# 采购需求

### 采购说明与具体要求

### （一）说明

1.本次采购货物应按国际标准、国标、部标或专业标准制造；非标准货物按采购人提供的要求制造；质量标准按照国家有关规定及合同约定进行验收。本技术要求使用的标准如与成交供应商所执行标准发生矛盾时，按较高标准执行。

2.所有货物、零部件均由具有生产制造资格的企业提供，并由成交供应商承担总责任。

**（二）具体要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **数量/单位** | **技术参数** |
| **电锯切** | | | |
| 1 | 滑动式型材切割锯 | 1套 | 1. 功率：不小于1600 W 2. 空转引擎转速：1400-3400min⁻ 3. 锯片直径：260 mm 4. 切割深度90°/90°：305x88mm 5. 45度和90度角的切割深度：215x88mm 6. 特殊切割深度90°/90°：60x120mm 7. 边缘型材斜角切割 45°/90°：168mm 8. 特殊切割深度45°/90°（左）：40x120mm 9. 特殊切割深度45°/90° 20x120mm 10. 切割深度50°/90°（左）196x88mm 11. 切割深度60°/90°（右）152x88mm 12. 切割深度45°/45°（左）215x55mm 13. 切割深度45°/45°（右）215x35mm 14. 边缘型材斜角切割90°/90°：168mm 15. 带MMC电子控制   根据不同材料调整主机切割转速 |
| 2 | 便携式曲线锯 | 1台 | 1. 功率：不小于720 W 2. 冲程数：1000 - 2900 min-1 3. 摆幅行程调节级数：4档 4. 可调角度：0°- 45° 5. 木材的最大切割深度：120 mm 6. 轻金属材料的最大切割深度 20 mm 7. 软钢切割深度10 mm 8. 吸尘接口Ø：27 mm-50mm 9. 重量约2.4 kg |
| 3 | 拉花曲线锯 | 1套 | 1. 马达：220-50HZ 225W 2. 喉深：457mm 3. 锯条长度：127mm 4. 切削高度：57mm/90°，28.6mm/45° 5. 锯条速度：500-1500spm 6. 锯条行程：19mm |
| **电刨车床** | | | |
| 4 | 平刨 | 1台 | 1. 电机输出功率:单相3HP（2200瓦) 2. 进料速度：7m/min 3. 刨刀转速:5500转/分 4. 刀轴直径：70mm 5. 最大刨削厚度：4-225mm 6. 最大平刨宽度：310mm 7. 最大刨削量：3mm 8. 刀轴刨刀数量:52pcs 9. 平刨靠山角度调整范围:0-45° 10. 平刨工作台总长度:1409mm 11. 压刨工作台长度 545mm 12. 吸尘口直径:100mm 13. 功率：3HP |
| 5 | 压刨 | 1台 | 1. 进料速度：7m/min无级调速 2. 刀轴转速：4200rpm 3. 刀轴直径：97mm 4. 最大刨削厚度：220mm 5. 最大刨削量：5mm 6. 刀轴刨刀数量：3PCS 7. 压刨工作台长度：750\*408mm 8. 吸尘口直径：120mm 9. 电机输出功率：4HP |
| 6 | 车床 | 1套 | 1. 电动功率：250W 2. 最大加工直径：254mm 3. 最大加工长度：455mm 4. 主轴转速：5（450-2640rpm） 5. 主轴及尾座轴锥度：MT2 6. 主轴螺纹规格：M33\*3.5 7. 尾座轴行程：60mm |
| 7 | 车床 | 1套 | 1. 电动功率：1100W 2. 最大加工直径：520mm 3. 最大加工长度：950mm 4. 主轴转速：50-3850rpm 5. 主轴及尾座轴锥度：MT2 6. 主轴螺纹规格：M33\*3.5 7. 尾座轴行程：100mm |
