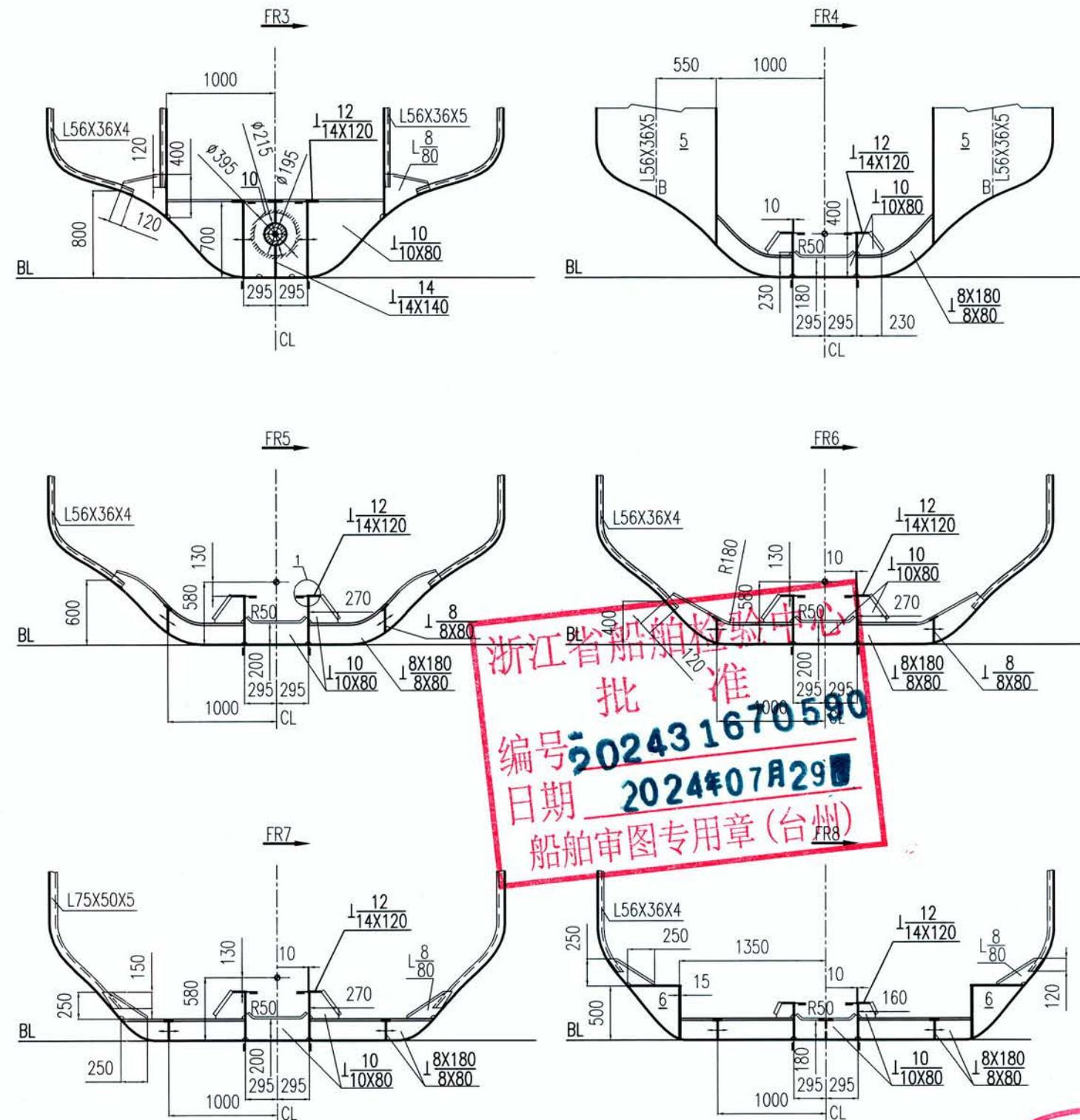
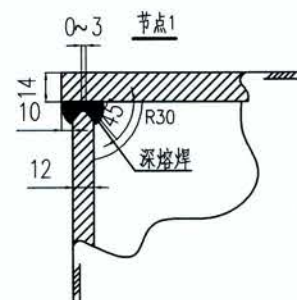


技术要求:

1. 主机座构件焊接参见《船体结构焊接规格表》。
2. 主机座精确尺寸由放样定。
3. 施工中，机座应保持平整，避免各种变形。
4. 主机座水平面板应在固定螺栓处以适当数量的肘板支持，肘板具体位置应根据主机、齿轮箱实际安装现场定。
5. 未注明的通螺孔为R30。
6. 主机座平面度公差要求：

在1m长度内		机座全长	
纵向	横向	<8m	≥8m
0.05	0.04	0.10	0.14



				船名SHIP		29客位客渡船			
				图名TITLE		主机基座结构图			
版本REV.		说明 DESCRIPTION		日期DATE					
船级社 CLASS				船 号 HULL NO.					
				控制号 CONTROL NO.					
船 东 OWNER						图号 DRAWING NO.		比 例 SCALE	
						TWF4095-151-01		页 数 PAGES	
								1:50	
船 厂 BUILDER								面 积 AREA	
								1/1	
								0.12 m ²	
设 绘 DRAWN		唐永生		会签 COUNTERSIGN				 <p>台州翼远船舶工程设计有限公司 TAIZHOU WINGF MARINE ENGINEERING DESIGN CO., LTD. 浙江省, 台州市, 椒江区, 市府大道东段201号, 12楼 电话TEL: 0576-88038828 传真FAX: 0576-88038908 邮箱E-MAIL: tzwingf@126.com</p>	
校 对 CHECKED		唐永生		会签 COUNTERSIGN					
审 定 APPROVED		唐永生		日期 DATE		2024.06			
<p>图 文 版 权 所 有 未 经 同 意 不 得 复 制 与 转 让 第 三 方 。 ALL RIGHTS RESERVED. WITHOUT CONSENT. NO COPY AND TRANSFER TO THIRD PARTIES.</p>									