# 采购需求

## 一、项目总体要求

本项目主要内容为中国美术学院山北校区不锈钢水箱的供货、安装以及相关售后服务工作，包括对原旧水箱的拆除、清理工作。

供应商须按有关标准及规范完成本次招标所有设备、材料的设计选型、制造、运输、装卸、安装（含垂直吊装）、产品保护、调试及试运行、有关部门验收、培训、售后服务及维修、修复安装时被破坏的建筑和装修、清除安装过程中产生的垃圾、管道孔洞钻孔、主机、水箱及水箱基础制作等工作，并保证设备使用的安全性与可靠性。

根据招标文件，各投标人须按国家有关标准及规范完成下列工作：

**（一）设备（材料）要求**

1、供应商提供的设备必须是厂商原装的、全新的，型号、性能及指标符合国家及招标文件提出的有关技术、质量、安全标准。

2、所有设备在开箱检验时必须完好，无破损，配置与装箱单相符。数量、质量及性能不低于本招标文件提出的要求。

3、设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。铭牌、使用指示、警告指示应以中文或英文及易懂的通用符号来表示；应准确无误地表明设备之型号、规格、制造厂及生产或出厂日期。

4、对于影响设备正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，投标人都应提供并在投标文件中明确列出。

5、所有货物提供出厂合格证等质量证明文件，国外生产的必须有合法的进货渠道证明，如海关报关单、原产地证明、商检证明等。

## 二、采购清单及具体要求

### 1、采购清单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数要求** | **板厚mm** | **数量** | **单位** | **备注** |
| 1 | 304不锈钢水箱 | 顶板1000\*1000 | 1.5 | 72 | 块 |  |
| 2 | 侧板1000\*1000 | 2 | 144 | 块 |  |
| 3 | 侧板1000\*500 | 2 | 48 | 块 |  |
| 4 | 底板1000\*1000 | 2.5 | 72 | ㎡ |  |

### 2、清单说明：

（1）本技术规格书只提供主要设备和材料的具体数量，其他辅助设备及材料请供应商根据本需求，结合现场踏勘和经采购人认可的方案自行测算，最终以完成本项目并达到验收要求为准。

（2）本项目为交钥匙工程，供应商需按现场踏勘的实际情况、技术规格书、采购人要求完成地下室水箱更换项目所有设备、材料的设计选型、制造、运输、装卸、安装（含垂直吊装）、产品保护、调试及试运行、不锈钢水箱水质检测、有关部门验收、培训、售后服务及维修、修复安装时被破坏的建筑和装修、清除安装过程中产生的垃圾、管道孔洞钻孔、主机、水箱及水箱基础制作等所有工作。如果成交供应商在供货、安装、调试、培训、质保期服务等工作中出现货物的任何遗漏，均由成交供应商免费提供，采购人将不再支付任何费用。

（3）成交供应商责任

1.成交供应商须承担工程实施过程的相关人员和施工安全责任。

2.成交供应商在实施本项目工程的过程中，一切由本项目设备、技术及施工原因造成采购人损失，由成交供应商负责赔偿。

3.成交供应商应提供安装施工方案、质量控制程序，处理关键点、难点的对策及措施，实施前须得到采购人批准方能实施。

### 3、技术要求：

1、新水箱组装前需将旧水箱先行拆除；

2、新水箱底部基座：采用10#热镀锌槽钢；

3、新水箱板材材质：食品级SUS304-2B或以上材质；

5、新水箱焊接技术要求：焊丝为ER308L，采用钨极氩气保护焊接工艺，保证无虚焊、无夹渣、无焊洞（焊接操作由经验丰富的氩弧焊工来完成）；

6、新水箱底板选用标准平板，侧板和顶板采用球形液压板，冲压弧度在80-90mm之间；

7、新水箱水箱设备包括: 底座槽钢、进水管、出水管、溢流管、排污管、液位管、人孔、水箱盖、内外扶梯等；

8、新水箱内部加强筋需达到结合装配式不锈钢水箱特定的技术要求，通过计算机辅助设计，使拉筋布局设计科学，安装牢固、平整，充分满足强度要求；水箱内部加固方式采用带双向联杆垂直加固及斜拉筋加固型式，加强筋包括加固柱、中间联杆、顶部联杆、斜拉筋，与箱体同材质，规格等于或优于下列要求。加固柱、中间顶部联杆规格选用40\*40角钢，斜拉筋选用L500\*40\*40的角钢；加强筋焊接于水箱标准板块连接处，每隔500mm都有一处斜拉筋加强，加强筋必须满焊以保证质量；

9、新水箱其他结构要求:水箱完成后液位高度大于2m；水箱安装玻璃管液位计；上下各安装液位管考克阀门，下部考克阀门带排污功能；管接采用不锈钢管，各种法兰接口均采用不锈钢材料现场配做，溢流孔应配金属防虫网，结构应能防止灰尘、昆虫进入；

10、新水箱水箱排水口要求：排水口从水箱最低点集水坑引出，排水阀门为不锈钢球阀，口径DN100；

11、新水箱扶梯要求：内扶梯与箱体同材质，外扶梯采用SUS304的∮20不锈钢管制作，厚度1.2mm；

12、新水箱水箱盖要求：水箱盖与箱体同材质，需加合页、锁扣；

13、新水箱制作完成后，对焊缝进行酸洗、钝化处理，水质符合卫生标准；

14、新水箱需安装超声波液位计，并设置液位显示仪；

15、水箱设备按12S101《矩形给水箱》。JB/T4735-1997《钢制焊接常压容器》进行制造、试验及验收；

16、水箱设备卫生许可标准GB9684-88《不锈钢食品容器卫生标准》及GB17219-1998《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全评价规范》执行；

### **4、施工要求**

1、旧水箱顶板用等离子切割机进行拆除，然后拆除该水箱的侧板，底板和内部拉筋，并清理场地。

2、将新的板材组装焊接，并重新连接原有管道。在焊接水箱过程中，根据板材厚度严格控制焊接电流及氩气保护流量。

3、对新做水箱的内部拉筋进行全面检查，发现有气孔或漏焊的及时进行修复加固，并对水箱内部焊缝进行全面酸洗钝化。

4、对新做水箱进行清洗、消毒，完成后进水，水质采样送检化验。

5、最后两台水箱全部联通管路，同时供水。

6、水箱材料进场时，提供原材料质量证明，卫生许可批件。

7、采购人需从板材中任意抽取不锈钢板材样品进行材质检测，检测合格后方可进行下一步安装施工。

### **5、其他要求：**

**旧水箱拆除后的板材由施工单位回收，回收价格在投标报价时体现，抵扣工程总价；投标最终报价=新水箱完工交付价格-旧水箱材料回收价格。**