台州市路桥区政府采购招标文件

**LQCG-2025-GK006号**

采购项目：蓬街分院办公家具采购项目

采 购 人：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体

集中采购机构：台州市路桥区政府采购中心

2025年 月

目 录

1. **公开招标采购公告**

**二、投标人须知**

**三、评标办法及评分标准**

**四、公开招标需求**

**五、政府采购合同主要条款指引**

**六、投标文件格式附件**

第一章 公开招标采购公告

# 项目概况

参加台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体蓬街分院办公家具采购项目的潜在投标人应在“浙江省政府采购网”（http:// [www.zjzfcg.gov.cn）获取招标文件，并于2025年月](http://www.zjzfcg.gov.cn）获取招标文件，并于2023年5月)日9点整（北京时间）前在浙江政府采购云平台递交电子投标文件。

1. **项目基本情况**

项目编号：LQCG-2025-GK006号

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **标项** | **项目名称** | **简要技术要求** | **总预算/最高限价**  **（万元）** | **合同履约期限** |
| 一 | 蓬街分院办公家具采购项目 | 具体内容见采购文件第四章招标需求 | 47万元 | 合同签订后接到采购人书面通知之日起30天内完成供货安装并验收 |

**二、申请人的资格要求：**

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定。

窗体底端

2、供应商未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

3、落实政府采购政策需满足的资格要求：

**本项目专门面向中小企业（监狱企业及残疾人福利性单位视同小型、微型企业）。要求本项目货物全部由符合政策要求的中小企业制造，供应商必须在资格证明文件中提供相应《中小企业声明函》。**

4、本项目特定资格条件：无

5、本项目不接受联合体投标。

**三、获取（下载）采购文件**

1、获取时间：公告发布至2025年月日9时00分

2、获取方式：浙江政府采购网（https://zfcg.czt.zj.gov.cn）在线报名免费获取，不提供采购文件纸质版。

（1）免费注册：投标人报名获取采购文件前应先完成浙江政府采购网（https://zfcg.czt.zj.gov.cn/）帐号注册。

（2）潜在投标人获取采购文件：浙江政府采购网采购公告下方“游客浏览采购文件”内公告的采购文件仅供社会公众查阅使用，潜在投标人只有通过“政府采购云平台”在线报名并获取了采购文件后才被视作“依法获取采购文件”。(法律法规所指的投标人获取采购文件时间以投标人通过“政府采购云平台”在线报名并获取采购文件的时间为准。)

**四、提交响应文件截止时间、开标时间和地点**

1、提交响应文件截止时间：2025年月日9时00分（北京时间）

2、投标地点（网址）：浙江政府采购云平台（http://www.zcygov.cn）请登录政采云投标客户端进行投标。本项目只接受电子投标文件，具体操作要求见前附表。

3、开标时间：2025年月日9时00分（北京时间）

4、开标地点：政采云平台

**五、公告期限：**自本公告发布之日起5个工作日。

**六、其他补充事宜：**

1、《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》 （浙财采监（2022）3号）、《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号））、《浙江省财政厅关于进一步加大政府采购支持中小企业力度助力扎实稳住经济的通知》 （浙财采监（2022）8号）已分别于2022年1月29日、2022年2月1日和2022年7月1日开始实施，此前有关规定与上述文件内容不一致的，按上述文件要求执行。

2、根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表:鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网-政府采购投诉处理-在线办理。

3、供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取采购文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内，以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

4、根据《浙江省政府采购供应商注册及诚信管理暂行办法》浙财采监【2009】28号文件，请各投标供应商及时办理浙江政府采购网“政府采购供应商注册”入库手续。

**七、对本次采购提出询问、质疑、投诉，请按以下方式联系：**

**1、采购人**

 名称：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体

 地址：台州市路桥区蓬街镇振蓬东路368号

 项目联系人（询问）：陶先生

 项目联系方式（询问）：18657655545

质疑联系人：梁先生

 质疑联系方式：13575814001

**2、集中采购机构**

名称：台州市路桥区政府采购中心

地点：台州市路桥区财富大道999号区政府商城办公区（商城国际）五楼

项目联系人：潘雅琴

联系电话：0576-82921169

质疑联系人：王劲松

质疑联系方式：0576-82581369

邮箱地址：lqcgzx@163.com

**3、同级政府采购监督管理部门**

名称：台州市路桥区财政局监督绩效管理与采购监管科

联系人：王小健

监督投诉电话：0576-82517851

传真：0576-82517851

地址：台州市路桥区西路桥大道58号

第二章 投标人须知

前 附 表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项 目 | 内 容 |
| 1 | 供应商特定资格要求 | 符合招标公告资格要求的供应商 |
| 2 | 答疑会或现场踏勘 | 本项目不组织答疑会或现场踏勘，如投标人认为有必要可自行前往现场踏勘。 |
| 3 | 投标有效期 | 投标有效期为开标后90天，投标有效期从提交电子投标文件的截止之日起算。 |
| 4 | 投标保证金 | 零元 |
| 5 | 履约保证金 | 如需合同履约保证金请合同双方在签订合同时商定，供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函（保险单）等非现金形式提交，履约保证金在合同实施期满后30天内退还（不计息）。履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的1%。 |
| 6 | 中小企业预留份额情况 | 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》财库〔2020〕46号文件的规定，本项目 是 属于专门面向中小企业采购的项目。 |
| 7 | 中小企业优惠措施 | **1、项目属性（货物类）**  **2、中小企业划分标准所属行业（具体根据《中小企业划型标准规定》执行）**  **采购标的： 办公家具 ，所属行业： 工业 。**  3.根据财库〔2020〕46号、财库〔2022〕19号的相关规定，未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，在评审时对符合本办法规定的小微企业报价给予 10% 的扣除，取扣除后的价格作为最终投标报价（此最终投标报价仅作为价格分计算）。中小企业参加政府采购活动，应当出具本办法规定的《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。  4.根据财库[2017]141号的相关规定，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策。属于享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位，应满足财库[2017]141号文件第一条的规定，并在投标文件中提供残疾人福利性单位声明函（见附件）。  5.根据财库[2014]68号的相关规定，在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策，并在投标文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件（格式自拟）。  (注：未提供以上材料的，均不给予价格扣除）。 |
| 8 | 投标注意事项 | 1、本项目实行电子开评标。若供应商参与投标，自行承担投标一切费用。  2、标前准备：各供应商在开标前确保成为浙江省政府采购网正式注册供应商，并完成CA数字证书办理。完成CA数字证书办理预计一周左右，请各投标人自行把握时间，因未注册入库、未办理CA数字证书等原因造成无法投标或投标失败等后果由供应商自行承担。  **3、投标人在投标过程中遇到涉及平台使用的任何问题，可咨询政采云平台技术支持热线，联系方式：95763。**  4、投标人通过“政采云”平台电子投标工具制作电子投标文件，电子投标工具请供应商自行前往浙江省政府采购网下载并安装。 |
| 9 | 不见面开标 | 本项目开评标环节实行全流程电子化，采购组织机构按照采购文件规定的时间通过电子交易平台组织开标、开启投标文件，所有投标人均应当准时在线参加。如未参加，造成开评标过程中评委询标失败、电子签章失败或投标失败等后果由投标人自行承担。 |
| 10 | 电子投标要求 | 投标人须按照采购文件和电子交易平台的要求编制并加密电子投标文件。  投标人应当在投标截止时间前完成电子投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回电子投标文件。补充或者修改电子投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回电子投标文件。逾期上传的电子投标文件恕不接受。 |
| 11 | 投标文件的解密 | 电子投标文件在线解密时间：开标后30分钟之内。  投标人应当按规定及时解密，若因技术原因导致电子投标文件未能及时解密的，应及时联系咨询政采云平台技术支持热线协助其完成解密。仍无法完成解密的，应按规定及时递交备份电子投标文件，否则，视同放弃投标。 |
| 12 | 备份投标文件的制作要求 | “备份电子投标文件”是指与“电子投标文件”同时生成的数据电文形式的电子文件**（文件格式“.bfbs”），其他方式编制的备份投标文件视为无效备份投标文件，请投标人自行妥善保管。** |
| 13 | 备份电子投标文件使用、递交有关规定 | 1、使用前提：在解密截止时间前，投标人自行在线解密操作失败，或者投标人寻求技术人员帮助仍无法完成解密。  2、递交截止时间：开标后30分钟之内。  3、投递邮箱：lqcgzx@163.com  4、未按上述要求递交备份电子投标文件或所提供的的备份电子投标文件不符合要求的视同放弃投标。 |
| 14 | 投标人信用信息查询渠道及截止时点、信用信息查询记录和证据留存的具体方式、信用信息的使用规则 | 1、查询渠道：信用中国（网址：<http://www.creditchina.gov.cn>）、中国政府采购网(网址：http://www.ccgp.gov.cn）、信用浙江（http://xyxx.zjzwfw.gov.cn/）等。  2、截止时点：评审结束前。  3、信用信息查询记录和证据留存的具体方式：由采购组织机构在规定查询时间内查询并截图信用信息查询记录上传至政府采购云平台（电子交易平台）。  4、使用规则：对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，将被拒绝其参与政府采购活动。 |
| 15 | 实质性条款 | 带“▲”的条款是实质性条款，投标文件必须作出实质性响应，否则作无效投标处理。 |
| 16 | 投标样品 | **投标人须提供所投产品样品，序号8诊桌（会诊台）、序号9职员办公椅、序号12书柜各一套。**  投标人所提供的样品与采购文件要求有不相符的，将影响技术部分的样品评分。投标方未提供样品或样品不全，样品分按零分处理。 |
| 17 | 演 示 | 无 |
| 18 | 节能环保 | 投标产品若属于节能（环保）产品的，请提供参与实施政府采购节能（环境标志）产品认证机构出具的认证证书或证书发布平台的投标产品认证证书查询截图；参与实施政府采购节能（环境标志）产品认证机构详见《市场监督总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019第16号）；证书发布平台详见《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。  产品属于政府强制采购节能品目的（详见《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》财库〔2019〕19号），投标人须按上款要求提供节能产品认证证书或规定网站证书查询截图。产品属于政府强制采购节能产品品目的，投标人未提供节能产品的，其投标将作无效标处理；本文件“第四章公开招标需求”另有规定的除外。 |

**一 、总 则**

**（一） 实施依据及适用范围**

1、实施依据：本次采购工作按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》、《浙江省政府采购项目电子交易管理暂行办法》等政府采购有关法律、法规、规章、文件的规定组织和实施。

2、本招标文件适用于本次项目的招标、投标、评标、定标、验收、合同履约、付款等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

**（二）定义**

### 1、“采购组织机构”指采购人委托组织招标的集中采购机构。

2、采购人：是指委托集中采购机构采购本次项目的国家机关、事业单位和团体组织。

3、投标人（供应商）：是指响应本次招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

4、“中标单位”：是指经评标委员会推荐并经采购人确认的中标成交单位，即政府采购合同中的“乙方”。

5、货物：是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。

6、服务：是指除货物和工程以外的政府采购对象，包括各类专业服务、信息网络开发服务、金融保险服务、运输服务，以及维修与维护服务等。

7、“书面形式”包括信函、传真等。

8、“中小企业”：是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

9、“监狱企业”：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

10、“残疾人福利性单位”：是指符合《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定单位。

**（三）投标委托**

如授权代表不是法定代表人，须有法定代表人出具的法定代表人授权委托书（格式见第六部分 投标文件格式），《法定代表人授权委托书》必须经法定代表人签字（或盖章），否则视为无效授权（等同未提供）。

**（四）投标费用**

1、不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用（采购文件有相关规定除外），采购组织机构概不负责；

2、合同实施过程中，中标单位须与采购人积极配合。中标单位自行承担本次采购活动中所发生的全部费用。

**（五）转包与分包**

本项目不允许转包、分包。

**（六）特殊投标人投标规定**

根据《关于规范政府采购供应商资格设定及资格审查的通知（浙财采监【2013】24号）》第六条规定，金融、保险、通讯等特定行业的全国性企业所设立的区域性分支机构，以及个体工商户、个人独资企业、合伙企业，如果已经依法办理了工商、税务和社保登记手续，并且获得总公司（总机构）授权或能够提供房产权证或其他有效财产证明材料，证明其具备实际承担责任的能力和法定的缔结合同能力，可以允许其独立参加本次政府采购活动。上述单位参加政府采购活动时，应提供该单位负责人签署的相关文件材料（合伙企业由全体合伙人签署相关材料，但合伙协议约定或者全体合伙人决定委托一名或数名合伙人执行合伙企业事务的，由执行合伙企业事务的全体合伙人签署相关文件材料），与其他法人单位法定代表人签署的文件材料具有同等效力。

**（七）质疑和投诉**

1、供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式一次性向采购人、采购组织机构提出针对同一采购程序环节的质疑。

上述所指“应知其权益受到损害之日”，是指：

（1）对采购文件提出质疑的，为获取采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日（采购文件公告期限届满后获取采购文件的，以采购文件公告期限届满之日为准）；

（2）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

（3）对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。

2、提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。潜在供应商已依法获取其可质疑的采购文件的，可以对该文件提出质疑。对采购文件提出质疑的，应当在获取采购文件或者采购文件公告期限届满之日起7个工作日内提出。

3、质疑供应商对采购人、采购组织机构的答复不满意，或者采购人、采购组织机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后15个工作日内向同级采购监管部门提起投诉。

4、质疑、投诉应当采用书面形式（或政采云平台在线提出，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表），经法定代表人或其授权代表签署后加盖单位公章，质疑书、投诉书均应明确阐述采购文件、招标过程和中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，投标人提出的质疑、投诉应当有明确的诉求（即通过质疑所要达到的具体目标）和必要的证明材料（即通过合法手段获得的能够证明投标人的诉求成立的必要材料）。

质疑函应当包括下列内容：

（1）供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

（2）质疑项目的名称、编号；

（3）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

（4）事实依据；

（5）必要的法律依据；

（6）提出质疑的日期。

质疑函应当经法定代表人或其授权代表签署后加盖单位公章，并提供法人代表授权书和政采云平台依法获取采购文件的相关截图证明。

**（八）其它说明**

1、投标人投标所使用的资格、信誉、荣誉、投标人业绩与企业认证必须为本法人所拥有。投标人投标所使用的采购项目负责管理人员必须为投标人员工（或投标人控股公司正式员工）。

### 2、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

3、投标供应商所投产品除招标文件中明确规定要求“提供官网截图或相应检测报告的证明材料”以外，所有技术参数描述均以投标文件为准。投标供应商对所投产品技术参数的真实性承担法律责任。项目招标结束后、质疑期限内，如有质疑供应商认为中标供应商所投产品、投标文件技术参数与招标需求存在重大偏离、错误、甚至造假的情况，应提供具体有效的证明材料。

**4、投标人在投标活动中提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的,根据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款第一项之规定，处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。**

### 5、投标人被列入“黑名单”的，采购组织单位将根据《浙江省政府采购供应商注册及诚信管理暂行办法》第四十六条之规定，在处罚有效期内，资格审查时不予通过。

### 6、投标人不得相互串通投标报价，不得妨碍其他投标人的公平竞争，不得损害采购人或其他投标人的合法权益，投标人不得以向采购人、评标委员会成员行贿或者采取其他不正当手段谋取中标。

### 7、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

### 8、电子投标文件格式中的表格式样可以根据项目差别做适当调整,但应当保持表格样式基本形态不变。

**二、招标文件**

**（一）招标文件由招标文件总目录所列内容组成。**

**（二）投标人的风险**

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面作出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

**（三）招标文件的澄清或修改**

1、投标人应认真阅读本招标文件，发现其中有误或有要求不合理的，投标人必须在投标须知前附表规定的招标文件答疑与澄清截止时间前以书面形式要求采购组织机构澄清。

2、采购组织机构必须以书面形式答复投标人要求澄清的问题，并将不包含问题来源的答复书面通知所有依法获取招标文件的投标人。

3、采购组织机构可视采购具体情况对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购组织机构应当在投标截止时间至少15日前，在原公告发布媒体上发布澄清公告，澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分；不足15日的，采购人或者采购组织机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

4、招标文件澄清、答复、修改、补充的内容为招标文件的组成部分。当招标文件与招标文件的答复、澄清、修改、补充通知就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。

5、投标人在规定的时间内未对招标文件提出疑问、质疑或要求澄清的，将视其为无异议。对招标文件中描述有歧义或前后不一致的地方，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。

**三、投标文件**

**（一）投标文件的形式**

投标文件的形式：电子加密投标文件（是指通过“政采云电子交易客户端”完成投标文件编制后生成并加密的数据电文形式的投标文件，文件格式“.jmbs”）。

**（二）投标文件的组成**

投标文件应按照招标文件**第六章“投标文件格式”的内容要求进行编写**，可以增加附页。投标文件由**资格证明文件、商务与技术文件、报价文件**组成。其中电子投标文件中所须加盖公章部分均采用CA签章。

**（三）投标文件的编制**

1、依据《浙江省政府采购项目电子交易管理暂行办法》，本项目通过“政府采购云平台”（网址：[www.zcygov.cn）实行电子交易（在线投标响应）。投标人参加本项目电子交易应当安装“政采云电子交易客户端”，并按照本采购文件规定和“政府采购云平台”的要求编制电子投标文件并进行关联定位。](http://www.zcygov.cn）实行电子交易（在线投标响应）。供应商参加本项目电子交易应当安装)

