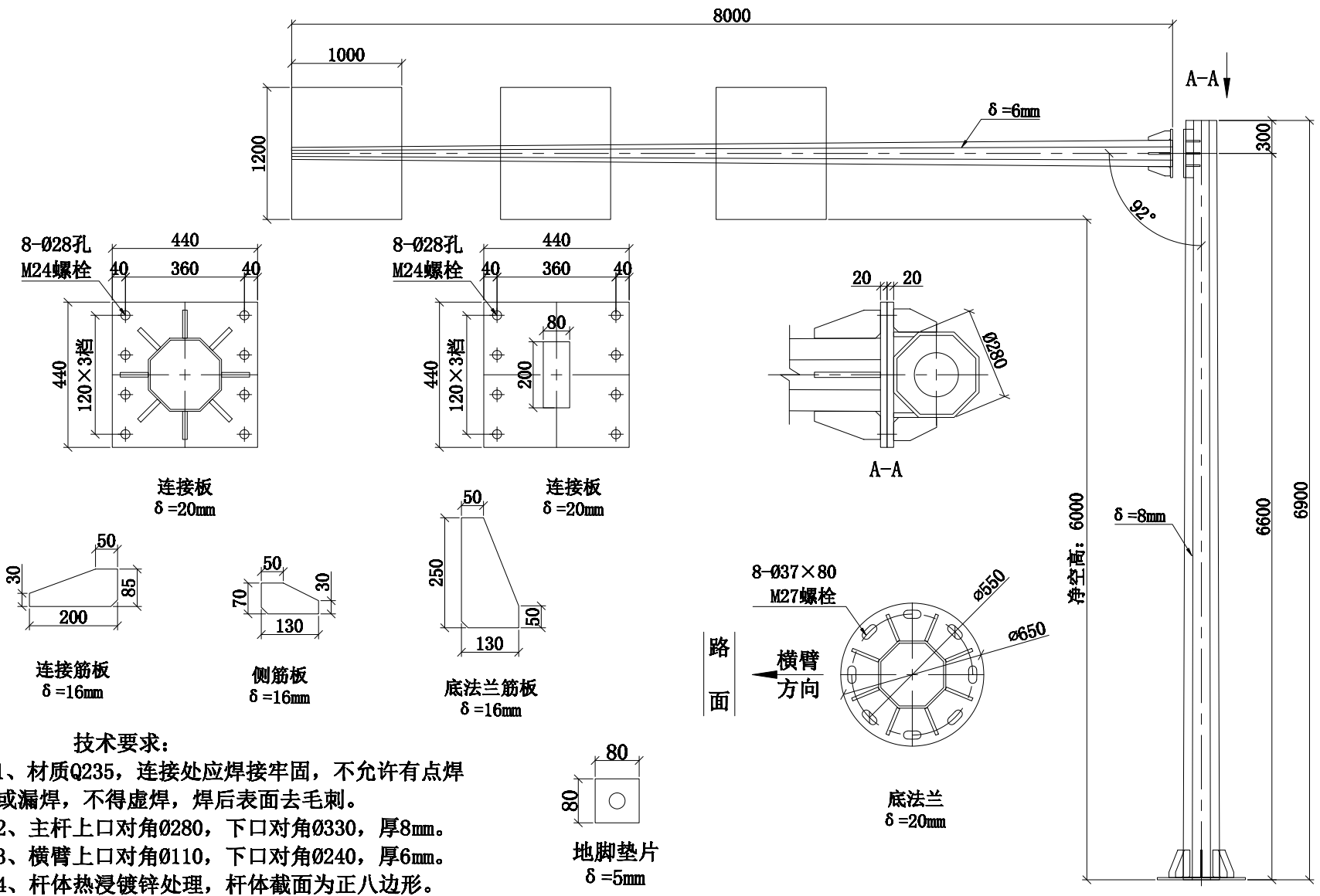


- 技术要求:**
- 1、材质Q235，连接处应焊接牢固，不允许有点焊或漏焊，不得虚焊，焊后表面去毛刺。
 - 2、主杆上口对角Ø280，下口对角Ø330，厚8mm。
 - 3、横臂上口对角Ø110，下口对角Ø240，厚6mm。
 - 4、杆体热浸镀锌处理，杆体截面为正八边形。

