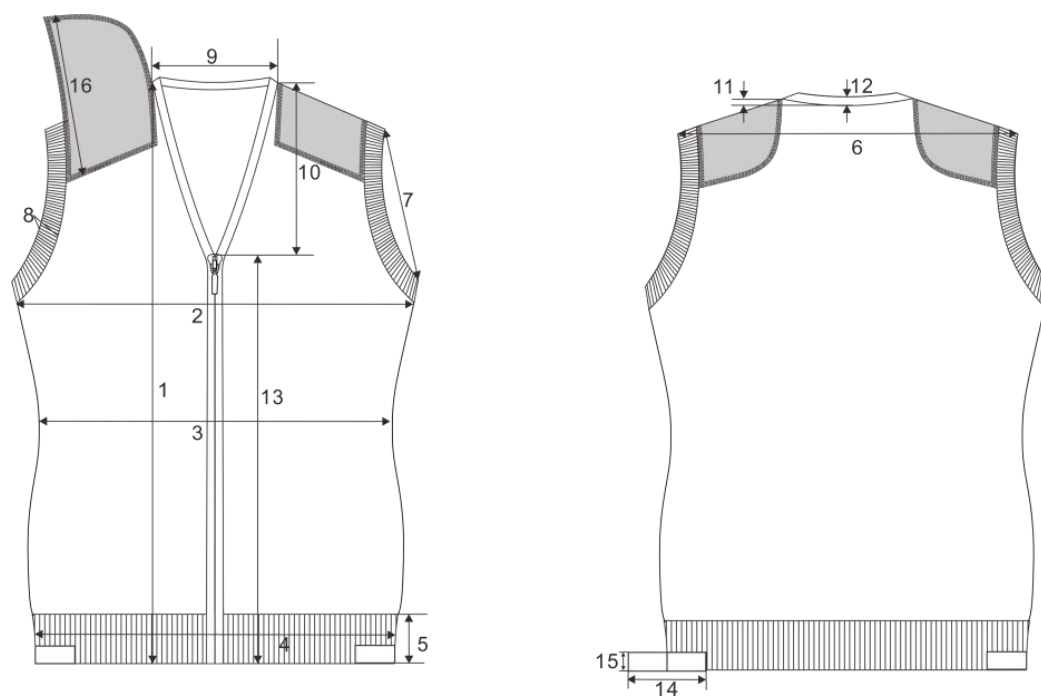


图4 女V领羊毛开衫背心测量位置

表1 男V领羊毛拉链背心规格尺寸

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸																							极限偏差 (±)
		165					170					175					180					185			
		身高	净胸围	82	88	94	100	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106	112	118	98	104	
1	衣长	63					65					67					69					71			2
2	胸围	89	95	101	107	93	99	105	111	117	97	103	109	115	121	101	107	113	119	125	105	111	117	123	2
3	下摆围	80	86	92	98	84	90	96	102	108	88	94	100	106	112	92	98	104	110	116	96	102	108	114	2
4	下摆罗纹宽	6																							0.3
5	肩宽	36	37	38	39	37	38	39	40	41	38	39	40	41	42	39	40	41	42	43	40	41	42	43	0.8
6	挂肩	21	22	23	24	22	23	24	25	26	23	24	25	26	27	24	25	26	27	28	25	26	27	28	1
7	袖笼罗纹宽	2.3																							0.2
8	领宽	15.5	16	16.5	17	15.5	16	16.5	17	17.5	16	16.5	17	17.5	18	16.5	17	17.5	18	18.5	17	17.5	18	18.5	0.5
9	前领深	20					20.5					21					21.5					22			0.5
10	后领深	2																							0.2
11	门襟包边宽	0.8																							0.2
12	拉链长	42					43.5					45					46.5					48			0.8
13	下摆贴布长	10																							0.5
14	下摆贴布宽	2																							0.2
15	肩贴布长	15																							0.5

表2 女V领羊毛拉链背心规格尺寸

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸																							极限偏差 (±)
		155					160					165					170					175			
		身高	净胸围	78	84	90	96	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	
1	衣长	58					60					62					64					66			2
2	胸围	80	86	92	98	84	90	96	102	108	88	94	100	106	112	92	98	104	110	116	96	102	108	114	2
3	中腰围	74	80	86	92	78	84	90	96	102	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	2
4	下摆围	80	86	92	98	84	90	96	102	108	88	94	100	106	112	92	98	104	110	116	96	102	108	114	2
5	下摆罗纹宽	6																							0.3
6	肩宽	30.5	31.5	32.5	33.5	31.5	32.5	33.5	34.5	35.5	32.5	33.5	34.5	35.5	36.5	33.5	34.5	35.5	36.5	37.5	34.5	35.5	36.5	37.5	0.8
7	挂肩	18	19	20	21	19	20	21	22	23	20	21	22	23	24	21	22	23	24	25	22	23	24	25	1
8	袖笼罗纹宽	2.3																							0.2
9	领宽	14.5	15	15.5	16	15	15.5	16	16.5	17	15	15.5	16	16.5	17	15.5	16	16.5	17	17.5	16	16.5	17	17.5	0.5
10	前领深	19					19.5					20					21					21.5			0.5
11	后领深	2																							0.2
12	门襟包边宽	0.8																							0.2
13	拉链长	38					39.5					41					42					43.5			0.8
14	下摆贴布长	10																							0.2
15	下摆贴布宽	2																							0.5
16	肩贴布长	13																							0.3

## 2.3 颜色

2.3.1 成品颜色为藏蓝色，符合主管部门批准的标样，表面颜色与标样对比，色差应不低于4级。

2.3.2 缝纫线颜色应与缝合部位的材料颜色相匹配。氨纶包缠丝的颜色与产品相匹配。

2.3.3 贴布颜色V领拉链背心成品颜色相匹配，符合标样。与标样对比，色差应不低于4级。

## 2.4 材料要求

材料外观质感、手感符合标样，材料规格及用途按表3规定。

表3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
精梳毛丝光针织绒线	48N/2 100%美丽诺丝光羊毛	FZ/T 71001	前后身、袖笼罗纹、门襟包边、下摆罗纹用线
氨纶包缠丝	氨纶 22tex, 锦纶 78tex (拉伸比 1: 1.6)	FZ/T 42007	袖笼罗纹、下摆罗纹用线
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836	套口用线
涤纶缝纫线	11.8tex×3		缝纫用线
鹿皮绒布	经 75D 涤纶低弹丝, 纬 225D 海岛丝	符合标样	前后肩贴布、下摆两侧贴布
拉链	3号树脂单头开口右插, 拉头黑镍色处理	QB/T 2171	门襟

## 2.5 工艺要求

### 2.5.1 横机织片工艺要求

横机织片工艺要求按表4规定。

表4 横机织片工艺

部位名称	要求			
	组织结构	用纱	织密/(圈数/10cm)	
前后身	四平针	2股毛纱	横例	≥63
			纵行	≥104
袖笼罗纹罗纹	四平针	1股毛纱加1股氨纶丝	横例	≥72
			纵行	≥130
门襟包边	空转	2股毛纱	纵行	≥125
下摆罗纹	2+1罗纹	2股毛纱加1股氨纶丝	纵行	≥108

### 2.5.2 套口工艺要求

套口使用16针圆盘套口机,用二根涤纶缝纫线套合。套口线迹松紧适宜,转角圆顺,吃势均匀,缝迹伸长率应大于30%。各部位套口工艺要求应符合表5规定。

表5 套口工艺

工序名称	设备及用线	工艺要求
套合肩缝	用16G圆盘套口机,2根涤纶线套口	空转包边套肩缝,按挑孔记号后片斜套,前片包后片,肩缝两端前后片要对齐套,其余均匀套。
套绱门襟包边		按下摆罗纹、门襟、后领记号对准前身套口,吃势均匀,两边对称,转角圆顺,线迹松紧适宜。
套绱袖笼罗纹		前后片记号对准夹边记号,其余均匀套。
套合腰缝		下摆罗纹高低对齐,均套2支针,套口线松紧适宜。

### 2.5.3 贴布形状与纱向

贴布形状与裁片纱向符合图5、图6规定。图中箭头方向为贴布材料经纱方向。

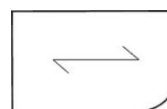
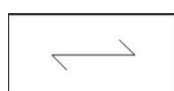


图5 下摆两侧贴布图6 肩贴布

## 2.5.4 缝制工艺要求

### 2.5.4.1 针距要求

五线绷缝机用线为两根毛纱加三根涤纶缝纫线，针距为 9 针/3cm~10 针/3cm；平缝针距为 11 针/3cm~13 针/3cm；扞缝针距为 9 针/3cm~11 针/3cm。

### 2.5.4.2 V 领羊毛开衫背心缝制工艺

缝制工艺按表 6 规定。

表 6 缝制工艺 单位：厘米

工序名称	缝制工艺	
	缝制形式	要求
绱前后肩贴布	扎线一周 五线绷缝一周	先缝再绷，垫布中线对正肩中线
绱下摆两侧贴布	明线一道	贴布扣净，长 10，双折宽 2，中印对准腰缝，夹住下摆罗纹，明线距边 0.1
绱拉链	明线一道	门襟与底贴对压夹上拉链
手缝	2 根涤纶线	门襟、拉链底贴两端手针扞缝，并勾清里外一切线头

## 2.6 标志

### 2.6.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，缀钉在后领口距中，上齐领口贴边下侧，两端机扎，回针三道。

### 2.6.2 号型标志

号型标志采用胶条印刷形式，号型标志缀钉位置在商标右侧，连同商标一起缀钉。

### 2.6.3 洗涤标志

洗涤标志采用胶条印刷形式，缀钉在左侧缝距罗纹下口 13cm~16cm 处。

## 2.7 成品外观质量

### 2.7.1 外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表 7 规定。

表 7 外观疵点要求

类别	序号	疵点名称	允许程度
原料疵点	1	条干不匀	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	2	粗细纱	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	3	厚薄档	不允许
	4	色花	不允许
	5	色档	不允许
	6	纱线接头	正面不允许
	7	草粒、毛屑、毛片	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出

类别	序号	疵点名称	允许程度
织造疵点	8	毛针	主要部位不允许, 次要部位 1m 距离不明显看出
	9	单毛	主要部位不允许, 次要部位单件少于 4 个 (含 4 个)
	10	花针、瘪针、三角针	主要部位不允许, 次要部位单件少于 4 处 (含 4 处)
	11	针圈不匀	1m 距离不明显看出
	12	漏针、脱散、破洞	不允许
缝制、整理疵点	13	修补痕	主要部位不允许, 次要部位 1m 距离不明显看出
	14	斑疵	主要部位不允许, 次要部位 1m 距离不明显看出
	15	烫焦痕	不允许
<p>注 1: 次要部位指疵点所在部位对服用效果影响不大的部位, 具体如: 大身腋下, 其他为主要部位。</p> <p>注 2: 表中未列的外观疵点可参照类似的疵点评定。</p> <p>注 3: 疵点说明参照 FZ/T 73018-2012 中 A.1 的规定。</p>			

### 2.7.2 成品熨烫及外观质量

产品熨烫应平服、挺括、干燥, 无烫光、水渍、变色, 整洁美观, 线路顺直, 左右对称。

## 2.8 成品内在质量

成品内在质量按表 8 规定。

表 8 成品内在质量

项目	指标	
纤维含量	按 GB/T 29862 规定执行	
起球 / 级 $\geq$	3	
耐光色牢度/级 $\geq$	4	
耐洗色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐水色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐汗渍色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐摩擦色牢度 / 级 $\geq$	干摩	3
	湿摩	2—3
成品甲醛含量, mg/kg, $\leq$	75	
成品 pH 值	4.0~7.5	



# 保暖内衣技术规范

## 1 范围

本标准规定了保暖内衣的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于保暖内衣的生产、检验和订购等。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度实验评定变色用灰色样卡

GB/T 2910.2-2009 纺织品三组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度实验耐汗渍色牢度

GB/T 4802.3-2008 纺织品织物起毛起球试验性能的测定第 3 部分：起球箱法

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 6836-2018 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 9994-2008 纺织材料公定回潮率

GB/T 9995-1997 纺织材料含水率和回潮率的测定烘箱干燥法

FZ/T 71001-2015 精梳毛针织绒线

FZ/T 73018-2012 毛针织品

GA 250 警服号型

GA 251 警服标志

GA 252 警服包装

GA 253 警服检验

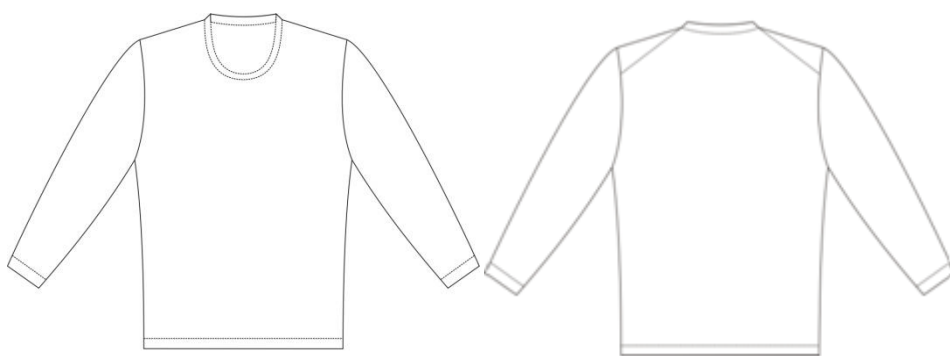
## 3 产品分类

保暖内衣分为男圆领保暖内衣、女圆领保暖内衣、男 V 领保暖内衣、女 V 领保暖内衣四个品种。

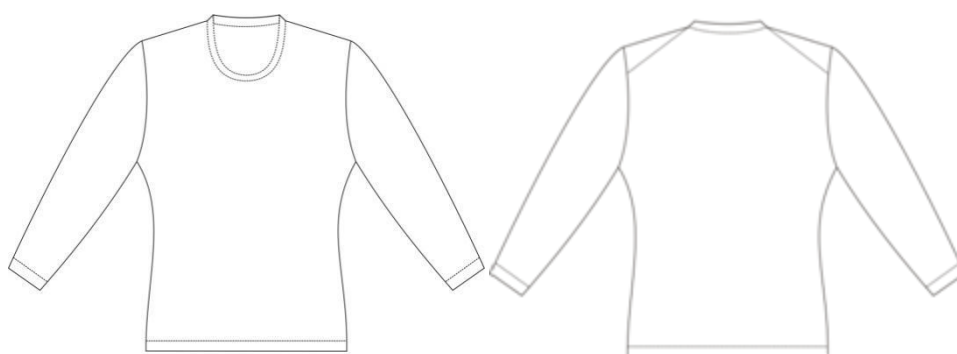
## 4 要求

### 4.1 样式

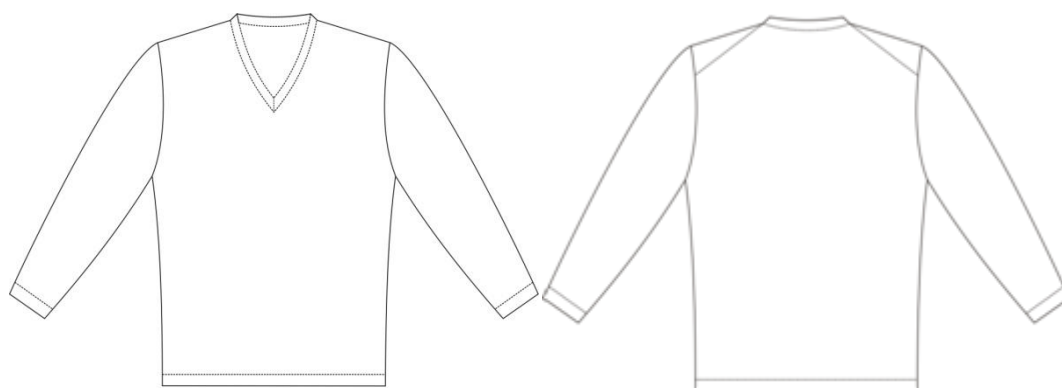
保暖内衣样式如图及主管部门批准的实物样品。



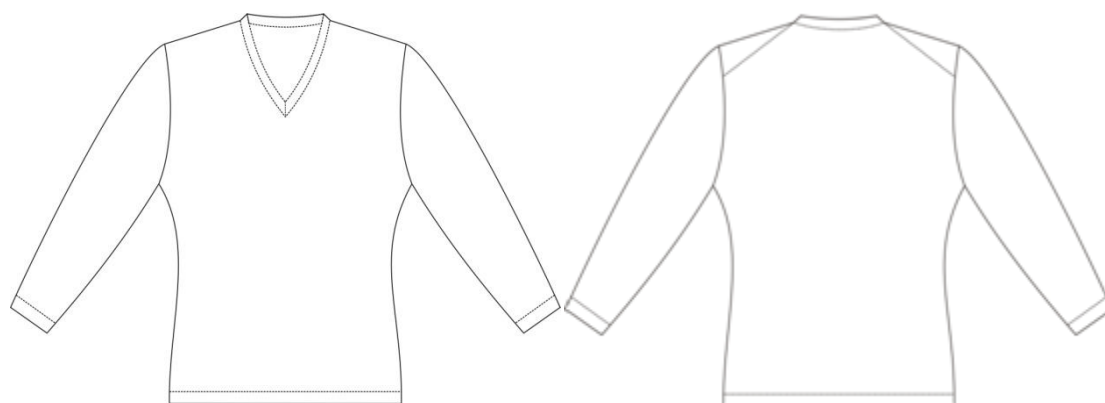
男圆领保暖内衣



女圆领保暖内衣



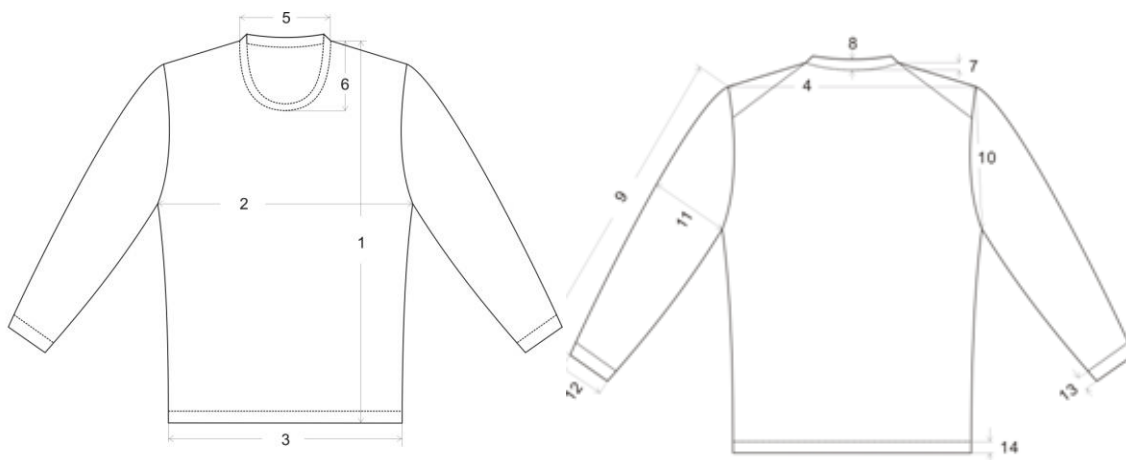
男V领保暖内衣



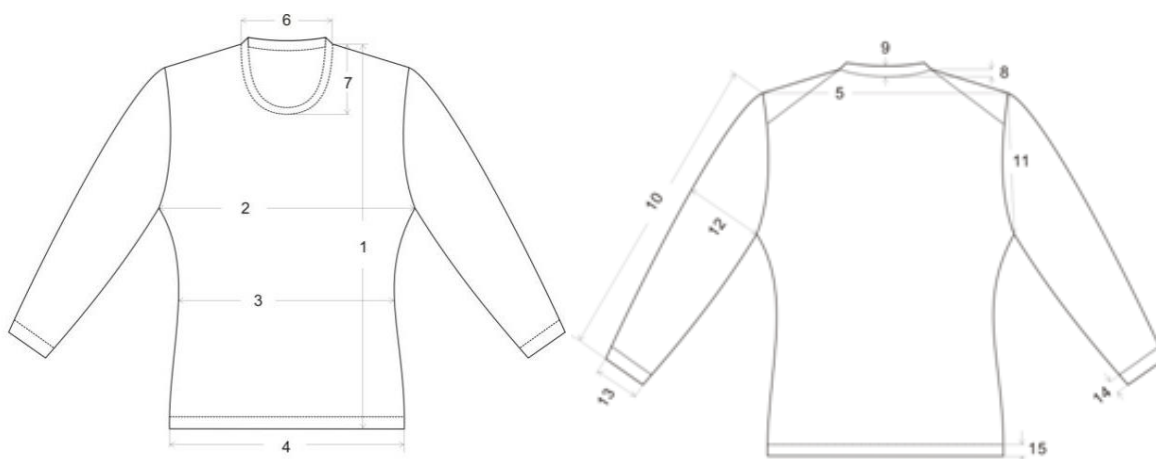
女V领保暖内衣

## 4.2 号型与规格

### 4.2.1 测量图

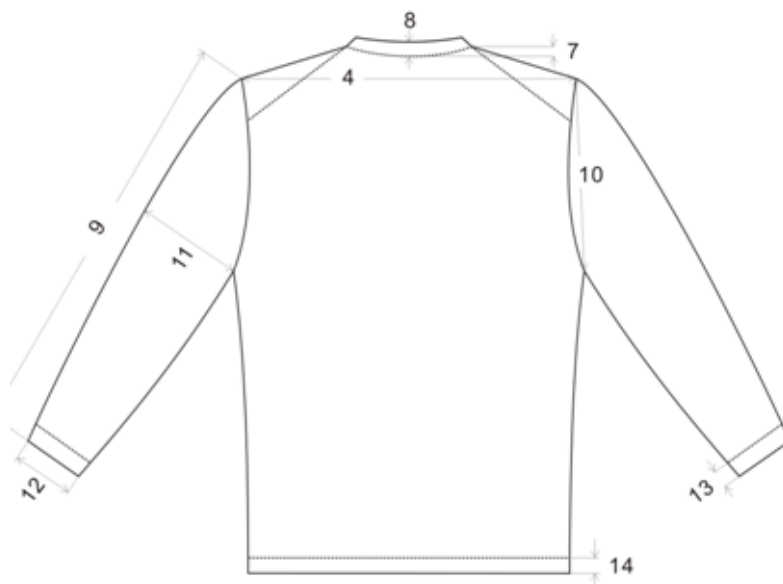


男圆领保暖内衣测量图

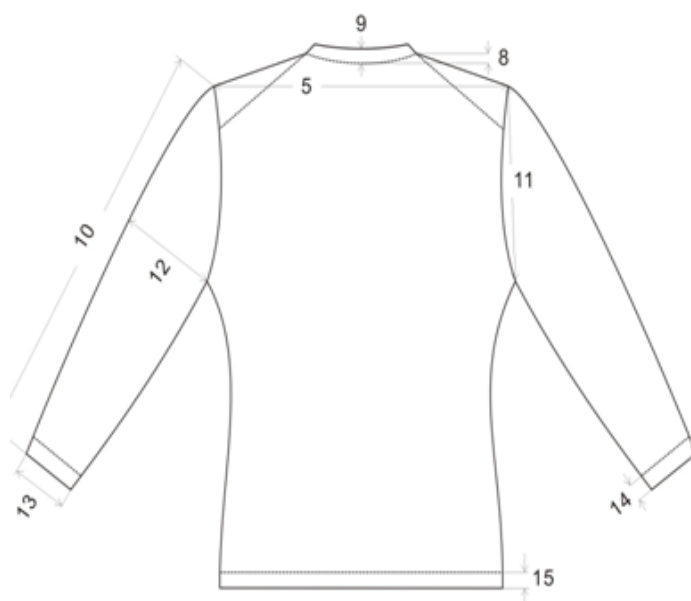


女圆领保暖内衣测量图





男 V 领保暖内衣测量图



女 V 领保暖内衣测量图

## 4.2.2 规格尺寸

表 1

男圆领保暖内衣规格尺寸

单位：厘米

序号	规格尺寸																									极限偏差 ±	
	号	5号(165)					4号(170)					3号(175)					2号(180)					1号(185)					
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五
	净胸围	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106	112	118	98	104	110	116	122	
1	衣长	63					65					67					69					71					1.5
2	胸围	42	44.5	47	49.5	52	44	46.5	49	51.5	54	46	48.5	51	53.5	56	48	50.5	53	55.5	58	50	52.5	55	57.5	60	2
3	下摆围	40	42.5	45	47.5	50	42	44.5	47	49.5	52	44	46.5	49	51.5	54	46	48.5	51	53.5	56	48	50.5	53	55.5	58	2
4	肩宽	40	41.5	43	44.5	46	41	42.5	44	45.5	47	42	43.5	45	46.5	48	43	44.5	46	47.5	49	44	45.5	47	48.5	50	1
5	领宽	19		19.5			19		19.5			20		19			19.5			20		19.5			20		0.5
6	前领深	11		11.5			11		11.5			12		11			11.5			12		11			12		0.5
7	后领深	2																									0.3
8	领贴高	1.8																									0.3
9	袖长	56					57.5					59					60.5					62					1
10	挂肩	19.5	20.5	21.5	22.5	23.5	20.5	21.5	22.5	23.5	24.5	21.5	22.5	23.5	24.5	25.5	22.5	23.5	24.5	25.5	26.5	23.5	24.5	25.5	26.5	27.5	0.8
11	袖根肥	15	16	17	18	19	16	17	18	19	20	17	18	19	20	21	18	19	20	21	22	19	20	21	22	23	0.5
12	袖口宽	9		9.5			9		9.5			10		9			9.5			10		9.5			10		0.5
13	袖口高	2.5																									0.3
14	下摆高	2.5																									0.3

表 2

女圆领保暖内衣规格尺寸

单位：厘米

序号	规格尺寸																									极限偏差 ±		
	号	5号(155)					4号(160)					3号(165)					2号(170)					1号(175)						
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五	
	净胸围	78	84	90	96	102	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106	112	114		
1	衣长	59					61					63					65					67					1.5	
2	胸围	37.5	40	42.5	45	47.5	38.5	41	43.5	46	48.5	41.5	44	46.5	49	51.5	43.5	46	48.5	51	53.5	44.5	47	49.5	52	54.5	2	
3	腰围	33.5	36	38.5	41	33.5	34.5	37	39.5	42	44.5	37.5	40	42.5	45	47.5	39.5	42	44.5	47	49.5	40.5	43	45.5	48	50.5	2	
4	下摆围	35.5	38	40.5	43	35.5	36.5	39	41.5	44	46.5	39.5	42	44.5	47	49.5	41.5	44	46.5	49	51.5	42.5	45	47.5	50	52.5	2	
5	肩宽	33	34	35	36	37	34	35	36	37	38	35	36	37	38	39	36	37	38	39	40	37	38	39	40	41	1	
6	领宽	18.5		19			18.5		19			18.5		19			19.5		19			19.5		19			0.5	
7	前领深	10		10.5			10		10.5			10		10.5			11		10.5			11		10.5			0.5	
8	后领深	2																									0.3	
9	领贴高	1.8																									0.3	
10	袖长	52.5					54					55.5					57					58.5					1	
11	挂肩	17.5	18.5	19.5	20.5	21.5	18.5	19.5	20.5	21.5	22.5	19.5	20.5	21.5	22.5	23.5	20.5	21.5	22.5	23.5	24.5	21.5	22.5	23.5	24.5	25.5	0.8	
12	袖根肥	13.5	14.5	15.5	16.5	17.5	14.5	15.5	16.5	17.5	18.5	15.5	16.5	17.5	18.5	19.5	16.5	17.5	18.5	19.5	20.5	17.5	18.5	19.5	20.5	21.5	0.5	
13	袖口宽	8.5		9			8.5		9			9.5		8.5			9			9.5		9			9.5			0.5
14	袖口高	2.5																									0.3	
15	下摆高	2.5																									0.3	

表 3

男 V 领保暖内衣规格尺寸

单位：厘米

序号	规格尺寸																									极限偏差 ±	
	号	5号(165)					4号(170)					3号(175)					2号(180)					1号(185)					
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五
	净胸围	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106	112	118	98	104	110	116	122	
1	衣长	63					65					67					69					71					1.5
2	胸围	42	44.5	47	49.5	52	44	46.5	49	51.5	54	46	48.5	51	53.5	56	48	50.5	53	55.5	58	50	52.5	55	57.5	60	2
3	下摆围	40	42.5	45	47.5	50	42	44.5	47	49.5	52	44	46.5	49	51.5	54	46	48.5	51	53.5	56	48	50.5	53	55.5	58	2
4	肩宽	40	41.5	43	44.5	46	41	42.5	44	45.5	47	42	43.5	45	46.5	48	43	44.5	46	47.5	49	44	45.5	47	48.5	50	1
5	领宽	18			19	18			19	18		19	18		19	18		19	18		19	18		19	0.5		
6	前领深	15					15					16					16					17					0.5
7	后领深	2																									0.3
8	领贴高	2																									0.3
9	袖长	56					57.5					59					60.5					62					1
10	挂肩	19.5	20.5	21.5	22.5	23.5	20.5	21.5	22.5	23.5	24.5	21.5	22.5	23.5	24.5	25.5	22.5	23.5	24.5	25.5	26.5	23.5	24.5	25.5	26.5	27.5	0.8
11	袖根肥	15	16	17	18	19	16	17	18	19	20	17	18	19	20	21	18	19	20	21	22	19	20	21	22	23	0.5
12	袖口宽	9			9.5	9		9.5	10	9		9.5	10	9.5		10	9.5		10	10.5	9.5		10	10.5	0.5		
13	袖口高	2.5																									0.3
14	下摆高	2.5																									0.3

表 4

女 V 领保暖内衣规格尺寸

单位：厘米

序号	规格尺寸																									极限偏差 ±	
	号	5号(155)					4号(160)					3号(165)					2号(170)					1号(175)					
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五
	净胸围	78	84	90	96	102	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106	112	118	
1	衣长	59					61					63					65					67					1.5
2	胸围	37.5	40	42.5	45	47.5	38.5	41	43.5	46	48.5	41.5	44	46.5	49	51.5	43.5	46	48.5	51	53.5	44.5	47	49.5	52	54.5	2
3	腰围	33.5	36	38.5	41	33.5	34.5	37	39.5	42	44.5	37.5	40	42.5	45	47.5	39.5	42	44.5	47	49.5	40.5	43	45.5	48	50.5	2
4	下摆围	35.5	38	40.5	43	35.5	36.5	39	41.5	44	46.5	39.5	42	44.5	47	49.5	41.5	44	46.5	49	51.5	42.5	45	47.5	50	52.5	2
5	肩宽	33	34	35	36	37	34	35	36	37	38	35	36	37	38	39	36	37	38	39	40	37	38	39	40	41	1
6	领宽	17			18	17			18	17		18	17		18	17		18	18		18		18		0.5		
7	前领深	14					14					15					15					16					0.5
8	后领深	2																									0.3
9	领贴高	2																									0.3
10	袖长	52.5					54					55.5					57					58.5					1
11	挂肩	17.5	18.5	19.5	20.5	21.5	18.5	19.5	20.5	21.5	22.5	19.5	20.5	21.5	22.5	23.5	20.5	21.5	22.5	23.5	24.5	21.5	22.5	23.5	24.5	25.5	0.8
12	袖根肥	13.5	14.5	15.5	16.5	17.5	14.5	15.5	16.5	17.5	18.5	15.5	16.5	17.5	18.5	19.5	16.5	17.5	18.5	19.5	20.5	17.5	18.5	19.5	20.5	21.5	0.5
13	袖口宽	8.5			9	8.5		9	9.5	8.5		9	9.5	9		9.5	9		9.5	10	9		9.5	10	0.5		
14	袖口高	2.5																									0.3
15	下摆高	2.5																									0.3

### 4.3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
精梳混纺针织绒线	70Nm/3 80%莱赛尔 12%粘胶 8%桑蚕丝（1%涤纶长丝）	符合标样	整身编织用线、领、袖口、下摆罗纹用线
锦纶长丝缝纫线	70D/2 锦纶尼龙色纱	符合标样	套口用线
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫用线
氨纶包缠丝	氨纶 20D,锦纶 30D	—	整身编织用线、领、袖口、下摆罗纹用线

### 4.4 工艺要求

#### 4.4.1 横机织片工艺要求

部位名称	组织结构	要求		
		用纱	织密	
前、后身、袖片	单面	1股毛纱加1根氨纶包缠丝	横密, 条/10 cm	≥107
			纵密, 行/10 cm	≥160
圆领罗纹	单面	1股毛纱加1根氨纶包缠丝	纵密, 行/10 cm	≥180
V领罗纹	四平单层+空转	1股毛纱加1根氨纶包缠丝	纵密, 行/10 cm	≥150
袖口、下摆罗纹	空转	1股毛纱加1根氨纶包缠丝	纵密, 行/10 cm	≥180

#### 4.4.2 套口工艺要求

部位	工艺要求
套合肩缝	前肩先封口, 再与后肩套合, 均套两支边
绱领子圆领	对准中心针, 均套2支针, 平位套在封口线下2行~3行, 其余均匀套。
V领	鸡心处向下5行~6行起套, 后领向下2.0cm起套, 对准中心针, 起始第一针和最后一支针叠套, 领圈缝头0.6cm; 手缝鸡心, 鸡心长2.9~3.3cm, 领型左右对称, 鸡心端正, 不偏歪
套绱袖子	明收针, 平收处针对针起套, 袖子的第一处收花与大身的第一处收花对齐, 袖片上最后一处收花与大身记号对齐, 其余均匀套
合袖缝	袖口、下摆罗纹高低对齐, 加针对齐, 均套两支针。腋下“十”字加固部位不少于6针

### 4.5 外观质量

#### 4.5.1 基本要求

产品平整, 表面部位圆顺、平服, 伸吃均匀; 无明显残疵, 烫黄、水渍、亮光, 风格手感符合标样。

#### 4.5.2 外观疵点

类别	序号	疵点名称	允许程度
原料疵点	1	条干不匀	主要部位不允许, 次要部位 1m 距离不明显看出
	2	粗细纱	主要部位不允许, 次要部位 1m 距离不明显看出
	3	厚薄档	不允许
	4	色花	不允许
	5	色档	不允许
	6	纱线接头	正面不允许
	7	草粒、毛屑、毛片	主要部位不允许, 次要部位 1m 距离不明显看出
织造疵点	8	毛针	主要部位不允许, 次要部位 1m 距离不明显看出
	9	单毛	主要部位不允许, 次要部位单件少于 4 个 (含 4 个)
	10	花针、瘪针、三角针	主要部位不允许, 次要部位单件少于 4 处 (含 4 处)
	11	针圈不匀	1m 距离不明显看出
	12	漏针、脱散、破洞	不允许
缝制、整理疵点	13	修补痕	主要部位不允许, 次要部位 1m 距离不明显看出
	14	斑疵	主要部位不允许, 次要部位 1m 距离不明显看出
	15	烫焦痕	不允许

注: 1.次要部位指疵点所在部位对服用效果影响不大的部位, 具体如: 大身腋下, 其他为主要部位。  
2.表中未列的外观疵点可参照类似的疵点评定。  
3.疵点说明参照 FZ/T 73018—2012 中 A.1 的规定。

#### 4.6 成品内在质量

项目		指标
纤维含量		按 GB/T 29862 规定执行
起球 / 级 $\geq$		3
耐光色牢度/级 $\geq$		4
耐洗色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐水色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐汗渍色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐摩擦色牢度 / 级 $\geq$	干摩擦	3
	湿摩擦	2—3
成品甲醛含量 ,mg/kg $\leq$		75
成品 pH 值		4.0~7.5



## 护腰保暖裤技术规范

### 1 范围

本标准规定了护腰保暖裤的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于护腰保暖裤的生产、检验和订购等。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度实验评定变色用灰色样卡

GB/T 2910.2-2009 纺织品三组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第1部分：游离水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度实验耐汗渍色牢度

GB/T 4802.3-2008 纺织品织物起毛起球试验性能的测定第3部分：起球箱法

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 6836-2018 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 9994-2008 纺织材料公定回潮率

