

- 1、机组安装后,主机、齿轮箱、艉轴之间各连接法兰的曲折值、位移值及主机各缸曲轴臂距差的数值应满足主机和齿轮箱要求及有关规范要求。
- 2、图示各安装孔位置以实物为准。
- 3、主机、齿轮箱上下垫片的厚度按定位后机组实尺寸配作。

根据铰孔后的实际尺寸，加工铰配螺栓。铰配螺栓配合面要求：

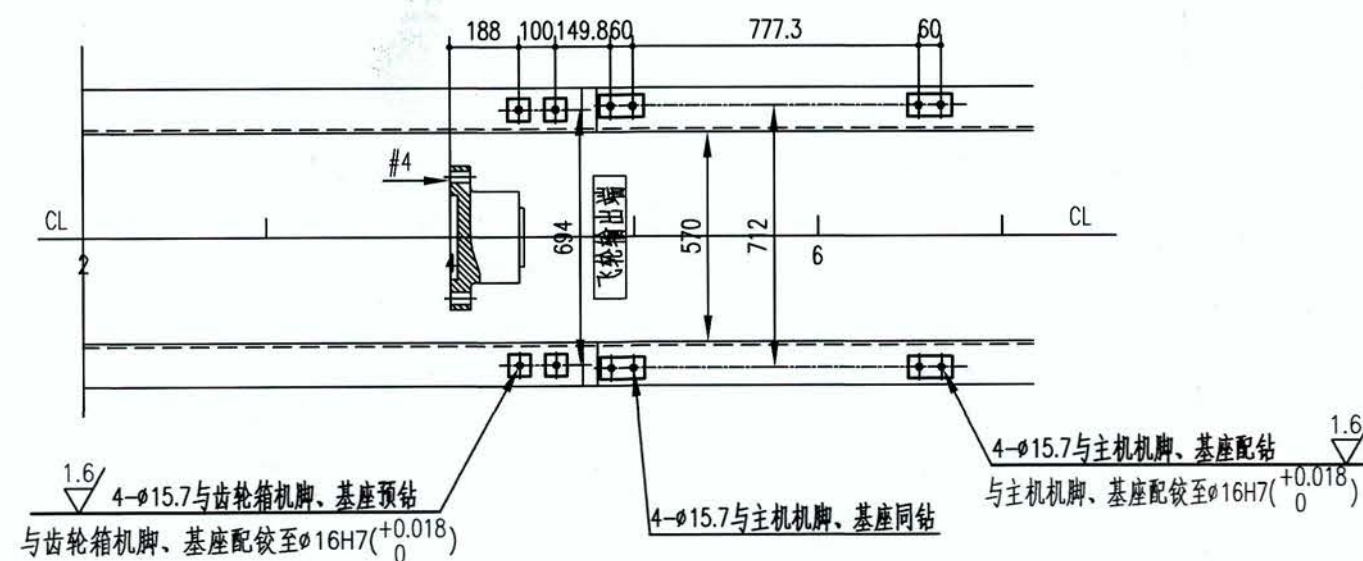
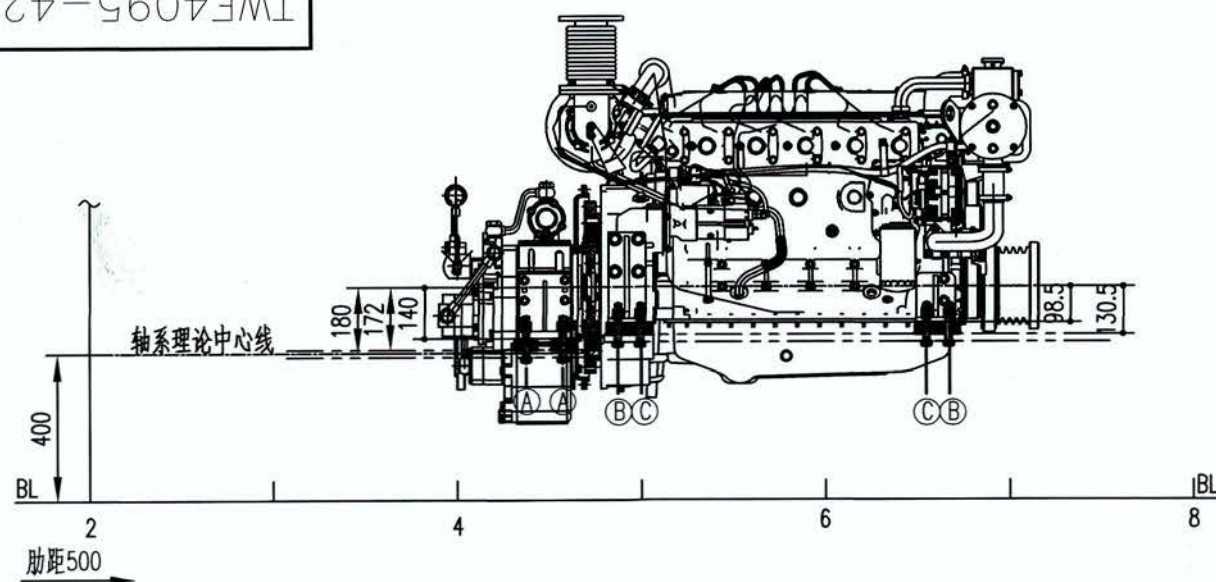
铰出后的孔其表面粗糙度为 $\sqrt{1.6}$, 圆柱度应不大于 0.03mm 。