2、投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，是投标人的责任。

3、“备份电子投标文件”是指与“电子投标文件”同时生成的数据电文形式的电子文件（文件格式“.bfbs”），其他方式编制的备份投标文件视为无效备份投标文件，请投标人自行妥善保管。

4、投标人应对所提供的全部资料的真实性、有效性承担法律责任，电子投标文件中盖章之处必须加盖电子签名/公章。

5、若投标人不按招标文件的要求提供资格审查材料，其风险由投标人自行承担。

6、与本次投标无关的内容请不要制作在内，确保电子投标文件有针对性、简洁明了。

**（四）投标文件的语言及计量**

1、投标文件以及投标人与招标方就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

2、投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元），否则视同未响应。

**（五）投标报价**

1、投标报价应按招标文件中相关附表格式填写。

2、投标报价是履行合同的最终价格，包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、验收、培训、保修、合同包含的所有风险责任等各项费用及不可预见费等一切费用。

3、投标文件只允许有一个报价，有选择的报价将不予接受（作无效标处理）。

4、投标人应充分考虑因各种原因可能发生的费用。对没有填报的费用，招标人认为所有费用已包含在总价中，除合同条款另有规定外，不得进行调整。

**5、投标报价必须合理，经评委认定为明显不合理的报价将被取消中标资格。**

**（六）投标文件的有效期**

1、自投标截止日起90天内电子投标文件应保持有效。有效期不足的电子投标文件将被拒绝。

2、在特殊情况下，采购人可与投标人协商延长电子投标文件的有效期，协商过程以书面形式进行。

3、投标人可拒绝接受延期要求，同意延长有效期的投标人不能修改投标文件。

4、中标单位的电子投标文件自开标之日起至合同履行完毕止均应保持有效。

5、投标人在电子投标文件有效期内强行撤回（撤销）其投标文件的，采购人将按采购预算金额的2%对其进行追偿，以弥补采购人、采购组织机构损失，同时将对其失信行为上报至同级政府采购监督管理部门依法处理。

**(七)电子投标文件的递交、修改和撤回**

1、投标人应当在投标截止时间前完成电子投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回电子投标文件。补充或者修改电子投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后送达的投标文件，将被政采云平台拒收。

2、采购人和采购组织机构可通过修改招标文件酌情延长投标截止日期，在此情况下，投标人的所有权利和义务以及投标人的投标截止日期均应以延长后新的截止日期为准。

**（八）投标无效的情形**

**1、在开标评审过程中，如发现下列情形之一的，投标（响应）将被视为无效：**

（1)不同供应商的电子投标（响应）文件上传计算机的网卡MAC地址或硬盘序列号等硬件信息相同的；

（2)上传的电子投标（响应）文件若出现使用本项目其他投标（响应）供应商的数字证书加密的，或者加盖本项目其他投标（响应）供应商的电子印章的；

（3）不同供应商的投标（响应）文件的内容存在3处（含）以上错误一致的；

（4）不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的。

**2、在资格审查时，如发现下列情形之一的，投标（响应）将被视为无效：**

（1）资格证明文件不全的，或者不符合招标文件标明的资格要求的；

（2）电子投标文件解密失败的，且未在规定时间内提交电子备份投标文件的；

（3）未按照招标文件规定的要求签署、盖章的。

**3、在符合性审查时，如发现下列情形之一的，投标（响应）将被视为无效：**

（1）投标文件无法定代表人或授权代表签字或盖章，或授权代理人未经有效授权的；

（2）电子投标文件未按照招标文件规定的要求签署、盖章的；

（3）投标有效期、质保期、付款方式等商务条款不能满足招标文件要求的；

（4）不响应或者擅自改变招标文件要求或者投标文件有采购人不能接受的附加条件的；

（5）未提供或未如实提供投标产品（货物）技术性能、参数的，或者虚假投标的。

**4、在技术评审时，如发现下列情形之一的，投标（响应）将被视为无效：**

（1）资格文件、商务技术文件内有投标报价出现的；

（2）未提供或未如实提供投标货物的技术参数，或者投标文件标明的响应或偏离与事实不符或虚假投标的；

（3）**投标参数未如实填写，完全复制粘贴招标参数的；**

（4）明显不符合招标文件要求的规格型号、质量标准，或者与招标文件中标“▲”的技术指标、主要功能项目发生实质性偏离的；

（5）投标技术方案不明确，存在一个或一个以上备选（替代）投标方案的；

（6）与其他参加本次投标投标人的投标文件（技术文件）的文字表述内容相同连续20行以上或者差错相同2处以上的。

**5、在价格评审时，如发现下列情形之一的，投标（响应）将被视为无效：**

（1）未采用人民币报价或者未按照招标文件标明的币种报价的；

（2）报价超出最高限价，或者超出采购预算金额，采购人不能支付的；

（3）投标报价具有选择性，或者开标价格与投标文件承诺的优惠（折扣）价格不一致的；

（4）评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查的投标人的报价有可能影响产品质量或者不能诚信履约时，投标人不能在规定的时间证明其报价合理性的。

**6、法律、法规和招标文件规定的其他无效标情形。**

实质上没有响应招标文件要求的投标将被视为无效投标。投标人不得通过修正或撤消不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标。但经评标委员会认定属于投标人疏忽、笔误所造成的差错，应当允许其在评标结束之前进行修改或者补正（可以是复印件、传真件等）。修改或者补正投标文件必须以书面形式进行，并应在中标结果公告之前查核原件。限期内不补正或经补正后仍不符合招标文件要求的，应认定其投标无效。投标人修改、补正投标文件后，不影响评标委员会对其投标文件所作的评价和评分结果。

**（九）****废标的情形**

在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

1、符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质性响应的投标人不足三家的；

2、出现影响采购公正的违法、违规行为的；

3、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

4、因重大变故，采购任务取消的。

**四、开标**

**（一）开标形式**

采购组织机构将按照招标文件规定的时间通过“政府采购云平台”组织开标、开启投标文件，所有投标人均应当准时在线参加。

**（二） 开标准备**

1、开标的准备工作由采购组织机构负责落实；

2、采购组织机构将按照招标文件规定的时间通过“政府采购云平台”组织开标、开启投标文件，所有投标人均应当准时在线参加。投标人如不参加开标大会的，视同认可开标结果，事后不得对采购相关人员、开标过程和开标结果提出异议，**同时投标人因未在线参加开标而导致投标文件无法按时解密等一切后果由投标人自己承担。**

3、投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购组织机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或回避申请。

**（三）开标流程**

1、开标时，采购组织机构在政采云平台向各投标人发出电子加密投标文件【开始解密】通知，由投标人按招标文件规定的时间内自行进行投标文件解密。

2、开启标书信息（资格文件、商务技术文件）。标书信息开启后，首先由采购人或采购组织机构依法对投标人的资格文件进行审查，审查投标人的资格符合情况。资格审查合格的投标人数量不足三家的，项目不再进行评审；

3、开启资格审查通过的投标人的商务技术文件进入符合性审查、商务技术评审；

4、商务技术评审结束后，宣告商务技术评审无效投标人名称及理由；公布经商务技术评审的有效投标人名单，同时公布其商务技术得分情况。

5、开启有效投标人的《报价文件》，采购组织机构成功开启报价响应文件后，方可查看各供应商报价情况。采购组织机构在线公布开标一览表有关内容，**投标人应在开启报价响应文件后5分钟内在线签字确认报价（不予确认的应说明原因，否则视为无异议）。**

6、开启《报价文件》后，由评标委员会对报价的符合性、合理性、准确性等进行审查核实。

7．由主持人公布报价文件无效的投标人名单、投标无效的原因及其他有效投标的报价文件得分；

8．宣布综合得分结果及中标候选人名单。

9、在系统上公布评审结果。

**特别说明：**

1、如遇“政府采购云平台”电子化开标或评审程序调整的，按调整后程序执行。

2、开标过程中需要相关当事人进行签字或盖章确认的材料将通过“政府采购云平台”在线询标系统进行，若因“政府采购云平台”技术问题无法进行签字或盖章确认的，采购组织机构将通过邮件、传真等形式予以确认。

**（四）情况说明**

本项目采用政采云电子招投标开标及评审程序，但有下情形之一的，按以下情况处理：

1、投标人应当按规定及时解密，若因技术原因导致电子投标文件未能及时解密的，应及时联系咨询政采云平台技术支持热线协助其完成解密。仍无法完成解密的，应按规定及时递交备份电子投标文件，否则，视同放弃投标。

2、采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，采购组织机构可中止电子交易活动：

（1）电子交易平台发生故障而无法登录访问的；

（2）电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；

（3）电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；

（4）病毒发作导致不能进行正常操作的；

（5）其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

**五、评标**

**（一）组建评标委员会**

评标委员会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成,成员人数应当为五人及以上单数。其中技术、经济等方面的专家不得少于成员总数的三分之二。

**（二）评标的方式**

本项目采用不公开方式评标，评标的依据为招标文件和投标文件。

**（三）评标委员会的职责**

**评标委员会负责具体评审事务，并独立履行下列职责：**

（1）审查、评价投标文件是否符合采购文件的资信、技术等实质性要求；

（2）要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

（3）对投标文件进行比较和评价；

（4）确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标单位；

（5）向采购人、采购组织机构或者有关部门报告评审中发现的违法行为。

**（四）评审原则**

1、评审原则：评标委员会按照客观、公正、审慎、择优的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。

2、评审工作将依据采购文件、投标文件及采购文件中事先已列明的内容进行。

**（五）评审意见的争议处理**

评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评审报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评审报告。

**（六）评标纪律**

1、本项目评标过程实行全程录音、录像监控，政府采购监管部门视情进行视频远程或现场监督，投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标被拒绝。

2、评标委员会成员必须严格遵守保密规定，不得泄露评审的有关情况，任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行，评标委员会成员不得私下与投标人接触，不得出现浙江省政府采购活动现场组织管理办法中规定的其他禁止行为。

**（七）评审流程及内容**

本项目具体的评审事务由评标委员会负责，评审流程及内容如下：

**1、评审前准备**

1.1由评审专家推选评审小组组长，采购人代表不得担任评审小组组长。

1.2由评审小组组长（评标委员会主任委员）召集所有评委成员阅读采购文件及相关补充、质疑、答复文件、项目书面说明等材料，熟悉采购项目基本情况、采购需求、合同主要条款、投标文件无效情形、评审办法、评审标准，以及其他与评审有关的内容。

**2、投标文件的初步审查、符合性审查**

对所有通过资格审查的投标人的投标文件进行初步审查，审查、评价投标文件是否符合采购文件的资信、技术、服务等实质性要求。

2.1评标委员会首先对所有通过资格审查的投标人的投标文件进行符合性审查，审查每份投标文件是否实质上响应了采购文件的要求（实质性响应的投标文件是指投标文件符合采购文件规定的实质性内容、条件和规定）。

**3、投标文件的澄清、说明或补正**

3.1对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会将以书面形式（或通过“政府采购云平台”在线询标）的形式要求投标人在规定的时间内作出必要的澄清、说明或者补正。

3.2评标过程中评标委员会对投标人提出质询或要求投标人书面确认的（或通过“政府采购云平台”在线答复），采用书面形式（PDF格式）提交并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字或盖章，在规定时间内予以书面（PDF格式）回复或确认，若因CA锁等原因无法上传，在专家限定时间内可将线下材料（PDF格式）发送到采购组织机构邮箱，由采购组织机构上传。否则视为不予回复或确认，评标委员会有权拒绝该投标文件，澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

3.3上述询标、澄清、说明和补正工作如因客观原因无法通过“政府采购云平台”在线进行的，将采用书面（含邮件）形式进行。

**4、投标文件的错误修正**

4.1《投标文件》如果出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

（1）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准。

（2）《投标文件》的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，应以开标一览表（报价表）的总价为准，并修改单价；

（4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

（5）若在报价文件上传的报价和报价一览表里填写的报价不一致时，以投标人上传的报价文件为准，由采购组织机构经办人对投标人报价进行修正。

4.2对不同文字文本《投标文件》的解释发生异议的，以中文文本为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照经投标人加盖CA签章，由法定代表人或其授权的代表签字或电子签名/公章确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

5、提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家供应商认定：

5.1采用最低评标价法的采购项目，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由评标委员会集体确定一个投标人参加评标，其他投标无效。

5.2使用综合评分法的采购项目，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由评标委员会集体推荐一个投标人作为中标候选人，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

**六、定标**

**（一）采购结果确认（确定中标单位）**

本项目由采购人根据评标委员会提交的《评审报告》，通过“政府采购云平台”依法确认采购结果、确定中标单位。具体流程如下：

1、本项目由评标委员会推荐中标候选人，采购组织机构在评标结束后2个工作日内将评审报告交采购人确认。

2、采购人应当自收到评审报告之日起5个工作日内，在评审报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标单位。采购人在收到评审报告5个工作日内未按评审报告推荐的中标候选人顺序确定中标单位，又不能说明合法理由的，视同按评审报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标单位。

3、采购人及采购组织机构不对评审结果做任何解释。

**（二）采购结果公告和中标通知书签发**

1、采购结果经采购人确认后，采购组织机构将于2个工作日内在浙江省政府采购网上发布中标公告，并向中标方签发书面《中标通知书》。为营造更优质的营商环境，中标人可选择采购组织机构以邮寄方式向其寄达《中标通知书》（邮寄地址、收件人等信息请在“投标函”中详细写明，邮费可到付）。**同时中标人应在中标后****以邮寄或其他方式向****采购组织机构提供2套与电子版投标文件相同的胶装版本投标文件。**

2、中标公告期限为1个工作日；

3、中标通知书发出后，中标单位无正当理由不得放弃中标。

**七、合同签订及公告**

**（一）签订合同**

1、采购人与中标单位应当在《中标通知书》发出之日起30日内持《中标通知书》与采购人签订《政府采购合同》。

2、所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。集中采购机构将根据采购人的委托，对合同内容进行审查鉴证，如发现与采购结果和投标承诺内容不一致的，将予以纠正。

3、采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

4、中标供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可以重新开展政府采购活动。同时，拒绝与采购人签订合同的供应商，由同级财政部门依法作出处理。

5、询问或者质疑事项可能影响中标结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同（中标结果的质疑期为中标结果公告期限届满之日起七个工作日）。

**（二）合同公告及备案**

1、采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，在省级以上财政部门指定的政府采购信息发布媒体及相关网站上公告。

2、采购人应当自政府采购合同签订之日起7个工作日内，将政府采购合同副本报同级人民政府财政部门以及集中采购机构备案存档。

第三章 评标办法及评分标准

根据《中华人民共和国政府采购法》、财政部的有关规定及此项目的实际情况，遵循公平、公正、科学择优的原则，特制定本办法。

**一、评标组织**

评标工作由评标委员会负责。评标委员会按有关规定产生。评标委员会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成，成员人数为五人及以上单数。其中，技术、经济等方面的专家不得少于成员总数的三分之二。整个开、评标过程接受有关部门的监督指导。本项目评标委员会成员人数为5人。

**二、评标方法**

本项目采用综合评分法。

**1、资格审查内容：**投标文件解密后，采购人或采购组织机构依法对投标人的资格进行审查，对审查发现无效的进行必要的询问，在政采云平台公布无效投标的投标人名单、投标无效的原因。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 参加采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录、没有税收缴纳、社会保障等方面的失信记录的承诺。 | 参照投标声明书**(格式见附件1)**相关承诺内容。  重大违法记录，是指投标人因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。（较大数额罚款的认定按照财库[2022]3号文件规定执行）（以联合体形式投标时，联合体各方均须满足该条款） |
| 2 | 法定代表人授权委托书 | 法定代表人授权委托书，按对应格式文件签署、盖章。**（格式见附件2）** |
| 3 | 具有独立承担民事责任的能力 | 在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织或自然人，**投标时提交有效的营业执照（或事业法人登记证或身份证等相关证明）扫描件**。（以联合体形式投标时，联合体各方均须满足该条款） |
| 4 | 履行合同所必需的设备和专业服务（技术）能力 | 签署具备履行合同所必需的设备和专业服务（技术）能力的承诺函**（格式见附件3）** |
| 5 | 信用记录 | 1.截止时点：开标后评标前。  2.信用信息查询记录和证据留存的具体方式：由**采购组织机构**在规定查询时间内打印信用信息查询记录并归入项目档案。  3.使用规则：投标人未被列入“信用中国”失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单；未处于“中国政府采购网”政府采购严重违法失信行为信息记录中的禁止参加政府采购活动期间。  （以联合体形式投标时，联合体各方均须满足该条款） |
| 6 | 联合体投标 | **本项目不接受联合体投标** |
| 7 | 必须符合法律、行政法规规定的其他条件 | 1.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加本项目投标。  2.为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参与本项目投标。  3.投标文件相关承诺要求内容。  （以联合体形式投标时，联合体各方均须满足该条款） |
| 8 | 落实政府采购政策需满足的资格要求（中小企业投标） | **本项目专门面向中小企业，要求供应商提供相应《中小企业声明函》，格式见附件A。** |
| 9 | 特定资格条件 | **无** |