GB/T 9995-1997 纺织材料含水率和回潮率的测定烘箱干燥法

FZ/T 71001-2015 精梳毛针织绒线

FZ/T 73018-2012 毛针织品

GA 250 警服号型

GA 251 警服标志

GA 252 警服包装

GA 253 警服检验

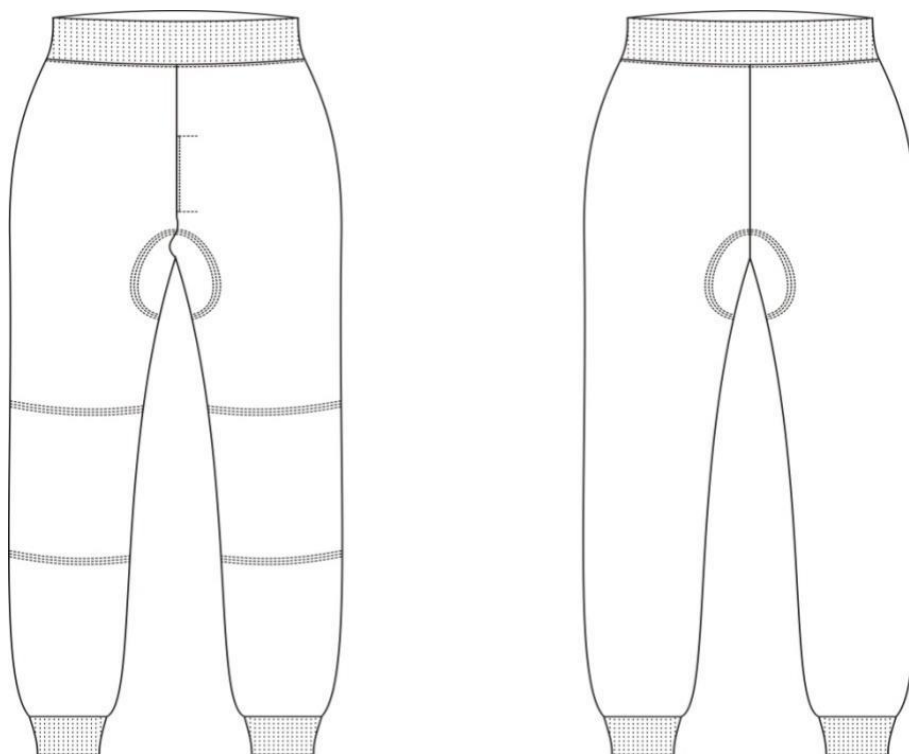
### 3 产品分类

护腰保暖裤分为男护腰保暖裤、女护腰保暖裤两个品种。

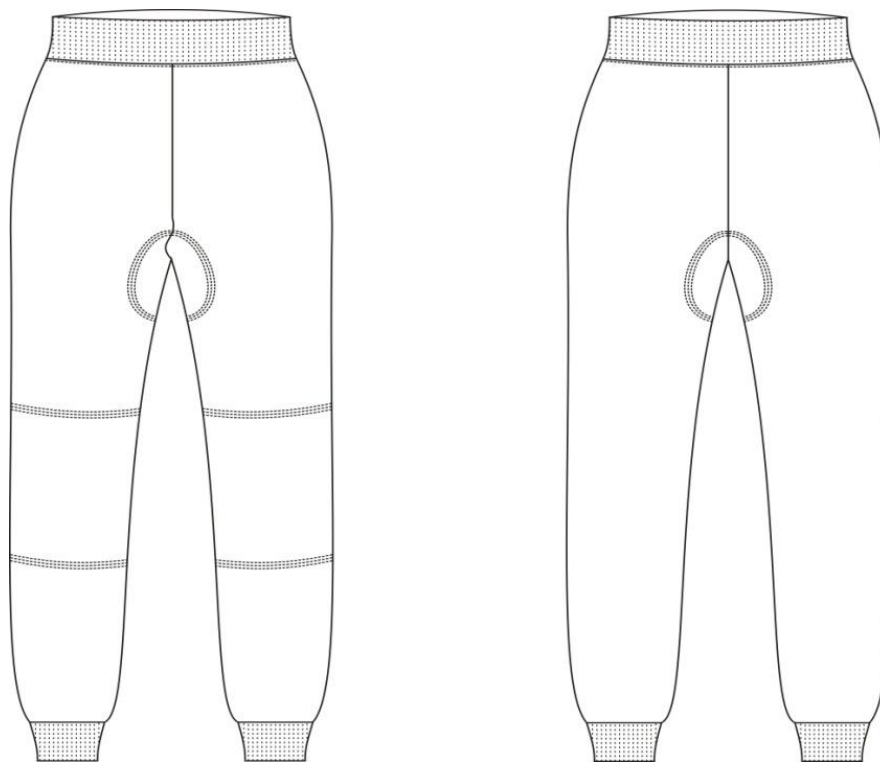
## 4 要求

### 4.1 样式

护腰保暖裤样式如图及主管部门批准的实物样品。



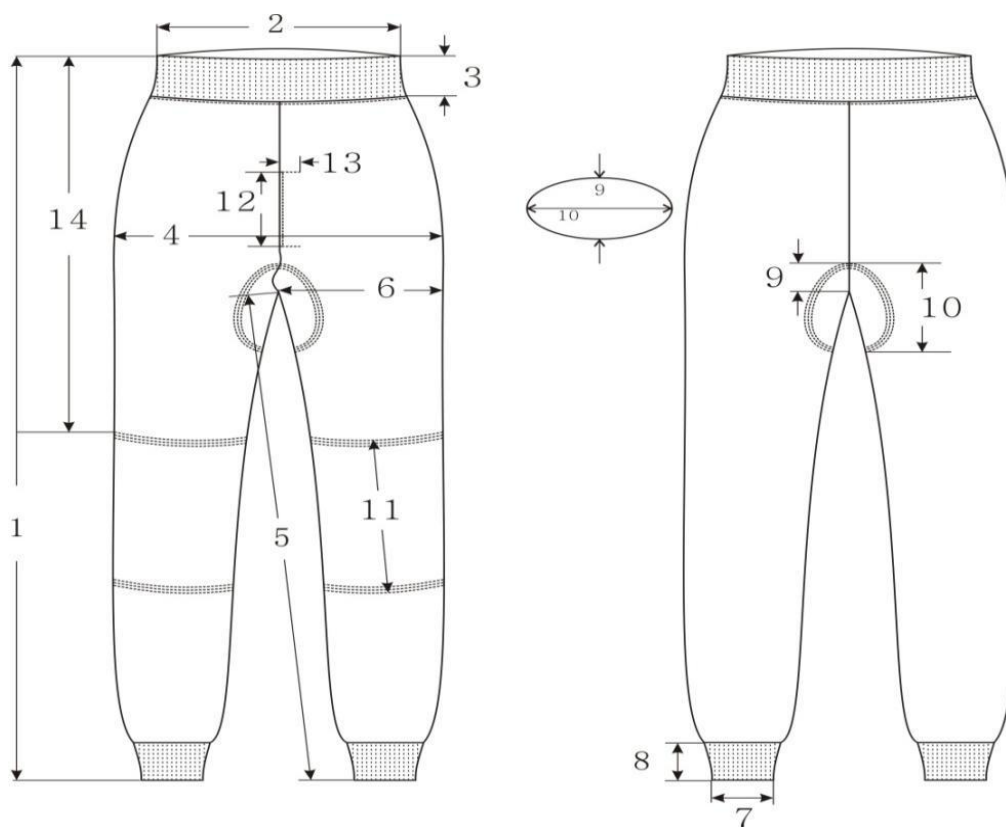
男护腰保暖裤



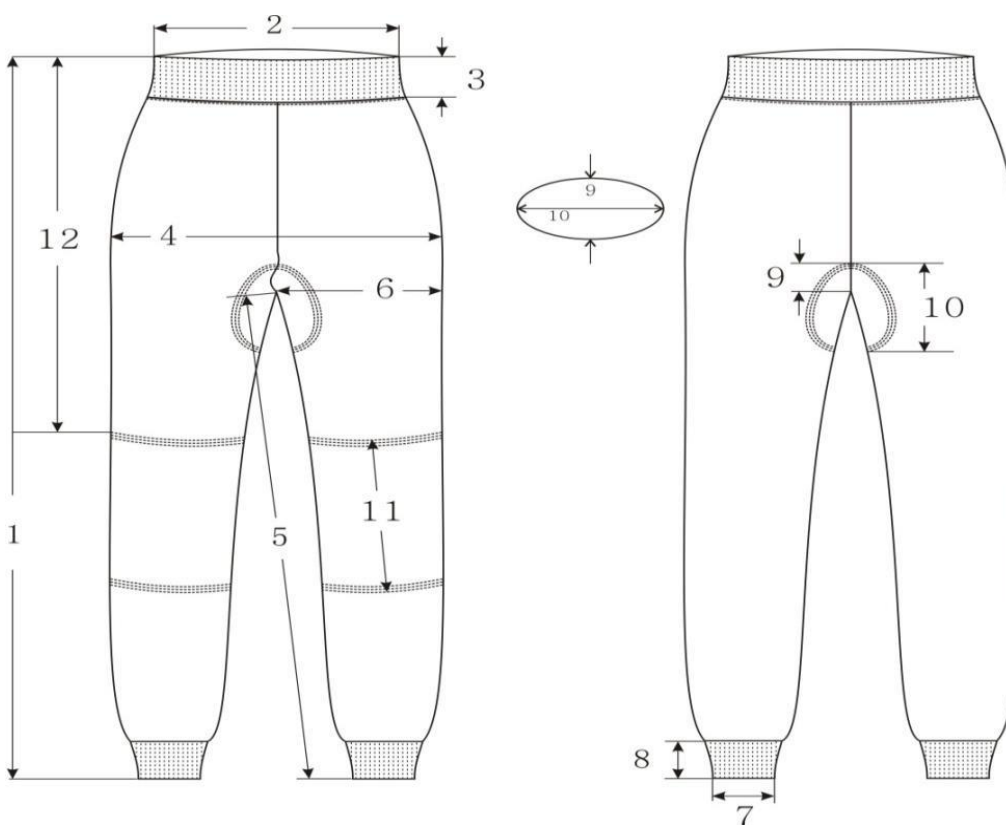
女护腰保暖裤

## 4.2 号型与规格

### 4.2.1 测量图



男护腰保暖裤测量图



女护腰保暖裤测量图

## 4.2.2 规格尺寸

表 1

男护腰保暖裤规格尺寸

单位:厘米

序号	规格型号																									极限偏差±	
	号	5号(165)					4号(170)					3号(175)					2号(180)					1号(185)					
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五
	净腰围	70	77	84	91	98	74	81	88	95	102	78	85	92	99	106	82	89	96	103	110	86	93	100	107	114	
1	裤长	94					96					98					100					102					2.0
2	腰围	50	52	54	56	58	52	54	56	58	60	54	56	58	60	62	56	58	60	62	64	56	58	60	62	64	4.0
3	腰头罗纹宽	7.5																									0.5
4	臀围	72	74	76	78	80	74	76	78	80	82	76	78	80	82	84	78	80	82	84	86	78	80	82	84	86	4.0
5	下裆长	67	66	65	64	63	68	67	66	65	64	69	68	67	66	65	70	69	68	67	66	72	71	70	69	68	1.5
6	横裆肥	20	21	22	23	24	21	22	23	24	25	22	23	24	25	26	23	24	25	26	27	23	24	25	26	27	1.0
7	脚口罗纹宽	7.5	7.5	8	8	8	7.5	7.5	8	8	8	7.5	8	8	8.5	8.5	8	8	8	8	8.5	8	8	8	8.5	8.5	1.0
8	脚口罗纹高	5																									0.5
9	内裆贴布宽	10																									0.5
10	内裆贴布高	20																									0.5
11	护膝贴布高	28																									1.5
12	裤门襟开口长	10																									1.0
13	裤门襟宽	3																									0.3
14	贴片沿腰口下	40.5					40.5					42					42					43.5					1.5

表 2

女护腰保暖裤规格尺寸

单位:厘米

序号	规格型号																									极限偏差±	
	号	5号(155)					4号(160)					3号(165)					2号(170)					1号(175)					
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五
	净腰围	62	69	76	83	90	66	73	80	87	94	70	77	84	91	98	74	81	88	95	102	78	85	92	99	106	
1	裤长	91					93					95					97					99					2.0
2	腰围	42	44	46	48	50	44	46	48	50	52	46	48	50	52	54	48	50	52	54	56	50	52	54	56	58	4.0
3	腰头罗纹宽	6.5																									0.5
4	臀围	62	64	66	68	70	64	66	68	70	72	66	68	70	72	74	68	70	72	74	76	70	72	74	76	78	4.0
5	下裆长	67	66	65	64	63	68	67	66	65	64	69	68	67	66	65	70	69	68	67	66	71	70	69	68	67	1.5
6	横裆肥	18	19	20	21	22	19	20	21	22	23	20	21	22	23	24	21	22	23	24	25	22	23	24	25	26	1.0
7	脚口罗纹宽	7	7	7.5	7.5	7.5	7	7.5	7.5	7.5	8	7	7.5	7.5	7.5	8	7.5	7.5	7.5	8	8	7.5	7.5	7.5	8	8	1.0
8	脚口罗纹高	5																									0.5
9	内裆贴布宽	8																									0.5
10	内裆贴布高	18																									0.5
11	护膝贴布高	26																									1.5
12	贴片沿腰口下	41.5					41.5					43					43					44.5					1.5

### 4.3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
精梳混纺针织绒线	70Nm/3 80%莱赛尔 12%粘胶 8%桑蚕丝（1%涤纶长丝）	符合标样	裤身、护膝贴片、裤腰、裤罗纹用线
锦纶长丝缝纫线	70D/2 锦纶尼龙色纱	符合标样	套口用线、三针五线
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T6836	缝纫用线、三针五线
氨纶包缠丝	氨纶 20D,锦纶 30D	—	裤身门襟
	氨纶 105D,锦纶 70D	—	裤腰脚罗纹
纯棉针织双面布	—	符合标样	裤里裆垫布

### 4.4 工艺要求

#### 4.4.1 横机织片工艺要求

部位名称	组织结构	用纱	要求	
			织密	
裤身	单面	1股毛纱加1根氨纶包缠丝	横密, 条/10 cm	≥105
			纵密, 行/10 cm	≥140
护膝贴片	单面	1股毛纱加1根氨纶包缠丝	横密, 条/10 cm	≥105
			纵密, 行/10 cm	≥140
脚口罗纹	1+1 罗纹	1股毛纱加1根氨纶包缠丝	横密, 条/10 cm	≥136
			纵密, 行/10 cm	≥150

#### 4.4.2 套口工艺要求

套口线迹松紧事宜, 转角圆顺, 吃势均匀, 各部位套口工艺应符合下表要求。

部位	工艺要求
套合下裆	脚口罗纹高低对齐, 加针对齐, 均套2支针, 套口线迹松紧适宜。
套合前后裆	裆缝对齐, 均套2支针。
套合腰	按挑孔记号套合, 均套2支针。前后腰差2CM。
套合男裤门襟	按记号套合男裤门襟

#### 4.4.3 缝制工艺要求

工序名称	缝制工艺	
	缝制形式	要求
绱护膝贴片	五线绷缝一周	按记号绱护膝贴片
绱裤里裆垫布	五线绷缝一周	垫布中线按记号对正
绱裤腰	五线绷缝一周	—

## 4.5 外观质量

### 4.5.1 基本要求

产品平整，表面部位圆顺、平服，伸吃均匀；无明显残疵，烫黄、水渍、亮光，风格手感符合标样。

### 4.5.2 外观疵点要求

类别	序号	疵点名称	允许程度
原料疵点	1	条干不匀	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	2	粗细纱	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	3	厚薄档	不允许
	4	色花	不允许
	5	色档	不允许
	6	纱线接头	正面不允许
	7	草粒、毛屑、毛片	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
织造疵点	8	毛针	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	9	单毛	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 个（含 4 个）
	10	花针、瘪针、三角针	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 处（含 4 处）
	11	针圈不匀	1m 距离不明显看出
	12	漏针、脱散、破洞	不允许
缝制、整理疵点	13	修补痕	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	14	斑疵	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	15	烫焦痕	不允许

注：1.次要部位指疵点所在部位对服用效果影响不大的部位，具体如：大身腋下，其他为主要部位。  
2.表中未列的外观疵点可参照类似的疵点评定。  
3.疵点说明参照 FZ/T 73018—2012 中 A.1 的规定。

## 4.6 成品内在质量

项目		指标
纤维含量		按 GB/T 29862 规定执行
起球 / 级 $\geq$		3
耐光色牢度/级 $\geq$		4
耐洗色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐水色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐汗渍色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐摩擦色牢度 / 级 $\geq$	干摩擦	3
	湿摩擦	2—3
成品甲醛含量, mg/kg, $\leq$		75
成品 pH 值		4.0~7.5

## 冬袜技术规范

### 1 范围

本规范规定了冬袜的要求、质量保证规定和交货准备等。

本规范适用于冬袜产品的订购、生产和检验。

### 2 引用文件

下列文件中的有关条款通过引用而成为本规范的条款。凡注日期或版次的引用文件，其后的任何修改单（不包括勘误的内容）或修订版本都不适用于本规范，但提倡使用本规范的各方探讨使用其最新版本的可能性。凡注日期或版次的引用文件，其最新版本适用于本规范。

GB/T 191-2008 包装储运图示标志

GB/T 250-2008 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析法

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 4857.5-1992 包装运输包装件跌落试验方法

GB/T 5718-1997 纺织品色牢度试验耐干热（热压除外）色牢度

GB/T 8427-2008 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GJB 3840-1999 包装用塑料基压敏胶粘带规范

FZ/T 01093-2008 机织物结构分析方法织物中拆下纱线线密度的测定

FZ/T 12040-2013 涤纶（锦纶）/氨纶包覆丝线

FZ/T 32005-2006 苎麻棉混纺本色纱线

FZ/T 54007-2009 锦纶弹力丝

FZ/T 73001-2016 袜子

FZ/T 73023-2006 抗菌针织品

QB/T 3811-1999 塑料打包带

### 3 要求

#### 3.1 规格

3.1.1 冬袜为 18tex 原液着色高强维纶/苎麻/棉混纺抗菌纱、78dtex 抗菌锦纶弹力丝/44.4dtex 氨纶包覆纱、78dtex×2 抗菌锦纶弹力丝、110#橡筋组成的平纹袜。

3.1.2 冬袜分为四个号：22cm-24cm、24cm-26cm、26cm-28cm 和 28-30cm。产品样式、结构及部位名称见图 1，产品分号尺寸见表 1。

#### 3.2 标样

冬袜实物样品为该产品的标样。

### 3.3 样品样式、结构及颜色

冬袜样式、结构见图 1，颜色为深藏青色，其色相应符合标样，与标样相比色差不低于 3-4 级，同双袜子颜色应一致，色差评定级别应符合 GB/T 250-2008 规定。

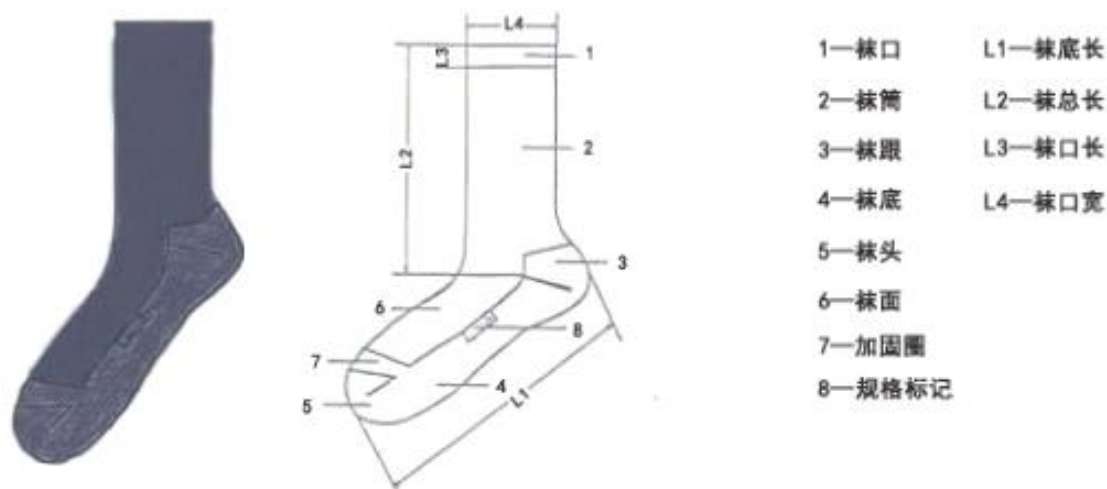


图 1 样式及结构

表 1 产品分号尺寸

单位: cm

名称	代号	尺寸				极限公差
		22—24	24—26	26—28	28-30	
袜底长	L1	19	21	23	25	±0.5
袜总长	L2	12.5				-0.5
袜口高	L3	3.0				±0.3
袜口宽	L4	8.0				±0.5

### 3.4 材料

#### 3.4.1 织袜材料

冬袜采用的织袜材料及组织见表 2。18tex 原液着色高强维纶/苧麻/棉混纺抗菌纱的技术要求应符合附录 A。

表 2 织袜材料及组织

部位	用料	组织
袜口	110#橡筋; 78dtex 抗菌锦纶弹力丝/44.4dtex 氨纶包覆纱; 18tex 原液着色高强维纶/苧麻/棉混纺抗菌纱	1+1 罗纹
袜筒、袜面	78dtex 抗菌锦纶弹力丝/44.4 氨纶包覆纱; 18tex 原液着色高 强维纶/苧麻/棉混纺抗菌纱	平纹
袜头、袜跟、加固圈、袜 底	78dtex 抗菌锦纶弹力丝/44.4dtex 氨纶包覆纱; 18tex 原液着 色高强维纶/苧麻/棉混纺抗菌纱; 78dtex/2 抗菌锦纶弹力丝	平纹
袜头缝线	78dtex/2 抗菌锦纶弹力丝	对目缝头



### 3.4.2 包装材料

表 3 包装材料

名称	规格	要求	用途
纸箱	BD-1.2, 0210 型	运输中不破不散	外包装
塑料袋	薄膜厚度: 0.03-0.05mm 带自封口粘胶条	GB/T 4456-2008	内包装
塑料基胶带	宽度 60mm	GJB 3840-1999	外包装封箱
塑料打包带	PP12006J(或 PP12008J)	QB/T 3811-1999	外包装捆箱
蓝卡纸	A 等 250g/m <sup>2</sup> 表面压膜	按标样	标签
涤纶缝纫	11.8texX3	GB/T 6836-2007	钉标签
纸板	D2.2	GJB1110A-1999	纸箱上下内衬

### 3.5 工艺要求

3.5.1 冬袜织袜机为 200 针单针筒一体袜机。

3.5.2 袜头的加固圈数应不少于 12 圈, 袜头、袜跟提针数 20—22 针。

3.5.3 每双袜子应用专用定型机整烫定型。

### 3.6 标志

#### 3.6.1 号码标志

在袜底右下侧适当位置进行尺码标识提花(见标样), 按尺寸要求分别提上 22-24、24-26、26-28、28-30。

#### 3.6.2 标签

袜口处标签, 样式见示例, 尺寸 4.5mm×11.7cm, 蓝底白色字, 产品名称、承制方名称为黑体, 其它为宋体, 字面占标签版面比例适当、视觉美观。标签对折后夹在袜口处, 距标签底端 0.5cm 处用订标机固定, 线迹为 1cm。



示例

### 3.7 内在质量

#### 3.7.1 理化指标

表 4 理化指标

项目	标准值	检测方法
袜口袜筒横向延伸, cm	≥17.5	FZ/T 73001—2016
干燥重量 g/10 双	≥350 (24-26) cm	FZ/T 73001—2016
顶破强力, N	≥500 (头、跟)	GB/T 19976—2005 钢球法
抑菌率,%	初始	FZ/T 73023-2006
	洗 50 次	
成品释放甲醛量	≤75mg/kg	GB/T 2912.1—2009

### 3.7.2 色牢度

表 5 色牢度单位：级

色牢度	耐皂洗色牢度			耐汗渍色牢度				耐磨擦色牢度	
	变色	沾色		变色		沾色		干磨	湿摩
		棉	涤	酸	碱	棉	涤		
指标	3-4	4	4	3-4	3-4	4	4	4	3
检测方法	GB/T 3921—2008			GB/T 3922—2013				GB/T 3920—2008	

注：色牢度允许有一项低半级。

### 3.8 外观质量

冬袜的外观疵点见表 6。

表 6 外观疵点

序号	疵点名称	合格品
1	粗线	袜面部位累计限 0.7 转,其它部位 0.5 转以内限 5 处
2	细线	着力点处不允许,其它部位 0.5 转以内限 4 处
3	紧稀路针	明显的袜面部位限 3 条,明显的在袜口上允许
4	抽丝、松紧纹	轻微的抽丝 2.5cm <sup>2</sup> 处; 明显的抽丝 1.5cm <sup>3</sup> 处(累计不超过 3 处); 明显的抽紧和松紧纹允许
5	毛针、轧毛	轻微的毛针允许, 明显的轧毛允许
6	花针	不连续小花针允许, 不连续大花针限 2 个
7	修痕、修疤	袜面部位不允许, 轻微修痕 1.0cm <sup>2</sup> 处
8	缝头疵点	歪角: 允许 5 针, 轻微松紧允许
9	色花	轻微的袜面部位允许, 其它部位明显的允许
10	油污、色渍、沾色	轻微的限 1 转(1 条)或 2.0cm <sup>2</sup> 处
11	抽丝眼	袜面部位不允许, 其它部位轻微的允许, 明显的限 2 个
12	乱纹花	袜面部位不允许, 其它部位允许
13	包覆纱外翻	零星分散, 少量成横条, 袜面累计不超过 3 个横列, 对外观及色相影响不大
14	高根和袜根结合处锦纶外翻	不明显允许
15	加固圈锦纶外翻	轻微者 2 转以内
16	头、跟锦纶外翻	轻微者 3 处以内, 累计长度 1 圈以内
17	苧麻/棉/维纶混纺纱、锦纶弹力丝/氨纶复合纱单纱	累计 2 圈以内, 着力处不允许

## 4 交货准备

### 4.1 内包装

每双袜子袜口处钉标签 1 枚(部位见标样), 装入塑料袋一双一包装。

### 4.2 外包装

#### 4.2.1 纸箱质量

外包装采用纸箱包装。纸箱质量见表 3。

#### 4.2.2 纸箱尺寸

根据装箱数量和采购方要求确定纸箱尺寸大小。

#### 4.2.3 装箱与封箱

根据采购方要求装箱，每箱袜子颜色应一致，数量和号码与纸箱外所标相同。纸箱盖上下口应采用封箱胶带封牢，两端预留长度不小于 3.0cm，箱体用聚丙烯捆箱带等距横压两道。

#### 4.2.4 纸箱标志

纸箱标志应按采购方要求注明产品名称、数量、号型等内容。

### 附录 A

(规范性附录)

#### 高强维/麻/棉混纺抗菌纱技术要求

项目		标准值	最大允差	试验方法
纱支, tex	抗菌高强维纶/苧麻/棉混纺纱	18	-	FZ/T 01093-2008
纤维含量, %	抗菌高强维纶/ 苧麻/棉混纺纱	维纶	±3	GB/T 2910-2009
		苧麻	±3	
		棉	不限	

# 夏袜技术规范

## 1 范围

本规范规定了夏袜的要求、质量保证规定和交货准备等。

本规范适用于夏袜产品的订购、生产和检验。

## 2 引用文件

下列文件中的有关条款通过引用而成为本规范的条款。凡注日期或版次的引用文件，其后的任何修改单（不包括勘误的内容）或修订版本都不适用于本规范，但提倡使用本规范的各方探讨使用其最新版本的可能性。凡注日期或版次的引用文件，其最新版本适用于本规范。

GB/T 191-2008 包装储运图示标志

GB/T 250-2008 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析法

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 4857.5-1992 包装运输包装件跌落试验方法

GB/T 5718-1997 纺织品色牢度试验耐干热（热压除外）色牢度

GB/T 8427-2008 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GJB 3840-1999 包装用塑料基压敏胶粘带规范

FZ/T 01093-2008 机织物结构分析方法织物中拆下纱线线密度的测定

FZ/T 12040-2013 涤纶（锦纶）/氨纶包覆丝线

GB/T 398-2018 棉本色纱线

FZ/T 54007-2009 锦纶弹力丝

FZ/T 73001-2016 袜子

FZ/T 73023-2006 抗菌针织品

QB/T 3811-1999 塑料打包带

## 3 要求

### 3.1 规格

3.1.1 夏袜为 14.5×2dtex 精梳棉纱、33.3dtex 氨纶/9dtex 抗菌锦纶弹力丝包覆纱、78dtex/2 抗菌锦纶弹力丝、110#橡筋组成的网眼结构短袜。

3.1.2 夏袜分为四个号：22cm-24cm、24cm-26cm、26cm-28cm 和 28-30cm。产品样式、结构及部位名称见图 1，产品分号尺寸见表 1。

### 3.2 材料

#### 3.4.1 织袜材料

夏袜采用的织袜材料及组织见表 2

表 2 织袜材料及组织

部位	用料	组织
袜口	110#橡筋; 33.3dtex 氨纶/9dtex 抗菌锦纶弹力丝包覆纱; 14.5×2dtex 精梳棉纱	1+1 罗纹
袜筒、袜面	14.5×2dtex 精梳棉纱; 33.3dtex 氨纶/9dtex 抗菌锦纶弹力丝包覆纱	网眼
袜头、袜跟、加固圈、袜底	33.3dtex 氨纶/9dtex 抗菌锦纶弹力丝包覆纱; 14.5×2dtex 精梳棉纱; 78dtex/2 抗菌锦纶弹力丝	平纹
袜头缝线	78dtex/2 锦纶弹力丝	对目缝头

#### 3.4.2 包装材料

包装材料见表 3

名称	规格	要求	用途
纸箱	BD-1.2, 0210 型	运输中不破不散	外包装
塑料袋	薄膜厚度: 0.03-0.05mm 带自封口粘胶条	GB/T 4456-2008	内包装
塑料基胶带	宽度 60mm	GJB 3840-1999	外包装封箱
塑料打包带	PP12006J(或 PP12008J)	QB/T 3811-1999	外包装捆箱
蓝卡纸	A 等 250g/m <sup>2</sup> 表面压膜	按标样	标签
涤纶缝纫	11.8texX3	GB/T 6836-2007	钉标签
纸板	D2.2	GJB1110A-1999	纸箱上下内衬

### 3.3 标样

夏袜实物样品为该产品的标样。

### 3.4 样品样式、结构及颜色

夏袜样式、结构见图 1, 颜色为藏青色, 其色相应符合标样, 与标样相比色差不低于 3-4 级, 同双袜子颜色应一致, 色差评定级别应符合 GB/T 250-2008 规定。

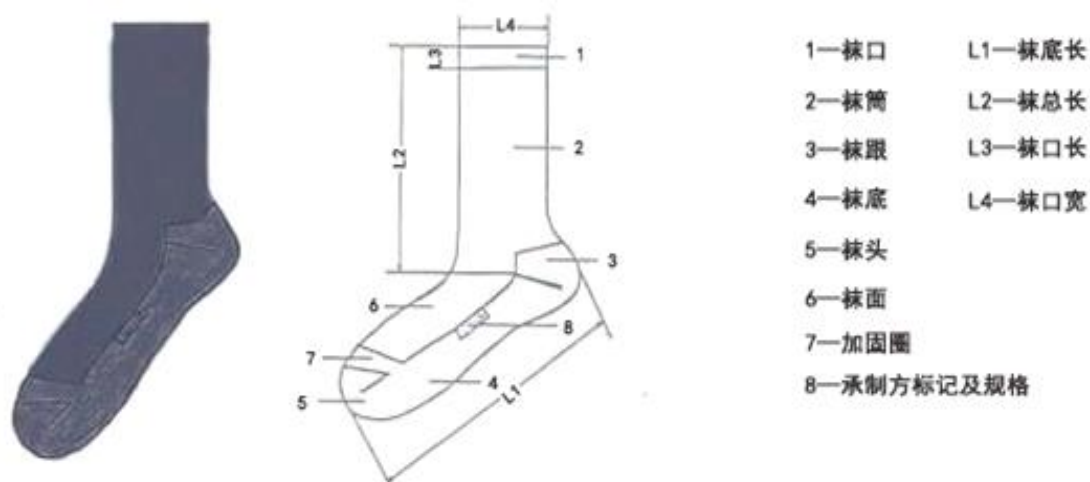


图 1 样式及结构

表 1 产品分号尺寸

单位: cm

名称	代号	尺寸				极限公差
		22—24	24—26	26—28	28-30	
袜底长	L1	19.0	21.0	23.0	25.0	±0.5
袜总长	L2	10.0				-0.5
袜口高	L3	3.0				±0.3
袜口宽	L4	8.0				±0.5

### 3.5 工艺要求

3.5.1 夏袜织袜机为 188 针单针筒一体袜机。

3.5.2 袜头的加固圈数应不少于 12 圈, 袜头、袜跟提针数 22—24 针。

3.5.3 每双袜子应用专用定型机整烫定型。

### 3.6 标志

3.6.1 号码标志

在袜底右下侧适当位置进行尺码标识提花(见标样), 按尺寸要求分别提上 22-24、24-26、26-28、28-30。

3.6.2 厂家字母缩写

在袜底右下侧适当位置进行厂家字母缩写提花(见标样)。

3.6.3 标签

袜口处标签, 样式见示例, 尺寸 4.5mm×11.7cm, 蓝底白色字, 产品名称、承制方名称为黑体, 其它为宋体, 字面占标签版面比例适当、视觉美观。标签对折后夹在袜口处, 距标签底端 0.5cm 处用订标机固定, 线迹为 1cm。



示例

### 3.7 内在质量

3.7.1 理化指标

表 4 理化指标

项目	标准值	检测方法
袜口袜筒横向延伸, cm	≥17.5	FZ/T 73001—2016
干燥重量 g/10 双	≥26 (24-26) cm	FZ/T 73001—2016
顶破强力, N	≥400 (头、跟)	GB/T 19976—2005 钢球法
成品释放甲醛量	≤75mg/kg	GB/T 2912.1—2009

### 3.7.2 色牢度

表 5 色牢度单位：级

色牢度	耐皂洗色牢度			耐汗渍色牢度				耐磨擦色牢度	
	变色	沾色		变色		沾色		干磨	湿摩
		棉	涤	酸	碱	棉	涤		
指标	3-4	4	4	3-4	3-4	4	4	4	3
检测方法	GB/T 3921—2008			GB/T 3922—2013				GB/T 3920—2008	

注：色牢度允许有一项低半级。

### 3.8 外观质量

表 6 外观疵点

序号	疵点名称	合格品
1	粗线	袜面部位累计限 0.7 转,其它部位 0.5 转以内限 5 处
2	细线	着力点处不允许,其它部位 0.5 转以内限 4 处
3	紧稀路针	明显的袜面部位限 3 条,明显的在袜口上允许
4	抽丝、松紧纹	轻微的抽丝 2.5cm <sup>2</sup> 处;明显的抽丝 1.5cm <sup>3</sup> 处(累计不超过 3 处);明显的抽紧和松紧纹允许
5	毛针、轧毛	轻微的毛针允许,明显的轧毛允许
6	花针	不连续小花针允许,不连续大花针限 2 个
7	修痕、修疤	袜面部位不允许,轻微修痕 1.0cm 2 处
8	缝头疵点	歪角:允许 5 针,轻微松紧允许
9	色花	轻微的袜面部位允许,其它部位明显的允许
10	油污、色渍、沾色	轻微的限 1 转(1 条)或 2.0cm 2 处
11	抽丝眼	袜面部位不允许,其它部位轻微的允许,明显的限 2 个
12	乱纹花	袜面部位不允许,其它部位允许
13	包覆纱外翻	零星分散,少量成横条,袜面累计不超过 3 个横列,对外观及色相影响不大
14	高根和袜根结合处锦纶外翻	不明显允许
15	加固圈锦纶外翻	轻微者 2 转以内
16	头、跟锦纶外翻	轻微者 3 处以内,累计长度 1 圈以内
17	苧麻/棉/维纶混纺纱、PTT 弹力丝/氨纶复合纱单纱	累计 2 圈以内,着力处不允许

## 4 交货准备

### 4.1 内包装

每双袜子袜口处钉标签 1 枚(部位见标样),装入塑料袋一双一包装。

### 4.2 外包装

#### 4.2.1 纸箱质量

外包装采用纸箱包装。纸箱质量见表 3。

#### 4.2.2 纸箱尺寸

根据装箱数量和采购方要求确定纸箱尺寸大小。

#### 4.2.3 装箱与封箱

根据采购方要求装箱,每箱袜子颜色应一致,数量和号码与纸箱外所标相同。纸箱盖上下口应采用封箱胶带封牢,两端预留长度不小于 3.0cm,箱体用聚丙烯捆箱带等距横压两道。

#### 4.2.4 纸箱标志

纸箱标志应按采购方要求注明产品名称、数量、号型等内容。

# 皮手套技术规范

## 1 范围

本标准规定了皮手套的要求、检验（试验）方法、检验分类与判定规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于皮手套的生产、检验和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250—2008 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 2912.1—2009 纺织品甲醛的测定第一部分：游离水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920—2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3922—2013 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 4669-2008 纺织品机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 6836—2007 涤纶缝纫线

GB/T 7573—2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GA 251-2000 警服标志

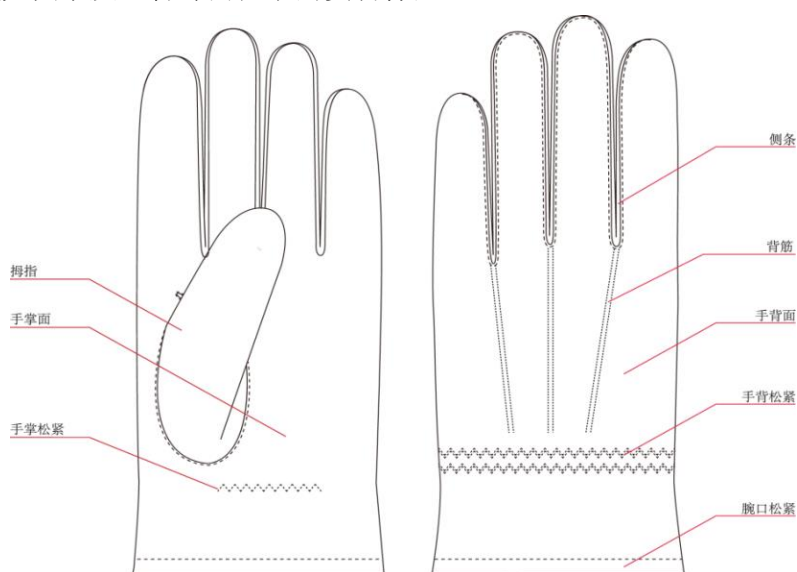
GA 252-2000 警服包装

QB/T 2711-2005 皮革物理和机械试验撕裂力的测定：双边撕裂

## 3 要求

### 3.1 样式

皮手套样式见图示及主管部门批准的实物样品。



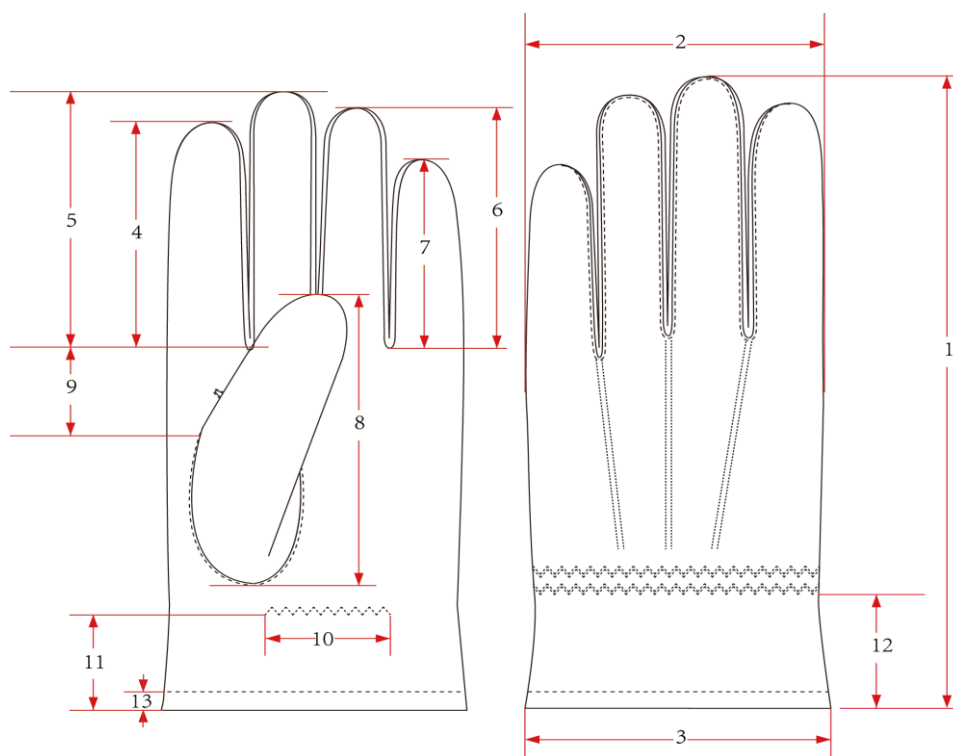
皮手套样式

### 3.2 号型、规格尺寸

3.2.1 号型：皮手套分为特号、大号、中号、小号 4 个号型。



### 3.2.2 测量图



皮手套测量位置

### 3.2.3 规格尺寸及极限偏差

单位：毫米

编号	部位名称	特号	大号	中号	小号	公差
1	手套长 a	247	240	233	226	±6
2	手套宽 a	112	108	102	96	±4
3	手套口宽	100	96	90	84	
4	食指长	84	81	78	75	±3
5	中指长 a	92	89	86	83	±3
6	无名指长	94	91	88	85	±3
7	小指长	70	67	64	61	±3
8	拇指长 a	127	124	121	118	±4
9	虎口长 a	50	48	46	44	±3
10	手掌松紧长	46	44	42	40	±3
11	手掌松紧距手腕	31	29	27	25	±3
12	手背松紧距手腕	46	44	42	40	±3
13	腕口明线距边	7				±2

