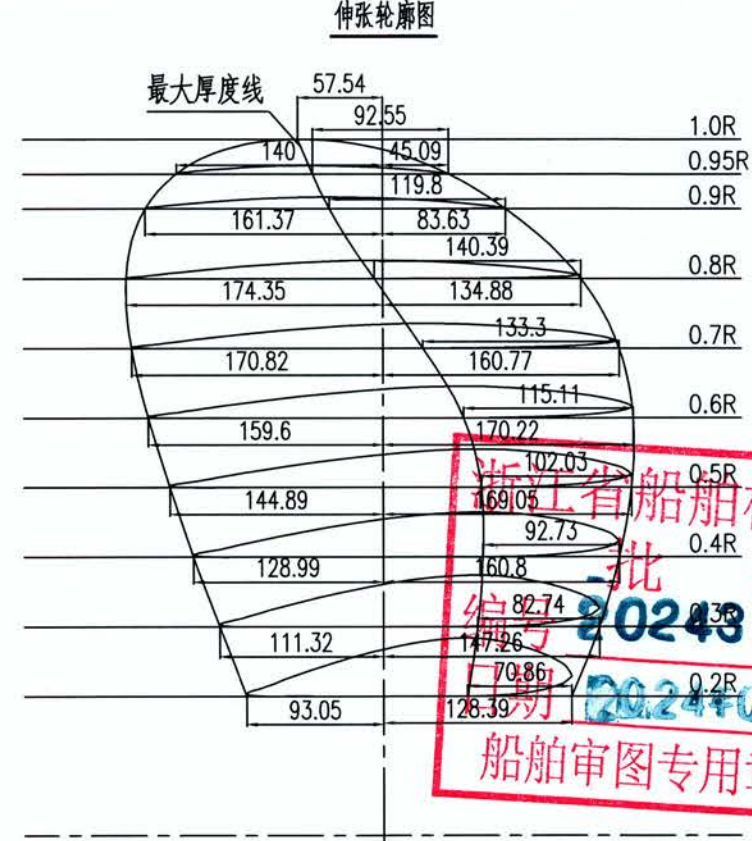
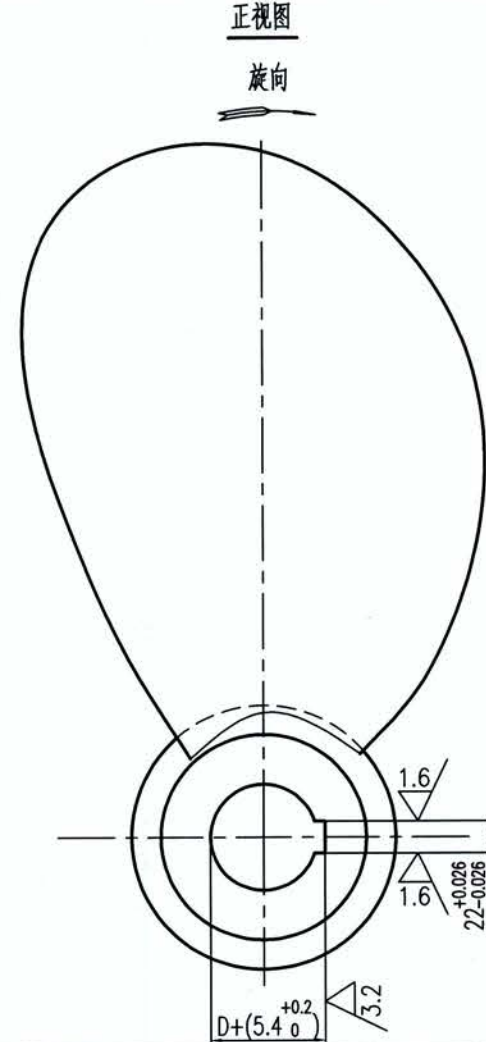