**2、符合性审查内容：**应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求，对审查发现无效的进行必要的询问，在政采云平台公布无效投标的投标人名单、投标无效的原因。

|  |  |
| --- | --- |
| 投标文件 | 投标文件完整且编排有序，投标内容基本完整，无重大错漏，并按要求签署、盖章。 |
| “▲”实质性条款 | “▲”实质性条款必须满足招标文件要求。 |
| 串通投标 | 未出现财政部87号令《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第三十七条规定的串通投标情形。 |
| 附加条件 | 投标文件未含有采购人不可接受的附加条件。 |

**3、商务技术及价格评审：**

评标委员会以审标、询标为基础依据，对投标文件及投标人分别进行分析评议，由评委独立评议计分，取汇总后的算术平均值。

投标人的综合得分为商务与技术部分、价格部分评分的总计（四舍五入法，保留两位小数），中标候选资格按综合得分由高到低顺序排列，综合得分相同的，按投标报价得分由高到低顺序排列；综合得分且投标报价得分相同的，按商务与技术得分由高到低排列。商务与技术得分且投标报价得分相同的则以政采云系统记录的投标文件解密时间为准，排名第一的投标人为中标候选人。

**三、定标办法**

评标结束后，采购人根据评标委员会提交的评审报告和推荐意见，对进入候选的投标人进行最终审查。终审后根据推荐的候选中标单位情况确定中标单位。最低报价不是中标的唯一保证。

整个评标过程应严格保密，评标委员会成员及工作人员应严格遵守纪律，不得泄漏任何评标信息。

**四、评标细则**

本次招标项目的评标方法为综合评分法，总计100分。评标标准按以下内容及分值进行评审。

|  |  |
| --- | --- |
| 标项  类别 | 一 |
| 商务与技术部分 | 70分 |
| 价格部分 | 30分 |

1、商务与技术文件得分按照评标委员会成员的独立评分结果汇总后的算术平均分计算（小数点后保留2位），计算公式为：

商务与技术文件得分=评标委员会所有成员评分合计数/评标委员会组成人员数。

2、投标报价得分采用低价优先法计算（小数点后保留2位），即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其报价得满分。其他投标人的投标报价得分按下列公式计算： 投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×30%×100 。

3、投标人综合得分＝商务与技术文件得分＋投标报价得分。

4、政府采购政策及优惠：

（1）根据财库〔2020〕46号、财库〔2022〕19号的相关规定，未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，在评审时对符合本办法规定的小微企业报价给予 10% 的扣除，取扣除后的价格作为最终投标报价（此最终投标报价仅作为价格分计算）。**在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本办法规定的中小企业扶持政策。**中小企业参加政府采购活动，**投标文件中投标人必须提供《中小企业声明函》**，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

（2）根据财库[2017]141号的相关规定，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策。属于享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位，应满足财库[2017]141号文件第一条的规定，并在投标文件中提供残疾人福利性单位声明函（见附件）。享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

①安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

②依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

③为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

④通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

⑤提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。

注：得分以系统计算为准，保留2位小数。

（3）根据财库[2014]68号的相关规定，在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策，并在投标文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件（格式自拟）。”

**(注：供应商按要求提供以上材料，并对所提供材料的真实性负责。未提供以上材料的，均不给予价格扣除）。**

1. **本次评分具体分值细化条款如下表：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **评分**  **项目** | **评分细则** | **分值** |
| 技术参数 | 1、所投产品技术参数完全满足招标文件要求的，得12分。每有一项产生负偏离的，扣0.5分，扣完为止。 | 12 |
| 检测报告 | 2、提供自2022年1月1日（检测报告出具时间为准）以来，满足招标需求技术参数要求的与主要采购标的同品类的（会诊台、会诊椅、诊床、书柜、更衣柜、候诊椅、办公桌椅、餐桌餐椅、培训椅、上下床）成品检测报告。**（注：如检测报告与本采购标的品类相同，但名称稍有不同的，视作为符合。)**  每提供一个检测结果全部合格或符合的得1分，最高5分。  **备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供，提供原件扫描件，首页、内容页、结尾页等完整页面。** | 5 |
| 3、提供自2022年1月1日（检测报告出具时间为准）以来，所投产品符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（冷轧钢、304不锈钢、实木颗粒板、三聚氰胺板、橡胶木、皮革、海绵、面料、五金件、涂料、胶水、塑料件）的检测报告。每提供一个检测结果全部合格或符合的得1分，最高10分。  **备注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA资质）的第三方检测机构提供，提供原件扫描件，首页、内容页、结尾页等完整页面。** | 10 |
| 生产设备 | 4、根据投标人或所投产品制造商具有的核心专业生产设备情况打分，每项设备得0.5分，最高4分。  核心生产设备按品类包括但不限于以下参考设备：  ①人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等；  ②钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等；  ③钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等；  ④软体类：核心专业生产设备不单列。 **注：投标文件中须提供设备照片、购置发票扫描件，不提供不得分。** | 4 |
| 项目实施方案 | 5、根据投标人对本项目需求调查及项目供货实施方案情况评分，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。  ①深入了解本项目需求，符合实际情况，实施方案有针对性、详细、合理的，得6-4.1分；  ②对本项目需求有一定了解，供货实施方案不够详细、合理性一般的，得4-2分；  ③对本项目需求初步了解，实施方案不够全面、详细，没有针对性或不合理的，得2分以下。 | 6 |
| 项目进度计划 | 6、根据投标人对本项目的项目进度计划（包含项目工期、供货保障措施、运输及安全管理计划、组织验收、人员安排等方面）进行评分。  ①项目进度计划全面、可行性强，人员分工明确，保障措施得当的得3-2.1分；  ②项目进度计划基本清楚、人员分工、保障措施基本满足采购要求的得2-1.1分；  ③项目进度计划不严密、人员不明确、保障措施不当，得1-0分。 | 3 |
| 售后服务 | 7、根据投标人提供的“三包”（包修、包换、包退）措施及售后服务方案（包括三包措施、网点设置、售后人员配备、故障响应修复时间、定时回访、技术培训、备件备品等）情况评分：  ①服务方案完整、合理，可操作性强，完全满足项目需求的得4-2.1分；  ②服务方案较粗略但能满足项目需求，可操作性不强的得2-1.1分；  ③服务方案措施内容不全，不能体现售后服务具体内容，不能满足项目需求的得1-0分。 | 4 |
| 质保期 | 8、质保期满足招标文件最低要求（5年）的基础上每延长一年加1分，最高3分。 | 3 |
| **样品分** | 9、**外观及制作工艺**  ①式样和尺寸完全符合招标文件要求，外表应无明显划痕、压痕、无明显色差，产品清洁无污迹，外表应无鼓泡、龟裂、分层，金属件无脱焊、虚焊、焊穿，喷塑和电镀无剥落、返锈，线型流畅。得6-4.1分。  ②式样和尺寸基本符合招标文件要求，外表有少量划痕、压痕、有色差，产品有污迹，外表有鼓泡、龟裂、分层，金属表面有脱焊、虚焊、焊穿，喷塑和电镀有剥落、返锈；得4-2.1分。  ③式样和尺寸个别不符合招标文件要求，外表有明显划痕、压痕、有较大色差，产品有明显污迹，外表有较大鼓泡、龟裂、分层，金属件有明显脱焊、虚焊、焊穿，喷塑和电镀有明显剥落、返锈，其它部位有明显快口和毛刺；得2-0分。 | 6 |
| 10、**材质部分**  ①样品所选用板材、五金、面料、封边条、金属件、塑料件、油漆等主要原材料及脚轮等配件符合招标需求，材料平整、表面无伤，无明显刺激性气味，无刺激眼睛干涩流泪现象。得4-3.1分。  ②样品所选用板材、五金、面料、封边条、金属件、塑料件、油漆等主要原材料及脚轮等配件基本符合招标需求，材料较平整、表面有细微伤，有刺激性气味，无刺激眼睛干涩流泪现象。得3-2.1分。  ③样品所选用板材、五金、面料、封边条、金属件、塑料件、油漆等主要原材料及脚轮等配件与招标需求有比较明显的不一致，材料不平整、表面有较多伤，有明显刺激性气味，并发生眼睛干涩、流泪现象。得2-0分。 | 4 |
| 11、**功能性要求**  ①样品设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能，完全符合招标需求，整体结构稳固、无异响，各类配件无松动，滑轨、脚轮等活动部件使用灵活。得5-4.1分。  ②样品设计一般，能够实现产品的整体使用功能，基本符合招标需求，整体结构比较稳固、有轻微异响，各类配件基本无松动，滑轨、脚轮等活动部件灵活度一般。得4-2.1分。  ③样品美观度和实用性较差，能够实现产品的基础使用功能，与招标需求有比较明显的不一致，整体结构不太稳固并有明显异响，各类配件有松动，滑轨、脚轮等活动部件使用灵活度较差。得2-0分。 | 5 |
| 企业情况 | 12、投标人或所投产品制造商具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书、ISO14001环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书、中国环境标志认证证书、中国环保产品认证证书，每个得1分，共5分。  提供证书扫描件，否则不得分。 | 5 |
| 13、投标人2022年1月1日（以合同签订时间为准）以来同类项目的业绩。每提供一份合同得1分，最高3分。  须提供合同原件的扫描件，同一项目及续签合同只能算一份合同。 | 3 |
| **价格**  **部分**  **30分** | 以投标合格供应商有效报价中的最低价为基准价，其价格分为满分。投标报价得分＝（评标基准价/最终投标报价）× 30%×100（小数点后保留2位）。 | 30 |

**提示：**

**1、请各投标人根据本招标文件及评分标准的顺序编制电子投标文件并进行关联定位，如投标人的电子投标文件未能正确关联定位提供相应的内容与其对应，则评标委员会在评审时如作出对投标人不利的评审，由投标人自行承担。**

**2、投标人提交的所有投标文件、资料（包括所有证书、合同、报告等）都是准确、真实、合规的，如提供虚假资料，投标人需承担一切后果。**

**3、各投标人请将本采购项目评分索引表放在商务技术文件目录的前页，并将应得分值（客观分部分）准确自评，以方便评委进行更加优质、高效的评审。**

第四章 公开招标需求

**一、招标项目一览表**

本次招标共 1 个标项，具体内容如下表：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **标项号** | **项目名称** | **简要技术要求** | **数量** | **单位** | **总预算/最高限价**  **（万元）** |
| 1 | 蓬街分院办公家具采购项目 | 详见技术需求 | 1 | 批 | 47万元 |

**二、商务需求**

**（一）质保期：**自验收合格之日起不少于 5 年。质保期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。

**（二）交货时间及地点：**合同签订后接到采购人书面通知之日起30天内完成供货安装并验收。按采购人指定地点交付。

**（三）付款方式：**合同签订后七个工作日内预付合同款项的40％，项目验收合格后一次性付清剩余合同款项，发票随付款进度一并提交。

**（四）售后服务：**

1、供应商需提供 24 小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后 24 小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。维修点需提供足够的备件以适应采购人维修需求。

2、质保期满后，中标供应商终身维护，仅收取零配件成本费用。

**（五）验收要求：**

1、所供产品的规格、数量符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。

2、所供产品的材质、颜色符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。

3、所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。

4、所供产品结构牢固，无安全隐患。

5、如有抽检要求的，检测结果符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。

6、所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。

7、供应商投标承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全。

**（六）履约保证金：**如需合同履约保证金请合同双方在签订合同时商定（履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的1%。）。

**三、技术需求**

**（一）样品**

1、**投标时须提供所投产品样品，序号8诊桌（会诊台）、序号9职员办公椅、序号12书柜各一套。**样品的生产、运输、安装、保全等一切费用由投标人自理。

2、样品送达地点：开标截止时间前，送至台州市路桥区财富大道999号区政府商城办公区（商城国际）五楼政府采购中心大厅摆放完毕。**逾期送达的样品不予接收，样品分作零分处理。**

