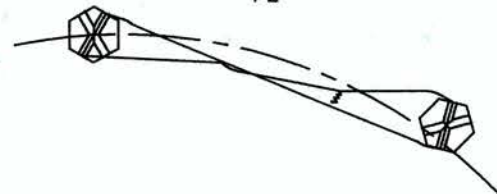


螺栓穿漆包线示意图
1:2



技术要求

- 艏管在上船安装前应在车间做0.2MPa的液压试验。
- 带*尺寸应留有加工余量，轴承的加工及安装应严格按照产品的技术要求进行。
- 件8及件10安装后，用φ3mm漆包线两只螺栓一组穿起来，见示意图。
- 件09及件22艏轴密封装置应按其产品说明书技术要求进行安装。
- 艏轴在安装中，用塞尺检查轴颈与轴承上、下、左、右四个位置的间隙，要求上部等于装配间隙，下部用0.05mm塞尺应插不进；左、右两侧的间隙各等于装配间隙的40~60%。
- 艏轴锥体与螺旋桨锥孔在键装配前，应在75%以上的面积均匀接触，且每25x25mm²内不得小于4个油斑点。
- 图中(A)处加环氧密封圈，厚度1mm。

32	φ300X15	复板		Q235A	1				
31	GB/T819.1-2000 M8X15	十字槽沉头螺钉		35	2				
30	-30X4	止动片		Q235A					
29	GB/T91-2000 4X40	开口销		45	2				
28	GB/T6180-1986 M16	六角开槽螺母		45	2				
27	GB/T27-1988 M16X80	铰制孔螺栓		35	6				
26		可拆联轴节螺母		35	4				
25	A22X75 GB/T1096-2003	可拆联轴节键		45	4				
24	GB/T67-2000 M6X22	开槽盘头螺钉		35	1				
23		可拆联轴节		35	1				
22	YQ80/100	艏轴前密封装置	组合件		1				
21	GB/T93-1987 8	弹簧垫圈		65Mn	8				
20	GB/T5783-2000 M8X75	六角头螺栓		35	8				
19	GB/T71-1985 M5X15	紧定螺钉		35	4				
18	WQA88X110	前轴承	白合金	1	6	6			江苏海源船舶机械有限公司
17	M14x1.5 GB2028-80	船用放泄螺塞	不锈钢	1	0.033	0.033			
16		艏轴	35	1					
15	B14G CB*821-84	螺纹接头	青铜	2					
序号	代号	名称	通径 (mm)	材料	数量	单件 质量(Kg)	总计 质量(Kg)	备注	

14		艏管		组合件	1				
13	WHA90X220	后轴承		白合金	1	12	12		江苏海源船舶机械有限公司
12	GB/T71-1985 M5X15	紧定螺钉		35	4				
11	GB/T93-1987 8	弹簧垫圈		65Mn	8				
10	GB/T5783-2000 M8X85	六角头螺栓		不锈钢	8				
09	YH80/100	艏轴后密封装置		组合件	1				
08	GB/T5783-2000 M8X30	六角头螺栓		不锈钢	8				
07	C22X105 GB/T1096-2003	螺旋桨键		45	1				
06	GB/T67-2000 M6X22	开槽盘头螺钉		35	1				
05		螺旋桨		Cu1锡青铜	1				
04	GB/T93-1987 6	弹簧垫圈		65Mn	4				
03	GB/T5783-2000 M6X30	六角头螺栓		35	4				
02		导流帽		Cu1锡青铜	1				
01	M12X1.5 GB2028-80	船用放泄螺塞		不锈钢	1				
序号	代号	名称	通径 (mm)	材料	数量	单件 质量(Kg)	总计 质量(Kg)	备注	
		船名 SHIP						29客位客渡船	技术设计
		图名 TITLE						艏轴艏管总图	图纸专用章
		版本 REV.		说明 DESCRIPTION		日期 DATE			
		船级社 CLASS		船号 HULL NO.		控制号 CONTROL NO.			
		船东 OWNER							
		船厂 BUILDER							
		设计 DRAWN		会签 COUNTERSIGN					
		校对 CHECKED		会签 COUNTERSIGN					
		审定 APPROVED		日期 DATE	2024.06				
		图文版权所有，未经同意，不得复制与转让第三方。 ALL RIGHTS RESERVED. WITHOUT CONSENT, NO COPY AND TRANSFER TO THIRD PARTIES.							

档案号(SERIES NO.)
入库日期(STORE DATE)

台州翼远船舶工程设计有限公司
TAIZHOU WINGF MARINE ENGINEERING DESIGN CO., LTD.
浙江省·台州市·椒江区·市府大道东段201号，12楼
电话TEL: 0576-88038828 传真FAX: 0576-88038908 邮箱E-MAIL: tzwingf@126.com