**浙江省机电技师学院**

**智能制造精密加工实训室建设项目**

招标文件

**采购编号：YWCG2023022GK**

**采购人：浙江省机电技师学院（盖章）**

**采购代理机构：义乌市政府采购中心（盖章）**

**日期：2023年00月00日**

**招标文件目录**

[第一章　采购公告 2](#_Toc32671)

[第二章　投标须知和投标须知前附表 5](#_Toc17086)

[第三章 招标项目要求 16](#_Toc9111)

[第四章 开标、评标和定标须知 22](#_Toc9757)

[第五章 投标文件的无效情形 26](#_Toc1097)

[第六章 评标办法 28](#_Toc31163)

[第七章 义乌市政府采购合同（样本） 30](#_Toc26103)

[第八章 投标文件部分格式 34](#_Toc1594)

# 第一章　采购公告

根据《中华人民共和国政府采购法》等有关规定，义乌市政府采购中心受委托，就浙江省机电技师学院智能制造精密加工实训室建设项目进行公开招标，欢迎国内合格的供应商参加投标。

**一、项目基本情况**

1.采购编号：YWCG2023022GK

2.项目名称：浙江省机电技师学院智能制造精密加工实训室建设项目

3.项目预算：544.98万元 最高限价：544.98万元

4.采购需求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目内容 | 技术要求 | 数量 | 最高限价 | 备注 |
| 1 | 智能制造精密加工实训室建设 | 详见招标文件第三章 | 一批 | 544.98万元 |  |

5.合同履约期限：详见招标文件第三章。

**二、投标人的资格要求，须同时满足以下条件：**

1.符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条供应商应当具备的条件或符合浙财采监【2013】24号《关于规范政府采购供应商资格设定及资格审查的通知》第六条规定的供应商；

2.投标人无以下不良行为：在公开网站上能查到的被财政部或浙江省财政厅处理（或处罚）而处于暂停政府采购资格期的或处于暂停承接业务资格期的；或被国家级、浙江省级、义乌市级行业主管部门处罚处于暂停承接业务资格期的；或被义乌市政府采购监管部门列入不良行为还在公示期内的或者处于暂停政府采购资格期的；或被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的；

3. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

4.根据《关于在全市公共资源交易活动中应用信用报告的通知》（义行服管〔2017〕17号）的规定，综合信用报告评级不属于D类或E类的（无信用评价供应商不受此项条件限制，查询结果以网站页面显示内容为准）；

5.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项（同一标项）下的政府采购活动；

6.为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动；

7.公益一类事业单位不属于政府购买服务的承接主体，不得参与承接购买服务采购项目；

8.本项目接受联合体参与投标。

**三、采购文件（即招标文件，下同）获取时间、地点及方式：**

1.时间：公告发布时间起至投标截止时间止。

2.地点：浙江政府采购网（http://zfcg.czt.zj.gov.cn/）。

3.方式：潜在供应商应按照浙江省政府采购网上所提示的方式免费获取采购文件。

潜在供应商未在规定的期限内按照上述方式获取招标文件的，采购人、采购代理机构可以不予受理其所提出的对招标文件的质疑。

**四、投标截止时间及地点：**

1.提交投标文件截止时间：2023年\*\*月\*\*日09:30（北京时间）

2.投标地点：用帐号登录政府采购云平台（简称“政采云”下同，https://www.zcygov.cn/），上传电子加密标书至“政采云”，逾期或未上传成功的将导致无法投标或投标无效。

3.开标时间：2023年\*\*月\*\*日09:30

4.开标地点：“政采云”（https://www.zcygov.cn/）

**五、公告期限：**

自本公告发布之日起5个工作日。

**六、其他补充事宜**

1. 质疑与投诉：供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取采购文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内，以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

2.投标保证金：无

3.投标与开标注意事项：

①标前准备：本项目通过“政采云”实行在线投标（电子投标），各供应商在投标前应确保成为浙江政府采购网正式注册入库供应商，并完成CA数字证书办理。【办理流程详见电子投标工具链接：（[目前“政采云”仅支持浙江汇信或天谷CA锁，个体工商户投标仅支持浙江汇信CA锁）申领操作流程](file:///C:\Users\Administrator\AppData\Roaming\Microsoft\Word\CA申领操作指南.pdf)”】。因未注册入库、未办理CA数字证书等原因造成无法投标或投标失败等后果由供应商自行承担。

②投标文件制作：投标人通过“政采云”电子投标工具制作投标文件，电子投标工具请供应商自行前往浙江省政府采购网(https://zfcg.czt.zj.gov.cn/)下载并安装，投标文件制作具体流程详见“政采云”供应商项目采购-电子招投标操作指南”（请投标供应商登录“政采云”政府采购电子卖场后，点击链接https://edu.zcygov.cn/luban/e-biding）以获取最新操作指南。

③投标文件上传：投标人应在投标截止时间（2023年\*\*月\*\*日09:30）之前上传投标文件，同时，投标人可在投标截止时间前将在 “政采云”上最后生成的具备电子签章的备份投标文件以电子邮件方式传送至义乌市政府采购中心邮箱（ywszfcgzx@163.com），传送的备份投标文件（文件名采用“采购编号+投标人名称+系统自动生成的后缀名”）需打包压缩并加密，加密密码由投标人自行保管。为了防止泄密，建议投标人在设置加密密码时采用大小写字母加数字的组合方式。**投标供应商仅递交备份投标文件的，投标无效。**

④开标与投标文件解密：本项目采用线上开标，供应商无需到开标现场，但应准时在线参加。开标时间后采购中心开启解密。开启解密后的1小时内，供应商应当登录“政采云”，用“项目采购-开标评标”功能解密投标文件。

如“政采云”上投标文件在规定时间内出现解密失败的，投标人可按照自身意愿确认同意提供加密密码，启用备份文件，并由采购中心把备份文件上传至“政采云”。如投标人未按照规定时间（2023年\*\*月\*\*日上午9:30前）及要求提供有效备份标书，同时政采云上投标文件解密失败的，将导致投标无效。

如果投标人发送两份以上备份文件的，以最后收到的那一份为准，通过“政采云”上传递交的“加密投标文件”已按时解密的，“备份投标文件”自动失效。

4. 参与在线投标时如遇平台技术问题详询400-881-7190，电子投标制作问题详询汪先生0579－85583800。

**七、对本次招标提出询问、质疑、投诉，请按以下方式联系。**

**1.采购人信息**

名  称：浙江省机电技师学院

地  址：义乌市城北路60号

项目联系人：

项目联系方式：

质疑联系人：毛女士

质疑联系方式：0579-85411619

**2.采购代理机构信息**

名  称：义乌市政府采购中心

地  址：义乌市望道路300号4楼

传  真：0579-85570067

项目联系人：杨先生

项目联系方式：0579-85583805

质疑联系人：洪艳

质疑联系方式：0579-85232979

**3.同级政府采购监督管理部门**

名  称：义乌市财政局

地  址：义乌市望道路300号5楼

联系人 ：骆女士

监督投诉电话：0579-89915066

浙江省机电技师学院

义乌市政府采购中心

2023年00月00日

# 第二章　投标须知和投标须知前附表

**投标须知前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **内容规定** | |
| 1 | 项目综合  说明 | 项目名称：**浙江省机电技师学院智能制造精密加工实训室建设项目**，采购内容及数量：具体详见《第三章招标项目要求》 |
| 2 | 招标方式 | 公开招标 |
| 3 | 投标单位资格  要求 | 详见采购公告 |
| 4 | 合同履约期限 | 详见第三章 |
| 5 | 招标文件获取时间、地点及方式 | 详见采购公告 |
| 6 | 现场踏勘时间 | 采购方不统一组织投标人前往项目实施场地踏勘，根据项目实际投标需求，投标人可自行前往项目实施场地进行现场探勘，以获取编制投标文件所需资料，如投标人因未现场踏勘原因导致投标文件出现错误或遗漏的，由投标人自行承担责任。 |
| 7 | 招标答疑 | 本项目不组织答疑会；招标方的答疑内容、书面澄清文件是招标文件的组成部份，招标方的书面澄清（更正）文件会在浙江政府采购网上发布公告，同时“政采云”会向所有已按招标文件规定方式获取招标文件的潜在供应商发送澄清（更正）提醒信息，潜在供应商请自行到浙江政府采购网上下载澄清（更正）文件，潜在供应商在收到该澄清（更正）文件后应于1日内，以书面或传真形式（签署意见并加盖公章）向招标代理机构回函给予确认。过期未回复的，视为默认接受。 |
| 8 | 投标有效期 | 自开标之日起90天（日历天） |
| 9 | 上传电子投标文件时间 | 投标人应在投标截止时间（2023年\*\*月\*\*日09:30）之前上传投标文件，同时，投标人可在投标截止时间前将在“政采云”上最后生成的具备电子签章的备份加密投标文件（文件名采用“采购编号+投标人名称+系统自动生成的后缀名”）以电子邮件方式传送至义乌市政府采购中心邮箱（ywszfcgzx@163.com），传送的备份投标文件需打包压缩并加密，加密密码由投标人自行保管。为了防止泄密，建议投标人在设置加密密码时采用大小写字母加数字的组合方式。**投标供应商仅递交备份投标文件的，投标无效。** |
| 10 | 履约保证金 | 无 |
| 11 | 开标时间、地点及电子投标文件解密 | 开标时间：2023年\*\*月\*\*日上午9:30  开标地点：“政采云”（<https://www.zcygov.cn/>）  本项目采用线上开标，供应商无需到开标现场，但应准时在线参加。开标时间后采购中心开启解密。开启解密后的1小时内，供应商应当登录“政采云”，用“项目采购-开标评标”功能解密投标文件。  如政采云上投标文件在规定时间内出现解密失败的，投标人可按照自身意愿确认同意提供加密密码，启用备份文件，并由采购中心把备份文件上传至政采云。如投标人未按照规定时间（2023年\*\*月\*\*日上午9:30前）及要求提供有效备份标书，同时政采云上投标文件解密失败的，将导致投标无效。  如果投标人发送两份以上备份文件的，以最后收到的那一份为准，通过“政采云”上传递交的“加密投标文件”已按时解密的，“备份投标文件”自动失效。 |
| 12 | 评标办法 | 综合评分法 |
| 13 | 付款方式 | 详见第三章招标项目具体要求 |
| 14 | 不良行为记录 | 投标人在公开网站上能查到的被财政部或浙江省财政厅处理（或处罚）而处于暂停政府采购资格期的或处于暂停承接业务资格期的；或被国家级、浙江省级、义乌市级行业主管部门处罚处于暂停承接业务资格期的；或被义乌市政府采购监管部门列入不良行为还在公告期内的或者处于暂停政府采购资格期的；或被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，其投标将作无效标处理。 |
| 15 | 政府采购节能环保产品 | 1、根据财政部、发展改革委、生态环境部、市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知财库〔2019〕9号文件要求，投标人所投产品如属于节能产品政府采购品目清单或环境标志产品政府采购品目清单内的，投标人所投的相应产品须在中国政府采购网节能清单查询目录（http://www.ccgp.gov.cn/search/jnqdchaxun.htm）或环保清单查询目录（http://www.ccgp.gov.cn/search/hbqdchaxun.htm）  中可查询到。  ★2、招标需求中要求提供的产品属于节能产品政府采购品目清单中强制采购的，投标人须提供该清单内产品，否则其投标将作为无效标处理。 |
| 16 | 中小微企业有关政策 | 1.根据财库[2020]46号《政府采购促进中小企业发展管理办法》和浙财采监[2022]3号《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》、浙财采监〔2022〕8号《浙江省财政厅关于进一步加大政府采购支持中小企业力度 助力扎实稳住经济的通知》的相关规定，未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分标段，在评审时对符合该办法规定的小微企业的投标报价给予20%的扣除，取扣除后的价格作为评审投标报价（此评审投标报价仅在评标时使用）。享受相关中小企业扶持政策的投标人，必须在投标文件中提供《中小企业声明函》。  2.接受大中型企业与小微企业组成联合体的采购项目，对于联合协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体的报价给予 6 %的扣除，用扣除后的价格参加评审。  3.根据财库[2017]141号的相关规定，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策。属于享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位，应满足财库[2017]141号文件第一条的规定，并在投标文件中提供残疾人福利性单位声明函。  4.根据财库[2014]68号的相关规定，在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策，并在投标文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的声明文件（格式自拟）。  5.同一投标人，小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位价格扣除优惠只享受一次，不得重复享受。  6.本项目采购标的所属行业为：工业。  (注：未提供以上材料的，均不给予价格扣除）。 |
| 17 | 是否接受进口产品参与投标 | 本项目不允许采购进口产品。 |
| 18 | 政采贷 | 为支持和促进中小企业发展，进一步发挥政府采购政策功能，根据《义乌市政府采购支持中小企业信用融资暂行办法》，供应商若有融资意向，登录义乌市公共资源交易平台（http://ywjypt.yw.gov.cn/）“政采贷”专栏进行查询，查看信用融资政策文件及各相关银行服务方案。 |
| 19 | 失信行为处理 | 投标人发生下列情况之一时，除严格依法依规进行处理外，还将通报市信用管理部门，列入严重失信名单：  （1）投标人在规定的投标有效期内撤回投标或放弃中标的；  （2）有意串标或提供虚假材料的；  （3）中标人在收到中标通知书后，因自身原因不能在投标有效期内和采购人签订合同。  （4）中标供应商在标后履约过程中未按合同约定的期限和要求履约的。  （5）因中标供应商原因在标后履约过程中擅自终止合同的。  （6）不符合招标文件要求的其他失信行为。 |
| 20 | 质疑与投诉： | 1.供应商认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之起7个工作日内，以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。  2.供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。  3.提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。 |
| 21 | 其他 | 1.投标报价超过预算价或最高限价的，其投标为无效标。  2**.**招标文件中要求投标人在制作投标文件时，提供的证明文件件必须根据评审细则对评审的内容要求完整、清晰可辨，否则在评审时以最不利于投标人原则评审。 |