注：1. a 为主要部位。  
 2. 1、2、3、12、13 在手背测量，测量时拇指折向内侧，稍微用力将手套压平。  
 3. 4、5、6、7、8、9、10、11、14 在手掌测量

### 3.3 颜色

手套革颜色为黑色，应符合实物标样规定。

### 3.4 材料

材料外观风格、颜色及手感符合实物标样。

### 3.5 材料规格和质量要求

序号	材料名称	材料规格	质量要求	用途
1	山羊手套革	0.75mm±0.1mm	按标样	手掌面、手背面、手指侧条、拇指
2	涤纶起绒布	170g/m <sup>2</sup>	按标样	手套里
3	聚酯纤维汗条布	100g/m <sup>2</sup>	按标样	里侧条
4	缝纫线	210D/2	GB/T6836-2007	手套缝纫

注：1、“标样”是指主管部门批准或认定的标准产品（或材料）实物样。

### 3.6 缝制工艺

缝纫线迹顺直，松紧适宜，首尾回 2~3 针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固。

缝制要求如下表：

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
手背面	绱侧条	2.0	明线一道	1.0~1.5	线迹均匀
	绱手背松紧	-	双曲折线二道	-	松紧度及针码均匀，缝制轨迹顺直并与手腕口平行
手掌面	绱拇指	5.0	明、暗线各一道	1.0~1.5	虎口平服
	合拇指	2.0	暗线一道	-	拇指尖顺圆，与手掌缝合时完全平行
	绱手掌松紧	-	曲折线一道	-	松紧长度 40mm，左右居中，并与手腕口平行
结合	手掌与手背缝合	2.0	暗线一道	-	从手腕内侧合至手腕外侧，手指顺直平服。
衬里	绱侧条	3.0	暗线一道	-	手指顺直，平服
	绱拇指	3.0	暗线一道	-	缝头均匀
	手掌与手背缝合	3.0	暗线一道	-	手指圆顺，缝头均匀
手套面与手套内衬结合	钎指尖	-	明线一道	-	手套面与里衬五指对应钎合
手腕	绱手腕松紧	-	曲折线一道	-	针码均匀，拐点间距一致
	手腕握边	-	明线一道	7.0±1	线迹均匀顺直，并在手掌手腕中间夹缝号型标签

### 3.7 内在质量

成品主要材料理化性能及成品安全性指标如下表：

部位	项目		指标	检测方法
手套面	撕裂强度, N/mm		≥15	QB/T 2711-2005
	耐摩擦色牢度, 级	干摩	≥3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩	≥3	
手套里	顶破强力, N		≥300	GB/T 19976-2005
	耐汗渍色牢度, 级		≥4	GB/T 3922-2013
	耐摩擦色牢度, 级		≥3	GB/T 3920-2008
成品	甲醛含量, mg/kg		75	GB/T 2912.1—2009
	pH 值		4.0~8.5	GB/T 7573—2009

## 2017款太阳镜技术规范

### 1 产品质量

不低于中华人民共和国轻工行业（QB 2457-1999（2009））技术标准等国家相关规范和最新标准。

1、镜片材料：宝丽莱（厚度 1.5mm、加硬加膜（内加膜）），采用（GB 10810.1-2005）技术标准，透射比类别 2 类。

2、镜架材料：镜架的主体（镜腿、前框）的材料应为钛，钛含量 $\geq 90\%$ 。

3、透射特性采用（QB 2457-2009）技术标准。

4、装配与整形采用（GB 13511.1-2011）技术标准。

5、镜架要求采用（GB/T14214-2003）技术标准。

6、镜片雾度（耐磨性）参照应符合 GB10810.5-2012。

7、镜片抗冲击性应符合 QB2506-2001。

### 2 检测要求

产品名称	项目号	检测项目名称	执行标准
镜片要求	1	表面质量和内在疵病	GB10810.1-2005
	2	顶焦度	
	3	棱镜度偏差	
	4	镜片厚度	
透射特性	5	光透射比 $\tau_v$	GB10810.3-2006 样品镜片透射比类别 2 类
	6	平均透射比（紫外光谱区）	
	7	黄色交通讯号色极限	QB2457-1999（2009）
	8	绿色交通讯号色极限	
	9	平均日光（D65）色极限	
	10	红色讯号透射比	
	11	黄色讯号透射比	
	12	绿色讯号透射比	
	13	抗冲击性	QB2506-2001
装配	14	装配质量	GB13511.1-2011
镜架要求	15	抗拉性能	GB/T14214-2003
	16	鼻梁变形	
	17	抗汗腐蚀	
特殊要求	18	镜架钛含量	ICP 光谱仪(差减法)，参照 GB/T3620.1-2007
	19	镜片雾度(耐磨性)	GB10810.5-2012

### 3 实物样品图示



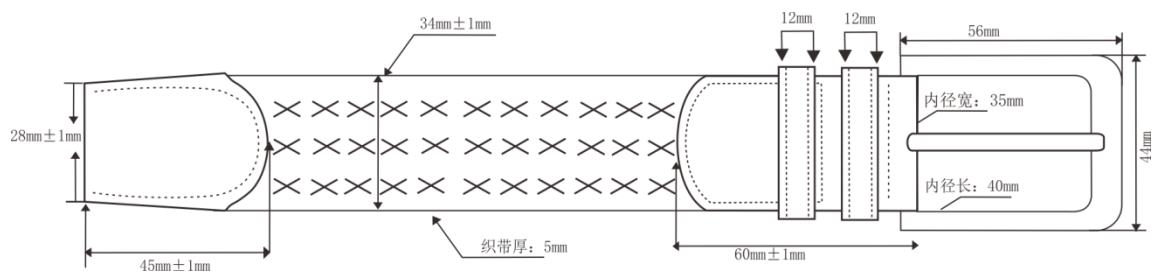


## 省标作训内腰带技术规范

### 1 样式



作训内腰带（藏蓝色）



### 2 结构

由锌合金钎子及人造丝弹力松紧带构成。

### 3 功能

3.1 带身富有弹力，紧致贴身，能适应不同的腰围。

3.2 无需打孔，佩戴舒适，不紧绷。

3.3 材质柔韧性强，不易变老，透气性好，经久耐用，能缓解腰部受力。

### 4 号型

省标作训内腰带按带体长度分为 900mm、950mm、1000mm、1050mm、1100mm、1150mm、1200mm、1250mm、1300mm、1350mm 和 1400mm，其他长度尺寸以及宽带、厚度尺寸由供需双方协商确定。

## 5 外观质量

项目		要求
带体	色差	无明显
	污渍	无明显
	断、错经	无断经、无错经
	牙边	不超过腰带本身宽度的 0.5mm 允许
	松档	轻微松档允许一处
	束腰	不超过腰带本身宽度的 0.5mm，允许两处
带头	带头用头层牛皮包覆，皮面应平整，无起壳、裂面、裂浆，缝制线迹均匀、松紧一致，无空针、漏针、跳针、浮线、双针眼，抽拉流畅。	
带扣	扣面涂层光洁，无起壳及锈斑、无毛刺。扣头穿进带体应能畅通无阻。	
带尾	带尾用头层牛皮包覆，皮面包覆结实，大小合适，线迹均匀、松紧一致，无空针、漏针、跳针、浮线、双针眼。	
腰带圈	腰带圈套在腰带上大小吻合。	

## 6 材料规格及用途

名称	材料颜色	规格	用途
针扣	锌合金(镍色)	钎头外径长 5.6cm×宽 4.4cm	钎头
尼龙丝弹力带	150D 尼龙丝带	按样品	带体
橡胶筋	37" ×10 组	正常使用方法及正常使用环境下 为期2年	带体
头层黄牛皮	1.6±0.1mm	—	带头、带尾包 皮带箍
高强度涤纶 缝纫线	250D ×3	单线弹力≥37N/500mm	面缝纫线
	210 D ×3	单线弹力≥31N/500mm	底缝纫线

## 7 内在质量要求

项目		指标	实验方法
编织带体耐摩擦 色牢度	干摩擦	3-4 级	GB/T3920
	湿摩擦	3-4 级	
编织带体耐汗渍 色牢度	变色	3 级	GB/T3922
	沾色	3 级	
编织带体耐洗 色牢度	变色	3 级	GB/T3921
	沾色	3 级	
伸长比		1: 1.3~1: 1.8	FZ/T63006
甲醛 (mg/kg)		≤200	GB/T2912.1-1998
钎子与带体结合力 (N)		≥400	
带体拉伸强度 (N)		≥1000	
带体长度		按号型±3 (不含钎头)	
颜色		按样品	
金属件耐盐雾		48h 表面无腐蚀斑点	

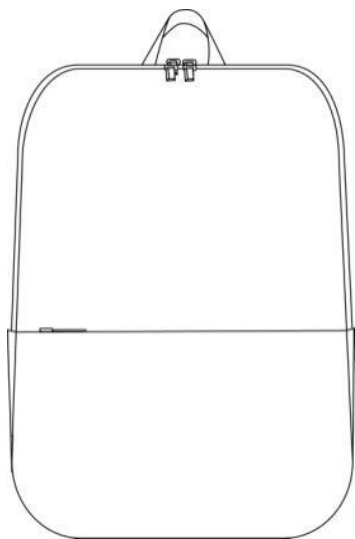


## 工作包技术规范

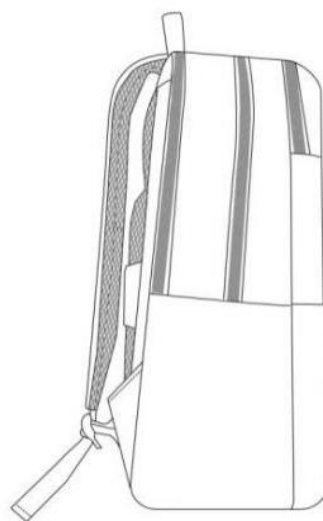
### 1 执行标准

工作包的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行中华人民共和国轻工行业标准《背提包》（标准号：QB/T 1333-2018）。

### 2 外观式样（以实物标样为准）



正面图



侧面图



背面图

图1 工作包外观式样示意图

### 3 材料、结构

工作包为双肩背包，三仓收纳，背负采用柔软细腻的菱形弹力立体网布，有效散热减负。面料为黑色尼龙斜纹牛津布；里料为黑色涤纶提花布。袋口为拉链结构。前仓由上下两个袋组

成，放置充电宝、数据线、文件等随身物品；中仓放置衣物；后仓放置电脑、电源线、pad 等物品；背部侧袋放置手机、钥匙等常用物品；包体两侧袋放置水杯/雨具。

#### 4 规格尺寸(mm)

规格:18 吋。

尺寸:包体长度 420±10；包体上部宽度 250±5；包体下部宽度 280±5；

包体高度 190±5。

#### 5 主要材料

序号	材料名称	规格、材料	用途	说明
1	防水尼龙斜纹牛津布	290T	面料	黑色
2	涤纶提花布	68*150D	里料、内侧袋	
3	菱形弹力立体网布	3mm×3mm	肩带、包体背面	
4	尼龙拉链	5 号	袋口开合	
5	拉头、拉牌	5 号		
6	松紧带	50±2 (mm)	电脑固定祥	
7	织带	25±2 (mm)	调节肩带	
8	双层尼龙空心织带	20±2 (mm)	提把	
9	包边带	20±1 (mm)	包边	
10	涤纶线	210D/4	缝纫面线	
11	棉丝线	20/2	缝纫下线	
12	ABS 塑料灯芯扣	32mm×40mm	调节肩带	
13	ABS 塑料口子扣	12mm×32mm	调节肩带	

#### 6 外观质量及保存期

##### (1)整体外观

形体饱满，弧线自然，直立平稳，正常负重不耷拉。粘贴平服角对称，端正、整洁干净。

##### (2)面料

织物面料无断经、断纬，无跳丝、跳线、印道、污点、瑕点。

##### (3)里料

平服周正，整洁干净，无裂面、断经、断纬、跳纱、裂匹、散边等缺陷。

##### (4)缝合线迹

上下线吻合，线迹平直。针距一致。包体表面不允许空针、漏针、跳针、断线，不允许有线迹歪斜。

##### (5)拉链

缝合平直，边距一致；拉合滑顺，无错位、掉牙，不掉色。

#### **(6)保存期**

自出厂月份起，保存期不超过两年，以免老化变质。

### **7 物理性能**

#### **(1)规定负重**

规定负重 $\geq 5\text{Kg}$ (不包括工作包自重)。

#### **(2)振荡冲击性能**

在规定负重条件下进行振荡冲击试验，分别检验提把，肩带，振荡冲击次数为：提把、肩带各 400 次；测试后包体无开裂；各部件不变形，无断裂、损坏，不开线；固定件、连接件不松动。

#### **(3)缝合强度**

面料之间的缝合强度在  $100\text{mm}\times 30\text{mm}$  有效面积上不低于 240N。

#### **(4)拉链耐用度**

200 次无掉牙、无错牙、无损坏。

#### **(5)织物摩擦色牢度**

干擦： $\geq 3/4$  级，湿擦 $\geq 2/3$  级。

### **8 包装、运输、贮存**

#### **(1)包装**

每个检验合格的工作包必须附有检验员盖章的合格证，工作包应采用塑料袋包装。正面用黑色印油印刷执行标准、品名、材质、货号、颜色、等级、生产单位名称、生产单位地址、电话、传真。外包装为牛皮纸本色纸箱，纸箱正背面用黑色印油印刷品名、数量、质量、体积、生产日期、生产单位名称，两侧面用黑色印油印刷品名、执行标准。每个纸箱装 20 个工作包。

#### **(2)运输和贮存**

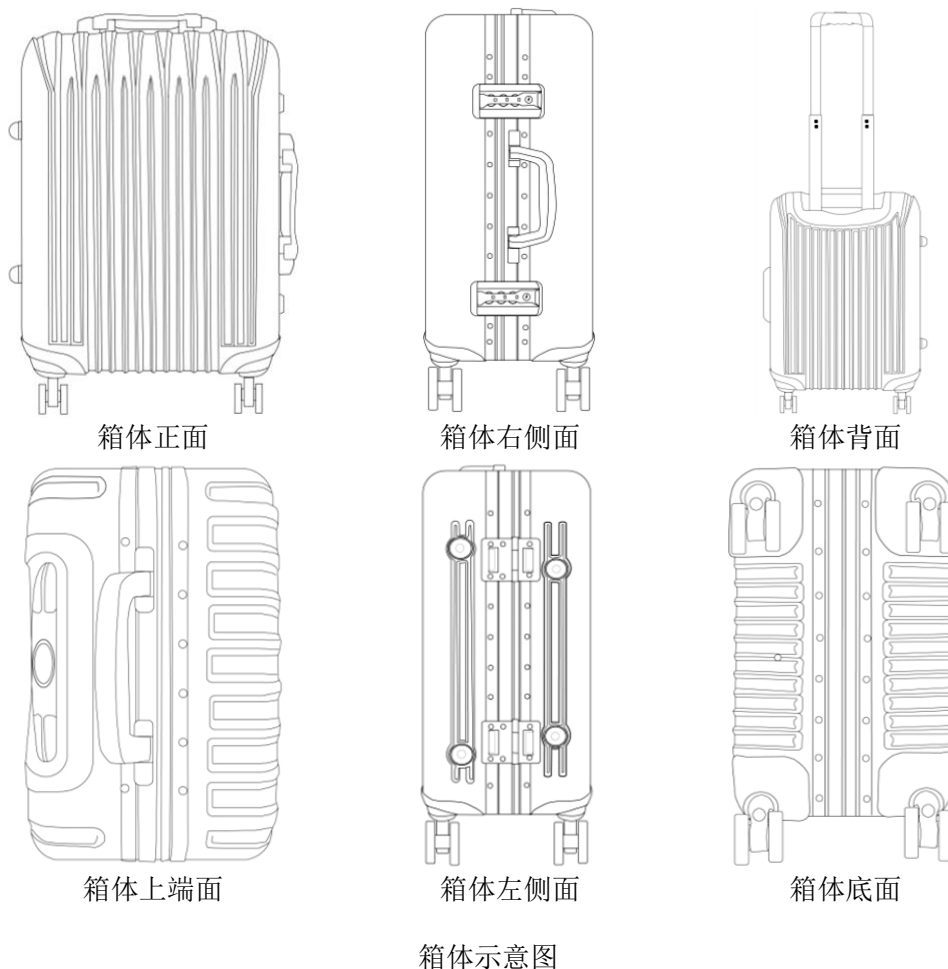
- 防止暴晒、雨雪淋；
- 保持通风干燥，防潮，避免高温环境；
- 远离化学物质、液体侵蚀；
- 避免尖锐物品戳、划。

## 行李箱技术规范

### 1 执行标准

行李箱的生产、检验、标志、包装和贮存执行中华人民共和国轻工行业标准《旅行箱包》（标准号：QB/T 2155-2018）。

### 2 外观式样（以实物标样为准）



### 3 结构、材料、工艺

行李箱为立式上下盖结构；合页中开双提把拉杆式；箱体为高硬度强韧性全铝镁合金材料；冷拉伸模压一体成型工艺。箱体正背面为直条纹独有设计；采用海关锁开闭箱口；上下盖里为深蓝色涤纶布；上下仓各设活动中隔层；上仓中隔层设拉链式深蓝色网布公文袋；箱体上端和箱体右侧双阻尼提把；拉杆为铁灰色铝合金三节拉杆，走轮为一轴双轮万向轮，静音耐磨。

### 4 规格尺寸

行李箱：20吋；

箱体长度  $550 \pm 10$  (mm)；箱体宽度  $380 \pm 5$  (mm)；箱体高度  $225 \pm 5$  (mm)。

## 5 主要材料规格和质量要求

材料名称	材料规格	用途	说明
铝镁合金板材	高硬度强韧性，厚度（1.0±0.1）mm	箱体	铁灰色
上盖铝框	宽度 20mm	加固箱口	铁灰色
下盖铝框	宽度 30mm	加固箱口	
密封条	Ø3.5mm	箱口密封	浅灰色
铝合金拉杆	三节	拉杆	铁灰色
阻尼提把	铝合金	主副提把	
走轮	一轴双轮万向轮	走轮	黑色
轮托	塑料	固定走轮	灰色
海关锁	3 位数密码	开闭箱口	铁灰色
合页	铝合金 55×68×1.8	链接上下盖	
铆钉	不锈钢，Ø3.5mm	固定铝框、合页	
拉杆托	塑料	稳固拉杆	灰色
拉杆固定件	塑料	固定拉杆	黑色
涤纶布	幅宽 1.4M, 320g/m <sup>2</sup>	里料	深蓝色
涤纶网布	幅宽 1.4M, 60g/m <sup>2</sup>	中隔层、文件袋	
挂钩	电镀金属件	挂塑料扣	银白色
口字扣	塑料	固定中隔层	深蓝色
固定件	塑料	固定束衣带	
尼龙拉链	5 号	文件袋拉链	
金属拉链头、拉牌			
尼龙拉链、塑料拉头	3 号	开闭上下盖里	
涤纶缝纫线	210D/3×1	缝纫面线	
棉缝纫线	210D/3×1	缝纫下线	
包边带	20mm	中隔层包边	
机织带	涤纶 600D, 宽度 25mm 厚度 1.4mm	束衣带防止箱内物品散开	
插扣	塑料	束衣扣	
箱脚	塑料	侧放时平衡箱体	

## 6 外观质量及保存期

### 6.1 拉杆箱外观质量

- 1) 箱体外观：形体正端，牙子平直；直立平稳，无高低不平、歪斜现象。
- 2) 面料：铝材厚度均匀，电镀色泽相称，无漏镀，无锈蚀，无起泡，无刮痕及其他瑕疵。
- 3) 里料：缝合、粘贴牢固，平服周正，整洁干净，里料无裂面、断经、断纬、跳纱、裂

匹、散边等缺陷。

4) 线迹：针距均匀、平直，上下线吻合。关键部位无空针、漏针、跳针、断线；次要部位允许有 2 处，每处不得超过 2 针。

5) 拉链：缝合平直，边距一致，误差不大于 2mm；拉合滑顺，无错位、掉牙。

6) 配件及配件安装：密码锁开启顺畅。配件表面平滑，无毛刺。金属镀件镀层均匀，无漏镀，无锈蚀，无起泡、起皮，无刮痕。喷塑件经喷涂处理后，表面涂层色泽均匀，无漏喷、挂滴、起皱、起皮。配件安装平服、牢固。

## 6.2 保存期

自出厂月份起，保存期不超过三年，以免塑料件老化变质。

## 7 理化性能

### 7.1 里料有害物质限量

织物类材料有害物质限量应符合 GB20400-2006 和表中规定。

项目	限量值
可分解有害芳香胺染料/ (mg/kg)	≤30
游离甲醛/ (mg/kg)	≤300

注：被禁芳香胺名称件 GB20400 附录 A。如果 4-氨基联苯和（或）2-萘胺的含量超过 30mg/kg，且没有其他的证据，以现有的科学知识，尚不能断定使用了禁用偶氮染料。

### 7.2 物理机械性能

1) 规定负重：12kg(不包括箱体自重)。

2) 拉杆耐疲劳性能：按 QB/T 2919 的规定进行检验，拉合 3000 次,拉杆无变形、卡阻、松脱等现象。

3) 行走性能：在规定负重条件下进行行走试验，先按 QB/T 2920 中 A 法中的四轮测试进行检验，行程 8KM,再按 B 法中的四轮测试进行检验，行程 2KM,再按 B 法中的两轮测试进行检验，行程 2KM。试验后走轮转动灵活，无卡阻，无变形；轮架、轮轴无变形、开裂；走轮磨损不大于 2mm;拉杆拉合顺畅，不变形、不松动、无卡阻，拉杆与箱体结合部无开裂、松脱、箱锁开启正常。

4) 振荡冲击性能：在规定负重条件下，将负重物均匀地摆放在箱内，按 QB/T 2922 的规定依次对提把、拉杆进行试验，，振荡冲击次数为：提把 300 次；侧提把 300 次；拉杆 300 次。试验后箱体不变形，无开裂；各部件不变形，无断裂、损坏、不开线；固定件、连接件不松动；拉杆拉合顺畅，不变形、不松动、无卡阻，无脱节，拉杆与箱体结合部无开裂、松动；箱锁开启正常，密码锁无卡死、跳号、脱勾、乱号及密码失控现象。

5) 跌落性能：按 QB/T2921 进行检验，将释放台高度调节到试样底部距冲击平面 900mm 处：将装有提把、侧提把的面朝上各跌落 1 次。试验后箱体、箱口、衬架不开裂，可有凹陷；走轮、轮轴、支架不断裂；对口箱底、盖口缝间隙不大于 2mm，掩口箱合缝间隙不大于 3mm；走轮转动灵活，无松脱；固定件、连接件、锁不变形、不松动、无损坏；箱锁开启灵活；箱面

无裂纹。

6) 箱包锁耐用性能：产品先做行走性能、振荡冲击性能、跌落性能检验，再对产品的箱包锁耐用性能进行手工检验，开、关记作1次。机械密码锁：用手拨密码轮设定密码，并用所设定的密码开启和关闭密码锁，任意组合各位数码，分别开、关试验100次。箱锁能正常开关，无异常。

7) 箱铝口硬度：按GB/T 231.1进行检验，不小于40HBW。

8) 五金配件耐腐蚀性：按QB/T 3826进行检验（不含拉杆、铆合件、金属链牙，拉链头只检测拉片），测试时间为16h。腐蚀点个数不超过3个，且单个腐蚀点面积不大于1mm<sup>2</sup>。

## 8 包装、运输、贮存

### 8.1 包装

每个检验合格的行李箱必须附有检验员盖章的合格证，产品说明书等。行李箱套无纺布箱罩；用PE成型泡沫包装后装入纸箱，纸箱质量应符合GB/T6543中不低于2类双瓦楞纸箱的规定，外纸箱正背面用黑色印油印刷品名、质量、体积、生产日期、生产单位名称、地址、电话、传真等，两侧面用黑色印油印刷品名、执行标准等。

### 8.2 运输和贮存

- 防止暴晒、雨雪淋；
- 保持通风干燥，防潮，避免高温环境；
- 远离化学物质、液体侵蚀；
- 避免尖锐物品戳、划。

## 男警用执勤鞋技术规范

### 1 范围

本标准规定了男警用执勤鞋的要求、试验方法、检验规则及标识、包装。

本标准适用于男警用执勤鞋。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

QB/T 1002-2015 皮鞋

GB/T 3293.1-1998 鞋号

GB/T 3294-1998 鞋楦尺寸检测方法

GB/T 3903.1-2017 鞋类整鞋试验方法耐折性能

GB/T 3903.2-2017 鞋类整鞋试验方法耐磨性能

GB/T 3903.3-2011 鞋类整鞋试验方法剥离强度

GB/T 3903.4-2017 鞋类整鞋试验方法硬度

GB/T 3903.5-2011 鞋类整鞋试验方法感官质量

GB/T 3903.6-2017 鞋类通用试验方法防滑性能

QB/T 1873-2010 鞋面用皮革

QB/T 2680-2004 鞋里用皮革

QB/T 2676-2013 鞋用主跟和包头材料（热熔型）

QB/T 2695-2013 鞋类用线

### 3 样式和结构

男警用执勤鞋样式为低腰休闲式；鞋面为黑色铬鞣头层中小黄牛鞋面革，鞋里为黑色头层猪里革；鞋带采用使用省时、方便、快捷的自动松紧装置；鞋底为具有轻便、防滑、耐磨、耐老化、无味的EPR橡塑发泡大底（由eva、poe、rb材质组成），帮底结合采用胶粘工艺，日常穿用。样式和结构见图1。



图1 男警用执勤鞋外观样式



### 3.1 号型规格

男警用执勤鞋,参照 GB/T 3293.1,鞋号型设置 10 个数,分别为 235~280,超出常用号型,可根据需要按号型等差增加,鞋型为二型半。

### 3.2 鞋楦尺寸

鞋楦尺寸应符合表 1 之规定

表 1 鞋楦尺寸单位:毫米

鞋号	部位												
	楦底样长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	腰窝外宽	踵心全宽	跖趾围长	前跗骨围长	头厚	总前跷	基本宽度	
二型半	235	250	32.1	42.8	33	45.5	34.9	56.3	240	246.4	32.6	25	81.2
	240	255	32.6	43.5	33.5	46.3	35.5	57	243.5	250	33.0	25.5	82.5
	245	260	33.1	44.2	34	47.1	36.1	57.7	247	253.6	33.4	26	83.8
	250	265	33.6	44.9	34.5	47.9	36.7	58.4	250.5	257.2	33.8	26.5	85.1
	255	270	34.1	45.6	35	48.7	37.3	59.1	254	260.8	34.2	27	86.4
	260	275	34.6	46.3	35.5	49.5	37.9	59.8	257.5	264.4	34.6	27.5	87.7
	265	280	35.1	47	36	50.3	38.5	60.5	261	268	35	28	89
	270	285	35.6	47.7	36.5	51.1	39.1	61.2	264.5	271.6	35.4	28.5	90.3
	275	290	36.1	48.4	37	51.9	39.7	61.9	268	275.2	35.8	29	91.6
	280	295	36.6	49.1	37.5	52.7	40.3	62.6	271.5	278.8	36.2	29.5	92.9
公差(±)	0.5	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	1.0	1.0	0.2	0.2	0.2	
等差(±)	5	0.5	0.7	0.5	0.8	0.6	0.7	3.5	3.6	0.4	0.5	1.3	

### 3.3 常用号型成品尺寸

3.3.1 常用号型成品尺寸应符合表 2 之规定。

表 2 常用号型成品尺寸单位:毫米

鞋号	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	公差	互差
前帮围长(L1)	21.0	22.0		23.0		24.0		25.0		26.0	±1.0	±1.5
前帮长(L2)	82.0		84.0		86.0		88.0		90.0		±1.5	±1.0
后帮高(H1)	60.0	61.0	62.0	63.0	64.0	65.0	66.0	67.0	68.0	69.0	±1.0	±1.0

3.3.2 测量部位示意图详见图 2



图 2 测量部位示意图

### 3.4 主要材料

表 3 主要材料规格及用途

材料名称	规格	要求	用途
黑色全粒面黄牛皮革	厚度 1.3mm~1.5mm	应符合 <u>QB/T 1873</u> 二型革要求	前帮围、前帮盖、后帮、边排、鞋舌、眼片、领口、领口小块
黑色头层猪皮革	厚度 0.5mm~0.7mm	应符合 <u>QB/T2680</u> 头层革要求	边排里、鞋舌里
黑色头层水染牛皮革	厚度 0.8mm~1.0mm	应符合 <u>QB/T2680</u> 头层革要求	鞋垫面
超细纤维绒面合成革	厚度 0.6mm~0.8mm	按标样	后跟里
黑色针织布	—	<u>GB/T 2912.1-2009</u> 纺织布	头帮里
本色衬布	—	—	前帮围、边排、前帮盖、后帮
热熔片	厚度 0.5mm~0.7mm	应符合 <u>QB/T 2676-2013</u> 的要求	内包头
	厚度 0.5mm~0.7mm		主跟
内底	针织棉复合针织布 厚 1.5mm~1.8mm	部件组合粘合牢固、大小吻合楦型，布纹方向一致。	—
	鞋用纤维板 1.5mm~2.0mm		半内底
“EPR”橡塑发泡底	材质由 EAV、POE、橡胶三种材料组成，材料配比为：各占三分之一	按标样，鞋底颜色为黑色，与标样相比，色差不应低于 4 级，同双应一致，色差按 <u>GB/T 250—2008</u> 评定。外观应均匀一致，风格按标样。鞋底周边光泽自然柔和，表面光滑；发泡纹线清晰、洁净，不应起皮、掉层、缺料。	鞋底
涤纶线	黑色 210×3	应符合 <u>QB/T 2695</u> ，单线断裂强力≥2450 cN/50cm	缝帮面线
	黑色 210×3		缝帮里线
	黑色 210×6		前帮盖、边排装饰假线
快速系鞋系统	-	按标样	系鞋带
鞋眼扣	黑色有孔塑料扣	按标样	—
乳胶海绵	厚度 5mm±0.2mm	按标样	鞋舌软口
聚氨酯海绵	厚度 10mm±0.2mm	按标样	后帮软口
内垫	成型按标样，欧斯莱贴合黑色水染牛里皮	按标样，前掌厚 6mm±0.5mm；后掌厚 8mm±0.5mm；摩擦色牢度应符合 <u>QB/T 2680</u> 要求，颜色应符合标样，同批颜色不能有明显色差；应粘牢、贴平。	提高舒适度
胶水/处理剂	—	—	粘合
加强带	FV05 4mm 白色加强带	—	鞋口补强
鞋撑纸	外用白色软纸，内用浅灰色软纸	详见包装要求	支撑成鞋
鞋盒	天地盖，颜色为黑色，面纸采用 120g 压纹铜板纸，1.0mm 厚灰板，其余里纸采用白板纸		内包装
穿用说明书	印刷于鞋盒盖，字体颜色为黑色		
干燥剂	硅胶，0.75 克/包		
注：其它要求详见标样			

### 3.5 制作要求

#### 3.5.1 下载要求

表 4 下载要求

项目	要求
下载	鞋帮主要部位不可出现皮疤、老纹、血筋等
片皮	拉毛片宽度：4mm—5mm，出口厚 1.2mm±0.2mm；反车片宽度 8mm-9mm，出口厚 0.5mm±0.1mm； 主根、包头片边 7mm-8mm 宽，出口厚度 0.2mm±0.1mm，呈坡度状
画线	使用高温消失笔
验皮	皮纹一致、划线清晰规范、材料齐全

#### 3.5.2 制帮要求

表 5 制帮要求

项目	缝制要求	线道距边/mm		针码密度（针/20mm）	
		要求	公差	要求	公差
缝饰扣	缝鞋舌圆形饰扣缝线一周，缝眼片饰扣直线一道	1.2	+0.5	9	±0.5
缝制快速系鞋系统	按标志位置，距边缝线一周	1.2			
缝后帮、眼片、前帮围	搭茬位置准确到位，缝线二道	第 1 道 1.2 第 2 道 3.0			
缝后帮里	边排里搭接后跟革，缝线一道	1.5			
缝合后帮与后帮里	后帮与后帮里反挂，缝线一道	1.5			
缝鞋舌	鞋舌与鞋舌里反挂，缝线一道	1.5			
缝眼片内圈	距边缝线一道	1.2	—	6	
缝前帮盖装饰假线	靠前帮围、鞋眼片前端边沿，车粗线一道	—			
缝边排装饰假线	按样板标志线缝斜“井”字形粗线一道	—			
缝领口	缝海绵上领口暗线，缝线一道	—			
注：（双线）宽度并线为第二道线与第一道线间隔 1.5mm+0.5mm 平行缝制。					

#### 3.5.3 制底要求

表 6 制底要求

项目	要求
片底料	主跟、内包头上口及半内底前端片顺坡形，宽度 7-8mm，出口厚度 0.2mm±0.1mm
固定中底	鞋楦和中底配码要一致，钉装端正，整齐
定型	热定型温度在（90-110）℃，时间（30-40）min，冷定型温度在（-10-5）℃，时间（10-20）min
绷帮	鞋帮绷正，符合楦型，前围、后跟数据符合规范
喷涂饰剂	手涂一遍黑色扩充剂，喷一遍黑色填充剂，再喷一遍黑色鞋乳水，再手涂一遍鞋乳，头尾加重，喷、涂均匀；打一遍填充蜡、抛光蜡，最后用布轮抛出亮度
帮脚起毛	帮脚周边砂去涂饰层，砂平，砂匀，不得砂伤帮脚，起毛深度不超过皮革厚度的 1/3
粘外底	外底起毛，帮脚起毛，帮外底、内底及帮脚刷胶，帮脚复底时要平服，粘正，粘平，压合粘牢
感官修饰	底边口胶污擦净，帮面修饰整洁，光亮

### 3.5.4 后整饰要求

表 7 后整饰要求

项目	要求
放内垫	将内垫直接置入鞋中，放正、不错号
清洁鞋面	帮面、衬里、子口要清洁干净
系鞋带	按快速系带系统说明书操作，旋钮将鞋带调至松紧度适中
塞鞋衬	将大小合适的纸团置入鞋中
包装	将鞋装入无纺布袋中，先放左脚、里侧朝下，再放右脚，放置时应保证不错号，不顺脚。每只鞋内放干燥剂一袋，盒内放置产品合格证一张。

### 3.6 感官质量

表 8 感官质量要求

部位	要求
成鞋	帮面、鞋里色泽、粒纹应一致，不应出现褶皱、破损、脏污、伤残。无刺鼻气味
	成鞋应端正平稳，内垫放置平顺，内底不得有钉尖
	快速系鞋系统外观应光滑，不得出现破损与毛刺。 快速系鞋系统应能正常使用，安装方向应正确：左脚为逆时针旋紧、右脚为顺时针旋紧。
帮面	跳针、浮线允许一处，但不应超过 1 针，且长度在 2mm 之内
	不应有裂浆、裂面
	缝制线道应规整流畅，不应有针眼、跳线、重针、缝线越轨、断线等缺陷
外底及其他	帮底粘合不应开胶
	不应有欠硫、过硫、喷霜

### 3.7 成鞋物理性能

表 9 成鞋物理性能

项目	实验条件及标准值			检测方法
耐折性能	鞋底裂口, mm	≤8.5		GB/T 3903.1—2017
		不应出现新裂纹		
	鞋面	折后无裂纹且不应出现裂面		
	帮底结合处	不应出现开胶现象		
耐磨性能	磨痕长度, mm	≤10		GB/T 3903.2—2017
剥离强度, N/cm	≥80			GB/T 3903.3—2011
硬度,邵尔 C	63±5			GB/T 3903.4—2017
防滑性能(陶瓷砖介质)	湿态 (洗涤剂溶液)	水平向前	动摩擦系数≥0.3	GB/T 3903.6—2017
	干态	水平向前	动摩擦系数≥0.6	
成鞋质量,g/双	265 号的成鞋质量≤690, 其它鞋号按照等差 25 (265 号以上)、20 (265 号以下) 增减			整鞋常温称重一双 (无鞋垫、无任何包装材料)

## 4 检验

### 4.1 检验方法

耐折性能：按 GB/T 3903.1-2017 检验。

外底耐磨性能：按 GB/T 3903.2—2017 检验。

帮底剥离强度：按 GB/T 3903.3-2011 检验

外底硬度：按 GB/T 3903.4-2017 检验。

防滑性能：按 GB/T 3903.6-2017 检验。

其他要求：以上未尽的要求，应以主管部门批准的实物标样为准。

## 4.2 检验规则

### 4.2.1 检验分类

成品鞋检验分为型式检验和交收检验。

### 4.2.2 型式检验

在下列情况之一时，应进行型式检验：

- 1.新产品设计定型或生产定型时；
- 2.材料、结构、生产工艺有重大改变时；
- 3.产品首次生产、停产一年后恢复生产时；
- 4.累计一定产量后应周期性检验时；
- 5.负责部门提出型式检验时；
- 6.型式检验的检验项目、要求和试验方法按规定执行。

