**浙江省平湖技师学院智能制造产线和数字化多功能教室设备采购项目**

招标文件

**项目编号：平政采招2023-08**

**项目名称：浙江省平湖技师学院智能制造产线和数字化多功能教室设备采购项目**

**采 购 人：浙江省平湖技师学院**

**采购机构：平湖市公共资源交易中心**

**2023年 月 日**

**目 录**

**[第一章 公开招标采购公告 3](#_Toc406402981)**

**[第二章 采购需求 8](#_Toc406402982)**

**[第三章 投标人须知](#_Toc406402986) 38**

**[第四章 评标办法及评分标准](#_Toc406402996) 54**

**[第五章 平湖市政府采购合同（](#_Toc406402998)****[指](#_Toc406402998)****[引）](#_Toc406402998)****59**

**[第六章　投标文件格式](#_Toc406403000) 64**

## 第一章 公开招标采购公告

项目概况

(浙江省平湖技师学院智能制造产线和数字化多功能教室设备采购项目) 招标项目的潜在投标人应在政采云系统在线获取招标文件，并于2023年 月 日9点00分（北京时间）前递交投标文件。

## 一、项目基本情况

项目编号：平政采招2023-08

项目名称：浙江省平湖技师学院智能制造产线和数字化多功能教室设备采购项目

预算金额：

标段一：智能制造产线，人民币450万元

标段二：数字化多功能教室设备，人民币60万元

最高限价：

标段一：智能制造产线，人民币450万元

标段二：数字化多功能教室设备，人民币60万元

采购需求：（详见招标文件）

合同履行期限：自合同签订之日起至质保期结束

本项目不接受联合体投标。

## 二、申请人的资格要求：

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.符合浙财采监【2013】24号《关于规范政府采购供应商资格设定及资格审查的通知》第六条规定,且未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn/search/cr/）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

3.落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目专门面向中小企业采购，监狱企业或残疾人福利企业参加政府采购活动的，视为中小企业。

4.本项目的特定资格要求：无。

## 三、获取招标文件

时间： 公告发布之日起到投标截止时间；

地点（网址）：政采云平台（<https://www.zcygov.cn/>）

方式：使用账号登录或者使用CA登录政采云平台；进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，获取采购文件。（注册账号--点击“商家入驻”，进行政府采购供应商资料填写；申领CA数字证书--申领流程详见“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端-CA驱动和申领流程”。）首次使用的供应商需要在“系统管理”-“权限管理”中打开对应功能权限。公告页面附件招标文件可以下载，仅供浏览使用；

售价：免费。

## 四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

**提交投标文件截止时间：**2023年月日9点00分（北京时间）

**投标地点：**政采云平台

**开标时间：**2023年月日9点00分

**开标地点：** 平湖市行政服务中心三楼 平湖市公共资源交易中心315室

## 五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

## 六、其他补充事宜

1.供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日或者采购公告期限届满之日（公告期限届满后获取采购文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内，对采购文件需求的以书面形式向采购人提出质疑，对其他内容的以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

2.本项目按照《浙江省财政厅关于印发浙江省政府采购项电子交易管理暂行办法的通知》实行电子交易。

2.1.投标文件制作注意事项

2.1.1供应商将政采云电子交易客户端下载、安装完成后，可通过账号密码或CA登录客户端进行投标文件制作。

注：供应商先要申领CA，拿到CA后需要在政采云平台进行绑定，CA相关操作可参考CA驱动和申领流程。完成CA数字证书办理在资料齐全的情况下预计7个工作日左右，建议供应商获取招标文件后立即办理。

2.1.2 CA驱动和申领流程

https://zfcg.czt.zj.gov.cn/bidClientTemplate/2019-05-27/12945.html

注：CA证书遗失补办、延期、解锁、质保等业务可以在联连客户端上进行操作；使用政采云投标客户端时，建议使用windows7以上且64位的操作系统。

2.1.3 CA证书办理操作视频

https://service.zcygov.cn/#/knowledges/UgcbC3EBiyELHE-opz1b/EWqqyXEByNnJ3A2CPyDI

2.1.4 CA绑定登录操作视频

https://service.zcygov.cn/#/knowledges/UgcbC3EBiyELHE-opz1b/nAkmyXEBiyELHE-o-983

4.1.5浙江省“项目采购电子交易系统/不见面开评审”学习专题：https://edu.zcygov.cn/luban/e-biding

2.2.投标文件提交注意事项

2.2.1本项目实行电子投标。投标文件应按照本项目招标文件和电子交易平台的要求编制、加密，并应当在投标截止时间前在规定电子交易平台完成传输递交，投标截止时间后送达的投标文件，将被电子交易平台拒收。

2.2.2为确保采购项目顺利实施，避免因解密失败导致投标方投标无效，投标方可在2023年月日上午9点00分前将在政采云平台上最后生成的具备电子签章的备份电子标文件装袋密封后邮寄或直接送达至平湖市公共资源交易中心（包裹外包装上应当用不褪色墨水笔注明投标人名称、项目名称以及法定代表人或其委托代理人签名，投标人应当确保U盘能够打开运行并正常使用）（送达地址：浙江省嘉兴市平湖市行政服务中心，收件人：吴倩芸，联系电话：0573-85631736），如在开标过程中出现解密失败情况，以备份文件作为替代投标文件，如投标人未按照规定时间及要求提供有效备份文件，同时政采云上投标文件解密失败的，将导致投标无效。

3.惠企政策

本采购项目，中标单位与采购人签订的政府采购合同适用于平湖市政府采购贷款政策，简称“政采贷”，具体内容可参阅各银行政府采购贷款流程：http://jxszwsjb.jiaxing.gov.cn/phmain/zyxz/004001/20200508/ca9ef9e6-1353-4b6f-96fc-735325b1e78d.html

## 七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1.采购人信息

名称：浙江省平湖技师学院

地址：嘉兴市平湖市兴平一路1689号

项目联系人（询问）：吴女士

项目联系方式（询问）：0573-85121371

质疑联系人：吴女士

质疑联系方式：0573-85121371

2.集中采购机构信息

名 称：平湖市公共资源交易中心

地址：平湖市行政服务中心三楼

传真：0573-85631737

项目联系人（询问）：吴倩芸

项目联系方式（询问）：0573-85631736

质疑联系人：陈女士

质疑联系方式：0573-85061720

3.同级政府采购监督管理部门

名称：平湖市财政局政府采购监管科

地址：平湖市望湖路318号

联系人 ：陆先生

监督投诉电话：0573-85013033

若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录政采云（https://www.zcygov.cn/），点击右侧咨询小采，获取采小蜜智能服务管家帮助，或拨打政采云服务热线400-881-7190获取热线服务帮助。

CA问题联系电话（人工）：汇信CA 400-888-4636；天谷CA 400-087-8198。

## 采购需求

### 采购内容

**标段一：智能制造产线**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **数量** | **单位** |
| 1 | ★数控电火花成型机床及自动化改造 | 1 | 套 |
| 2 | 三轴加工中心及自动化改造 | 1 | 套 |
| 3 | 数控立式液压冲床及自动化改造 | 1 | 台 |
| 4 | 数控立式注塑机及自动化改造 | 1 | 台 |
| 5 | 三座标测量机及自动化改造 | 1 | 台 |
| 6 | 在线测量装置 | 1 | 套 |
| 7 | 工业机器人及自动化改造 | 1 | 台 |
| 8 | 工业机器人导轨 | 1 | 套 |
| 9 | 工业机器人侧快换夹持系统 | 1 | 套 |
| 10 | 工业机器人快换工作台 | 1 | 套 |
| 11 | 立体仓库+仓位柔性快换模块组 | 1 | 套 |
| 12 | 可视化系统及显示终端 | 3 | 台 |
| 13 | 中控柜（含人机界面） | 1 | 套 |
| 14 | MES 系统 | 1 | 套 |
| 15 | 摄像头 | 4 | 套 |
| 16 | 安全防护系统 | 1 | 套 |
| 17 | RFID 读写器及 RFID 芯片 | 1 | 套 |
| 18 | 编程和设计工位工作站 | 6 | 台 |
| 19 | 动力柜 | 1 | 套 |
| 20 | 电脑桌/椅子 | 1 | 套 |
| 21 | 钳工工作台 | 1 | 套 |
| 22 | ★数字采集及展示软件 | 1 | 套 |
| 23 | 智慧大屏 | 1 | 套 |
| 24 | VC智能产线仿真系统 | 10 | 套 |

**标段二：数字化多功能教室设备**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **数量** | **单位** |
| 1 | ★零件测绘教师实训平台 | 1 | 套 |
| 2 | 双工位零件测绘实训平台 | 25 | 套 |
| 3 | ★机械CAD教育版软件 | 51 | 节点 |
| 4 | 实训方凳 | 51 | 把 |
| 5 | 零部件展示柜 | 2 | 套 |
| 6 | 测绘装置存放货架 | 2 | 套 |
| 7 | 门口文化建设 | 1 | 批 |
| 后墙文化建设 |
| 实训室挂图 |
| 8 | 实训室强弱电布线 | 1 | 批 |
| 千兆交换机 |
| 网络机柜 |

**二、设备参数**

**标段一：智能制造产线**

1、整个智能制造生产线进行柔性化设计及模块化设计，整个产线进行两种及以上系列产品的加工，并达到产能及质量要求。整个生产过程能够实现自动加工，产能控制，异常报警，工艺控制，远程管理等功能，对其他产品的功能可根据生产工艺增减；同时整个产线必需是模块化，对上下料、物料输送、质量检测、立体库等方面都能够满足模块化实战教学。

2、系统支持混线生产，即可以一条生产线上同时生产两种或两种以上产品，在MES系统中能显示这些产品的生产进度，多种产品生产过程不受影响。能够实时展示生产线上生产设备的实时状态，点击设备可以实时查看到设备的实时状态，包括当前加工产品，主轴负荷，主轴转速，进给速度，当前设备报警编号，当前执行程序，轴坐标信息等设备运行详细信息。