**注：投标人须知前附表内容与本招标文件后述内容不一致的，以投标须知前附表为准。****投标须知**

## 一、说明

1.适用范围

1.1本招标文件仅适用于本次招标采购所叙述的货物和服务项目。

2.定义

2.1招标方：系指的是采购人和采购代理机构

2.2采购人：系指的是浙江省机电技师学院

采购（招标）代理机构：系指义乌市政府采购中心。

2.3投标人：系指响应招标、参加投标竞争的供应商。

2.4服务：系指招标文件规定投标人须承担的劳务及其它类似的服务。

2.5货物：系指按招标文件规定投标人须向采购人提供的设备及附件等。

2.6需方：即采购人，在招投标阶段称为采购人，在签订和执行合同阶段称为需方。

2.7供方：在招投标阶段称为投标人，中标后在签订和执行合同阶段称为供方。

2.8“原产地”是指货物开采、生长或生产、或提供有关服务的来源地。

2.9“★”标记系指必须满足不能负偏离或必须应答的条款。

3.合格的投标人

符合第一章采购公告中关于“投标人资格条件”规定的投标人。

**4.保证**

投标单位应保证所提交给采购代理机构和采购人的资料和数据是真实、有效的。

**5.投标费用**

不论投标过程中的作法和结果如何，投标人应承担所有与投标有关的全部费用。采购人和采购代理机构在任何情况下均无义务和责任承担上述这些费用。

**6.转包、分包、联合体**

6.1本项目不接受转包。

6.2本项目不接受分包。

6.3联合体采购相关规定

6.3.1除特定资格要求外，联合体各方均应符合本项目规定的其它资格要求及根据承担工作需要的相应资格。

6.3.2如本项目有特定资格要求的，联合体中至少有一方应符合本文件规定的特定资格要求（采购公告的资格要求中另有其他规定的，从其规定）。但联合体中有同类资质的投标人按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的投标人确定资质等级。

6.3.4以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

6.3.5联合体参与的，必须提供《联合体协议》。

6.3.6如采购项目对供应商有业绩要求。联合体各方分别提供与联合体协议中约定的分工内容相应的业绩材料，业绩数量以提供材料较少的一方为准；如联合体协议中未进行分工约定的，联合体各方应就所有合同约定的工作内容提供业绩材料，有一方未能提供全部合同约定的工作内容的业绩材料的，视为联合体未提供业绩材料。

6.3.7联合体各方均为中小企业的，该联合体视同中小企业。

6.3.8以联合体形式参加政府采购活动的，其投诉应当由组成联合体的所有供应商共同提出。

6.3.9采购人或采购代理机构对联合体中任何一方的书面文件都对联合体各方具有约束力。

**7.政府采购政策**

**7.1进口产品采购规定**

7.1.1进口产品认定根据财政部财库[2007]119号和财政部办公厅财办库[2008]248号文件规定，“进口产品”系指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品。但在海关特殊监管区域内企业生产或加工（包括从境外进口原料件）销往境内其他地区的产品，不作为政府采购项下进口产品。对从境外进入海关特殊监管区域，再经办理报关手续后从海关特殊监管区域进入境内其他地区的产品，应当认定为进口产品。

特殊监管区域包括：保税区、出口加工区、保税港区、珠澳跨境工业区珠海园区、中哈霍尔果斯国际边境合作中心中方配套区、综合保税区等区域。

7.1.2不允许进口产品参投的项目，投标人所投产品中有进口产品的其投标无效。

7.1.3允许进口产品参投的项目，同时也允许满足实质性需求的国内产品参与投标。

**7.2扶持中小企业政策**

7.2.1专门面向中小企业(具体情形详见招标公告资格要求中的情形)采购的项目或者标项，不再执行价格评审优惠的扶持政策。

7.2.2.非专门面向中小企业采购的项目(或标段)，执行价格评审优优惠。

7.2.2.1根据符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）要求，对小微企业报价给予 20% 的扣除，用扣除后的价格参加评审；对于接受大中型企业与小微企业组成联合体的采购项目，对于联合协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的，对联合体的报价给予 6 %的扣除，用扣除后的价格参加评审。**享受相关中小企业扶持政策的投标人，应在投标文件中提供《中小企业声明函》。**

7.2.2.2根据财库[2017]141号的相关规定，符合该文件第一条规定的残疾人福利性单位，视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策，但投标人应在投标文件中提供残疾人福利性单位声明函。

7.2.2.3根据财库[2014]68号的相关规定，在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受中小企业扶持政策，但投标人应在投标文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的声明文件。

7.2.3对于采购标的中有不同属性(货物、服务、工程）的采购项目，应当根据采购项目的属性来执行中小企业政策。享受中小企业扶持政策的供应商应当满足下列条件：在货物采购项目中，货物应当由中小企业制造，不对其中涉及的服务的承接商作出要求；在工程采购项目中，工程应当由中小企业承建，不对其中涉及的货物的制造商和服务的承接商作出要求；在服务采购项目中，服务的承接商应当为中小企业，不对其中涉及的货物的制造商作出要求。

**7.3节能环保**

7.3.1根据财财库〔2019〕9号文件要求，采购人采购的产品中有属于节能产品政府采购品目清单或环境标志产品政府采购品目清单内的，投标人所投的相应产品应在中国政府采购网（http://www.ccgp.gov.cn）中可查询到，如属于强制采购节能产品的，未查询到的其投标无效。

## 二、招标文件

**8.招标文件的组成**

8.1招标文件包括下列内容：

第一章采购公告

第二章投标须知和投标须知前附表

第三章招标项目要求

第四章开标、评标和定标须知

第五章投标文件的无效情形

第六章评标办法

第七章合同主要条款

第八章投标文件部分格式

8.2除7.1内容外，招标人在投标文件递交截止日前以公告形式发出的对招标文件的澄清或修改内容，均为招标文件的组成部分，对招标方和投标人起约束作用。

8.3上述所列7.1及7.2条内容均以公告内容为准，招标方的任何工作人员对投标人所作的任何口头解释、介绍、答复，对招标方和投标人无任何约束力。

8.4投标单位应认真阅读投标须知、合同条件、规定格式、项目要求、报价要求等招标文件所有的内容。如果投标单位的投标文件不能符合招标文件的要求，责任由投标单位自负。实质上不响应招标文件要求的投标文件将被拒绝。

**8.5招标方在“政采云”上设定的内容与招标文件的内容如有不一致的，以招标文件为准。**

**9.招标文件的澄清**

9.1投标人若对招标文件有任何疑问，应于投标须知前附表规定的时间以书面形式送（传真）向采购人和代理机构提出。投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向招标方提出，以便补齐。如有疑问，应在投标人须知前附表规定的方式及时间前以署名书面或传真形式要求澄清问题的文件，要求招标方对招标文件予以澄清。否则，由此引起的损失由投标人自己承担。

9.2无论是招标方根据需要主动对招标文件进行必要澄清，或是根据投标人的要求对招标文件做出澄清，招标方的书面澄清（更正）文件会在浙江省政府网上发布公告，同时“政采云”会向所有已按招标文件规定方式获取招标文件的潜在供应商发送更正提醒信息，潜在供应商请自行到浙江省政府采购网上下载澄清（更正）文件，在收到该澄清（更正）文件后应于1日内，以书面或传真形式（签署意见并加盖公章）向招标代理机构回函给予确认。过期未回复的，视为默认接受。

9.3投标人在前附表规定时间未提交疑问或质疑的，视作默认对本次招标过程中招标文件无异议，招标方对其提出的问题可以不予受理。

9.4招标文件澄清、变更、补充等内容均以浙江政府采购网公示的内容为准。当招标文件、招标文件的澄清、变更、补充等在同一内容的表述上不一致时，以最后在浙江政府采购网发出的公示内容为准。

## 三、投标文件

**10.投标文件的组成**

**10.1**投标文件由**资格响应文件**、**商务技术响应文件**和**报价响应文件**组成，以下的“格式”，指的是第八章投标文件格式中的表格；

**10.1.1资格响应文件：包含以下内容**

★①单位营业执照副本等经营资格证明文件扫描件（加盖电子签章）（如果联合体参与投标的，联合体各方都应提供）

★②义乌市政府采购项目投标承诺书（见格式）

③联合体协议（见格式）（★如供应商是联合体，则应提供本项材料）

④投标人实力与资信情况介绍或投标人认为需要提供的其他文件、说明等

**10.1.2商务技术响应文件：包含以下内容**

★①参投货物说明一览表（见格式）

★②规范偏离表（见格式）

★③产品质量保证及售后服务承诺书（见格式）

④根据评审需要、招标文件要求等，投标人自行考虑需提供的资料

**10.1.3报价响应文件：包含下列内容**

★①开标一览表（见格式）

★②项目成本报价表（见格式）

③中小企业声明函（见格式）（符合中小微企业有关政策的投标人需提供本项材料。投标人应根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定的划分标准，填报企业规模类型。投标人也可在国务院客户端或工业和信息化部网站上，使用中小企业规模类型自测小程序识别企业规模类型。）

④残疾人福利性单位声明函（见格式）（符合残疾人福利性单位有关政策的投标人需提供本项材料）

⑤省级及以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的文件扫描件加盖电子签章（符合监狱企业有关政策的投标人需提供本项材料）

**11.投标文件编制要求**

11.1投标人应仔细阅读招标文件，了解招标文件的要求，在完全了解招标项目的技术要求和商务要求后，编制投标文件。

11.2在招标文件对技术要求中，投标人必须充分应答和满足用户的强制性的需求，如“★”等，否则将导致无效标。

11.3编制的投标文件对招标文件中有关条款未提出异议的，均被视为接受和同意。

11.4投标人应根据电子投标操作指南按本招标文件规定的格式和顺序编制电子投标文件并进行关联定位。

11.5由于未按招标文件的规定要求编制投标文件，导致评审小组作出的对投标人的误判，责任由投标人自己承担。

**12.投标文件的语言及度量衡单位**

12.1投标文件和与投标有关的所有文件均应使用中文简体字。

12.2原版为外文的证书类文件，以及由外国人作出的本人签名、外国公司的名称或外国印章等可以是外文，但应当提供中文翻译文件并加盖电子签章。

12.3除工程规范另有规定外，投标文件使用的度量衡单位，均采用中华人民共和国法定计量单位。

**13.投标报价**

13.1投标人应根据国家的有关规定和招标文件要求并结合企业的实际情况进行投标报价。投标报价以人民币为结算货币，投标报价须包含货物价款、运输费、附件费、安装调试（系统集成）费、辅料费、维护费、培训费、税金、完成本项目的其它费用和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用。应是招标文件确定的招标范围内的全部工作内容的价格表现，完成该项目的所有费用及各环节所必需的连带工作或服务、成果验收、以及政策性文件规定、合同包含的所有风险责任等所有费用。如有漏项，视同已包含在本报价中，投标单价及总价不做调整。