### 4.2.3 交收检验

交收产品时，依据抽样方案，对交收批采用随机抽样的方法抽取样本进行检验。

## 4.3 感官检验

按 GB/T 3903.5-2011 的规定进行检验。

### 4.3.1 感官质量要求

表 10 感官质量要求

部位	缺陷	要求
成鞋	鞋面褶皱	里怀部位基本平坦不影响美观，其他部位不允许
	鞋面碰伤	不应有
	底面错号	不应有
	内包头歪斜、长短不一	不应有
	鞋面脏污	不应有
	鞋面颗粒杂质	不应有
	鞋里破损	不应有
	鞋里脏污	不应有
成品尺寸	后帮高低不一	成品尺寸不超过公差，互差范围
	前帮长短不一	成品尺寸不超过公差，互差范围
帮面缝纫	跳针、浮线	一处不应超过 1 针，且长度在 2mm 之内
	裂浆、裂面	不应有
	针眼	主要位置不应有
	断线	不应有，交叉线断线不超过 1 针
	针码过稀、过密	不应超过公差，拐弯处可适当调整
外底及其他	开胶	不应有
	欠硫、过硫、喷霜	不应有
	露帮脚	不应超过 1mm,露出部位经过修饰后不影响外观
	缺欠胶	不应有
	鞋垫缺双、缺只	不应有

### 4.3.2 缺陷分类

每双鞋存在的缺陷，按对使用性能、感官影响程度分为严重缺陷、重缺陷和轻缺陷三类，

应符合表 11 之规定

表 11 缺陷分类表

项目	序号	质量缺陷		
		严重缺陷	重缺陷	轻缺陷
结构样式	1	结构样式不符合标样	—	—
规格尺寸	2	错号	—	—
	3	后帮高、后跟高超出差 >200%	后帮高、后跟高超出差在 100%~200%之间	后帮高、后跟高超出差 ≤100%
	4	—	后跟歪 >2.0mm	后跟歪 ≤2.0mm
感官质量	5	裂浆、裂面	同双鞋相同部位皮革的色泽、粒纹有明显差别	同双鞋相同部位皮革的色泽、粒纹有轻微差别，前帮皮料略差于后帮，外怀皮料略差于里怀
	6	—	鞋里革、内垫皮革颜色、皮纹有明显差别	鞋里革、内垫皮革颜色、皮纹有轻微差别
	7	—	衬里、内垫严重变色、脱色	衬里、内垫轻微脱色
	8	内底有钉尖	—	—
	9	—	同双鞋整体感官不对称、不平稳	—
	10	—	前帮有针眼	除前帮外，其它部位针眼不超过 2 针
	11	—	鞋眼错位超过 ≥3.0mm	鞋眼错位超过 ≥1.5mm
	12	—	—	跳线：衬里、鞋舌部位不超过 3 针，不得连跳
	13	—	—	重针：衬里、鞋舌部位不超过 4 针，连重不超过 2 处
	14	—	—	缝线越轨、缝帮裂口、断线、针码过稀、过密、线道不齐超过公差
	15	—	—	有胶污、衬里不清洁
	16	—	衬里死褶	—
	17	—	缺胶，外底花纹纹路不符合要求，欠硫、过硫、喷霜	外底色泽不符合要求
	18	帮底粘合开胶	—	周边涂饰层未砂掉处，开胶深 ≤1.0mm，长 ≤3.0mm，露帮脚深 ≤1.0mm，长 ≤3.0mm
物理性能	19	耐折性能不合格	—	—
	20	耐磨性能不合格	—	—
	21	剥离强度不合格	—	—
	22	硬度不合格	—	—
	23	外底不符合附录 B 的要求	—	—
标识	24	—	无产品名称印章	产品名称印章与标准不符
	25	—	无合格检验证章	合格证不符合要求
包装	26	—	—	缺少无纺布包装袋、纸团
	27	—	—	鞋盒颜色、印刷内容与标准不符
	28	—	—	无穿用说明书

本表未包括的缺陷，可参照上述相似缺陷酌情定性。  
出现与本标准要求严重不符的缺陷，视为严重缺陷。

## 5 标识

### 5.1 总则

除合同另有规定外，标识、包装应按以下要求执行。

### 5.2 产品标识

7.2.1 鞋号的标识方法应符合 GB/T 3293.1 的规定。

7.2.2 外底腰窝处应有鞋号及标识，具体见标样。

7.2.3 每只鞋的内腰部位用不易褪色的溶剂印刷，印刷内容有：鞋号、型体号、货号标识，位置距上口 20-25mm，距后边排里 12-15mm，字迹清晰端正牢固；具体见标样。

### 5.3 检验章

经检验合格的成品，每双鞋在左脚鞋舌里外侧处用不易褪色的银白色剂加盖检验章。检验章应用阿拉伯数字作为检验员代号，为直径 7mm 的圆形，样式见图 3：



图 3 检验章样式

## 6 包装

### 6.1 内包装

#### 6.1.1 纸盒

纸盒材质见表 12,为天地盖结构，颜色为黑色，面纸采用 140g 压纹铜板纸，1.0mm 厚灰板纸，其余里纸采用白板纸。

表 12 纸盒材质

部件名称	材料规格
面纸	140 g/m <sup>2</sup> 特型纸
里纸	300 g/m <sup>2</sup> 白板纸
纸盒板	900 g/m <sup>2</sup> 草板纸

#### 6.1.2 印刷内容及要求

端面烫印产品名称、鞋号、生产单位，印字清晰、端正，字体颜色为银色；盒盖内印刷穿用说明书（见图 4）字体颜色为黑色。

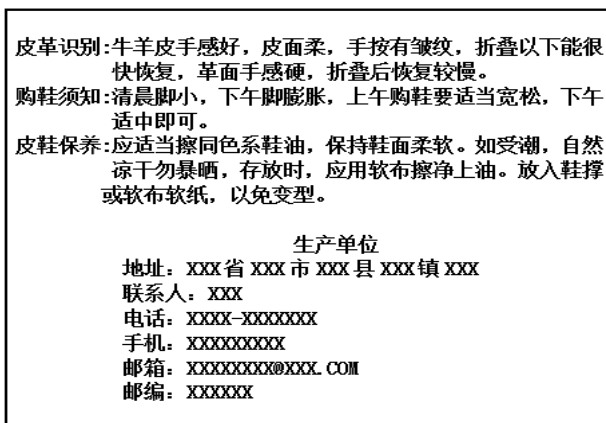


图 4 穿用说明书

#### 6.1.3 包装要求

鞋内塞鞋撑保型，鞋口内放置支撑架，将鞋装入白色无纺布袋中，先放左脚、里侧朝下，再放右脚，放置时应保证不错号，不顺脚，每只鞋内放干燥剂一袋，盒内放置合格证一张。每

双鞋右脚外侧第一个饰扣位置悬挂“快速系带系统”使用说明书（见图 5）。



图 5 快速系带系统说明书

#### 6.1.4 鞋撑

外层白色软纸包灰色软纸，应符合楦型形状，鞋撑结构见图 6。



图 6 鞋撑结构

#### 6.1.5 手提袋

成品鞋包装内放置手提袋一只。

### 6.2 外包装

#### 6.2.1 外箱

外包装质量要求应符合 GB/T 6543-2008 瓦楞纸箱的要求。基本箱型按 GB/T 6543-2008 规定的 0204 型执行。

6.2.2 外包装两侧均需要标注：产品名称、数量、鞋号、生产单位名称、电话、邮编。

6.2.3 外包装外两端面均需要标注：配码表、规格。

#### 6.2.4 标识的形式

文字颜色为黑色。产品名称、生产单位为黑体字，其余为宋体字。印刷布局合理，大小适宜，字迹清晰，见图 7 示例。

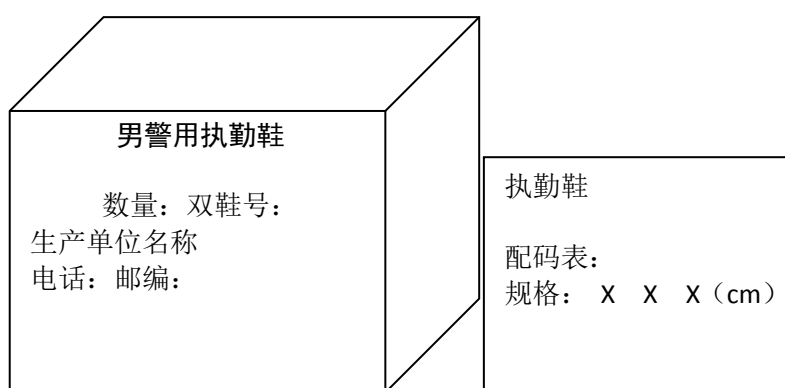


图 7 纸箱标志

6.2.5 内包装和外包装可按需方要求或供、需双方协议执行。



## 附录 A

(规范性附录)

### 鞋底的技术要求

#### 1、外底结构与材料

男警用执勤鞋的外底材质为轻便、防滑、耐磨、耐老化、无味的 EPR 橡塑发泡大底(由 eva、poe、rb 材质组成); 生产过程中所有化工原材料都符合国家标准和行业标准的要求, 外底花纹及样式见图 A1。

#### 2、具体要求

##### 2.1 感官质量

鞋底颜色为黑色, 与标样相比, 色差不应低于 4 级, 同双应一致, 色差按 GB/T 250—2008 评定。外观应均匀一致, 风格按标样。鞋底周边光泽自然柔和, 表面光滑; 发泡纹线清晰、洁净, 不应起皮、掉层、缺料。

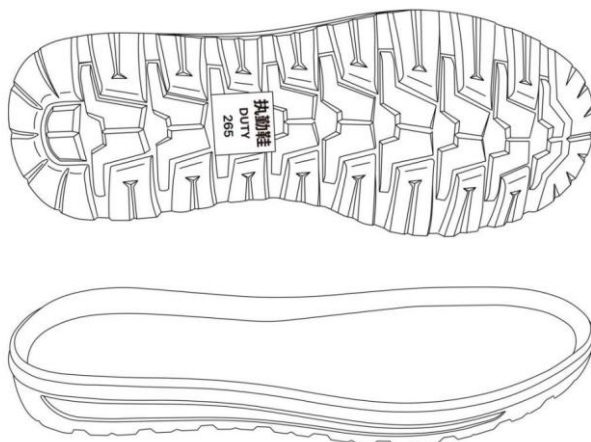


图 A1 男警用执勤鞋外底花纹及样式

##### 2.2 外底尺寸应符合表 A1 之规定

表 A1 男警用执勤鞋外底尺寸单位: 毫米

鞋号	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280
外底长度	272	277	282	287	292	297	302	307	312	317
公差	±2.0									
互差	±1.5									

##### 2.3 外底物理性能应符合表 A2 之规定

表 A2 外底物理性能

项目	标准值	检测方法
耐折性能	鞋底裂口, mm	≤8.5
		不应出现新裂纹
耐磨性能	磨痕长度, mm	≤10
硬度,邵尔 C	63±5	GB/T 3903.4—2017
鞋底性能	视密度, mg/m <sup>3</sup>	≤0.40±0.05
	回弹性, %	≥50
	永久压缩变形, %	≤30

## 附录 B

(规范性附录)

### 鞋垫的技术要求

#### 1、试样和结构及要求

鞋垫主要材料：欧斯莱+复合布+粘合黑色牛里革，具有耐压,缓冲,吸汗,防霉,抗菌，舒适，环保的效果，具体见图 B1

#### 2、规格尺寸

厚度应符合图 B1 要求，整体大小应吻合；摩擦色牢度应符合 QB/T 2680 要求，颜色应符合标样，同批颜色不能有明显色差。

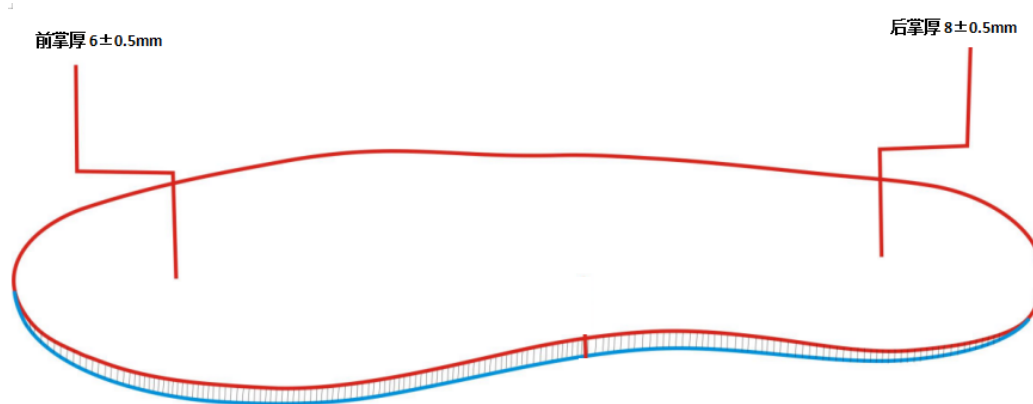


图 B1 样式和结构

## 附录 C

(规范性附录)

### 内底的技术要求

#### 1、结构、试样及要求

内底结构为：内底厚 1.5mm~1.8mm；绿色环保 PK 合风车布，鞋用纤维板厚 1.5mm~2.0mm；前端 0.6mm 特克松贴头；样式结构见图 C1，实样见封样。

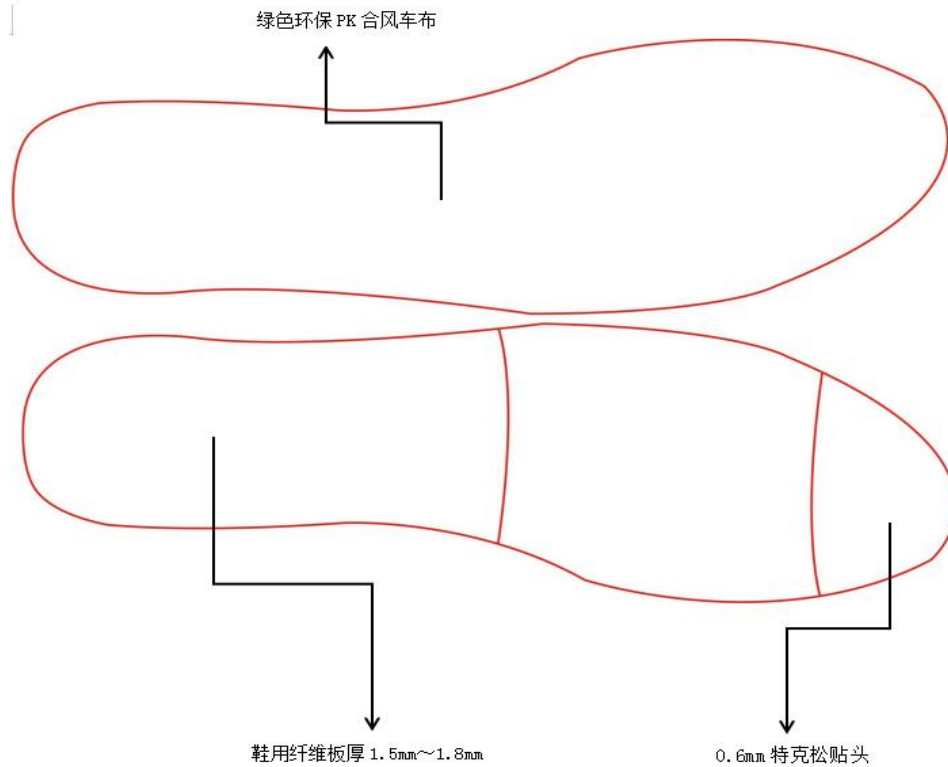


图 C1 内底样式

#### 2、基本要求

部件组合粘合牢固、大小吻合楦型，布纹方向一致。

## 女警用执勤鞋技术规范

### 1 范围

本标准规定了女警用执勤鞋的要求、试验方法、检验规则及标识、包装。

本标准适用于女警用执勤鞋。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

QB/T 1002-2015 皮鞋

GB/T 3293.1-1998 鞋号

GB/T 3294-1998 鞋楦尺寸检测方法

GB/T 3903.1-2017 鞋类整鞋试验方法耐折性能

GB/T 3903.2-2017 鞋类整鞋试验方法耐磨性能

GB/T 3903.3-2011 鞋类整鞋试验方法剥离强度

GB/T 3903.4-2017 鞋类整鞋试验方法硬度

GB/T 3903.5-2011 鞋类整鞋试验方法感官质量

GB/T 3903.6-2017 鞋类通用试验方法防滑性能

QB/T 1873-2010 鞋面用皮革

QB/T 2680-2004 鞋里用皮革

QB/T 2676-2013 鞋用主跟和包头材料（热熔型）

QB/T 2695-2013 鞋类用线

### 3 样式和结构

女警用执勤鞋样式为低腰休闲式；鞋面为黑色铬鞣头层中小黄牛鞋面革，鞋里为黑色头层猪里革；鞋带采用使用省时、方便、快捷的自动松紧装置；鞋底为具有轻便、防滑、耐磨、耐老化、无味的EPR橡塑发泡大底（由eva、poe、rb材质组成），帮底结合采用胶粘工艺，日常穿用。样式和结构见图1。

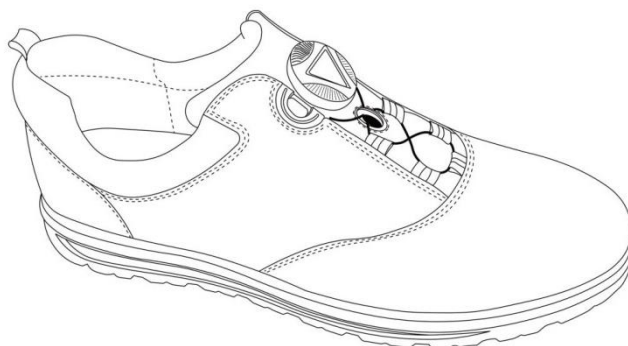


图1 女警用执勤鞋外观样式

#### 3.1 号型规格

女警用执勤鞋参照GB/T 3293.1，鞋号型设置10个号，分别为220~265，超出常用号型，可根据需要按号型等差增加，鞋型为一型半。

### 3.2 鞋楦尺寸

表 1 鞋楦尺寸表单位：毫米

鞋号		部位											
		楦底样长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	腰窝外宽	踵心全宽	跖趾围长	前附骨围长	头厚	总前跷	基本宽度
一型半	220	235	27.4	42.4	30.8	43.2	32.2	49.3	214	220.5	12.4	29.5	75.6
	225	240	27.8	43.1	31.3	43.9	32.7	50.1	217.5	224	12.7	30	76.8
	230	245	28.2	43.8	31.8	44.6	33.2	50.9	221	227.5	13	30.5	78
	235	250	28.6	44.5	32.3	45.3	33.7	51.7	214.5	231	13.3	31	79.2
	240	255	29	45.2	32.8	46	34.2	52.5	228	234.5	13.6	31.5	80.4
	245	260	29.4	45.9	33.3	46.7	34.7	53.3	231.5	238	13.9	32	81.6
	250	265	29.8	46.6	33.8	47.4	35.2	54.1	235	241.5	14.2	32.5	82.8
	255	270	30.2	47.3	34.3	48.1	35.7	54.9	238.5	245	14.5	33	84
	260	275	30.6	48	34.8	48.8	36.2	55.7	242	248.5	14.8	33.5	85.2
	265	280	31	48.7	35.3	49.5	36.7	56.5	245.5	252	15.1	34	86.4
公差(±)		0.5	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	1.0	1.0	0.2	0.2	-
等差(±)		0.5	0.4	0.7	0.5	0.7	0.5	0.8	3.5	3.5	0.3	0.5	1.2

### 3.3 号型规格

女警用执勤鞋参照 GB/T 3293.1，共设置 10 个号，分别为 220~265，楦型为一型半。超出常用号型，可根据需要按号型等差增加。常用号型成品尺寸应符合表 2 规定，测量部位示意图详见图 3。

表 2 常用号型成品尺寸单位：毫米

鞋号	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	公差	互差
前帮长(L1)	76		78		80		82		84		±2.0	±1.5
后帮高(H1)	64		66		68		70		72		±1.0	±1.0

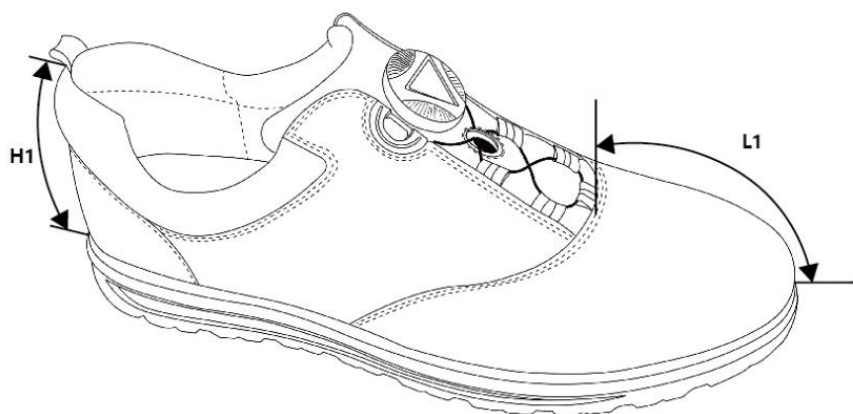


图 3 测量部位示意图

### 3.4 主要材料

表 3 主要材料规格及用途

材料名称	规格	要求	用途
黑色全粒面黄牛皮革	厚 1.3mm~1.5mm	应符合 <u>QB/T 1873</u> 二型革要求	前帮、后帮、边排、鞋舌、领口
黑色头层猪皮革	厚 0.5mm~0.7mm	应符合 <u>QB/T2680</u> 头层革要求	领口里、边排里、鞋舌里
黑色头层水染牛皮革	厚度 0.8mm~1.0mm	应符合 <u>QB/T2680</u> 头层革要求	鞋垫面
超细纤维绒面合成革	厚 0.6mm~0.8mm	按标样	后跟里
黑色针织布	—	应符合 <u>GB/T 2912.1-2009</u> 要求	前帮里
本色衬布	—	—	前帮、边排、后帮
热熔片	厚度 0.5mm~0.7mm	应符合 <u>QB/T 2676-2013</u> 要求	内包头
	厚度 0.5mm~0.7mm		主跟
内底	针织棉复合针织布 厚 1.5mm~1.8mm	部件组合粘合牢固、大小吻合植型，布纹方向一致。	—
	鞋用纤维板厚 1.5mm~2.0mm		半内底
“EPR”橡塑发泡底	材质由 EAV、POE、橡胶三种材料组成，材料配比为：各占三分之一	按标样，鞋底颜色为黑色，与标样相比，色差不应低于 4 级，同双应一致，色差按 <u>GB/T 250—2008</u> 评定。外观应均匀一致，风格按标样。鞋底周边光泽自然柔和，表面光滑；发泡橡胶纹线清晰、洁净，不应起皮、掉层、缺料。	鞋底
涤纶线	黑色 210×3	应符合 <u>QB/T 2695</u> ，单线断裂强力 ≥2450 cN/50cm	缝帮面线
	黑色 210×3		缝帮里线
快速系鞋系统	-	按标样	系鞋带
鞋眼扣	黑色有孔塑料扣	按标样	—
乳胶海绵	厚度 4.0mm±0.2mm	按标样	鞋舌软口
聚氨酯海绵	厚度 10mm±0.2mm	按标样	后帮软口
内垫	成型按标样，欧斯莱贴合黑色水染牛里皮	按标样，前掌厚 6mm±0.5mm；后掌厚 8mm±0.5mm；摩擦色牢度应符合 <u>QB/T 2680</u> 要求，颜色应符合标样，同批颜色不能有明显色差；应粘牢、贴平。	提高舒适度
胶水/处理剂	—	—	粘合
织带	黑套灰条纹型：宽 1.5cm	<u>GB/T 19976-2005</u> 纺织品顶破强力的测定	后跟装饰
	黑套灰条纹型：宽 1.0cm		穿钢丝绳
加强带	FV05 4mm 白色加强带	—	鞋口补强
鞋撑纸	外用白色软纸，内用浅灰色软纸	详见包装要求	支撑成鞋
鞋盒	天地盖，颜色为黑色，面纸采用 120g 压纹铜板纸，1.0mm 厚灰板，其余里纸采用白板纸		内包装
穿用说明书	印刷于鞋盒盖，字体颜色为黑色		
干燥剂	硅胶，0.75 克/包		

注：其它要求详见标样

### 3.5 制作要求

#### 3.5.1 下载要求

表 4 下载要求

项目	要求
下载	鞋帮主要部位不可出现皮疤、老纹、血筋等
片皮	拉毛片宽度：4mm—5mm，出口厚 1.2mm±0.1mm；反车片宽度 8mm-9mm，出口厚 0.5mm±0.1mm；主根、包头片边 7mm—8mm 宽，出口厚度 0.2mm±0.1mm，呈坡度状
画线	使用高温消失笔
验皮	皮纹一致、划线清晰规范、材料齐全

#### 3.5.2 制帮要求

表 5 制帮要求

项目	缝制要求	线道距边/mm		针码密度（针/20mm）	
		要求	公差	要求	公差
缝饰扣	缝鞋舌饰扣距边缝线一周	1.2	+0.5	10	±0.5
缝制快速系鞋系统	按标志位置，距边缝线一周	1.2			
缝后帮、缝前帮	搭茬位置准确到位，缝线二道	第 1 道 1.2			
缝眼片	按搭茬线位置，距边缝线二道	第 2 道 3.0			
缝后帮里	边排里搭接后跟革，缝线一道	1.5			
缝合后帮与后帮里	后帮与后帮里反挂，缝线一道	1.5			
缝领口	缝海绵领口暗线，缝线一道	—			

注：（双线）宽度并线为第二道线与第一道线间隔 1.5mm 平行缝制。

#### 3.5.3 制底要求

表 6 制底要求

项目	要求
片底料	主跟、内包头上口及半内底前端片顺坡形，宽度 7mm-8mm，出口厚度 0.2mm±0.1mm
固定中底	鞋楦和中底配码要一致，钉装端正，整齐
绷帮	鞋帮绷正，符合楦型，前围、后跟数据符合规范
定型	热定型温度在 (90-110)℃，时间 (30-40) min，冷定型温度在 (-10-5)℃，时间 (10-20) min
喷涂饰剂	手涂一遍黑色扩充剂，喷一遍黑色填充剂，喷一遍黑色鞋乳水，再手涂一遍鞋乳，头尾加重，喷、涂均匀。打一遍填充蜡、抛光蜡，最后用布轮抛出亮度
帮脚起毛	帮脚周边砂去涂饰层，砂平，砂匀，不得砂伤帮脚，起毛深度不超过皮革厚度的 1/3
粘外底	外底起毛，帮脚起毛，帮外底、内底及帮脚刷胶，帮脚复底时要平服，粘正，粘平，压合粘牢
感官修饰	底边口胶线、脏污擦拭干净

### 3.5.4 后整饰要求

表 7 后整饰要求

项目	要求
放内垫	将内垫直接置入鞋中，放正、不错号
清洁鞋面	帮面、衬里、子口要清洁干净
系鞋带	按快速系带系统说明书操作，旋钮将鞋带调至松紧度适中
塞鞋衬	将大小合适的纸团置入鞋中
包装	将鞋装入无纺布袋中，先放左脚、里侧朝下，再放右脚，放置时应保证不错号，不顺脚。每只鞋内放干燥剂一袋，盒内放置产品合格证一张。

### 3.6 物理性能

表 8 成鞋物理性能

项目	实验条件及标准值				检测方法
耐折性能	鞋底裂口, mm	≤8.5			GB/T 3903.1—2017
		不应出现新裂纹			
	鞋底、帮面变化	折后无裂纹且不应出现裂面			
		帮底结合处	不应出现开胶现象		
耐磨性能	磨痕长度, mm	≤10		GB/T 3903.2—2017	
剥离强度, N/cm	≥70				GB/T 3903.3—2011
硬度,邵尔 C	63±5				GB/T 3903.4—2017
防滑性能(陶瓷砖介质)	湿态 (覆有十二烷基硫酸钠水溶液)	动摩擦系数	水平向前	≥0.3	GB/T 3903.6—2017
	干态	动摩擦系数	水平向前	≥0.6	
成鞋质量,g/双	240 号的成鞋质量≤520, 其他鞋号按照等差 20 (240 号以上)、15 (240 号以下) 增减				整鞋常温称重一双(无鞋垫、无任何包装材料)

## 4 检验

### 4.1 检验方法

耐折性能：按 GB/T 3903.1-2017 检验。

外底耐磨性能：按 GB/T 3903.2—2017 检验。

帮底剥离强度：按 GB/T 3903.3-2011 检验

外底硬度：按 GB/T 3903.4-2017 检验。

防滑性能：按 GB/T 3903.6-2017 检验。

其他要求：以上未尽的要求，应以主管部门批准的实物标样为准。

### 4.2 检验规则

#### 4.2.1 检验分类

成品鞋检验分为型式检验和交收检验。

#### 4.2.2 型式检验

在下列情况之一时，应进行型式检验：

- 1.新产品设计定型或生产定型时；
- 2.材料、结构、生产工艺有重大改变时；
- 3.产品首次生产、停产一年后恢复生产时；
- 4.累计一定产量后应周期性检验时；
- 5.负责部门提出型式检验时；
- 6.型式检验的检验项目、要求和试验方法按规定执行。

#### 4.2.3 交收检验



交收产品时，依据抽样方案，对交收批采用随机抽样的方法抽取样本进行检验。

### 4.3 感官检验

按 GB/T 3903.5-2011 的规定进行检验。

#### 4.3.1 感官质量要求

表 9 感官质量要求

部位	缺陷	要求
成鞋	鞋面褶皱	里怀部位基本平坦不影响美观，其他部位不允许
	鞋面碰伤	不应有
	底面错号	不应有
	内包头歪斜、长短不一	不应有
	鞋面脏污	不应有
	鞋面颗粒杂质	不应有
	鞋里破损	不应有
	鞋里脏污	不应有
成品尺寸	后帮高低不一	成品尺寸不超过公差，互差范围
	前帮长短不一	成品尺寸不超过公差，互差范围
帮面缝纫	跳针、浮线	一处不应超过 1 针，且长度在 2mm 之内
	裂浆、裂面	不应有
	针眼	主要位置不应有
	断线	不应有，交叉线断线不超过 1 针
	针码过稀、过密	不应超过公差，拐弯处可适当调整
外底及其他	开胶	不应有
	欠硫、过硫、喷霜	不应有
	露帮脚	不应超过 1mm,露出部位经过修饰后不影响外观
	缺欠胶	不应有
	鞋垫缺双、缺只	不应有

#### 4.3.2 缺陷分类

每双鞋存在的缺陷，按对使用性能、感官影响程度分为严重缺陷、重缺陷和轻缺陷三类，应符合表 10 之规定

表 10 缺陷分类表

项目	序号	质量缺陷		
		严重缺陷	重缺陷	轻缺陷
结构样式	1	结构样式不符合标样	—	—
规格尺寸	2	错号	—	—
	3	后帮高、后跟高超出公差 >200%	后帮高、后跟高超出公差在 100%~200%之间	后帮高、后跟高超出公差 ≤100%
	4	—	后跟歪 >2.0mm	后跟歪 ≤2.0mm
感官质量	5	裂浆、裂面	同双鞋相同部位皮革的色泽、粒纹有明显差别	同双鞋相同部位皮革的色泽、粒纹有轻微差别，前帮皮料略差于后帮，外怀皮料略差于里怀
	6	—	鞋里革、内垫皮革颜色、皮纹有明显差别	鞋里革、内垫皮革颜色、皮纹有轻微差别

项目	序号	质量缺陷			
		严重缺陷	重缺陷	轻缺陷	
	7	—	衬里、内垫严重变色、脱色	衬里、内垫轻微脱色	
	8	内底有钉尖	—	—	
	9	—	同双鞋整体感官不对称、不平稳	—	
	10	—	前帮有针眼	除前帮外,其它部位针眼不超过2针	
	11	—	鞋眼错位超过 $\geq 3.0\text{mm}$	鞋眼错位超过 $\geq 1.5\text{mm}$	
	12	—	—	跳线:衬里、鞋舌部位不超过3针,不得连跳	
	13	—	—	重针:衬里、鞋舌部位不超过4针,连重不超过2处	
	14	—	—	缝线越轨、缝帮裂口、断线、针码过稀、过密、线道不齐超过公差	
	15	—	—	有胶污、衬里不清洁	
	16	—	衬里死褶	—	
	17	—	缺胶,外底花纹纹路不符合要求,欠硫、过硫、喷霜	外底色泽不符合要求	
	18	帮底粘合开胶	—	周边涂饰层未砂掉处,开胶深 $\leq 1.0\text{mm}$ ,长 $\leq 3.0\text{mm}$ ,露帮脚深 $\leq 1.0\text{mm}$ ,长 $\leq 3.0\text{mm}$	
	物理性能	19	耐折性能不合格	—	—
		20	耐磨性能不合格	—	—
		21	剥离强度不合格	—	—
		22	硬度不合格	—	—
		23	外底不符合附录B的要求	—	—
	标识	24	—	无产品名称印章	产品名称印章与标准不符
25		—	无合格检验证	合格证不符合要求	
包装	26	—	—	缺少无纺布包装袋、纸团	
	27	—	—	鞋盒颜色、印刷内容与标准不符	
	28	—	—	无穿用说明书	
本表未包括的缺陷,可参照上述相似缺陷酌情定性。出现与本标准要求严重不符的缺陷,视为严重缺陷。					

## 5 标识、包装

### 5.1 总则

除合同另有规定外,标识、包装应按以下要求执行。

### 5.2 产品标识

7.2.1 鞋号的标识方法应符合 GB/T 3293.1 的规定。

7.2.2 外底腰窝处应有鞋号及标识,具体见标样。

7.2.3 每只鞋的内腰部位用不易褪色的溶剂印刷,印刷内容有:鞋号、型体号、货号标识,位置距上口 20-25mm,距后边排里 12-15mm,字迹清晰端正牢固;具体见标样。

### 5.3 检验章

经检验合格的成品,每双鞋在左脚鞋舌里外侧处用不易褪色的银白色剂加盖检验章。检验章应用阿拉伯数字作为检验员代号,为直径 7mm 的圆形,样式见图 3:

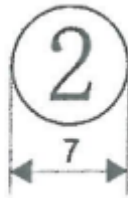


图3 检验章样式

## 6 包装

### 6.1 内包装

#### 6.1.1 纸盒

纸盒材质见表 11,为天地盖结构,颜色为黑色,面纸采用 140g 压纹铜板纸,1.0mm 厚灰板纸,其余里纸采用白板纸。

表 11 纸盒材质

部件名称	材料规格
面纸	140 g/m <sup>2</sup> 特型纸
里纸	300 g/m <sup>2</sup> 白板纸
纸盒板	900 g/m <sup>2</sup> 草板纸

#### 6.1.2 印刷内容及要求

端面烫印产品名称、鞋号、生产单位,印字清晰、端正,字体颜色为银色;盒盖内印刷穿用说明书(见图 4),字体颜色为黑色。

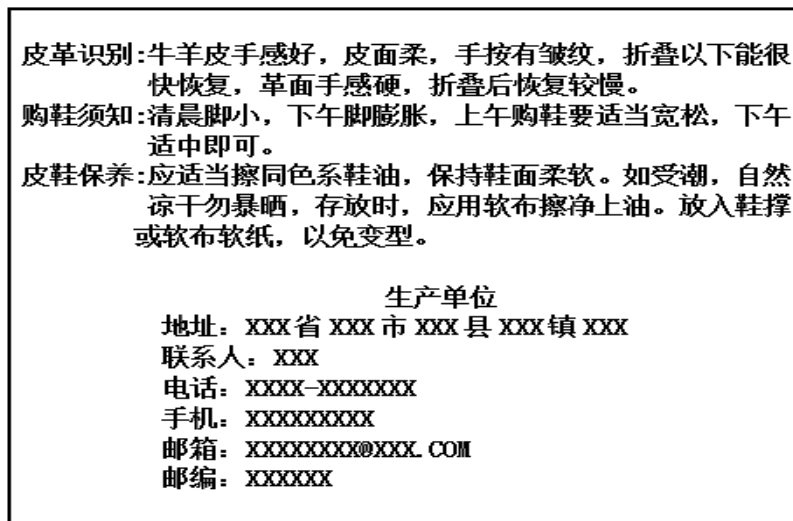


图4 穿用说明书

#### 6.1.3 包装要求

鞋内塞鞋撑保型,鞋口内放置支撑架,将鞋装入白色无纺布袋中,先放左脚、里侧朝下,再放右脚,放置时应保证不错号,不顺脚,每只鞋内放干燥剂一袋,盒内放置合格证一张。每双鞋右脚外侧第一个饰扣位置悬挂“快速系带系统”使用说明书(见图 5)。



图 5 快速系带系统说明书

#### 6.1.4 鞋撑

外层白色软纸包灰色软纸，应符合楦型形状，鞋撑结构见图 6。

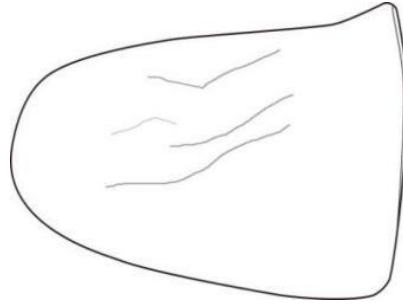


图 6 鞋撑结构

#### 6.1.5 手提袋

成品鞋包装内放置手提袋一只。

### 6.2 外包装

#### 6.2.1 外箱

外包装质量要求应符合 GB/T 6543-2008 瓦楞纸箱的要求。基本箱型按 GB/T 6543-2008 规定的 0204 型执行。

6.2.2 外包装两侧均需要标注：产品名称、数量、鞋号、生产单位名称、电话、邮编。

6.2.3 外包装外两端面均需要标注：配码表、规格。

#### 6.2.4 标识的形式

文字颜色为黑色。产品名称、生产单位为黑体字，其余为宋体字。印刷布局合理，大小适宜，字迹清晰，见图 7 示例。

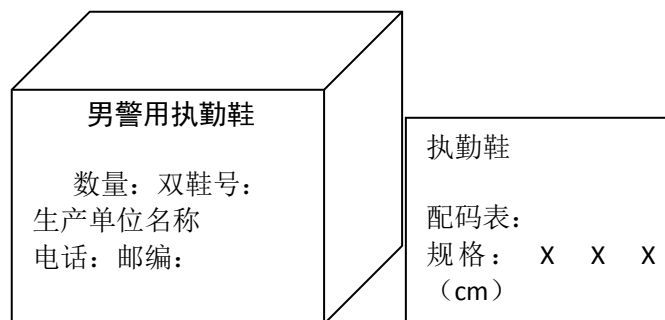


图 7 纸箱标志

6.2.5 内包装和外包装可按需方要求或供、需双方协议执行。

## 附录 A

(规范性附录)