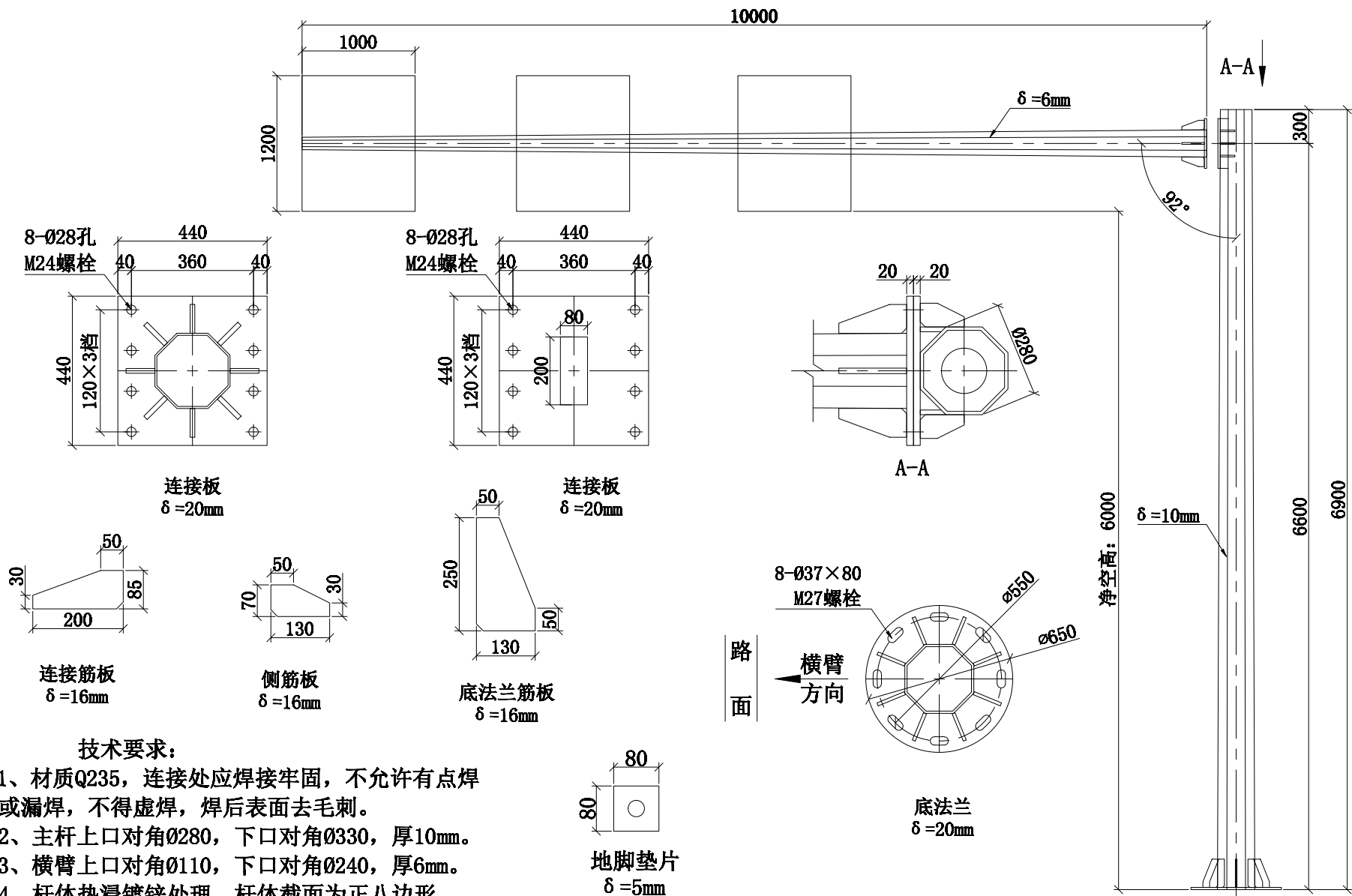
	审定		设计		分道牌杆：6.9米×6米 数量：1套 结构图		
	审核		制图				
	项目负责人		效核		图号	编号	
	日期		比例				



技术要求:

- 1、材质Q235, 连接处应焊接牢固, 不允许有点焊或漏焊, 不得虚焊, 焊后表面去毛刺。
- 2、主杆上口对角 $\varnothing 280$, 下口对角 $\varnothing 330$, 厚8mm。
- 3、横臂上口对角 $\varnothing 110$, 下口对角 $\varnothing 240$, 厚6mm。
- 4、杆体热浸镀锌处理, 杆体截面为正八边形。

