**采购需求**

**一、为落实政府采购政策需满足的要求：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 政策名称 | 内容 |
| 1 | 政府采购促进中小企业发展 | 提供材料详见招标文件第六章“报价文件” |
| 2 | 政府采购支持监狱企业发展 | 提供材料详见招标文件第六章“报价文件” |
| 3 | 政府采购促进残疾人就业 | 提供材料详见招标文件第六章“报价文件” |
| 4 | 政府采购鼓励  节能产品 | 优先采购节能产品: 提供材料详见招标文件第六章“商务和技术文件” |
| 5 | 政府采购鼓励  环保产品 | 优先采购环保产品: 提供材料详见招标文件第六章“商务和技术文件” |
| 6 | 政府采购进口  产品 | 不允许采购进口产品 |

1. **采购资金的支付方式、时间、条件：**

▲履约金的交纳：

1.内贸合同按合同金额的5%交纳履约金到以下帐户，不用联系浙江大学采购中心，凭转帐底单直接到招标代理公司签订合同：

帐户名称：浙江大学

开户银行：中国农业银行杭州市浙大支行紫金港分理处

银行账号：19 0422 0104 0000 014

履约金在项目验收后转为质保金。

2.提交时间：中标人应在中标通知书发出之日起30日历天内、合同签订前向采购人提交。

▲付款方式：

1.需方在货到验收合格后支付合同总价的100%，具体联系用户老师付款。验收前需方应确认供方是否已按要求缴交履约保证金。验收合格后，需方向供方支付合同全款。付款时，供方须提供增值税专用发票、验收报告和原产地证明。

2.履约保证金：供方应及时向浙江大学采购中心缴交履约保证金。本合同履约保证金为合同总价的5%。履约保证金在货物验收合格后转为质量保证金，质量保证金在货物使用6个月后若无质量及服务问题在不计利息的情况下由浙江大学采购中心负责全款退还。

3.货款由需方负责支付。

履约金的收据及质保金的退还：

1.转帐后可不开收据，凭验收合格证明和用户同意退质保金的说明到浙江大学采购中心退还质保金。如需要收据，请在转帐7日后到浙江大学采购中心取回履约金收据，退质保金时需要凭收据退回。

2.联系人：杨老师

3.联系电话：0571-88206325

4.邮箱：caigou3@zju.edu.cn

5.地址：浙江大学采购中心（310058，紫金港校区东四161室）

**三、服务要求（技术要求里另有注明的以技术要求为准）：**

|  |  |
| --- | --- |
| 质保期 | 5年 |
| 服务标准 | 质保期内因不能排除的故障而影响工作的情况每发生一次，其质保期相应延长60天，质保期内因货物本身缺陷造成各种故障应由中标人免费予以更换，否则将扣除质量保证金作为对采购人的补偿。质保期满后，仅收取零配件成本费用，免人工费、差旅费，所涉及软件终身免费升级。 |
| 服务效率 | 合同货物出现故障后，中标人接到采购人通知应在不超过2小时内做出响应，不超过2个工作日内解决故障。 |
| 交付时间和地点 | ▲交付时间：合同签订后10日历天完成供货及安装调试；  ▲交货地点：采购人指定地点。 |
| 验收标准 | 中标人应提供合同商品的有效检验文件，经采购人认可后，与合同的性能指标一起作为合同商品验收标准。采购人对合同商品验收合格后，双方共同签署验收合格证书，验收中发现合同商品达不到验收标准或合同规定的性能指标，中标人必须更换合同商品，并负担由此给用户造成的损失，直到验收合格为止。  中标人应于投标文件中提供合同商品的验收标准和检测办法，并在验收中提供采购人认可的相应检测手段，验收标准应符合中国有关的国家、地方、行业的标准，如若中标，经采购人确认后作为验收的依据。  货物必须按照合同的相关要求执行。  面料到位后，按照相关要求进行抽检。  衣服成品后，按照相关要求验收生产工艺与衣服成品式样。验收合格后，投入大批量的生产。  货物以封样的样本为验收标准。据当地商检局或有关部门检验结果或者在质量保证期间，如果货物的数量、质量、规格与参照样本不符，或证明货物有缺陷，在收到通知后7日内给于采取必要的补救措施。  验收费用由项目中标人承担。 |
| 服务要求 | 1.中标人保证所供服装及附件是符合我国技术规范和质量标准的全新合格产品，服装及附件到达采购人指定地点时内外包装完好无损。  2.服装及附件在质保期内如发现质量问题，实行包修、包换、包退，直至产品符合质量要求，由此所产生的一切费用和直接经济损失由中标人承担。  3.验收：服装及附件送达采购人指定地点后，由采购人组织清点验收。  4.在所供服装及附件交付使用时，中标人向采购人提供三包的相关资料。 |