| **电 钻** | | | |
| 8 | 无绳电钻 | 1台 | 1. 电池电压（V）：18 2. 档数：2 3. 第1档/第2档空转转速（min-1）:0-450/0-1500 4. 木材/钢材钻孔直径（mm）:45/13 5. 第1档/第2档扭矩调节（Nm）:0.8-8/0.5-6 6. 木材/钢铁最大扭矩（Nm）:35/50 7. 钻套直径（mm）：1.5-13 8. 锂电池容量（Ah）：5.2 9. 带锂电池时的重量（kg）：1.8 |
| 9 | 刀夹 | 1套 | 用于带CENTROTEC接口的费斯托工具无绳电钻和钻机，透明塑料盒包装 |
| 10 | 快速夹紧钻套 | 1套 | 用于带CENTROTEC接口的费斯托工具无绳电钻，无绳电动螺丝刀，钻机和冲击式钻机，抗钻孔冲击，塑料环，带夹紧力保险装置，柄FastFix,夹紧范围1.5-13mm,透明塑料盒包装 |
| 11 | 偏心夹 | 1套 | 用于所有带FastFix接口的费斯托工具C型和T型无绳电钻，透明塑料盒包装 |
| 12 | 角度夹头 | 1套 | 用于所有带FastFix接口的费斯托工具C型和T型无绳电钻，透明塑料盒包装 |
| 13 | 进深限位器 | 1套 | 用于所有带FastFix接口的费斯托工具C型和T型无绳电钻，透明塑料盒包装 |
| 14 | 钻头合集 | 1套 | 装配套件:螺丝刀手柄CENTROTEC DRIVE ,刀夹WH-CE CENTROTEC , 磁力刀头夹持器BH 60-CE,CENTROTEC 超长磁力刀头夹持器BV 150 CE，钻机适配器BA-CE CENTROTE,横孔钻QLS D2-8 CE,横孔钻 QLS D5-15CE, 限深钻头BTA HW D5 CE, 限深 钻BSTA HS D3.5 CE，定心钻ZB HS D5 EURO CE， 钩形起子HD D18 CE twinBox Mix，钻头盒HSS D3-10 CE/10, 钻头盒BKS D3-8 CE/W-K，12个长款CENTROTEC螺丝刀头PZ/PH/TX，25mm螺丝刀头, 50件，工具箱包装。 |
| **铣 机** | | | |
| 15 | 铣机OF 1400 | 1套 | （1）功率：1400 W （2）转速：10000 - 22500 min-1 （3）夹头直径：6-12.7mm （4）铣削行程：70mm （5）切割深度微调：8mm （6）最大切割直径：63mm （7）吸尘接口：Ø 27/36 mm （8）重量：4.5 kg |
| 16 | 倒装铣机 | 1套 | （1）模块载体尺寸：578\*320mm （2）集尘罩接口：Ｄ27mm-50mm  （3）带铣削挡板的模块载体重量：7.5-8.5kg  （4）总重量：10-12kg |
| 17 | 配件 | 1套 | 用于直径为6.35/12.7毫米的铣刀杆, 透明塑料盒包， |
| **电动打磨及抛光** | | | |
| 18 | 无刷圆型偏心振动磨机 | 1套 | 1. 可更换的磨垫直径：150mm 2. 转速：6000-10000 min-1 3. 吸尘接口Ø：27 mm 4. 研磨冲程：5 mm |
| 19 | 打磨耗材 | 1套 | 磨垫1个， 80目砂纸、120目砂纸、180目砂纸、240目砂纸、320目砂纸各1盒 |
| **多米诺木榫连接系统** | | | |
| 20 | 木榫连接开槽机 | 1套 | 1. 重量：1.8 kg功率：420 W 2. 空转引擎转速：25500 min⁻¹ 3. 用于控制铣切深度的限深器：12, 15, 20, 25, 28 mm 4. 最大铣削深度：28 mm 5. 多米诺槽口刀直径：4, 5, 6, 8, 10 mm 6. 铣削高度调整：5-30 mm 7. 斜角铣切：0-90 ° 8. 集尘接口直径：27 mm 9. 重量：3,2 kg专用工具箱包装。 |