	审定		设计		分道牌杆: 6.9米×8米 数量: 1套 结构图		
	审核		制图				
	项目负责人		效核		图号	编号	
	日期		比例				



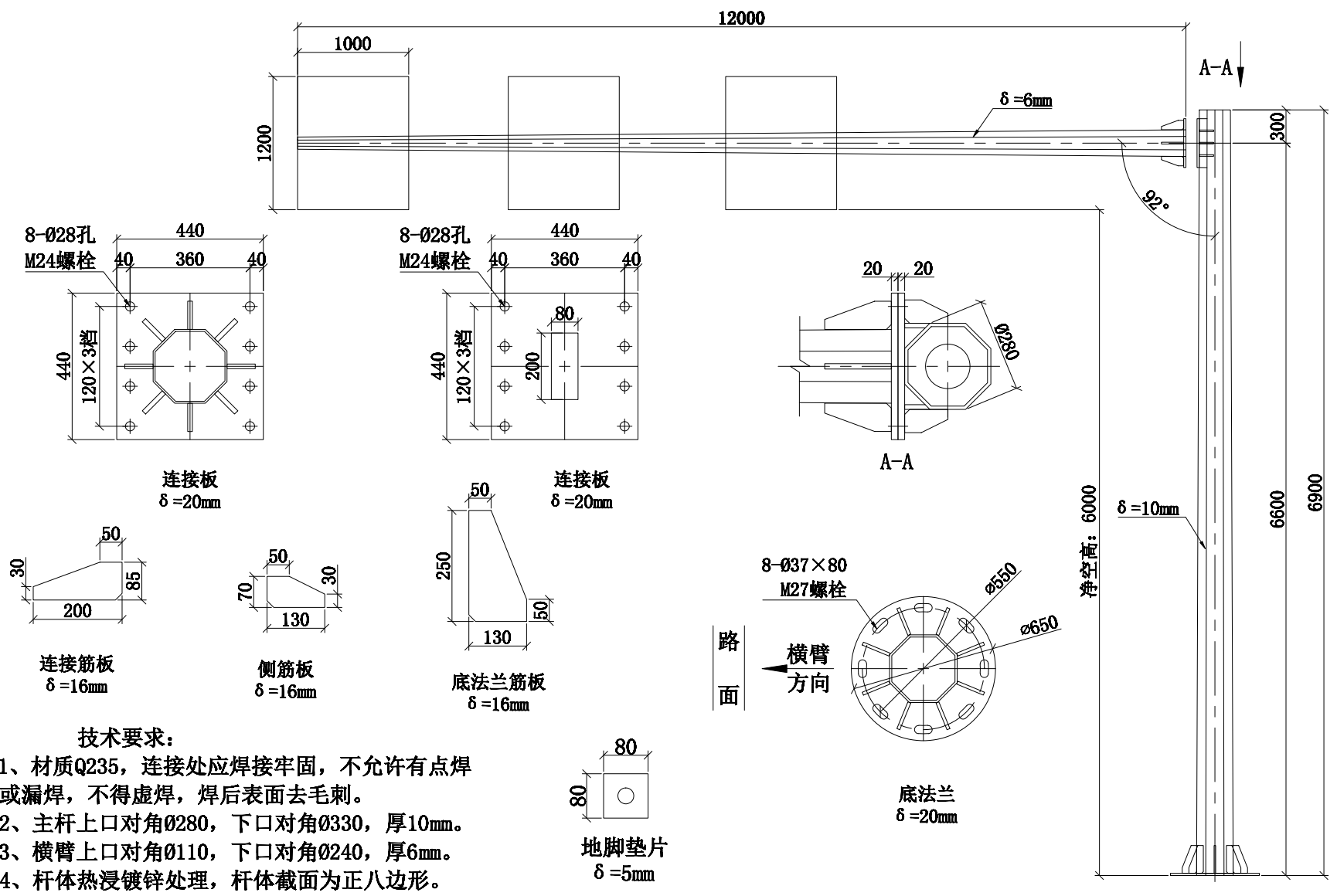
技术要求:

- 1、材质Q235，连接处应焊接牢固，不允许有点焊或漏焊，不得虚焊，焊后表面去毛刺。
- 2、主杆上口对角 $\varnothing 280$ ，下口对角 $\varnothing 330$ ，厚10mm。
- 3、横臂上口对角 $\varnothing 110$ ，下口对角 $\varnothing 240$ ，厚6mm。
- 4、杆体热浸镀锌处理，杆体截面为正八边形。