13.2投标人应在投标文件的《开标一览表》上写明投标报价项目的单价及总价。

13.3中标后，中标人所填写的报价在合同实施期间不因市场变化因素而变动，投标人在计算报价时应考虑一定的风险系数。

13.4投标人应按招标文件规定的报价格式进行投标报价。投标人对每种货物只允许有一个报价，招标方不接受任何有选择性的报价。

13.5招标方不接受低于成本的投标报价。

13.6投标人按照上述要求编制投标报价。一旦确认某一投标人中标，除合同规定的可调整内容外，中标人不得要求追加任何费用。

13.7须由中标单位开具正式发票。

13.8招标文件中规定由投标单位承担并支付的相关费用在投标报价时应一并考虑。

**14.投标文件格式**

投标人提交的投标文件应当使用招标文件所提供的投标文件格式，表格格式在不改变格式内容的情况下可自行制作。在所提供表格格式之外，投标人可以增加自行设计的表格及内容，以便更细致全面的说明其能力。

**15.履约保证金：**无

**16.投标有效期**

16.1投标文件从开标之日起，投标有效期为90天。

16.2特殊情况下，在原投标有效期截止之前，采购人可要求投标人同意延长有效期，这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可拒绝这种要求，接受延长投标有效期的投标人将不会被要求和允许修正其投标。

## 四、投标文件的递交

**17.电子投标文件上传的地点和截止时间**

投标人应在投标截止时间（2023年\*\*月\*\*日09:30）之前上传投标文件，同时，投标人可在投标截止时间前将在“政采云”上最后生成的具备电子签章的备份投标文件以电子邮件方式传送至义乌市政府采购中心邮箱（ywszfcgzx@163.com），传送的备份投标文件（文件名采用“采购编号+投标人名称+系统自动生成的后缀名”）需打包压缩并加密，加密密码由投标人自行保管。为了防止泄密，建议投标人在设置加密密码时采用大小写字母加数字的组合方式。**投标供应商仅递交备份投标文件的，投标无效。**

**18.投标文件的补充、修改与撤回**

18.1投标人在“政采云”上提交投标文件以后，在规定的投标截止时间之前，可以重新补充修改或撤回已上传的投标文件，补充、修改的内容为投标文件的组成部分。

18.2在投标截止时间之后，投标人不得对其投标做任何修改。

18.3从投标截止时间至投标人在投标书格式中确定的投标有效期期满这段时间内，投标人不得撤回其投标。

**19.投标文件解密**

本项目采用线上开标，供应商无需到开标现场，但应准时在线参加。开标时间后采购中心开启解密。开启解密后的1小时内，供应商应当登录“政采云”，用“项目采购-开标评标”功能解密投标文件。

如政采云上投标文件在规定时间内出现解密失败的，投标人可按照自身意愿确认同意提供加密密码，启用备份文件，并由采购中心把备份文件上传至“政采云”。如投标人未按照规定时间（2023年\*\*月\*\*日上午09:30前）及要求提供有效备份标书，同时政采云上投标文件解密失败的，将导致投标无效。

如果投标人发送两份以上备份文件的，以最后收到的那一份为准，通过“政采云”上传递交的“加密投标文件”已按时解密的，“备份投标文件”自动失效。

## 五、其它

**20.本招标文件解释权归“招标方”。**

# 第三章 招标项目要求

**一、货物（设备）清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 货物名称 | 数量 | 预算金额（万元） | 交货期 |
| 1 | 智能制造精密加工实训室项目 | 五轴联动加工中心（核心产品） | 2台 | 544.98 | ▲合同签订90天内完成全部供货并安装调试验收合格。 |
| 2 | CAM软件及后处理程序 | 30节点 |
| 3 | CAD三维设计软件 | 50节点 |
| 4 | NC高压高精密虎钳 | 2台 |
| 5 | 世赛电脑桌 | 2张 |
| 6 | 世赛重型刀具车 | 2辆 |
| 7 | 文化布局内涵建设及场地搬迁 | 1项 |
| 8 | 固定图形工作站 | 2台 |
| 9 | 移动编程工作台 | 2台 |
| 10 | 项目资源包及竞赛题库培训和指导 | 1项 |
| 11 | 热缩仪 | 1台 |
| 12 | 教学一体机 | 1台 |
| 13 | 五轴常用刀具 | 1批 |

