# 采购需求

## 一、技术要求

### （一）说明

1.本《招标文件》所提出的货物技术标准是基本的技术标准和使用功能，并未规定所有的技术要求和适用标准，供应商应提供一套满足所列标准要求的高质量的产品及相应服务。

2.本次采购货物应按国际标准、国标、部标或专业标准制造；非标准货物按采购人提供的要求制造；质量标准按照国家有关规定及合同约定进行验收。本技术要求使用的标准如与中标人所执行标准发生矛盾时，按较高标准执行。

3.所有货物、零部件均由具有生产制造资格的企业提供，并由中标人承担总责任。

4.所有采购物品应包含所有安装完成需产生的一切费用，包含辅材费用等。其中毛巾架、双层转角置物架需在磁砖开孔安装的同时确保磁砖完好无损。

5.所有材料需给学校第三方检测单位检测。

### （二）具体技术要求（详细家具图纸见附件）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号及材质技术性能参数** | **数量** | **单位** | **参考图片** |
| 1 | 四人毛巾架 | 规格：长：290mm，宽：30mm  材质说明：采用同品质304不锈钢及以上材料制做，厚度≥1.2mm。  挂钩规格：直径≥6mm，高≥50mm，宽≥43mm，挂钩4个。 | 1198 | 个 |  |
| 2 | 六人毛巾架 | 规格：长：450mm，宽：30mm  材质说明：采用同品质304不锈钢及以上材料制做，厚度≥1.2mm。  挂钩规格：直径≥6mm，高≥50mm，宽≥43mm，挂钩6个。 | 437 | 个 |  |
| 3 | 晒衣杆 | 规格：长：2100mm,宽：215mm  材质说明：水平主管和竖向固定副管均采用直径22mm，厚度1.2mm不锈钢管制作，竖向副管与墙面固定圆盘直径≥75mm，厚度≥2mm，均匀分布三孔，三个孔采用6mm不锈钢膨胀螺丝固定。主管与副管，副管与固定圆盘均采用焊接（满焊）方式连接。每套包含两根晾衣杆。 | 1475 | 套 |  |
| 4 | 四人行李架 | 规格：长：400mm，宽：500mm，高：2200mm  材质说明：钢架主管采用40\*20\*1.2mm方管,其它采用25\*25\*1.2mm方管。所有焊接均采用二氧化碳气体保护焊，表面经抛丸打磨后静电喷塑。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。符合国家环保要求。每层方管在6根及以上。(公寓寝室特殊房间按现场尺寸定做，制作方案需学校认可。) | 1463 | 个 | C:\Users\Administrator\AppData\Roaming\Tencent\Users\391871025\QQ\WinTemp\RichOle\A0GYVP]C6NJGUFO9L{)G@{J.png  C:\Users\Administrator\AppData\Roaming\Tencent\Users\391871025\QQ\WinTemp\RichOle\Y[JQP0P965AJL~_W%PX[}`W.png |
| 5 | 两人行李架 | 规格：长：330mm，宽900mm，高：1800mm  材质说明：钢架主管采用40\*20\*1.2mm方管,其它采用25\*25\*1.2mm方管。所有焊接均采用二氧化碳气体保护焊，表面经抛丸打磨后静电喷塑。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。符合国家环保要求。每层方管在6根及以上。(公寓寝室特殊房间按现场尺寸定做，制作方案需学校认可。) | 281 | 个 |  |
| 6 | 双层转角  置物架 | 规格：两边各长：200cm，高：300mm  材质说明：采用同品质304不锈钢及以上材料制做，主框架材料厚度≥1.2mm。所有焊接均采用二氧化碳气体保护焊，表面经抛丸打磨后静电喷塑。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。 | 1475 | 个 | 12312412 |
| 7 | 衣叉 | 规格：长度158CM及以上；主材、衣叉勾及辅材均采用304不锈钢，厚度≥1.2mm材料制作。 | 1475 | 支 |  |