3、实时展示生产线的报警信息，包括设备报警，机器人报警，生产控制报警等生产线报警情况，从而远程查看到生产线的健康情况。

4、记录生产产品详细生产日志，包括产品型号，加工时间等信息，方便进行产品质量追溯。

##### 1、★数控电火花成型机床及自动化改造：1套

##### 1.1机床结构

（1）机床为三轴三联动，铸铁床身、机床结构：C 型结构框架/固定工作台/升降式工作液槽；

（2）▲工作液箱为四面自动上下的工作液箱（**需提供检测报告佐证，或提供产品官方网站查询技术参数截图（并注明查询网址链接）佐证，或提供产品彩页佐证**）；

（3）轴行程（X、Y、Z）≥300/250/250mm；

（4）配备EROWA气动夹头。

##### 1.2工作区域

（1）工作槽内径尺寸（W/D/H）≥ 650/450/300mm；

（2）工作台尺寸（W/D）≥500/350mm。

### 1.3工件和电极

（1）最大电极重量≥50kg；

（2）最大工件重量≥500kg；

（3）最大液面高度≥250mm。

### 1.4放电电源

（1）最大加工电流≥40A；

（2）加工粗糙度≤Ra0.08um；

（3）机床定位精度：X、Y、Z轴（全行程）：A≤0.005mm；

（4）机床重复定位精度：X、Y、Z轴（全行程）：R≤0.003mm；

（5）X．Y 轴的速度：≥5m/min，Z 轴速度：≥5m/min；

（6）电极安装板尺寸≥直径125mm；

（7）工作台T型槽(宽度\*个数) ≥10\*4 mm；

（8）机床尺寸（L/W/H）≥1750/1770/2300mm；

（9）机床重量≥3T。

### 1.5控制系统

（1）▲数控系统：控制器具有以下功能: 使加工变得简单，仅需三步：准备——设定——开始；具有智能专家系统，它能够提供一种简单的加工条件调节方式来实现完美的零件加工结果；创新的图形化界面，便于教学及维护（**需提供标检测报告佐证，或提供产品官方网站查询技术参数截图（并注明查询网址链接）佐证，或提供产品彩页佐证**）；

（2）电火花数据输入采用 24 寸 LCD 显示屏，鼠标，键盘来完成，操作智能/直观/互动；

（3）电解液冷却装置；

（4）内存10GB；

（5）自动润滑装置；

（6）HYPERCONNECT接口；

（7）电火花的远程诊断和监控系统可通过有线网络接连服务器同时具备4G 网络技术连接服务器，随时与工程师进行交互沟通；

（8）开通机床自动化加工需要的 DNC 及 TCP IP 端口，并具备用于自动化加工中需要数据线套件（自动化硬件），并提供自动化端口的连接说明文件，保 证云平台系统能控制机床；

（9）电火花机床配有自动化接口，具备用于机械手信号交互的航空接头及航空插头针脚的信号说明文件；

（10）电火花配置便捷式手控盒，可以方便地进行轴的移动，工件和电极的设定及各种手动功能的操作。

### 1.6加工性能

（1）电火花的加工性能冲液：2 个侧冲、1个喷淋工件、1个穿过电极；

（2）电火花具有抬刀的智能化动态控制技术，可提高加工速度，并改善工件的表面质量；

（3）电火花可实时监测加工，根据放电情形完全自适应调整放电；

（4）电火花可根据加工目标和电极选择和自动调整加工参数。

### 1.7远程诊断和监控系统

（1）电火花具有远程诊断和监控系统，借助实时远程协助，为机床实现最大的正常运行时间，快速的故障排除，实时干预和远程监控做好准备；

（2）制造商建立远程本地诊断中心；

（3）电火花具有传出SSL加密的连接；

（4）电火花拥有即时VPN；

（5）电火花具有可随时查看日志文件功能；

（6）制造商拥有服务器基础架构；

（7）电火花可远程指导优化机床参数，延长机器的正常运行时间；

（8）可定期远程协助，更快地识别潜在的机器问题；

（9）能更快地判断维修问题，使维修更快；

（10）可随时随地连接机床做好交互式访问；

（11）基于最新技术的安全连接；

（12）电火花可设置用账户及设置工程师账户，通过服务器，以工程师角色可对客户进行远程支持；

（13）电火花的远程诊断和监控系统可通过有线网络接连服务器同时具备 4G 网络技术连接服务器，随时与工程师进行交互沟通；

（14）电火花只在用户允许（发出服务请求）时制造商才能接入远程，一旦服务关闭制造商无法单方面连接。

### 1.8配置自动化接口

（1）电火花配置了自动化接口，具有 Internet 网络功能，可以建立共享文件传输；

（2）电火花机床具有远程控制功能，打开控制系统内机床监控机床远程控制端口，用于自动化系统对机床的远程控制（可以接受一台电脑控制数台机床）；

（3）电火花机床配有自动化接口，具备用于机械手信号交互的航空接头及航空插头针脚的信号说明文件；

（4）可开通机床自动化加工需要的 DNC 及 TCP IP 端口，并具备用于自动化加工中需要数据线套件（自动化硬件）， 并提供自动化端口的连接说明文件，保证云平台系统能控制机床；

（5）机床预留 6-8bar 气路孔，气管 2 根，以便于工作台夹具的安装；

（6）具有坐标补偿功能,用于将 CMM 测定的偏移值补偿机床坐标系；

（7）机床内具备工件交换、电极交换的主轴坐标设置功能；

（8）提供电火花加工液；

（9）提供自动卡盘1套。

## 1.9机床验收

（1）几何精度：根据几何精度标准进行；

（2）外观：所有焊缝要求打磨、严密、平整。表面油漆色彩均匀、密封处无漏点；

（3）设备功能和性能验收：按合同检查设备功能，不低于24小时无故障连续空运转，检查是否存在异常发热、振动和响声；

（4）各液、气压元件动作平稳，无任何泄露；

（5）卖方要在买方现场对设备编程、维修、操作人员进行技术培训。

## 1.10质量保证要求和售后服务要求

（1）机床供应商保证提供的机床及其它设备的各种配件 和附件是以完好的工艺和优质的材料制成，全部机床配件、零件、附件应是全新的，并符合本技术要求所规定的质量和规格要求；

（2）国内要有维修服务机构或服务部门，可提供综合培训服务：

（3）供应商应承诺在得到用户设备故障信息后，12 小时内予以响应，24 小时内到达买方现场；

（4）设备在保修期内因设备本身原因出现故障、损坏等问题，供应商负责免费处理。

**2、三轴加工中心及自动化改造：1套**

（1）工作台尺寸（长×宽）≥1000×550 mm；

（2）工作台行程（X/Y/Z）≥850×550×550mm；

（3）T型槽：5-18×90mm；

（4）工作台最大负载：≥800KG；

（5）主轴转速：≥10000rpm；

（6）刀柄型式：BT40；

（7）交流伺服主电机额定功率：11-15KW；

（8）X/Y/Z交流伺服电机额定功： ≥3KW；

（9）进给轴快移速度（X/Y/Z）：48/48/30 m/min；

（10）刀库：凸轮机械手（刀臂式），24工位；

（11）最大刀具尺寸：￠80\*300mm；

（12）气流流量：250L/min；

（13）气源压力：0.5-0.7MPa；

（14）正面和侧面气动门；

（15）留有安装在线测头的接口；

（16）自动冷却、集中润滑、螺杆排屑；

（17）外形尺寸（长\*宽\*高）含排屑器≥3500×2300×2500mm；

（18）加工中心配有以太网接口；

（19）提供自动化接口，能实现加工中心的远程启动、程序可上传到机床内存，能获取机床的状态信息、机床的模式、主轴的位置信息；

（20）加工中心自动化夹具和自动门的控制与反馈信号可以直接接入机床自身的I/O模块，并且由机床自身来控制，其状态可以通过网络反馈给工控机；

（21）加工中心能够停在原点位置并把原点状态通过网络传输给工控机；

（22）机床内置摄像头，镜头前装有气动清洁喷嘴；

（23）配套气动卡盘及拉钉治具1套；

（24）国内企业主流常用数控系统，主轴、进给均为交流伺服电机。能与MES实现数据融合，通过在线检测数据进行尺寸修正，可开放动态链接库；

**3、数控立式液压冲床及自动化改造：1台**

（1）公称压力≥400KN；

（2）系统压力最大≥20Mpa；

（3）油缸行程≥ 300mm；

（4）最大开口≥ 420mm；

（5）有效面积 ≥800×600mm；

（6）下降速度可控≥160mm/s；

（7）设备重量≥2000KG；

（8）设备尺寸≥2000×1200×1900mm（含油箱）；

（9）压力调节范围≥10MPA-20MPA；

（10）具有手动和自动模式切换功能；

（11）机床前后均装有安全光栅；

（12）数控液压冲床有以太网接口；

（13）提供自动化接口，能实现数控液压冲床的远程启动，能获取机床的状态信息、机床的模式；

（14）数控液压冲床的反馈信号可以直接接入机床自身的I/0模块，并且由机床自身来控制，其状态可以通过网络反馈给工控机。并且冲床预留控制信号和10接口，总控PLC可以通过该预留接口控冲床的启动、停止和急停；

（15）数控冲床能够停在最高点位置并把状态通过网络传输给工控机；

（16）数控冲床配备安全光栅，保障设备操作的安全性。内置机内摄像头实现图像监控。

**4、数控立式注塑机及自动化改造：1台**

|  |
| --- |
| **精密数控立式注塑成型机** |
| 射出系统 | 螺杆直径 | mm | ≥26 |
| 射出压力 | kg/cm^2 | ≥1300 |
| 射出量(ps) | g | ≥28 |
| 螺杆行程 | mm | 110 |
| 螺杆转速 | Turn | ≥0-230 |
| 温度段数 | 段 | ≥3 |
| 锁模系统 | 锁模力 | Tons | ≥15 |
| 模板尺寸 | mm | ≥260×220 |
| 模柱间距 | mm | ≥410 |
| 最大模厚 | mm | ≥180 |
| 最小模厚 | mm | ≤80 |
| 开模行程 | mm | ≥120 |
| 合模高度 | mm | 80-240 |
| 顶出压力 | Tons | ≥2.5 |
| 动力电热系统 | 液压压力 | kg/cm^2 | ≥140 |
| 泵浦吐出量 | L/min | ≥23 |
| 马达参数 | Kw/HP | 5.5/4.0 |
| 油箱容量 | L | ≥300 |
| 电热容量 | Kw | ≥2.15 |
| 总用电量 | Kw | ≤7.65 |
| 其他 | 机器重量 | Tons | ≥4 |
| 机器外形尺寸 | mm | ≥1400×1220×2500 |