## 二、技术参数要求

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 内容 | 招标参数要求 | | | | | | | 数量 |
| 1 | 五轴联动加工中心 | 性能  要求 | 机床设计制造应符合ISO国际标准。使用性能良好。 | | | | | | |  |
| 机床采用铸铁床身，具有高刚性、高稳定性和高吸震性。 | | | | | | |
| 机床导轨采用线性滚柱导轨，并具有可靠的防护装置。 | | | | | | |
| 机床所有零部件和各种仪表的计量单位应全部采用国际单位（SI）标准。 | | | | | | |
| ▲可完成（X、Y、Z、C、A或B）五轴五联动加工，X/Y/Z轴直接测量全闭环控制。 | | | | | | |
| 技术参数 | X轴行程≥640mm | | | | | | |
| Y轴行程≥510mm | | | | | | |
| Z轴行程≥ 470 mm | | | | | | |
| ★B轴范围：-35°至+110°，回转摆动工作台。 | | | | | | |
| C轴范围：360°/0.001度（可实现连续分度） | | | | | | |
| B/C轴转速≥30rpm | | | | | | |
| ▲工作台尺寸≥630 x 500mm | | | | | | |
| 工作台承重≥300kg | | | | | | |
| ★主轴转速≥15000rpm(电主轴 ) | | | | | | |
| 主轴主动冷却系统 | | | | | | |
| 直驱电机 | | | | | | |
| 主轴扭矩≥ 111Nm（100% 负载） | | | | | | |
| ★主轴功率≥ 21 kW (40% ED); 16 kW (100% ED) | | | | | | |
| ★主轴刀柄规格: SK 40 | | | | | | |
| 拉刀螺栓规格：DIN ISO 7388 | | | | | | |
| 刀具数量≥30把 | | | | | | |
| 换刀时间（刀对刀）≤1.6 秒 | | | | | | |
| 刀库形式：垂直链式，双抓刀器 | | | | | | |
| 最大刀具直径≥130 mm | | | | | | |
| 刀具长度≥300 mm | | | | | | |
| 刀具重量≥8 kg | | | | | | |
| ★X/Y/Z快速进给速度≥40**m/min** | | | | | | |
| X/Y/Z最大进给力≥13Kn | | | | | | |
| 精度指标（VDI/DGQ 3441标准 ) | ▲X/Y/Z轴定位精度≤6μm | | | | | | |
| B/C轴定位精度≤10sec | | | | | | |
| 数控系统要求 | ▲数控系统：基于840SL或更高配置数控系统，≥21.5寸的液晶彩色显示器，多点触摸屏操作。 | | | | | | |
| 具有符合工业化4.0概念的各种APP，比如订单管理、车间管理、图纸管理等各种功能，可与CAD/CAM系统、ERP/PPS系统进行对接（通过以太网） | | | | | | |
| 数控系统带有人机对话Shop Mill编程软件 | | | | | | |
| 数控系统程序段理时间：0.6 ms | | | | | | |
| 操作系统可直接访问外部CAD图形，并在机床屏幕上直接打开，具有2D图档读取功能，可放大缩小查看。 | | | | | | |
| 操作系统可远程进行监控，通过网络可以访问机床当前实时状态。 | | | | | | |
| 操作系统可在线预先安排生产计划，管理生产计划，将任务所需刀具，夹具，附具做为文件存入系统，方便操作人员打开并指导操作。 | | | | | | |
| 根据预先设定加工任务，自动生成装刀清单，自动检测后续任务不需要的全部刀具，并产生卸载清单 | | | | | | |
| 操作系统可直接打开外部3D模型，可放大，缩小，旋转，查看； | | | | | | |
| 数控系统预读单节150个NC程序 | | | | | | |
| 操作系统概要显示机床的所有维护操作，预报需进行维护和维修操作，列表显示所有必要备件和设备。 | | | | | | |
| 五轴联动功能，数据传输：以太网接口，USB2.0接口，系统数据存储：4GB | | | | | | |
| ★系统带有3D工件仿真功能。  系统安全功能：SMART KEY电子授权钥匙，具备多级用户管理功能，最低权限只授权操作（不允许改动任何加工和设置参数）。 | | | | | | |
| 设备功能配置要求 | 横向滑座结构；整体铸铁床身确保更高稳定性 | | | | | | |  |
| 排屑器，刮板式 | | | | | | |
| ★五轴高精度修正工具：控制和补偿5轴机床运动特性的工具，可以自动补偿五轴中心偏移，测量和修正回转摆动轴位置，悬垂补偿，可与客户的标准测头，高精度加工前，可靠地重新校准机床，持续记录机床精度，避免未知的几何偏差导致废品。 | | | | | | |
| 电源断电的安全保护套件：IPC CELOS断电包（正确关闭IPC）；过压保护器，低压监测和快速减速控制 | | | | | | |
| ATC可编程进给参数选择加工任务：精度/表面质量/速度 | | | | | | |
| 热带气候套件，用于环境温度最高至50°C：包括电气柜的主动冷却，主轴驱动/电主轴主动冷却 | | | | | | |
| 冷却液-吹气机外切换，用M功能切换 | | | | | | |
| ▲红外线测头, 基于OMp60光学或更高配置型号光学探头。 | | | | | | |
| 便携式电子手轮 | | | | | | |
| 排屑喷枪 | | | | | | |
| 导轨形式：全部直线轴用滚柱导轨 | | | | | | |
| 电主轴冷却方式：循环水冷，主动冷却 | | | | | | |
| Z轴温度补偿：电子温度传感器（包括信号处理单元） | | | | | | |
| 中央润滑：自动微量润滑滚柱导轨和循环滚珠丝杠 | | | | | | |
| 压缩空气压力要求6 bar | | | | | | |
| 噪音值不超过最高78 dB (A) | | | | | | |
| 其他要求 | ▲**中标后7日内提供制造商原厂质保函**。 | | | | | | |
| 根据设备功率要求配置相应匹配稳压器。 | | | | | | |
| 2 | CAM软件及后处理程序 | 配置要求 | 1.具有Windows中文界面，支持最新的Windows 11系统,支持64位操作系统； | | | | | | |  |
| ★2. CAM软件具有2-5轴铣削功能，丰富的粗精加工策略，支持广泛的CAD系统数据模型输入，确保支持线型、曲面、实体以及STL三角面片数据模型的混合加工，易学易用，计算速度快，支持高速加工和多轴加工，具有刀路光顺优化处理功能、符合高速加工工艺的优化处理功能及进给量优化处理功能等，具有全程防过切和防碰撞功能，安全可靠。具有实体仿真功能，可对刀夹及刀柄进行干涉检查，自动生成图文工艺卡，提供世界常用的多种控制系统的后置处理。 | | | | | | |  |
| 3.2.5D数控铣加工功能：  具备型腔、凸台、侧边、孔等基本特征创建功能，通过向导等便捷方式自动产生2.5D刀具路径, 具有2D切削补偿功能； | | | | | | |  |
| 4.三轴数控铣加工功能：  具备分层粗加工、平行精加工、等高精加工、三维偏置精加工、清角精加工、轮廓精加工等功能； | | | | | | |  |
| ★5.保证接受曲面、实体以及STL三角面片混合数据模型，并保证软件能够对曲面、实体以及STL三角面片数据模型混合编程，生成一个刀具路径； | | | | | | |  |
| 6.要求软件在分层粗加工策略中，具有赛车线加工方式，当刀具路径切离主形体，路径变得越来越平滑，从而降低机床负荷，减少刀具磨损，实现高速切削; | | | | | | |  |
| 7.具备基于毛坯残留知识的加工功能。任何一道工序的完成，都可生成残留模型来分析，系统清楚地知道当前加工结果的毛坯残留状况，将根据残留模型，使用小刀具仅加工剩余区域，大大提高了加工效率; | | | | | | |  |
| ★8.软件能根据模型特征，自动识别平坦区域和陡峭区域，按区域特征，选择合适的加工策略，确保加工质量和效率，提高刀具利用率; | | | | | | |  |
| 9.具备螺旋区域清除粗加工功能，粗加工区域过滤功能，自动过滤中心无刃不能加工的小区域; | | | | | | |  |
| 10.具备螺旋等高精加工功能、螺旋三维偏置精加工、优化三维偏置等高加工，三维偏置具有修圆功能; | | | | | | |  |
| ★11.自动摆线加工策略：组合偏置粗加工和摆线加工策略; | | | | | | |  |
| 12.具备点、线及曲面投影加工功能; | | | | | | |  |
| 13.具备刀具路径修圆功能，避免刀具突然转向和刀具损坏; | | | | | | |  |
| ★14.软件必须具备自动清根策略：笔式清根、缝合清根、沿着清根、自动清根、分层清角、侧壁余量选项。逐层去除转角处残留材料; | | | | | | |  |
| 15.具备进给率优化处理功能，刀具路径生成后，自动编辑指定加工区域的进给率; | | | | | | |  |
| ★16.自动处理刀柄和、卡持和工件的碰撞，并分别定义刀杆和刀柄的碰撞间隙，并对碰撞部分路径进行自动分割输出。软件必须具有路径碰撞处理技术，可以在出现刀具卡持部分和工件产生碰撞的情况下，自动提示最小刀长; | | | | | | |  |
| 17.能够生成加工残留模型，并可以渲染并3D查看，并能显示残留材料; | | | | | | |  |
| ★18.可以分别设置不少于14组曲面余量用户自定义设定，而无须造型; | | | | | | |  |
| 19.支持3轴SWARF功能，同时具有线框SWARF功能; | | | | | | |  |
| ★20.支持刀具路径点均匀分布功能，用户能自定刀具路径最大点步距，优化刀具路径中的点数量分布，减少震动，切削平稳; | | | | | | |  |
| 21.自动生成图文并茂的数控加工工艺表单; | | | | | | |  |
| ★22完整的刀具路径的后编辑功能：对已选择的刀具路径删除，刀具路径的裁剪，移动封闭刀具路径的开始点，对生成的刀具路径优化重排、分解复合刀具路径、更新指定边界内的进给率，锁住/解锁连接移动，替换刀具等。所有编辑完成后无需重新计算刀路并保证刀路安全。 | | | | | | |  |
| 23.软件具备智能化全程防过切和防碰撞功能：该技术对于干涉、过切或参数设置不当所造成的所有危险结果，软件自动侦测，完全避免掉刀、过切和碰撞的发生，最大限度降低损失; | | | | | | |  |
| 24.支持多线程及后台计算技术; | | | | | | |  |
| ★25.广泛的数据接口，可以直接输入、输出包括IGES、VDA-FS、STEP、ACIS、Parasolid、Pro/E、CATIA、UG、IDEAS、SolidWorks、SolidEdge、AutoCAD、Rhino 3DM 和Autodesk DGK在内的广泛格式的三维CAD数学模型，并能很好地保证数据的准确性和完整性; | | | | | | |  |
| 26.开放的二次开发接口，可以自行进行二次开发； | | | | | | |  |
| 27.支持刀具路径的批量编辑; | | | | | | |  |
| ★28.在行距超过刀具直径的50%的位置自动加入马蹄形连接; | | | | | | |  |
| ★29.具备五轴联动数控铣加工 ，具有定位3+2轴加工和五轴联动加工，五轴曲面投影加工，五轴轮廓加工、五轴多曲面加工，五轴钻孔加工，五轴清根加工，Swarf加工等; | | | | | | |  |
| ★30. CAM软件具有丰富的五轴加工策略，每种加工策略都必须支持5轴联动加工； | | | | | | |  |
| ★31.软件拥有五轴加工自动碰撞避让技术。路径计算过程中，软件可以根据刀具卡持刀杆和刀柄设置的间隙，自动调整全部五轴刀具的矢量，避开碰撞，切过碰撞区域后又自动将刀轴调整回原来设定的角度。 | | | | | | |  |
| 32.具备刀轴限界功能，保证了刀具路径不会超过机床的加工范围。对超过旋转轴极限可以选择调整刀具路径到设备允许范围，移动刀轴选项。 | | | | | | |  |
| ★33.软件必须具有专业的叶轮、叶片加工模块和管道加工模块; | | | | | | |  |
| ★34.具备加强的点分布功能，可通过优化五轴刀具路径中的点数量分布，减少震动，切削平稳，提高加工表面质量，节省大量的五轴加工时间; | | | | | | |  |
| 35.支持对STL格式模型数据的五轴加工; | | | | | | |  |
| 36.所有3轴加工策略都适用于用五轴加工，3轴刀具路径自动转化五轴刀具路径; | | | | | | |  |
| 37.支持多轴残留模型并能显示残留模型残留，能够生成加工残留模型，并可以渲染并3D查看，并能显示残留材料; | | | | | | |  |
| 38.对空间有交叉线生成的直纹面生成的SWARF路径不能有过切，有线框SWARF加工策略; | | | | | | |  |
| 39.支持接触点法向退刀功能; | | | | | | |  |
| 40.具备优化三维偏置等高加工功能; | | | | | | |  |
| 41.避免快速移动的震动，要求软件有快速移动折点修圆功能; | | | | | | |  |
| 42.能够单独编辑局部切入切出和单独的切入切出; | | | | | | |  |
| 43.软件必须有具有五轴刀杆刀柄碰撞处理功能，并能够对碰撞路径进行分割处理; | | | | | | |  |
| ★44.软件必须具备检查刀具路径是否在五轴旋转范围之内的功能，软件自动根据设置的五轴机床的行程范围进行编程; | | | | | | |  |
| 45.能够检查刀具路径和残留模型之间的碰撞过切; | | | | | | |  |
| ★46.具备刀具路径的后编辑功能对已选择的刀具路径删除，刀具路径的裁剪，移动封闭刀具路径的开始点，对生成的刀具路径优化重排、分解复合刀具路径、更新指定边界内的进给率，锁住/解锁连接移动，替换刀具等。支持交互式的刀具编辑; | | | | | | |  |
| ★47.软件必须具备智能化全程防过切和防碰撞功能：对于干涉、过切或参数设置不当所造成的所有危险结果，软件自动侦测，完全避免掉刀、过切和碰撞的发生，最大限度降低损失; | | | | | | |  |
| ★48.软件必须在编程环境下进行5轴全机床运动仿真，具有仿真圆盘刀库换刀，能够分析各轴的受力状况，能对仿真机床横型做透明化处理，当机床发生碰撞时，能用不同的颜色显示碰撞部位; | | | | | | |  |
| ★49.自动碰撞避让技术 - 先前倾后侧倾; | | | | | | |  |
| ★50.刀轴稳定功能：可分别独立地光顺方位角和仰角轴，阶梯稳定光顺选项可通过尽可能在某个角度范围固定刀轴来稳定刀轴的旋转运动; | | | | | | |  |
| ★51.提供所购买的五轴机床后处理，所提供的后处理可以直接使用文本格式进行编辑; | | | | | | |  |
| ★52.软件具有专业的机器人加工模块，能直接输出KUKA, ABB, Fanuc, Motoman, Staubli在内的众多知名品牌的机器人语言，直接驱动机器人加工、打磨、抛光等; | | | | | | |  |
| 支持钻削:钻孔、锪锥孔、锪平孔、深孔钻、攻丝、镗孔、背镗孔等加工策略；（要求提供视频演示，否则视为偏离。） | | | | | | |  |
| 软件可以把模拟加工生成的任何一个阶段的结果输出一个STEP格式模型，该模型可以导入到CAM软件中进行下一阶段的编程。为改进加工计划，提升逆向工程提供数据模型；（要求提供视频演示，否则视为偏离。） | | | | | | |  |
| 3 | CAD三维设计软件 | 软件描述 | 一款三维 CAD 软件提供了专业级机械设计、文档编制和产品仿真工具。  具有参数化建模、直接建模、自由形状建模和基于规则的设计功能的强大组合。 可用于钣金、结构件设计、三维布管、电缆和线束、演示、渲染、仿真、机床设计等的集成工具。 值得信赖的 DWG™ 兼容性，强大的基于模型的定义功能，可直接将制造信息嵌入到三维模型中。 | | | | | | |  |
| 产品设计 | 参数化建模：通过草图约束、尺寸和智能参数公式来驱动模型的设计意图。 | | | | | | |  |
| 装配建模：评估部件的拟合和功能，并在构建零部件之间的关系时检查是否存在干涉。 | | | | | | |  |
| 工程图创建：在工程图中快速放置适当的视图和标注，以便在其他软件中进行制造。 | | | | | | |  |
| 协作 | 共享视图协作：使用可从多种设备访问的安全 Web 链接共享您的设计，以进行审阅、红线批注和添加注释。 | | | | | | |  |
| 使用非原生数据：打开在其他 CAD 应用程序中创建和保存的三维模型时，保持关联链接。 | | | | | | |  |
| BIM 互操作性：创建产品的简化三维表示以及所需的元数据和产品分类，以在 BIM 项目中使用。 | | | | | | |  |
| 设计自动化 | 设计配置：以定制形式应用您的工程知识，从而快速配置由 iLogic 提供支持的新设计。 | | | | | | |  |
| 自动化的结构件设计：使用自动化工具创建焊接结构件结构并使用梁单元进行仿真。 | | | | | | |  |
| 钣金：使用行业标准折弯余量选项构建钣金设计，从而创建精确的展开模式以进行制造。 | | | | | | |  |
| 建模 | 基于模型的定义：将三维尺寸、标注和尺寸公差直接包含到三维模型中以供下游应用。 | | | | | | |  |
| 资源中心：从标准和可定制的标准件库中进行选择，包括梁、螺栓联接、齿轮、凸轮、皮带和弹簧。 | | | | | | |  |
| 衍生式设计：借助可帮助您在三维模型中查找高应力和低应力集中的工具，进一步优化设计。 | | | | | | |  |
| 灵活建模：从参数化、自由形状和直接建模工具中选择正确的建模工具进行各项工作。 | | | | | | |  |
| 直接建模：使用简单的推/拉控件，对导入的几何图形中的特征进行移动、旋转、大小调整或缩放。 | | | | | | |  |
| 自由形状建模：随意移动点、边和面，自由地塑造设计形状。 | | | | | | |  |
| 机械概念和布局设计：直接在软件中打开 DWG™ 文件作为三维模型的基础。 | | | | | | |  |
| 零部件生成器与计算器：使用内置的计算器来传达常见联接的设计，如焊接、抱箍和压力配合。 | | | | | | |  |
| 三维布管设计：使用软件中的自动化工具和全控设计功能，铺设三维布管管路。 | | | | | | |  |
| 互联数据 | 印刷电路板的互操作性：将电气和机械设计集成为完整定义的单个产品。 | | | | | | |  |
| 数据管理：借助可管理数据、跟踪修订并改善协作的工具，加快产品开发。 | | | | | | |  |
| 仿真和可视化 | 运动仿真：通过施加作用力来评估设计的运动、速度和加速度。 | | | | | | |  |
| 应力分析：在零件上运行快速检查或在任何阶段对整个产品进行深入分析。 | | | | | | |  |
| 分解视图和动画：在产品文档、手册和装配说明中使用复杂部件的分解视图和动画。 | | | | | | |  |
| 4 | NC 高压高精密虎钳 | 360405 125M | 应用可水平或侧面使用，因为侧面的磨削精度达 -0.05mm。 | | | | | | |  |
| 结构尺寸小：达到了装夹范围和总长度之间理想的比例关系。不需使用工具，便可以预选所需要的装夹压力：11 级：卡爪宽度/ 90 mm，卡爪宽度 125。刚性良好的主体，采用 GJS-60，顶面和底面经过研磨，配对精度达 0.02 mm。 | | | | | | |  |
| 特征：完全密封、少维护和经氮化的芯轴！提高功能可靠性。优化切屑保护。将清洁成本降至最低。 | | | | | | |  |
| 技术说明：包含用于中心距 200 mm 零点夹紧系统的开孔 25H6 M10。 | | | | | | |  |
| 供货范围：包括 2 个阶梯卡爪（标准），1 个手用曲柄，4 个夹钳。 | | | | | | |  |
| 5 | 重型电脑桌 | JH025 | 电脑桌总装尺寸如图：417984611d7e6672a8d50ed8ccf1f1d | | | | | | |  |
| 30厚榉木台面，台下左侧配主机吊架尺寸：250\*540\*500H。 | | | | | | |  |
| 桌下四腿支撑，中间横档链接，底部配调节脚。 | | | | | | |  |
| 材料平整无锈蚀，表面酸洗磷化后静电喷涂。 | | | | | | |  |
| 整体材料见左上角材料表。 | | | | | | |  |
| 颜色：整体RAL7035 | | | | | | |  |
| 6 | 世赛铣床刀具柜 | S5054105 | 未标题-2总尺寸：W1330\*D665\*H1150±5mm (含转轮底盘、转轮、支撑片)，产靠图片：  C:\Users\Administrator\Desktop\12.jpg | | | | | | |  |
| 箱体与抽屉均使用1.2mm厚宝钢冷轧钢板,经冲折及焊接成型及脱脂除锈处理后用红色粉体作烤漆处理。 | | | | | | |  |
| 箱体与抽屉组合后应求平整,把手不可外露于箱体外缘。 | | | | | | |  |
| 柜体两侧冲制两排方孔。 | | | | | | |  |
| .铣床柜配置：上单元75H抽屉\*1；左下单元75H抽屉\*2,100H抽屉\*2,；右下置物单元：抽拉棚板\*2；BT-40刀具盘\*1组；货运封板\*1套；支撑脚\*4个。 | | | | | | |  |
| 抽屉配置技术参数：  （1）上单元抽屉与下单元第一、二抽屉均为75规格，下单元第三、四抽屉100规格  （2）上单元抽屉内部尺寸为:W1039mmxD456mm±3mm；下单元抽屉内部尺寸为:W786mmxD456mm±3mm。  （3）上单元抽屉与下单元第一、二抽屉屉墙高为52mm±3mm，下单元第三、四抽屉抽屉屉墙高为74mm±3mm。  （4）全宽式铝合金把手,附白色标示纸及PVC透明标示胶片，把手左边加装把手护边胶套、右边加装把手安全扣,以防止抽屉因移动而滑出造成危险。  （5）屉身与把手及面板为可分离之组合设计,并可微调面板间距。  （6）抽屉使用3mm厚之滑轨,配合金属轴承滑动,平均载重50kg。 | | | | | | |  |
| 工具柜置物空间技术参数：  （1）置物空间内部尺寸:W220mmxD550mmxH350±3mm  （2）内附抽拉棚板二层，内部尺寸W190mm | | | | | | |  |
| 上框刀具盘技术参数：  （1）工具柜上方安装刀具框，配置BT-40刀具套50支。  （2）刀具框上端配置H250刀具保护罩。 | | | | | | |  |
| 工具柜底部转轮使用5"PU铁芯轮，四轮承重800KG。 | | | | | | |  |
| 工具柜底盘上端附有货运封板，货运封板用箱搭扣结。 | | | | | | |  |
| 柜体在到达工位后，可使用支撑片，将箱体撑起以作固定。 | | | | | | |  |
| 7 | 文化布局要求及  场地设备搬迁 | | 根据采购方要求对实训室环境进行改造提升，具体尺寸可联系采购方进行实地勘查，本部分不进行单独报价，属本采购项目附建部分：   1. 对实训室地面进行打磨，通过自流平处理后进行环氧地坪漆处理（停车场环氧地坪标准）； 2. 对原实训室吊顶进行黑色乳胶漆喷涂后，再进行铝合金格栅吊顶处理并布置格栅灯（内嵌式）； 3. 对原实训室门进行扩大改造成钢化玻璃自动门，共计3扇； 4. 对原实训室进行分隔夹断墙，分设备操作区和办公会议区； 5. 对原实训室墙面进行修复，并喷涂乳胶漆处理，具体颜色根据采购方要求； 6. 根据新购置设备数量及功率要求，进行电、气、水路改造布局，满足新购置设备使用要求； 7. 根据新建实训室功能布局要求，由采购方提供设备操作规程及相关文件，对实训室整体进行墙面文化布置，满足实训室使用要求。 8. 原场地卧式加工中心1台，立式加工中心3台，数控车床4台，货架、工作台等其他附件1批，由原来实训室搬迁到采购方指定实训室位置，并做好机床搬迁后的电、气线路改造安装并调试，确保能正常使用。 | | | | | | |  |
| 8 | 固定编程工作站 | | 编程工作站用于建模设计/程序仿真模拟  型号: OPT7071MT  处理器：i9-12900K（16核24线程）  内存类型: DDR5  内存容量: 32GB  显存容量: RTXA4000-16GB独显  固态硬盘容量: 512G  硬盘转速: ssd  屏幕尺寸: 23.8英寸  操作系统: windows 10 | | | | | | |  |
| 9 | 移动图形工作站 | | 图形工作站用于建模渲染/图形设计  型号: MRGF-16  内存容量: 16GB  硬盘容量:固态1TB  CPU: i7-1260P  屏幕比例: 3:2  厚度: 15.0mm(含)-18.0mm(不含)  输入设备: 触摸板 触摸屏  显卡类型: lris Xe Graphics  操作系统: Windows 11 64位  屏幕类型: LTPS  屏幕分辨率: 3120x2080像素  屏幕尺寸: 14.2英寸  屏幕刷新率: 90Hz | | | | | | |  |
| 10 | 项目资源包及竞赛题库培训和指导 | | 1.提供近三年世界技能大赛数车和数控铣集训加工模块图纸/工艺/各十五套；  2.提供世赛技能大赛技术技能数控车和数控铣专家指导各1次；  3.提供设备培训3次（5+3+3共计11天），提供软件培训（3+3共计6天）；  4.提供五轴加工展示作品10件。 | | | | | | |  |
| 11 | 热缩仪 | | 硬质合金夹持范围 | | 3-32mm | | | | |  |
| 高速钢夹持范围 | | 6-32mm | | | | |  |
| 最大刀具长度 | | 400mm | | | | |  |
| 加热方式 | | 采用电磁式加热 | | | | |  |
| 加热时间 | | 按下“start”按钮后，加热刀柄，插入刀具，加热时间在3-9秒之间，每**次**因功率不同时间会有细微差别。 | | | | |  |
| 冷却方式 | | 水冷却 | | | | |  |
| 接口尺寸 | | HSK-63/SK40/BT40 | | | | |  |
| 功率 | | 10KW | | | | |  |
| 电源要求 | | 400V/50Hz/20A | | | | |  |
| 外形尺寸 | | 680x520x1600 | | | | |  |
| 说明 | | 感应发电机和感应线圈具有连续工作的独特设计，所有配件在该设备均有固定的位置，在工作区域内令操作有序便捷，这点非常重要。 | | | | |  |
| 由于设备中辅助电器的逻辑定位和智能软件控制，每个人都会很快上手，学会了操作一类刀柄就会熟悉其他接口的刀柄和不同直径的刀具的操作。电感与电机的配套设计，使得该设备适用于直径3-32mm的硬质合金刀具和直径6-32mm的高速钢刀具。 | | | | |  |
| 被加热的刀柄放到夹钳上（SK50和HSK100接口的刀柄可以直接放，其他接口形式的刀柄需要用转换套。）电感外壳装上筛选环，降到刀柄上。在操作面板上，使用键盘上的箭头键，选择刀具参数，也就是说，根据所需的功率和加热时间选定刀柄直径和刀具柄径(DIN刀柄，3°的标准刀柄和3°的超细刀柄)。 | | | | |  |
| 12 | 教学一体机  （讨论学习） | | 型号：HD-86A2  显示尺寸(英寸)：86”  尺寸(长\*宽\*厚mm)： 1971\*1237\*97  电源功耗：450W  分辨率：3840\*2160莫氏8级防眩光钢化玻璃  表面安装方式：移动式  显示比例：16:9LED红外20点触控,20点书写800W像素，  正版系统(选配) ：Windows 10  支持一键还原  工作电压：AC100-240V | | | | | | |  |
| 13 | 五轴常用刀具 | | 序号 | 名称 | | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |  |
| 1 | 钻夹头刀柄 | | SK40-APU13-100 | 把 | 10 |  |  |
| 2 | ER刀柄 | | SK40-ER32-70L | 把 | 10 |  |  |
| 3 | 夹簧 | | Φ4 | 个 | 10 |  |  |
| 4 | 夹簧 | | Φ6 | 个 | 10 |  |  |
| 5 | 夹簧 | | Φ8 | 个 | 10 |  |  |
| 6 | 夹簧 | | Φ10 | 个 | 10 |  |  |
| 7 | 夹簧 | | Φ12 | 个 | 10 |  |  |
| 8 | 夹簧 | | Φ16 | 个 | 10 |  |  |
| 9 | 刀柄 | | 214-31202  (SK40) | 把 | 5 |  |  |
| 10 | 夹头 | | ER32D04 | 把 | 5 |  |  |
| 11 | 夹头 | | ER32D06 | 个 | 5 |  |  |
| 12 | 夹头 | | ER32D08 | 个 | 5 |  |  |
| 13 | 夹头 | | ER32D10 | 个 | 5 |  |  |
| 14 | 夹头 | | ER32D12 | 个 | 5 |  |  |
| 15 | 夹头 | | ER32D14 | 个 | 5 |  |  |
| 16 | 夹头 | | ER32D16 | 个 | 5 |  |  |
| 17 | 热缩刀柄 | | 985-SK4003A80 | 个 | 5 |  |  |
| 18 | 热缩刀柄 | | 985-SK4004A80 | 个 | 5 |  |  |
| 19 | 热缩刀柄 | | 985-SK4005A80 | 个 | 5 |  |  |
| 20 | 热缩刀柄 | | 985-SK4006A80 | 个 | 5 |  |  |
| 21 | 热缩刀柄 | | 985-SK4008A80 | 个 | 8 |  |  |
| 22 | 热缩刀柄 | | 985-SK4010A80 | 个 | 8 |  |  |
| 23 | 热缩刀柄 | | 985-SK4012A80 | 个 | 5 |  |  |
| 24 | 热缩刀柄 | | 985-SK4014A80 | 个 | 5 |  |  |
| 25 | 热缩刀柄 | | 985-SK4016A80 | 个 | 5 |  |  |
| 26 | 热缩刀柄 | | 985-SK4018A80 | 个 | 5 |  |  |
| 27 | 热缩刀柄 | | 985-SK4020A80 | 个 | 5 |  |  |
| 28 | 热缩刀柄 | | 985-SK4025A100 | 个 | 5 |  |  |
| 29 | 热缩刀柄 | | 985-SK4032A100 | 个 | 5 |  |  |
| 30 | 精密平口钳垫铁 | | 28件 | 套 | 2 |  |  |
| 31 | 轴高度设定仪 | | GINZ55190-02 ZIP50P | 个 | 2 |  |  |
| 32 | 寻边器 | | WH-P1 | 个 | 2 |  |  |
| 33 | 面铣刀刀柄 | | 40 | 个 | 2 |  |  |
| 34 | 面铣刀刀盘 | | 80 | 个 | 2 |  |  |
| 35 | 机床冷却液 | | 208L(Vasco 6000) | 捅 | 1 |  |  |
| 36 | 刀柄 | | 302028-20（SK40） | 个 | 6 |  |  |
| 37 | 变径套 | | 302160Φ4 | 个 | 6 |  |  |
| 38 | 变径套 | | 302160Φ6 | 个 | 6 |  |  |
| 39 | 变径套 | | 302160Φ8 | 个 | 6 |  |  |
| 40 | 变径套 | | 302160Φ10 | 个 | 6 |  |  |
| 41 | 变径套 | | 302160Φ12 | 个 | 6 |  |  |
| 42 | 变径套 | | 302160Φ16 | 个 | 5 |  |  |
|  | 43 | 光电寻边器 | | PMG-20 | 个 | 2 |  |  |