**四、技术要求**

1.需实现的功能或者目标：体现志愿者风采，适合志愿者着该服装参与各项赛会志愿服务。

2.需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范：满足相关的国家相关标准，具体见评分办法及要求。

3.需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求：

1、需求品种：

浙江大学志愿者服装（一套）设计方案与制作，品种每套包含短袖T恤一件、裤子一条、外套一件、配饰腰包一个、帽子一顶、徽章一个；需求数量为3200套。

2、设计标准：

2.1、整体设计方案应秉持积极向上，青春活力的设计理念，富有科技感、时代感，整套设计图纸完整并且要求设计图纸的立体化，真实化。

2.2、整体设计要求露出浙江大学LOGO，符合浙江大学校园文化特征，体现求是创新精神，颜色及图案应在浙江大学视觉识别系统标准之内。

2.3、一套设计图纸应包含外套、短袖T恤、裤子、配饰腰包、帽子、徽章设计方案，整体设计方案不得少于四个方案。

2.4、外套设计要求宽松舒适，符合大学生的穿戴需求，版型要求大气整体，适合室内外活动需求。短袖T恤设计要求面料舒适，可单独穿戴并且与外套相呼应，必须体现浙江大学LOGO及求是精神。裤子设计要求适合室内外活动需求，版型修身体现良好身形，但不宜紧身，具有较强可塑性。