### 鞋底的技术要求

#### 1、外底结构与材料

女警用执勤鞋的外底材质为轻便、防滑、耐磨、耐老化、无味的 EPR 橡塑发泡底(由 eva、poe、rb 材质组成);生产过程中所有化工原材料都符合国家标准和行业标准的要求,外底花纹及样式见图 A1。

#### 2、具体要求

##### 2.1 感官质量

鞋底颜色为黑色,与标样相比,色差不应低于 4 级,同双应一致,色差按 GB/T 250—2008 评定。外观应均匀一致,风格按标样。鞋底周边光泽自然柔和,表面光滑;发泡橡胶纹线清晰、洁净,不应起皮、掉层、缺料。

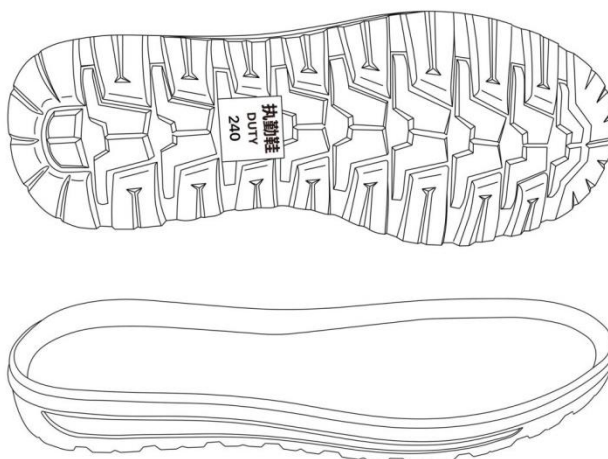


图 A1 女警用执勤鞋外底花纹及样式

#### 2.2 外底尺寸应符合表 A1 之规定。

表 A1 女警用执勤鞋外底尺寸单位:毫米

鞋号	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270
外底长度	241	246	251	256	261	266	271	276	281	286	291
公差	±2.0										
互差	±1.5										

#### 2.3 外底物理性能应符合表 A2 之规定

表 A2 外底物理性能

项目	标准值		检测方法
耐折性能	鞋底裂口, mm	≤8.5	GB/T 3903.1—2017
		不应出现新裂纹	
耐磨性能	磨痕长度, mm	≤10	GB/T 3903.2—2017
硬度,邵尔 C	63±5		GB/T 3903.4—2017
鞋底性能	视密度, mg/m <sup>3</sup>	≤0.40±0.05	HG/T 2872-2009
	回弹性, %	≥50	GB/T 10652—2001
	永久压缩变形, %	≤30	HG/T 2876-2009

## 附录 B

(规范性附录)

### 鞋垫的技术要求

#### 1、试样和结构及要求

鞋垫主要材料：欧斯莱+复合布+粘合黑色牛里，具有耐压,缓冲,吸汗,防霉,抗菌，舒适，环保的效果，具体见图 B1

#### 2、规格尺寸

厚度应符合图 B1 要求，整体大小应吻合；摩擦色牢度应符合 QB/T 2680 要求，颜色应符合标样，同批颜色不能有明显色差。

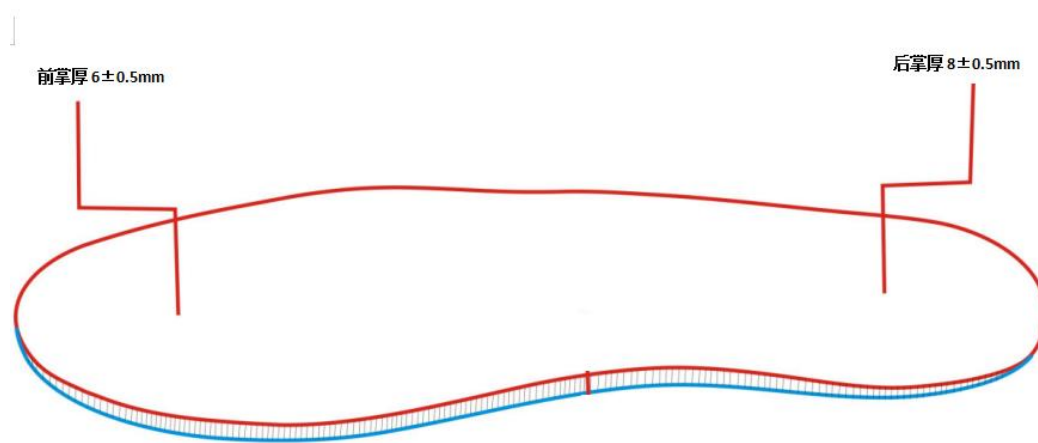


图 B1 样式和结构

## 附录 C

(规范性附录)

### 内底的技术要求

#### 1、结构、试样及要求

内底结构为：内底厚 1.5mm~1.8mm；绿色环保 PK 合风车布，鞋用纤维板厚 1.5mm~2.0mm；前端为 0.6mm 特克松贴头；样式结构见图 C1；实样见标样。

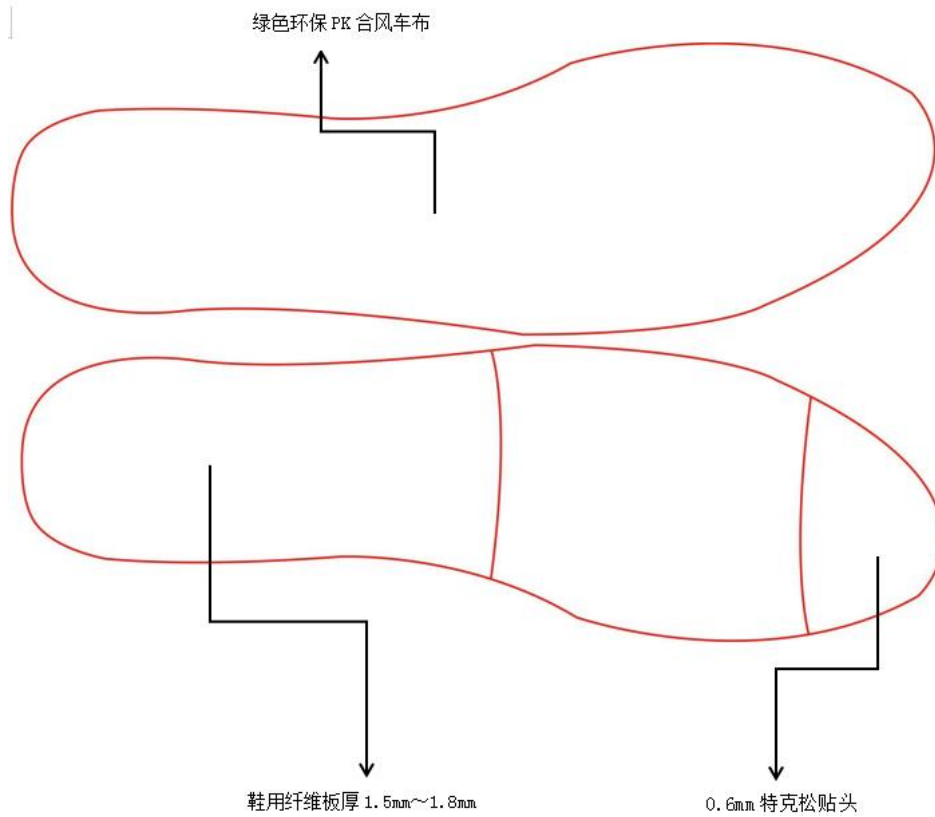


图 C1 内底样式

#### 2、基本要求

部件组合粘合牢固、大小吻合楦型，布纹方向一致。

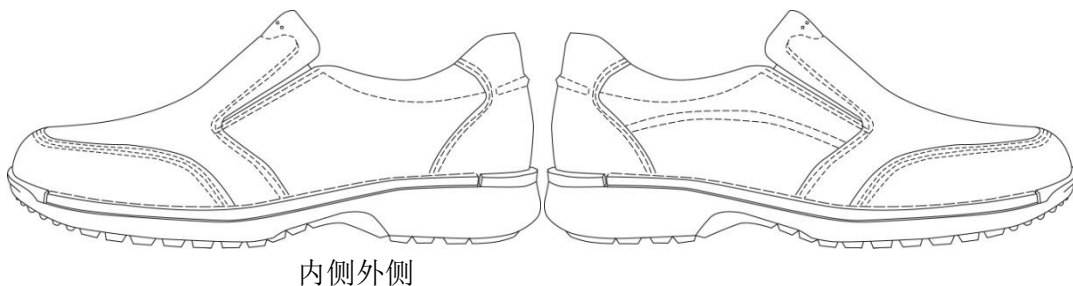
## 2023省标男单皮鞋技术规范

### 1 执行标准

2023 省标男单皮鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行中华人民共和国轻工行业标准《皮鞋》(标准号: QB/T 1002-2015)。

### 2 外观样式

(以实物标样为准)



内侧外侧

外观样式示意图

### 3 结构、工艺、材料

2023 省标男单皮鞋的帮底采用胶粘工艺成型,鞋帮为围盖式外松紧结构。帮面为黑色全粒面小黄牛皮;帮里为浅黄色水染小黄牛皮+浅黄色三层复合网布;后跟里为浅黄色超细纤维合成革;鞋垫为 EVA 成型垫片+高弹海绵+浅黄色水染小黄牛皮;鞋底为橡塑发泡成型底贴合橡胶片。

### 4 号型楦型

2023 省标男单皮鞋规定了 235-290 共 12 个号型,楦型为二型半。

鞋楦尺寸单位: mm

鞋号	部位名称											
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚
235	255	239.5	245.75	33.5	49.25	33.5	50.25	84.8	38.25	60.85	25.8	28.1
240	260	243	249.2	34	50	34	51	86.04	38.8	61.68	26.24	28.48
245	265	246.5	252.65	34.5	50.75	34.5	51.75	87.28	39.35	62.51	26.68	28.86
250	270	250	256.1	35	51.5	35	52.5	88.52	39.9	63.34	27.12	29.24
255	275	253.5	259.55	35.5	52.25	35.5	53.25	89.76	40.45	64.17	27.56	29.62
260	280	257	263	36	53	36	54	91	41	65	28	30
265	285	260.5	266.45	36.5	53.75	36.5	54.75	92.24	41.55	65.83	28.44	30.38
270	290	264	269.9	37	54.5	37	55.5	93.48	42.1	66.66	28.88	30.76
275	295	267.5	273.35	37.5	55.25	37.5	56.25	94.72	42.65	67.49	29.32	31.14
280	300	271	276.8	38	56	38	57	95.96	43.2	68.32	29.76	31.52
285	305	274.5	280.25	38.5	56.75	38.5	57.75	97.2	43.75	69.15	30.2	31.9
290	310	278	283.7	39	57.5	39	58.5	98.44	44.3	69.98	30.64	32.28
公差±	1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	0.5
等差	5.00	3.50	3.45	0.5	0.75	0.5	0.75	1.24	0.55	0.83	0.44	0.38



## 5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格	用途	说明
黑色全粒面头层小黄牛皮	厚度 (1.1-1.3) mm	帮面	同双鞋面皮厚度允许偏差 $\pm 0.1$
浅黄色水染小黄牛皮	厚度 (0.8-1.0) mm	中帮里、后帮里	同双鞋里皮厚度允许偏差 $\pm 0.1$
浅黄色三层网涤纶针织布	370g/m <sup>2</sup>	前帮里	提高透气性
浅黄色超细纤维合成革	厚度 (0.8-1.0) mm	后跟里	绒面向外
浅黄色水染小黄牛皮	厚度 (0.9-1.1) mm	鞋垫面	吸汗耐用
白色定型布	幅宽 1.4M	帮里衬布	-
白细布双复	幅宽 1.25M	包头衬布	-
上口海绵	厚度 10.0mm	鞋上口	提高舒适度
黑色高弹松紧布	宽度 75.0 mm	调节松紧	-
细保险带	3.0 mm	鞋上口	-
黑加强保险带	13.0 mm	护松紧布	提高牢固度
白市布单面胶切条	18.0 mm	衬里	提高平整度
白市布单面胶切条	35.0 mm	衬里	提高平整度
双面胶	8.0 mm	贴合	-
深灰色缝纫线	840D/3×1	面线	-
深灰色缝纫线	420D/3×1	面线	-
黄色缝纫线	210D/3×1	底线	-
环保胶剂	-	制帮	-
EVA 成型鞋垫片+高弹海绵	前掌厚度 (6.0-6.6) mm; 后掌厚度 (12.0-12.6) mm (均含鞋垫面皮厚度)	鞋垫	提高舒适性
热熔胶片	厚度 (0.8-1.0) mm	内包头、主跟	鞋帮鞋头、后跟塑型
白色无纺布	厚度 (1.7-1.9) mm, 宽幅 1.4M	内中底布	
碳板勾心	I 型	支撑、稳定	---
橡塑发泡成型底 贴合橡胶片	前掌着地部位扣除花纹后的厚度 $\geq 5.5$ mm, 后掌着地部位扣除花纹后的厚度 $\geq 13.0$ mm	鞋底	同双鞋外底长度公差为 1.5mm, 宽度公差为 1.0mm

## 6 成品鞋尺寸

单位：mm

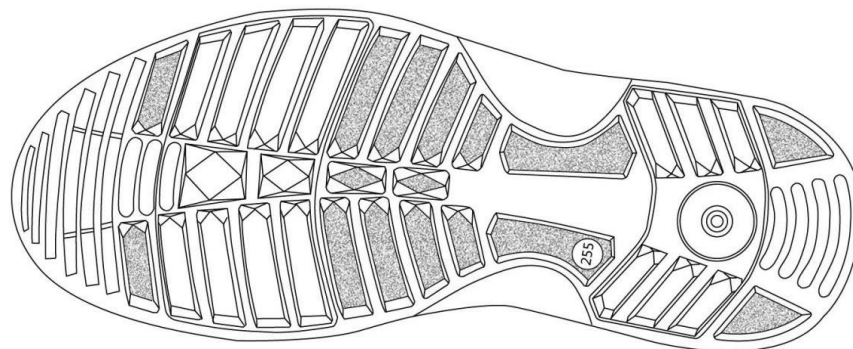
鞋号	部位	
	前帮围高	后帮高
235	26	68
240	26	69
245	27	70
250	27	71
255	28	72
260	28	73
265	29	74
270	29	75
275	30	76
280	30	77
285	31	78
290	31	79
公差±	1.5	1.0
互差	1.5	1.5

前帮围高指鞋头中间子口到前帮围上端边缘的曲线长度。后帮高指后跟中间子口到后帮鞋口的曲线长度。

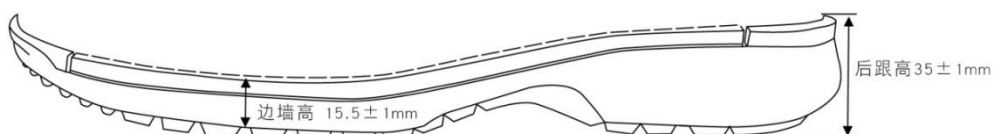
## 7 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能(预割口 5mm, 连续曲挠 4 万次, 裂口长度 mm)	≤8.0 折后无新裂纹, 折后不得出现裂面或帮底开胶	GB/T 3903.1-2017
橡塑发泡外底、橡胶防滑片耐磨性能(磨痕长度 mm)	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
剥离强度(N/cm)	≥80	GB/T 3903.3-2011
橡胶发泡外底硬度(邵尔 C 度)	65-75	GB/T 3903.4-2017
橡胶片硬度(邵尔 A 度)	60-70	GB/T 3903.4-2017
防滑性能(湿态动摩擦系数)	≥0.20	GB/T 3903.6-2017 介面: 玻璃板; 介质: 甘油水溶液; 水平测试模式。
六价铬含量(mg/kg)	≤10	GB/T 22807-2019
皮革可分解有害芳香胺(偶氮)染料(mg/kg)	≤30	GB 20400—2006
游离或部分水解的甲醛含量(mg/kg)	直接接触皮肤(B类) ≤75	GB/T 2912.1-2009
	非直接接触皮肤(C类) ≤300	

## 8 鞋底底纹及尺寸



鞋底底纹示意图

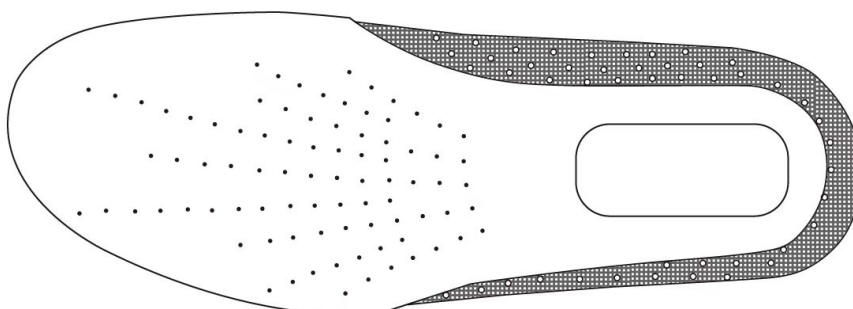


前掌着地部位最薄处  $\geq 5.5\text{mm}$

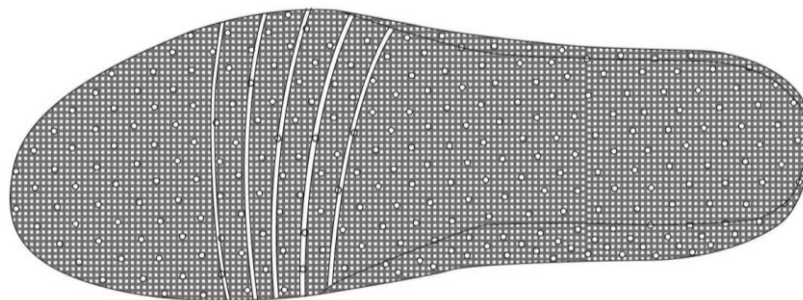
后跟着地部位最薄处  $\geq 13\text{mm}$

鞋底尺寸示意图

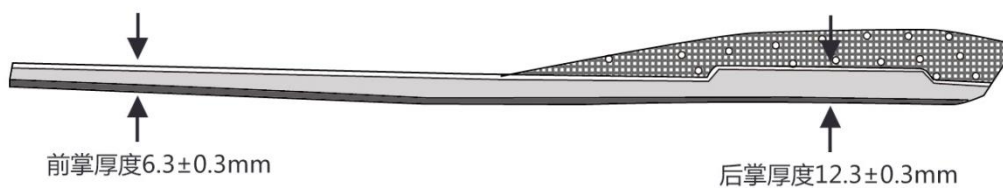
## 9 鞋垫示意图（以标样为准）



鞋垫正面示意图



鞋垫背面示意图



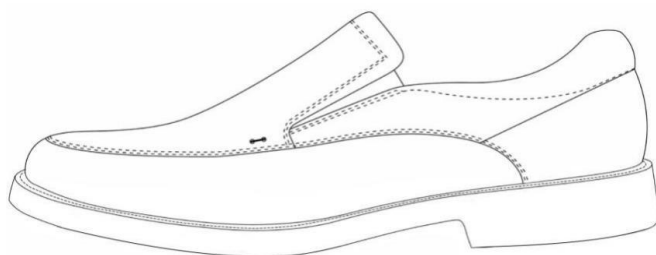
鞋垫尺寸示意图

## 省标男单皮鞋技术规范

### 1 执行标准

省标男单皮鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国轻工行业标准皮鞋 QB/T 1002-2015》。

### 2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

### 3 结构、工艺、材料

省标男单皮鞋的帮底采用胶粘工艺成型，鞋帮为镶盖式外松紧结构。鞋帮为一级环保黑色全粒面小黄牛皮；帮里为一级环保浅黄色头层猪里皮；后跟里为环保浅黄色超细纤维合成革；鞋垫为高弹海绵贴合一级环保水染浅黄色头层牛里皮；中底为汉麻纤维板+钢勾心+鞋用纤维板；鞋底为橡胶发泡成型底贴合橡胶防滑片。

### 4 号型楦型

省标男单皮鞋规定了 235-290 共 12 个号，楦型为二型半。

鞋楦尺寸单位：mm

鞋号	部位名称											
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚
235	260	236.5	248	36.5	48	37.5	46	88.5	35.5	59.5	33.5	24
240	265	240	251.6	37	48.7	38	46.8	89.8	36	60.2	34	24.4
245	270	243.5	255.2	37.5	49.4	38.5	47.6	91.1	36.5	60.9	34.5	24.8
250	275	247	258.8	38	50.1	39	48.4	92.4	37	61.6	35	25.2
255	280	250.5	262.4	38.5	50.8	39.5	49.2	93.7	37.5	62.3	35.5	25.6
260	285	254	266	39	51.5	40	50	95	38	63	36	26
265	290	257.5	269.6	39.5	52.2	40.5	50.8	96.3	38.5	63.7	36.5	26.4
270	295	261	273.2	40	52.9	41	51.6	97.6	39	64.4	37	26.8
275	300	264.5	276.8	40.5	53.6	41.5	52.4	98.9	39.5	65.1	37.5	27.2
280	305	268	280.4	41	54.3	42	53.2	100.2	40	65.8	38	27.6
285	310	271.5	284	41.5	55	42.5	54	101.5	40.5	66.5	38.5	28
290	315	275	287.6	42	55.7	43	54.8	102.8	41	67.2	39	28.4
公差±	0.5	1	1	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	—	0.5	0.3	0.3
等差	5.00	3.50	3.60	0.50	0.70	0.50	0.80	1.30	0.50	0.70	0.50	0.40

## 5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
一级环保黑色全粒面头层小黄牛帮面皮	厚度 1.0-1.2	帮面	同双鞋面皮厚度允许偏差±0.1
一级环保浅黄色头层猪里皮	厚度 0.6-0.8	帮里	同双鞋里皮厚度允许偏差±0.1
环保浅黄色超细纤维合成革	厚度 0.8-1.0	后跟里	绒面向外
一级环保水染浅黄色头层牛里皮	厚度 0.9-1.1	鞋垫面	粘贴高弹海绵鞋垫
白色定型布	宽幅 1.4M	帮里衬布	-
白细布双复	宽幅 1.25M	包头衬布	-
乳胶海绵	厚度 5.0	鞋上口	-
黑色高弹松紧布	宽度 75.0	调节松紧	-
细保险带	3.0	鞋上口	-
黑加强保险带	13.0	护松紧布	-
白市布单面胶切条	18.0	衬里	提高平整度
白市布单面胶切条	35.0	衬里	提高平整度
双面胶	8.0	贴合	-
黑色缝纫线	210×6	面线	-
黄色缝纫线	210×3	底线	-
环保胶剂	-	制帮	-
高弹海绵鞋垫 + 墨绿色佳织布	前掌厚度 2.5-3.0 后跟厚度 7.5-8.0	鞋垫	提高舒适性
热溶胶片	厚度 0.8-1.0	内包头、主跟	鞋帮鞋头、后跟定型
汉麻纤维板	厚度 1.6-1.8	内底	麻含量 60%以上, 不含任何化学物质
鞋用纤维板	厚度 2.4-2.6	半内底	半内底置于内底之下
钢勾心	I 型	支撑	---
橡胶发泡成型底 贴合橡胶防滑片	前掌着地部位扣除 花纹后的厚度大于 3.0, 后掌着地部位 扣除花纹后的厚度 大于 5.0 橡胶含量 12%	鞋底	同双鞋外底长度允差 为 1.5mm, 宽度允差为 1.0mm, 后跟高度允差 为 1.0mm

## 6 成品鞋尺寸

单位：mm

鞋号	部位	
	前帮围高	后帮高
235	19	70
240	20	71
245	21	72
250	22	73
255	23	74
260	24	75
265	25	76
270	26	77
275	27	78
280	28	79
285	29	80
290	30	81
公差±	1.5	1.0
互差	1.5	1.5

前帮围高指鞋头中间子口到帮盖前端边缘的曲线长度。后帮高指后跟中间子口到后帮鞋口的曲线长度。

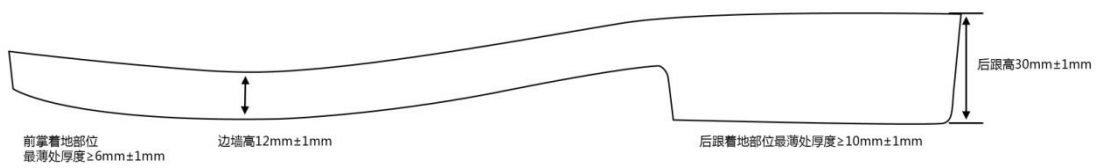
## 7 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（预割口 5 mm，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤8.0 折后无新裂纹，折后不得出现裂面或帮底开胶	GB/T 3903.1-2017
橡胶发泡外底耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
剥离强度（N/cm）	≥80	GB/T 3903.3-2011
钢勾心纵向刚度	≥400KN·mm <sup>2</sup>	GB28011-2011
橡胶发泡外底硬度（邵尔 C 度）	60-75	GB/T 3903.4-2017
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
皮革可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或部分水解的 甲醛含量(mg/kg)	直接接触皮肤（B类）≤75	GB/T 2912.1-2009
	非直接接触皮肤（C类）≤300	

## 8 鞋底底纹及尺寸

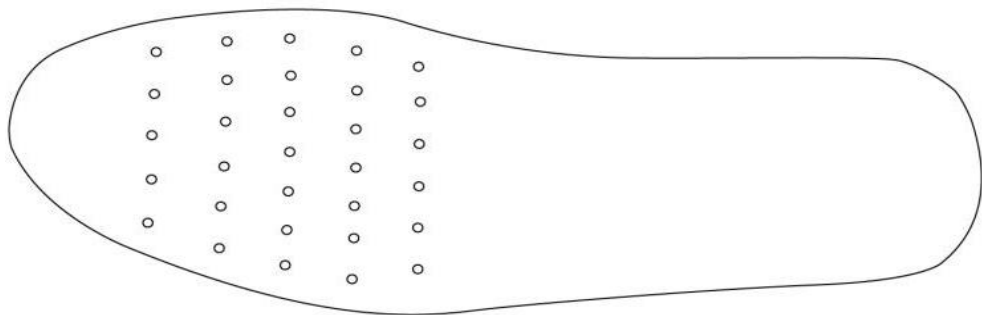


鞋底底纹

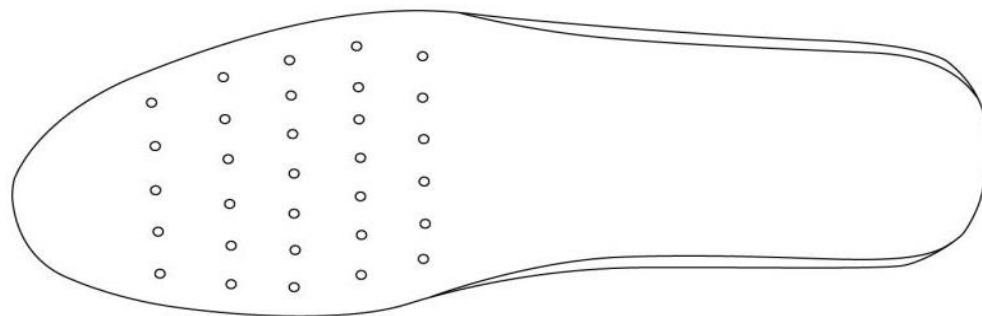


鞋底尺寸

## 9 鞋垫示意图（以标样为准）



鞋垫正面示意图



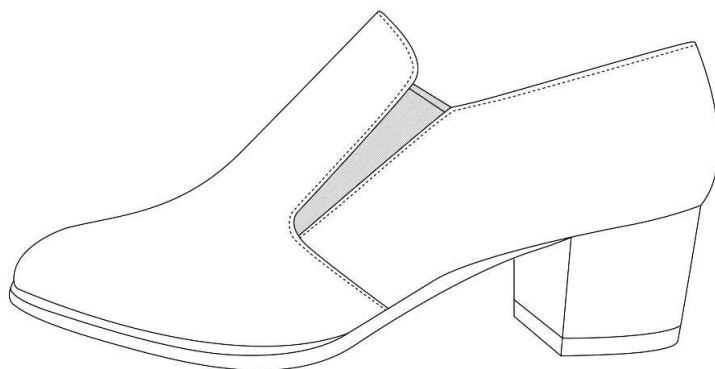
鞋垫背面示意图

## 省标女单皮鞋技术规范

### 1 执行标准

省标女单皮鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国轻工行业标准 QB/T 1002-2015 皮鞋》。

### 2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

### 3 结构、工艺、材料

省标女单皮鞋帮底用胶粘工艺成型，鞋帮为素头外松紧式基本结构。帮面为一级环保黑色头层山羊帮面皮；帮里为一级环保深棕色头层猪里皮；后跟里为环保深棕色超细纤维合成革；鞋垫为一级环保深棕色头层牛里皮；中底为超细纤维合成革+钢勾心+鞋用纤维板；鞋底为橡塑组合底。

### 4 号型楦型

省标女单皮鞋规定了 220-255 共 8 个号，楦型为一型半。

鞋楦尺寸单位：mm

鞋号	部位名称											
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚
220	230	209.0	210.8	31.3	43.4	28.0	45.4	77.4	33.8	51.4	43.0	14.0
225	235	212.5	214.4	31.8	44.2	28.5	46.2	78.7	34.4	52.2	43.5	14.5
230	240	216.0	218.0	28.0	45.0	29.0	47.0	80.0	35.0	53.0	44.0	15.0
235	245	219.5	221.6	32.8	45.8	29.5	47.8	81.3	35.6	53.8	44.5	15.5
240	250	223.0	225.2	33.3	46.6	30.0	48.6	82.6	36.2	54.6	45.0	16.0
245	255	226.5	228.8	33.8	47.4	30.5	49.4	83.9	36.8	55.4	45.5	16.5
250	260	230.0	232.4	34.3	48.2	31.0	49.2	85.2	37.4	56.2	46.0	17.0
255	265	233.5	236.0	34.8	49.0	31.5	50.0	86.5	38.0	57.0	46.5	17.5
公差±	0.5	1.0	1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	0.5
等差	5.0	3.5	3.6	0.5	0.8	0.5	0.8	1.3	0.6	0.8	0.5	0.5



## 5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
一级环保黑色头层山羊鞋面革	厚度 1.0-1.2	帮面	同双鞋面革厚度允许偏差 $\pm 0.1$
一级环保深棕色头层猪皮鞋里革	厚度 0.6-0.8	帮里	同双鞋里革厚度允许偏差 $\pm 0.1$
一级环保深棕色头层牛里皮	厚度 0.8-1.0	鞋垫面	-
环保深棕色超细纤维合成革	厚度 0.8-1.0	后跟里	-
细白布双复	宽幅 1.25M	鞋头衬	-
定型布	宽幅 1.40M	整双衬	-
热熔胶片	厚度 1.0	主跟	-
细布热熔胶	厚度 0.8	包头	-
高弹松紧黑色	宽度 80	调节松紧	-
乳胶海绵	厚度 3.0	上口	-
针刺棉	厚度 1.5	衬帮	-
硬衬	厚度 0.8	衬帮	-
细保险带 (筒)	厚度 0.3	加强	-
保险带	宽度 8.0	加强	-
双面胶	宽度 5.0	贴合	-
缝纫线	80#棕下线	缝纫	-
缝纫线	80#黑细线	缝纫	-
粉胶	-	制帮	-
环保深棕色超细纤维合成革	厚度 0.6-0.8	后跟里	绒面朝外
高密度海绵	厚度 2.0-3.0	鞋垫芯	提高舒适性
热溶胶片	厚度 1.0-1.2	主跟	鞋头、后跟定型
	厚度 0.8-1.0	内包头	
汉麻纤维板	厚度 2.0-2.2	内底	半内底置于内底之下
鞋用纤维板	厚度 2.40-2.60	半内底	
钢勾心	I 型	支撑	--
橡胶底片	前掌着地最薄处 厚度 $\geq 3\text{mm}$	鞋底	黑色
塑料层皮跟	高度 $48 \pm 2$ (230 号)	鞋跟	跟围贴皮
橡胶跟面	厚度 $5.5 \pm 0.5$	跟面	耐磨、防滑

## 6 成品鞋尺寸

单位：mm

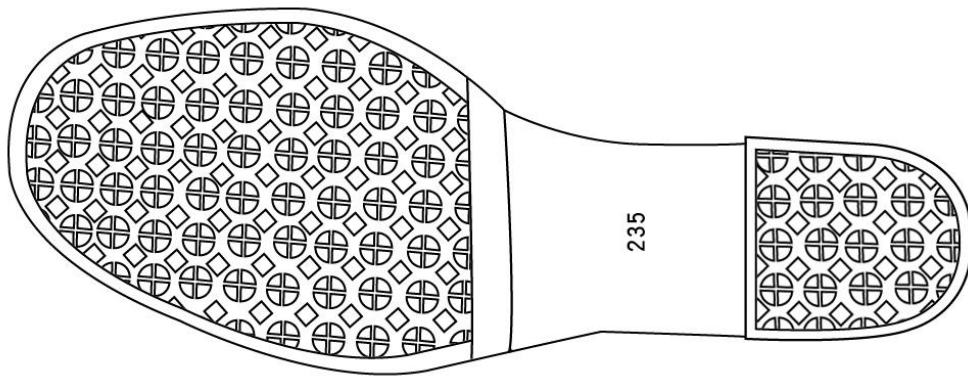
鞋号	部位	
	前帮长	后帮高
220	150	65
225	152	66
230	154	67
235	156	68
240	158	69
245	160	70
250	162	71
255	164	72
公差±	2.0	1.0
互差	2.0	1.5

前帮长指鞋头中间子口到前帮上端边缘的曲线长度。后帮高指后跟中间子口到后帮鞋口的曲线长度。

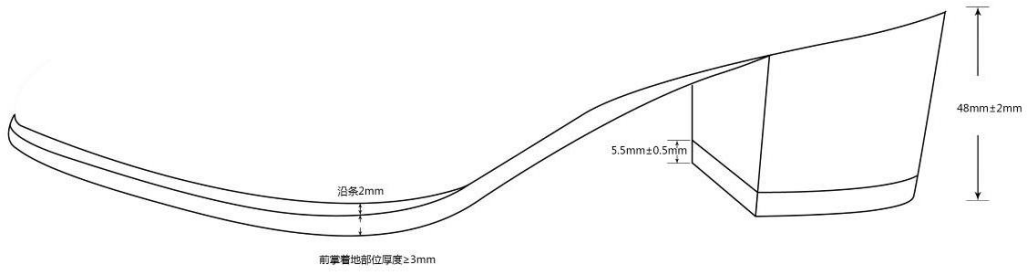
## 7 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（预割口 5 mm，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤8.0 折后无新裂纹，折后不得出现裂面或帮底开胶	GB/T 3903.1-2017
外底耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
剥离强度（N/cm）	≥70	GB/T 3903.3-2011
钢勾心纵向刚度	≥400KN·mm <sup>2</sup>	GB 28011-2011
鞋底硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
鞋跟结合力，N	≥700	GB/T 3903.23-2008
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.20	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
皮革可分解有害芳香胺染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或部分水解的甲醛含量(mg/kg)	直接接触皮肤（B类）≤75	GB/T 2912.1-2009
	非直接接触皮肤（C类）≤300	

8 鞋底底纹及尺寸



鞋底底纹



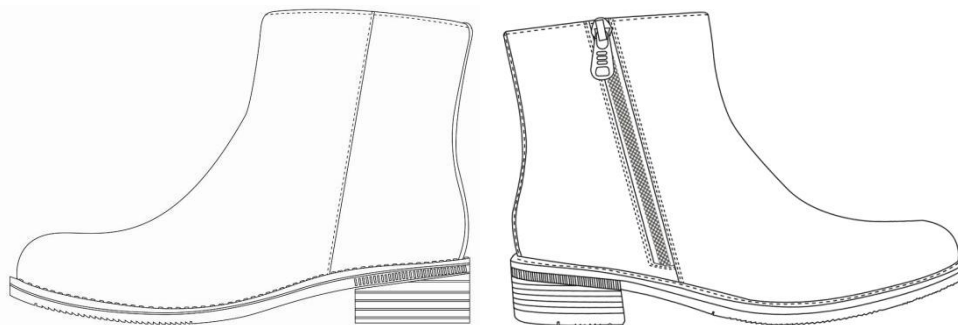
鞋底尺寸

## 省标男棉皮鞋技术规范

### 1 执行标准

省标男棉皮鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国轻工行业标准皮鞋 QB/T 1002-2015》。

### 2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

### 3 结构、工艺、材料

省标男棉皮鞋帮底用胶粘工艺成型，鞋帮为素头内怀开闭拉链式。帮面为环保黑色全粒面头层小黄牛帮面皮；鞋帮上口里为一级环保黑色头层黄牛帮面皮；拉链皮为一级环保黑色纳帕头层黄牛帮面皮；帮里、鞋垫面为灰色针织短绒；中底为汉麻纤维板+钢勾心+鞋用纤维板；鞋底为橡胶发泡成型底贴合橡胶防滑片。

### 4 号型楦型

省标男棉皮鞋规定了 235-290 共 12 个号，楦型为三型。

鞋楦尺寸单位：mm

鞋号	部位名称											
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚
235	260	234	248	34.5	44.5	41.5	45	89.5	33	59	40.5	28.0
240	265	237.5	251.6	35	45.2	42	45.7	90.8	33.6	59.8	41	28.4
245	270	241	255.2	35.5	45.9	42.5	46.4	92.1	34.2	60.6	41.5	28.8
250	275	244.5	258.8	36	46.6	43	47.1	93.4	34.8	61.4	42	29.2
255	280	248	262.4	36.5	47.3	43.5	47.8	94.7	35.4	62.2	42.5	29.6
260	285	251.5	266	37	48	44	48.5	96	36	63	43	30
265	290	255	269.6	37.5	48.7	44.5	49.2	97.3	36.6	63.8	43.5	30.4
270	295	258.5	273.2	38	49.4	45	49.9	98.6	37.2	64.6	44	30.8
275	300	262	276.8	38.5	50.1	45.5	50.6	99.9	37.8	65.4	44.5	31.2
280	305	265.5	280.4	39	50.8	46	51.3	101.2	38.4	66.2	45	31.6
285	310	269	284	39.5	51.5	46.5	52	102.5	39	67	45.5	32
290	315	272.5	287.6	40	52.2	47	52.7	103.8	39.6	67.8	46	32.4
公差±	0.5	1.0	1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	—	0.5	0.3	0.3
等差	5.00	3.50	3.60	0.50	0.70	0.50	0.70	1.30	0.60	0.8	0.5	0.4