**备注：**

1.这部分技术要求（规格）书只是对设备的一些原则性要求，并不是详尽的要求，投标人有责任对设计符合技术规范、标准负责。中标人应对投标内容所涉及的专利承担责任，并负责保护采购人的利益不受任何损害。一切由于文字、商标、技术专利引起的法律裁决、诉讼和费用均与采购人无关。

2.供应商须按国家有关规定及标准完成本次采购设备的供货、运输、装卸、检验、通过有关部门验收、维保期上门服务、设备终身维修等各项工作，并保证设备使用的安全性能与检测结果的可靠性。

3.供应商所提供的产品必须符合行业的国际标准和我国现行的产品认证制度规定，并满足采购人提出的产品技术要求。

4.产品（材料）及其辅助装置铭牌、使用指示、警告指示应以中文或英文及易懂的通用符号来表示；应准确无误地表明货物之型号、规格、制造厂及生产或出厂日期。

5.中标人对中标产品使用的安全性能与可靠性负全部责任。

**6、**演示要求

6.1本项目需要投标演示：在评标时安排每个投标人进行系统讲解演示，投标方针对招标文件需要演示的内容，提供第三人视角方式进行连续拍摄，拍摄画面中需包含时间计时器或其他方式以表明其拍摄过程不存在剪切编辑情况存在，请依照招标文件要求进行演示（播放视频），演示过程中需语音介绍目前演示的内容是什么，PPT或word等形式演示不得分。本项目演示后按要求解答评标委员会的提问。由评委对各投标人针对招标文件中演示部分进行评定打分。