审定		设计	
审核		制图	
项目负责人		效核	
日期		比例	

分道牌杆：6.9米×10米
数量：1套 结构图

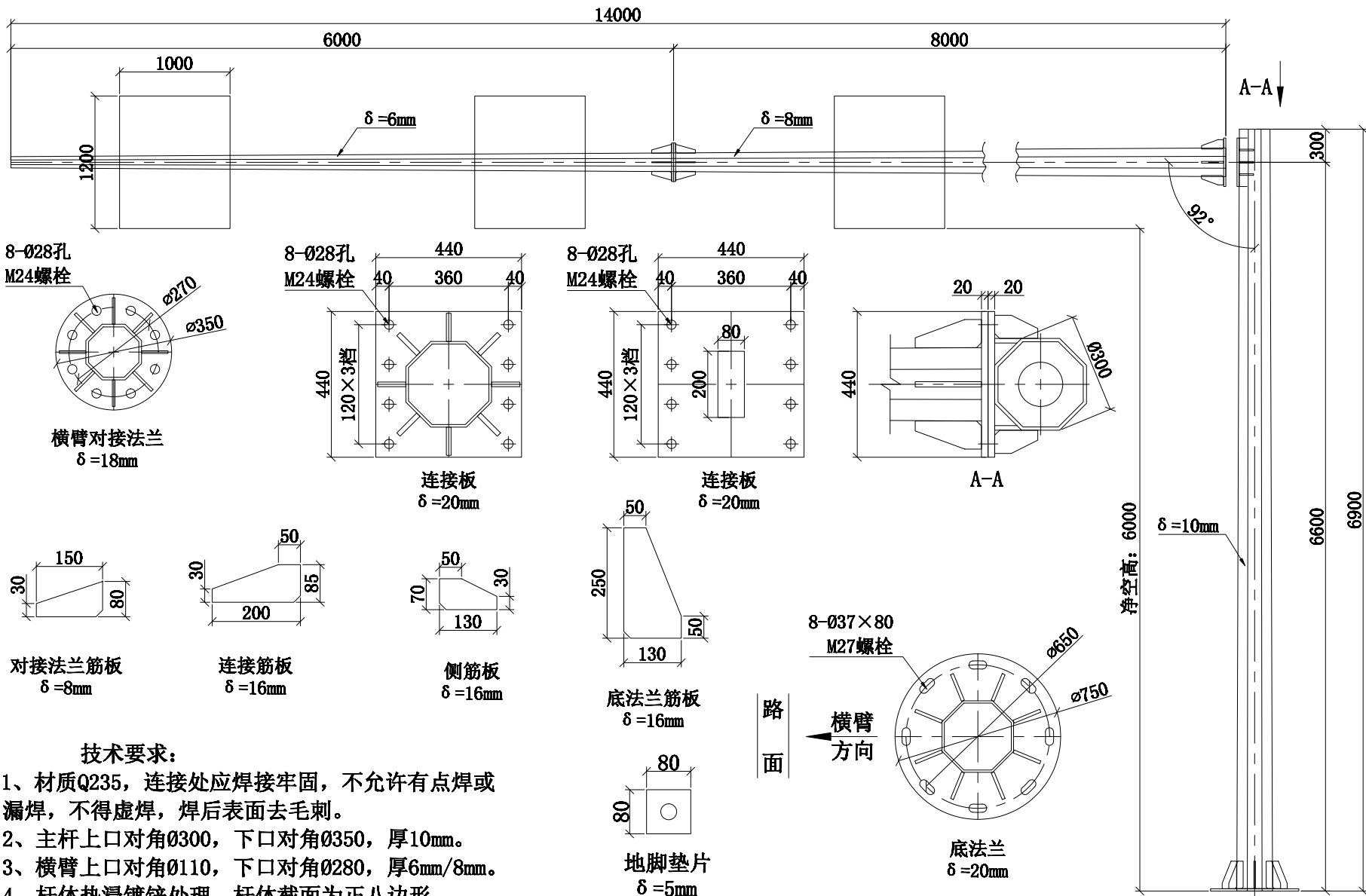
图号	编号
----	----



技术要求:

- 1、材质Q235, 连接处应焊接牢固, 不允许有点焊或漏焊, 不得虚焊, 焊后表面去毛刺。
- 2、主杆上口对角Ø280, 下口对角Ø330, 厚10mm。
- 3、横臂上口对角Ø110, 下口对角Ø240, 厚6mm。
- 4、杆体热浸镀锌处理, 杆体截面为正八边形。

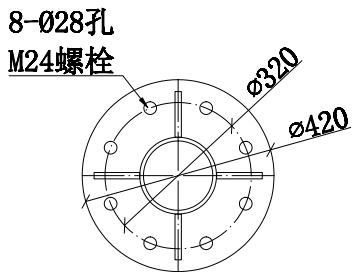
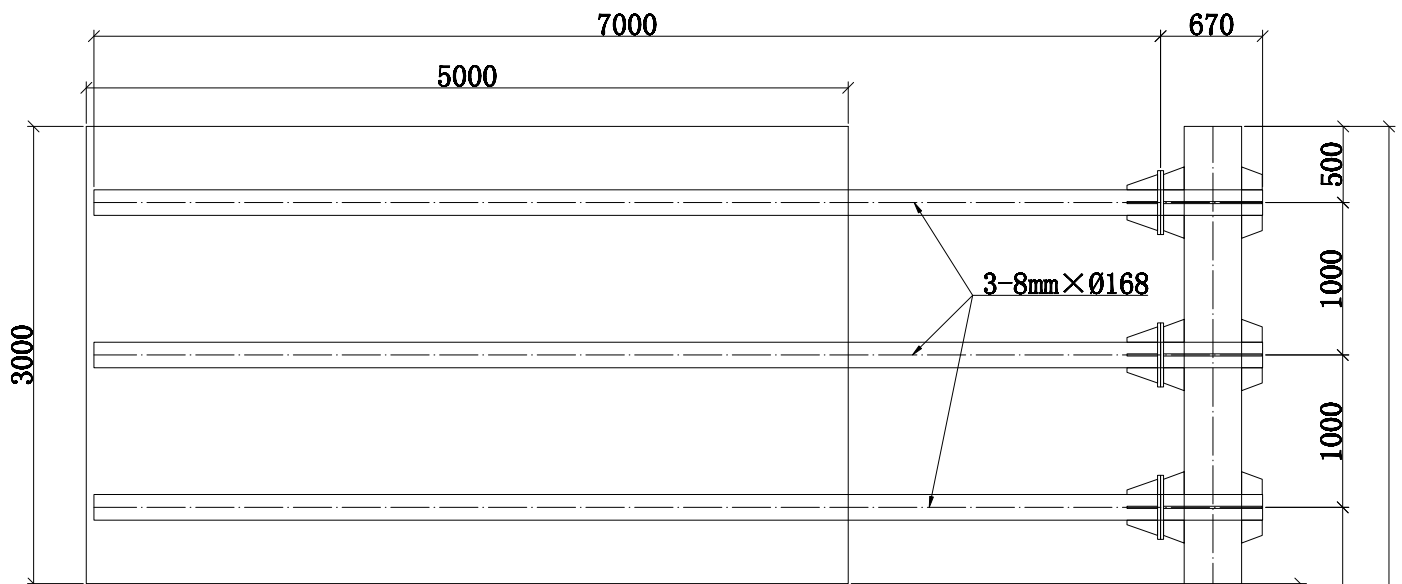
	审定		设计	分道牌杆: 6.9米×12米 数量: 1套 结构图		
	审核		制图			
	项目负责人		效核			
	日期		比例	图号	编号	



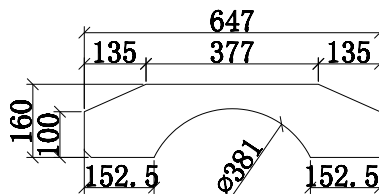
技术要求:

- 1、材质Q235, 连接处应焊接牢固, 不允许有点焊或漏焊, 不得虚焊, 焊后表面去毛刺。
- 2、主杆上口对角 $\phi 300$, 下口对角 $\phi 350$, 厚10mm。
- 3、横臂上口对角 $\phi 110$, 下口对角 $\phi 280$, 厚6mm/8mm。
- 4、杆体热浸镀锌处理, 杆体截面为正八边形。