3、所有提供的样品不能出现公司名称或与公司有关的商标和标记，如无法去除，须进行有效遮盖。如发现有关名称商标等，样品分按零分处理。

4、评审时如有必要，需对样品进行破坏性测试，所产生的费用由供应商承担。

5、采购活动结束后，中标人的样品由采购人封存，作为履约验收的依据之一。未中标人将样品自行取回。如未中标人未及时自行取回样品的，采购人、采购代理机构不负保管义务。

**（二）技术参数**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **区域** | **品名** | **图 片** | **规格（长\*宽\*高）mm** | **单位** | **数量** | **技术参数** |
| 住院综合楼 一层 | | | | | | | |
| 1 | B超室 | 检查床 |  | 1750\*750\*650 | 张 | 2 | ●（1）台架：优质冷扎钢管，金属表面经酸洗、磷化等化学防锈、防腐处理后，环氧树酯高温喷涂、烤漆，喷涂后具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；钢管检测依据标准符合QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》标准，壁厚≥1.5mm，金属件外观管材、电镀层均检测合格，抗盐雾无锈点，中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级； （2）床面：50mm厚抗菌超纤皮软包垫(超纤皮厚度不低于2mm）,采用高密度、高弹力聚氨脂海绵，密度不低于45，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好，不易变形，靠背分档位调节,使用更加灵活、方便、舒适； （3）床腿：采用50\*50mm优质冷扎钢管，管壁厚1.5mm； （4）床架：采用60\*30\*1.5mm优质冷扎钢管； （5）床板：采用E0级实木颗粒板，板厚25mm； |
| 2 | 母婴室 | 婴儿护理椅 |  | 常规 | 个 | 1 | 1、材质为PP航空塑料； 2、尺寸按照市场常规考虑。 |
| 3 | 婴儿护理台 |  | 常规 | 个 | 1 | 1、材质为PP航空塑料； 2、尺寸按照市场常规考虑。 |
| 4 | 一楼保洁 | 拖把池 |  | 1000\*600\*1700 | 张 | 1 | 1.产品外观性能要求：①焊接处表面波纹均匀，无虚焊、脱焊、错位、焊丝头、夹渣、气孔等；②冲压件无脱层、裂缝；③产品配件符合启闭灵活； 2.产品外观安全性能要求：①人体接触或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角；②固定部位结合牢固无松动，无少件、透钉、漏钉； ●3、304不锈钢：304不锈钢检测依据标准符合QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS) 法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS) 法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》标准，金属电镀层的抗盐雾18h检测达到0锈点，金属表面耐腐蚀试验的中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜盐加速乙酸盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级，耐腐蚀试验的铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）、肺炎克雷伯氏菌）≥99.0%，化学成分中的C、Si、Mn、Cr、Ni均检测合格，抗拉强度≥630MPa，断后生长率≥54.0%，规定塑料延伸强度≥258MPa； 4、采用优质SUS304不锈钢板材，整体裸板厚度国标T=0.8mm； 5、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成； 6、所有焊接部位表面满焊，经打磨、抛光、拉丝、拉边、钝化处理； |
| 5 | 一楼值班室 | 上下床（实木床） |  | 2000\*1000\*1780 | 张 | 5 | （1）采用松木材质，纹路流畅、色泽均匀、质感自然； （2）外观无裂缝、无孔洞等缺陷； （3）四腿落地，榫卯结构； （4）床主立柱采用70mm\*70mm松木木条，床厅采用30mm\*95mm的松木板条，表面清漆处理，床板采用杉木床板，床板档采用杂木档； |
| 6 | 更衣柜（钢制衣柜） |  | 850\*420\*1800 | 个 | 5 | 1.基材：采用优质品牌厚度0.6mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光静电喷塑，高温塑化而成。 ●2.冷轧钢板检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》GB/T 232-2010《金属材料 弯曲试验方法》、GB/T 6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》标准，弯曲试验、外观、金属件喷涂层、耐腐蚀均检测合格，抑菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99%，漆膜硬度≥3H，硬度≥6H，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，附着力≥3级，中性盐雾试验连续喷雾200h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级。 ●3.采用优质环保塑粉，采用优质环保塑粉，喷塑表面平整、光滑，无流挂、起料、皱皮、露底脱落、伤痕等影响质量的缺陷；塑粉检测依据标准符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥H，附着力(干附着力)≤1级，耐碱性168h 无异常，杯突试验≥4mm，筛余物(125μm)全部通过，弯曲试验≤4mm，外观色泽均匀，无异物，呈松散粉末状，耐沸水性2h 无异常，光泽、耐磨性、耐冲击性均检测合格，铜绿假单胞菌≥99%，抗细菌性能≥99%，抗细菌耐久性能≥97%，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、总铅含量均未检出，在容器中状态色泽均匀，无异物，呈松散粉末。塑粉检测依据标准符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥H，附着力(干附着力)≤1级，耐碱性168h 无异常，杯突试验≥4mm，筛余物(125μm)全部通过，弯曲试验≤4mm，外观色泽均匀，无异物，呈松散粉末状，耐沸水性2h 无异常，光泽、耐磨性、耐冲击性均检测合格，铜绿假单胞菌≥99%，抗细菌性能≥99%，抗细菌耐久性能≥97%，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、总铅含量均未检出，在容器中状态色泽均匀，无异物，呈松散粉末。 4.耐腐菌性不低于1级，平整度≤0.2mm，翘曲度≤1mm，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 备注： ·采用优质0.6mm优质冷轧板； ·挂衣杆，下一隔板； |
| 7 | 脸盆架 |  | 420\*420\*1800 | 个 | 5 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E0级实木颗粒板 层板：采用多层实木板 ●封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 8 | 诊室 | 诊桌（会诊台）提供样品 |  | 1600\*1500\*930 | 张 | 6 | （1）台面板：采用25mm厚木纹色E0级实木颗粒板，台面带一个直径80mm的圆孔，带400mmH的木挡板，下配直径80mm的圆柱支撑脚+30\*30的支撑架； E0级板材即甲醛释放量平均值小于0.5mg/l； （2）副柜：采用木纹色E0级实木颗粒板，顶板、层板厚25mm，其余侧板、门板、底板和背板厚18mm，近色直边，右边为主机架，对应顶板开过线孔，左边为抽屉+单开门，含锁，不含拉手；  （3）围板：三块18mm厚三胺板组成，围住副柜，中间围板不落地； （4）封边：桌面板、侧柜顶板和抽屉面板采用激光封边,无胶，ABS封边条 （5）五金配件：阻尼铰链、钢珠三节导轨、锁件 （6）配置：主桌面+侧柜（主机柜+抽屉+单开门）+前挡板+围挡+钢脚 |
| 9 | 职员办公椅 提供样品 |  | 650\*560\*970 | 张 | 4 | ●1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 ●3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 ●6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 10 | 会诊椅（实木椅） |  | 430\*380\*800 | 张 | 8 | ●基材：采用优质橡胶木实木，橡（胶）木检测依据标准符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》、GB/T 1927.5-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法第5部分:密度测定》标准；木材含水率≤8.9%，甲醛释放量(干燥器法)未检出，气干密度≥0.7g/cm³。 油漆：采用优质品牌环保油漆，经过五底三面油漆工序，木纹纹理清晰，色泽均匀、光滑耐用；VOC≤650g/L，可溶性重金属 可溶性铅（Pb）＜10mg/kg、可溶性镉(Cd)＜10mg/kg、可溶性铬(Cr)＜10mg/kg、可溶性汞(Hg)＜10mg/kg，符合GB 18581-2009《室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准。 五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 床垫：总厚度不低于220mm，内置独立弹簧，采用环保棕垫，天然乳胶，高强支撑，持久耐压。 |
| 11 | 诊床 |  | 1750\*650\*700 | 张 | 5 | （1）台架：优质冷扎钢管，金属表面经酸洗、磷化等化学防锈、防腐处理后，环氧树酯高温喷涂、烤漆，喷涂后具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；钢管检测依据标准符合QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》标准，壁厚≥1.5mm，金属件外观管材、电镀层均检测合格，抗盐雾无锈点，中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级； （2）床面：50mm厚西皮软包垫(西皮厚度不低于2mm）,采用高密度、高弹力聚氨脂海绵，密度不低于45，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好，不易变形，靠背分档位调节,使用更加灵活、方便、舒适； （3）床腿：采用50\*50mm优质冷扎钢管，管壁厚1.5mm； （4）床架：采用60\*30\*1.5mm优质冷扎钢管； （5）床板：采用E0级刨花板，板厚25mm； |
| 12 | 书柜 提供样品 |  | 800\*400\*2000 | 个 | 3 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸。  基材：采用不低于E0级实木颗粒板 玻璃框架：铝合金外框 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 13 | 一体化门诊 | 书柜 |  | 800\*400\*2000 | 个 | 3 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸。  基材：采用不低于E0级实木颗粒板 玻璃框架：铝合金外框 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 14 | 急诊挂号 | 办公桌 |  | 1400\*700\*750 | 张 | 1 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准；耐热性1级，苯≤5㎍/m³，挥发物含量5%-9%，甲醛释放量≤0.5mg/L。  基材：采用不低于E0级实木颗粒板，依据GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》；GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》；GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；外观质量至少4项检测，含水率3%～8%，静曲强度≥15MPa，弹性模量≥2000MPa，内胶合强度≥0.55MPa，表面胶合强度≥1.5MPa，2h吸水厚度膨胀率≤3%，板边握螺钉力≥1400N，板面握螺钉力≥1600N，密度≥0.75g/cm³，甲醛释放量≤0.05mg/m³，总挥发性有机化合物≤20㎍/m³，防霉菌等级0级或1级，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》;GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤0.5mg/L，防霉等级0级或1级，16种多环芳烃（PAH）总量≤5mg/kg。  热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔HJ2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.02g/kg，二甲苯≤0.02g/kg，总挥发性有机物≤5g/L，游离甲苯二异氰酸酯≤1g/kg。  五金配件：采用优质品牌五金配件，导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；QB/T 3832- 1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》； GB/T 24170. 1-2009《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》； QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，抗菌性能（抗菌率）≥99%。铰链依据QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾 试验》； QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；GB/T 24170.1-2009 《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，安装B型试验门时，下沉量不大于1.5mm，抗菌性能（抗菌率）≥99%。 |
| 15 | 主机架 |  | 222\*400 | 个 | 1 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E0级实木颗粒板 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 功能：底部配活动轮，保证可移动性； |
| 16 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 1 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 17 | 收款室 | 收费零钱储物柜 |  | 900\*420\*1850 | 个 | 1 | 1.基材：采用优质品牌厚度1.2mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光静电喷塑，高温塑化而成。 2.指纹锁 3.冷轧钢板检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》GB/T 232-2010《金属材料 弯曲试验方法》、GB/T 6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》标准，弯曲试验、外观、金属件喷涂层、耐腐蚀均检测合格，抑菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99%，漆膜硬度≥3H，硬度≥6H，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，附着力≥3级，中性盐雾试验连续喷雾200h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级。 4.采用优质环保塑粉，喷塑表面平整、光滑，无流挂、起料、皱皮、露底脱落、伤痕等影响质量的缺陷；塑粉检测依据标准符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥H，附着力(干附着力)≤1级，耐碱性168h 无异常，杯突试验≥4mm，筛余物(125μm)全部通过，弯曲试验≤4mm，外观色泽均匀，无异物，呈松散粉末状，耐沸水性2h 无异常，光泽、耐磨性、耐冲击性均检测合格，铜绿假单胞菌≥99%，抗细菌性能≥99%，抗细菌耐久性能≥97%，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、总铅含量均未检出，在容器中状态色泽均匀，无异物，呈松散粉末。 5.耐腐菌性不低于1级，平整度≤0.2mm，翘曲度≤1mm，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 |
| 18 | 西药房 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 3 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 19 | 检验室 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 5 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 20 | 护士站 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 2 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 21 | 更衣室 | 更衣柜（钢制衣柜） |  | 850\*420\*1800 | 个 | 1 | 1.基材：采用优质品牌厚度0.6mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光静电喷塑，高温塑化而成。 2.冷轧钢板检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》GB/T 232-2010《金属材料 弯曲试验方法》、GB/T 6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》标准，弯曲试验、外观、金属件喷涂层、耐腐蚀均检测合格，抑菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99%，漆膜硬度≥3H，硬度≥6H，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，附着力≥3级，中性盐雾试验连续喷雾200h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级。 3.采用优质环保塑粉，喷塑表面平整、光滑，无流挂、起料、皱皮、露底脱落、伤痕等影响质量的缺陷；塑粉检测依据标准符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥H，附着力(干附着力)≤1级，耐碱性168h 无异常，杯突试验≥4mm，筛余物(125μm)全部通过，弯曲试验≤4mm，外观色泽均匀，无异物，呈松散粉末状，耐沸水性2h 无异常，光泽、耐磨性、耐冲击性均检测合格，铜绿假单胞菌≥99%，抗细菌性能≥99%，抗细菌耐久性能≥97%，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、总铅含量均未检出，在容器中状态色泽均匀，无异物，呈松散粉末。 4.耐腐菌性不低于1级，平整度≤0.2mm，翘曲度≤1mm，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 备注： ·采用优质0.6mm优质冷轧板； ·挂衣杆，下一隔板； |
| 住院综合楼 二层 | | | | | | | |
| 22 | 餐厅 | 餐桌 |  | 1400\*700\*750 | 张 | 30 | 1、材质为橡胶木，原木色，采用优质橡胶木实木，橡（胶）木检测依据标准符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》、GB/T 1927.5-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法第5部分:密度测定》标准；木材含水率≤8.9%，甲醛释放量(干燥器法)未检出，气干密度≥0.7g/cm³。 2、尺寸按照市场常规考虑 3、水性漆，无异味 4、采用优质五金配件 |
| 23 | 餐椅 |  | 常规 | 张 | 120 | 1、材质为橡胶木，原木色框架，采用优质橡胶木实木，橡（胶）木检测依据标准符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》、GB/T 1927.5-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法第5部分:密度测定》标准；木材含水率≤8.9%，甲醛释放量(干燥器法)未检出，气干密度≥0.7g/cm³。 2、尺寸按照市场常规考虑 3、水性漆，无异味 4、采用优质五金配件 |
| 24 | 大圆形餐桌 |  | ∅=2000 | 张 | 1 | 1、材质为樱桃木，胡桃色框架 2、尺寸按照市场常规考虑 3、水性漆，无异味 4、采用优质五金配件 |
| 25 | 餐椅 |  | 常规 | 张 | 12 | 1、材质为樱桃木，胡桃色框架 2、尺寸按照市场常规考虑 3、水性漆，无异味 4、采用优质五金配件 |
| 26 |  | 医用候诊排椅（三人位） |  | 1810\*680\*870 | 组 | 4 | 1、扶手与椅脚：采用优质铝合金压铸成型，表面做静电喷粉喷涂处理,扶手位呈倒三角封口式，线条感强。调节脚垫为黑色优质PP脚垫，与地面接触无响声，具有保护地面用途。 2、椅面：座椅面加发泡PU垫 3.椅面颜色：由业主确定 |
| 27 | 登记台 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 2 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 28 | 留观、等候区 | 医用候诊排椅（四人位） |  | 2440\*680\*870 | 组 | 4 | 1、扶手与椅脚：采用优质铝合金压铸成型，表面做静电喷粉喷涂处理,扶手位呈倒三角封口式，线条感强。调节脚垫为黑色优质PP脚垫，与地面接触无响声，具有保护地面用途。 2、椅面：座椅面加发泡PU垫 3.椅面颜色：由业主确定 |
| 29 | 预检台 | 转椅 |  | 常规 | 张 | 2 | 面料：采用PU皮防磨防污性好； 海绵：采用优质阻燃高弹海绵  脚架：铝合金脚，经9道防锈喷涂前处理  其他：可调节高度，配置固定脚； |
| 30 | 治疗室 | 诊桌（会诊台） |  | 1600\*1600\*750 | 张 | 5 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 ●基材：采用不低于E1级三聚氰胺饰面刨花板，三聚氰胺饰面刨花板检测依据标准符合GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T4897-2015《刨花板》标准，甲醛释放量（ENE）未检出，防霉菌性能等级（黑曲霉）达到0级，表面耐干热性能达到5级，挥发性有机化合物(72h)-总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，含水率≤7.6%，外观质量（干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均匀、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、崩边）均不允许出现：全部符合要求；静曲强度≥21MPa，弹性模量≥3830MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2.25%，0.6/gc㎡≤密度≤0.9/gc㎡，握螺钉力（板面≥1360N、板边≥1230N），表面耐磨-磨耗值≤33mg/100r，表面耐磨-表面情况-素色无露底现象，表面耐香烟灼烧达到5级，表面耐污染腐蚀-素色达到5级，表面耐龟裂达到5级。 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶 五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 31 | 职员办公椅 |  | 650\*590\*1060-1160 | 张 | 5 | 椅背：灰色PP+GF背框，上下调节旋转棉垫腰靠。 椅座：马鞍型定型海绵，PP坐壳 面料：灰色透气网布+灰色坐布 扶手：2D扶手，扶手面TPU软垫材质 底盘：采用2.5MM加厚钢板，原位锁定底盘，底盘最大倾仰角21° 气杆：SGS认证三级气杆 椅脚：350mmPA五星脚 椅轮：60mm黑白色轮 |
| 32 | 会诊椅 |  | 504\*504\*765 | 张 | 5 | 1)全塑椅:PP一体冲压成型 |
| 33 | 儿保 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 1 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 34 | 书柜 |  | 800\*400\*2000 | 个 | 1 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸。  基材：采用不低于E0级实木颗粒板 玻璃框架：铝合金外框 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 35 | 小儿推拿床 |  | 1200\*600\*650 | 张 | 4 | ●1、采用E0级厚度≥25mm实木多层板，实木多层板检测依据标准符合GB/T9846-2015《普通胶合板》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》；GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》；GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》；GB/T17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；外观质量：无针节，无活节，无半活节、无死节、无夹皮，无木材异常结构，无裂缝，无虫孔、排钉孔、孔洞，无变色，无腐朽，无树胶道，无表板拼接离缝，无表板叠层，无芯板叠离，无长中板叠离，无鼓泡、分层，无凹陷、压痕、鼓泡，无毛刺沟痕，无表板砂透，无透胶及其他人为污染，无补片、补条，无铝质书钉，无板边缺损，无其他缺陷，无板面拼接，无修补；理化性能：含水率：试件含水率值8.2%；胶合强度：试件强度值≥0.85MPa；浸渍剥离：试件开胶的累计长度11mm；静曲强度（顺纹）：试件强度值≥35.0MPa；静曲强度（横纹）：试件强度值≥30.0MPa；弹性模量（顺纹）：试件强度值≥5400MPa；弹性模量（横纹）：试件强度值≥4500MPa；表面胶合强度≥1.5MPa；握钉力板面≥1900N，板边≥1300N；吸水厚度膨胀率0.8%；甲醛释放量ENF≤0.019mg/m3;挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）未检出，抑菌率（金黄色葡萄球菌）≥99%；防霉质量分级（黑曲霉、宛氏拟青霉）0级；抗细菌率（大肠埃希氏菌）≥99%。 2、饰面材料符合GB/T16799-2018《家具用皮革》的要求。 3、海绵：符合GB/T 10802-2023《 通用软质聚氨酯泡沫塑料》 |
| 36 | 档案室 | 货架 |  | 2000\*600\*2000 | 张 | 4 | 1、规格：W2000\*D600\*H2000mm。 2、技术参数 2.1立柱：采用1.5mm优质冷轧钢板，立柱成型尺寸65x30mm，允许尺寸公差±1mm，正面均匀冲有蝴蝶型排孔，孔距70mm，层数可按需要调整。立柱设计外形美观，结构新颖，承重能力强，刚性足。 2.2 搁板：采用0.6mm优质冷轧钢板，四周四翻边一体成型工艺，每层搁板平铺式设计，承重能力强，刚性足。 2.3 P型管横梁：采用P型管，壁厚1.2mm，成型60x40mm，L型结构，承重能力强，隔板不易脱落松动。 2.4 挂板：材质2.0mm，冲压一次成型，L型结构，挂板上冲用固定卡扣，机械卡紧后，货架横梁牢固固定在立柱上。 3、表面处理：高压静电喷塑，塑粉采用优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌热固性粉末，表面涂层高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能（大肠杆菌抗菌率≧99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≧94%；表面涂层颜色由招标方指定）。 4、紧固件：国标。 5、颜色：表面涂层采用国际最新流行色优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌静电自动喷粉，高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能（大肠杆菌抗菌率≧99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≧94%；表面涂层颜色由招标方指定）。 |