6.2投标方需在投标文件解密成功后，进入政采云平台开标大厅，等待通知演示。政采云平台会以投标文件解密时间的先后顺序以短信的形式通知演示，每个投标人演示前的调试准备时间不超过15分钟，演示时间不超过15分钟，不包含评标委员会提问解答时间。

6.3上一投标人未能在规定时间内完成演示设备调试的或演示过程中出现视频中断、无法连接演示视频的，则由下一顺位的投标人进行演示，同时可再给予该投标人一次重新演示的机会，但演示顺序排至所有演示投标人的最末位，出现同类问题的其他投标人亦按此方法处理。

6.4演示方式是通过“政采云平台”（请在谷歌浏览器上运行）屏幕共享方式进行演示，其中涉及需要安装的软件投标人应在开标前自行下载安装，确保网络、麦克风、演示环境等演示所需设备和系统正常稳定，并提前熟悉操作和使用。

6.5因投标人自身原因导致无法演示或者演示效果不理想的，责任自负。因平台原因导致本项目方案讲解演示环节无法顺利开展，按照《浙江省政府采购项目电子交易管理暂行办法》相关规定执行。

## 四、商务要求

1.工期：合同签订90天内完成全部供货并安装调试并验收合格。

2.交货时间及地点：按采购人要求供货（合同签订90天内完成全部供货并安装调试验收合格）；按采购人指定地点供货。

★3.质保期：从安装调试完毕验收合格后之日开始,提供至少五年免费质保期，免费质保期间，软件提供三年免费升级服务。质保期后提供有偿的终身维修服务，维修材料费由使用单位承担，其余由投标人承担。

出现故障等问题后，需2小时内快速响应问题，收到保修要求后48小时内到场维护，如有特殊情况不能到场，需征求用户 同意。

4.质保期后要求：质保期后，维修时只收取成本费，不得收取其他费用；

5.投标人须有能力提供完善的售后服务（包括技术人员、响应时间及备品、备件方面等）；

6.投标人提供的设备、服务质量，必须符合招标文件及其投标文件规定的要求，如有不符，造成的损失由投标人承担；

7.投标人所提供的设备在制造、安装和调试时必须完全满足国家标准以及其他相关标准的要求。并确保现场施工安全，负一切安全责任；

8.培训：产品使用及技术培训要求：免费培训计划。设备运行后，按采购人指定时间对使用和管理人员进行免费培训，使其能够掌握设备的操作、使用方法以及必要的维护技能，同时能够提供相关的竞赛培训，培训教师具有一点的教学或竞赛经验，培训地点、人数、时间根据使用单位要求。

**9、验收标准**

根据中华人民共和国现行技术标准，按采购文件以及合同规定的验收评定标准等规范，由采购人根据《政府采购合同履约和验收管理办法（暂行）》（义招管办【2008】32号）文件要求和《义乌市关于规范政府采购管理的若干意见》（义政办发【2017】102号）要求，组织验收。招标人组织第三方验收，验收产生的所有费用由中标人全部承担。

**10、付款方法：**

1.在合同生效以及具备实施条件后7个工作日,采购人向中标人支付合同价的40%作为预付款（在签订合同时，中标人明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购人可不支付或减少预付款支付比例）。采购人可以要求供应商提交银行、保险公司等金融机构出具的预付款保函或其他担保措施。（保函的金额、有效期等在签订合同时约定）。

2.待全部货物到货安装调试完毕且经验收合格后，7个工作日内支付至合同价的95%（如供方是中小微企业，尾款在验收合格后60日内支付）。

3.项目满一年质保期后，7个工作日内支付剩余合同价。

4.货款凭合同、中标通知书、发票、政府采购验收单和政府采购资金结算单由采购人直接支付。

5.如中标人为联合体，采购人与该联合体中的牵头人单位结算合同款项。

# 第四章 开标、评标和定标须知

## 一、开标

1.本项目实行电子开评标，投标人无需前往开评标现场，应在规定时间内在“政采云”上上传电子投标文件和准时在线参加开标。

2.电子开评标及评审程序

2.1采购中心开启解密后的1小时内，由各投标人自行对电子投标文件进行解密（请各投标人务必在规定时间内完成电子投标文件的解密工作，在电子开评标期间，投标人（授权代表）需确保在各自所在的区域具备上网的技术条件并保持网络及联系方式畅通；

2.2.采购人或采购代理机构对投标人的资格响应文件进行评审。采购人或采购代理机构应对投标人“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）信用记录情况进行查询，根据（义行服管〔2017〕17号）的规定，对投标人的综合信用报告评级进行查询。

投标人未按照招标文件要求提供与资格条件相应的有效资格证明材料的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求，其投标无效。

2.3评标委员会（即评标小组）对通过资格审查的投标人商务技术响应文件进行评审。

2.4评标委员会对通过符合性审查的投标人报价响应文件进行评审；

2.5在系统上公布评审结果。

**特别说明：“政采云”如对开评标程序有调整的，按调整后的程序操作。**

## 二、评标

**3.评标小组**

招标方将根据招标采购项目的特点确定评标委员会（即评标小组）。其成员由评审专家和采购人代表共5人及以上单数组成。评标小组对投标文件进行审查、质疑、评估和比较。

**4.评标原则**

4.1评标小组将遵循公开、公平、公正的原则，严格遵守评标工作纪律。

4.2先评资格及商务技术响应文件，再评报价响应文件。

4.3客观公正对待所有投标人，对所有投标评审均采用相同的程序和标准。评标的依据为招标文件和相关法律、法规及政策文件。

4.4异常或特殊情况处理：

4.4.1在评标过程中，如发现招标文件中内容有不一致的（招标文件中其它地方另外规定的除外），经评标委员讨论认为不影响评标的，可以继续评标。

评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

4.4.2在评标过程中，出现其它异常或特殊情况时，由评标小组集体讨论决定。

★4.5不同投标人提供同一品牌产品的处理

采用综合评分法的采购项目，同时提供相同品牌的**五轴联动加工中心**且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一标项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人作为有效供应商，评审得分相同的，采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人投标无效。

4.6评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

**5.评标过程的保密**

5.1开标后，直至授予中标人合同为止，凡属于对投标文件的审查、澄清、评价和比较等有关的资料以及中标候选人的推荐情况等与评标有关的任何情况均严格保密。

5.2中标人确认后，采购人不对未中标人就评标过程以及未能中标原因作出任何解释。未中标人不得向评标小组人员或其他有关人员索问评标过程的全部情况。

5.3为保证定标的公正性，在评标过程中，评标成员不得与投标人私人交换意见。在招标工作结束后，凡与评标情况有接触的任何人不得也不应将评标情况扩散出评标成员之外。

**6.投标文件的澄清**

6.1为有助于投标文件的审查、评价和比较，评标委员会应当在“政采云”在线询标或采用其他有效形式要求投标人对同一份投标文件含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容（招标文件其它地方有另有规定处理方法的除外）作必要的澄清或说明，投标人应采用在线回复或其他有效形式在询标规定时间内进行澄清或说明（需盖电子签章或实体公章），但不得超出投标文件的范围或改变投标文件的实质性内容。根据本须知第8条规定，凡属于评标小组在评标中发现的计算错误并进行核实的修改不在此列。

6.2如果投标人代表拒绝按评标委员会要求在“政采云”作出在线回复且无其他有效回复方式的，评标委员会可以对其作出无效标处理。

**7.投标文件的资格性和符合性评审**

7.1评标时，评标小组将首先评定每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。所谓实质上响应，是指投标文件应与招标文件的所有实质性条款、条件和要求相符，无显著差异或保留。

7.2如果投标文件出现第五章规定的内容，即为实质上不响应招标文件的各项要求，评标小组将予以拒绝（或作为无效标），并且不允许投标人通过修改或撤销其不符合要求的差异或保留，使之成为具有响应性的投标。

7.3在投标文件的评审和比较、中标候选人推荐以及授予合同的过程中，投标人向采购人和评标小组施加影响的任何行为，都将会导致其投标被拒绝。

**7.4评标小组在作出任何一项无效标决定前，都应当严格遵循以下程序：**

7.4.1要求当事投标人作相应的答辩。

7.4.2在充分讨论的基础上集体表决。

**8.投标文件计算错误和不同文字文本的修正**

8.1修正原则如下：

8.1.1对不同文字文本投标文件的解释发生异义的，以中文文本为准；评标委员会可以拒绝接受不是中文版的投标文件以及与投标相关的资料。

**8.1.2投标文件的商务技术响应文件中，同类内容表述不一致的处理：彩页、官网下载资料、检测报告等证明性资料中描写的技术性能指标与投标文件中其它地方内容描述不一致的，应以上述证明性资料为准；规范偏离表等偏离表的内容与投标文件中其它地方内容有描述不一致的，应以投标文件中其它地方内容的描述为准。其它情形的，评标委员会以在线询标或其他有效形式要求投标人作必要的澄清或说明。**

8.1.3投标文件报价出现不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

（1）客户端填写的报价与以pdf格式上传文件中的报价不一致的，应以pdf格式上传文件中的报价为准。

（2）投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；

（3）投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准。

（4）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

（5）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价通过“政采云”经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

**9.评标办法**

**本项目采用综合评分法（具体评标办法见第六章）。**

**10.决标**

评标小组依据本招标文件规定的评标标准和方法，对投标文件进行评审和比较，向招标方提交书面评标报告。

**11. 在招标采购过程中，有下列情形之一的，应对采购项目予以废标：**

（1）通过资格审查或评审后有效投标人不足三家的；

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）因重大变故采购任务取消的；

（4）招标文件另有规定情形的。

## 三、定标

**12.中标通知**

12.1参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（评标结束后，发放中标通知书前，由采购人通过中国裁判文书网（http://wenshu.court.gov.cn/）按照招标文件约定，对拟中标（成交）单位及其拟派项目负责人的行贿犯罪记录进行查询，查询结果以网站页面显示内容为准）,经查实，中标人有前述行贿犯罪记录的，取消其中标资格，采购人依法重新组织采购。

12.2评标结束后，采购结果公告期限为1个工作日，发布采购结果公告的媒体为：浙江政府采购网站、义乌市公共资源交易平台。

12.3由义乌市政府采购中心通过 “政采云”签发《中标通知书》，《中标通知书》一经发出即发生法律效力。

**13、合同签订**

13.1中标人自接到《中标通知书》后应在三十天内与采购人签订合同。

13.2招标文件、中标人的投标文件、评标过程中投标人在询标时作出的承诺及其澄清文件等，均为签订合同的依据。

13.3中标人不遵守招标文件和投标文件的要约及承诺而擅自修改报价，或在接到《中标通知书》后借故拖延、拒签合同而造成超过规定时间的，取消该投标人的中标资格。在此情况下，采购人和招标代理机构重新招标，对受影响的投标人不承担任何责任。

13.4采购人变更数量的权利

采购人在授予合同时有权对“第三章 招标项目”要求中规定的货物数量和服务予以增加或减少，但必须符合《中华人民共和国政府采购法》及义乌市政府采购的相关规定。

**四、质疑和投诉**

14.1开标过程中，投标人对开标有异议的，应当在“政采云”上及时提出，评标委员应对异常情况制作相关记录。

14.2开评标结束后，投标人或者其他利害关系人对依法必须进行招标的项目的评标结果有异议的，应在采购结果公告期限结束之日起的7个工作日内，依据政府采购相关法律法规向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人或招标代理机构将在收到书面质疑后7个工作日内对质疑内容作出答复。若投标人对采购人或采购代理机构的答复、处理结果不满意，应在收到书面答复后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。

14.3质疑投诉的相关规定质疑应当包括下列内容：

（1）供应商的名称（或姓名）、地址、邮编、联系人及联系电话；

（2）质疑项目的名称、编号；

（3）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

（4）事实依据及相关证据材料；

（5）必要的法律依据；

（6）提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

质疑投诉存在以下情形之一的，将不予受理：

（1）质疑投诉人不是参加本项目的供应商；

（2）供应商自身权益未受到损害的；

（3）已超过法定质疑投诉提出期限的事项；

（4）质疑未提供书面质疑或未按要求签署或盖章的；

（5）质疑已经处理并答复后，质疑人就同一事项再次提起质疑且未提供新的有效证据的；

（6）质疑投诉的事项已经进入行政复议或者行政诉讼程序的；投诉事项应先提出质疑而没有提出质疑的；

（7）不符合《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）等有关规定的投诉。

# 第五章 投标文件的无效情形

**1.有下列情形之一的，招标方将不予受理投标文件：**

1.1逾期上传电子投标文件至“政采云”的。

1.2电子投标文件在规定时间内解密未成功的，且未提供备份投标文件或提供的备份投标文件无法上传打开的。

**2.投标文件在资格性评审或技术响应性评审出现下列情形之一的，由评标委员会审核后按无效投标文件处理：**

2.1.资格响应文件或商务技术响应文件中包含商务报价的；

2.2招标文件关于投标文件组成内容商务技术响应文件要求中打“★”的内容，投标人的投标文件内容未提供完整的，或关键字迹模糊、无法辨认的，或未按其规定的格式及要求填写、签字、盖章，或提供的投标文件内容不符合招标文件的中有关打★号的条款的规定；