1. **三座标测量机及自动化改造：1台**

（1）测量范围：X轴≥400mm,Y轴≥470mm,Z轴≥358mm；

（2）结构型式：活动桥式，三轴均采用同步带驱动；

（3）传动方式：直流伺服系统+直线导轨；

（4）光栅系统：开放式光栅尺，分辨率≥0.078um；

（5）机台承重：≥160Kg；

（6）使用环境：温度≥(20±2)℃，湿度≥55%-65%；

（7）驱动系统：直流伺服电机；

（8）操作方式：计算机自动控制+操纵盒；

（9）测头系统：PH6+TP20；

（10）增加安全点位；

（11）增加自动化夹具1套。

**6、在线测量装置：1套**

**6.1．在线测量系统：**

（1）传输类型：无线电跳频（FHSS） 无线电频率：2400—2483.5MHz；

（2）工作范围：最长达10M；

（3）密封等级：IPX8（EN/IEC 60529）；

（4）工作温度：+5ºC至+55ºC。

**6.2．工件测头：**

（1）不含刀柄时的重量（包括电池和信用令牌）：50G；

（2）开启/关闭选项：无线电开启------无线电关闭 旋转开启-------旋转关闭；

（3）感应方向：±X、±Y、+Z；

（4）单向重复性：1.00 μm 2；

（5）XY低测力： 0.50 N, 51 gf；

（6）XY高测力：0.90 N, 92 gf；

（7）+Z方向：5.85 N, 597 gf。

**6.3.3D对刀仪：**

（1）含盘形测针时的重量（包括电池：660G）；

（2）开启/关闭选项：无线电开启------无线电关闭；

（3）感应方向：±X、±Y、+Z；

（4）单向重复性：1.00 μm 2；

（5）测针测力：1.30 N至2.40 N，133 gf至245 gf（取决于感应方向）。

**6.4．接口：**

（1）输出信号：四个机床输出，包括四个可配置常开或常闭固态继电器 (SSR)，用于表示测头状态1、2、错误和电池电压低 / 信用低；所有输出均可NC/NO转换；

（2）输入/输出规格：SSR输出由一个电路保护，使电流限值不超过100 mA。M代码输入：对于工件测头和对刀仪，达30 V（24 V时最高为10 mA ）。机床控制柜内的电源应单独安装保险丝；

（3）电源电流：最大负荷下在24 V时为100 mA，典型情况下为30 mA；

（4）电源电压：12 Vdc至30 Vdc；

（5）LED诊断指示灯：数字“剩余信用天数”和错误代码显示、工件测头、开启、信用低 / 电池电压低、测头状态、错误、信号、对刀仪 / 长度对刀仪；

（6）配套三坐标气动卡盘及自动化组件1套。

**7、工业机器人及自动化改造：1台**

（1）工作范围≥1.7M；

（2）最大负载≥20kg；

（3）轴数：6+1轴；

（4）重复定位精度≤0.06mm；

（5）安装方式：落地式、支架安装、倒置安装；

（6）功耗：≤4kW；

（7）温度：0~45度；

（8）运动范围及速度：

J1 ：≥+175°至-170°、170°/s；

J2 ：≥+64°至-140°、165°/s；

J3 ：≥+165°至-70°、170°/s ；

J4 ：≥+175°至-175°、360°/s；

J5 ：≥+130°至-130°、360°/s；

J6 ：≥+720°至-720°、600°/s；

（9）本体防护等级：IP65；

（10）配相应电控柜、气控柜、控制系统和示教盒；

（11）机器人支持以太网接口；

（12）机器人控制系统具有不小于16个I/O点。

**8、工业机器人导轨：1套**

（1）最大载重量：≥1000kg；

（2）轨道长度：≥6米；

（3）定位精度：≤±0.15mm/15m；

（4）重复定位精度：≤±0.3mm；

（5）导轨的平行度：≤0.2mm/5m；

（6）导轨的直线度：≤0.3mm/15m；

（7）驱动方式：伺服电机驱动；工业机器人自带第七轴电机和高精密行星减速机提供驱动，由工业机器人控制系统联运控制；

（8）最快行走速度：≥1.5m/s；

（9）齿轮齿条：高强度传动，为工业机器人的滑动提供理精密的定位；

（10）坦克链：将工业机器人动力线、编码器线、信号线等集中保护；

（11）防护罩：工业机器人安装滑板，保护导轨。

**9、工业机器人侧快换夹持系统：1套**

（1）机器人末端快换系统主要由工作台、机器人末端夹具、末端快换系统等组成；

（2）主要技术参数：

a.机器人快换工作台尺寸：600\*600\*800 mm；

b.材质：铝合金型材；

c.夹具材质：45#钢；

（3）快换系统；

a.额定负载：≥60kg；

b.位置重复定位精度：0.04mm；

C.锁紧力：≥5000N；

（4）气压孔：M5\*8个 ；

（5）拆装机构，钢球定位锁紧。

**10、工业机器人快换工作台：1套**

快换夹具工作台安排靠近料仓侧并与行走轴本体端固定，快换夹具工作台满足3款手爪的放置功能 ，每个位置配置手爪放置到位检测传感器，快换夹具工作台配置大底板和支撑脚立于地面上，不与地面固定。

1. **立体仓库+仓位柔性快换模块组：1套**

（1）带有安全防护外罩及安全门，安全门设置工业标准的安全电磁锁；

（2）立体仓库的操作面板配备急停开关、解锁许可（绿色灯）、门锁解除（绿色按钮）、运行（绿色按钮灯）；

（3）立体仓库工位设置5层，每层共6个工位，第一层放置电极坯料和电极成品，第二层放置零件坯料，第三层放置零件成品和半成品，第四层放置产品成品和半成品，第五层放置产品坯料，一至三层每个仓位标准托盘配置RFID芯片，其中RFID读写头安装在工业机器人夹具上；

（4）立体仓库每个仓位需要设置传感器和状态指示灯，传感器用于检测该位置是否有工件，状态指示灯分别用不同的颜色指示包括无料、待加工、加工中、加工完成、不合格五种状态；与现场总控系统的通信采用PROFINET的形式来实现，并配置远端模块来实现对物料信息的采集。

1. **可视化系统及显示终端（3台）**

**显示屏内容**

（1）实时呈现加工中心、火花机的运行状态，工件加工情况（加工前、加工中、加工后）、加工效果（合格、不合格），加工日志，数据统计等；

（2）总终端显示屏的技术参数：

（3）尺寸：55英寸,屏幕比例:16:9，背光模组：LED ，分辨率: ≥1920\*1080 dpi ；

（4）响应速度:≤8ms，可视角度：178度水平/垂直视角，亮度≥700cd/㎡ 。

**13、中控柜（含人机界面）：1套**

主控柜硬件部分包含主控制器及IO扩展模块、网络交换机、开关电源、继电器模块、工控专用开关电源等；

人机界面硬件为触摸屏；

主控柜PLC遵循 Modbus通讯协议与系统设备相连接；控制模式分手动和自动；可对机器人轴状态进行观测；

（1）现场控制系统包含PLC电气控制及I/O通讯系统，主要负责周边设备及机器人控制，实现智能制造单元的流程和逻辑总控；

（2）元件配置：

a.主控PLC采用S7-1200，配有Modbus TC/IP通信模块；

b.外部配线接口必须采用航空插头，方便设备拆装移动；

（3）数字化CAD/CAM设计单元，实现数字化的设计和仿真运行。

（4）能与MES系统互联、能够控制生产现场内所有执行设备、监控系统、相配套的智能装备的工作状态进行控制。

**14、MES 系统：1套**

1．工艺设计：根据给定的2D（DWG）文件，设计3D文件，从3D软件的设计档案中自动生成EBOM、PBOM和数控加工工艺（MES根据EBOM和PBOM信息自动生成工艺卡），手动修改EBOM或PBOM后可自动更新工艺卡；

2．排程管理：排程管理模块包括手动排程、自动排程和程序管理

（1）手动排程：根据加工需要选择手动排程，生成工件的加工工序。可对工件的每一道工序实行分步加工，进行上下料、换料，能够自动在仓库中匹配电极。根据三坐标的检测结果，电火花成型机、加工中心等数控设备可实现返修。可通过排列组合，完成零件的加工。可以多数量、多种类零件混流执行。零件加工程序通过网络自动下发给电火花成型机和加工中心等数控设备。可返修，可换料；

（2）自动排程：自动排程功能能够根据工艺等参数自动对订单任务进行生产加工排程。排程完成后，可以结合其他模块完成订单的自动加工；

（3）加工程序管理：可导入加工程度，可直接通过网络下发加工程序给机床，可跟踪下发状态。可上传加工程序，可直接通过网络上传电火花成型机和加工中心程序到本地计算机。加工程序导入后，工件可自动识别匹配的加工程序（适应工件类型的变化），并在加工前通过网络下发机床并自动加载。

3.设备管理：采集产线设备的数据

（1）加工中心数据采集

a.采集机床工作状态，包括离线/在线、加工、空闲、报警等；

b.采集轴信息，包括工作模式、进给倍率、轴位置、主轴负载、主轴速度等；c.采集机床正在执行的加工程序名称；

d.采集机床的报警信息；

e.采集机床卡盘、开关门信息。

（2）电火花成型机数据采集

a.采集电火花成型机工作状态，包括离线/在线、加工、空闲、报警等；

b.采集电火花成型机信息，包括轴位置、工作模式、工作状态等信息；

c.采集电火花成型机正在执行的加工程序名称和加工条件编号；

d.采集电火花成型机的报警代码信息；

e.采集电火花成型机卡盘状态、油槽到位等信息。

（3）机器人数据采集

a.机器人轴位置和轴速度信息，包括关节1、关节2、关节3、关节4、关节5、关节6和第七轴；

b.机器人工作状态、工作模式和运行速率等信息；

c.机器人通信状态信息；

d.机器人报警信息；

e.机器人当前正加载的工程名和加载的程序名称信息。

（4）料仓管理

a.物料信息设置，包括类型、场次等；

b.物料信息跟踪，实时跟踪物料状态信息，包括无料、待加工、加工中、加工异常，加工完成，不合格状态；

c.物料信息同步给PLC和五色灯；

d.有料仓盘点功能，每个仓位下拉列表可以绑定任意工件类型，每个类型的工件可以绑定多个仓位，同时该模块具有执行RFID的读写功能。

（5）五色灯通信设置功能；

（6）料仓初始化功能；

（7）监控功能

a.设置录像机通信参数；

b.截取监视图片；

c.显示录像机操作信息。

4.测量与刀补

（1）刀具信息采集。实时获取机床的刀具数量，采集机床刀具数据

（2）测量数据采集。

a.读取并显示加工中心的刀具信息，包括长度、半径、长度补偿、半径补偿等信息；

b.在线测量数据采集，显示工件的尺寸信息和刀具补偿信息，在加工中心的工件加工完成之后，可以查看工件的理论值和实际值之间的误差；

c.三坐标测量数据采集，能够通过3D设计软件进行三坐标测量点的设计，并生成测量程序，自动执行测量后，能够采集三坐标的测量结果。三坐标测量完成后有通过网络输出待检工件的测量数据并对比测量参数，判断检测是否合格，自动生成测量报告，并在管控软件内可查看零件对应的测量报告。具务测量历史数据记录功能，能查看每一个加工工件的测量数据、测量结果、测量时间等信息，便于分析测量数据和加工趋势，测量对象包括实测值、名义值、上偏差、下偏差等。具备测量公差定义功能，可以设置不同零件类型的公差，自动获取三坐标测量值后，进行理论尺寸、公差值的对比，自动分析测量结果。显示工件的尺寸信息和刀具补偿信息，在加工中心的工件加工完成后，可以查看工件的理论值和实际值之间的误差；

