



## 技术要求

- 可拆联轴节锥孔与轴件接触良好, 接触面积要求在75%以上。用色油检查, 每25x25mm<sup>2</sup>内, 不得少于4点, 塞尺检查锥体大端时, 0.03mm塞尺插入深度不超过3mm。
- 零件粗加工后应进行正火及回火处理, 以消除内应力, 回火温度不得低于550°C。
- 零件在机加工到适当阶段和最终热处理后, 应在其表面作径向/或轴向的超声波检测。
- 零件在完成机加工以后, 应按规范进行磁粉检测或着色检测。
- 可拆联轴节材料的化学成分和力学性能须满足下表要求:

| 力学性能                                    |  |                    |     |                    |     | 夏比V缺口冲击试验<br>平均冲击功不小于(J) |       |     |
|---|--|--------------------|-----|--------------------|-----|--------------------------|-------|-----|
| 抗拉强度 $\sigma_b$<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | 屈服点 $\sigma_s$<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | 伸长率 $\delta_5$ (%) |     | 断面收缩率 $\psi_5$ (%) |     | 硬度<br>(HB)               | 温度    | 纵向  |
|   |  | 纵向                 | 切向  | 纵向                 | 切向  |                          |       |     |
| ≥480                                    | ≥240                                   | ≥22                | ≥16 | ≥45                | ≥30 | 135~175                  | 23±5℃ | ≥27 |

| 化学成分 (%) |       |           |        |        |        |       |       |       | 残余元素<br>总量 |
|----------|-------|-----------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|------------|
| C        | Si    | Mn        | S      | P      | 残余元素   |       |       |       |            |
|          |       |           |        |        | Ni     | Cr    | Mo    | Cu    |            |
| ≤0.40    | ≤0.45 | 0.30~1.50 | ≤0.035 | ≤0.035 | ≤0.400 | ≤0.30 | ≤0.15 | ≤0.30 | ≤0.85      |

|   |                |                 |                |                    |
|---|----------------|-----------------|----------------|--------------------|
| 版本REV.  | 说明 DESCRIPTION | 日期 DATE         | 船名 SHIP        | 29客位客渡船            |
| 船级社 CLASS   | 船号 HULL NO.    | 控制号 CONTROL NO. | 图名 TITLE       | 可拆联轴节              |
| 船东 OWNER  | 船厂 BUILDER     | 设 绘 DRAWN       | 图号 DRAWING NO. | TWF4095-425-02-03  |
| 校 对 CHECKED   | 会签 COUNTERSIGN | 会签 COUNTERSIGN  | 比 例 SCALE      | 1:2                |
| 审 定 APPROVED  | 日期 DATE        | 2024.06         | 页 数 PAGES      | 1/1                |
| 台州翼远船舶工程设计有限公司<br>TAIZHOU WINGF MARINE ENGINEERING DESIGN CO., LTD.<br>浙江省, 台州市, 椒江区, 市府大道东段201号, 12楼<br>电话 TEL: 0576-88038828 传真 FAX: 0576-88038908 邮箱 E-MAIL: tzwingf@126.com |                |                 | 面 积 AREA       | 0.12m <sup>2</sup> |