2.5、配件设计需要符合整体设计色调，统一并且富有一定设计寓意。

2.6、整套设计图纸要求清晰、明确，应包含版型图纸、比例图纸、颜色色号等必要元素。并且统一装册。

2.7、设计团队要求：拟担任本招标项目的设计项目团队应具有较高的服装设计管理水平及良好的社会信誉。

3、应标要求：

3.1、提交不少于四套的设计方案。

3.2、提交服装样衣四套，每套（包含短袖T恤一件、裤子一条、外套一件）； 配饰样品（帽子、腰包、徽章）一套。

3.3、提供主创设计人员省级以上十佳服装设计师称号相关证明材料。

4、产品安全质量要求：

4.1、标的产品使用原料必须严格按照材质要求制作，严禁使用任何有毒有害或其他不符合国家相关规定的原料。

4.2、产品规格要求执行GB/T1335.1-2008《服装型号 男子》、GB/T1335.2-2008《服装型号 女子》。

4.3、产品满足设计样式与技术标准及采购人确定样衣要求，并符合以下要求：

版型：上身效果好，挺括有型，整洁平伏顺直，左右对称，折叠熨烫端正，领口正洗涤不易皱软；大小适宜，宽松适度，穿着舒适，动作舒展。

面料：符合面料应有的抗皱、耐洗、耐脏、耐磨、去污和保暖、通气、易干、抑菌等特性，肤触舒适，不易撕线；无扒丝、破损、破洞等织残，无纬斜。

颜色：色差小、色感好、固色牢，不易褪色、掉色和染色。

缝制：线头直，乱线少，一次成型不跳针，牢固性强，耐伸张，起止回针牢固，用线密度与面料相适宜、相对称。

配件：纽扣、拉链材质好，扣线牢，耐磨耐用。腰包具有透气排汗防盗系统

标识：做工精细，大小相符，效果好。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品名 | 材质说明 | 数量 | 单位 |
| 1 | 志愿者服装T恤衫  （核心产品） | 1. 面料：    1. 大身面料:棉95%、氨纶5%；    2. 领子面料:棉100%；    3. 纱支:不低于40支精梳纱；    4. 织物平方米重量:不小于190g/㎡ ；    5. 缩水率不低于-2%；    6. 面料结构平纹； 2. 尺寸分xs，s，m，l，xl，xxl，xxxl，各型号数量以具体结算为准； 3. 颜色：橙色、紫色、蓝色，印字为白色，最终颜色以确认样为准； 4. 裁床指示：   4.1、对照样衣核对面料，正反面是否正确。拉布要均匀，注意检查面料是否有沙头、色差（段差、中边差、边档差）、烂洞等次布问题；针织及弹性面料应放松24小时后方能裁；  4.2、裁剪前请核对样板数，注意面料倒顺光差、倒顺毛、色差等按照生产配比排版，做到精确用料，裁床下刀要精准，刀眼位不打剪口，用褪色笔按版点位做，裁片编号信息正确，不错码错色，分包无误；  4.3、条纹、格子面料，拉布纹路要正，不可外斜；  5、缝制工艺：  5.1、缝位：0.8CM四线拷边，针距3CM/12针，线迹清晰美观，底面线松紧适宜，正面无反线，反面不出套。各部位缝制线路整齐、牢固、平服、起落针有回针；  5.2、肩缝夹0.6CM宽透明皮条定型，注意皮条松紧适宜；  5.3、门襟烫30D针织籿，按样板包烫，缝位修至0.6CM.按样板位开门襟，压0.1CM明线，门襟下口0.1/0.6CM双线；  5.4、罗纹上领按样板修片，领座烫30D针织籿，按样板包烫划线，与上领拼合，一圈压0.1CM明线，压线宽窄一致，美观。领座圆角要圆顺，左右一致；  5.5、袖口罗纹预缩，按样板修片，与袖子拼接，吃势要均匀，面压0.6CM明线，平服，不起浪。装袖要圆顺，吃势均匀，不起浪；  5.6、下摆2.5CM折边冚车，冚车线0.6CM宽，宽窄一致，平服，里层不毛边，不漏线，线迹平服美观，不跳针，漏线，松紧适宜；  5.7、商标兮洗水唛尺码唛三叠一订在距下摆左侧10CM处；  6、后道：  6.1、锁眼钉扣：按样板点位锁眼订扣；  6.2、整烫：整件轻烫平顺、无极光、无污渍，不得有内缝印子外显。整烫晾干无水水渍后再包装；  6.3、包装：检查成衣无线头、浮线、污渍，断线；核对款号、颜色、吊牌、号型，单件单包；后外观美；严防二次污染；谨防因重压导致成品变形；做好防潮，杜绝进水；  7、执行标准：GB 18401-2010；  8、安全类别：B类；  9、成衣要严格检验品质，成衣尺寸，参照工艺单或样衣标准制作成衣；  10、各项指标、色牢度等符合国家标准，提供第三方质检机构检测报告。 | 3200 | 件 |
| 2 | 志愿者服装外套 | 1、面料：  1.1、大身面料:70%棉15%黏胶5%氨纶；  1.2、领子面料:棉100%；  1.3、纱支:不低于32支精梳纱；  1.4、织物平方米重量:不小于280g/㎡ ；  1.5、缩水率不低于-2%；  1.6、面料结构平纹；  2、尺寸分xs，s，m，l，xl，xxl，xxxl，各型号数量以具体结算为准；  3、颜色：橙色、紫色、蓝色，印字为白色，最终颜色以确认样为准；  4、裁床指示：  4.1、对照样衣核对面料，正反面是否正确。拉布要均匀，注意检查面料是否有沙头、色差（段差、中边差、边档差）、烂洞等次布问题；针织及弹性面料应放松24小时后方能裁；  4.2、裁剪前请核对样板数，注意面料倒顺光差、倒顺毛、色差等按照生产配比排版，做到精确用料，裁床下刀要精准，刀眼位不打剪口，用褪色笔按版点位做，裁片编号信息正确，不错码错色，分包无误；  4.3、条纹、格子面料，拉布纹路要正，不可外斜；  4.4、所有面料先缩率测试、预缩到位，缩率控制在1%以内开裁(成衣水洗的除外)；  5、缝制工艺：  5.1、缝位：1CM五线拷边，针距3CM/13针，线迹清晰美观，底面线松紧适宜，正面无反线，反面不出套。各部位缝制线路整齐、牢固、平服、起落针有回针；  5.2、袋唇烫籿，按样板点位开口袋，袋唇净宽宽2CM。