（3）返修。显示工件的尺寸信息和刀具补偿信息，在加工中心的工件加工完成之后，可以查看工件的理论值和实际值之间的误差，再决定进行返修还是加工完成；若需要进行返修，先决定对应的刀补，写入系统中后，再进行返修操作

（4）质量追溯功能。能够对每一个零件的其加工过程进行追溯，追溯的内容包括每一个零件的加工工序、测量数据、测量结果，测量的良率和不良率等信息；

5.生产统计

（1）生产数据统计

a.单个零件的生产件数统计，零件的合格、不合格、异常个数占比统计等

b.多个零件综合生产件数统计，零件的合格、不合格、异常个数占比统计等（2）看板

a.加工中心监视看板，包括机床在线状态、机床工作状态（空闲、运行、报警）、轴位置、轴速度、主轴负载。

b.电火花成型机监视看板，包括电火花成型机的在线状态、轴位置、加工状态、当前加工程序和报警代码等信息

c.机器人看板，包括机器人在线状态，机器人工作状态 （空闲、运行、报警）、轴位置等信息

d.料仓看板，包括料仓物料信息、工件状态

e.生产统计看板，包括加工件数、合格率、设备的嫁动率等

f.测量结果分析报告和看板，可以将三坐测量、扫描质量结果生成测量分析报告并显示

g.看板呈现形式要求符合实际生产要求

6.系统设置

（1）网络拓扑图设置

a.图形化显示产线网络拓补图

b.可配置各设备通信通信参数

（2）网络验证

a.机床和电火花成型机通信测试，通过采集卡盘、开关门、主轴转速等信息，手动派发并加载加工程序，验证机床和电火花通信是否正常

b.机器人通信测试，通过采集机器人位置信息，验证机器人通信是否正常

c.料仓通信测试，通过设置料仓的状态和五色灯，验证料仓通信是否正常

d.三坐标通信测试，通过试测行坯件或试切件的外形尺寸，验证三坐标通信是否正常

（3）日志，记录软件的操作信息

7.任务管理

（1）可以在任务接收模块中，直接获限任务书、任务图纸等任务文件

（2）可以向服务器上传答题文件材料（包括图纸、PDF格式工艺卡等文件）

8.MES系统部置计算机参数要求：

（1）处理器：Intel i5同等以上处理器；

（2）内存：≥4GB；硬盘：≥500GB可用空间；

（3）系统为windows7及以上 64位版本；

**15、摄像头：4套**

通过设置摄像头通信参数，能够在显示器上清晰显示图像。

主要技术参数：

（1）内存容量：≥1TB；

（2）像素：≥1000万；

（3）防护等级：IP67；

（4）自动对焦，工业级。

**16、安全防护系统：1套**

（1）用型材焊接立柱，采用4mm钢网和钢结构框架焊接而成，防止人员误入机器人工作区域。当操作员打开安全门，机器人立即停止工作；待操作员离开机器人作业区域，关上安全门并按下启动按钮后，机器人恢复工作；

（2）安全护栏总长≥20m；

（3）安全护栏高度≥1.2m。

**17、RFID 读写器及 RFID 芯片：1套**

（1）RFID读写器参数要求

a.稳定感应距离：≥15mm；

b.使用寿命≥10年；

c.通信机制：基于 HDLC 的时分多址和同步通信机制；

d.连接方式：WiFi/蓝牙，能与MES系统接口进行通讯信号传输；

（2）工业RFID芯片。

**18、编程和设计工位工作站：6台**

与产线配套

**19、动力柜：1套**

与系统配套

**20、电脑桌/椅子：1套**

与电脑配套

**21、钳工工作台：1套**

与大赛配套

**22、**★**数字采集及展示软件：1套**

1、大屏显示系统界面能够多页面显示在智能产线大屏幕上
2、产线上的2个显示器（40吋）显示功能

 2.1、显示系统主界面
 2.2、显示分屏主界面

3、大屏展示: 通过网络采集信息，显示局域网内各个设备的信息，并实现局域网内远程PC访问。
 3.1、主界面:显示整个产线的信息

3.2、产线任务信息统计:利用柱状图显示任务进度。

 3.3、监控信息:实时现场视频监控画面获取显示；可以控制像机左右旋转，上下俯仰、前后放大缩小。
 3.4、设备信息:简单的产线设备布局及设备运行状态，加工岛设备稼动率以及报警信息实时显示。
 3.5、机器人信息:实时更新机器人站点信息，取料、放料、换爪动作动态显示。
 3.6、料仓信息:料仓仓位信息实时显示。

4、▲分屏主界面:各设备信息汇总显示，用户可根据需要点击其中任意设备信息，全屏显示查看单设备的信息。
 4.1、机器人信息显示
设备信息:显示机械手的状态，包括伺服使能状态、运行状态。
 4.2、现场监控画面显示
监控信息:实时获取现场视频监控画面。
 4.3、火花机信息显示
设备信息:显示火花机设备的状态，包括工作模式、运行状态、坐标信息、卡盘信息、当前程序号。
 4.4、加工中心信息显示
设备信息:显示加工中心设备的状态，包括工作模式、运行状态、坐标、主轴转速、当前程序号。
 4.5、加工中心监控画面显示
监控信息:实时获取加工中心设备监控画面。
 4.6、三坐标信息显示
设备信息：显示三坐标设备的状态，包括运行状态、原点位、卡盘信息、坐标信息。
 4.7、冲床信息显示
设备信息：显示冲床设备的状态，包括联机完成状态、安全状态、运行状态。
 4.8、冲床监控画面显示
监控信息:实时获取冲床设备监控画面。
 4.9、料架信息显示
料架信息:实时显示料架每个仓位的状态。
 4.10、注塑机信息显示
设备信息：显示注塑机设备的状态，包括联机允许状态、门状态、运行状态。
 4.11、注塑机监控画面显示
监控信息:实时获取注塑机设备监控画面。

**23、智慧大屏：1套**

1、该大屏为拼接大屏，有多块高清亮屏幕组成，实现4个生产管理功能：大屏显示系统；数据分析接入系统；视频监控与数据联动系统；视频会议系统。

2、拼接大屏由12块55寸屏幕拼接而成，物理拼缝3.5mm，亮度：500cd/m2,分辨率1920\*1080，单屏外观尺寸：1213.5mm（h）\*684.3mm（v），画面 比率16：9,对比度4000：1,采用工业A级LG面板，使用寿命60000小时,LED背光源；
 3、功能概述：全屏拼接显示，支持M\*N多屏组合拼接显示、分屏显示不同画面；
 4、工作温度：0-50摄氏度；工作湿度：15-75%；电源: AC220V;平均功耗:220W,8ms极速响应时间有效的消除了画面的拖尾现象，使得动画更加流畅
 5、输入接口:VGA，复合视频，USB.HDMI,信号格式:NTSC、PAL、480i、576i、720i、720P，1080P。支持HDMI输入、视频输入、VGA输入等输入，全数字处理单元，支持高清1920X1080分辨率，RS232或RJ45接口；
 6、控制图像处理：任一输入信号拼接成全屏幕显示“抗锯齿流处理技术”，可使低像素图像在全高清显示屏中清晰再现。去隔行处理技术，消除闪烁；去交错算法，消除“锯齿”。动态插值补偿、3D动态数字降噪、3D梳状滤波、10位数字亮度及色彩增强、自动肤色校正、3D运动补偿、非线性缩放等多种国际领先处理技术。
 7、功能概述：全屏拼接显示，支持M\*N多屏组合拼接显示、分屏显示不同画面；
 8、多屏拼接控制器
支持12路HDMI信号输入，12路高清HDMI信号输出。
 1）全硬件构架，无 CPU 和操作系统，不需要操作系统支持，上电即可工作，启动时间小于 20 秒钟，无病毒和系统崩溃危险，稳定性高。
 2）全模块话结构设计，支持板卡自由组合，便于安装、升级和维护
 3）基于底板系统叫唤构架的数据交换体系，多路高速LVDS数据输出通道
 4）集成多种视频信号源种类，可接受高分辨率RGB、VGA，复合视频等格式的模拟视频信号；
 5）支持8192x3072、2048x1024等多种超高、特殊分辨率信号输入；
 6）红外、按键、网络控制、RS232 串口控制；操作方便；
 7）多达32种场景保存；

9、大屏幕管理控制软件

可实现视频信号、RGB信号等多种信号源的定义、管理、选择调用和切换显示；可以设定、存储和管理预案：可方便的实现预案编制、保存、修改、删除，支持预案自动执行功能，实现画面自动显示大屏幕管理软件为全中文界面，方便维护、备份等系统管理。
 10、机柜
用于液晶拼接单元安装,高强度合金材料，积木式拼接
 11、大屏专用线缆
控制器至拼接单元之间的线缆（HDMI线，视频线、DVI线、RS232线）