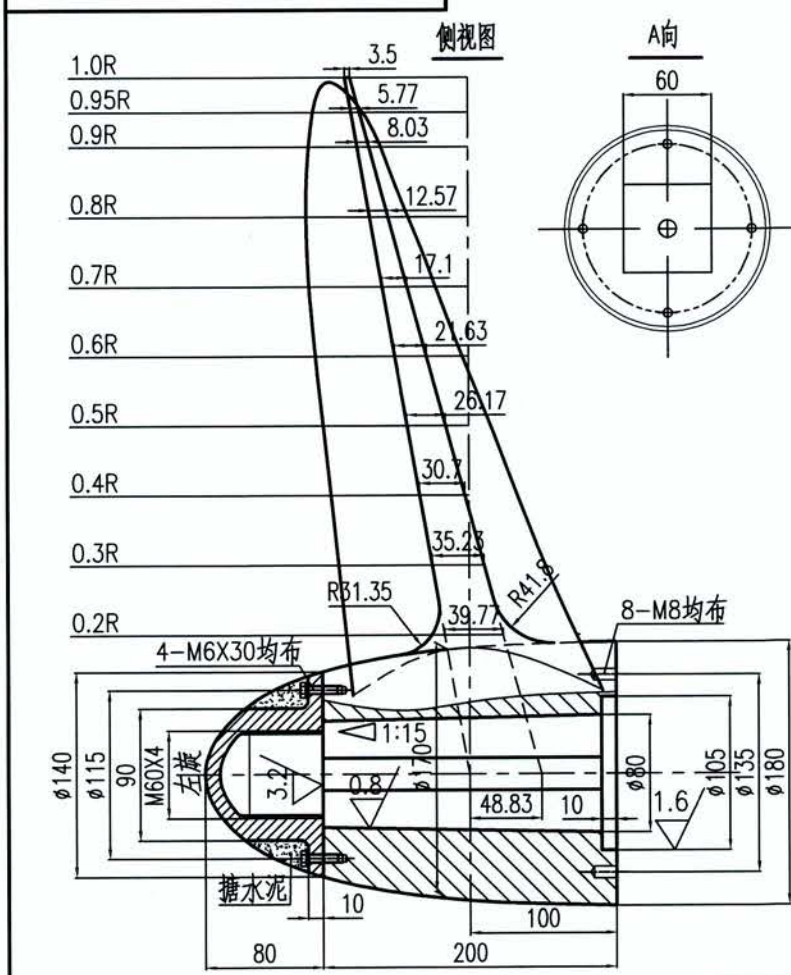