| 37 | 货架 |  | 1080\*600\*2000 | 张 | 2 | 1、规格：W1080\*D600\*H2000mm。 2、技术参数 2.1立柱：采用1.5mm优质冷轧钢板，立柱成型尺寸65x30mm，允许尺寸公差±1mm，正面均匀冲有蝴蝶型排孔，孔距70mm，层数可按需要调整。立柱设计外形美观，结构新颖，承重能力强，刚性足。 2.2 搁板：采用0.6mm优质冷轧钢板，四周四翻边一体成型工艺，每层搁板平铺式设计，承重能力强，刚性足。 2.3 P型管横梁：采用P型管，壁厚1.2mm，成型60x40mm，L型结构，承重能力强，隔板不易脱落松动。 2.4 挂板：材质2.0mm，冲压一次成型，L型结构，挂板上冲用固定卡扣，机械卡紧后，货架横梁牢固固定在立柱上。 3、表面处理：高压静电喷塑，塑粉采用优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌热固性粉末，表面涂层高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能（大肠杆菌抗菌率≧99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≧94%；表面涂层颜色由招标方指定）。 4、紧固件：国标。 5、颜色：表面涂层采用国际最新流行色优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌静电自动喷粉，高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能（大肠杆菌抗菌率≧99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≧94%；表面涂层颜色由招标方指定）。 |
| 38 | 母婴室 | 婴儿护理椅 |  | 常规 | 个 | 1 | 1、材质为PP航空塑料； 2、尺寸按照市场常规考虑。 |
| 39 | 婴儿护理台 |  | 常规 | 个 | 1 | 1、材质为PP航空塑料； 2、尺寸按照市场常规考虑。 |
| 40 | 休闲椅 |  | 670\*730\*420/820 | 张 | 3 | 面料：选用优质环保皮 海绵：采用优质阻燃高弹海绵 框架：采用优质实木弯曲板 脚架：采用优质喷涂金属脚架 |
| 41 | 保洁 | 拖把池 |  | 1000\*600\*1700 | 张 | 1 | 1.产品外观性能要求：①焊接处表面波纹均匀，无虚焊、脱焊、错位、焊丝头、夹渣、气孔等；②冲压件无脱层、裂缝；③产品配件符合启闭灵活； 2.产品外观安全性能要求：①人体接触或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角；②固定部位结合牢固无松动，无少件、透钉、漏钉； 3、304不锈钢：304不锈钢检测依据标准符合QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS) 法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS) 法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》标准，金属电镀层的抗盐雾18h检测达到0锈点，金属表面耐腐蚀试验的中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜盐加速乙酸盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级，耐腐蚀试验的铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）、肺炎克雷伯氏菌）≥99.0%，化学成分中的C、Si、Mn、Cr、Ni均检测合格，抗拉强度≥630MPa，断后生长率≥54.0%，规定塑料延伸强度≥258MPa； 4、采用优质SUS304不锈钢板材，整体裸板厚度国标T=0.8mm； 5、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成； 6、所有焊接部位表面满焊，经打磨、抛光、拉丝、拉边、钝化处理； |
| 42 | 中医科、中西医科 | 中医诊桌 |  | 1600\*880\*780 | 张 | 3 | （1）框架：脚选用榉木，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形；  （2）油漆：水性漆； （3）含水率：内实木框架，实木和板材的含水率在8%-10%，经干燥工艺处理，不变形，不开裂，隐蔽部位全部做封边处理； |
| 43 | 中医诊椅 |  | 常规 | 张 | 3 | （1）框架：脚采用榉木材质,台经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形；  ●（2）油漆：所有木制部分表面采用台湾进口"展辰"环保油漆， 环保油漆检测依据标准符合GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 23997-2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、GB/T 35602-2017《绿色产品评价 涂料》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》、GB/T 9754-2007《色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的20°、60°和85°镜面光泽的测定》；涂料中有害物质限量要求：光泽(入射角60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆检验结果≥86°，耐霉菌性等级-黑曲霉达到0级，抗细菌性能(抗菌性能）：抗细菌率-肺炎克雷伯氏菌≥99%，漆膜硬度≥5H,VOC含量未检出，甲醛含量未检出，总铅(Pb)含量(限色漆、腻子和醇酸清漆)未检出，可溶性重金属含量（镉、铬、汞）均未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)均未检出，苯含量-溶剂型涂料(含腻子)未检出，甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类未检出，多环芳烃总和含量(限萘、蒽)-溶剂型涂料(含腻子)未检出，卤代烃总和含量(限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯)-溶剂型涂料(含腻子)均未检出，铅笔硬度(擦伤)≥5H,重金属元素含量（铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴）均未检出。  （3）胶水：采用环保白乳胶,优质环保胶水，产品符合国家环保检测标准； |
| 44 | 中医小方凳 |  | 400\*320\*420 | 张 | 6 | （1）框架：脚采用橡胶木材质,台经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形； 采用优质橡胶木实木，橡（胶）木检测依据标准符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》、GB/T 1927.5-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法第5部分:密度测定》标准；木材含水率≤8.9%，甲醛释放量(干燥器法)未检出，气干密度≥0.7g/cm³。  （2）油漆：所有木制部分表面采用台湾进口环保油漆，环保油漆检测依据标准符合GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 23997-2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、GB/T 35602-2017《绿色产品评价 涂料》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》、GB/T 9754-2007《色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的20°、60°和85°镜面光泽的测定》；涂料中有害物质限量要求：光泽(入射角60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆检验结果≥86°，耐霉菌性等级-黑曲霉达到0级，抗细菌性能(抗菌性能）：抗细菌率-肺炎克雷伯氏菌≥99%，漆膜硬度≥5H,VOC含量未检出，甲醛含量未检出，总铅(Pb)含量(限色漆、腻子和醇酸清漆)未检出，可溶性重金属含量（镉、铬、汞）均未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)均未检出，苯含量-溶剂型涂料(含腻子)未检出，甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类未检出，多环芳烃总和含量(限萘、蒽)-溶剂型涂料(含腻子)未检出，卤代烃总和含量(限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯)-溶剂型涂料(含腻子)均未检出，铅笔硬度(擦伤)≥5H,重金属元素含量（铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴）均未检出。  （3）胶水：采用环保白乳胶,优质环保胶水，产品符合国家环保检测标准； （4）配置：无扶手。 |
| 45 | 实木中医柜 |  | 980\*400\*2000 | 组 | 3 | （1）框架：脚采用胡桃木材质,台经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形；  （2）油漆：所有木制部分表面采用环保油漆，环保油漆检测依据标准符合GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 23997-2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、GB/T 35602-2017《绿色产品评价 涂料》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》、GB/T 9754-2007《色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的20°、60°和85°镜面光泽的测定》；涂料中有害物质限量要求：光泽(入射角60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆检验结果≥86°，耐霉菌性等级-黑曲霉达到0级，抗细菌性能(抗菌性能）：抗细菌率-肺炎克雷伯氏菌≥99%，漆膜硬度≥5H,VOC含量未检出，甲醛含量未检出，总铅(Pb)含量(限色漆、腻子和醇酸清漆)未检出，可溶性重金属含量（镉、铬、汞）均未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚)均未检出，苯含量-溶剂型涂料(含腻子)未检出，甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类未检出，多环芳烃总和含量(限萘、蒽)-溶剂型涂料(含腻子)未检出，卤代烃总和含量(限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、1,2-二氯丙烷、1,2,3-三氯丙烷、三氯乙烯、四氯乙烯)-溶剂型涂料(含腻子)均未检出，铅笔硬度(擦伤)≥5H,重金属元素含量（铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴）均未检出。  （3）胶水：采用环保白乳胶,优质环保胶水，产品符合国家环保检测标准； （4）配置：上玻璃双开门（内含两块活动层板）+下木质双开门（内含一块活动层板），分上下两截,含拉手,锁，全铜五金拉手； |
| 46 | 针灸推拿 | 针灸推拿床 |  | 1800\*700\*700 | 张 | 6 | ●（1）面料：采用优质抗菌超纤皮，防磨防污性好，抗菌超纤皮检测依据标准符合GB/T16799-2018《家具用皮革》；GB20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》；GB/T19941.2-2019《皮革和毛皮甲醛含量的测定第2部分：分光光度法》；QB/T4199-2011《皮革防霉性能测试方法》；QB/T4341-2012《抗菌聚氨酯合成革抗菌性能试验方法和抗菌效果》；（1）摩擦色牢度：干擦4-5级（500次），碱性汗液4-5级（80次），湿擦4-5级（250次）；（2）涂层粘着牢度≥8.0N/10mm；（3）气味≤1级；（4）PH≥5.7；（5）游离甲醛未检出；（6）感官要求：①全张革厚薄基本均匀、无油腻感（油蜡革除外）；②革身平整、柔软、丰满有弹性；③正面革不裂面、无管皱、主要部位不松面；（7）禁用偶氮染料均未检出；（8）产品中有害物质限值：五氯苯酚（PCP）、四氯苯酚（TeCP）均未检出；邻苯基苯酚（OPP）未检出；（9）防霉等级（黑曲霉）1级；（10）抑菌率（大肠杆菌）≥99%；（11）抑菌效果（金黄色葡萄球菌）≥99%。 （2）辅料：采用55#高密度、高弹力聚氨脂海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好，不易变形； （3）脚架：橡胶木实木脚架 （4）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便； （5）配置：床体+开门柜 |
| 住院综合楼 三楼 | | | | | | | |
| 47 | 值班室 | 上下床（实木床） |  | 2000\*1000\*1780 | 张 | 2 | （1）采用松木材质，纹路流畅、色泽均匀、质感自然； （2）外观无裂缝、无孔洞等缺陷； （3）四腿落地，榫卯结构； （4）床主立柱采用70mm\*70mm松木木条，床厅采用30mm\*95mm的松木板条，表面清漆处理，床板采用杉木床板，床板档采用杂木档； |
| 48 | 更衣柜（钢制衣柜） |  | 850\*420\*1800 | 个 | 2 | 1.基材：采用优质品牌厚度0.6mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光静电喷塑，高温塑化而成。 2.冷轧钢板检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》GB/T 232-2010《金属材料 弯曲试验方法》、GB/T 6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》标准，弯曲试验、外观、金属件喷涂层、耐腐蚀均检测合格，抑菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99%，漆膜硬度≥3H，硬度≥6H，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，附着力≥3级，中性盐雾试验连续喷雾200h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级。 3.采用优质环保塑粉，喷塑表面平整、光滑，无流挂、起料、皱皮、露底脱落、伤痕等影响质量的缺陷；塑粉检测依据标准符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥H，附着力(干附着力)≤1级，耐碱性168h 无异常，杯突试验≥4mm，筛余物(125μm)全部通过，弯曲试验≤4mm，外观色泽均匀，无异物，呈松散粉末状，耐沸水性2h 无异常，光泽、耐磨性、耐冲击性均检测合格，铜绿假单胞菌≥99%，抗细菌性能≥99%，抗细菌耐久性能≥97%，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、总铅含量均未检出，在容器中状态色泽均匀，无异物，呈松散粉末。 4.耐腐菌性不低于1级，平整度≤0.2mm，翘曲度≤1mm，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 备注： ·采用优质0.6mm优质冷轧板； ·挂衣杆，下一隔板； |
| 49 | 脸盆架 |  | 420\*420\*1800 | 个 | 2 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E0级实木颗粒板 层板：采用多层实木板 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 50 | 办公室 | 办公桌 |  | 1400\*700\*750 | 张 | 2 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准；耐热性1级，苯≤5㎍/m³，挥发物含量5%-9%，甲醛释放量≤0.5mg/L。  基材：采用不低于E0级实木颗粒板，依据GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》；GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》；GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；外观质量至少4项检测，含水率3%～8%，静曲强度≥15MPa，弹性模量≥2000MPa，内胶合强度≥0.55MPa，表面胶合强度≥1.5MPa，2h吸水厚度膨胀率≤3%，板边握螺钉力≥1400N，板面握螺钉力≥1600N，密度≥0.75g/cm³，甲醛释放量≤0.05mg/m³，总挥发性有机化合物≤20㎍/m³，防霉菌等级0级或1级，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》;GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤0.5mg/L，防霉等级0级或1级，16种多环芳烃（PAH）总量≤5mg/kg。  热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔HJ2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.02g/kg，二甲苯≤0.02g/kg，总挥发性有机物≤5g/L，游离甲苯二异氰酸酯≤1g/kg。  五金配件：采用优质品牌五金配件，导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；QB/T 3832- 1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》； GB/T 24170. 1-2009《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》； QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，抗菌性能（抗菌率）≥99%。铰链依据QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾 试验》； QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；GB/T 24170.1-2009 《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，安装B型试验门时，下沉量不大于1.5mm，抗菌性能（抗菌率）≥99%。 |
| 51 | 主机架 |  | 222\*400 | 个 | 2 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E0级实木颗粒板 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 功能：底部配活动轮，保证可移动性； |
| 52 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 2 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 53 | 医生办公室 | 办公桌 |  | 1400\*700\*750 | 张 | 4 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准；耐热性1级，苯≤5㎍/m³，挥发物含量5%-9%，甲醛释放量≤0.5mg/L。  基材：采用不低于E0级实木颗粒板，依据GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》；GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》；GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；外观质量至少4项检测，含水率3%～8%，静曲强度≥15MPa，弹性模量≥2000MPa，内胶合强度≥0.55MPa，表面胶合强度≥1.5MPa，2h吸水厚度膨胀率≤3%，板边握螺钉力≥1400N，板面握螺钉力≥1600N，密度≥0.75g/cm³，甲醛释放量≤0.05mg/m³，总挥发性有机化合物≤20㎍/m³，防霉菌等级0级或1级，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》;GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤0.5mg/L，防霉等级0级或1级，16种多环芳烃（PAH）总量≤5mg/kg。  热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔HJ2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.02g/kg，二甲苯≤0.02g/kg，总挥发性有机物≤5g/L，游离甲苯二异氰酸酯≤1g/kg。  五金配件：采用优质品牌五金配件，导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；QB/T 3832- 1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》； GB/T 24170. 1-2009《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》； QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，抗菌性能（抗菌率）≥99%。铰链依据QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾 试验》； QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；GB/T 24170.1-2009 《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，安装B型试验门时，下沉量不大于1.5mm，抗菌性能（抗菌率）≥99%。 |
| 54 | 主机架 |  | 222\*400 | 个 | 4 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E0级实木颗粒板 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 功能：底部配活动轮，保证可移动性； |
| 55 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 4 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 56 | 保洁 | 拖把池 |  | 1000\*600\*1700 | 张 | 1 | 1.产品外观性能要求：①焊接处表面波纹均匀，无虚焊、脱焊、错位、焊丝头、夹渣、气孔等；②冲压件无脱层、裂缝；③产品配件符合启闭灵活； 2.产品外观安全性能要求：①人体接触或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角；②固定部位结合牢固无松动，无少件、透钉、漏钉； 3、304不锈钢板：符合GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧板和钢带》标准。 4、采用优质SUS304不锈钢板材，整体裸板厚度国标T=0.8mm； 5、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成； 6、所有焊接部位表面满焊，经打磨、抛光、拉丝、拉边、钝化处理； |
| 57 | 护士站 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 2 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 58 | 更衣室 | 更衣柜（钢制衣柜） |  | 850\*420\*1800 | 个 | 1 | 1.基材：采用优质品牌厚度0.6mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光静电喷塑，高温塑化而成。 2.冷轧钢板检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》GB/T 232-2010《金属材料 弯曲试验方法》、GB/T 6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》标准，弯曲试验、外观、金属件喷涂层、耐腐蚀均检测合格，抑菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99%，漆膜硬度≥3H，硬度≥6H，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，附着力≥3级，中性盐雾试验连续喷雾200h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级。 3.采用优质环保塑粉，喷塑表面平整、光滑，无流挂、起料、皱皮、露底脱落、伤痕等影响质量的缺陷；塑粉检测依据标准符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥H，附着力(干附着力)≤1级，耐碱性168h 无异常，杯突试验≥4mm，筛余物(125μm)全部通过，弯曲试验≤4mm，外观色泽均匀，无异物，呈松散粉末状，耐沸水性2h 无异常，光泽、耐磨性、耐冲击性均检测合格，铜绿假单胞菌≥99%，抗细菌性能≥99%，抗细菌耐久性能≥97%，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、总铅含量均未检出，在容器中状态色泽均匀，无异物，呈松散粉末。 4.耐腐菌性不低于1级，平整度≤0.2mm，翘曲度≤1mm，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 备注： ·采用优质0.6mm优质冷轧板； ·挂衣杆，下一隔板； |
| 59 |  | 书柜 |  | 800\*400\*2000 | 个 | 4 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸。  基材：采用不低于E0级实木颗粒板 玻璃框架：铝合金外框 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 60 | 库房 | 货架 |  | 1500\*600\*2000 | 张 | 20 | 1、规格：W1500\*D600\*H2000mm。 2、技术参数 2.1立柱：采用1.5mm优质冷轧钢板，立柱成型尺寸65x30mm，允许尺寸公差±1mm，正面均匀冲有蝴蝶型排孔，孔距70mm，层数可按需要调整。立柱设计外形美观，结构新颖，承重能力强，刚性足。 2.2 搁板：采用0.6mm优质冷轧钢板，四周四翻边一体成型工艺，每层搁板平铺式设计，承重能力强，刚性足。 2.3 P型管横梁：采用P型管，壁厚1.2mm，成型60x40mm，L型结构，承重能力强，隔板不易脱落松动。 2.4 挂板：材质2.0mm，冲压一次成型，L型结构，挂板上冲用固定卡扣，机械卡紧后，货架横梁牢固固定在立柱上。 3、表面处理：高压静电喷塑，塑粉采用优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌热固性粉末，表面涂层高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能（大肠杆菌抗菌率≧99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≧94%；表面涂层颜色由招标方指定）。 4、紧固件：国标。 5、颜色：表面涂层采用国际最新流行色优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌静电自动喷粉，高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能（大肠杆菌抗菌率≧99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≧94%；表面涂层颜色由招标方指定）。 |
| 住院综合楼 四楼 | | | | | | | |
| 61 | 值班室 | 上下床（实木床） |  | 2000\*1000\*1780 | 张 | 2 | （1）采用松木材质，纹路流畅、色泽均匀、质感自然； （2）外观无裂缝、无孔洞等缺陷； （3）四腿落地，榫卯结构； （4）床主立柱采用70mm\*70mm松木木条，床厅采用30mm\*95mm的松木板条，表面清漆处理，床板采用杉木床板，床板档采用杂木档； |