**24、VC智能产线仿真系统：10套**

1) 具有丰富的工业模型库；

2) 具有丰富的场景及示教案例；

3) 具备组件的定制功能；

4) 支持多种类型格式的模型导入；

5) 支持数字孪生建模及虚实联动与仿真功能；

6) 支持3D点云导入功能；

7) 能够导入CAD工程布局；

8) 具备组件和模型的可扩展编程；

9) 支持与通过OPC UA与PLC的连接与通信；

10) 具备丰富的接口，提供与.NET和Web API的接口；

11) 支持布局优化与产线分析；

12) 具备多种场景的离散事件仿真；

13) 能够生成各种仿真统计和分析报告；

14) 能够导出多种可演示性的文件，如3D PDF文件和平台自定义文件等，文件要便于打开和演示，文件不仅能够展示三维模型，而且能够展示动态仿真的过程；

15) 提供安卓系统下的手机APP功能，能够打开和浏览所导出的标准文件。

16) 支持不少于10个点的客户端同时连接和使用；

17）需为国产软件，具备开放的二次开发接口。

**标段二：数字化多功能教室设备**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **品目** | **技术参数** |
| 1 | ★零件测绘教师实训平台 | 一、教师实训平台 1套规格型号：2100×750×800mm实木桌面A:工作台整体台面为实木台面板（厚度50mm），表面高分子油漆材料喷涂，耐弱酸弱碱、耐磨、耐油、抗冲击，台面表面不易变形，平整度高，圆边桌角处理，特别设计的圆弧桌角，有效避免受撞击而损坏。B:工作台右部采用五抽屉吊柜带中控锁，吊柜尺寸为566×700×750mm（长宽高），三个抽屉为尺寸566×700×100mm（长宽高），一个抽屉为尺寸566×700×150mm（长宽高），一个抽屉为尺寸566×700×175mm（长宽高），精密安全，坚固耐用，采用优质钢制三节滚珠静音滑轨，每付承重50KG,推拉轻松自如，两抽屉自带固定互锁，抽屉为全宽铝合金把手并附有标识牌框，左部吊柜可放电脑主机箱，尺寸为566×700×750mm（长宽高），前侧门四角有圆形10mm散热孔，立柜后侧铁板封闭，并预留穿线孔、槽。C:紧固的工作台框架，采用优质一级冷轧钢板，钢板厚度达到1.2mm，承重部分1.5-2.0冷轧钢板，可使工作台整体承重1000KG,经酸洗、磷化后进行静电喷塑处理，整体外观平整光亮，整体灰褐色，桌腿上预留插座安装孔。D:实训平台配备一套图纸打印机黑白激光多功能一体机（打印、复印、扫描、传真、有线网络、双面打印） |
| 2 | 双工位零件测绘实训平台 | 一种高端改进型零部件测绘与CAD成图技术教学、实训、竞赛和技能高考的综合实训装置，集课堂教学、计算机制图、手工绘图和零部件测量与测绘于一体的“四合一”实训室（1）测绘桌整体尺寸为1750x680x780（长宽高）。每套测绘桌分两个学生工位和一个公共测量工位，单工位尺寸为725x680x780（长宽高）；大理石尺寸为300x680x30（长宽厚），大理石下部定制抽屉支架：四边钢板围成凹槽，把大理石平板放在其中，起到固定大理石平板的作用，有效防止大理石平板移动；在大理石放置架下方开有孔，可以用手或工具作为支撑，便于大理石平板取出，方便更换；大理石抽屉支架通过轴承导轨拉出200mm，方便零件测绘；学生工位台面为实木面板（厚度30mm），耐弱酸弱碱、耐磨、耐油、抗冲击，台面表面不易变形，平整度高，圆边桌角处理，特别设计的圆弧桌角，有效避免受撞击而损坏，测绘桌整体颜色深灰色，桌面原木色。（2）每个工位配套透明pvc胶垫，防止在零部件测绘过程中零件跌落，或者是工量具等划伤实木桌面，起到保护和防止磨损的作用。（3）公共测量桌采用中间一层抽屉、立柜带中控锁配置，精密安全，坚固耐用，下部立柜可放两台电脑主机箱，柜门框内尺寸412x650x468mm，柜门框452x650x518（长宽高）；抽屉外尺寸452x580x150mm，抽屉面板框内尺寸412x580x110mm（长宽高），采用优质钢制三节滚珠静音滑轨，每付承重55KG,推拉轻松自如，抽屉自带固定互锁，抽屉配塑料拉手(全宽铝合金把手并附有标识牌框),柜门上部冲有开机按键槽，下部冲有圆形9mm散热孔（四角冲有圆形10mm散热孔），柜内底部并预留穿线孔、槽。（4）紧固的工作台框架，采用优质一级冷轧钢板，钢板厚度达到1.2mm，承重部分1.5-2.0mm冷轧钢板，可使工作台整体承重800KG,经酸洗、磷化仿静电喷塑处理，整体深灰色，桌面板前部下方预留有穿线孔、槽。（5）零部件测绘实训台左右两侧由冲床预留置物孔洞，通过安装不锈钢挂架方便放置常用工具、可折叠手工绘图板和量具等，承载量可达20KG。（6）测绘桌左右两侧学生工位桌面前部安装可升降电脑显示器（自动翻板升降，可升、降、停并有防夹手功能）为钢制电动升降器，便于整个工作台在课堂教学、CAD制图、零部件测量与测绘和手工绘图等新课堂教学环节间切换；每工位采用中间一层抽屉 。升降电脑显示器参数：规格型号：21.5英寸（7）精密大理石平板规格型号：300x680x30mm（8）装置配电源插座，用于电脑供电及其他设备用电。 |
| 3 | ★机械CAD教育版软件 | 1.文件格式：支持dwg、dxf及dwt的文件保存格式，支持输出wmf、sat、bmp、jpg、png、tif格式的数据。2.自动保存：软件可在设定的自动保存时间点自动保存相应格式的临时文件，可设定临时文件的储存位置。**（投标时提供视频演示）**3.手势精灵：通过鼠标连续运行轨迹的差异来识别用户输入的命令。例如，按住鼠标右键在绘图区域画出字母“E”，系统则自动执行ERASE 命令。**（投标时提供视频演示）**4.智能语音：可在图纸中创建、播放和删除语音注释。**（投标时提供视频演示）**5.OLE对象：可将Office软件中的内容复制后直接粘贴到软件中，软件绘制的图形也可以直接粘贴到Office中。6.扩展工具：“扩展工具”菜单中，具备“图层工具”的二级菜单，可实现对图层的增强编辑。“图块工具”下，提供“批量修改属性值”功能，可修改指定属性块中的属性值。7.激活加密：支持网络授权（软加密），使用网络激活号激活许可服务器，并通过网络许可配置程序动态监控和管理网络许可证的分配。8.在线更新：“帮助”菜单中提供“检查更新”功能，支持在线更新。9.图纸设置：软件共提供GB、ISO、ANSI、DIN、JIS、BSI、CSN、GOST 8种常用的国家标准，用户可以通过自定义来创建符合特定要求的尺寸来生成自己的图幅，便于用户使用。10.多图幅设置：可在同一个绘图环境中绘制多个不同标准、不同比例的图幅，多图框建立以后，标注、符号标注等会自动适应图框的比例内容。11.更换标准：图纸建立多标准的图框后会产生不同标准，当选择某种标准时，所执行的操作都以选择的标准为基础。12.智能标注：智能标注功能会因选择实体的对象不同，自动进行长度、直径或半径标注。标注过程中根据命令的提示可以在不同标注方式中任意选择。图层管理：自动生成常用图层并通过数字自由切换,提高绘图效率。13.创建视图：参考了国际通用的标注形式，提供了强大剖切线标注功能，如剖面符号、剖面标签、附加剖面符号、显示箭头、平面线等。对零部件的局部进行放大，使零部件的局部图形更清晰。14.系列化零件设计系统：系列化零件设计系统是软件中特有的一项功能，是对参数化国标图库的一种有益补充。支持一张图纸的完整信息，如：图形、各种标注、图框、文字等。利用它可以进行复杂零件的参数化设计。**（投标时提供视频演示）**15.超级符号库：软件所提供的超级符号库中包括4种符合国家标注符号内容，包括液压气动符号库、电器符号库、机构运动符号库、金属结构件。除此之外，软件允许用户建立自己的符号库系统，用户再次需要属于的符号内容时，可调用用户自己建立的符号库中的图形，并且支持在调用进行比例调节。**（投标时提供视频演示）**16.系统维护工具：该工具可以实现样式配置、词句库维护、自定义标题栏、自定义附加栏、自定义参数栏、自定义图样代号栏、自定义更改栏、超级属性块定义、自定义明细表表头、自定义明细表表体、不规则表格提取配置、2D规则表格提取配置、样式库同步工具配置等。17.其他要求：（1）满足教育部职业技能大赛中职组“零部件测绘与CAD成图技术”赛项比赛商务技术要求，保证学校能用此产品参加大赛。（2）满足浙江省中等职业学校职业能力大赛（学生技术技能类）“零部件测绘与CAD成图技术”赛项比赛商务技术要求，保证学校能用此产品参加大赛。（3）满足嘉兴市中等职业学校职业能力大赛（学生技术技能类）“零部件测绘与CAD成图技术”赛项比赛商务技术要求，保证学校能用此产品参加大赛。（4）满足第十七届“振兴杯”全国青年职业技能大赛“车工”赛项商务技术要求，保证学校能用此产品参加大赛。 |
| 4 | 实训方凳 | 钢木方凳，凳面为三聚氰胺外饰面板厚度不少于18mm，做工细，表面光滑，美观大方，凳腿部件材质为喷塑钢架（四根），横撑两根，厚度不大于1.0mm，配尼龙管塞，坚固耐用，尺寸规格不大于:340\*240\*420mm长\*宽\*高 |
| 5 | 零部件展示柜 | 展示柜尺寸：颜色分类:1200\*550\*900mm 茶色SPT材质：UV板、镜面玻璃、钛合金型材 |
| 6 | 测绘装置存放货架 | 仓库仓储货架金属五金货架中型重型置物架展示架≥200Kg承重高≥2000\*宽1500\*深500mm四层 |
| 7 | 文化建设 | （1）实训室门口文化建设：包含学校logo、实训室名称、投影射灯、授牌、亚克力贴面门口文化图案等。（2）后墙面造型文化元素采用亚克力贴面对文化墙进行文化墙设计制作，增强文化氛围，门口墙面设计制作彩色图案射灯及铜牌授牌、立体字等。（3）实训室挂图，机械零部件测绘实训室挂图系列采用亚克力双面夹层。 |
| 8 | 实训室布线 | （1）网络布线要求：采用线槽地面布线方式，超六类双绞线及品牌水晶头 ，配套插座,电源布线：屏蔽处理，强弱电分离；（2）千兆网络交换机：业务性能：交换容量48G，包转发率35Mpps。固定端口：48、24.10/100/1000Base-T以太网端口；（3）网络机柜20U，玻璃前门:带锁；后门:全封闭后门，侧门:全钢侧门,可快速装，SPCC优质冷轧钢板制作。表面处理:脱脂、酸洗、磷化、静电喷塑,可安全接地。 |
| 9 | 售后服务 | 1、本次采购软件产品提供一年免费升级服务，以确保用户得到最新的技术、最实用的功能；免费升级服务期之后，不同年度版本间的升级费为合同当期市场价格合同额的20%，其中，跨版本升级（如从2012版升至2016版），每跨一个版本额外收取该软件当期市场价格的5%的费用。2、中标单位签订合同后必须免费提供上门安装，调试，验收及培训服务。 |