2.3投标人不具备招标文件中规定的资格要求的（投标人未提供有效的资格文件的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求）；

2.4采购人拟采购的产品属于政府强制采购的节能产品品目清单范围的，投标人相应的投标产品未获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的；

2.5投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的；

2.6投标人所投产品的数量不符合招标文件规定的；

2.7投标人借用或冒用他人名义或证件、涂改文件、伪造或编造投标文件的；

2.8投标中不同投标单位的投标文件出现雷同或相似（包括部分雷同或相似），对所有雷同或相似投标人按废标处理，招标方将保留进一步追究责任的权利；

2.9其它对本招标文件中打★号的条款未完全响应的；

2.10经评标委员会认定，投标文件附有采购人不能接受的条件；

2.11评标委员会要求投标人澄清或说明的，如果投标人拒绝按照招标文件规定进行澄清或说明的。

**3.报价响应文件评审出现下列情形之一的，由评标委员会审核后按无效投标文件处理：**

3.1.招标文件关于投标文件组成内容报价响应文件要求中打“★”的内容，投标人的投标文件内容未提供完整的，或关键字迹模糊、无法辨认的，或未按其规定的格式及要求填写、签字、盖章，或提供的投标文件内容不符合招标文件的中有关打★号的条款的规定；

3.2投标报价高于预算金额或最高限价或低于项目成本总价的；

3.3投标人的所投产品的数量不符合招标文件规定的；

3.4投标人的投标报价未明确的，或者对同一采购项目提供两个或两个以上报价且未声明哪一个有效的，或者对同一采购项目提供两个或两个以上成本价且未声明哪一个有效；

3.5经评标委员会审议认为投标文件附有采购人不能接受的条件的；

3.6评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品服务或者不能诚信履约的，要求其通过“政采云”在规定的时间内提供CA签章的材料，投标人不能证明其报价合理性的；

3.7其它对本招标文件中打★号的条款未完全响应的；

3.8当投标人由于报价计算错误，投标人拒绝接受按招标文件的规定进行的修正处理。

**4.在资格审查及评审过程中，符合中华人民共和国财政部令第87号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第三十七条情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效，并移送采购监管部门：**

（1）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

（2）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（3）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（4）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

（5）不同投标人的投标文件相互混装；

**5.其他法律法规规定的投标文件无效的情况。**

**6.评标过程中，非上述所罗列的情况，不得以无效标处理。**

# 第六章 评标办法

根据《中华人民共和国政府采购法》及相关法律的有关规定，为更好地做到公开、公平、公正，结合本次招标的特点，特制定本评标办法，本项目的评标办法为综合评分法。

**一、评审程序**

评标小组以开标、评标、询标情况为基本依据，按照招标文件的规定，对各投标人的投标文件按商务技术部分和报价部分顺序进行分析、评议，具体按以下程序进行评审：

（一）对通过资格性审查合格的投标人的商务技术响应文件进行符合性审查。

（二）对通过符合性审查有效的投标人的商务技术响应文件进行技术评分（详见三、评分细则）；

（三）上述投标人的评分结束后，评标小组对上述投标人的报价文件进行评审；评标小组认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响服务质量或者不能诚信履约的，应当要求其通过“政采云”在规定的时间内提供加盖投标人CA签章的材料，必要时提交相关佐证材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

（四）对通过报价评审有效的投标人,由“政采云”计算出其报价分及总得分，并由评标小组会进行确认；

（五）确定中标人

1.首先，评标小组按综合得分从高到低顺序进行排列；得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术分从高到低顺序排列；技术分也相同的，投标报价相同的由采购人代表采用公共资源交易中心抽取程序随机确定。

2.其次，评标小组直接确定排名第一的投标人为中标人。

（七）完成评标报告

评标小组根据评审相关情况作出评标报告。

**二、确定的中标人放弃中标等情况的处理**

当确定的中标人放弃中标，因不可抗力提出不能履行合同，或者质疑投诉成立，取消中标人资格的，都不再确定其余投标人作为中标人**。**

1. **评分细则**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评标项目 | 分值 | 评标要点及说明 |
| 一 | 商务技术分 | 70 | 评标委员会根据评分细则，对各投标人的投标文件进行书面审核和评论后，由各成员独立给分，打分时保留小数1位，每人一份评分表，并签名。在统计得分时，如果发现某一单项评分超过评分细则规定的分值范围，则该张评分表无效。投标人商务技术分的最终得分为评标委员会组成员的有效评分的算术平均值。计算结果保留小数2位(第三位四舍五入)。 |
| 1 | 质量与技术服务  （50分） | 30分 | 专家结合投标产品各项技术参数与招标文件要求的偏离情况综合打分，每1条带“▲”号的技术参数不满足招标需求的扣1.5分，其他每1条一般参数不满足招标需求的扣0.5分，扣完为止（0-30分）。 |
| 3分 | 根据投标产品适用性及安全性（投标设备通用性、配套性及整体安全性、产品安装实训安全防护设施到位程度）进行评分（0-3分） |
| 3分 | 根据投标产品技术指标和技术性能（投标设备的技术水平先进程度）响应程度进行评分（0-3分）。 |
| 4分 | 依据各投标产品自主研发能力等情况进行综合评审（0-4分）。 |
| 1分 | 投标产品近年举办过全国性机械加工制造类行业比赛，提供相关材料扫描件得1分，不提供的不得分(0-1分 )。 |
| 6分 | 所投产品支持世界技能大赛官方合作伙伴每支持一届得2分，最高加6分（提供相关证书扫描件,不提供不得分）（0-6分） 。 |
| 1分 | 所投产品为国家级数控技能大赛支持单位（提供相关证书扫描件）每提供一份得1分，不提供不得分 （0-1分）。 |
| 2分 | 有成熟的设备操作培训教材得1-2分，未提供不得分 |
| 2 | 供货计划和安装调试等方案（2分） | 2分 | 供货计划和方案的合理性及有利于招标人的程度，安装、调试、校准、验收的方案的详细程度、合理性、可行性（0-2分）。 |
| 3 | 售后服务  （5分） | 3分 | 服务承诺（根据专业服务能力、售后服务方案、措施、响应等情况综合评定）(0-3分) 。 |
| 2分 | 详细的培训方案,培训课程资源，产品制造商具备专业培训师团队并能够提供专业培训（展示详细的培训计划）(0-3分)。 |
| 4 | 企业综合实力及其它  （7分） | 2分 | 投标人近两年参与数控技能大赛技术支持的，一次得1分，最高得2分（提供相关材料，不提供不得分）（0-2分）。 |
| 3分 | 投标人自2020年1月1日至今完成同类项目业绩数量。一个业绩得0.5分，最高得3分。（提供合同和中标通知书扫描件并加盖投标人电子签章）（0-3分）。 |
| 2分 | 企业具备多轴加工职业能力认证体系，能提供多轴加工人才培养的课程体系，提供一项得1分。（提供相关证书和资料扫描件，加盖投标单位电子签章，不提供不得分）（0-2分）。 |
| 5 | 政策分  （1分） | 1分 | 投标产品型号列入国家节能产品、环保产品等目录的或机床“碳中和”认证的得1分。（0-1分）**（提供相关材料扫描件，加盖投标单位电子签章）** |
| 6 | 演示  （5分） | 5分 | 机床及软件进行视频录制介绍进行综合评审，无演示不得分。   1. 机床部分   1.提供符合本次招标“机床参数”中的“机床导轨采用线性滚柱导轨，并具有可靠的防护装置与水冷装置。”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。  2.提供符合本次招标“机床参数”中的进给驱动B轴和C轴以及齿轮驱动C轴为液冷”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。  3.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“快移速度（X/Y/Z）：≥40m/min”要求的相关功能进行演示。（0-0.5分）。  4.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“NC摆动工作台摆动范围B轴≥-35至+110°（可连续任意分度）”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。  5.提供符合本次招标“机床主要规格参数”中的“NC摆动工作台旋转C轴≥±n\*360°\*0.001度（可实现连续分度）”要求的相关功能进行演示；（0-0.5分）。  二、软件部分  1. 对软件包含 2-5 轴铣削模块，DED增材制造模块、工业机器人离线编程模块、在线测量模块、车削模块等相关功能进行演示；（0-0.5分）  2.对软件必须保证能接受曲面、实体以及 STL 三角面片混合数据模型，并保证软件能够对曲面、实体以及 STL 三角面片数据模型混合编程，生成一个刀具路径，支持对 STL 格式模型数据的五轴加工相关功能进行演示；（0-0.5分）  3.软件可以分别设置不少于 14 组曲面余量用户自定义设定，而无须造型相关功能进行演示；（0-0.5分）  4.对软件具备动态轴控制功能，可根据1:1搭建的仿真机床模型，按照所见即所得的方式灵活调整加工刀轴角度和建立加工坐标系，保证3+2加工安全，可将3轴刀路，按照加工需要一键调整为3+2轴刀路相关功能进行演示；（0-0.5分）  5.对软件具有完整的刀具路径的后编辑功能，所有编辑完成后无需重新计算刀路并保证刀路安全，相关功能进行演示。（0-0.5分） |
| 二 | 报价分 | 30 | 1.以满足招标文件要求且投标总价最低的投标报价为评标基准价，其商务报价得分为满分。  2.其他投标人的报价分统一按照下列公式计算：  报价分＝（评标基准价／投标报价）×30，计算结果保留2位小数（第三位小数四舍五入）。  （注：对于小型和微型企业产品的价格给予20%的扣除，对于符合条件的联合体的报价给予6%的扣除，用扣除后的价格参加评审，是否给予价格扣除按第二章投标须知7.2条要求认定。） |
| 三 | 综合得分 | 100 | 投标人综合得分=商务技术分+报价分 |

# 第七章 义乌市政府采购合同（样本）

需方：

供方：

供、需双方根据2023年 月 日浙江省机电技师学院智能制造精密加工实训室建设项目（招标编号：YWCG2023022GK）项目中标结果和投标文件的要求，依据《中华人民共和国民法典》并经双方协调一致，订立本采购合同。本合同（□是 □否）为可融资合同。

**一、合同文件组成：**招标文件及其补充更正文件、询标承诺、询疑答复、投标响应文件、双方来函。合同文件组成的所有内容是构成合同不可分割的部分，与合同具有同等法律效力。

**二、合同金额**

合同金额:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（价款以人民币进行结算，大写）。合同价款中包括\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_等所有费用。

单位：人民币元

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购项目 | 数量 | 单价 | 总价 |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |
| 合计 | ￥：  大写： | | | |

**三、质保期和售后服务**

1.供方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向需方提供未经使用的全新产品。

2.供方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，供方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

①更换：由供方承担所发生的全部费用。

②贬值处理：由供需双方合议定价。

③退货处理：供方应退还支付的货款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

3.如在使用过程中发生质量问题，供方在接到需方通知后在 小时内到达需方现场。

4.在质保期内，供方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

**四、预付款**

需方（是/否）需要支付预付款。若需要支付预付款的，则：

预付款比例: 、支付方式: 、支付时间： ；

预付款的扣回方式: ；

预付款的担保措施： 。

**五、付款方式：**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**六、技术资料**

1.供方应按招标文件规定的时间向需方提供使用货物的有关技术资料。

2.没有需方事先书面同意，供方不得将由需方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员（项目经办人）提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

**七、知识产权**

供方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

**八、产权担保**

供方保证所交付的货物的所有权完全属于供方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

**九、履约保证金：**无

**十、转包或分包**

1、本合同范围的货物，应由供方直接供应，不得转让他人供应；

2、供方不得将本合同范围的货物全部或部分分包给他人供应；

3、如有转让和分包行为，需方中止合同，并追究供方的违约责任。

**十一、需、供双方权利和义务：**

需方的权利和义务

供方的权利和义务

**十二、违约责任：**

1.供方逾期交付货物的，供方应按逾期交货总额每日 千分之 向需方支付违约金，逾期超过约定日期 个工作日不能交货的，需方可解除本合同。供方因逾期交货或因其他违约行为导致需方解除合同的，供方应返还已支付费用同时向需方支付合同总值的 百分之 的违约金。