- 4、上下垫片与主机基座底平面之间应有良好的接触，其间隙应使0.03mm的厚薄规插不进。
接触面积 $\geq 75\%$ ，每 $25 \times 25\text{mm}^2$ 接触不少于3点。
- 5、主机及齿轮箱的安装亦应符合设备厂家的要求。

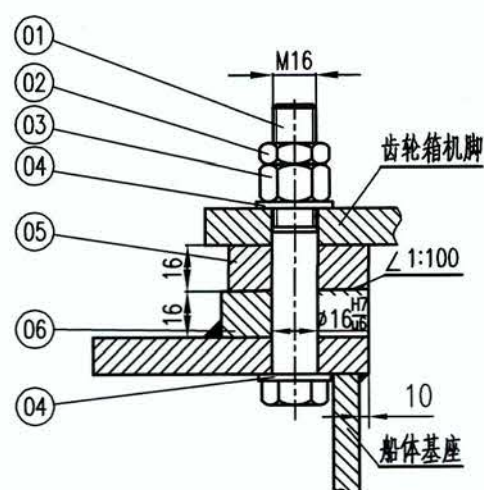
13	120×60(厚16mm)	主机(下)调整垫片	Q235A	4			厂制
12	120×60(厚16mm)	主机(上)调整垫片	Q235A	4			厂制
11	GB/T97.1 16	平垫圈	35	16			
10	GB/T6170 M16	六角螺母	45	8			
09	GB/T6172 M16	六角薄螺母	45	8			
08	GB/T27 M16X110	主机铰制孔螺栓	35	4			现场配制
07	GB/T5780 M16X110	六角头螺栓(C级)	35	4			
06	60×60(厚16mm)	齿轮箱(下)调整垫片	Q235A	8			厂制
05	60×60(厚16mm)	齿轮箱(上)调整垫片	Q235A	8			厂制
04	GB/T97.1 16	平垫圈	35	16			
03	GB/T6170 M16	六角螺母	45	8			
02	GB/T6172 M16	六角薄螺母	45	8			
01	GB/T27 M16X110	齿轮箱铰制孔螺栓	35	4			现场配制

序号	代 号	名 称	通经 (mm)	材 料	数量	单件 总计 质量(Kg)	备 注				
			29客位客渡船								
版本REV.		说 明 DESCRIPTION		日期DATE		主机及齿轮箱安装图					
船级社 CLASS		船 号 HULL NO.									
		控制号 CONTROL NO.									
船 东 OWNER			图号DRAWING NO.			比 例SCALE	页 数PAGES	面 积AREA			
			TWF4095-420-01			1:2	1/1	0.12m ²			
船 厂 BUILDER			 <div>台州翼远船舶工程设计有限公司 TAIZHOU WINGF MARINE ENGINEERING DESIGN CO., LTD. 浙江省, 台州市, 椒江区, 市府大道东段201号, 12楼 电话TEL: 0576-88038828 传真FAX: 0576-88038908 邮箱E-MAIL: tzwingf@126.com</div>								
设 绘 DRAWN		会签 COUNTERSIGN									
校 对 CHECKED		会签 COUNTERSIGN									
审 定 APPROVED		日期 DATE							2024.06		

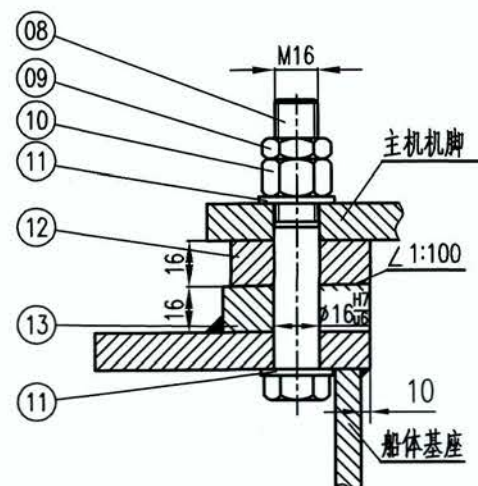
图文版权所有 未经同意 不得复制与转让第三方。 ALL RIGHTS RESERVED. WITHOUT CONSENT, NO COPY AND TRANSFER TO THIRD PARTIES.



齿轮箱铰制孔螺栓安装典型图 (A)



主机铰制孔螺栓安装典型图 (B)



主机普通螺栓安装典型图 (C)