	审定		设计		分道牌杆: 6.9米×14米 数量: 1套 结构图		
	审核		制图				
	项目负责人		效核		图号	编号	
	日期		比例				



连接法兰
δ = 20mm

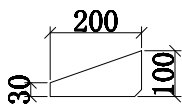


侧板
δ = 14mm

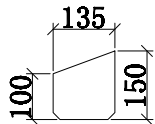
10mm × Ø377

净空高: 5500
6000

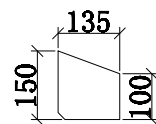
8500



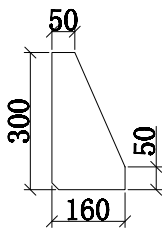
连接法兰筋板
δ = 14mm



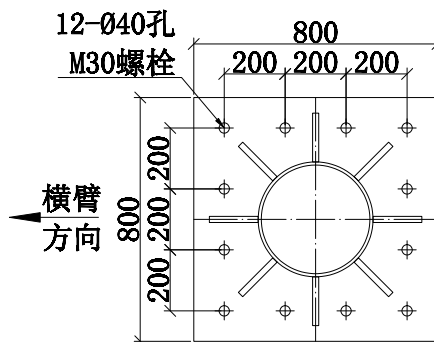
主上加筋板
δ = 14mm



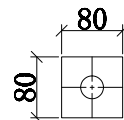
尾部加筋板
δ = 14mm



底法兰加筋板
δ = 14mm



底法兰
δ = 25mm

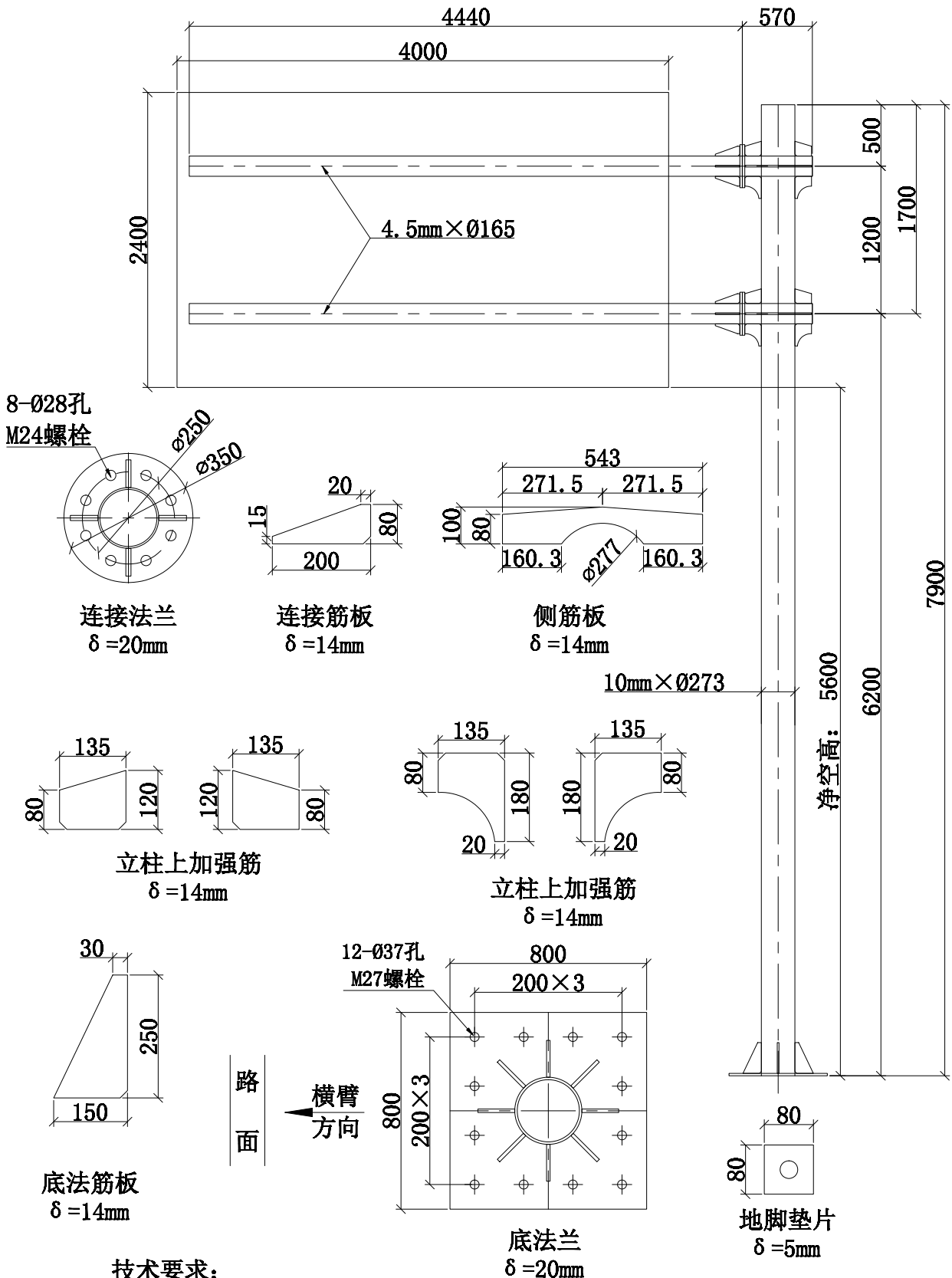


地脚垫片
δ = 5mm

技术要求:

