# 项目需求说明

## 一、采购需求

### （一）说明

1.本《招标文件》所提出的货物技术标准是基本的技术标准和使用功能，并未规定所有的技术要求和适用标准，供应商应提供一套满足所列标准要求的高质量的产品及相应服务。

2.本次采购货物应按国际标准、国标、部标或专业标准制造；非标准货物按采购人提供的要求制造；质量标准按照国家有关规定及合同约定进行验收。本技术要求使用的标准如与中标人所执行标准发生矛盾时，按较高标准执行。

3.所有货物、零部件均由具有生产制造资格的企业提供，并由中标人承担总责任。

### （二）采购清单及技术要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **采购名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** |
| 1 | 机器视觉创新综合实验 | （1）图像传感器：黑白CMOS，靶面尺寸1/1.8″，灵敏度1.6v@550nm/Lux/s,帧率15帧/秒，分辨率1280\*1024，USB2.0； （2）精密机械调整部件：角度精度： 4’分辨率；0.005mm （3）光学支架：高1000mm,400mm\*650mm\*1150mm，△H=800mm （4）平移设备：行程150，L332mm，3550g； （5）照明光源：低角度环带照明光源；外径75，与法线成90°，功率2.5W,红光；背光照明光源：面积100\*100,功率25/42W，红光；同轴照明光源；50\*50，红光 （6）拍摄系统：低畸变远心成像镜头；GCO-230105 远心度<0.3°畸变≤0.4% 成像面积50mm工作距150mm；定焦镜头；光圈数16，f＇16； （7）软件处理系统：目标图像采集模块 具备鼠标自动识别圆阵列标定相机；光学系统分辨率测量模块 截取测量区域可以进行鼠标进行任意选取被测量分辨率板  局部区域；二维码生成和采集模块 可快速编码解码；工件参数测量模块 包括面积测量、测量管脚； OCR识别模块工件表面数字、字母信息识别；几何尺寸测量模块 包括圆心距测量模块、线间距测量模块、圆直径测量模块、角度测量模块等 （8）精密机械调整架：角度精度±4′，分辨率0.005mm，调节机构保证同轴等高，横向偏差1′，纵向偏差1′； （9）光学元件: BK7 A级精密退火材料，焦距±2%，直径-0.2mm，中心偏差3′，光圈1-5；局部误差0.2-0.5，面粗糙度60/40（Scratch/Dig），MgF2单层增透膜，有效孔径90%； | 台 | 1 |
|
|
| 2 | LED参数测试综合实验 | （1）LED蓝光：中心波长：451nm； （2）LED红光：中心波长：621nm； （3）LED白光：红、绿、蓝三色混合；  （4）光照度探测器响应波长：280－780nm； ▲（5）数字光谱仪：光谱范围350-1020nm,分辨率1.3nm，USB2.0，光纤接口SMA905，增益可调； （6）积分球：外形尺寸64mm（L）х64mm（W）х64mm（H），内部直径Φ50mm，采样口直径10mm，接口SMA905，8o角设计，可用于透射/反射测量； （7）导光光纤：芯径300um，光纤接口SMA905，长度600mm； （8）测试电源：五档10/30/50/200/500mA.调节精度0.1mA,电压监测；TEC温控电源，温度调节最小步长0.1℃，温控范围30—60度； （9）发光二极管光谱范围：400-650nm响应时间200s；暗电流≤0.1μA； ▲（10）掀盖式激光安全防护机箱：外形尺寸750\*450\*300mm，光、电隔离分舱设计，外表面蓝色烤漆美观处理，内表面黑色吸光漆面处理，一体式铝合金底座板牢固稳定 （11）精密机械调整架：角度精度±4′，分辨率0.005mm，调节机构保证等双轴等高，横向偏差1′，纵向偏差1′；  （12）光学元件：BK7 A级精密退火材料、焦距±2%、直径-0.2mm、中心偏差3′、光圈1-5；局部误差0.2-0.、面粗糙度60/40（Scratch/Dig）、氟化镁增透膜镀膜、有效孔径90%； ▲（13）LED测量材料：碲帝硒化钼钨面积>10mm2,厚度~0.1mm，纯度≥99.9%,10件； | 台 | 1 |
| 3 | LED综合特性测试装置(色度学特性加伏安特性) | LED电源Ⅱ（恒压源），0-10V;积分球，Φ150mm，SMA905，Φ50mmLED灯夹具固定口，Φ30mm功率计探头固定口;LED灯珠夹具及夹具支架, Φ50mm;光纤光谱仪，350nm-1050nm，分辨率~1nm;石英光纤，长1.5m, Φ600μm;钨灯光源Ⅱ，带聚焦镜输出，400nm-2000nm, 10W;LED测试灯珠样品及样品盒 | 台 | 12 |

## 二、商务要求

### （一）交货时间

合同签订后30天内完成供货、安装、调试。

### （二）交付地点

浙江农林大学指定地点

### （三）质保期

质保期3年，自验收合格之日起计算，期间免费提供维保服务。

### （四）履约保证金

1.合同金额的5%作为履约保证金，中标人在合同签订时提交至采购人。

2.履约保证金的交付方式：转账、支票、汇票、本票或金融机构、担保机构出具的保函等非现金方式。

3.履约保证金在验收合格之后自动转为质量保证金，质量保证金在质保期结束且确认中标方无违约行为后无息退还给中标方（遇寒暑假及国家假日延顺）。

### （五）项目验收

1.提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场验收。项目建设完毕后，采购人在15日内组织验收。

2.中标供应商交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。

3.采购人对中标供应商提供的货物在使用前进行调试时，中标供应商需负责安装并培训采购人的使用操作人员，并协助采购人一起调试，直到符合技术要求，采购人才做最终验收。

4.验收时中标供应商在现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由中标供应商负责。

### （六）售后服务

1.合同货物出现故障后，中标人接到采购人通知后，供应商必须2小时内做出响应，24小时内到达用户现场维修。质保期外响应时间同质保期内，维修配件以出厂价更换，免收人工费。

2.质保期内因不能排除的故障而影响工作的情况每发生一次，其质保期相应延长60天，质保期内如出现非人为因素造成的质量问题应由中标人免费予以维修或更换，否则将扣除质量保证金作为对采购人的补偿。

### （七）付款方式

货到安装验收合格后,在收到中标供应商开具的正规发票后，采购人向中标人支付合同总价100%的货款。

### （八）合同履行

必须由投标主体履行合同。