2.供方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，需方有权拒收该货物，供方未按需方要求更换货物但逾期交货的，按供方逾期交货处理。供方未按需方要求及时更换符合本合同约定及需方要求的货物的，需方可单方面解除合同，供方应返还需方已支付费用同时还应承担合同金额 百分之 的违约金。

3.供方未按规定提供完整的技术资料的，需方有权处以货款总额 千分之 的违约金。

4.因产品的质量问题造成需方受到损失的，应按实际受到的损失赔偿。如拒绝赔偿的，需方可单方面解除合同。

5.如有转让行为，需方有权解除合同，并可进一步追究供方的违约责任，处以货款总额的 千分之 违约金。

6.当供方违约行为给需方造成损失时，若违约金不足以弥补全部损失，违约方还应当赔偿对方因此所受全部损失。

7.对于供方需要支付的违约金和赔偿金额，如本合同规定有交纳履约保证金的，则由需方从供方交纳的履约保证金中扣除，履约保证金金额不够负担的，则由需方从待付供方的货款中扣除，还不够的，则需方还可向供方继续索赔；如本合同未规定交纳履约保证金的，则由需方从待付供方的货款中扣除，如不够，则需方还可向供方继续索赔。

8.需方无正当理由拒收货物，拒付货款的，需方向供方偿付货物款总值的 百分之 违约金。

9.需方逾期支付货款的，需方向供方每日偿付欠款总额 千分之 的违约金。

**十三、税费**

本合同执行中相关的一切税费均由供方负担。

**十四、不可抗力事件处理**

1.在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2.不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3.不可抗力事件延续\_120\_天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

**十五、诉讼**

本合同项目所在地为义乌市，本合同发生争议产生的诉讼，应向项目所在地有管辖权的法院提起诉讼。

**十六、合同双方确认，本合同及合同约定的其它文件组成部分中的各项约定都是通过法定招标过程形成的合法成果，如果中标单位的投标文件与招标文件要求不一致的，履约时应以有利于采购人的条款执行。如果不一致条款不是合同双方真实意思的表示，对合同双方不形成任何合同或法律约束力。合同双方也不存在且也不会签订任何背离合同实质性内容的其他协议或合同。如果存在或签订背离本合同实质性内容的其他协议或合同，也不是合同双方真实意思的表示，对合同双方不构成任何合同或法律约束力。**

**十七、合同生效及其它**

1.合同经双方法定代表人(或负责人)或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2.本合同一式八份，供需双方各执三份，义乌市财政局和义乌市政府采购中心各执一份，均具同等法律效力。

3.本合同未尽事宜，遵照《民法典》有关条文执行。

**十八**、本合同一式 份，需供双方各执 份，义乌市财政局和义乌市政府采购中心各执一份，均具同等效力。

**十九**、本合同在合同签订之日起报义乌市财政局备案。

需 方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 供 方：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地 址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 地 址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人(或负责人)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 法定代表人(或负责人)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

授权代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_ 授权代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电 话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 电 话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

帐户名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 帐户名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 开户银行：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

帐 号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 帐 号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签约时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 签约地点：

# 第八章 投标文件部分格式

一、封面格式

二、资格响应文件部分格式：

1、义乌市政府采购项目投标承诺书

2、联合体协议

二、商务技术响应文件部分格式：

3、参投货物说明一览表

4、规范偏离表

5、产品质量保证及售后服务承诺书

三、报价响应文件部分格式：

6、开标一览表

7、项目成本报价表

8、中小企业声明函

9、残疾人福利企业声明函

封面格式

项目

投标文件

采购编号：\*\*\*\*\*\*\*\*\*

投标文件内容：（资格、商务技术或报价响应文件）

投标人： （电子签章）

日期： 年 月 日

## 义乌市政府采购项目投标承诺书

致：采购人名称和代理机构名称

1、我单位已认真阅读了浙江省机电技师学院智能制造精密加工实训室建设项目（采购编号：YWCG2023022GK）招标文件、技术要求、图纸、招标补充（答疑）文件及相关资料，对其全部内容和要求有实质性了解，并对这些内容表示理解且无任何异议，接受其全部内容及要求，承诺我单位的投标文件已经完全响应并符合其全部条件和要求，愿意参加投标并愿意中标。

2、自愿接受义乌市财政局的管理，并严格遵守义乌市财政局制定的招投标管理制度、规范和纪律。

3、我单位承诺参与本次投标的资格符合《中华人民共和国政府采购法》的规定，并承诺近三年内，在经营活动中没有重大违法记录。我单位承诺财务状况良好，并已依法按时缴纳税收和社会保障资金。我单位承诺具备履行本项目合同所必需的设备和专业技术能力。如我单位中标，我单位承诺不转包和分包该项目。

4、积极主动配合义乌市财政局的调查。及时、如实、全面地回答义乌市财政局提出的问题，并在调查笔录中签字确认。如拒绝签字确认的，则视为我单位及有关工作人员认可调查笔录中的全部内容，并对最终的调查结果无任何异议，且自愿放弃一切救济途径。

5、不转让、出借、涂改、伪造资质（资格）证书或者以其他方式允许其他单位（个人）以我单位（本人）名义承接业务。

6、不与采购人或者其他投标人相互串通投标，围标，不以行贿等不正当手段谋取中标。

7、在招标、投标、开标、评标、询标、中标、签订合同等招投标预备和进行的全过程中提供的资料均真实、有效，不弄虚作假。

8、我单位已详细审核全部招标文件，包括更正文件(如果有的话)，及有关附件，我方同意放弃提出含糊不清或误解的权力。

9.投标文件中未明确的内容一律按招标文件规定执行。

10、我单位同意招标文件要求的投标有效期，如我方中标，我方将受此约束。

11、我单位相信贵方的招标结果是公正、合法的，无论我单位中标还是落标，我方将接受这一结果。

12、一旦我单位中标，我单位将严格依照招标文件和投标文件的规定与采购人签订合同。

13、不低于企业成本价投标，不恶意过高报价，不扰乱招投标的正常秩序。

14、严格遵守开标纪律，不在开标现场吵闹、滋事，服从工作人员指挥。

15、按照法律法规和本项目招标文件规定的程序和方式进行异议和投诉，不越级投诉，不无理投诉。如捏造事实、伪造材料或者以非法手段取得材料进行投诉，给他人造成损失的，依法承担赔偿责任。

**15、指定我单位人员(姓名: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 身份证号码：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)全权代表我方联系和协调处理投标过程中的有关事项。**

上述承诺事项已认真逐项核对，均表达我单位真实意见，愿承担任何责任。若有任何弄虚作假内容或未遵守上述约定的，经查实后，愿意放弃投标及中标资格，如由此给采购人造成损失的，我方愿意承担赔偿责任。如我单位违反上述承诺事项，无条件接受义乌市财政局或相关监管部门作出的任何管理和处理决定，并自愿承担一切不利的后果。

投标人（电子签章）： 年 月 日

## 联合体协议

**（以联合体形式投标的，提供联合协议；本项目不接受联合体投标或者投标人不以联合体形式投标的，则不需要提供）**

（联合体所有成员名称）自愿组成一个联合体，以一个投标人的身份参加（项目名称）【招标编号：（采购编号）】投标。

一、各方一致决定，（某联合体成员名称）为联合体牵头人，代表所有联合体成员负责投标和合同实施阶段的主办、协调工作。

二、在本次投标过程中，主办人根据招标文件规定及投标内容而对采购人、采购代理机构所作的任何合法承诺，包括书面澄清及响应等均对联合投标各方产生约束力。如果中标并签订合同，则联合投标各方将共同履行对招标方和采购人所负有的全部义务并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

三、本次联合投标中，分工如下：

（联合体其中一方成员名称）承担的工作和义务为： ；……。

四、（联合体其中一方成员名称）提供的全部货物由小微企业制造或服务全部由符合政策要求的小微企业承接，其合同份额占到合同总金额 %以上；……。（未预留份额专门面向中小企业采购的的采购项目，以及预留份额中的非预留部分采购包，接受联合体投标的，联合体其中一方提供的货物全部由小微企业制造或服务全部由符合政策要求的小微企业承接，且其合同份额占到合同总金额 30%以上，对联合体报价给予6%的扣除）

五、如果中标，联合体各成员方共同与采购人签订合同，并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

六、有关本次联合投标的其他事宜：

1、联合体各方不再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

2、联合体中有同类资质的各方按照联合体分工承担相同工作的，按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

3、本协议提交采购人、采购机构后，联合体各方不得以任何形式对上述内容进行修改或撤销。

联合体成员名称(盖公章)： 联合体成员名称(盖公章)：

……

日期： 年 月 日

## 参投货物说明一览表

采购编号：YWCG2023022GK

| **序号** | **名称** | **数量** | **品牌型号** | **规格及技术参数** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

投标人名称（电子签章）：

日 期： 年 月 日

备注：1.此表在不改变格式的情况下可自行制作。

## 规范偏离表

采购编号：YWCG2023022GK

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 序号 | 内容 | 招标文件  规范要求 | 投标文件  对应规范 | 偏离情况  详细说明 |
| 商务偏离 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 技术  偏离 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

投标人名称（电子签章）：

日 期： 年 月 日

备注：1、投标人应仔细对第三章招标项目要求进行逐条分析，如投标内容与招标文件内容有不一致的，则须在上表中列明并详细填写。

2、如招标文件内容与投标文件内容都一致的，则本表可以在相关的盖章后，不需要填写其它内容或在“偏离情况详细说明”栏内只填写一个无字。

3、此表在不改变表式内容的情况下可自行制作。

## 产品质量保证及售后服务承诺书

根据贵方为 年 月 日YWCG2023022GK（采购编号）招标项目的投标邀请，我方对该项目做出如下产品质量承诺：

1.技术规范及相关产品标准：

2.产品都属于厂家原装正品产品：

3.质保年限、范围、质保条件：

4.质量问题及投诉的处理、解决问题的响应时间及方式：

5.售后服务的联系人及联系方式：

6.其它售后服务承诺内容：

投标人名称（电子签章）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

年 月 日

## 开标一览表

项目名称：浙江省机电技师学院智能制造精密加工实训室建设项目

采购编号：YWCG2023022GK

| 序号 | 名称 | | 品牌型号 | 数量 | 单位 | 单价（元） | 总价（元） |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |
| 合计  （设备投标报价） | | (大写)  ￥ (小写) | | | | | |
| 检测项目结算率 | | (大写)  % (小写) | | | | | |

投标人名称（电子签章）：

日 期： 年 月 日

备注：

1、投标报价以人民币为结算货币，投标报价须包含货物价款、运输费、附件费、安装调试（系统集成）费、辅料费、维护费、培训费、税金、完成本项目的其它费用和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用。应是招标文件确定的招标范围内的全部工作内容的价格表现，完成该项目的所有费用及各环节所必需的连带工作或服务、成果验收、以及政策性文件规定、合同包含的所有风险责任等所有费用。如有漏项，视同已包含在本报价中，投标单价及总价不做调整。

2.项目投标总价不得超过项目预算价及最高限价，不得低于投标人自报的成本价，否则投标无效。

3.此表在不改变表式的情况下，可自行制作。

## 项目成本报价表

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 项目成本总价 |
| 浙江省机电技师学院智能制造精密加工实训室建设项目  （采购编号：YWCG2023022GK） | (大写)： 元  (小写)￥: 元 |

投标人名称（电子签章）：

日 期： 年 月 日

备注：

1、投标单位应按照招标项目内容要求，根据项目特点和企业条件确定该项目成本报价，项目成本总价不得高于设备投标总价，否则投标无效。

2、此表在不改变表式的情况下，可自行制作。

## 中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46号）的规定，本公司（联合体）参加*（单位名称）*的*（项目名称）*采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.*（标的名称）*，属于*（采购文件中明确的所属行业）*行业；制造商为*（企业名称）*，从业人员\_\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_\_\_\_\_万元，属于*（中型企业、小型企业、微型企业）*；

2.*（标的名称）*，属于*（采购文件中明确的所属行业）*行业；制造商为*（企业名称）*，从业人员\_\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_\_\_\_\_万元，属于*（中型企业、小型企业、微型企业）*；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业（投标人）名称（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

备注说明：

1.从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2.本项目采购标的所属行业：工业。

## 残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称（电子签章）：

日 期： 年 月 日