1. **其他售后服务要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 质保期 | 除特殊注明外，所有产品质保期均不少于一年（从项目验收合格之日起计算）。质保期内非人为因素出现的质量问题，须按国家有关规定和要求（如无国家规定和要求的，按承诺和厂方“三包”规定）立即进行免费维修、免费更换有缺陷的零部件、直至免费更换新产品。因产品本身问题在 48 小时之内仍不能排除的故障，应提供与原产品相同或不低于原产品性能的备用产品。故障排除后应出具书面故障诊断报告备案。在质保期内，中标人应负责对其提供的产品进行现场维修、损坏件更换，不收取额外费用。 |
| 售后（技术）服务要求 | 投标人设有投标产品的售后技术服务机构，配有较强的技术队伍，能提供快速的售后服务响应。提供7\*24小时售后服务响应，24小时内上门服务。 |
| 验收 | 1.验收以采购文件和技术文件、投标文件、合同及安装技术要求为依据。2.供货安装完成后，中标人应该向采购人提交申请验收报告，并且提供主要货物的出厂合格证书（或报告）、检测报告等完整的技术档案资料，若中标人未能按照上述要求履行的，导致无法及时验收的，则须由中标人承担一切责任。3.验收必须符合国家、地方有关规范、标准及设计要求（若国家/生产厂家对本项目所涉及货物的质量保证期的规定高于本项目的要求，应按国家/生产厂家的规定执行）。4.符合验收条件的，由采购人组织有关部门按照国家、地方有关规范、标准及设计要求进行验收。验收后中标人应按照验收中提出的意见整改。5.整改完毕且复验合格后将本项目货物交给采购人使用，完成日期以通过复验日期为准。6.采购人在中标人送货、安装、调试后对货物服务进行检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，中标人应负责根据合同及采购人的要求采取补足或更换等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，采购人在验收单上签字并加盖单位公章。 |
| 备品备件及耗材等要求 | 质保期内免费更换一切在正常情况下损坏的零配件，质保期后，中标人负责设备的终身维修及零配件的及时供应。 |
| 专利及知识产权 | 投标人需对产品的著作权、知识产权及所有权负责，并保证不伤害采购人的利益。在法律范围内，所有文字、商标和技术侵权造成的相关费用，采购人概不负责。 |
| 责任认定 | 在合同有效期内，因中标人原因，未能完全履行质保承诺，采购人有权追究中标人的责任。 |

**四、交货及安装调试时间**

1、交货及安装调试时间：合同签订后30个工作日内完成设备交付与安装调试。

2、交货地点：采购人指定地点。

**五、付款方式**

合同生效以及具备实施条件7个工作日内预付40%，全部产品供货、安装调试完成、验收合格后20个工作日内支付合同余款。

**第三章 投标人须知**

**前附表**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 内容、要求 |
| 1 | **项目名称：**浙江省平湖技师学院智能制造产线和数字化多功能教室设备采购项目 |
| 2 | **采购内容：标段一智能制造产线；标段二数字孪生实训设备**，具体详见采购需求。 |
| 3 | **投标报价及费用：**1、本项目投标应以人民币报价；2、不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用 |
| 4 | **投标保证金：**0元。 |
| 5 | **答疑与澄清：**投标人应认真阅读本招标文件，发现其中有误或有不合理要求的，供应商可在获取招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取招标文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内以书面形式向招标人提出。采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清、答复、修改或补充的，应当在招标文件要求提交投标文件截止时间十五日前，在浙江政府采购网([http://zfcg.czt.zj.gov.cn](http://zfcg.czt.zj.gov.cn/%22%20%5Ct%20%22/home/jyzx2/Documents%5Cx/_blank))和平湖市公共资源交易中心网（[http://jxszwsjb.jiaxing.gov.cn/phmain](http://jxszwsjb.jiaxing.gov.cn/phmain%22%20%5Ct%20%22/home/jyzx2/Documents%5Cx/_blank)/）上发布更正公告，请投标人在投标截止前及时关注。招标文件的要澄清、答复、修改或补充，一经在上述媒体发布，即视所有投标人都已经收到相关文件。 |
| 6 | **投标文件组成：**投标文件份数：本项目实行网上投标，投标人应准备以下投标文件：投标人于“政采云”上提供电子投标文件。 |
| 7 | **上传电子投标文件时间**：2023年月日上午9：00前在“政采云”上自行加密上传电子投标文件，逾期上传或未按要求上传的投标文件将予以拒收。 |
| 8 | **评标办法及评分标准：**详见第四章。 |
| 9 | **评标结果公告：**评标结束后2个工作日内，评标结果公告于浙江省政府采购网(http://zfcg.czt.zj.gov.cn)和平湖市公共资源交易中心网（http://jxszwsjb.jiaxing.gov.cn/phmain/）。 |
| 10 | **中标公告及中标通知书：**中标公告发布于上述媒体，中标公告期限为1个工作日。在公告中标结果的同时，集中采购机构向中标人发出中标通知书。 |
| 11 | **信用记录：**根据财库[2016]125号文件，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn），以开标当日网页查询记录为准。对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，其投标将作无效标处理。 |
| 12 | **政府采购节能环保产品：**投标产品符合财库〔2019〕9号《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》条件。 |
| 13 | **中小企业划分标准所属行业（具体根据《中小企业划型标准规定》执行）：**采购标的：教学专用仪器； 所属行业：工业。 |
| 14 | **中小企业预留份额情况：**根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》财库〔2020〕46号文件的规定，本项目是属于预留份额专门面向中小企业采购的项目。 |
| 15 | **标段二演示：**项目演示：本项目标段二需进行演示。演示时间：不超过8分钟（不包含评委提问时间）。演示内容：具体详见“第四章评标办法及评分标准”。演示次序：以政采云平台中“项目采购”应用模块获取采购文件时间顺序为准。演示流程：项目采购——开标评标——点击进入项目——等待讲标邀请——进入之后根据实际情况解除静音、开启屏幕共享、同时点击关闭视频（关闭自己的电脑前置摄像头人像视频）详见附件《投标商政采云视频讲标操作手册》。如供应商未能在规定时间内完成演示设备调试的或演示过程中出现视频中断、无法连接演示视频的，则由下一顺位的供应商进行演示，同时可再给予该供应商一次重新演示的机会，但演示顺序排至所有演示供应商的最末位，出现同类问题的其他供应商亦按此方法处理。 |
| 16 | **现场踏勘：**本项目由各供应商自行到现场踏勘（供应商自行承担踏勘所发生的费用以及责任和风险）。现场踏勘起止时间：采购公告发布后至开标前一天止。联系人：张金杰；联系电话：13586477698。 |
| 17 | **小微企业有关政策：**1、本采购文件所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。2、投标人按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）的所属行业规定为中型、小型、微型企业，在投标文件须提供《中小企业声明函》（见附件）；3、残疾人福利性单位参加采购活动，视为中小企业，享受中小企业政策扶持，应满足财库[2017]141号文件第一条的规定，并在投标文件中提供《残疾人福利性单位声明函》（见附件）。4、监狱企业参加采购活动，视为中小企业，享受中小企业政策扶持，在投标文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件（格式自拟）。 |
| 18 | **签订合同时间：**中标通知书发出后30日内。建议采购人在对采购结果质疑期（自采购结果公告之日起七个工作日）后与中标人签订政府采购合同。 |
| 19 | **合同公告：**本项目政府采购合同将于签订之日起2个工作日内发布于上述媒体，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。 |
| 20 | **付款方式：**合同生效以及具备实施条件7个工作日内预付40%，全部产品供货、安装调试完成、验收合格后20个工作日内支付合同余款。 |
| 21 | **交货及安装调试时间：**合同签订后30个工作日内完成设备交付与安装调试。 |
| 22 | **投标文件有效期：** 90 天。 |
| 23 | **履约保证金：**无。 |
| 24 | **解释：**本招标文件的解释权属于采购人和平湖市公共资源交易中心。 |

**一、总 则**

**（一） 适用范围**

本招标文件适用于本次所述项目的招标、评标、定标、验收、合同履约、付款等（法律、法规另有规定的，从其规定）。

**（二）定义**

1.“招标采购人”系指组织本次招标的平湖市公共资源交易中心（“招标人”）和采购人。

2.“投标人”系指向招标人提交投标文件的单位或个人。

3.“产品”系指供方按招标文件规定，须向采购人提供的一切设备、保险、税金、备品备件、工具、手册及其它有关技术资料和材料。

4.“服务”系指招标文件规定投标人须承担的安装、调试、技术协助、校准、培训、技术指导以及其他类似的义务。

5.“项目”系指投标人按招标文件规定向采购人提供的产品和服务。

6.“书面形式”包括信函、传真、电报等。

7.“▲”系指实质性要求条款，不满足实质性要求条款的投标文件无效。

“★”系指核心产品。

**（三）招标方式**

本次招标采用公开招标方式进行。

**（四）投标委托**

如投标人代表不是法定代表人，须有法定代表人出具的授权委托书（格式见第六章）。

**（五）投标费用**

不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用（招标文件有相关规定除外）。

**（六）联合体投标**

本项目不接受联合体投标。

**（七）转包与分包**

1.本项目不允许转包。

2.本项目不可以分包。

**（八）是否允许采购进口产品**

本项目不允许采购进口产品。

1. **特别说明：**

1、采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标;报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个参加评标的投标人，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。

2.投标人投标所使用的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证必须为本法人所拥有。投标人投标所使用的采购项目实施人员必须为本法人员工（或必须为本法人或控股公司正式员工）。

3.投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

4.投标人在投标活动中提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的，中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第49条之规定由中标人双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