| 62 | 更衣柜（钢制衣柜） |  | 850\*420\*1800 | 个 | 2 | 1.基材：采用优质品牌厚度0.6mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光静电喷塑，高温塑化而成。 2.冷轧钢板检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》GB/T 232-2010《金属材料 弯曲试验方法》、GB/T 6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》标准，弯曲试验、外观、金属件喷涂层、耐腐蚀均检测合格，抑菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99%，漆膜硬度≥3H，硬度≥6H，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，附着力≥3级，中性盐雾试验连续喷雾200h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级。 3.采用优质环保塑粉，喷塑表面平整、光滑，无流挂、起料、皱皮、露底脱落、伤痕等影响质量的缺陷；塑粉检测依据标准符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥H，附着力(干附着力)≤1级，耐碱性168h 无异常，杯突试验≥4mm，筛余物(125μm)全部通过，弯曲试验≤4mm，外观色泽均匀，无异物，呈松散粉末状，耐沸水性2h 无异常，光泽、耐磨性、耐冲击性均检测合格，铜绿假单胞菌≥99%，抗细菌性能≥99%，抗细菌耐久性能≥97%，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、总铅含量均未检出，在容器中状态色泽均匀，无异物，呈松散粉末。 4.耐腐菌性不低于1级，平整度≤0.2mm，翘曲度≤1mm，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 备注： ·采用优质0.6mm优质冷轧板； ·挂衣杆，下一隔板； |
| 63 | 脸盆架 |  | 420\*420\*1800 | 个 | 2 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E0级实木颗粒板 层板：采用多层实木板 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 64 | 办公室 | 办公桌 |  | 1400\*700\*750 | 张 | 2 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准；耐热性1级，苯≤5㎍/m³，挥发物含量5%-9%，甲醛释放量≤0.5mg/L。  基材：采用不低于E0级实木颗粒板，依据GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》；GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》；GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；外观质量至少4项检测，含水率3%～8%，静曲强度≥15MPa，弹性模量≥2000MPa，内胶合强度≥0.55MPa，表面胶合强度≥1.5MPa，2h吸水厚度膨胀率≤3%，板边握螺钉力≥1400N，板面握螺钉力≥1600N，密度≥0.75g/cm³，甲醛释放量≤0.05mg/m³，总挥发性有机化合物≤20㎍/m³，防霉菌等级0级或1级，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》;GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤0.5mg/L，防霉等级0级或1级，16种多环芳烃（PAH）总量≤5mg/kg。  热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔HJ2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.02g/kg，二甲苯≤0.02g/kg，总挥发性有机物≤5g/L，游离甲苯二异氰酸酯≤1g/kg。  五金配件：采用优质品牌五金配件，导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；QB/T 3832- 1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》； GB/T 24170. 1-2009《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》； QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，抗菌性能（抗菌率）≥99%。铰链依据QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾 试验》； QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；GB/T 24170.1-2009 《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，安装B型试验门时，下沉量不大于1.5mm，抗菌性能（抗菌率）≥99%。 |
| 65 | 主机架 |  | 222\*400 | 个 | 2 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E0级实木颗粒板 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 功能：底部配活动轮，保证可移动性； |
| 66 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 2 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 67 | 护士站 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 2 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 68 | 示教室 | 条桌 |  | 1200\*450\*750 | 张 | 12 | 1、桌面基材：采用不低于E1级三聚氰胺饰面刨花板，三聚氰胺饰面刨花板检测依据标准符合GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T4897-2015《刨花板》标准，甲醛释放量（ENE）未检出，防霉菌性能等级（黑曲霉）达到0级，表面耐干热性能达到5级，挥发性有机化合物(72h)-总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，含水率≤7.6%，外观质量（干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均匀、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、崩边）均不允许出现：全部符合要求；静曲强度≥21MPa，弹性模量≥3830MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2.25%，0.6/gc㎡≤密度≤0.9/gc㎡，握螺钉力（板面≥1360N、板边≥1230N），表面耐磨-磨耗值≤33mg/100r，表面耐磨-表面情况-素色无露底现象，表面耐香烟灼烧达到5级，表面耐污染腐蚀-素色达到5级，表面耐龟裂达到5级。 2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染； 3、封边：激光封边条：符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准。甲醛释放量未检出； 4、钢脚：采用等同档次品牌一级冷扎钢板，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》。环氧树酯高温喷涂、烤漆，喷涂后具有耐腐蚀、防火、防潮等功能。金属表面防锈预处理采用陶化工艺，禁用不符合国家环保要求的酸洗磷化工艺；  5、功能：底部配活动轮及制动轮、保证可移动性以及固定性；钢制挡板 |
| 69 | 培训椅 |  | 常规 | 张 | 24 | 1.面料：选用优质网布，耐酸汗渍变色、沾色不低于3-4级,无异味，甲醛含量≤20mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，防霉性能不低于1级，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准。  2.海绵：采用优质阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 3.脚架：喷涂脚架，经酸洗磷化等处理。 |
| 70 | 医生办公室 | 办公桌 |  | 1400\*700\*750 | 张 | 4 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准；耐热性1级，苯≤5㎍/m³，挥发物含量5%-9%，甲醛释放量≤0.5mg/L。  基材：采用不低于E0级实木颗粒板，依据GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》；GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》；GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；外观质量至少4项检测，含水率3%～8%，静曲强度≥15MPa，弹性模量≥2000MPa，内胶合强度≥0.55MPa，表面胶合强度≥1.5MPa，2h吸水厚度膨胀率≤3%，板边握螺钉力≥1400N，板面握螺钉力≥1600N，密度≥0.75g/cm³，甲醛释放量≤0.05mg/m³，总挥发性有机化合物≤20㎍/m³，防霉菌等级0级或1级，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》;GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤0.5mg/L，防霉等级0级或1级，16种多环芳烃（PAH）总量≤5mg/kg。  热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔HJ2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.02g/kg，二甲苯≤0.02g/kg，总挥发性有机物≤5g/L，游离甲苯二异氰酸酯≤1g/kg。  五金配件：采用优质品牌五金配件，导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；QB/T 3832- 1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》； GB/T 24170. 1-2009《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》； QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，抗菌性能（抗菌率）≥99%。铰链依据QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾 试验》； QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；GB/T 24170.1-2009 《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，安装B型试验门时，下沉量不大于1.5mm，抗菌性能（抗菌率）≥99%。 |
| 71 | 主机架 |  | 222\*400 | 个 | 4 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E0级实木颗粒板 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 功能：底部配活动轮，保证可移动性； |
| 72 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 4 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 73 |  | 书柜 |  | 800\*400\*2000 | 个 | 4 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸。  基材：采用不低于E0级实木颗粒板 玻璃框架：铝合金外框 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 74 | 保洁 | 拖把池 |  | 1000\*600\*1700 | 张 | 1 | 1.产品外观性能要求：①焊接处表面波纹均匀，无虚焊、脱焊、错位、焊丝头、夹渣、气孔等；②冲压件无脱层、裂缝；③产品配件符合启闭灵活； 2.产品外观安全性能要求：①人体接触或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角；②固定部位结合牢固无松动，无少件、透钉、漏钉； 3、304不锈钢：304不锈钢检测依据标准符合QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS) 法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS) 法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》标准，金属电镀层的抗盐雾18h检测达到0锈点，金属表面耐腐蚀试验的中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜盐加速乙酸盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级，耐腐蚀试验的铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）、肺炎克雷伯氏菌）≥99.0%，化学成分中的C、Si、Mn、Cr、Ni均检测合格，抗拉强度≥630MPa，断后生长率≥54.0%，规定塑料延伸强度≥258MPa； 4、采用优质SUS304不锈钢板材，整体裸板厚度国标T=0.8mm； 5、所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成； 6、所有焊接部位表面满焊，经打磨、抛光、拉丝、拉边、钝化处理； |
| 住院综合楼 六层 | | | | | | | |
| 75 | 总值班室 | 单人床+床垫 |  | 2000\*1200 | 张 | 2 | 基材：采用优质橡胶木实木，橡（胶）木检测依据标准符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》、GB/T 1927.5-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法第5部分:密度测定》标准；木材含水率≤8.9%，甲醛释放量(干燥器法)未检出，气干密度≥0.7g/cm³。 油漆：采用优质品牌环保油漆，经过五底三面油漆工序，木纹纹理清晰，色泽均匀、光滑耐用；VOC≤650g/L，可溶性重金属 可溶性铅（Pb）＜10mg/kg、可溶性镉(Cd)＜10mg/kg、可溶性铬(Cr)＜10mg/kg、可溶性汞(Hg)＜10mg/kg，符合GB 18581-2009《室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准。 五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 床垫：总厚度不低于220mm，内置独立弹簧，采用环保棕垫，天然乳胶，高强支撑，持久耐压。 |
| 76 | 更衣柜（钢制衣柜） |  | 850\*420\*1800 | 个 | 1 | 1.基材：采用优质品牌厚度0.6mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光静电喷塑，高温塑化而成。 2.冷轧钢板检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》GB/T 232-2010《金属材料 弯曲试验方法》、GB/T 6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》标准，弯曲试验、外观、金属件喷涂层、耐腐蚀均检测合格，抑菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99%，漆膜硬度≥3H，硬度≥6H，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，附着力≥3级，中性盐雾试验连续喷雾200h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级。 3.采用优质环保塑粉，喷塑表面平整、光滑，无流挂、起料、皱皮、露底脱落、伤痕等影响质量的缺陷；塑粉检测依据标准符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥H，附着力(干附着力)≤1级，耐碱性168h 无异常，杯突试验≥4mm，筛余物(125μm)全部通过，弯曲试验≤4mm，外观色泽均匀，无异物，呈松散粉末状，耐沸水性2h 无异常，光泽、耐磨性、耐冲击性均检测合格，铜绿假单胞菌≥99%，抗细菌性能≥99%，抗细菌耐久性能≥97%，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、总铅含量均未检出，在容器中状态色泽均匀，无异物，呈松散粉末。 4.耐腐菌性不低于1级，平整度≤0.2mm，翘曲度≤1mm，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 备注： ·采用优质0.6mm优质冷轧板； ·挂衣杆，下一隔板； |
| 77 | 脸盆架 |  | 420\*420\*1800 | 个 | 1 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E0级实木颗粒板 层板：采用多层实木板 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 78 | 接待室、小会议室 | 会议桌 |  | 4800\*1600\*750 | 张 | 1 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E1级三聚氰胺饰面刨花板，三聚氰胺饰面刨花板检测依据标准符合GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T4897-2015《刨花板》标准，甲醛释放量（ENE）未检出，防霉菌性能等级（黑曲霉）达到0级，表面耐干热性能达到5级，挥发性有机化合物(72h)-总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，含水率≤7.6%，外观质量（干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均匀、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、崩边）均不允许出现：全部符合要求；静曲强度≥21MPa，弹性模量≥3830MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2.25%，0.6/gc㎡≤密度≤0.9/gc㎡，握螺钉力（板面≥1360N、板边≥1230N），表面耐磨-磨耗值≤33mg/100r，表面耐磨-表面情况-素色无露底现象，表面耐香烟灼烧达到5级，表面耐污染腐蚀-素色达到5级，表面耐龟裂达到5级。 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 79 | 会议椅 |  | 常规 | 张 | 16 | 面料：选用优质环保皮，依据GB/T 16799-2018《家具用皮革》；QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》﹔GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》；GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的 评定第1部分:阴燃的香烟》；HJ 507-2009《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛≤20mg/kg，撕裂力≥90N，挥发性有机物（VOC）≤10mg/kg，防霉等级0级或1级，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。 海绵：采用优质阻燃高弹海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 弓形脚：采用优质弓形脚，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》检测标准；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；乙酸盐雾试验≥220h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；产品有害物质（铅、镉、汞、砷）未检出。 |
| 80 | 茶水柜 |  | 800\*400\*800 | 个 | 1 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E1级三聚氰胺饰面刨花板，三聚氰胺饰面刨花板检测依据标准符合GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T4897-2015《刨花板》标准，甲醛释放量（ENE）未检出，防霉菌性能等级（黑曲霉）达到0级，表面耐干热性能达到5级，挥发性有机化合物(72h)-总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，含水率≤7.6%，外观质量（干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均匀、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、崩边）均不允许出现：全部符合要求；静曲强度≥21MPa，弹性模量≥3830MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2.25%，0.6/gc㎡≤密度≤0.9/gc㎡，握螺钉力（板面≥1360N、板边≥1230N），表面耐磨-磨耗值≤33mg/100r，表面耐磨-表面情况-素色无露底现象，表面耐香烟灼烧达到5级，表面耐污染腐蚀-素色达到5级，表面耐龟裂达到5级。 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 81 | 休息厅 | 休闲沙发 |  | 单人位：100\*85\*80 双人位：150\*85\*80 三人位：200\*85\*80 | 套 | 1 | 面料：选用优质环保皮，依据GB/T 16799-2018《家具用皮革》；QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》﹔GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》；GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的 评定第1部分:阴燃的香烟》；HJ 507-2009《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛≤20mg/kg，撕裂力≥90N，挥发性有机物（VOC）≤10mg/kg，防霉等级0级或1级，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。 海绵：采用优质阻燃高弹海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 框架：采用优质实木框架，依据GB/T 1927.4-2021《无疵小试样本材物理力学性质试验方法 第4部分：含水率测定》﹔GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》； GB/T 1927.5-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法 第5部分:密度测定》﹔GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》；GB/T 1927.9-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法 第9部分:抗弯强度测定》；JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》标准；木材含水率3%～10%，甲醛释放量≤0.5mg/L，总挥发性有机化合物≤20㎍/m³，气干密度≥0.68g/cm³，抗弯强度≥80MPa，防霉菌等级0级或1级。 绷带：依据GB 18401-2010 《国家纺织产 品基本安全技术规范》；GB/T 31713-2015 《抗菌纺织品安全性卫生要求》；GB/T 20944. 2-2007《纺织品抗菌性能的评价 第2部分:吸收法》；GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》；HJ 2546-2016《环境标志产品技术要求纺织产品》检测标准；甲醛含量≤20mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，产品有害物质（纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP）≤0.05mg/kg，PH值4.0～7.5，可萃取的重金属（砷、铅、钴、镍）未检出，抗菌性能（抑菌率）≥99%。 蛇形弹簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；QB/T 3832- 1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》；GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》；GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，乙酸盐雾试验≥220h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；产品有害物质（铅、镉、汞、砷）未检出，抑菌率≥99%。 脚架：采用优质喷涂金属脚架，经酸洗磷化等处理，表面电镀工艺，符合人体工程学。 |
| 82 | 茶几 |  | 1200\*580\*400 | 张 | 1 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E1级三聚氰胺饰面刨花板，三聚氰胺饰面刨花板检测依据标准符合GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T4897-2015《刨花板》标准，甲醛释放量（ENE）未检出，防霉菌性能等级（黑曲霉）达到0级，表面耐干热性能达到5级，挥发性有机化合物(72h)-总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，含水率≤7.6%，外观质量（干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均匀、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、崩边）均不允许出现：全部符合要求；静曲强度≥21MPa，弹性模量≥3830MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2.25%，0.6/gc㎡≤密度≤0.9/gc㎡，握螺钉力（板面≥1360N、板边≥1230N），表面耐磨-磨耗值≤33mg/100r，表面耐磨-表面情况-素色无露底现象，表面耐香烟灼烧达到5级，表面耐污染腐蚀-素色达到5级，表面耐龟裂达到5级。 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 83 | 角几 |  | 600\*580\*400 | 张 | 1 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E1级三聚氰胺饰面刨花板，三聚氰胺饰面刨花板检测依据标准符合GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T4897-2015《刨花板》标准，甲醛释放量（ENE）未检出，防霉菌性能等级（黑曲霉）达到0级，表面耐干热性能达到5级，挥发性有机化合物(72h)-总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，含水率≤7.6%，外观质量（干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均匀、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、崩边）均不允许出现：全部符合要求；静曲强度≥21MPa，弹性模量≥3830MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2.25%，0.6/gc㎡≤密度≤0.9/gc㎡，握螺钉力（板面≥1360N、板边≥1230N），表面耐磨-磨耗值≤33mg/100r，表面耐磨-表面情况-素色无露底现象，表面耐香烟灼烧达到5级，表面耐污染腐蚀-素色达到5级，表面耐龟裂达到5级。 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 84 | 茶水台 |  | 1500\*600\*900 | 张 | 1 | 台面：采用优质岩板 基材：采用优质三聚氰胺板，宽度、长度允许偏差±1.5mm，含水率≤8%，表面胶合强度≥1.0MPa，密度≥0.76g/cm3，甲醛释放量≤0.02mg/m3，总挥发性有机化合物TVOC≤20㎍/m3，防霉菌性能不低于1级，燃烧性能达到B1级。 封边：选用优质PVC封边条，厚度≥1.5mm，甲醛释放量≤0.2mg/L，封边平滑，颜色与板材一致。  五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 |