## 5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
一级环保黑色全粒面 头层小黄牛帮面皮	厚度 1.0-1.2	帮面	同双鞋面皮厚度允许偏差 $\pm 0.1$
一级环保黑色全粒面 头层黄牛帮面皮	厚度 1.2-1.5	鞋口里	-
一级环保黑色全粒面纳帕 头层黄牛帮面皮	厚度 1.2-1.5	拉链皮	-
灰色针织短绒	--	帮里、鞋垫 面	--
定型布	宽幅 1.40M	前排里	
细白布双复	宽幅 1.25M	包头衬布	
1.0 黑切片	-	接缝衬	
定型布	宽幅 1.40M	整双衬	
热溶胶片	1.2	主跟	
热溶胶片	1.0	包头	
EVA 鞋垫	前掌厚度 2.2-2.7 后跟厚度 7.0-8.0	鞋垫	提高舒适性
尼龙拉链	5 号单头闭尾	开合鞋筒	黑色, 拉链、拉链头、拉 牌采用 YKK 品牌产品
热溶胶片	厚度 1.0-1.2	主跟	鞋头、后跟定型
	厚度 0.8-1.0	内包头	
汉麻纤维板	厚度 1.4-1.6	内底	麻含量 60% 以上, 不含任 何化学物质
鞋用纤维板	厚度 2.40-2.60	半内底	半内底置于内底之下
钢勾心	I 型	支撑	--
橡胶发泡成型底 贴合橡胶防滑片	前掌着地部位扣除花纹后 的厚度大于 4.0, 后掌着地 部位扣除花纹后的厚度大 于 6.0, 橡胶含量 12%	鞋底	同双鞋外底长度允差为 1.5mm, 宽度允差为 1.0mm, 后跟高度允差为 1.0mm。

## 6 成品鞋尺寸

单位: mm

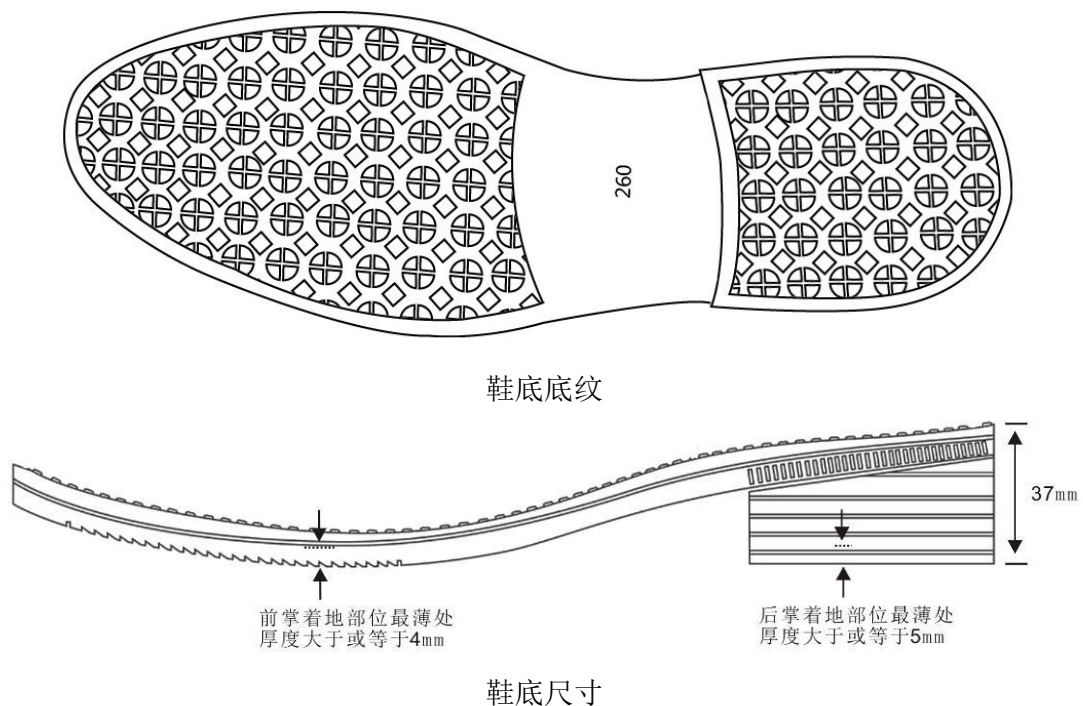
鞋号	部位	
	前帮长	后帮高
235	246	133
240	249	135
245	252	137
250	255	139
255	258	141
260	261	143
265	264	145
270	267	147
275	280	149
280	283	151
285	286	153
290	289	155
公差 $\pm$	3.0	2.0
互差	3.0	2.0

前帮长指鞋头中间子口到前帮鞋口的曲线长度。后帮高指后跟中间子口到后帮鞋口的曲线长度。

## 7 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能(预割口 5 mm, 连续曲挠 4 万次, 裂口长度mm)	≤8.0 折后无新裂纹, 折后不得出现裂面或帮底开胶	GB/T 3903.1-2017
橡胶发泡外底耐磨性能(磨痕长度mm)	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
橡胶防滑片耐磨性能(磨痕长度mm)	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
剥离强度(N/cm)	≥90	GB/T 3903.3-2011
钢勾心纵向刚度	≥400KN·mm <sup>2</sup>	GB28011-2011
橡胶发泡外底硬度(邵尔 C 度)	60-75	GB/T 3903.4-2017
橡胶防滑片硬度(邵尔 A 度)	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能(动态湿态摩擦系数)	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面: 玻璃板; 介质: 甘油水溶液; 水平测试模式。
六价铬含量(mg/kg)	≤10	GB/T 22807-2019
皮革可分解有害芳香胺(偶氮)染料(mg/kg)	≤30	GB 20400—2006
游离或部分水解的甲醛含量/(mg/kg)	直接接触皮肤(B类) ≤75 非直接接触皮肤(C类) ≤300	GB/T 2912.1-2009

## 8 鞋底底纹及尺寸

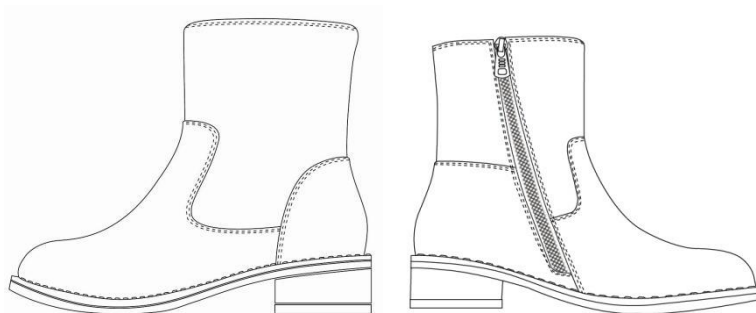


## 省标女棉皮鞋技术规范

### 1 执行标准

省标女棉皮鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国轻工行业标准皮鞋 QB/T 1002-2015》。

### 2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

### 3 结构、工艺、材料

省标女棉皮鞋帮底用胶粘工艺成型，鞋帮为素头内怀开闭拉链式。帮面为环保黑色全粒面头层小黄牛帮面皮；鞋帮上口里为一级环保黑色头层黄牛帮面皮；拉链皮为一级环保黑色纳帕头层黄牛帮面皮；帮里、鞋垫面为灰色针织短绒；中底为汉麻纤维板+钢勾心+鞋用纤维板；鞋底为橡胶发泡成型底贴合橡胶防滑片。

### 4 号型楦型

省标女棉皮鞋规定了 220-225 共 8 个号，楦型为二型。

鞋楦尺寸单位：mm

鞋号	部位名称											
	楦底样长	跖趾围长	前附骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚
220	227	185	225	27.9	40.3	31.6	43.6	75.4	34.2	50.7	34.2	23.4
225	232	188.5	228.5	28.4	41.1	32.1	44.3	76.7	34.8	51.6	34.6	23.7
230	237	192	232	28.9	41.9	32.6	45	78	35.4	52.5	35	24
235	242	195.5	235.5	29.4	42.7	33.1	45.7	79.3	36	53.4	35.4	24.3
240	247	199	239	29.9	43.5	33.6	46.4	80.6	36.6	54.3	35.8	24.6
245	252	202.5	242.5	30.4	44.3	34.1	47.1	81.9	37.2	55.2	36.2	24.9
250	257	206	246	30.9	45.1	34.6	47.8	83.2	37.8	56.1	36.6	25.2
公差	0.5	1.0	1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	—	0.5	0.3	0.3
等差	5.00	3.50	3.50	0.50	0.80	0.50	0.70	1.30	0.60	0.90	0.40	0.30

## 5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
一级环保黑色全粒面头层小黄牛帮面皮	厚度 1.0-1.2	帮面	同双鞋面皮厚度允许偏差 $\pm 0.1$
一级环保黑色全粒面头层黄牛帮面皮	厚度 1.2-1.5	上口里	-
一级环保黑色全粒面头层黄牛帮面皮	厚度 1.2-1.5	拉链皮	-
灰色针织短绒	--	帮里、鞋垫面	-
定型布	宽幅 1.40M	前排里	-
细白布双复	宽幅 1.25M	包头衬布	-
1.0 黑切片	-	接缝衬	-
定型布	宽幅 1.40M	整双衬	-
热溶胶片	1.2	主跟	-
热溶胶片	1.0	包头	-
高弹海绵鞋垫	前掌厚度 2.2-2.7 后跟厚度 7.0-8.0	鞋垫	提高舒适性
尼龙拉链	5号单头闭尾	开合鞋筒	黑色, 拉链、拉链头、拉牌采用 YKK 品牌产品
热溶胶片	厚度 1.0-1.2	主跟	鞋头、后跟定型
	厚度 0.8-1.0	内包头	
汉麻纤维板	厚度 1.4-1.6	内底	麻含量 60%以上, 不含任何化学物质
鞋用纤维板	厚度 2.40-2.60	半内底	半内底置于内底之下
钢勾心	I 型	支撑	--
橡胶发泡成型底贴合橡胶防滑片	前掌着地部位扣除花纹后的厚度大于 4.0, 后掌着地部位扣除花纹后的厚度大于 5.0	鞋底	同双鞋外底长度允差为 1.5mm, 宽度允差为 1.0mm, 后跟高度允差为 1.0mm



## 6 成品鞋尺寸

单位：mm

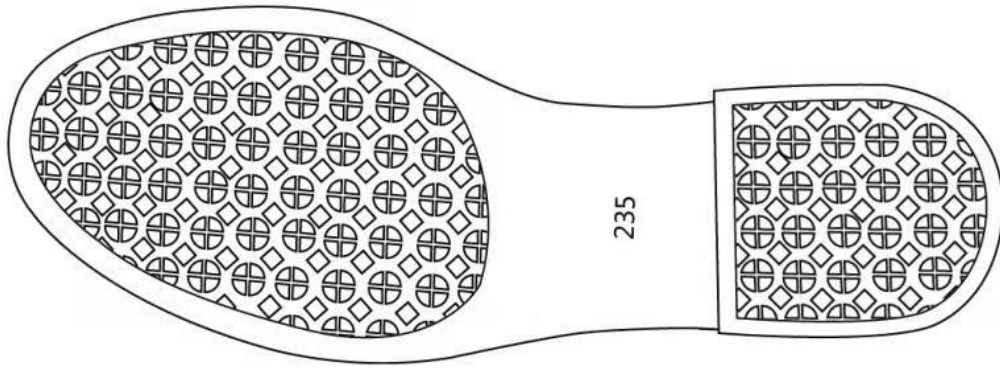
鞋号	部位	
	前帮长	后帮高
220	169	155
225	172	157
230	175	159
235	178	161
240	181	163
245	184	165
250	187	167
255	190	169
公差±	3.0	2.0
互差	3.0	2.0

前帮长指鞋头中间子口到前帮上端边缘的曲线长度。后帮高指后跟中间子口到后帮鞋口的曲线长度。

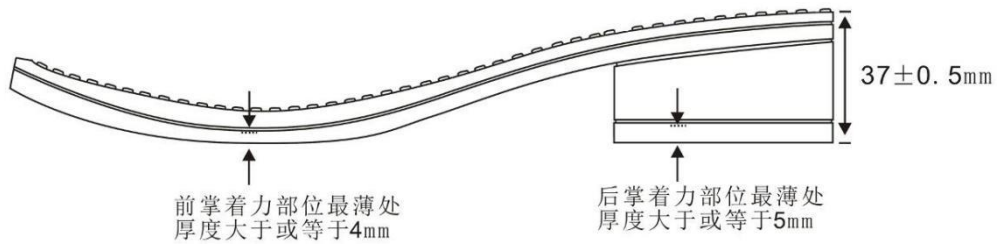
## 7 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（预割口 5 mm，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤8.0 折后无新裂纹，折后不得出现裂面或帮底开胶	GB/T 3903.1-2017
橡胶发泡外底耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
剥离强度（N/cm）	≥90	GB/T 3903.3-2011
钢勾心纵向刚度	≥400KN·mm <sup>2</sup>	GB28011-2011
橡胶发泡外底硬度（邵尔 C 度）	60-75	GB/T 3903.4-2017
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
皮革可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或部分水解的甲醛含量(mg/kg)	直接接触皮肤（B类）≤75	GB/T 2912.1-2009
	非直接接触皮肤（C类）≤300	

## 8 鞋底底纹及尺寸



鞋底底纹



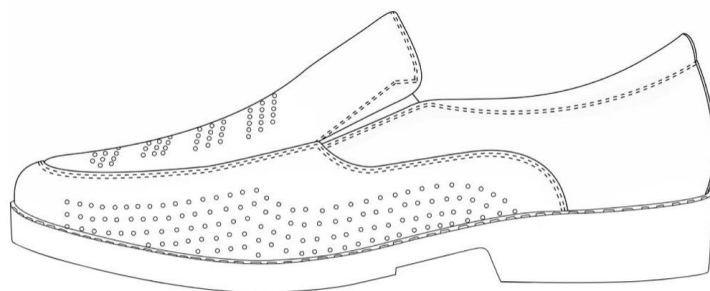
鞋底尺寸

## 省标男皮凉鞋技术规范

### 1 执行标准

省标男皮凉鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国国家标准皮凉鞋 GB/T 22756-2017》。

### 2 外观样式(以实物标样为准)



外观样式图

### 3 结构、工艺、材料

省标男皮凉鞋帮底用胶粘工艺成型，鞋帮为围盖外松紧式结构，帮盖和前帮围冲小圆孔。鞋帮为环保黑色全粒面头层小黄牛皮；帮里为一级环保浅黄色头层猪里皮；后跟里为环保浅黄色超细纤维合成革；鞋垫为高弹海绵贴合一级环保水染浅黄色头层牛里皮；中底为汉麻纤维板+钢勾心+鞋用纤维板；鞋底为橡胶发泡成型底贴合橡胶防滑片。

### 4 号型楦型

省标男皮凉鞋规定了 235-290 共 12 个号，楦型为二型半。

鞋楦尺寸单位：mm

鞋号	部位名称											
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚
235	262	234.5	241	32.8	49.0	34.0	50.0	83.5	37.5	57.5	30.5	24.5
240	267	238.0	244.6	33.3	49.7	34.5	50.7	84.8	38.1	58.2	31.0	24.9
245	272	241.5	248.2	33.8	50.4	35.0	51.4	86.1	38.7	58.9	31.5	25.3
250	277	245.0	251.8	34.3	51.1	35.5	52.1	87.4	39.3	59.6	32.0	25.7
255	282	248.5	255.4	34.8	51.8	36.0	52.8	88.7	39.9	60.3	32.5	26.1
260	287	252.0	259.0	35.3	52.5	36.5	53.5	90.0	40.5	61.0	33.0	26.5
265	292	255.5	262.6	35.8	53.2	37.0	54.2	91.3	41.1	61.7	33.5	26.9
270	297	259.0	266.2	36.3	53.9	37.5	54.9	92.6	41.7	62.4	34.0	27.3
275	302	262.5	269.8	36.8	54.6	38.0	55.6	93.9	42.3	63.1	34.5	27.7
280	307	266.0	273.4	37.3	55.3	38.5	56.3	95.2	42.9	63.8	35.0	28.1
285	312	269.5	277.0	37.8	56.0	39.0	57.0	96.5	43.5	64.5	35.5	28.5
290	317	273.0	280.6	38.3	56.7	39.5	57.7	97.8	44.1	65.2	36.0	28.9
公差±	0.5	1.0	1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	—	0.5	0.3	0.3
等差	5.0	3.5	3.6	0.5	0.7	0.5	0.70	1.3	0.6	0.7	0.5	0.4

## 5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
一级环保黑色全粒面头层小黄牛皮	厚度 1.2-1.5	帮面	同双鞋面皮厚度允许偏差 $\pm 0.1$
一级环保浅黄色头层猪里皮	厚度 0.7-0.9	帮里	同双鞋里皮厚度允许偏差 $\pm 0.1$
环保浅黄色超细纤维合成革	厚度 0.8-1.0	后跟里	绒面向外
一级环保水染浅黄色头层牛里皮	厚度 0.9-1.1	鞋垫面	粘贴高弹海绵鞋垫
白色定型布	宽幅 1.4M	帮里衬布	-
白细布双复	宽幅 1.25M	包头衬布	-
乳胶海绵	厚度 5.0	鞋上口	-
黑色高弹松紧布	宽度 75.0	调节松紧	-
细保险带	3.0	鞋上口	-
黑加强保险带	13.0	护松紧布	-
白市布单面胶切条	18.0	衬里	提高平整度
白市布单面胶切条	35.0	衬里	提高平整度
双面胶	8.0	贴合	-
黑色缝纫线	210 $\times$ 6	面线	-
黄色缝纫线	210 $\times$ 3	底线	-
环保胶剂	-	制帮	-
高弹海绵鞋垫 + 墨绿色佳织布	前掌厚度 2.5-3.0 后跟厚度 7.5-8.0	鞋垫	提高舒适性
热溶胶片	厚度 0.8-1.0	内包头、主跟	鞋头、后跟定型
汉麻纤维板	厚度 1.60-1.80	内底	麻含量 60%以上, 不含任何化学物质
鞋用纤维板	厚度 2.40-2.60	半内底	半内底置于内底之下
钢勾心	I 型	支撑	---
橡胶发泡成型底贴 合橡胶防滑片	前掌着地部位扣除 花纹后的厚度大于 3.0, 后掌着地部位 扣除花纹后的厚度 大于 5.0 橡胶含量 12%	鞋底	同双鞋外底长度允差 为 1.5mm, 宽度允差 为 1.0mm, 后跟高度 允差为 1.0mm

## 6 成品鞋尺寸

单位：mm

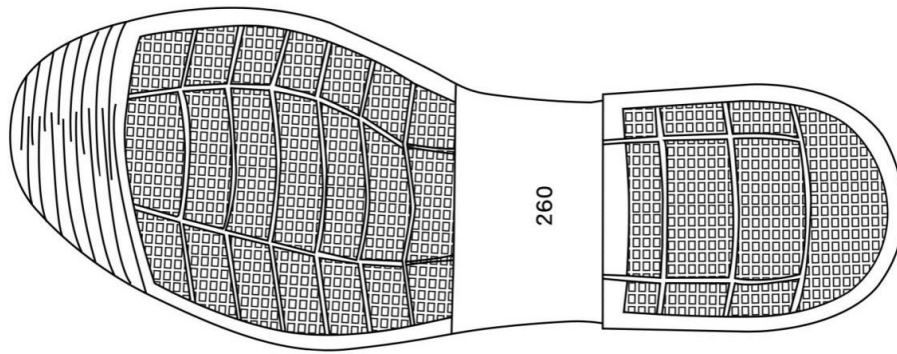
鞋号	部位	
	前帮围长	后帮高
235	21	70
240	22	71
245	23	72
250	24	73
255	25	74
260	26	75
265	27	76
270	28	77
275	29	78
280	30	79
285	31	80
290	32	81
公差±	1.5	1.0
互差	1.5	1.5

前帮围长指鞋头中间子口到前帮围上端边缘的长度。后帮高指后跟中间子口到后帮鞋口的长度。

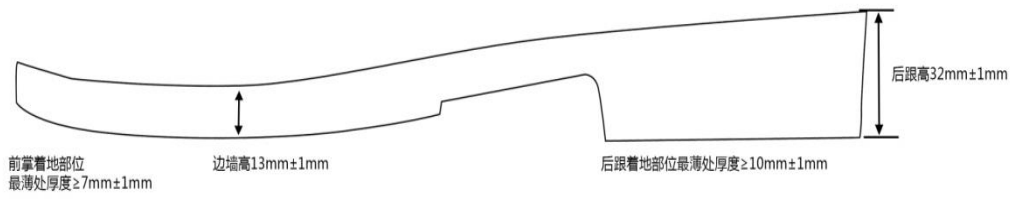
## 7 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（预割口 5 mm，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤8.0 折后无新裂纹，折后不得出现裂面或帮底开胶	GB/T 3903.1-2017
橡胶发泡外底耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
剥离强度（N/cm）	≥80	GB/T 3903.3-2011
钢勾心纵向刚度	≥400KN·mm <sup>2</sup>	GB28011-2011
橡胶发泡外底硬度（邵尔 C 度）	60-75	GB/T 3903.4-2017
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
皮革可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或部分水解的甲醛含量/(mg/kg)	直接接触皮肤（B类）≤75	GB/T 2912.1-2009
	非直接接触皮肤（C类）≤300	

## 8 鞋底底纹及尺寸

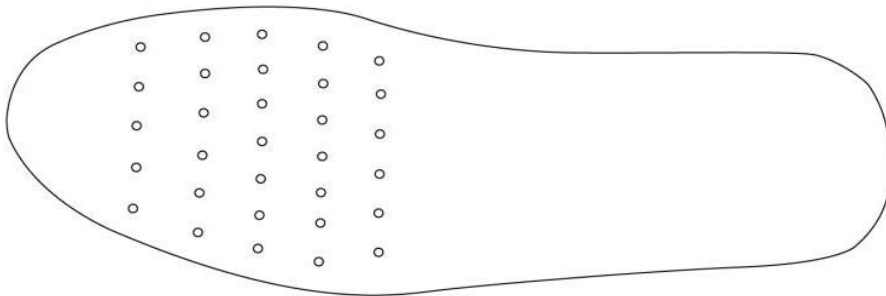


鞋底底纹

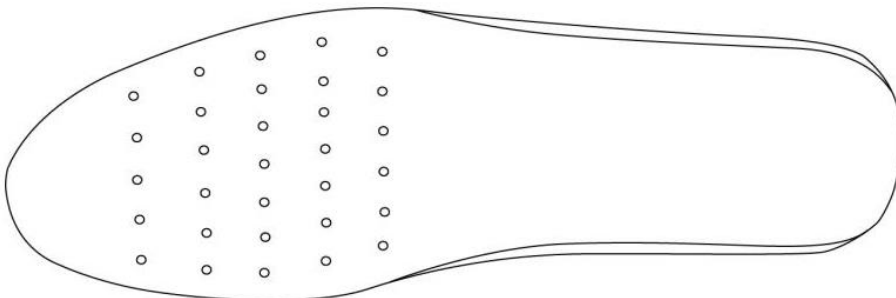


鞋底尺寸

## 9 鞋垫示意图（以标样为准）



鞋垫正面示意图



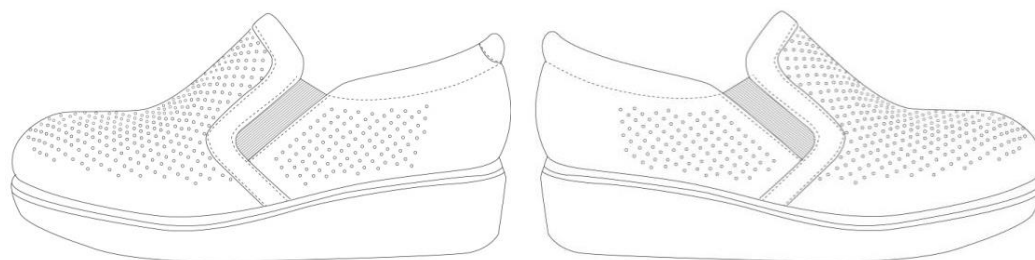
鞋垫背面示意图

## 省标女皮凉鞋技术规范

### 1 执行标准

省标女皮凉鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行中华人民共和国国家标准《皮凉鞋》(标准号: GB/T 22756-2017)。

### 2 外观样式(以实物标样为准)



外观样式示意图

### 3 结构、工艺、材料

省标女皮凉鞋帮底采用胶粘工艺成型,鞋帮为素头外松紧式基本结构。帮面为黑色头层山羊帮面皮;前帮、后帮前部冲小圆透气孔;帮里为黑色头层羊里皮;后跟里为黑色超细纤维合成革;鞋垫为浅黄色水染小黄牛皮贴合黄色高弹海绵;鞋底为橡塑发泡成型底贴合橡胶片。

### 4 号型楦型

省标女皮凉鞋规定了 220-255 共 8 个号型,楦型为一型半。

鞋楦尺寸单位: mm

鞋号	部位名称											
	楦底样长	跖趾围长	前附骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚
220	230	205	214.1	28	42.5	30	43.5	74.52	32.9	49.34	31.12	21.74
225	235	208.5	217.55	28.5	43.25	30.5	44.25	75.76	33.45	50.17	31.56	22.12
230	240	212	221	29	44	31	45	77	34	51	32	22.5
235	245	215.5	224.45	29.5	44.75	31.5	45.75	78.24	34.55	51.83	32.44	22.88
240	250	219	227.9	30	45.5	32	46.5	79.48	35.1	52.66	32.88	23.26
245	255	222.5	231.35	30.5	46.25	32.5	47.25	80.72	35.65	53.49	33.32	23.64
250	260	226	234.8	31	47	33	48	81.96	36.2	54.32	33.76	24.02
255	265	229.5	238.25	31.5	47.75	33.5	48.75	83.2	36.75	55.15	34.2	24.4
公差±	1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	0.5
等差	5.00	3.50	3.45	0.5	0.75	0.5	0.75	1.24	0.55	0.83	0.44	0.38

## 5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格	用途	说明
黑色头层山羊帮面皮 (部分冲小圆孔)	厚度 (0.9-1.1) mm	帮面	同双鞋面革厚度 允许偏差±0.1
黑色头层羊里皮 (部分冲小圆孔)	厚度 (0.6-0.8) mm	帮里	同双鞋里革厚度 允许偏差±0.1
浅黄色水染小黄牛皮	厚度 (0.8-1.0) mm	鞋垫面	吸汗耐用
黑色超细纤维合成革	厚度 (0.8-1.0) mm	后跟里	绒面朝外
定型布	幅宽 1.40M	后帮衬	-
细保险带 (筒)	厚度 0.3 mm	加强	-
保险带	宽度 8.0 mm	加强	-
双面胶	宽度 5.0 mm	贴合	-
高弹松紧布	宽度 60 mm	调节松紧	-
乳胶海绵	厚度 10.0mm, 密度 70kg/m <sup>3</sup>	鞋口衬	-
黑色缝纫线	210D/3×1	缝纫	下线-
黑色缝纫线	210D/3×1	缝纫	面线
粉胶	-	制帮	-
热熔胶片	厚度 1.0 mm	主跟	塑形
细布热熔胶	厚度 0.8 mm	鞋头	塑形
黑色中底布	三维立体网眼布, 幅宽 1.4M, 400g/m <sup>2</sup>	中底	-
黄色高弹海绵活动鞋垫	前掌厚度 (3.0±0.3); 后掌厚度 (5.3±0.3) mm (均含鞋垫面皮厚度)	鞋垫	提高舒适性
橡塑发泡大底贴合橡胶片	前掌着地部位最薄处厚度≥7.0mm; 后掌着地部位最薄处厚度≥10.0mm	鞋底	黑色

## 6 成品鞋尺寸

单位: mm

鞋号	部位	
	前帮长	后帮高
220	152	64
225	154.5	65
230	157	66
235	159.5	67
240	162	68
245	164.5	69
250	167	70
255	169.5	71
公差±	2.0	1.0
互差	2.0	1.5

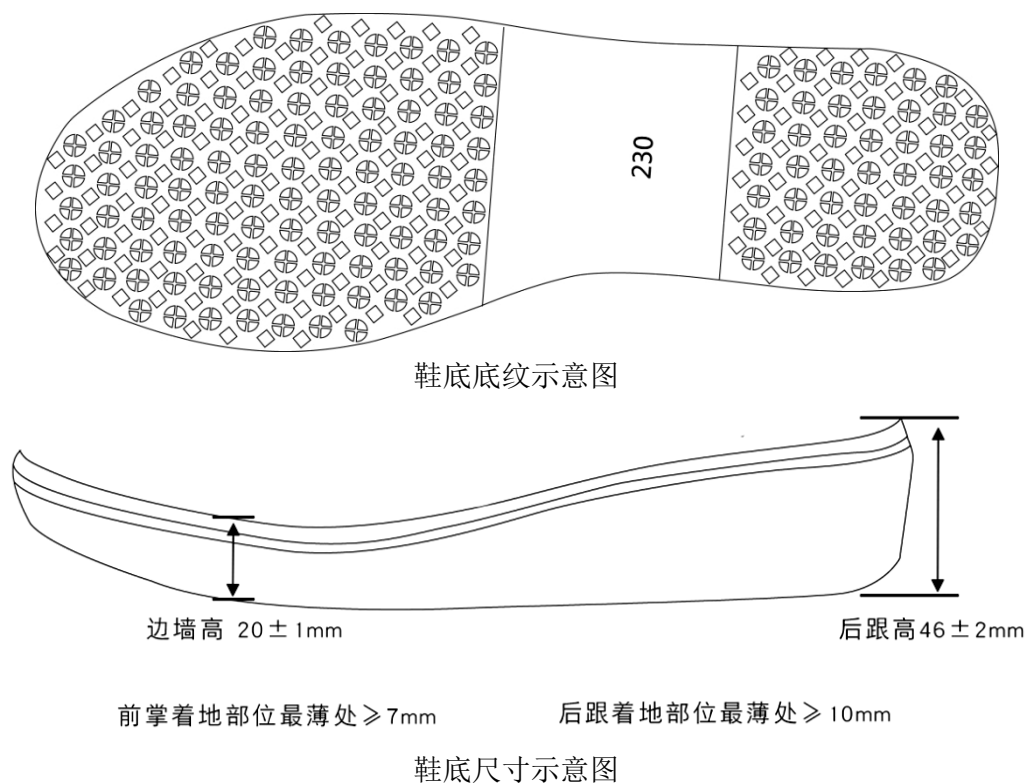
前帮长指鞋头中间子口到前帮鞋口的曲线长度。后帮高指后跟中间子口到后帮鞋口的曲线长度。



## 7 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（预割口 5 mm，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤8.0 折后无新裂纹，折后不得出现裂面或帮底开胶	GB/T 3903.1-2017
外底耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
剥离强度（N/cm）	≥60	GB/T 3903.3-2011
橡塑发泡大底（邵尔 C 度）	45-55	GB/T 3903.4-2017
鞋底橡胶片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（湿态动摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
皮革可分解有害芳香胺染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或部分水解的甲醛含量(mg/kg)	直接接触皮肤（B类）≤75	GB/T 2912.1-2009
	非直接接触皮肤（C类）≤300	

## 8 鞋底底纹及尺寸

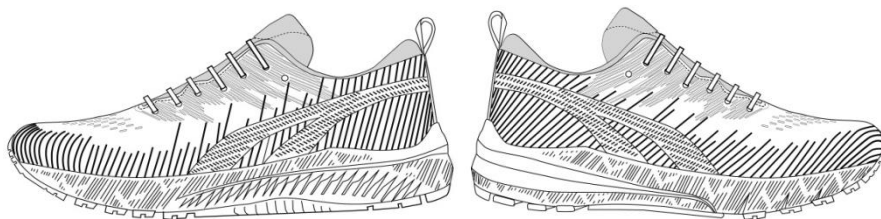


## 省标作训鞋技术规范

### 1 执行标准

省标作训鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行中华人民共和国国家标准《旅游鞋》(标准号: GB/T 15107-2013)。

### 2 外观样式(以实物标样为准)



内侧外侧

外观样式示意图

### 3 结构、工艺、材料、分类

省标作训鞋为低腰前开口系带式结构。帮底结合采用胶粘工艺成型。帮面为黑色基调帮面穿插深灰色条纹,梭织一体,鞋耳和中后帮加胶印;鞋口为海绵口;后跟里为黑色尼龙布;鞋垫为麻涤混纺蜂巢布胶贴高弹海绵;鞋底为EVA发泡外中底贴合橡胶外底。

省标作训鞋分男款、女款。

### 4 号型楦型

省标男作训鞋规定了235-290共12个号型,楦型为三型。

省标女作训鞋规定了220-255共8个号型,楦型为二型。

鞋楦尺寸单位:mm

部位名称													
鞋号	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
女	220	225	215	215.2	31.5	47.7	33.5	48.8	83.34	36.2	51.78	19.94	20.72
	225	230	218.5	218.65	32	48.45	34	49.55	84.58	36.75	52.61	20.38	21.1
	230	235	222	222.1	32.5	49.2	34.5	50.3	85.82	37.3	53.44	20.82	21.48
	235	240	225.5	225.55	33	49.95	35	51.05	87.06	37.85	54.27	21.26	21.86
	240	245	229	229	33.5	50.7	35.5	51.8	88.3	38.4	55.1	21.7	22.24
	245	250	232.5	232.45	34	51.45	36	52.55	89.54	38.95	55.93	22.14	22.62
	250	255	236	235.9	34.5	52.2	36.5	53.3	90.78	39.5	56.76	22.58	23
	255	260	239.5	239.35	35	52.95	37	54.05	92.02	40.05	57.59	23.02	23.38

部位名称													
鞋号	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
男	235	245	233.5	233.7	33.5	50.75	35.5	51.75	88.28	38.35	55.51	21.68	21.86
	240	250	237	237.1	34	51.5	36	52.5	89.52	38.9	56.34	22.12	22.24
	245	255	240.5	240.6	34.5	52.25	36.5	53.25	90.76	39.45	57.17	22.56	22.62
	250	260	244	244	35	53	37	54	92	40	58	23	23
	255	265	247.5	247.45	35.5	53.75	37.5	54.75	93.24	40.55	58.83	23.44	23.38
	260	270	251	250.9	36	54.5	38	55.5	94.48	41.1	59.66	23.88	23.76
	265	275	254.5	245.35	36.5	55.25	38.5	56.25	95.72	41.65	60.49	24.32	24.14
	270	280	258	257.8	37	56	39	57	96.96	42.2	61.32	24.76	24.52
	275	285	261.5	261.25	37.5	56.75	39.5	57.75	98.2	42.75	62.15	25.2	24.9
	280	290	265	264.7	38	57.5	40	58.5	99.44	43.3	62.98	25.64	25.28
	285	295	268.5	268.15	38.5	58.25	40.5	59.25	100.68	43.85	63.81	26.08	25.66
290	300	272	271.6	39	59	41	60	101.92	44.4	64.64	26.52	26.04	
公差±	0.5 m <sup>2</sup>	1	1	0.5	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	0.5	
等差	5.00	3.50	3.45	0.50	0.75	0.50	0.75	1.24	0.55	0.83	0.44	0.38	

## 5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格	用途	说明
涤纶线梭织帮面	80g±10g/双 (鞋号: 男 250)	帮面	黑灰色
绒布	幅宽 1.4M, 270g±10g/m <sup>2</sup>	中帮里	黑色
绒布	幅宽 1.4M, 500g±20g/m <sup>2</sup>	包头里	黑色
针织布复合三维立体间隔经编织布	幅宽 1.4M, 435g±20g/m <sup>2</sup>	鞋舌面、里	黑色
涤纶针织布	涤纶针织布+3.0mm 海绵+佳积布	后帮里	黑色
牛津布	幅宽 1.4M, 538g±20g/m <sup>2</sup>	鞋耳里	黑色
织带	(10.0±1.0) mm	固定鞋带	黑色
织带	(20.0±1.0) mm	后跟提带	黑色
胶印	按样板	帮面	黑色
海绵	厚度 (4.0±0.5) mm, 幅宽 1.35M, 密度 39kg±1.0kg/m <sup>3</sup>	鞋舌衬里	黑色
海绵	厚度 (15.0±1.0) mm, 幅宽 1.35M, 密度 39kg±1.0kg/m <sup>3</sup>	鞋口衬里	黑色
中底布	无纺布复合 1.0mm 海绵	内中底	浅蓝色
PU 发泡成型鞋垫	前掌厚度 (6.5±0.5) mm, 后掌厚度 (13.5±1.0) mm (均含鞋垫面厚度)	鞋垫	黑色
鞋垫面	针织涤纶网布, 210g/m <sup>2</sup>	鞋垫面	黑色
黑色缝纫线	210D/3×1	缝纫	下线-
黑色缝纫线	210D/3×1	缝纫	面线
双色鞋带	215-230 长度 (1400±5) mm 235-245 长度 (1450±5) mm 250-260 长度 (1500±5) mm 265-275 长度 (1550±5) mm 280-290 长度 (1600±5) mm	系鞋	黑灰色
热熔胶片	厚度 (1.8±0.2) mm	后跟塑形	白色
EVA 发泡外中底贴合橡胶外底	前掌着地部位最薄处厚度≥7.0mm, 后掌着地部位最薄处厚度≥10.0mm	鞋底	黑色

## 6 成品鞋尺寸

单位：mm

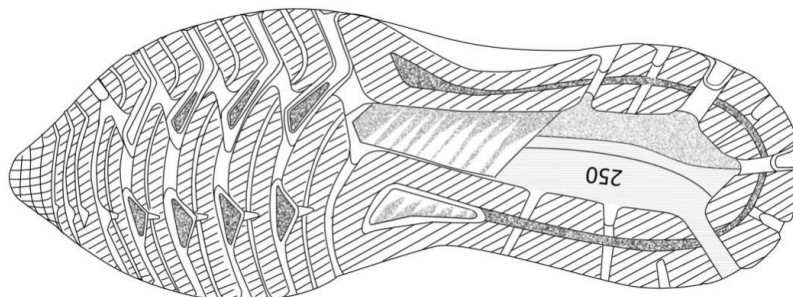
鞋号		部位	
		前帮围高	后帮高
女	220	83.1	78
	225	84.8	79
	230	86.5	80
	235	88.2	81
	240	89.9	82
	245	91.6	83
	250	93.3	84
	255	95	85
男	235	89.9	82
	240	81.6	83
	245	93.3	84
	250	95	85
	255	96.7	86
	260	98.4	87
	265	100.1	88
	270	101.8	89
	275	103.5	90
	280	105.2	91
	285	106.9	92
	290	108.6	93
公差±		2.0	2.0
互差		2.0	2.0

