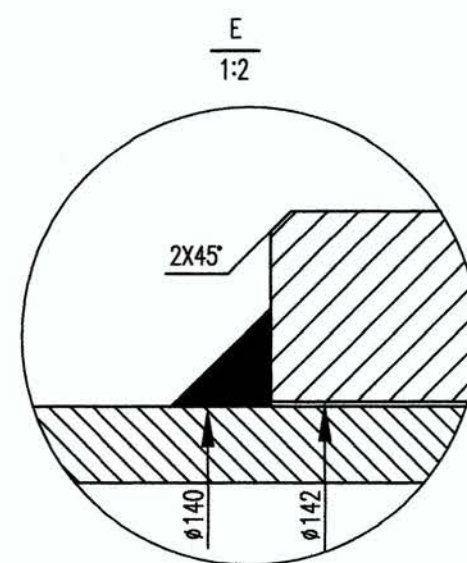
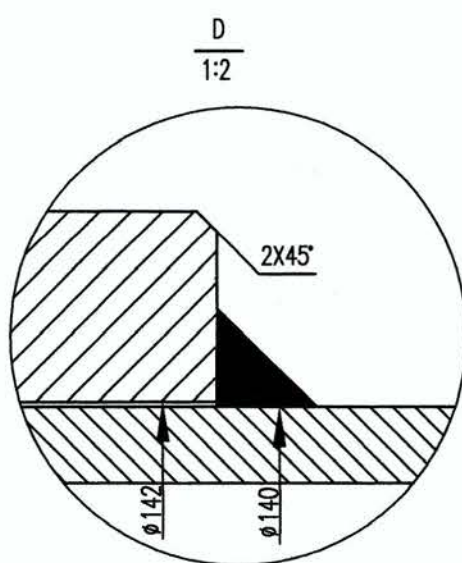


## 技术要求

- 艏管加工完毕后,应进行水压试验,试验压力为0.2Mpa,不得有渗漏现象。
- 艏管全部分采用无缝钢管,材料为20#,焊后应作热处理。
- 带\*尺寸应留有加工余量,注意与前后轴承的配合。
- 与密封装置的配合尺寸,须到货后与密封装置校核后加工。



艏管 数量 1

船名 SHIP			29客位客渡船		
图名 TITLE			艏管		
版本 REV.	说明 DESCRIPTION	日期 DATE	图号 DRAWING NO.	比例 SCALE	页数 PAGES
船级社 CLASS	船号 HULL NO.	控制号 CONTROL NO.	TWF4095-425-02-02	1:2	1/1
船东 OWNER			面积 AREA	0.25m <sup>2</sup>	
船厂 BUILDER			台州翼远船舶工程设计有限公司		
设计 DRAWN	会签 COUNTERSIGN		TAIZHOU WINGF MARINE ENGINEERING DESIGN CO., LTD.		
校对 CHECKED	会签 COUNTERSIGN		浙江省, 台州市, 椒江区, 市府大道东段201号, 12楼		
审定 APPROVED	日期 DATE	2024.06	电话 TEL: 0576-88038828 传真 FAX: 0576-88038908 邮箱 E-MAIL: tzwingf@126.com		

图文版权所有, 未经同意, 不得复制与转让第三方。 ALL RIGHTS RESERVED. WITHOUT CONSENT, NO COPY AND TRANSFER TO THIRD PARTIES.