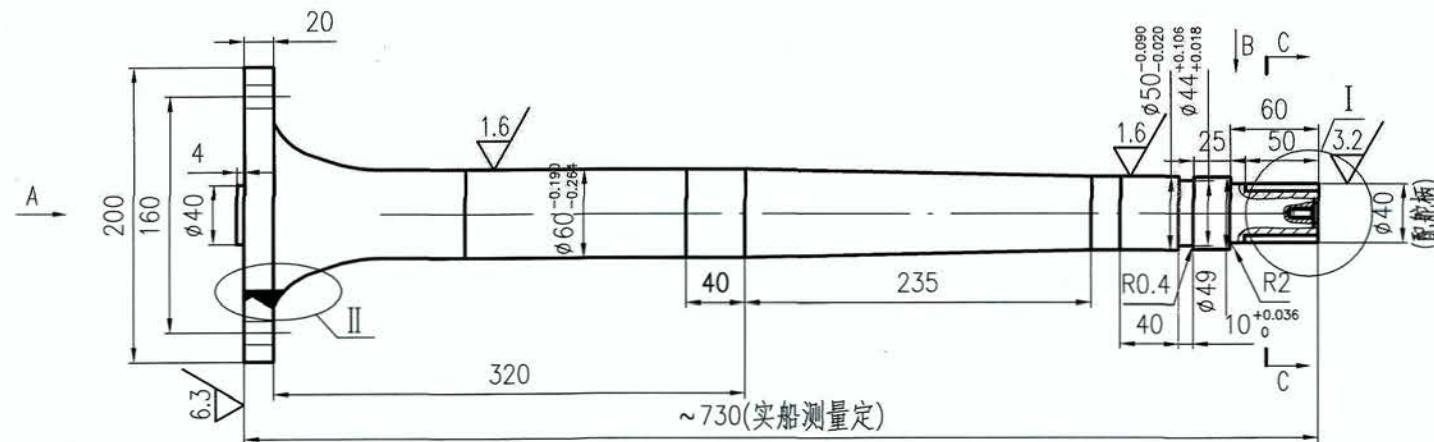
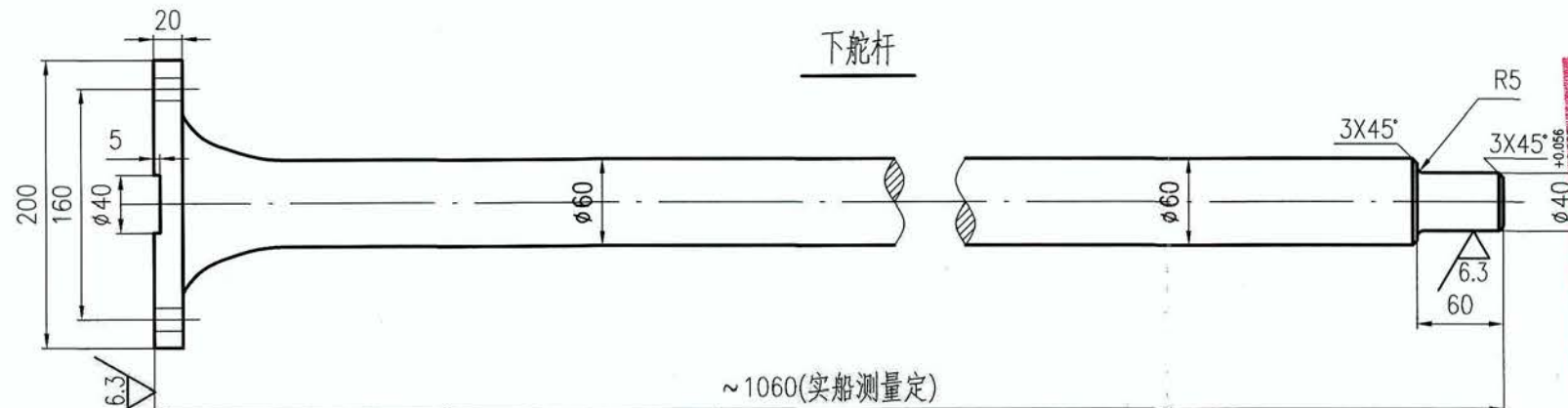