**（十）质疑和投诉**

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》《财政部关于加强政府采购供应商投诉受理审查工作的通知》(财库〔2007〕1号)、《政府采购质疑和投诉办法》（第94号令）和《浙江省政府采购供应商质疑处理办法》（浙财采监[2012]18号）等规定，政府采购供应商可以依法提起质疑和投诉。

1.供应商询问

供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以向招标采购单位提出询问，招标采购单位应当及时做出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

2.供应商质疑

2.1采购文件质疑：供应商可在获取采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取采购文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内发起；采购结果质疑：投标（响应）供应商可在采购结果公告期限届满之日起7个工作日内发起。

2.2质疑应当以书面形式提出，格式见《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）附件范本，下载网址：浙江政府采购网(网https://login.zcygov.cn/login)，位置：“首页-下载专区-质疑投诉模板”。供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

a供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

b质疑项目的名称、编号；

c具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

d事实依据；

e必要的法律依据；

f提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。质疑应明确阐述招标过程或中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理, 质疑函不符合《政府采购质疑和投诉办法》相关规定的，应在规定期限内补齐的，招标方自收到补齐材料之日起受理；逾期未补齐的，按自动撤回质疑处理。

3.供应商投诉

供应商对招标采购单位的质疑答复不满意或者招标采购单位未在规定时间内做出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。

4.供应商质疑、投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围。

质疑受理地点：平湖市公共资源交易中心；联系人：陈女士；联系电话： 0573-85061720 。

投诉受理地点：平湖市财政局；联系人：陆先生；联系电话： 0573-85013033 。

**二、招标文件**

**（一）招标文件的构成**

招标文件由招标文件目录所列的全部内容及在招标过程中发出的修正和补充文件组成。

**（二）投标人的风险**

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面做出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标无效。

1. **（三）招标文件的澄清与修改**

1.投标人应认真阅读本招标文件，发现其中有误或有不合理要求的，投标人必须在知道或者应当知道之日起七个工作日内以书面形式向招标人一次性提出。采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清、答复、修改或补充的，应当在招标文件要求提交投标文件截止时间十五日前，在浙江政府采购网(网https://login.zcygov.cn/login)和平湖市公共资源交易中心网（http://ph.jxzbtb.cn/）上发布更正公告，请投标人在投标截止前及时关注。招标文件的澄清、答复、修改或补充，一经在上述媒体发布，即视所有投标人都已经收到相关文件。

2.采购代理机构必须以书面形式答复投标人要求澄清的问题，并将不包含问题来源的答复书面通知所有获取招标文件的投标人；除书面答复以外的其他澄清方式及澄清内容均无效。

3.招标文件澄清、答复、修改、补充的内容为招标文件的组成部分。当招标文件与招标文件的答复、澄清、修改、补充通知就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。

4.招标文件的澄清、答复、修改或补充都应该通过本代理机构以法定形式发布，采购人非通过本机构，不得擅自澄清、答复、修改或补充招标文件。

 **三、投标文件的编制**

**本项目所涉投标文件格式请详见第六章，未给出的格式请自拟。资信商务及技术文件中不得出现报价，否则投标文件将被视为无效。**

**在电子投标文件中所有需要加盖公章的均采用CA签章。**

**（一）投标文件的组成**

投标文件由资格文件、商务技术文件、报价文件组成。

**1.资格文件：**

（1）投标声明书（格式见附件）；

（2）法定代表人授权委托书、法定代表人及被授权人的身份证（复印件，格式见附件）；

（3）企业（法人）营业执照复印件；

（4）符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函（格式见附件）；

（5）中小企业声明函等承诺函（格式见附件）；

（6）落实政府采购政策需满足的资格要求。

**2.商务技术文件:**

**标段一：智能制造产线**

（1）投标人基本情况介绍（格式见附件）；

（2）诚信承诺书（格式见附件）

（3）所有荣誉证书、资质文件、检测报告等（复印件）；

（4）同类项目业绩（投标人2020年1月1日以来同类项目实施情况一览表，以签订时间为准，格式见附件）；

（5）商务响应表（格式见附件）；

（6）技术响应表（格式见附件）；

（7）项目实施人员一览表（格式见附件）；

（8）知识产权；

（9）技术装备力量；

（10）组织管理方案；

（11）安装调试方案方案；

（12）培训方案；

（13）后期维保方案；

（14）质保服务；

（15）设备配置清单（格式见附件）；

（16）投标人认为需要的其他商务技术文件或说明。

**标段二：数字化多功能教室设备**

（1）投标人基本情况介绍（格式见附件）；

（2）诚信承诺书（格式见附件）

（3）所有荣誉证书、资质文件、检测报告等（复印件）；

（4）同类项目业绩（投标人2020年1月1日以来同类项目实施情况一览表，以签订时间为准，格式见附件）；

（5）商务响应表（格式见附件）；

（6）技术响应表（格式见附件）；

（7）项目实施人员一览表（格式见附件）；

（8）知识产权；

（9）技术装备力量；

（10）安装调试方案方案；

（11）售后服务方案；

（12）质保服务；

（13）实训室布局图；

（14）设备配置清单（格式见附件）；

（15）投标人认为需要的其他商务技术文件或说明。

**3.投标报价文件：**

（1）投标函（格式见附件）；

（2）开标一览表（格式见附件）；

（3）报价明细清单（格式见附件）；

（4）投标人针对报价需要说明的其他文件和说明。

▲**投标声明书、法定代表人授权委托书、投标函、开标一览表必须由法定代表人或委托代理人签名（或签章）并加盖单位公章。**

**（二）投标文件的语言及计量**

1.投标文件以及投标人与招标人就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

2.投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元），否则视同未响应。

**（三）投标报价**

1.投标报价应按招标文件中相关附表格式填写。

2.投标报价是履行合同的最终价格，应包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修和前期方案编制、招投标、审计等一切税金和费用。

▲3.投标文件只允许有一个报价，有选择的或有条件的报价将不予接受。

**（四）投标文件的有效期**

1.投标文件从投标文件递交截止之日起，有效期为 90天，有效期不足的投标文件无效。

2.在特殊情况下，招标人可与投标人协商延长投标书的有效期，这种要求和答复均以书面形式进行。

3.投标人可拒绝接受延期要求。同意延长有效期的投标人不能修改投标文件。

4.中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕均应保持有效。

**（五）****投标文件的递交**

**电子投标文件**

电子投标文件按政采云平台供应商电子招投标操作指南（网址：[https://help.zcygov.cn/web/site\_2/2018/12-28/2573.html）及本招标文件规定的格式和顺序编制电子投标文件并进行关联定位。](https://help.zcygov.cn/web/site_2/2018/12-28/2573.html%EF%BC%89%E5%8F%8A%E6%9C%AC%E6%8B%9B%E6%A0%87%E6%96%87%E4%BB%B6%E8%A7%84%E5%AE%9A%E7%9A%84%E6%A0%BC%E5%BC%8F%E5%92%8C%E9%A1%BA%E5%BA%8F%E7%BC%96%E5%88%B6%E7%94%B5%E5%AD%90%E6%8A%95%E6%A0%87%E6%96%87%E4%BB%B6%E5%B9%B6%E8%BF%9B%E8%A1%8C%E5%85%B3%E8%81%94%E5%AE%9A%E4%BD%8D%E3%80%82)

1.投标人应于2023年月日9：00前在“政采云”上自行加密上传电子投标文件，逾期上传或未按要求上传的投标文件将予以拒收。

2.代理机构在规定的投标截止时间以后“政采云平台”将不接收投标文件。

3.投标文件解密：开标时间后半小时内（2023年月日09:30前）供应商可以登录“政采云”平台，用“项目采购-开标评标”功能进行解密投标文件。若供应商在规定时间内无法解密或解密失败，将导致投标无效或失败。

4.投标人在提交投标文件以后，在规定的投标截止时间之前，可以重新补充修改或撤回已上传的投标文件，补充、修改的内容为投标文件的组成部分。

在投标截止时间之后，投标人不得对其投标做任何修改。

从投标截止时间至投标人在投标书格式中确定的投标有效期期满这段时间内，投标人不得撤回其投标。

**（六）投标无效的情形**

根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

(一)不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

(二)不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

(三)不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

(四)不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

(五)不同投标人的投标文件相互混装；

实质上没有响应招标文件要求的投标将被视为无效投标。投标人不得通过修正或撤消不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标，但经评标委员会认定属于投标人疏忽、笔误所造成的差错，应当允许其在评标结束之前进行修改或者补正。修改或者补正投标文件必须以书面形式。限期内不补正或经补正后仍不符合招标文件要求的，应认定其投标无效。投标人修改、补正投标文件后，不影响评标委员会对其投标文件所作的评价和评分结果。

**1.电子投标文件解密失败的，且未在规定时间内提交有效备份投标文件的。**

2.没有通过资格审查的，投标文件将被视为无效。

3.在符合性审查和商务评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

（1）电子投标文件未按规定要求提供电子签章的；

（2）在资信商务技术文件中出现报价的；

（3）资格证明文件不全的，或者不符合招标文件标明的资格要求的；

（4）投标文件无法定代表人签字（或盖章）,或未提供法定代表人授权委托书、投标声明书或者填写项目不齐全的；

（5）投标代表人未能出具身份证明或与法定代表人授权委托人身份不符的；

（6）投标文件格式不规范、项目不齐全或者内容虚假的；

（7）投标文件的实质性内容未使用中文表述、意思表述不明确、前后矛盾或者使用计量单位不符合招标文件要求的（经评标委员会认定并允许其当场更正的笔误除外）；

（8）投标有效期、交货时间、质保期等商务条款不能满足招标文件要求的；

（9）未实质性响应招标文件要求或者投标文件有招标方不能接受的附加条件的；

（10）不符合本招标文件中的实质性要求条款。

4.在技术评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

（1）未提供或未如实提供投标货物的技术参数，或者投标文件标明的响应或偏离与事实不符或虚假投标的；

（2）明显不符合招标文件要求的规格型号、质量标准，或者与招标文件中标“▲”的技术指标、主要功能项目发生实质性偏离的；

（3）投标技术方案不明确，存在一个或一个以上备选（替代）投标方案的；

5.在报价评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

（1）未采用人民币报价或者未按照招标文件标明的币种报价的；

（2）报价超出最高限价；

（3）投标报价具有选择性，或者开标价格与投标文件承诺的优惠（折扣）价格不一致的。

**6.被拒绝的投标文件为无效。**

**（八）废标的情形**

采购中出现下列情形之一的，应予废标（废标后，采购代理机构应当将废标理由通知所有投标人）：

1.符合专业条件的投标人或对招标文件作实质性响应的投标人不足三家的；

2.出现影响采购公正的违法、违规行为的；

3.投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

4.因重大变故，采购任务取消的。

**四、开标**

1、本项目实行电子开评标，投标人无需前往开评标现场，只需在规定时间内在“政采云”平台上上传电子投标文件和准时在线上参加开标。

2、电子开评标及评审程序

（1）投标截止时间后的半小时内，由各投标人自行对电子投标文件进行解密（请各投标人务必在规定时间内完成电子投标文件的解密工作，在电子开评标期间，投标人（授权代表）需确保在各自所在的区域具备上网的技术条件并保持网络及联系方式畅通）；