袋布五线拷边参照样衣位于挂面拉线袢；  5.3、挂面卷0.6CM光边， 门襟装拉链，拉链不起浪，吃势均匀，不打折，平服。面压0.6CM明线；  5.4、罗纹领预缩到位，按样板修片，按样板刀眼对位，吃势均匀，领与大身拼接处修缝0.5CM,面压0.6CM 明线；  5.5、 袖口罗纹预缩，按样板修片，与袖子拼接，吃势要均匀，面压0.6CM明线，平服，不起浪。装袖要圆顺，吃势均匀，不起浪；  5.6、下摆预缩到位，按样板修片，与大身拼接，按刀眼对位，吃势均匀，面压0.6CM明线，宽窄一致，平服，线迹平服美观，不跳针，漏线，松紧适宜；  5.7、商标兮洗水唛尺码唛三叠一订在距下摆左侧10CM处；  6、后道：  6.1、锁眼钉扣： 参照样衣口袋布拉线袢；  6.2、整烫：整件轻烫平顺、无极光、无污渍，不得有内缝印子外显。整烫晾干无水水渍后再包装；  6.3、包装：检查成衣无线头、浮线、污渍，断线；核对款号、颜色、吊牌、号型，单件单包；后外观美；严防二次污染；谨防因重压导致成品变形；做好防潮，杜绝进水；  7、执行标准：GB 18401-2010；  8、安全类别：B类；  9、成衣要严格检验品质，成衣尺寸，参照工艺单或样衣标准制作成衣；  10、各项指标、色牢度等符合国家标准，提供第三方质检机构检测报告。 | 3200 | 件 |
| 3 | 志愿者服装裤子 | 1、面料：  1.1、大身面料:50%锦纶50%棉；  1.2、织物平方米重量:不小于190g/㎡ ；  1.3、缩水率不低于-2%；  1.4、面料结构斜纹；  2、尺寸分xs，s，m，l，xl，xxl，xxxl，各型号数量以具体结算为准；  3、颜色：橙色、紫色、蓝色，印字为白色，最终颜色以确认样为准；  4、裁床指示：  4.1、对照样衣核对面料，正反面是否正确。拉布要均匀，注意检查面料是否有沙头、色差（段差、中边差、边档差）、烂洞等次布问题；针织及弹性面料应放松24小时后方能裁；  4.2、裁剪前请核对样板数，注意面料倒顺光差、倒顺毛、色差等按照生产配比排版，做到精确用料，裁床下刀要精准，刀眼位不打剪口，用褪色笔按版点位做，裁片编号信息正确，不错码错色，分包无误；  4.3、条纹、格子面料，拉布纹路要正，不可外斜；  4.4、所有面料先缩率测试、预缩到位，缩率控制在1%以内开裁(成衣水洗的除外)；  5、缝制工艺：  5.1、缝位：1CM五线拷边，针距3CM/13针，线迹清晰美观，底面线松紧适宜，正面无反线，反面不出套。各部位缝制线路整齐、牢固、平服、起落针有回针；  5.2、前插袋袋口1CM牵条定型，拼接，修缝0.5CM，面压0.6CM明线，袋布0.6CM来回缝做光，里层不露毛边；  5.3、后袋袋口卷边2CM，按样板包烫，修缝0.6CM,按样板点位，面压0.1CM明线贴袋。与前片1CM五线拷边拼接，脚口卷边2.5CM；  5.4、内浪距档底20CM双线拼接， 前后浪双线合缝，按刀眼位预留拉链位，三线拷边，单门襟，双面襟烫30D籿，按样板修片，0.6CM拉筒，门襟按样板压线，线迹美观，圆顺；  5.5、腰攀0.8CM宽，面压0.1CM双线，按样板位订腰袢，腰袢净长6.5CM。腰烫30D籿，按样板划线修片，腰口烫1CM五线牵条定型，拼接，腰内贴下口0.6CM拉筒，内贴压0.1CM暗止口线。装腰吃势均匀，腰两侧下口夹0.6CM丝带，净长18CM,面压落坑线；  5.6、商标兮洗水唛尺码唛三叠一订在距腰下口左侧5CM处。  6、后道：  6.1、锁眼钉扣：参照样衣口袋布拉线袢；  6.2、整烫：整件轻烫平顺、无极光、无污渍，不得有内缝印子外显。整烫晾干无水水渍后再包装；  6.3、包装：检查成衣无线头、浮线、污渍，断线；核对款号、颜色、吊牌、号型，单件单包；后外观美；严防二次污染；谨防因重压导致成品变形；做好防潮，杜绝进水；  7、执行标准：GB 18401-2010；  8、安全类别：B类；  9、成衣要严格检验品质，成衣尺寸，参照工艺单或样衣标准制作成衣；  10、各项指标、色牢度等符合国家标准，提供第三方质检机构检测报告。 |  |  |
| 4 | 配饰腰包 | 配饰腰包包体采用牛津布制作完成，两端缝合，本着使用新型体积小，重量较轻，使用轻便，外观美观。各项指标、色牢度等符合国家标准，提供第三方质检机构检测报告。 |  |  |
| 5 | 帽子 | 遮阳帽抗暑防紫外线的功能，外形挺拔简洁美观，制作工艺考究，严格检验品质，各项指标、色牢度等符合国家标准，提供第三方检测报告。 |  |  |

**注：**

**1.本项目投标时需提供样品：服装样衣四套（不同设计款式），样衣标准采用国际通用男女同码：170/M码打样，每套（包含短袖T恤一件、裤子一条、外套一件）；另提供配饰样品（帽子、腰包、徽章）一套。**

**2.样品评审时可能对样品进行破坏性试验，如样品遭到破坏导致的损失由供应商自行承担，投标时请充分考虑当中风险。**

**3.样品递交时间为2019年8月26日下午14:00:00前随投标文件同时递交，逾期送达将予以拒收。**

**4.评审结束后，对于未中标人提供的样品，采购代理机构及时退还或者经供应商同意后自行处理。**

**5.样品制作标准和要求：整体实样，具体详见采购需求。**

**6.中标人与采购人签订合同后，其样品的质量将作为验收标准之一。**

**7.除招标文件中所明确的技术规格和品牌外，欢迎其他能满足本项目技术需求且性能相当于或高于所明确品牌的产品参加投标报价。同时在采购需求偏离表中作出详细对比说明。**

**8.如技术要求中未特别注明需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范，则统一执行最新标准、规范**