注：1.所有安装都需钻孔安装、在安装过程中要做好磁砖及墙面的保护，如有损坏，由施工方全权负责修复及复原；

2.施工完成后要及时做好垃圾清理的工作；

3.上述涉及所产生的费用均包含在投标总价之内。

### （三）样品要求

1.本项目投标时要求提供以下样品，共计6件：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **物品名称** | **规格** | **数量** | **备注** |
| **1** | 四人毛巾架 | 规格：长：290mm，宽：30mm  材质说明：采用同品质304不锈钢及以上材料制做，厚度≥1.2mm。挂钩规格：直径≥6mm，高≥50mm，宽≥43mm，挂钩4个。 | **1** | **完整的一个** |
| **2** | 晒衣杆 | 规格：长：2100mm,宽：215mm材质说明：水平主管和竖向固定副管均采用直径22mm，厚度1.2mm不锈钢管制作，竖向副管与墙面固定圆盘直径≥75mm，厚度≥2mm，均匀分布三孔，三个孔采用6mm不锈钢膨胀螺丝固定。主管与副管，副管与固定圆盘均采用焊接（满焊）方式连接。每套包含两根晾衣杆。 | **1** | **完整一根** |
| **3** | 行李架 | 单根毛坯钢管（不上漆）20cm长； | 1 | **一根** |
| 四人架成品2层，净高60cm | 1 | **一个** |
| **4** | 双层转角  置物架 | 规格：两边各长：200cm，高：300mm；  材质说明：采用同品质304不锈钢及以上材料制做，主框架材料厚度≥1.2mm。所有焊接均采用二氧化碳气体保护焊，表面经抛丸打磨后静电喷塑。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。 | **1** |  |
| **5** | 衣叉 | 长度158CM及以上；主材304不锈钢，厚度≥1.2mm材料制作。 | **1** | **完整的一根** |

2.样品递交截止时间为2019年05月22日14:00，在截止时间前样品须全部安装（如需安装）并递交完毕，逾期送达将予以拒收，地点为：杭州市和达创意设计园4号楼308室。

3.中标供应商的样品将被封存作为货物验收的实物质量验收标准。未中标供应商的样品请供应商在中标结果公示结束后7日内自行取回，逾期将由采购人自行处理。

4.样品在开标时与投标文件一并递交，样品上不得出现投标单位名称及标志。

## 二、商务要求

### （一）交货时间

合同签订后45天内完成供货、安装。

### （二）交付地点

杭州职业技术学院指定地点。

### （三）质保期

4年，自验收合格之日起计算，期间免费提供维保服务。

### （四）履约保证金

合同签订时，中标供应商按合同总价的5％（四舍五入至千元）向采购人交纳履约保证金。履约保证金在质保期满无违约，20个工作日内无息退还。

### （五）项目验收

1.采购人将委托相关检测机构在家具生产中的原材料进货、生产组装及成品安装等阶段中按一定比例向生产商抽取家具的某一部位进行质量、环保检测，其中抽检部分的破坏性检测造成的损失、抽检内容缺失部分的修补、制作费均包含在合同价内。

2.采购人将有权按一定比例抽取已安装完成成品家具的某一部位送第三方权威检测机构进行环保或材质方面的检测,检测费用为设备总价的1.5%（最少不低于二万元，不足二万元的按二万元计），由中标人承担，应包含在投标总价中。所有家具成品及部件在环保方面必须符合室内装饰装修材料中有害物质限量(GB18584-2001)的要求和环境标志产品认证技术要求(HJ\T302-303-2006)，甲醛释放量数值要求小于或等于0.5mg/L；如中标人的产品达不到上述检测标准或要求，采购人将作退货处理，因此而造成的损失由中标人负责。对中标人未能按时提供符合采购人要求的产品而给采购人造成的损失，采购人有权向中标人进行索赔。

3.验收前，中标方方应向采购方提供此次家具所用板材、胶水、油漆和配件等用材的质检报告、合格证和厂家出货证明等相关文件。

4.在产品安装完毕后，如出现产品和标书要求不一致、或和投标样品不一致等情况，则验收不合格。

5.验收由需方负责，验收合格，由需方签署验收合格报告。

### （六）售后服务

1.合同货物出现故障后，中标人接到采购人通知后，供应商必须2小时内做出响应，24小时内到达用户现场维修。质保期外响应时间同质保期内，维修配件以出厂价更换，免收人工费。

2.质保期内因不能排除的故障而影响工作的情况每发生一次，其质保期相应延长60天，质保期内如出现非人为因素造成的质量问题应由中标人免费予以维修或更换，否则将扣除质量保证金作为对采购人的补偿。

### （七）付款方式

货到安装验收合格后,凭验收报告采购人向中标人支付合同总价100%的货款。

### （八）合同履行

必须由投标主体履行合同。