| 85 | 库房 | 货架 |  | 2000\*600\*2000 | 个 | 11 | 1、规格：W2000\*D600\*H2000mm。 2、技术参数 2.1立柱：采用1.5mm优质冷轧钢板，立柱成型尺寸65x30mm，允许尺寸公差±1mm，正面均匀冲有蝴蝶型排孔，孔距70mm，层数可按需要调整。立柱设计外形美观，结构新颖，承重能力强，刚性足。 2.2 搁板：采用0.6mm优质冷轧钢板，四周四翻边一体成型工艺，每层搁板平铺式设计，承重能力强，刚性足。 2.3 P型管横梁：采用P型管，壁厚1.2mm，成型60x40mm，L型结构，承重能力强，隔板不易脱落松动。 2.4 挂板：材质2.0mm，冲压一次成型，L型结构，挂板上冲用固定卡扣，机械卡紧后，货架横梁牢固固定在立柱上。 3、表面处理：高压静电喷塑，塑粉采用优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌热固性粉末，表面涂层高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能（大肠杆菌抗菌率≧99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≧94%；表面涂层颜色由招标方指定）。 4、紧固件：国标。 5、颜色：表面涂层采用国际最新流行色优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌静电自动喷粉，高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能（大肠杆菌抗菌率≧99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≧94%；表面涂层颜色由招标方指定）。 |
| 86 | 报告厅 | 主席台 |  | 1380\*720\*750 | 张 | 3 | 1、饰面：采用优质木皮 2、基材：采用优质不低于E1级高密度纤维板 3、封边：采用优质实木封边条 4、油漆：采用优质环保油漆 5、水性胶粘剂：选用优质环保胶 6、五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 87 | 主席椅 |  | 690\*680\*1100 | 张 | 6 | 面料：选用优质环保皮 海绵：采用优质阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化，抗疲劳力强，坐感舒适。 框架：采用优质实木框架，经过防虫、防腐特殊处理，含水率≤10%，甲醛释放量≤0.1mg/L，坚固、可靠，长期使用不松动、不腐朽；背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。 油漆：采用优质品牌环保油漆，经过五底三面油漆工序，木纹纹理清晰，色泽均匀、光滑耐用；挥发性有机化合物（VOC）含量≤50g/L，可溶性重金属含量 总铅（Pb）含量≤8mg/kg、可溶性镉(Cd)≤2mg/kg、可溶性铬(Cr)≤3mg/kg、可溶性汞(Hg)≤2mg/kg，多环芳烃总和含量≤10mg/kg，漆膜硬度3H。 |
| 88 | 演讲台 |  | 732\*580\*1160 | 张 | 1 | 基材：采用优质三聚氰胺板，宽度、长度允许偏差±1.5mm，含水率≤8%，表面胶合强度≥1.0MPa，密度≥0.76g/cm3，甲醛释放量≤0.02mg/m3，总挥发性有机化合物TVOC≤20㎍/m3，防霉菌性能不低于1级，燃烧性能达到B1级。 封边：选用优质PVC封边条，厚度≥1.5mm，甲醛释放量≤0.2mg/L，封边平滑，颜色与板材一致。  五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 胡桃色 |
| 89 | 折叠桌 |  | 1200\*450\*750 | 张 | 40 | 1、桌面基材：采用不低于E1级三聚氰胺饰面刨花板，三聚氰胺饰面刨花板检测依据标准符合GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T4897-2015《刨花板》标准，甲醛释放量（ENE）未检出，防霉菌性能等级（黑曲霉）达到0级，表面耐干热性能达到5级，挥发性有机化合物(72h)-总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，含水率≤7.6%，外观质量（干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均匀、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、崩边）均不允许出现：全部符合要求；静曲强度≥21MPa，弹性模量≥3830MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2.25%，0.6/gc㎡≤密度≤0.9/gc㎡，握螺钉力（板面≥1360N、板边≥1230N），表面耐磨-磨耗值≤33mg/100r，表面耐磨-表面情况-素色无露底现象，表面耐香烟灼烧达到5级，表面耐污染腐蚀-素色达到5级，表面耐龟裂达到5级。 2、面材：采用浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染； 3、封边：激光封边条：符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准。甲醛释放量未检出； 4、钢脚：采用等同档次品牌一级冷扎钢板，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》。环氧树酯高温喷涂、烤漆，喷涂后具有耐腐蚀、防火、防潮等功能。金属表面防锈预处理采用陶化工艺，禁用不符合国家环保要求的酸洗磷化工艺；  5、功能：底部配活动轮及制动轮、保证可移动性以及固定性；钢制挡板 |
| 90 | 培训椅 |  | 常规 | 张 | 100 | 1.面料：选用优质网布，耐酸汗渍变色、沾色不低于3-4级,无异味，甲醛含量≤20mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，防霉性能不低于1级，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准。  2.海绵：采用优质阻燃高弹海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 3.脚架：喷涂脚架，经酸洗磷化等处理。 |
| 感染楼 一层 | | | | | | | |
| 91 | 值班室 | 上下床（实木床） |  | 2000\*1000\*1780 | 张 | 2 | （1）采用松木材质，纹路流畅、色泽均匀、质感自然； （2）外观无裂缝、无孔洞等缺陷； （3）四腿落地，榫卯结构； （4）床主立柱采用70mm\*70mm松木木条，床厅采用30mm\*95mm的松木板条，表面清漆处理，床板采用杉木床板，床板档采用杂木档； |
| 92 | 更衣柜（钢制衣柜） |  | 850\*420\*1800 | 个 | 2 | 1.基材：采用优质品牌厚度0.6mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光静电喷塑，高温塑化而成。 2.冷轧钢板检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》GB/T 232-2010《金属材料 弯曲试验方法》、GB/T 6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》标准，弯曲试验、外观、金属件喷涂层、耐腐蚀均检测合格，抑菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99%，漆膜硬度≥3H，硬度≥6H，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，附着力≥3级，中性盐雾试验连续喷雾200h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级。 3.采用优质环保塑粉，喷塑表面平整、光滑，无流挂、起料、皱皮、露底脱落、伤痕等影响质量的缺陷；塑粉检测依据标准符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥H，附着力(干附着力)≤1级，耐碱性168h 无异常，杯突试验≥4mm，筛余物(125μm)全部通过，弯曲试验≤4mm，外观色泽均匀，无异物，呈松散粉末状，耐沸水性2h 无异常，光泽、耐磨性、耐冲击性均检测合格，铜绿假单胞菌≥99%，抗细菌性能≥99%，抗细菌耐久性能≥97%，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、总铅含量均未检出，在容器中状态色泽均匀，无异物，呈松散粉末。 4.耐腐菌性不低于1级，平整度≤0.2mm，翘曲度≤1mm，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 备注： ·采用优质0.6mm优质冷轧板； ·挂衣杆，下一隔板； |
| 93 | 脸盆架 |  | 420\*420\*1800 | 个 | 2 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E0级实木颗粒板 层板：采用多层实木板 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 94 | 诊室 | 诊桌（会诊台） |  | 1600\*1500\*930 | 张 | 3 | （1）台面板：采用25mm厚木纹色E0级实木颗粒板，台面带一个直径80mm的圆孔，带400mmH的木挡板，下配直径80mm的圆柱支撑脚+30\*30的支撑架； E0级板材即甲醛释放量平均值小于0.5mg/l； （2）副柜：采用木纹色E0级实木颗粒板，顶板、层板厚25mm，其余侧板、门板、底板和背板厚18mm，近色直边，右边为主机架，对应顶板开过线孔，左边为抽屉+单开门，含锁，不含拉手；  （3）围板：三块18mm厚三胺板组成，围住副柜，中间围板不落地； （4）封边：桌面板、侧柜顶板和抽屉面板采用激光封边,无胶，ABS封边条 （5）五金配件：阻尼铰链、钢珠三节导轨、锁件 （6）配置：主桌面+侧柜（主机柜+抽屉+单开门）+前挡板+围挡+钢脚 |
| 95 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 3 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 96 | 会诊椅（实木椅） |  | 430\*380\*800 | 张 | 6 | 基材：采用优质橡胶木实木，橡（胶）木检测依据标准符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》、GB/T 1927.5-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法第5部分:密度测定》标准；木材含水率≤8.9%，甲醛释放量(干燥器法)未检出，气干密度≥0.7g/cm³。 油漆：采用优质品牌环保油漆，经过五底三面油漆工序，木纹纹理清晰，色泽均匀、光滑耐用；VOC≤650g/L，可溶性重金属 可溶性铅（Pb）＜10mg/kg、可溶性镉(Cd)＜10mg/kg、可溶性铬(Cr)＜10mg/kg、可溶性汞(Hg)＜10mg/kg，符合GB 18581-2009《室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准。 五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 床垫：总厚度不低于220mm，内置独立弹簧，采用环保棕垫，天然乳胶，高强支撑，持久耐压。 |
| 97 | 诊床 |  | 1750\*650\*700 | 张 | 3 | （1）台架：优质冷扎钢管，金属表面经酸洗、磷化等化学防锈、防腐处理后，环氧树酯高温喷涂、烤漆，喷涂后具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；钢管检测依据标准符合QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》标准，壁厚≥1.5mm，金属件外观管材、电镀层均检测合格，抗盐雾无锈点，中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级； （2）床面：50mm厚西皮软包垫(西皮厚度不低于2mm）,采用高密度、高弹力聚氨脂海绵，密度不低于45，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性良好，不易变形，靠背分档位调节,使用更加灵活、方便、舒适； （3）床腿：采用50\*50mm优质冷扎钢管，管壁厚1.5mm； （4）床架：采用60\*30\*1.5mm优质冷扎钢管； （5）床板：采用E0级刨花板，板厚25mm； |
| 98 |  | 书柜 |  | 800\*400\*2000 | 个 | 3 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸。  基材：采用不低于E0级实木颗粒板 玻璃框架：铝合金外框 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 99 | 控制室 | 办公桌 |  | 1400\*700\*750 | 张 | 1 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准；耐热性1级，苯≤5㎍/m³，挥发物含量5%-9%，甲醛释放量≤0.5mg/L。  基材：采用不低于E0级实木颗粒板，依据GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》；GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》；GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；外观质量至少4项检测，含水率3%～8%，静曲强度≥15MPa，弹性模量≥2000MPa，内胶合强度≥0.55MPa，表面胶合强度≥1.5MPa，2h吸水厚度膨胀率≤3%，板边握螺钉力≥1400N，板面握螺钉力≥1600N，密度≥0.75g/cm³，甲醛释放量≤0.05mg/m³，总挥发性有机化合物≤20㎍/m³，防霉菌等级0级或1级，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》;GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤0.5mg/L，防霉等级0级或1级，16种多环芳烃（PAH）总量≤5mg/kg。  热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔HJ2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.02g/kg，二甲苯≤0.02g/kg，总挥发性有机物≤5g/L，游离甲苯二异氰酸酯≤1g/kg。  五金配件：采用优质品牌五金配件，导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；QB/T 3832- 1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》； GB/T 24170. 1-2009《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》； QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，抗菌性能（抗菌率）≥99%。铰链依据QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾 试验》； QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；GB/T 24170.1-2009 《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，安装B型试验门时，下沉量不大于1.5mm，抗菌性能（抗菌率）≥99%。 |
| 100 | 主机架 |  | 222\*400 | 个 | 1 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E0级实木颗粒板 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 功能：底部配活动轮，保证可移动性； |
| 101 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 1 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 102 | 取药、挂号、抽血、化验 | 办公桌 |  | 1200\*700\*750 | 张 | 4 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准；耐热性1级，苯≤5㎍/m³，挥发物含量5%-9%，甲醛释放量≤0.5mg/L。  基材：采用不低于E0级实木颗粒板，依据GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》；GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》；GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；外观质量至少4项检测，含水率3%～8%，静曲强度≥15MPa，弹性模量≥2000MPa，内胶合强度≥0.55MPa，表面胶合强度≥1.5MPa，2h吸水厚度膨胀率≤3%，板边握螺钉力≥1400N，板面握螺钉力≥1600N，密度≥0.75g/cm³，甲醛释放量≤0.05mg/m³，总挥发性有机化合物≤20㎍/m³，防霉菌等级0级或1级，60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出；，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》;GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤0.5mg/L，防霉等级0级或1级，16种多环芳烃（PAH）总量≤5mg/kg。  热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔HJ2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.02g/kg，二甲苯≤0.02g/kg，总挥发性有机物≤5g/L，游离甲苯二异氰酸酯≤1g/kg。  五金配件：采用优质品牌五金配件，导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；QB/T 3832- 1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》； GB/T 24170. 1-2009《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》； QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，抗菌性能（抗菌率）≥99%。铰链依据QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾 试验》； QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》；GB/T 24170.1-2009 《表面抗菌不锈钢第1部分:电化学法》检测标准；中性盐雾试验≥500h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥250h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥12万次检测合格，安装B型试验门时，下沉量不大于1.5mm，抗菌性能（抗菌率）≥99%。 |
| 103 | 主机架 |  | 222\*400 | 个 | 4 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E0级实木颗粒板 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 功能：底部配活动轮，保证可移动性； |
| 104 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 4 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |
| 105 | 一更 | 更衣柜（钢制衣柜） |  | 850\*420\*1800 | 个 | 2 | 1.基材：采用优质品牌厚度0.6mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光静电喷塑，高温塑化而成。 2.冷轧钢板检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》GB/T 232-2010《金属材料 弯曲试验方法》、GB/T 6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》标准，弯曲试验、外观、金属件喷涂层、耐腐蚀均检测合格，抑菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99%，漆膜硬度≥3H，硬度≥6H，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，附着力≥3级，中性盐雾试验连续喷雾200h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级。 3.采用优质环保塑粉，喷塑表面平整、光滑，无流挂、起料、皱皮、露底脱落、伤痕等影响质量的缺陷；塑粉检测依据标准符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥H，附着力(干附着力)≤1级，耐碱性168h 无异常，杯突试验≥4mm，筛余物(125μm)全部通过，弯曲试验≤4mm，外观色泽均匀，无异物，呈松散粉末状，耐沸水性2h 无异常，光泽、耐磨性、耐冲击性均检测合格，铜绿假单胞菌≥99%，抗细菌性能≥99%，抗细菌耐久性能≥97%，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、总铅含量均未检出，在容器中状态色泽均匀，无异物，呈松散粉末。 4.耐腐菌性不低于1级，平整度≤0.2mm，翘曲度≤1mm，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 备注： ·采用优质0.6mm优质冷轧板； ·挂衣杆，下一隔板； |
| 感染楼 二、三层 | | | | | | | |
| 106 | 值班室 | 上下床（实木床） |  | 2000\*1000\*1780 | 张 | 2 | （1）采用松木材质，纹路流畅、色泽均匀、质感自然； （2）外观无裂缝、无孔洞等缺陷； （3）四腿落地，榫卯结构； （4）床主立柱采用70mm\*70mm松木木条，床厅采用30mm\*95mm的松木板条，表面清漆处理，床板采用杉木床板，床板档采用杂木档； |
| 107 | 更衣柜（钢制衣柜） |  | 850\*420\*1800 | 个 | 2 | 1.基材：采用优质品牌厚度0.6mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光静电喷塑，高温塑化而成。 2.冷轧钢板检测依据标准符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》GB/T 232-2010《金属材料 弯曲试验方法》、GB/T 6739-2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》标准，弯曲试验、外观、金属件喷涂层、耐腐蚀均检测合格，抑菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99%，漆膜硬度≥3H，硬度≥6H，冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，附着力≥3级，中性盐雾试验连续喷雾200h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级。 3.采用优质环保塑粉，喷塑表面平整、光滑，无流挂、起料、皱皮、露底脱落、伤痕等影响质量的缺陷；塑粉检测依据标准符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥H，附着力(干附着力)≤1级，耐碱性168h 无异常，杯突试验≥4mm，筛余物(125μm)全部通过，弯曲试验≤4mm，外观色泽均匀，无异物，呈松散粉末状，耐沸水性2h 无异常，光泽、耐磨性、耐冲击性均检测合格，铜绿假单胞菌≥99%，抗细菌性能≥99%，抗细菌耐久性能≥97%，可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞、总铅含量均未检出，在容器中状态色泽均匀，无异物，呈松散粉末。 4.耐腐菌性不低于1级，平整度≤0.2mm，翘曲度≤1mm，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 备注： ·采用优质0.6mm优质冷轧板； ·挂衣杆，下一隔板； |
| 108 | 脸盆架 |  | 420\*420\*1800 | 个 | 2 | 饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸 基材：采用不低于E0级实木颗粒板 层板：采用多层实木板 封边：采用优质ABS激光封边条，ABS封边条检测依据标准符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①外观：表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印，压纹(压花)表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀，颜色可由供需双方协商确定，但色泽应均匀，无明显色差，背胶处理应均匀，边缘应光滑平直，无缺损；②厚度 (H)及其偏差：1.0mm<H≤2.0mm，土0.15mm，③理化性能：耐光色牢度达到5级，④有害物质限量：甲醛释放量未检出，多溴联苯醚(PBDE)均未检出； 热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶  五金配件：采用优质品牌五金配件 |
| 109 | 护士站 | 职员办公椅 |  | 650\*560\*970 | 张 | 2 | 1) 面料:采用优质网布，网布检测依据标准符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分:阴燃的香烟》、GB/T 24253-2009《纺织品 防性能的评价》、GB/T 20944.3-2008《 纺织品 抗菌性能的评价 第部分:振荡法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》标准；甲醛释放量检测未检出，PH值≤6.8，耐水色牢度（沾色≥5级），耐酸汗渍（变色≥4级），耐碱汗渍（变色≥4级，沾色≥4级），耐干摩擦（沾色≥5级），无异味，可分解致癌芳香胺染料检测未检出，抗引燃特性试验达到阻燃I级，阴燃的香烟未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，富马酸二甲酯（DMF）检测未检出，防螨检测的驱避率≥95.00%，燃烧性能等级达到B1级，氧指数横向≥33.0，氧指数纵向≥33.0，损毁长度≤5mm，续燃时间≤5s，阴燃时间<10s，燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象，抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99.0%，防霉等级达到0级（黑曲霉、球毛壳霉、绿色木霉）； 2)椅背:PP+30%玻纤一体成型背框。 3)座垫:采用定型海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》；GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，感官要求：无裂缝，无气孔，无刺激性气味，颜色均匀、无杂色、黄芯，无污染；物理力学性能：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；湿热老化后拉伸强度变化率%±30；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出;TVOC未检出；产品用料、加工：表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。 4)扶手：产品的所有外角和接触人体的部位必须进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角。 5)椅座底盘：塑料件外观、金属件外观符合要求；金属喷漆涂层附着力不低于1级；耐腐蚀：200h中性盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级；100h乙酸盐雾试验，涂层的耐蚀等级10级，涂层对基体的保护等级10级。 6)气压棒:气压棒检测依据标准符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》；QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》；QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；①外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②安全性：循环寿命10万次，公称力的总衰减为4.8%；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量为1.2%；③力特性：摩擦力45N；④乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾105h，镀层对基体的保护等级10级，镀层本身耐腐蚀等级10级。 7)尼龙五星脚：符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准要求。 8)椅轮：采用优质PA轮，其中重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，耐老化性：500h, 外观颜色变色评级至少4-5级；座面垂直加载113kg在有障碍物的测试平台，测试2000次，在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 功能说明: 1)腰托调节:上下调节30mm 2)底盘调节:TG基本倾仰,单档初始位置锁定,旋钮可调节倾仰松紧力度 |