前帮长指鞋头中间子口到鞋耳前端与鞋舌的接缝中心处的曲线长度，后帮高指鞋内腔后跟中心处到后帮鞋口的直线长度（不含鞋垫厚度）。

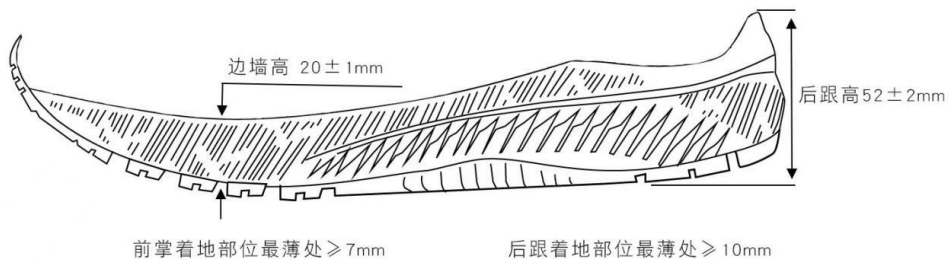
## 7 成鞋检查检测项目

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（不割口，连续曲挠4万次，裂口长度mm）	≤5.0	GB/T 3903.1-2017
剥离强度（N/cm）	≥60	GB/T 3903.3-2011
橡胶外底耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
橡胶外底硬度（邵尔A度）	55-65	GB/T 3903.4-2017
EVA发泡外中底硬度（邵尔C度）	45-55	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（湿态动摩擦系数）	≥0.5	GB/T 3903.6-2017 介面：陶瓷砖；介质：三级水；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或可部分水解的甲醛含量	直接接触皮肤（衬里、内垫）（mg/kg）	≤75
	非直接接触皮肤（帮面）（mg/kg）	≤300

## 8 鞋底底纹及尺寸

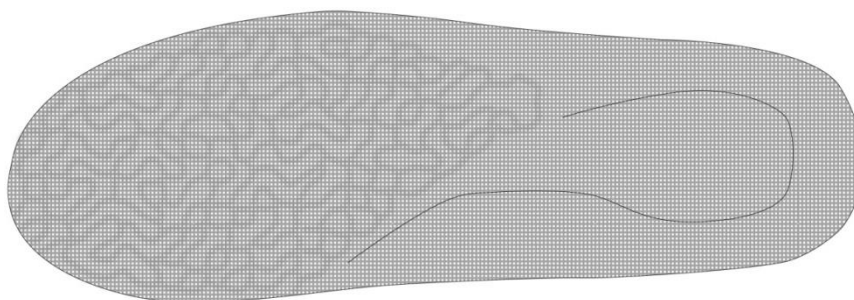


鞋底底纹示意图

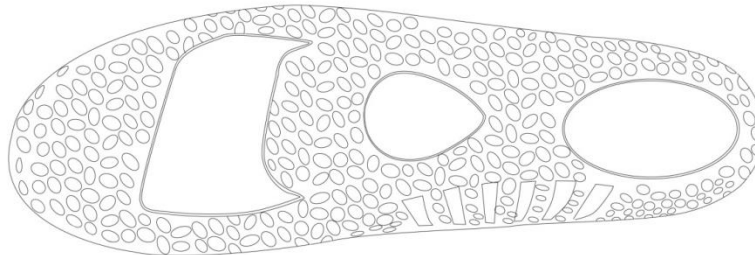


鞋底侧视图及尺寸示意图

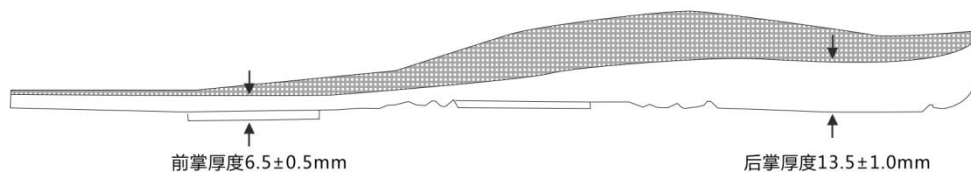
## 9 鞋垫尺寸



鞋底正面俯视示意图



鞋垫背面俯视示意图



鞋垫侧面图及尺寸示意图

## 省标春秋战训靴技术规范

### 1 执行标准

省标春秋战训靴的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国国家标准旅游鞋 GB/T 15107-2013》。

### 2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

### 3 结构、工艺、材料、分类

省标春秋战训靴为高腰前开口侧拉链系带式结构；帮底结合采用胶粘+侧缝工艺成型。帮面为黑色头层黄牛皮和黑色迷彩花纹涤纶布(复合斜纹布+空气层面料)(后帮外侧烙印战训标识)；帮里为黑色双层莱卡面料；内底为凯夫拉防刺穿材料；鞋垫为浅黄色头层水染小牛皮贴合有机硅胶成型垫；鞋底为 EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片。

省标春秋战训靴分男款、女款。

### 4 号型楦型

省标男春秋战训靴规定了 235-290 共 12 个号，楦型为三型半。

省标女春秋战训靴规定了 220-255 共 8 个号，楦型为二型半。

鞋楦尺寸单位：mm

鞋号	部位名称												
	楦底 样长	跖趾 围长	前跗骨 围长	拇趾 里宽	小趾 外宽	第一 跖趾 里宽	第五 跖趾 外宽	基本 宽度	腰窝外 宽	踵心 全宽	总前 跷	头厚	
女 (二 型 半)	220	232	218.5	227.5	33.5	46.9	31.5	46.6	78.1	35.2	52.4	26.5	20.8
	225	237	222	231	34	47.6	32	47.4	79.4	35.8	53.3	27	21.2
	230	242	225.5	234.5	34.5	48.3	32.5	48.2	80.7	36.4	54.2	27.5	21.6
	235	247	229	238	35	49	33	49	82	37	55	28	22
	240	252	232.5	241.5	35.5	49.7	33.5	49.8	83.3	37.6	55.9	28.5	22.4
	245	257	236	245	36	50.4	34	50.6	84.6	38.2	56.8	29	22.8
	250	262	239.5	248.5	36.5	51.1	34.5	51.4	85.9	38.8	57.7	29.5	23.2
	255	267	243	252	37	51.8	35	52.2	87.2	39.4	58.6	30	23.6

鞋号	部位名称												
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
男 (三型半)	235	248	238.5	246.5	34	51.5	33	49	82.5	37	57.5	27.5	23.6
	240	253	242	250	34.5	52.2	33.5	49.8	83.8	37.6	58.4	28	24
	245	258	245.5	253.5	35	52.9	34	50.6	85.1	38.2	59.3	28.5	24.4
	250	263	249	257	35.5	53.6	34.5	51.4	86.4	38.8	60.2	29	24.8
	255	268	252.5	260.5	36	54.3	35	52.2	87.7	39.4	61.1	29.5	25.2
	260	273	256	264	39	55	36	53	89	40	62	30	25.6
	265	278	259.5	267.5	39.5	55.7	36.5	53.8	90.3	40.6	62.9	30.5	26
	270	283	263	271	40	56.4	37	54.6	91.6	41.2	63.8	31	26.4
	275	288	266.5	274.5	40.5	57.1	37.5	55.4	92.9	41.8	64.7	31.5	26.8
	280	293	270	278	41	57.8	38	56.2	94.2	42.4	65.6	32	27.2
	285	298	273.5	281.5	41.5	58.5	38.5	57	95.5	43	66.5	32.5	27.6
290	303	277	285	42	59.2	39	57.8	96.8	43.6	67.4	33	28	
公差±	0.5	1.0	1.0	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
等差	5.00	3.50	3.50	0.50	0.70	0.50	0.80	1.30	0.60	0.90	0.5	0.40	

## 5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
头层黄牛皮	厚度 1.3-1.5	帮面、鞋舌、拉链皮、鞋耳里、固定拉链头	黑色，同双鞋面革厚度允许偏差±0.1
迷彩花纹涤纶布复合斜纹布、空气层面料	宽幅 1400	帮面、鞋舌	黑色，三层复合面料
双层莱卡面料	宽幅 1400	帮里	黑色
水染小黄牛皮	厚度 0.8-1.0	鞋垫面	浅黄色，同双鞋垫面革厚度允许偏差±0.1
有机硅胶成型垫	前掌厚度 5.5-6.5 后跟厚度 10.0-12.0	鞋垫	米色
凯夫拉防刺穿材料	厚度 4.8-5.2	内中底	白色，防刺穿
尼龙拉链+金属拉头+金属拉牌	5号、Y牙	开闭靴筒	黑色，快速穿脱，YKK品牌
圆形塑料鞋眼	大圈外径 18、小圈外径 10、孔径 5	系鞋带	黑色，每颗鞋眼上有 SWAT 字样
鞋带	男 (260) 1560-1660	调节松紧	黑色
	女 (235) 1300-1400		
热溶胶片	厚度 0.8-1.0	主跟、内包头	鞋头、后跟塑形
涤纶长丝线	120D/3	面线	黑色
	120D/3	下线	深棕色
缝纫线	9股线	缝帮底	黑色
EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片	前掌着地厚度≥4mm 后跟着地厚度≥7mm	鞋底	黑色，耐磨、防滑。

## 6 成品鞋尺寸

单位：mm

鞋号		部位				
		L1	L2	H1	H2	H3
女	220	82.5	247	15	166	103.5
	225	85	252	16	169	105
	230	87.5	257	17	172	106.5
	235	90	262	18	175	108
	240	92.5	267	19	178	109.5
	245	95	272	20	181	111
	250	97.5	277	21	184	112.5
男	255	100	282	22	187	114
	235	91.5	264	11	178	117.5
	240	89	269	12	181	119
	245	91.5	274	13	184	120.5
	250	94	279	14	187	122
	255	96.5	284	15	190	123.5
	260	99	289	16	193	125
	265	101.5	294	17	196	126.5
	270	104	299	18	199	128
	275	106.5	304	19	202	129.5
	280	109	309	20	205	131
285	111.5	314	21	208	132.5	
290	114	319	22	211	134	
公差±		2.0	2.5	1.5	3.0	2.0
互差		1.5	2.0	1.0	2.0	2.0
等差		2.5	5.0	1.0	3.0	1.5

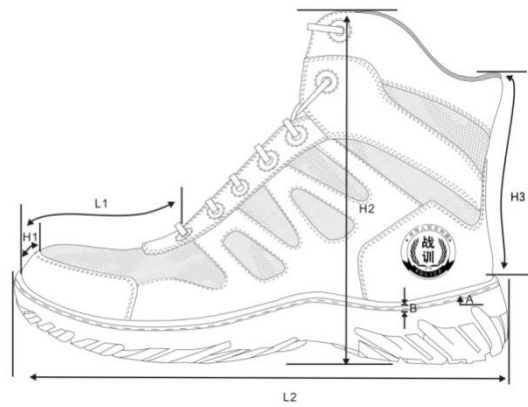
L1 为鞋头中间子口到鞋耳锁口处的曲线长度；L2 为外底直线长度；H1 为鞋头中间子口到前帮围上沿的曲线长度；H2 为鞋底底端到筒口的直线长度；H3 为后跟中间子口到筒口后端的曲线长度。

## 7 成鞋检查检测项目

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（不割口，连续曲挠4万次，裂口长度mm）	≤5.0	GB/T 3903.1-2017
剥离强度（N/cm）	帮底结合缝纫工艺免测剥离强度	--
EVA 发泡外底/橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
外底硬度（邵尔 C 度）	≥60	GB/T 3903.4-2017
EVA 外底撕裂强度（N/mm）	≥10	GB/T3903.12-2005
防穿刺性能（N）	≥1500	GB/T 20991-2007
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或可部分水解的甲醛含量	直接接触皮肤（衬里、内垫）（mg/kg）	≤75
	非直接接触皮肤（帮面）（mg/kg）	≤300



## 8 成品靴测量尺寸部位

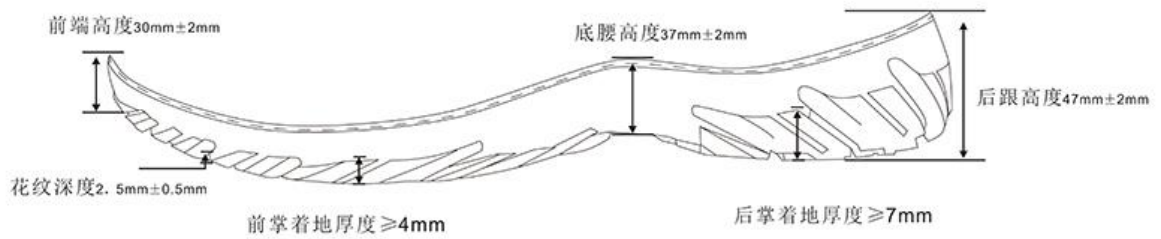


成品靴测量尺寸部位

## 9 鞋底底纹及尺寸

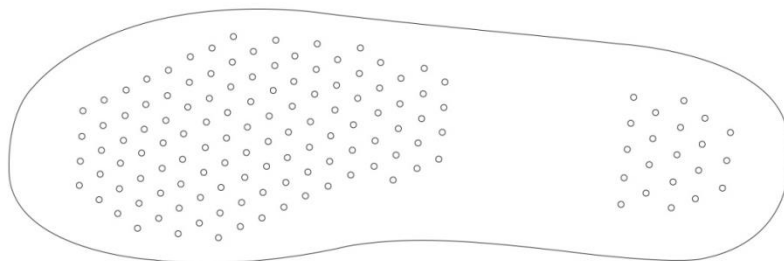


鞋底底纹

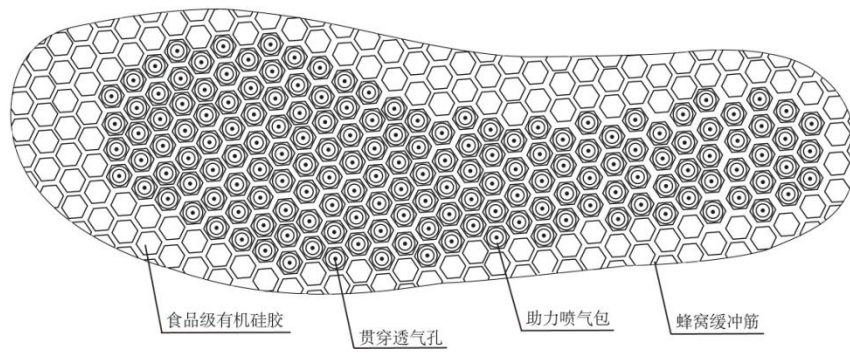


鞋底尺寸

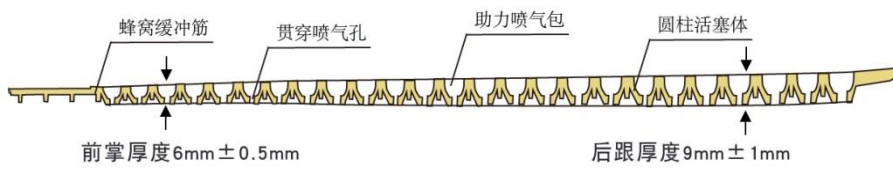
## 10 鞋垫结构及尺寸



鞋垫正面俯视图



鞋垫背面俯视图



鞋垫侧视图

11 战训标识示意图



## 省标夏战训靴技术规范

### 1 执行标准

省标夏战训靴的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国国家标准旅游鞋 GB/T 15107-2013》。

### 2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

### 3 结构、工艺、材料、分类

省标夏战训靴为高腰前开口侧拉链系带式结构；帮底结合采用胶粘+侧缝工艺成型。帮面为黑色头层黄牛皮和黑色立体网眼布（后帮外侧缝制 PVC 树脂滴塑战训标）；鞋舌里筒口里为海绵贴合黑色立体网眼布；内底为凯夫拉防刺穿材料；鞋垫为浅蓝色针织网布贴合浅黄色橡胶/EVA 发泡透孔成型垫；鞋底为 EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片。

省标夏战训靴分男款、女款。

### 4 号型楦型

省标男夏战训靴规定了 235-290 共 12 个号，楦型为三型半。

省标女夏战训靴规定了 220-255 共 8 个号，楦型为二型半。

鞋楦尺寸单位:mm

鞋号	部位名称												
	楦底 样长	跖趾 围长	前跗 骨围 长	拇趾 里宽	小趾 外宽	第一 跖趾 里宽	第五 跖趾 外宽	基本 宽度	腰窝 外宽	踵心 全宽	总前 跷	头厚	
女 (二 型 半)	220	232	218.5	227.5	33.5	46.9	31.5	46.6	78.1	35.2	52.4	26.5	20.8
	225	237	222	231	34	47.6	32	47.4	79.4	35.8	53.3	27	21.2
	230	242	225.5	234.5	34.5	48.3	32.5	48.2	80.7	36.4	54.2	27.5	21.6
	235	247	229	238	35	49	33	49	82	37	55	28	22
	240	252	232.5	241.5	35.5	49.7	33.5	49.8	83.3	37.6	55.9	28.5	22.4
	245	257	236	245	36	50.4	34	50.6	84.6	38.2	56.8	29	22.8
	250	262	239.5	248.5	36.5	51.1	34.5	51.4	85.9	38.8	57.7	29.5	23.2
	255	267	243	252	37	51.8	35	52.2	87.2	39.4	58.6	30	23.6

鞋号	部位名称												
	楦底 样长	跖趾 围长	前跗 骨围 长	拇趾 里宽	小趾 外宽	第一 跖趾 里宽	第五 跖趾 外宽	基本 宽度	腰窝 外宽	踵心 全宽	总前 跷	头厚	
男 (三 型 半)	235	248	238.5	246.5	34	51.5	33	49	82.5	37	57.5	27.5	23.6
	240	253	242	250	34.5	52.2	33.5	49.8	83.8	37.6	58.4	28	24
	245	258	245.5	253.5	35	52.9	34	50.6	85.1	38.2	59.3	28.5	24.4
	250	263	249	257	35.5	53.6	34.5	51.4	86.4	38.8	60.2	29	24.8
	255	268	252.5	260.5	36	54.3	35	52.2	87.7	39.4	61.1	29.5	25.2
	260	273	256	264	39	55	36	53	89	40	62	30	25.6
	265	278	259.5	267.5	39.5	55.7	36.5	53.8	90.3	40.6	62.9	30.5	26
	270	283	263	271	40	56.4	37	54.6	91.6	41.2	63.8	31	26.4
	275	288	266.5	274.5	40.5	57.1	37.5	55.4	92.9	41.8	64.7	31.5	26.8
	280	293	270	278	41	57.8	38	56.2	94.2	42.4	65.6	32	27.2
	285	298	273.5	281.5	41.5	58.5	38.5	57	95.5	43	66.5	32.5	27.6
	290	303	277	285	42	59.2	39	57.8	96.8	43.6	67.4	33	28
公差±	0.5	1.0	1.0	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
等差	5.00	3.50	3.50	0.50	0.70	0.50	0.80	1.30	0.60	0.90	0.5	0.40	

## 5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
头层黄牛皮	厚度 1.3-1.5	帮围、鞋耳、后跟、 拉链皮、粘扣面	黑色, 同双鞋面革厚度允 许偏差±0.1
鞋帮立体网眼布	三维立体网眼间隔精编 而成, 430g/m <sup>2</sup>	帮面、鞋舌	黑色
鞋里网眼布	320g/m <sup>2</sup>	鞋舌里、鞋口里	黑色
涤纶针织网布	380g/m <sup>2</sup>	鞋垫面	浅蓝色
织带	尼龙长丝织带, 宽度 20	鞋口外围、后跟提带	黑色
织带	涤棉混纺织带, 宽度 15	鞋舌滚边	黑色
粘扣布	锦纶	固定拉牌拉链头	黑色
战训标识	PVC 树脂滴塑成型, 直 径 40-41	标识	黑色底深灰色面
橡胶/EVA 发泡透孔成 型垫	前掌厚度 5.1-5.5 后跟厚度 7.5-7.9	鞋垫	浅黄色
凯夫拉防刺穿材料	厚度 4.8-5.2	内中底	白色, 防刺穿
尼龙拉链+金属拉头+ 金属拉牌	5号、Y牙	开闭靴筒	黑色, 快速穿脱, YKK 品 牌
圆形塑料鞋眼	大圈外径 18、小圈外径 10、孔径 5	系鞋带	黑色, 每颗鞋眼上有 SWAT 字样
鞋带	男(260) 1660-1740 女(235) 1260-1340	调节松紧	黑色
热溶胶片	厚度 0.8-1.0	主跟、内包头	鞋头、后跟塑形
涤纶长丝线	120D/3	面线	黑色
	120D/3	下线	深棕色
缝纫线	9股线	缝帮底	黑色
EVA 发泡成型底贴合 橡胶防滑片	前掌着地厚度≥4mm 后跟着地厚度≥7mm	鞋底	黑色, 耐磨、防滑。

## 6 成品鞋尺寸

单位：mm

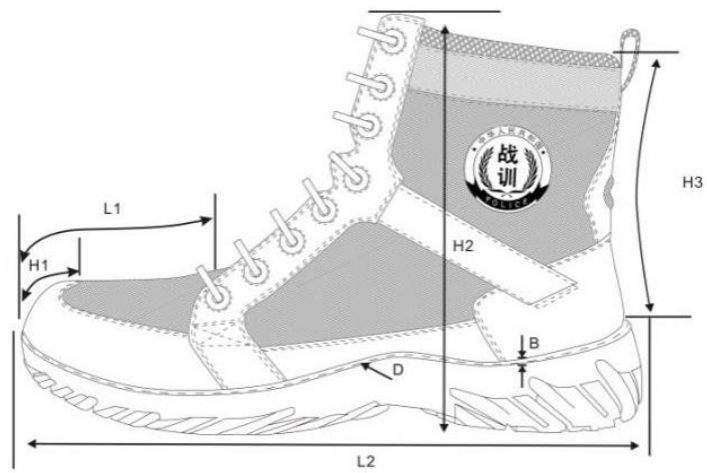
鞋号		部位				
		L1	L2	H1	H2	H3
女	220	93	245	20	164	112
	225	95.5	250	21	167	113.5
	230	98	255	22	170	115
	235	100.5	260	23	173	116.5
	240	103	265	24	176	118
	245	105.5	270	25	179	119.5
	250	108	275	26	182	121
男	235	100.5	264	25	178	120.5
	240	103	269	26	181	122
	245	105.5	274	27	184	123.5
	250	108	279	28	187	125
	255	110.5	284	29	190	126.5
	260	113	289	30	193	128
	265	115.5	294	31	196	129.5
	270	118	299	32	199	131
	275	120.5	304	33	202	132.5
	280	123	309	34	205	134
	285	125.5	314	35	208	135.5
	290	128	319	36	211	137
公差±		2.0	2.5	1.5	3.0	2.0
互差		1.5	2.0	1.0	2.0	2.0
等差		2.5	5.0	1.0	3.0	1.5

L1 为鞋头中间子口到鞋舌合缝处的曲线长度；L2 为外底直线长度；H1 为鞋头中间子口到前帮围上沿的曲线长度；H2 为鞋底底端到筒口的直线长度；H3 为后跟中间子口到筒口后端的曲线长度。

## 7 成鞋检查检测项目

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（不割口，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤5.0	GB/T 3903.1-2017
剥离强度（N/cm）	帮底结合缝纫工艺免测剥离强度	--
EVA 发泡外底/橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
外底硬度（邵尔 C 度）	≥60	GB/T 3903.4-2017
EVA 外底撕裂强度（N/mm）	≥10	GB/T 3903.12-2005
防穿刺性能（N）	≥1500	GB/T 20991-2007
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或可部分水解的甲醛含量	直接接触皮肤（衬里、内垫）（mg/kg）	≤75
	非直接接触皮肤（帮面）（mg/kg）	≤300

## 8 成品靴测量尺寸部位

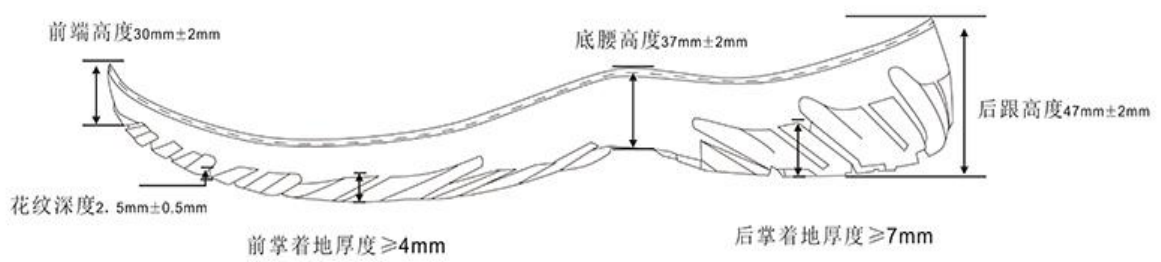


成品靴测量尺寸部位

## 9 鞋底底纹及尺寸

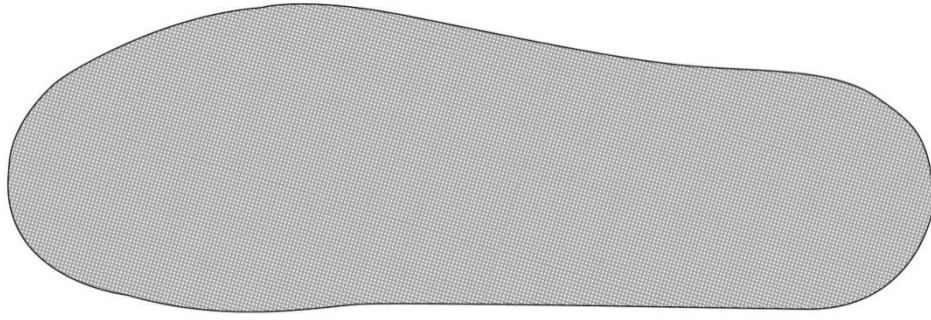


鞋底底纹

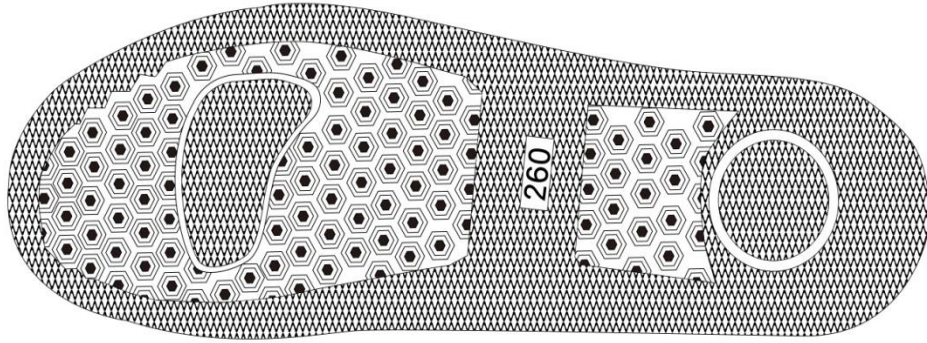


鞋底尺寸

## 10 鞋垫结构及尺寸



鞋垫正面俯视图



鞋垫背面俯视图



前掌厚度：5.3mm±2mm

后跟厚度：7.7mm±2mm

男款260

鞋垫侧视图

11 战训标识示意图

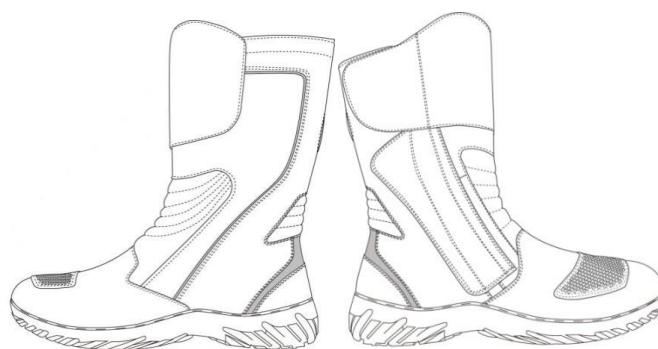


## 省标冬骑行靴技术规范

### 1 执行标准

省标冬骑行靴的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国国家标准旅游鞋 GB/T 15107-2013》。

### 2 外观样式（以实物标样为准）



样式外观图

### 3 结构、工艺、材料、分类

省标冬骑行靴为高腰内怀开口拉链式，帮底结合采用胶粘+侧缝工艺成型。鞋头背部缝制挂挡耐磨防滑片，内外踝部位和胫骨上部安装安全护具，靴子外怀、靴筒后部、后跟部位缝制反光膜。帮面为黑色防水头层黄牛皮；帮里为棕色平剪绒复合海绵型絮片；鞋垫为浅黄色头层水染小牛皮贴合有机硅胶成型垫；中底为汉麻纤维板；鞋底为 EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片。

省标冬骑行靴分男款、女款。

### 4 号型楦型

省标男冬骑行靴规定了 235-290 共 12 个号，楦型为三型半。

省标女冬骑行靴规定了 220-255 共 8 个号，楦型为二型半。

鞋楦尺寸单位:mm

鞋号	部位名称												
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
女 (二型半)	220	232	219	227	34	42.6	35	45.4	80.4	34.8	53.2	27	24.2
	225	237	222.5	230.5	34.5	43.3	35.5	46.2	81.7	35.4	54.1	27.5	24.6
	230	242	226	234	35	44	36	47	83	36	55	28	25
	235	247	229.5	237.5	35.5	44.7	36.5	47.8	84.3	36.6	55.9	28.5	25.4
	240	252	233	241	36	45.4	37	48.6	85.6	37.2	56.8	29	25.8
	245	257	236.5	244.5	36.5	46.1	37.5	49.4	86.9	37.8	57.7	29.5	26.2
	250	262	240	248	37	46.8	38	50.2	88.2	38.4	58.6	30	26.6
	255	267	243.5	251.5	37.5	47.5	38.5	51	89.5	39	59.5	30.5	27



鞋号	部位名称												
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
男 (三型半)	235	248	239.5	246.5	35.5	52.5	34.5	50	84.5	37	56.5	31.5	28
	240	253	243	250	36	53.2	35	50.8	85.8	37.6	57.4	32	28.4
	245	258	246.5	253.5	36.5	53.9	35.5	51.6	87.1	38.2	58.3	32.5	28.8
	250	263	250	257	37	54.6	36	52.4	88.4	38.8	59.2	33	29.2
	255	268	253.5	260.5	37.5	55.3	36.5	53.2	89.7	39.4	60.1	33.5	29.6
	260	273	257	264	38	56	37	54	91	40	61	34	30
	265	278	260.5	267.5	38.5	56.7	37.5	54.8	92.3	40.6	61.9	34.5	30.4
	270	283	264	271	39	57.4	38	55.6	93.6	41.2	62.8	35	30.8
	275	288	267.5	274.5	39.5	58.1	38.5	56.4	94.9	41.8	63.7	35.5	31.2
	280	293	271	278	40	58.8	39	57.2	96.2	42.4	64.6	36	31.6
	285	298	274.5	281.5	40.5	59.5	39.5	58	97.5	43	65.5	36.5	32
290	303	278	285	41	60.2	40	58.8	98.8	43.6	66.4	37	32.4	
公差±	0.5	1.0	1.0	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
等差	5.00	3.50	3.50	0.50	0.70	0.50	0.80	1.30	0.60	0.90	0.5	0.40	

### 5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
防水头层黄牛皮	厚度 1.4-1.7	帮面	黑色, 同双鞋面革厚度允许偏差±0.1
头层黄牛皮	厚度 0.6-0.8	拉链挡风皮, 筒口里皮	黑色, 同双鞋皮革厚度允许偏差±0.1
反光膜复合布	厚度 0.7-0.9	夜间反光	银灰色
平剪绒复合海绵型絮片	(430±40) g/m <sup>2</sup> 厚度 5.5±0.5	帮里	棕色
水染头层小牛皮	厚度 0.8-1.0	鞋垫面	浅黄色, 同双鞋垫面革厚度允许偏差±0.1
有机硅胶成型垫	前掌厚度 5.5-6.5 后跟厚度 10.0-12.0	鞋垫	米色
金属拉牌、金属拉头、防水尼龙拉链	8号	开闭靴筒	YKK 品牌
汉麻纤维板	厚度 1.2-1.3	中底	--
钢勾心	I型	支撑	--
热溶胶片	厚度 0.8-1.0	主跟、内包头	鞋头、后跟塑形
锅型聚碳酸酯护具	厚度 2.1-2.5, 直径 70-71 (260)	护内外踝	黑色, 坚固
粘扣布	锦纶	调节筒口大小和封闭拉链口	黑色
PVC 滴塑片	厚度 1.8-2.2	挂挡防滑、耐磨	黑色
护膝板	--	护膝	黑色
涤纶长丝线	120D/3	面线	黑色
	120D/3	下线	深棕色
缝纫线	9股线	缝帮底	黑色
EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片	前掌着地厚度≥4mm 后跟着地厚度≥7mm	鞋底	黑色, 耐磨、防滑

## 6 成品鞋尺寸

单位：mm

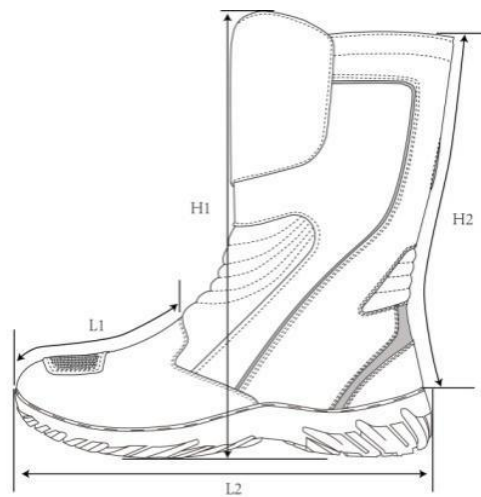
鞋号		部位结构、工艺、材料、分类			
		L1	L2	H1	H2
女	220	110	250	284	214
	225	112.5	255	287	217
	230	115	260	290	220
	235	117.5	265	293	223
	240	120	270	296	226
	245	122.5	275	299	229
	250	125	280	302	232
男	255	127.5	285	305	235
	235	117.5	267	305	234
	240	120	272	308	237
	245	122.5	277	311	240
	250	125	282	314	243
	255	127.5	287	317	246
	260	130	292	320	249
	265	132.5	297	323	252
	270	135	302	326	255
	275	137.5	307	329	258
	280	140	312	332	261
	285	142.5	317	335	264
290	145	322	338	267	
公差±		2.0	2.5	3.0	3.0
互差		1.5	2.0	2.0	2.0
等差		2.5	5.0	3.0	3.0

L1 为鞋头中间子口到前帮围上沿的曲线长度；L2 为外底直线长度；H1 为鞋底底端到筒口前端的直线长度；H2 为后跟中间子口到筒口后端的曲线长度。

## 7 成鞋检查检测项目

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（不割口，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤5.0	GB/T 3903.1-2017
剥离强度（N/cm）	帮底结合缝纫工艺免测剥离强度	--
EVA 发泡外底/橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
外底硬度（邵尔 C 度）	≥60	GB/T 3903.4-2017
EVA 外底撕裂强度 N/mm	≥10	GB/T3903.12-2005
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	≥55	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或可部分水解的甲醛含量	直接接触皮肤（衬里、内垫）（mg/kg）	≤75
	非直接接触皮肤（帮面）（mg/kg）	≤300