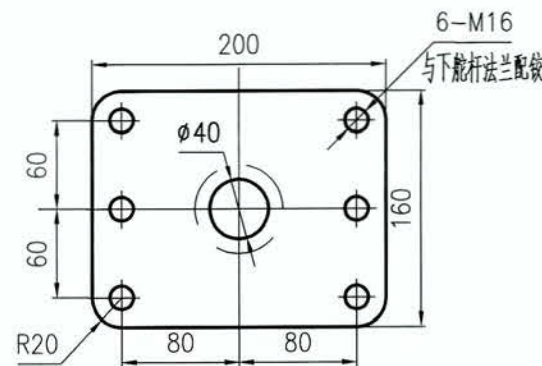
上舵杆



下舵杆



A向

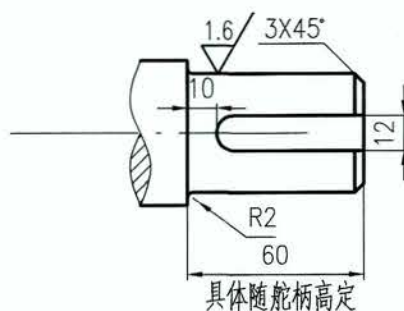


节点II

1:2

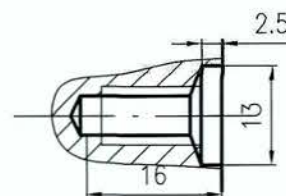
B向

1:2.5



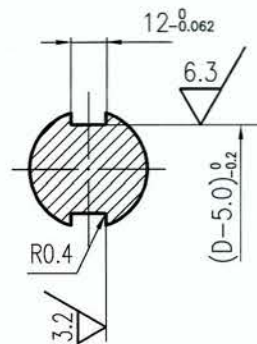
节点I

1:1



C-C

1:2.5



技术要求:

其余精度 6.3

- 全船共1套舵杆。
- 舵杆材料化学成分, 热处理与力学性能应满足CCS《材料焊接规范》(2024)第1篇金属材料第5章锻钢件第2节船体结构用锻钢件的要求。
- 上舵杆法兰与下舵杆法兰连接后, 其间隙要小于0.025mm, 且连接面中间有接触点; 法兰接触面的平面中间不允许有凸起。
- 法兰端面与舵杆的垂直度为0.03mm。
- 舵杆总长拉线确定。
- 未注倒圆为R1, 未注倒角为2X45°。
- 上舵杆法兰与下舵杆法兰连接时, 接触面要涂密封胶, 以防止海水的腐蚀。
- 舵杆与法兰连接为整体锻造。如分别锻制而以焊接连接时, 法兰根部形状应符合《国内航行海船建造规范》(2024)3.1.6.1(4)的要求, 焊接连接时应进行无损检测, 并符合CCS《材料与焊接规范》的有关要求。



连接方式	化学成分(%)									
	C	Si	Mn	S	P	残余元素				
焊接	≤ 0.23	≤ 0.45	0.30-1.50	≤ 0.035	≤ 0.035	≤ 0.15	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.30	≤ 0.85

船体结构用锻钢的力学性能
($R_{eh}=235 \text{ N/mm}^2$)

力学特性					
抗拉强度 R_m 不小于 (N/mm^2)	屈服强度 R_{eh} 不小于 (N/mm^2)	伸长率 A_0 不小于(%)		断面收缩率 Z 不小于(%)	
		纵向	切向	纵向	切向
440	220	24	18	50	35

船名SHIP	29客位客渡船		
图名TITLE	舵杆图		
版本REV.	说明 DESCRIPTION	日期 DATE	
船级社 CLASS	船号 HULL NO.	控制号 CONTROL NO.	
船东 OWNER			
船厂 BUILDER			
设绘 DRAWN	会签 COUNTERSIGN	日期 DATE	2024.07
校对 CHECKED	会签 COUNTERSIGN	日期 DATE	2024.07
审定 APPROVED	会签 COUNTERSIGN	日期 DATE	2024.07
图号 DRAWING NO.	TWF4095-231-03		
比例 SCALE	页数 PAGES	面积 AREA	
1:5	1/1	0.12m ²	
台州翼远船舶工程设计有限公司 TAIZHOU WINGF MARINE ENGINEERING DESIGN CO., LTD. 浙江省, 台州市, 椒江区, 市府大道东段201号, 12楼 电话 TEL: 0576-88038828 传真 FAX: 0576-88038908 邮箱 E-MAIL: tzwingf@126.com			

图文版权所有, 未经同意, 不得复制与转让第三方。 ALL RIGHTS RESERVED. WITHOUT CONSENT, NO COPY AND TRANSFER TO THIRD PARTIES.