TWF4095-107-01



螺旋桨要素	
桨型	MAU
直径D	0.95m
盘面比	0.620
螺距比	0.630
桨数	1
叶片数	4
材料	Cu1锰青铜
旋向	右旋
展倾角	10.0度
惯性矩	~3.66kg·m²
桨重量	~90kg

螺旋桨叶切面型值表															
r/R=0.2	X	0.00	4.43	8.86	13.29	22.14	33.22	44.29	66.43	70.86	88.57	110.72	132.86	155.00	177.15
	Yo	13.92	20.62	23.76	26.31	30.24	33.90	36.66	39.69	39.77	38.87	35.77	31.08	25.11	17.99
r/R=0.3	X	0.00	5.17	10.34	15.51	25.86	38.79	51.71	77.57	82.74	103.43	129.29	155.14	181.00	206.86
	Yo	12.33	18.27	21.05	23.31	26.79	30.04	32.49	35.16	35.23	34.44	31.69	27.53	22.25	15.94
r/R=0.4	X	0.00	5.80	11.59	17.39	28.98	43.47	57.96	86.94	92.73	115.92	144.89	173.87	202.85	231.83
	Yo	10.75	15.92	18.34	20.31	23.35	26.17	28.31	30.64	30.70	30.01	27.61	23.99	19.39	13.89
r/R=0.5	X	0.00	6.37	12.75	19.12	31.90	47.81	63.76	95.66	102.03	126.96	158.14	189.28	220.46	251.63
	Yo	9.16	13.57	15.63	17.31	19.90	22.31	24.13	26.11	26.17	25.58	23.54	20.45	16.52	11.84
r/R=0.6	X	0.00	7.19	14.38	21.57	35.98	53.96	71.93	107.92	115.11	140.37	171.94	203.50	235.10	266.66
	Yo	7.36	10.73	12.55	14.01	16.27	18.35	19.86	21.59	21.63	21.15	19.46	16.91	13.66	9.79
r/R=0.7	X	0.00	8.32	16.68	25.00	41.65	62.47	83.29	124.98	133.30	156.61	185.79	214.93	244.11	273.26
	Yo	5.13	7.34	8.93	10.24	12.25	14.08	15.49	17.07	17.10	16.72	15.38	13.36	10.80	7.74
r/R=0.8	X	0.00	8.78	17.56	26.31	43.88	65.80	87.76	131.61	140.39	160.24	185.07	209.90	234.73	259.56
	Yo	2.64	4.08	5.24	6.30	8.12	9.86	11.17	12.54	12.57	12.28	11.30	9.82	7.94	5.69
r/R=0.9	X	0.00	7.50	14.97	22.47	37.44	56.15	74.87	112.33	119.80	134.53	152.93	171.35	189.77	208.17
	Yo	0.67	1.70	2.53	3.29	4.62	6.00	7.03	8.01	8.03	7.92	7.45	6.67	5.57	4.17
r/R=0.9	X	0.00	5.79	11.57	17.36	28.93	43.39	57.84	86.75	92.55	103.43	117.04	130.66	144.26	157.89
	Yo	0.35	1.13	1.73	2.28	3.27	4.28	5.03	5.75	5.77	5.71	5.41	4.88	4.13	3.13
5	X	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	Yo	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

螺旋桨轮廓尺寸表										
r/R	0.20	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90	0.95	1.00
母-随-(mm)	93.05	111.32	128.99	144.89	159.60	170.82	174.35	161.37	140.00	57.54
母-到导-(mm)	128.39	147.26	160.80	169.05	170.22	160.77	134.88	83.63	45.09	0.00
叶片宽度(mm)	221.44	258.57	289.79	313.95	329.82	331.59	309.22	245.00	185.10	57.54
t(取实际)(mm)	39.77	35.23	30.70	26.17	21.63	17.10	12.57	8.03	5.77	3.50
导-最厚(mm)	70.86	82.74	92.73	102.03	115.11	133.30	140.39	119.80	92.55	0.00

- 技术要求:
- 螺旋桨级别二级,加工精度、几何尺寸公差须符合《船用金属螺旋桨技术条件》(GB12916-2010)的技术要求。
  - 螺旋桨桨毂与尾轴的配合尺寸及其技术要求,均以尾轴尺寸及其技术要求为准。
  - 螺旋桨静平衡检验须符合《船用金属螺旋桨技术条件》(GB12916-2010)试验方法及检验规则。
  - 桨轴内锥孔留拂磨余量,以便与尾轴锥体拂配。
  - 螺旋桨铸件上不得有裂纹、气孔、缩孔、冷隔、结疤和较大的非金属夹杂。
  - 螺旋桨材料的化学成份和力学性能应满足CCS《材料与焊接规范》(2024)表9.1.3.1和表9.1.6.3对1级锰青铜的要求。
  - 螺旋桨可采用后续的退火处理消除残余应力,其详细工艺资料应经审核。消应力热处理的温度和保温时间可参见CCS《材料与焊接规范》(2024)表9.1.4.4对Cu1的要求。

船名SHIP	29客位客渡船
图名TITLE	螺旋桨图
版本REV.	说明 DESCRIPTION
船级社 CLASS	船号 HULL NO.
船东 OWNER	控制号 CONTROL NO.
船厂 BUILDER	图号 DRAWING NO.
设绘 DRAWN	比例 SCALE
校对 CHECKED	页数 PAGES
审定 APPROVED	面积 AREA
日期 DATE	2024.07

台州翼远船舶工程设计有限公司  
TAIZHOU WINGF MARINE ENGINEERING DESIGN CO., LTD.  
浙江省,台州市,椒江区,市府大道东段201号, 12楼  
电话TEL: 0576-88038828 传真FAX: 0576-88038908 邮箱E-MAIL: tzwingf@126.com