- 1、材质为Q235, 连接处应焊接牢固, 不允许有点焊或漏焊。
- 2、主杆为Ø377圆管, 厚10mm, 横臂为Ø168圆管, 厚8mm。
- 3、杆件热浸镀锌处理。

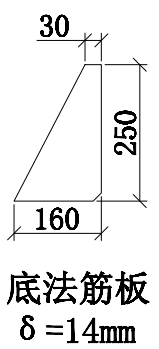
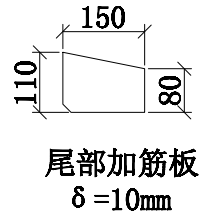
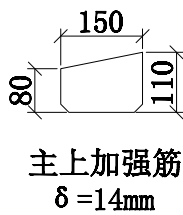
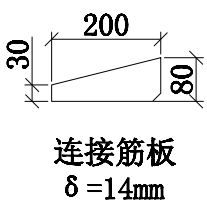
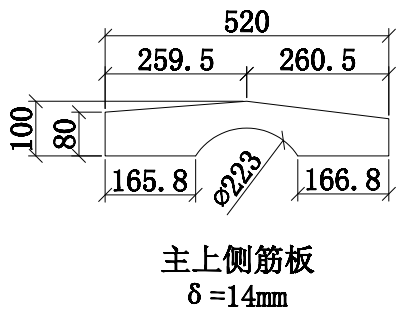
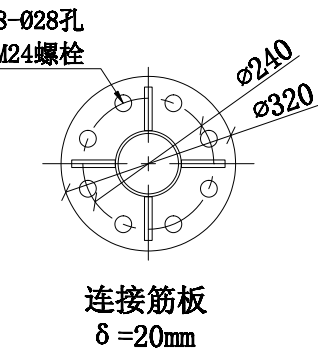
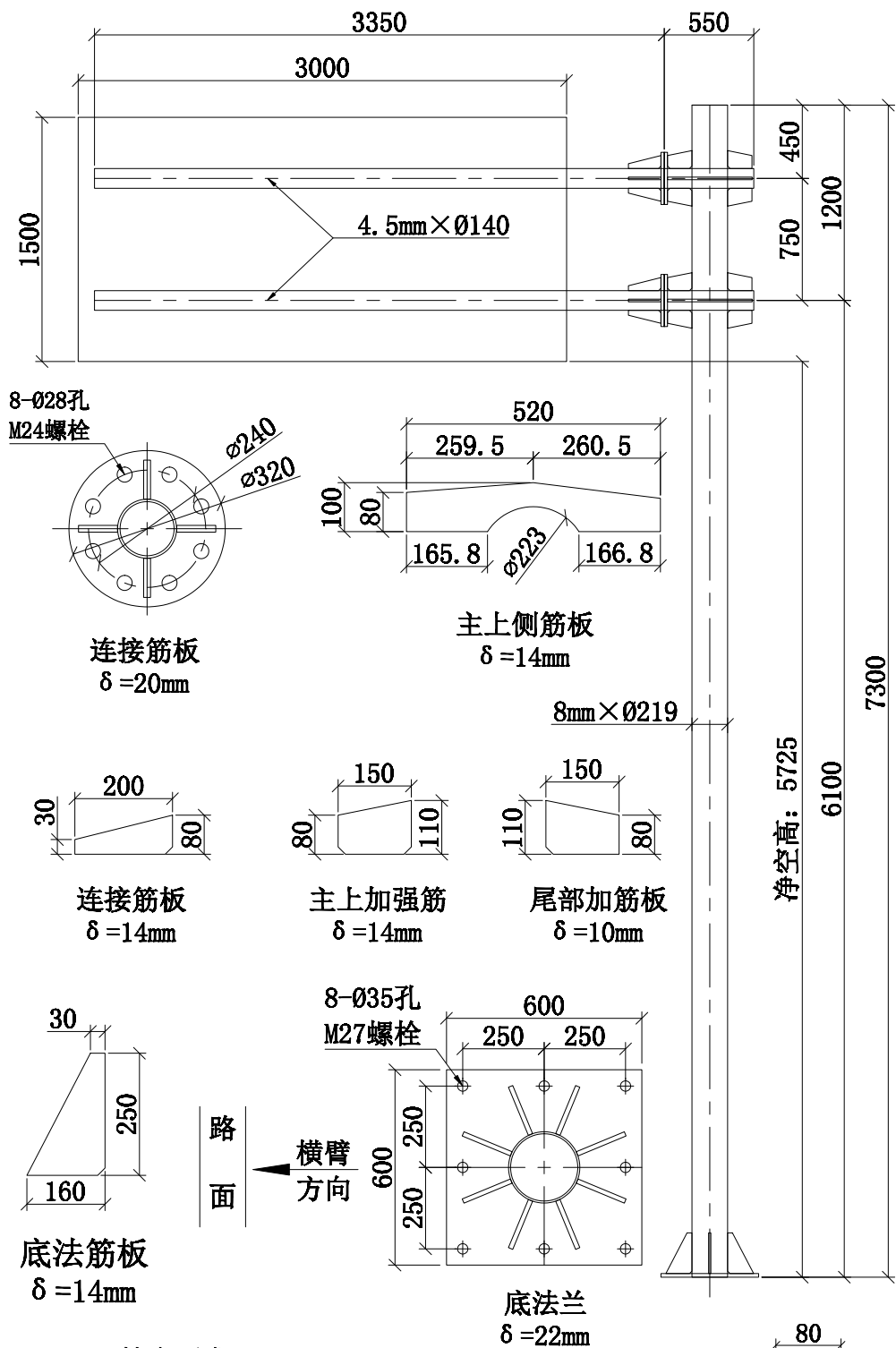
	审定		设计		标志杆: 8.5米×7米 数量: 1套 结构图		
	审核		制图				
	项目负责人		效核		图号	编号	
	日期		比例				