| 21 | 木榫套装 | 1套 | 专用榫连接件4×20、5×30、6×40、8×50、10×50、 共1255个，专用工具箱包装 |
| **集 尘** | | | |
| 22 | 26升移动式集成器 | 1套 | 1. 专用工具箱包装。功率：350-1200 W 2. 最大气流量：3900 l/min 3. 最大真空度：24000 Pa 4. 滤芯表面：6318 cm² 5. 绝缘橡胶电线长度：7,5 m 6. 集尘腔/过滤袋容积 26/24 l 7. 尺寸（长x宽x高)：630 x 365 x 540 mm 8. 设备插座的最大负荷：不大于2400 W 9. 重量：13,9 kg 10. 用于极限值 > 1 mg/m³ 的粉尘 11. 内置自动开关用于工具的集尘 |
| 23 | 集尘袋配件 | 1套 | 1. 用于CT26，自清洁集尘过滤袋确保集尘过滤袋容量的充分利用和度集尘功率恒定 2. 用于CTL MIDI，自清洁集尘过滤袋确保集尘过滤袋容量的充分利用和度集尘功率恒定 3. Y型吸尘接管包含：吸尘软管D27x2,0m,吸尘软管D36x1,0m,Y型接头，直径：27/36 mm |
| 24 | 移动式集成器 | 1套 | （1）功率：400-1200W （2）最大气流量：3700l/min （3）最大真空度：24000 Pa （4）滤芯表面：5000 cm² （5）绝缘橡胶电线长度：7,5 m （6）集尘腔/过滤袋容积 15/12.5l （7）尺寸（长x宽x高)：430 x 330 x 470 mm （8）设备插座的最大负荷：2400 W （9）重量：9.1 kg |
| 25 | CT悬臂 | 2台 | （1）腾空支起吸尘管, 并带有推架。 （2）长度：2119 mm （3）宽度：1136 mm |
| 26 | 清洁组件 | 1套 | 标准清洁套装弯曲手柄管 D 36 HR-K AS, 加长管 D 36 VR-K AS, 4 段式地板吸嘴 D 36 BD270, 吸尘配件D 36 FD-210, 装修用吸尘配件D 36 PD, 纸箱包装 |
| **多功能工作台** | | | |
| 27 | 夹具 | 2套 | 用于将导轨和工件固定在工作台上。棘轮机构，可快速释放。 卡槽保证夹钳在轻微振动时不会自行松开。 全钢结构，夹持宽度：160mm， 1个/包 全钢结构，可夹持宽度120mm，  长度：120mm，2个/包 |
| **辅助工具** | | | |
| 28 | 护具（3件组套装） | 2套 | 整片式防护眼镜PC镜片，可调节时尚镜脚，软质PVC鼻梁架，防雾，防冲击，防刮差，防紫外线，专为亚洲人脸型设计。 无纺布防护口罩，FFP1等级，带泡沫垫可调节鼻夹，佩戴舒适，每盒20只装。 ABS外壳，双层可调节塑料头箍，内衬合成泡沫软垫，佩戴舒适，密合性佳，内配有悬挂装置，设计人性化，携带更方便。 |
| 29 | 手锯 | 4 | （1）处理方式：脉冲式高周波热处理 （2）锯片长 : 240mm （3）齿间距 : 1.00mm （4）锯片厚 : 0.30mm （5）锯路宽 : 0.40mm |
| 30 | 刨子（木井方三件套） | 4台 | （1）刨身：黑檀 （2）刨刀片：高速钢 （3）刨刀宽：44mm （4）刨刀长：180mm （5）刨身长度：分别是400mm、245mm、180mm |
| 31 | 斜边凿套装（Narex 6件套装） | 4套 | 使用铬锰合金钢锻造热处理至洛氏硬度59整体研磨并且打磨锋利 木盒套装（6-10-12-20-26mm） |
| 32 | 木锤 | 4台 | 总长30cm 手柄厚1.8cm 棰子厚度5cm 上宽11cm 下宽10cm  材质：一级榉木，穿心结构 |