## 8 成品靴测量尺寸部位



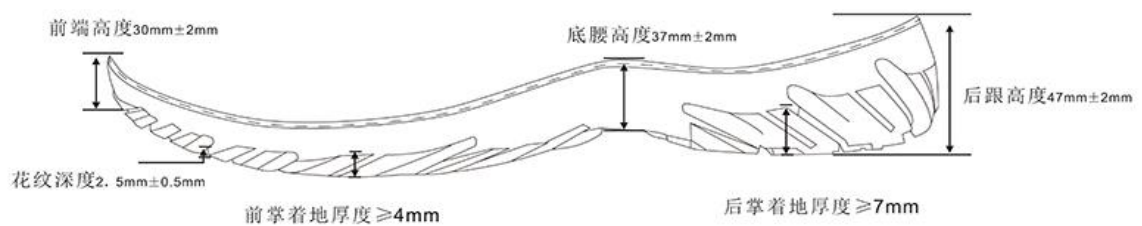
成品鞋260

成品靴测量尺寸部位

## 9 鞋底底纹及尺寸

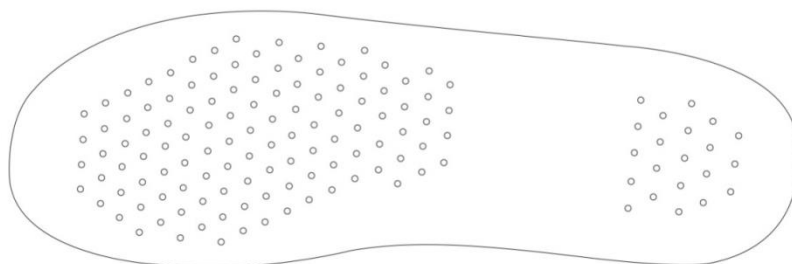


鞋底俯视图

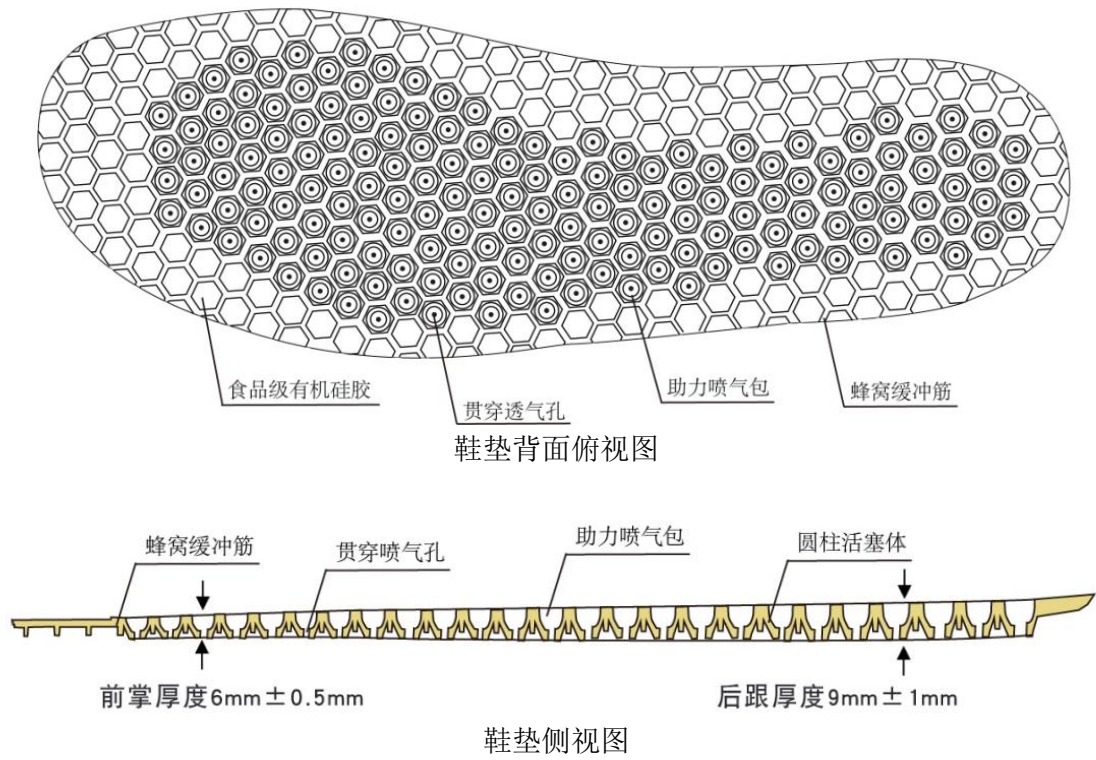


鞋底侧视图

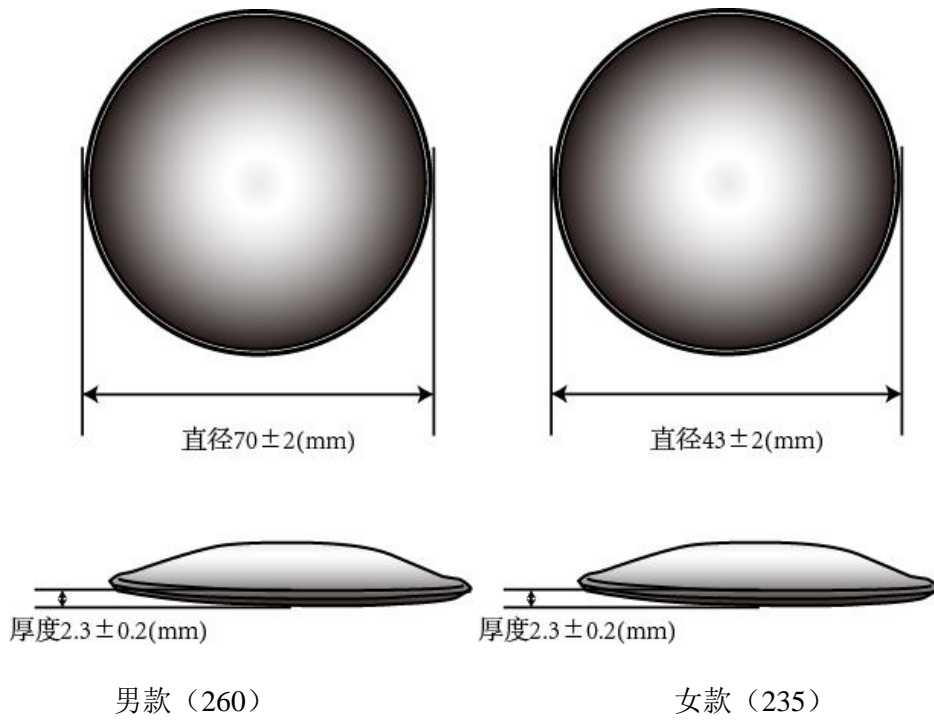
## 10 鞋垫结构及尺寸



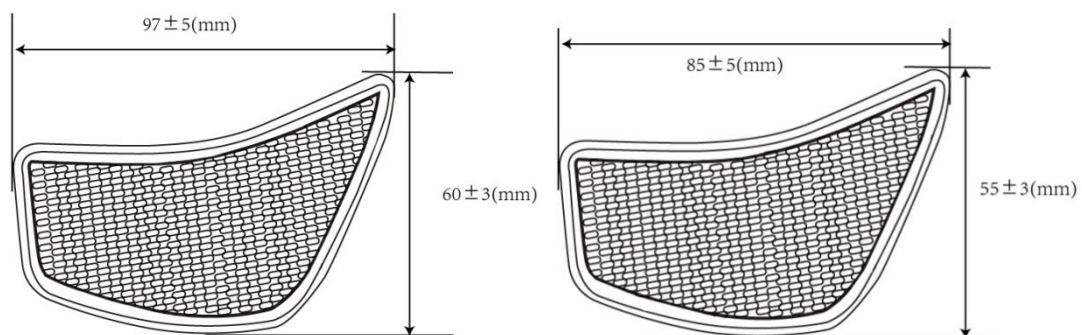
鞋垫正面俯视图



### 11 锅型聚碳酸酯护具及尺寸



## 12 挂挡 PVC 滴塑片形状及尺寸



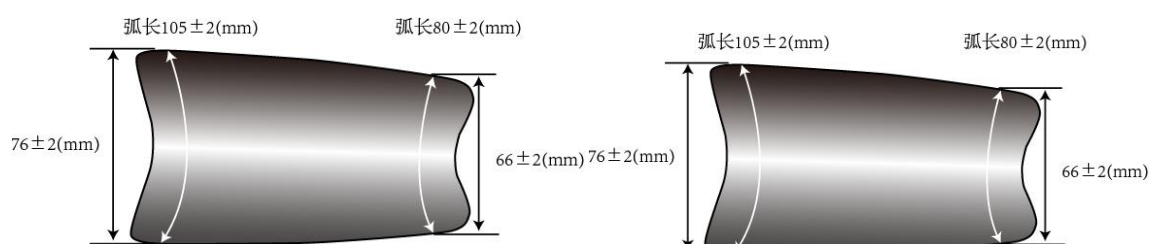
厚度 $2 \pm 0.2$ (mm)

男款 (260)

厚度 $2 \pm 0.2$ (mm)

女款 (235)

## 13 ABS 护膝板形状及尺寸



厚度 $1.5 \pm 0.1$ (mm)

男款 (260)

厚度 $1.5 \pm 0.1$ (mm)

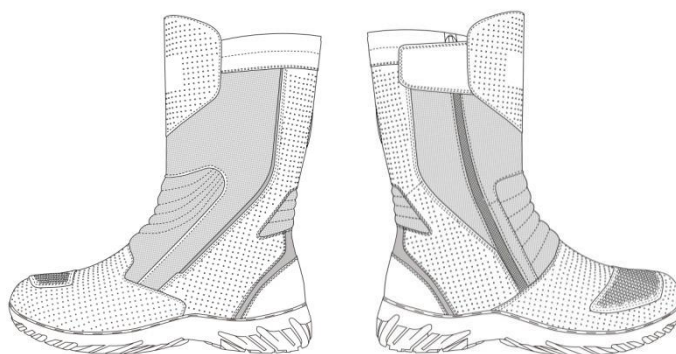
女款 (235)

## 省标夏骑行靴技术规范

### 1 执行标准

省标夏骑行靴的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国国家标准旅游鞋 GB/T 15107-2013》。

### 2 外观样式（以实物标样为准）



样式外观图

### 3 结构、工艺、材料、分类

省标夏骑行靴为高腰内怀开口拉链式，帮底结合采用胶粘+部分侧缝工艺成型。鞋头背部缝制挂挡耐磨防滑片，内外踝部位安装安全护具，靴子外怀、靴筒后部、后跟部位缝制反光膜。帮面为黑色黄牛皮（冲孔）+立体网布；帮里为三明治网布；鞋垫为浅蓝色涤纶针织网布复合浅黄色橡胶/EVA 发泡透孔成型垫；中底为汉麻纤维板；鞋底为 EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片。

省标夏骑行靴分男款、女款。

### 4 号型楦型

省标男夏骑行靴规定了 235-290 共 12 个号，楦型为三型半。

省标女夏骑行靴规定了 220-255 共 8 个号，楦型为二型半

鞋楦尺寸 单位:mm

鞋号	部位名称												
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
女 (二型半)	220	232	217	225	34	42.6	35	45.4	80.4	34.8	53.2	27	24.2
	225	237	220.5	228.5	34.5	43.3	35.5	46.2	81.7	35.4	54.1	27.5	24.6
	230	242	224	232	35	44	36	47	83	36	55	28	25
	235	247	227.5	235.5	35.5	44.7	36.5	47.8	84.3	36.6	55.9	28.5	25.4
	240	252	231	239	36	45.4	37	48.5	85.6	37.2	56.8	29	25.8
	245	257	234.5	242.5	36.5	46.1	37.5	49.3	86.9	37.8	57.7	29.5	26.2
	250	262	238	246	37	46.8	38	50.1	88.2	38.4	58.6	30	26.6
	255	267	241.5	249.5	37.5	47.5	38.5	50.9	89.5	39	59.5	30.5	27

鞋号	部位名称												
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
男 (三型半)	235	248	237.5	244.5	35.5	52.5	34.5	50	84.5	37	56.5	31.5	28
	240	253	241	248	36	53.2	35	50.8	85.8	37.6	57.4	32	28.4
	245	258	244.5	251.5	36.5	53.9	35.5	51.6	87.1	38.2	58.3	32.5	28.8
	250	263	248	255	37	54.6	36	52.4	88.4	38.8	59.2	33	29.2
	255	268	251.5	258.5	37.5	55.3	36.5	53.2	89.7	39.4	60.1	33.5	29.6
	260	273	255	262	38	56	37	54	91	40	61	34	30
	265	278	258.5	265.5	38.5	56.7	37.5	54.8	92.3	40.6	61.9	34.5	30.4
	270	283	262	269	39	57.4	38	55.6	93.6	41.2	62.8	35	30.8
	275	288	265.5	272.5	39.5	58.1	38.5	56.4	94.9	41.8	63.7	35.5	31.2
	280	293	269	276	40	58.8	39	57.2	96.2	42.4	64.6	36	31.6
	285	298	272.5	279.5	40.5	59.5	39.5	58	97.5	43	65.5	36.5	32
290	303	275	283	41	60.2	40	58.8	98.8	43.6	66.4	37	32.4	
公差±	0.5	1.0	1.0	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
等差	5.00	3.50	3.50	0.50	0.70	0.50	0.80	1.30	0.60	0.90	0.5	0.40	

## 5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
头层黄牛皮	厚度 1.2-1.5	帮面	黑色, 同双鞋面革厚度允许偏差±0.1
反光膜复合布	厚度 0.7-0.9	夜间反光	银灰色
立体网布	宽幅 1400,450g/m <sup>2</sup>	帮面	黑色
三明治网布	宽幅 1400,230g/m <sup>2</sup>	帮里	黑色
超细纤维合成革	厚度 0.8-1.0	后跟里	黑色, 绒面朝外
涤纶针织网布	180g/m <sup>2</sup> 复合 2.0mm 海绵+佳织布	鞋垫面	浅蓝色, 同双鞋垫面革厚度允许偏差±0.1
橡胶/EVA 发泡透孔成型垫	前掌厚度 5.1-5.5 后跟厚度 7.5-7.9	鞋垫	浅黄色
金属拉牌、金属拉头、尼龙拉链	5号, Y牙	开闭靴筒	YKK 品牌
汉麻纤维板	厚度 1.2-1.3	中底	--
钢勾心	I型	支撑	--
热溶胶片	厚度 0.8-1.0	主跟、内包头	鞋头、后跟塑形
锅型聚碳酸酯护具	厚度 2.1-2.5, 直径 70-71 (260)	护内外踝	黑色, 坚固
粘扣带	锦纶	固定拉牌拉头	黑色
PVC 滴塑片	厚度 1.8-2.2	挂挡防滑、耐磨	黑色
涤纶长丝线	120D/3	面线	黑色
	120D/3	下线	深棕色
缝纫线	9股线	缝帮底	黑色
EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片	前掌着地厚度≥4mm 后跟着地厚度≥7mm	鞋底	黑色, 耐磨、防滑。

## 6 成品鞋尺寸

单位：mm

鞋号		部位结构、工艺、材料、分类			
		L1	L2	H1	H2
女	220	110	250	284	214
	225	112.5	255	287	217
	230	115	260	290	220
	235	117.5	265	293	223
	240	120	270	296	226
	245	122.5	275	299	229
	250	125	280	302	232
男	255	127.5	285	305	235
	235	117.5	267	305	234
	240	120	272	308	237
	245	122.5	277	311	240
	250	125	282	314	243
	255	127.5	287	317	246
	260	130	292	320	249
	265	132.5	297	323	252
	270	135	302	326	255
	275	137.5	307	329	258
	280	140	312	332	261
	285	142.5	317	335	264
290	145	322	338	267	
公差±		2.0	2.5	3.0	3.0
互差		1.5	2.0	2.0	2.0
等差		2.5	5.0	3.0	3.0

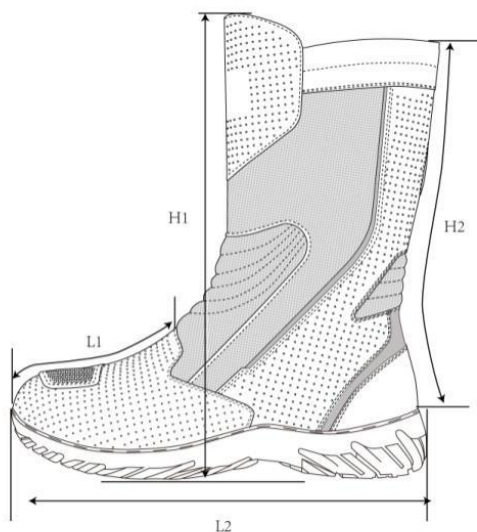
L1 为鞋头中间子口到前帮围上沿的曲线长度；L2 为外底直线长度；H1 为鞋底底端到筒口前端的直线长度；H2 为后跟中间子口到筒口后端的曲线长度。

## 7 成鞋检查检测项目

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（不割口，连续曲挠4万次，裂口长度mm）	≤5.0	GB/T 3903.1-2017
剥离强度（N/cm）	帮底结合缝纫工艺免测剥离强度	--
EVA 发泡外底/橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
外底硬度（邵尔 C 度）	≥60	GB/T 3903.4-2017
EVA 外底撕裂强度 N/mm	≥10	GB/T3903.12-2005
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或可部分水解的甲醛含量	直接接触皮肤（衬里、内垫）（mg/kg）	≤75
	非直接接触皮肤（帮面）（mg/kg）	≤300



## 8 成品靴测量尺寸部位



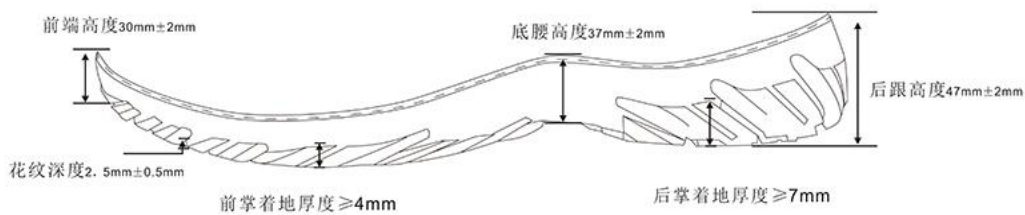
成品鞋760

成品靴测量尺寸部位

## 9 鞋底底纹及尺寸

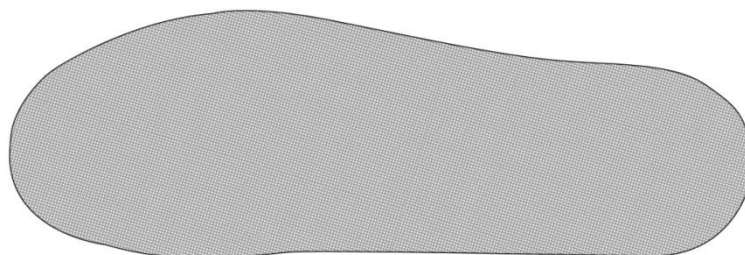


鞋底俯视图

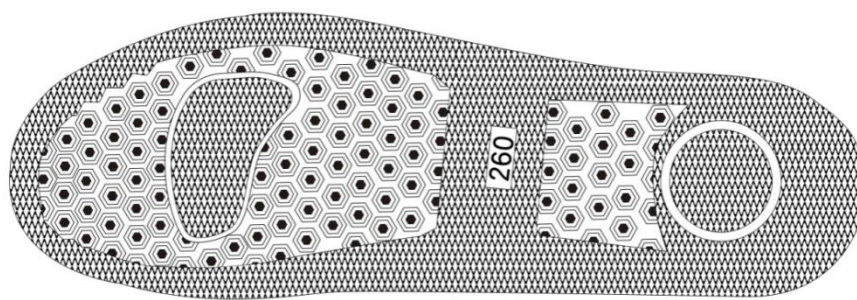


鞋底侧视图

## 10 鞋垫结构及尺寸



鞋垫正面俯视图



鞋垫背面俯视图



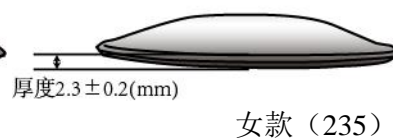
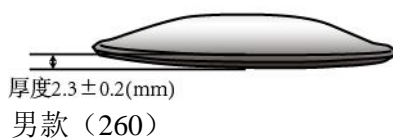
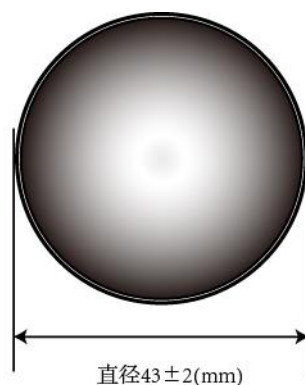
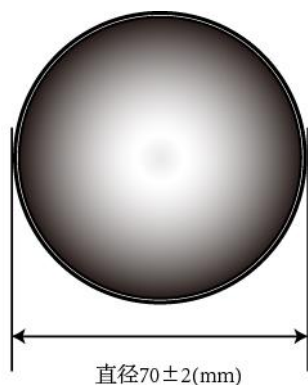
前掌厚度：5.3mm±2mm

后跟厚度：7.7mm±2mm

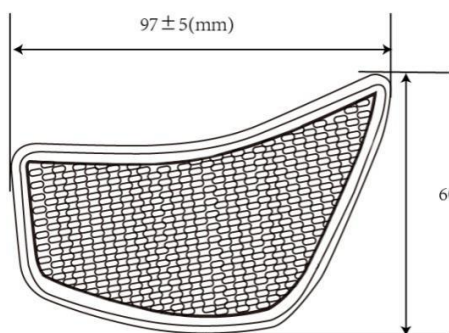
男款260

鞋垫侧视图

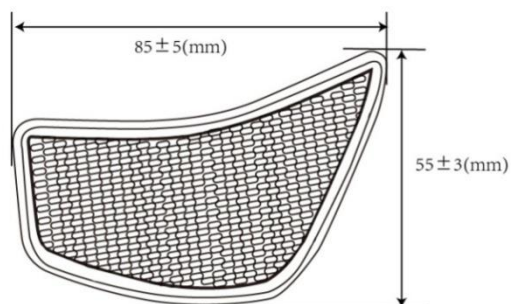
### 11 锅型聚碳酸酯护具及尺寸



### 12 挂挡 PVC 滴塑片形状及尺寸



厚度2±0.2(mm)  
男款 (260)



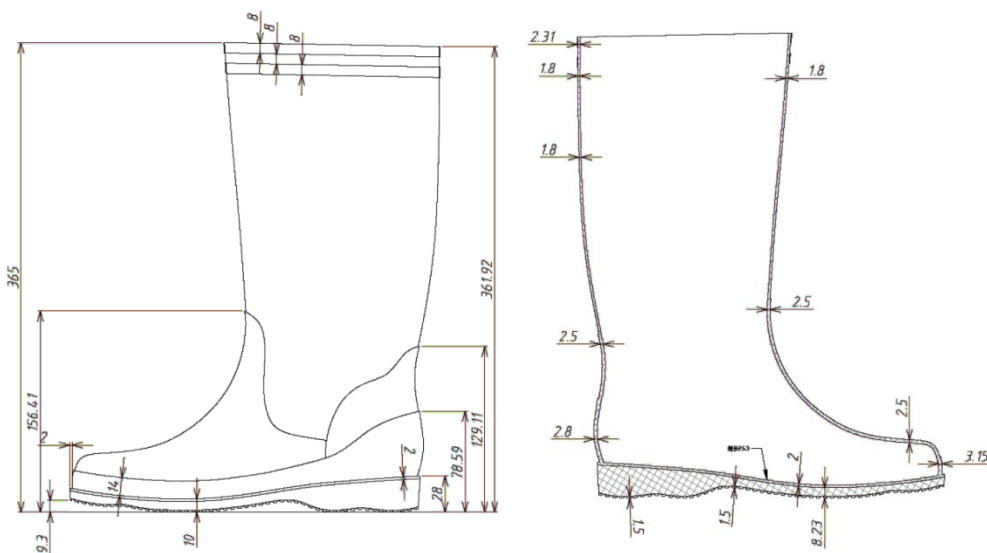
厚度2±0.2(mm)  
女款 (235)

## 长筒雨靴技术规范

### 1 执行标准

长筒雨靴的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国轻行业标准》；产品性能执行 GB21146-2007 个体防护装备职业鞋标准；

### 2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

### 3 结构、工艺、材料

长筒雨靴的帮底整鞋原材料使用聚氯乙烯高分子材料经过高温加热，螺杆挤塑的受热时间限制 PVC 熔解，注塑一体成型；内里衬套抗菌防臭环保、加密、透气。

#### 4 鞋型楦型

长筒雨靴规定了 225-300 共 13 个号，成品鞋尺寸如下表，单位：mm

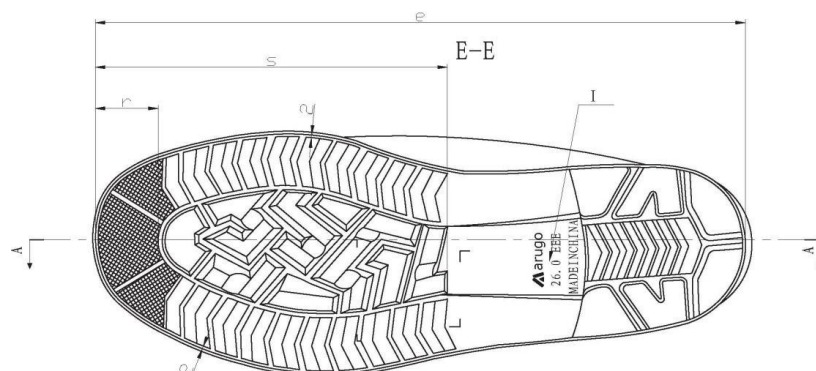
尺码	部分名称									
	外底长度	码差	整鞋高度	码差	内筒围长	码差	趾围周长	码差	楦底弧长	码差
225	234		306		279		229.5		228	
230	239	5	309	3	386	7	233	3.5	233	5
235	244	5	312	3	393	7	236.5	3.5	238	5
240	249	5	315	3	400	7	240	3.5	243	5
245	254	5	319	3	407	7	243.5	3.5	248	5
250	259	5	322	3	414	7	246	3.5	253	5
255	264	5	325	3	421	7	249.5	3.5	258	5
260	269	5	328	3	428	7	252	3.5	263	5
265	274	5	331	3	435	7	256	3.5	268	5
270	279	5	334	3	442	7	260	3.5	273	5
280	289	10	337	3	456	14	267	7	283	10
290	299	10	340	3	470	14	274	7	293	10
300	309	10	343	3	484	14	281	7	303	10

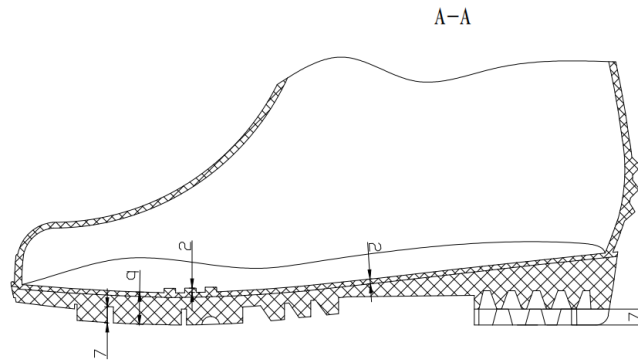
#### 5 物理性能及有害物质限量

指标名称	单位	技术要求	检验标准
定伸应力（取 2MM 哑铃状的试样片）100%拉伸	Mpa	1.3-4.6	GB21146-2007
耐油（相对体积变化率）	%	≤12%	GB21146-2007
剥离强度	N/mm	≥4	GB21146-2007
DIN 耐磨	mm <sup>3</sup>	≤250	GB21146-2007
成品鞋耐曲折性能	万次	≥20（不裂）	GB21146-2007
六价铬含量		没检出任何含量	GB/T 20991-2007

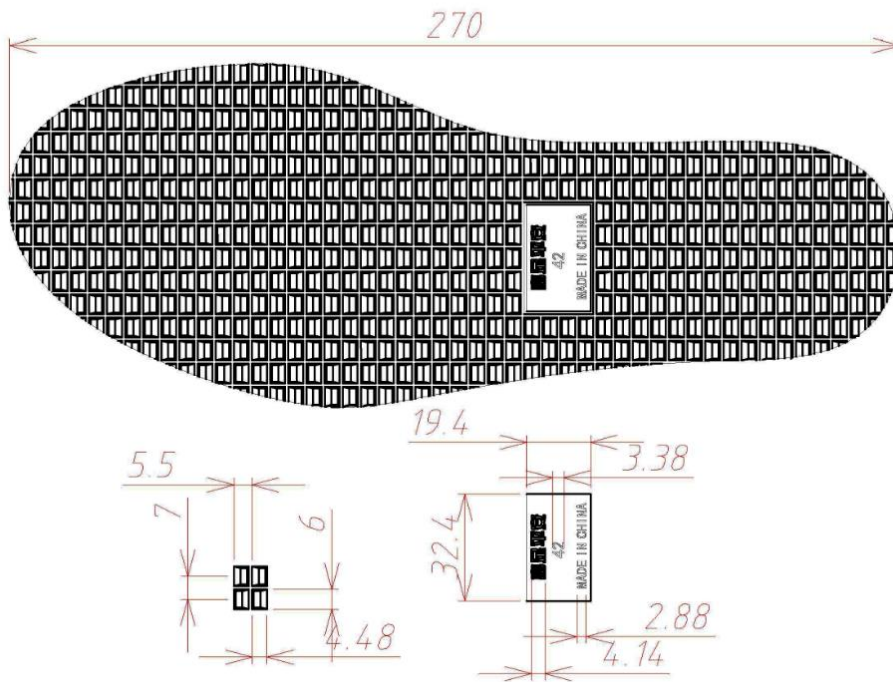
#### 6 鞋底底纹及尺寸

鞋底花纹共两款：





款式 1 图样



款式 2 图样

## 7 海玻璃鞋垫

U 型跟环，保护后跟、减缓疲劳、吸汗性好、清爽透气。





### 3 结构、工艺、材料

长筒保暖雨靴的帮底整鞋原材料使用聚氯乙烯高分子材料经过高温加热，螺杆挤塑的受热时间限制 PVC 熔解，注塑一体成型；内里衬套环保、加密；内里防寒套，筒口防水耐磨面料+内里超柔人造毛，精美裁切加工+定制鞋垫，四周加密车缝。

### 4 鞋型楦型

长筒保暖雨靴规定了 225-300 共 13 个号，成品鞋尺寸如下表，单位：mm

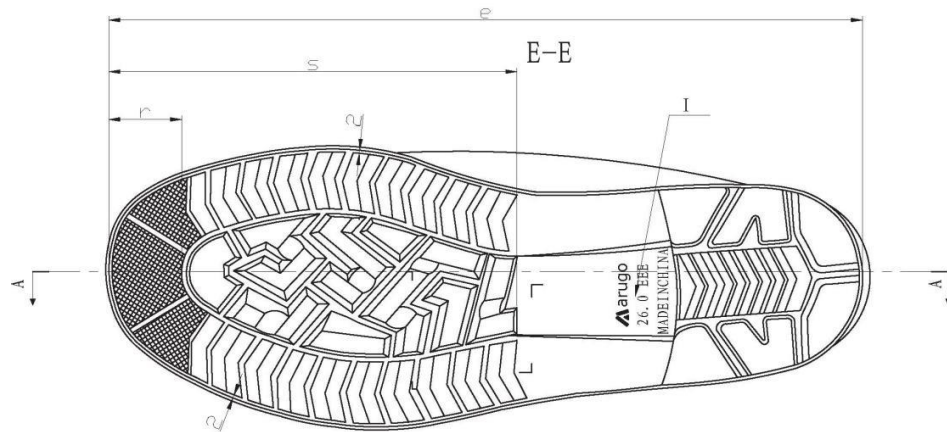
尺码	部分名称									
	外底长度	码差	整鞋高度	码差	内筒围长	码差	趾围周长	码差	楦底弧长	码差
225	234		306		279		229.5		228	
230	239	5	309	3	386	7	233	3.5	233	5
235	244	5	312	3	393	7	236.5	3.5	238	5
240	249	5	315	3	400	7	240	3.5	243	5
245	254	5	319	3	407	7	243.5	3.5	248	5
250	259	5	322	3	414	7	246	3.5	253	5
255	264	5	325	3	421	7	249.5	3.5	258	5
260	269	5	328	3	428	7	252	3.5	263	5
265	274	5	331	3	435	7	256	3.5	268	5
270	279	5	334	3	442	7	260	3.5	273	5
280	289	10	337	3	456	14	267	7	283	10
290	299	10	340	3	470	14	274	7	293	10
300	309	10	343	3	484	14	281	7	303	10

### 5 物理性能及有害物质限量

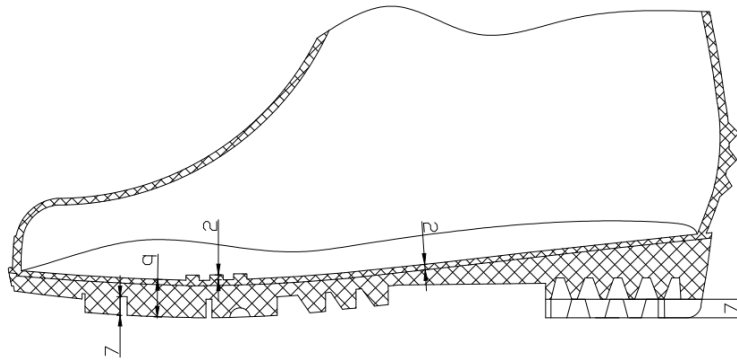
指标名称	单位	技术要求	检验标准
定伸应力（取 2MM 哑铃状的试样片）100%拉伸	Mpa	1.3-4.6	GB21146-2007
断裂伸长率	%	300	GB21146-2007
硬度	SHORE-A	63±3	GB21146-2007
耐油（相对体积变化率）	%	≤10%	GB21146-2007
剥离强度	N/mm	≥4	GB21146-2007
DIN 耐磨	mm <sup>3</sup>	≤250	GB21146-2007
成品鞋耐曲折性能	万次	≥20（不裂）	GB21146-2007
异味	等级	异味等级应不大于 2 级	GB21146-2007
没有重金属（铅、镉、多环芳烃、六价铬）等含量		没检出任何含量	QB/T 4330-2012

## 6 鞋底底纹及尺寸

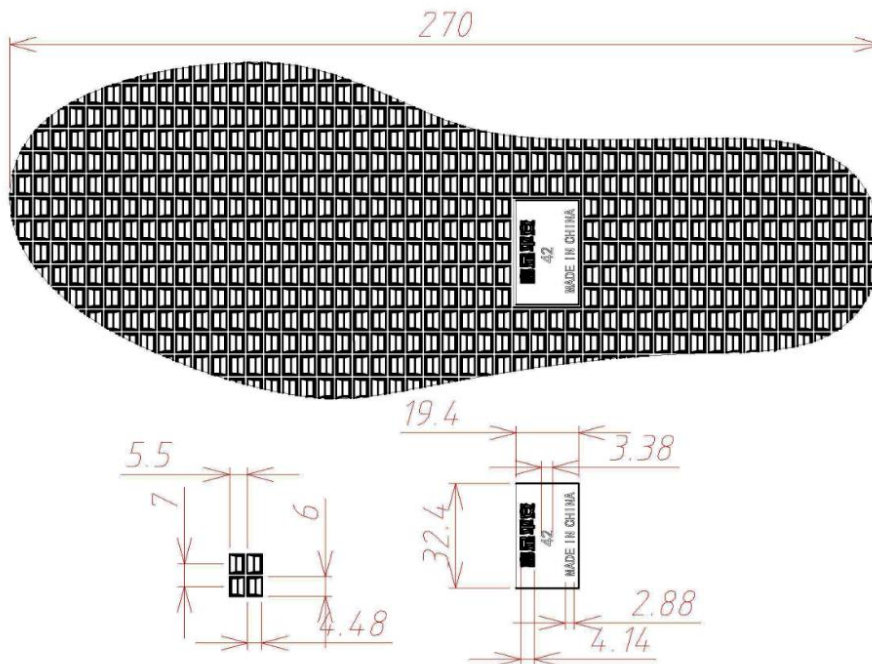
鞋底花纹共两款：



A-A



款式 1 图样



款式 2 图样



## 7 防寒套示意图（以标样为准）

防水耐磨面料+超柔羊毛里，舒适、保暖、保护脚趾；夜间反光标识、夜间作业时起到安全警示。

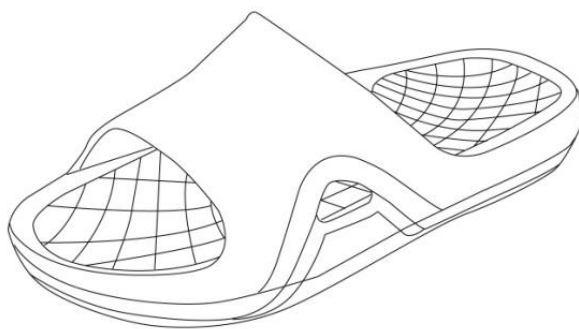


## 防滑拖鞋技术规范

### 1 执行标准

防滑拖鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行中华人民共和国轻工行业标准《拖鞋》（标准号：QB/T 4552-2020）。

### 2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式示意图

### 3 工艺、材料

防滑拖鞋采用橡塑发泡一次成型工艺，深蓝色，前后掌着力部位贴合橡胶防滑片。

防滑拖鞋分男款、女款。

### 4 号型楦型

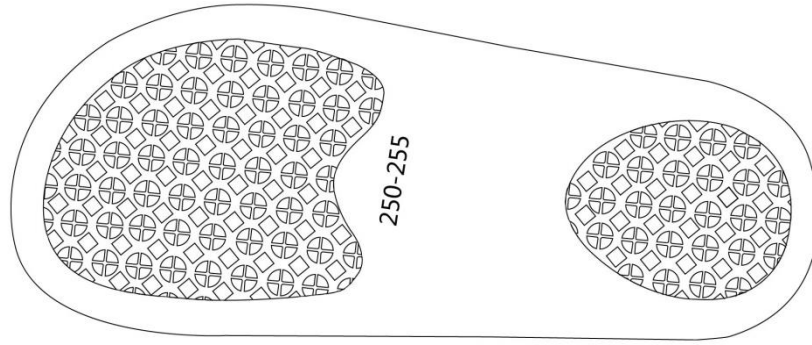
防滑拖鞋男款号型分为：240-245；250-255；260-265；270-275；280-285。楦型为三型。

防滑拖鞋女款号型分为：225-230；235-240；245--250；255-260。楦型为二型。

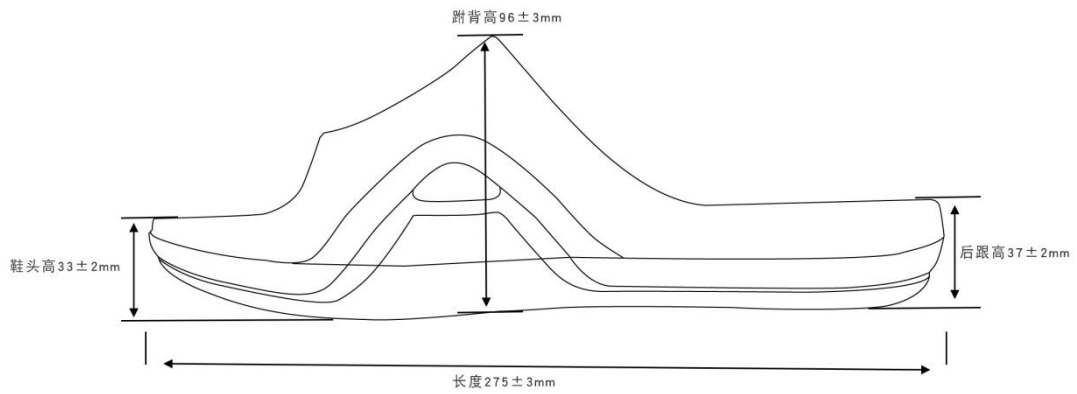
### 5 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
橡塑发泡外底、橡胶防滑片耐磨性能 (磨痕长度mm)	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
橡塑发泡底硬度(邵尔 C 度)	40-50	GB/T 3903.4-2017
橡胶片硬度(邵尔 A 度)	60-70	GB/T 3903.4-2017
防滑性能(湿态动摩擦系数)	≥0.5	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
异味	不应大于 3 级	QB/T 4552-2020
游离或部分水解的甲醛含量(mg/kg)	直接接触皮肤(B类) ≤75	GB/T 2912.1-2009

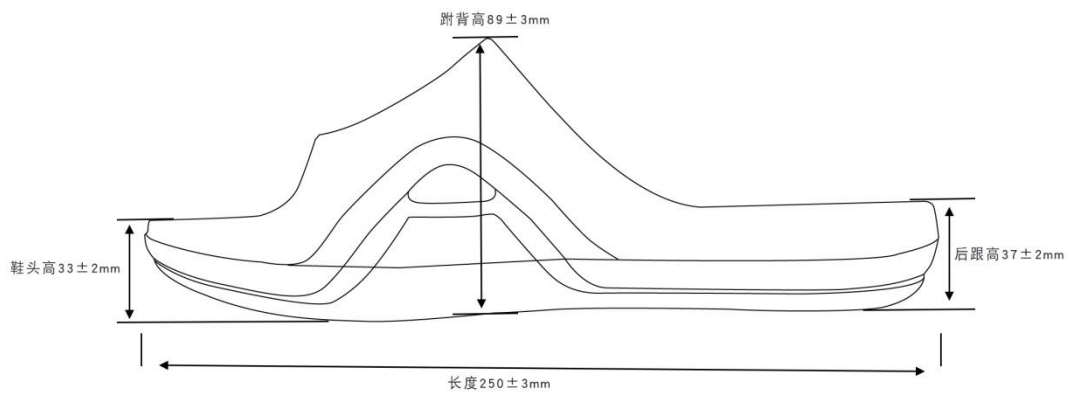
## 6 鞋底底纹及拖鞋尺寸



鞋底底纹示意图



250-255 男拖鞋尺寸示意图



225-230 女拖鞋尺寸示意图