技术要求:

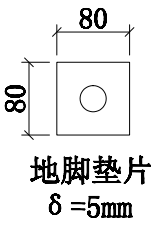
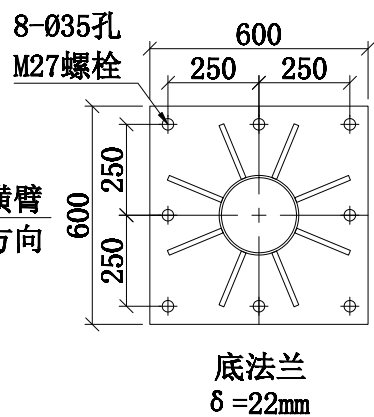
- 1、材质Q235, 连接处应焊接牢固, 不允许有点焊或漏焊, 不得虚焊, 焊后表面去毛刺。
- 2、主杆圆管 $\varnothing 273$ 、厚10mm, 横梁圆管 $\varnothing 165$ 、厚4.5mm。
- 3、杆体热浸镀锌处理。

	审定		设计		标志杆—7.9米×4.44米 (牌面: 4.0×2.4) 数量: 套 结构图		
	审核		制图				
	项目负责人		效核				
	日期		比例				
			图号		编号		



路面

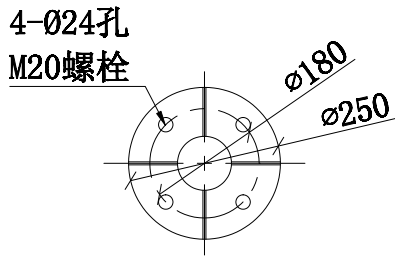
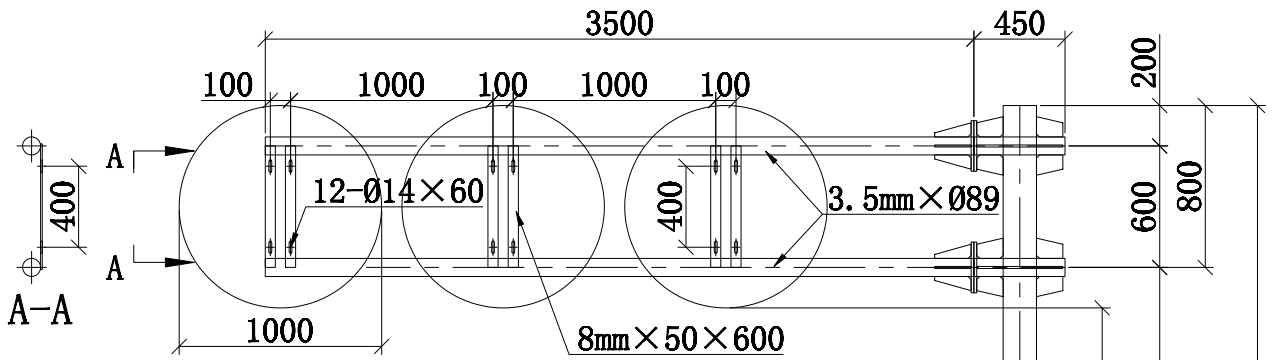
横臂
方向



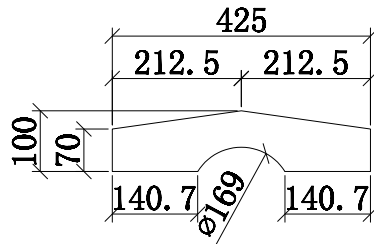
技术要求:

- 1、材质Q235, 连接处应焊接牢固, 不允许有点焊或漏焊, 不得虚焊, 焊后表面去毛刺。
- 2、主杆圆管Ø219、厚8mm, 横梁圆管Ø140、厚4.5mm。
- 3、杆体热浸镀锌处理。

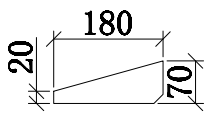
	审定		设计		标志杆—7.3米×3.35米 (牌面: 3.0×1.5) 数量: 套 结构图		
	审核		制图				
	项目负责人		效核				
	日期		比例		图号	编号	