第五章 拟签订的合同文本

以下为成交后签定本项目合同的通用条款，成交供应商不得提出实质性的修改，关于专用条款将由采购人与成交供应商结合本项目具体情况协商后签订。

项目名称：蓬街分院办公家具采购项目

项目编号：LQCG-2025-GK006号

甲方：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体

乙方：（中标供应商）

甲、乙双方根据台州市路桥区政府采购中心关于台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体蓬街分院办公家具采购项目公开招标的结果，签署本合同。

**一、合同文件**

（一）合同条款

（二）中标通知书

（三）更正补充文件

（四）招标文件

（五）中标人投标文件

（六）其他

上述所指合同文件应认为是互相补充和解释的，但是有模棱两可或互相矛盾之处，以其所列内容顺序为准。

**二、货物内容**

（一）货物名称：

（二）型号规格：

（三）技术参数：

（四）数量（单位）：

**三、合同金额**

本合同金额为（大写）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元（￥\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元）人民币。

**四、技术资料**

（一）乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

（二）没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

**五、知识产权**

（一）乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

（二）若侵犯，由乙方赔偿甲方因此遭受的损失（包括但不限于应对及追偿过程中所支付的律师费、差旅费、诉讼费、保全费、鉴定费、评估费等）。

**六、产权担保**

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

**七、履约保证金**

本项目履约保证金为 元。（本项目如需合同履约保证金请合同双方在签订合同时商定，履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的1%。）中标人以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函（保险单）等非现金形式向采购人提交；在合同实施期满后30天内退还（不计息）。如合同实施期内中标人未按照要求履行合同则履约保证金不予退还；在合同实施期内如因中标人原因造成采购人财产损失的，采购人有权在履约保证金中扣除相应损失费用，不足部分由中标人另行支付。若中标人提供的履约保证金是保函（保险单）的，采购人则以法定程序向中标人等额追缴。

**八、转包或分包**

（一）本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应。

（二）除非得到甲方的书面同意，乙方不得将本合同范围的货物全部或部分分包给他人供应。

（三）如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权解除合同，没收履约保证金并追究乙方的违约责任。

**九、质保期**

质保期\_\_\_年。（自交货验收合格之日起计）

**十、交货期、交货方式及交货地点**

（一）交货期：

（二）交货方式：

（三）交货地点：

**十一、货款支付**

付款方式：

**十二、税费**

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

**十三、质量保证及售后服务**

（一）乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

（二）乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

1.更换：由乙方承担所发生的全部费用。

2.贬值处理：由甲乙双方合议定价。

3.退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

（三）如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 小时内到达甲方现场。

（四）在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

（五）上述的货物免费保修期为 年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

**十四、调试和验收**

（一）甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在 个工作日内验收。

（二）乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

（三）甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

（四）对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

（五）验收时乙方必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由甲方负责。

**十五、货物包装、发运及运输**

（一）乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

（二）使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

（三）乙方在货物发运手续办理完毕后 小时内或货到甲方 小时前通知甲方，以准备接货。

（四）货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

（五）货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

（六）乙方运送的货物涉及商品包装和快递包装的，参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》（财办库［2020］123号）。

**十六、违约责任**

（一）甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

（二）甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

（三）乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期 个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

（四）乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

（五）若发生纠纷，由违约方赔偿守约方因纠纷所支付的费用（包括但不限于律师费、差旅费、诉讼费、保全费、鉴定费、评估费等）。

**十七、不可抗力事件处理**

（一）在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

（二）不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

（三）不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

**十八、解决争议的方法**

如双方在履行合同时发生纠纷，应协商解决；协商不成时，可提请政府采购管理部门调解；调解不成的通过以下第（ ）方式解决：

（一）提交台州仲裁委员会仲裁。

（二）依法向人民法院提起诉讼。

**十九、合同生效及其它**

（一）合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

（二）本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

（三）本合同一式六份。甲、乙双方各执二份，采购组织机构及同级人民政府财政部门各执一份。本项目未尽事宜以招标文件、投标文件及澄清文件等为准。

甲方：（公章） 乙方：（公章）

法定代表人或委托代理人（签字）： 法定代表人或委托代理人（签字）：

联系电话： 联系电话：

开户银行： 开户银行：

帐号： 帐号：

签订时间：2025年 月 日

第六章 投标文件格式附件

**（封面）正本或副本**

蓬街分院办公家具采购项目

项目编号：LQCG-2025-GK006号

投

标

文

件

**（资格证明文件或商务与技术文件）**

投标人全称（公章）：

地 址：

时 间：

**资格证明部分目录**

1、投标声明书（含重大违法记录、税收缴纳、社会保障等方面的失信记录声明）（附件1）

2、授权委托书（如法定代表人亲自办理投标事宜的，仅需提交法人身份证明）（附件2）

3、法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明。

4、具备履行合同所必需的设备和专业服务（技术）能力的承诺函（附件3）

5、中小企业声明函（附件A）

6、残疾人福利性单位声明函（如有需提供，格式见附件B）

**附件1：**

**投标声明书**

台州市路桥区政府采购中心：

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址： 。

我（ 姓名 ）系（ 投标人名称 ）的法定代表人，我方自愿参加贵方组织的（ 项目名称 ）（编号为： ）的投标，为此，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

1、我方在参与投标前已详细审查了招标文件和所有相关资料，我方完全明白并认为此招标文件没有倾向性，也没有存在排斥潜在投标人的内容，我方同意招标文件的相关条款，放弃对招标文件提出误解和质疑的一切权利。

2、我方的投标有效期自投标截止日起 90天内有效。如果在投标截止时间后规定的投标有效期内撤回投标，我方愿意接受相关法律、法规处罚。

3、我方不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

4、我方保证，采购人在中华人民共和国境内使用我方投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，如有第三方向采购人提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权的主张，该责任由我方承担。我方的投标报价已包含所有应向所有权人支付的专利权、商标权或其它知识产权的一切相关费用。

5、我方严格履行政府采购合同，不降低合同约定的产品质量和服务，不擅自变更、中止、终止合同，或拒绝履行合同义务。

**6、我方通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询，未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。**

**7、我方承诺已经具备参与政府采购活动的资格条件并且没有税收缴纳、社会保障等方面的失信记录。**

8、以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

投标人名称(电子签名/公章)：

法定代表人(签字或电子签名)：

日 期：2025年 月 日

**附件2：**

**授权委托书**

台州市路桥区政府采购中心：

我 （姓名）系 （投标人名称）的法定代表人，现授权委托本单位在职职工 （姓名）为授权代表，以我方的名义参加项目编号：LQCG-2025-GK006号项目名称： 的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。我方对授权代表的签名事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。授权代表在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

授权代表无转委托权，特此委托。

法定代表人（签字或电子签名）：

投标人全称（电子签名/公章）：

**附：**

|  |
| --- |
| **法定代表身份证正反面**  **复印件粘帖处** |

法定代表人姓名：

传真：

电话：

详细通讯地址：

邮政编码：

|  |
| --- |
| **授权代表身份证正反面**  **复印件粘帖处** |

授权代表姓名：

职务：

传真：

手机：

详细通讯地址：

邮政编码：

**法人代表身份证明**

供应商名称： （投标人名称）。

单位地址： 。

成立时间： 年 月 日

经营期限： 年 月 日至 年 月 日

姓名： 性别： 年龄： 职务： 系我公司(或者企业、单位)的法定代表人。

**特此证明。**

供应商名称（电子签名/公章）：

日期： 2025 年 月 日

**附：法人代表身份证明**

|  |
| --- |
| **法定代表人身份证**  **正反面复印件粘帖处** |

**附件3：**

**具备履行合同所必需的设备和专业服务（技术）能力的承诺函**

台州市路桥区政府采购中心：

我方 （投标人名称） 承诺具有履行合同所必需的设备和专业服务（技术）能力。如有虚假，招标人可取消我方任何资格（投标/中标/签订合同），我方对此无任何异议。

特此承诺！

投标人名称（电子签名/公章）:

日 期：2025年 月 日

**落实政府采购政策需满足的资格要求所对应的证明材料**

1、中小企业声明函（必须提供。格式见附件A）；

中小企业应当按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定和《中小企业划型标准规定》（工信部联企业〔2011〕300 号），如实填写并提交《中小企业声明函》。

中小企业对其声明内容的真实性负责，声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

2、投标人为监狱企业的证明文件：省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具。（如是需提供证明文件）。

3、投标人如符合《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》 （财库〔2017〕141 号）政策规定的，须提供《残疾人福利性单位声明函》；（如是需提供，格式见附件B）

**附件A：**

**中小企业声明函（货物）**

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体）的（蓬街分院办公家具采购项目）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称） ，属于（招标文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元①，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称） ，属于（招标文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：

①从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

**附件B：**

**残疾人福利性单位声明函**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加 的 项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：2025年 月 日

**注：非残疾人福利性单位无需提供此声明函。**

**商务与技术部分目录**

1、评分对应表 （附件4）

2、投标方案描述（项目需求的理解与分析、项目组织实施方案等，格式自拟）

3、本项目负责人情况表 （附件5）

4、本项目实施人员一览表 （附件6）

5、供货清单 （附件7）

6、技术需求响应表 （附件8）

7、商务需求响应表 （附件9）

8、2022年1月1日以来同类项目的成功案例一览表 （附件10）

9、证书一览表 （附件11）

10、投标人认为需要提供的其他资料；（包括可能影响投标人评分的各类证明材料）

**附件4:**

**评分对应表**

（由投标人根据评分要求自行编制）

评分索引表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评审项目 | 评审细则 | 分值 | 对应页码 | 自评分 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**要求：**

1.各投标人请将本采购项目评分索引表放在商务技术文件目录的前页，并将应得分值（客观分部分）准确自评，以方便评委进行更加优质、高效的评审。

2.本表可根据实际需求自行添加。

**附件5：**

**本项目负责人情况表（如有需提供）**

（如表格长度或格式不够，可按实际需要自制）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **姓名** |  | 工作经历及承担的主要工作情况，曾担任项目负责人的项目应列明细 |
| **性别** |  |  |
| **年龄** |  |
| **职称** |  |
| **毕业时间** |  |
| **学校专业** |  |
| **学历** |  |
| **联系电话** |  |
| **拟在本项目中担任主要工作** |  | |

**注：**本项目负责人必须为投标人在职员工，须提供劳动合同及社保部门出具的近1个月社保缴纳证明（随表提交相应的劳动合同原件和社保证明原件的扫描件。）

投标人名称（电子签名/公章）：

日 期：2025年 月 日

**附件6：**

**本项目实施人员一览表**

（主要从业人员及其技术资格）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **姓名** | **职务** | **职责** | **专业技术资格** | **证书编号** | **参加本单位工作时间** | **劳动合同编号** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**要求：**

1、在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行划表填写。

2、随表提交相应的证书原件的扫描件，否则不得分。

投标人名称（电子签名/公章）：

日 期：2025年 月 日

**附件7：**

**供货清单**

（如表格长度或格式不够，可按实际需要自制）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **品牌** | **规格型号** | **产地** | **数量** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**要求：**

1. 本表中的名称、数量应与报价明细表中相对应的报价名称、数量一致。
2. 不含报价。

投标人名称（电子签名/公章）：

日 期：2025年 月 日

**附件8：**

**技术需求响应表**

（如表格长度或格式不够，可按实际需要自制）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **招标参数** | **投标参数** | **偏离说明** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**要求：**

1.本表参照本招标文件第四章“招标需求”内的具体技术需求填制，投标人应根据投标产品的性能指标、服务指标，对照招标文件要求在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”；

2.对于投标产品的技术偏离情况需严格按照招标文件的技术要求一一比对给出，未达到技术要求中规定的数值应以负偏离标注。若因技术实现方式等其他问题而导致的理解不同未标注负偏离的，需在备注中具体说明；若未按要求标注负偏离又未予以说明的，评标委员会将视偏离程度给予扣分或认定为虚假应标；

3.投标参数应根据所投产品的实际参数响应填写，严禁完全复制粘贴招标参数，否则评标委员会有权给予扣分处理。

投标人名称（电子签名/公章）：

日 期：2025年 月 日

**附件9：**

**商务需求响应表**

（如表格长度或格式不够，可按实际需要自制）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | **招标需求** | **投标响应** | **投标人的承诺或说明** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

投标人名称（电子签名/公章）：

日 期：2025年 月 日

**附件10：**

**2022年1月1日以来同类项目的成功案例一览表**

（如表格长度或格式不够，可按实际需要自制）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **合同总价** | **实施时间** | **项目单位名称及其联系人电话** |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**要求：**

1. 合同原件的扫描件，合同扫描件可只提供首页、含金额页、盖章页并加盖投标人公章；同一项目及续签合同只能算一份合同。（以合同签订时间为准）；
2. 标书中同时提供合同原件的扫描件，否则不得分；

投标人名称（电子签名/公章）：

日 期：2025年 月 日

**附件11：**

**证书一览表**

（如表格长度或格式不够，可按实际需要自制）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **证书名称** | **发证单位** | **证书等级** | **证书有效期** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**要求：**

1.填写采购文件所要求的投标人获得资质、认证或企业信誉证书的扫描件；

2.投标时必须同时提供相关证书原件的扫描件，否则不得分。

投标人名称（电子签名/公章）：

日 期：2025年 月 日

**（封面）正本或副本**

蓬街分院办公家具采购项目

项目编号：LQCG-2025-GK006号

**报**

**价**

**文**

**件**

供应商全称（公章）：

地 址：

时 间：

**报价文件目录**

1、开标一览表（附件12）；

2、报价明细表（附件13）；

3、针对报价投标人认为其他需要说明的（格式自拟）；

**附件12**

**开标一览表**

**项目编号：**LQCG-2025-GK006号

**项目名称：**蓬街分院办公家具采购项目 单位：人民币/元

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **投标报价(元)** | **大写** |  |
| **小写** |  |

**填报要求：**

1、投标报价是履行合同的最终价格，包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、验收、培训、保修、合同包含的所有风险责任等各项费用及不可预见费等一切费用。

2、报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章，或者由法定代表人或投标人代表签名或盖章，否则其投标作无效标处理。

投标人名称（电子签名/公章）：

日 期：2025年 月 日

**附件13**

**报价明细表**

[货币单位：人民币/元]

（如表格长度或格式不够，可按实际需要自制）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **报价项目** | **报价内容(品牌型号及配置等)** | **数量** | **单价** | **小计** |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **投标报价（人民币）：大写 小写：** | | | | | |

**要求：**

1.本表为《开标一览表》的报价明细表，如有缺项、漏项，视为投标报价中已包含相关费用，采购人无需另外支付任何费用。

2.“投标报价明细表”中的投标总报价应与“开标一览表”中的投标总报价相一致，不一致时，以开标一览表为准。

3.投标报价明细表所填内容按招标文件采购设备清单要求为准。如有漏报的，视同已包含在投标总价内或已作优惠处理。有重大缺项的将作无效标处理。

投标人名称（电子签名/公章）：

日 期：2025年 月 日

投标文件密封袋格式

（密封袋的封口处应有投标单位公章或投标人代表签名）

**开标时启封。**

投标文件名称：**资格证明文件、商务与技术文件或报价文件**

项目名称：蓬街分院办公家具采购项目

项目编号：LQCG-2025-GK006号

投标人名称：