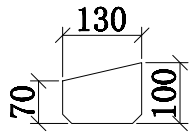
连接板
 $\delta = 14\text{mm}$



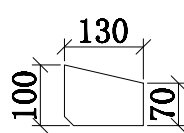
侧筋板
 $\delta = 10\text{mm}$



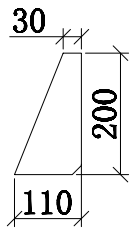
连接筋板
 $\delta = 10\text{mm}$



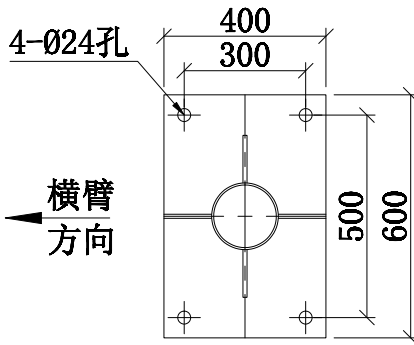
主上加筋板
 $\delta = 10\text{mm}$



尾部加筋板
 $\delta = 10\text{mm}$



底法兰筋板
 $\delta = 10\text{mm}$



底法兰
 $\delta = 20\text{mm}$

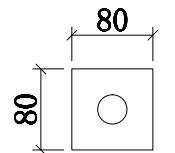
路面
← 横臂方向

4.5mm×Ø165

净空高: 6000

6200

7000

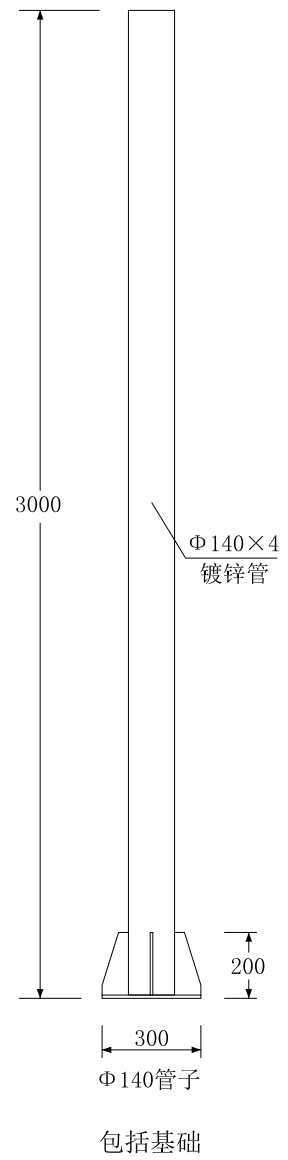
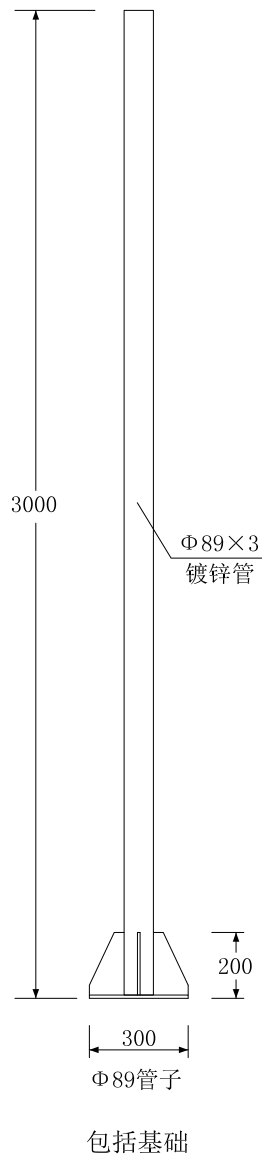
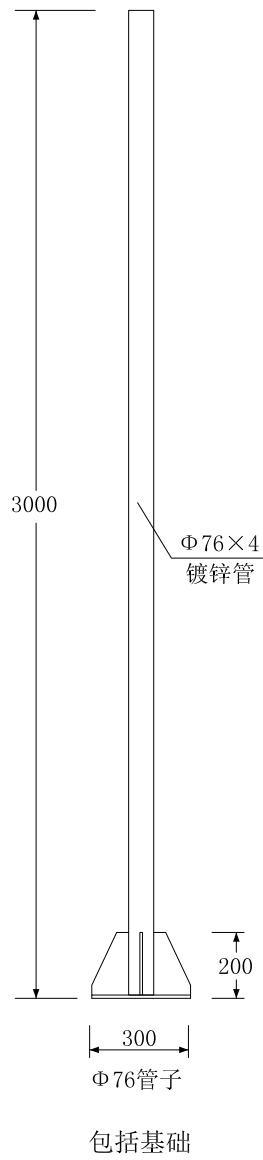
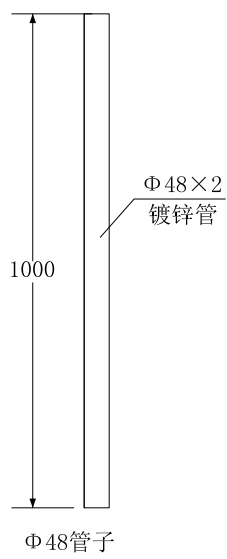


地脚垫片
 $\delta = 5\text{mm}$

技术要求:

- 1、材质Q235, 连接处应焊接牢固, 不允许有点焊或漏焊, 不得虚焊, 焊后表面去毛刺。
- 2、主杆Ø165圆管, 厚4.5mm, 横臂Ø89圆管, 厚3.5mm。
- 3、杆体热浸镀锌处理。

	审定		设计		标志杆—7米×3.5米 数量: 套 结构图		
	审核		制图				
	项目负责人		效核				
	日期		比例				



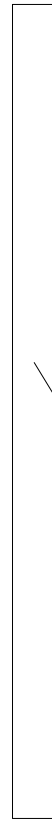
单位: mm



$\Phi 76 \times 4$
镀锌管

$\Phi 76$ 镀锌钢管

用于标志牌杆件延长或非标制作



$\Phi 89 \times 3$
镀锌管

$\Phi 89$ 镀锌钢管

用于标志牌杆件延长或非标制作

单位：mm