（2）采购人或代理机构对投标人的资格审查文件和评标委员会对投标人的资信商务及技术响应文件进行评审；

（3）评标委员会对报价文件进行评审；

（4）在系统上公布评审结果。

**五、评标**

**（一）组建评标委员会**

评标委员会由采购人代表和评审专家组成，共5人。

**（二）评标的方式**

本项目采用不公开方式评标，评标的依据为招标文件和投标文件。

**（三）评标程序**

采购人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随招标文件一并存档。

**1.形式审查**

形式审查包括资格审查（除符合性审查以外的关于供应商资格条件等内容）和符合性审查，即对供应商的资格和投标文件的完整性、合法性等进行审查。投标文件形式审查未通过的供应商，其投标文件将不再评审。

**2.实质审查与比较**

（1）评标委员会审查投标文件的实质性内容是否符合招标文件的实质性要求。

（2）评标委员会将根据供应商的投标文件进行审查、核对,如有疑问,将对供应商进行询标,供应商要向评标委员会澄清有关问题,并最终以书面形式进行答复。

询标时，供应商代表未到场或者拒绝澄清或者澄清的内容改变了投标文件的实质性内容的，评标委员会有权对该投标文件作出不利于供应商的评判。

（3）各供应商的资信商务及技术分按照评标委员会成员的独立评分结果汇后的算术平均分计算。

（4）平湖市公共资源交易中心工作人员协助评标委员会根据本项目的评分标准操作政府采购业务系统，由系统计算各供应商的商务报价得分。

（5）评标委员会完成评标后,评委对各部分得分汇总,计算出本项目最终得分、性价比、评标价等。评标委员会按评标原则推荐入围候选人同时起草评标报告。

**（四）澄清问题的形式**

对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可要求供应商作出必要的澄清、说明或者纠正。

1、评标委员会可以在“政采云”平台在线询标或其他有效形式要求供应商对同一份投标文件含义不明确或同类问题表述不一致的内容（招标文件其它地方有规定处理方法的除外）作必要的澄清或说明。供应商应采用在线回复或其他有效形式在询标规定时间内进行澄清或说明，但不得超出投标文件的范围或改变投标文件的实质性内容。凡属于评标委员会在评标中发现的计算错误并进行核实的修改不在此列。

2、如果供应商代表拒绝或未按评标委员会要求在“政采云”平台作出在线回复且无其他有效回复方式的，评标委员会可以对其作出无效标处理。

**（五）错误修正**

投标文件如果出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

1.开标一览表总价与投标报价明细表汇总数不一致的，以开标一览表为准；

2.投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3.总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

4.对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

**5.客户端填写的报价与以pdf格式上传文件中的报价不一致的，应以pdf格式上传文件中的报价为准。**

按上述修正错误的原则及方法调整或修正投标文件的投标报价，投标人同意后，调整后的投标报价对投标人具有约束作用。如果投标人不接受修正后的报价，则其投标将作为无效投标处理。

**（六）评标原则和评标办法**

1.评标原则。评标委员会必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与供应商接触。

2.评标办法。本项目评标办法是综合评标法 ，具体评标内容及评分标准等详见《第四章：评标办法及评分标准》。

**（七）评标过程的监控**

本项目评标过程实行全程录音、录像监控，且有（平湖市政务数据办交易管理科/平湖市财政局政府采购监管科）进行监督，投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，将按有关法律法规处理。

**六、定标**

**确定中标人。**

1.评标委员会根据招标文件和有关规定，履行评标工作职责，以评标原则和评标办法为标准，全面衡量各投标人对招标文件的响应情况。评标委员会按照各投标单位的综合得分情况，确定中标候选人。评标委员会根据评标结果向采购人提交评标报告。

2.采购代理机构在评标结束后2个工作日内，将评标报告交采购人确认。投标人对评标结果无异议的，采购人应在收到评标报告后5个工作日内，按照评标报告中推荐的中标候选供应商顺序确定中标供应商，对评标结果进行确认；在采购人对结果确认后，采购代理机构将在发布招标公告的网站上公布中标结果公告。

3.在公告期内查实中标人有违反有关法律法规和本项目招标文件规定和要求的，则取消该投标人的中标资格。

4. 在公告中标结果的同时，采购代理机构向中标人发出《中标通知书》。

**七、合同授予**

1.采购人与中标人应当在《中标通知书》发出之日起30日内签订政府采购合同。同时，采购代理机构对合同内容进行审查，如发现与采购结果和投标承诺内容不一致的，应予以纠正。

2.中标人拖延、拒签合同的，将取消中标资格。中标供应商在接到《中标通知书》后，违反采购文件有关规定和要求，不履行投标承诺，在规定时间内拒签合同或放弃中标的，则取消该投标人的中标资格。

## 评标办法及评分标准

为公正、公平、科学地选择中标人，根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规的规定，并结合本项目的实际，制定本办法。

本办法适用于（平政采招2023-08） 采购项目的评标。

**标段一：智能制造产线**

**一、总则**

1、本次评标采用综合评分法，总分为100分，其中报价分30分、技术商务资信分70分。合格投标人的评标得分为各部分汇总得分，中标候选资格按评标得分由高到低顺序排列，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术得分由高到低顺序排列,仍不能分出前后的，抽签确定中标人。排名第一的投标人为第一中标候选人，排名第二的投标人为第二候补中标候选人，排名第三的投标人为第三候补中标候选人。中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单顺序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。评分过程中采用四舍五入法，并保留小数2位。

2、投标人的投标报价不得超过采购人设定的上限价。价格是评标的重要因素之一，但最低报价不是中标的唯一依据。评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3、投标人评标综合得分=报价分+技术商务资信分。

**二、评标内容及标准**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目** | **评分标准** | **分值** |
| 价格分（30分） | 采用低价优先法计算，即以满足招标文件要求且价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×30×100%（四舍五入，保留两位小数） | 0-30分 |
| **技术分（62分）** |
| 满足招标货物的所有功能、性能及技术招标要求 | 投标产品的基本功能、技术指标与需求的吻合程度和偏差情况（包括所投标产品基本性能、规格型号、详细配置、主要技术参数等），要求满足招标文件采购需求，非实质性技术指标负偏离每一项扣减1分，扣完为止。 | 0-20分 |
| 投标产品综合情况 | 根据投标产品特性、优势及所拥有的各类证书、检测报告等情况综合评审。 | 0-6分 |
| 知识产权 | 投标人具有与本项目相关的专利及软著等知识产权，提供证书复印件，每提供一个得1分，最高得5分。（提供有效证书原件扫描件，否则不得分） | 0-5分 |
| 投入力量 | 根据投标人拟投入本项目的技术人员力量和技术装备力量进行综合评审。 | 0-6分 |
| 组织管理方案 | 根据投标人针对本项目的组织管理方案，内容至少包括项目质量管理、项目实施过程、项目风险控制、项目沟通管理、组织管理结构等方面进行综合评审。 | 0-5分 |
| 安装调试方案 | 根据投标人针对本项目的安装调试方案，内容至少包括产品运输、进度安排、质量管理、技术配备、安全保障等方面进行综合评审。 | 0-5分 |
| 培训方案 | 根据投标人针对本项目的培训方案，内容至少包括培训对象分析、培训方式、培训内容、培训计划制定、培训质量保证措施等方面进行综合评分。 | 0-5分 |
| 后期维保方案 | 根据投标人针对本项目的后期维保方案，内容至少包括维保流程、维保管理措施、应急维保方案、维保管理制度、维保人员配备等方面进行综合评分。 | 0-6分 |
| 质保服务 | 质保期不低于一年，每增加一年得2分，最多得4分。 | 0-4分 |
| **商务资信及其他分（8分**） |
| 供应商综合实力 | 投标人具有有效期内的ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书的每提供一份证书的得1分，最高得3分。提供证书复印件，每提供一个得1分，最高得3分。 | 0-3分 |
| 政策分 | 所投核心产品符合财库〔2019〕9号《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》条件，每提供一个得1分，最高得2分。 | 0-2分 |
| 成功案例及业绩 | 自2020年1月1日以来（以合同签订时间为准），投标人具有同类智能制造项目成功实施案例证明的，每提供1项得1分，本项最高得3分。提供合同复印件和验收报告等实例证明，两者缺一不可，未提供不得分。 | 0-3分 |

**标段二：数字化多功能教室设备**

**一、总则**

1、本次评标采用综合评分法，总分为100分，其中报价分30分、技术商务资信分70分。合格投标人的评标得分为各部分汇总得分，中标候选资格按评标得分由高到低顺序排列，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术得分由高到低顺序排列,仍不能分出前后的，抽签确定中标人。排名第一的投标人为第一中标候选人，排名第二的投标人为第二候补中标候选人，排名第三的投标人为第三候补中标候选人。中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单顺序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。评分过程中采用四舍五入法，并保留小数2位。

2、投标人的投标报价不得超过采购人设定的上限价。价格是评标的重要因素之一，但最低报价不是中标的唯一依据。评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3、投标人评标综合得分=报价分+技术商务资信分。

**二、评标内容及标准**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目** | **评分标准** | **分值** |
| 价格分（30分） | 采用低价优先法计算，即以满足招标文件要求且价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×30×100%（四舍五入，保留两位小数） | 0-30分 |
| **技术分（62分）** |
| 满足招标货物的所有功能、性能及技术招标要求 | 投标产品的基本功能、技术指标与需求的吻合程度和偏差情况（包括所投标产品基本性能、规格型号、详细配置、主要技术参数等），要求满足招标文件采购需求，非实质性技术指标负偏离每一项扣减1分，扣完为止。 | 0-20分 |
| 投标产品综合情况 | 根据投标产品特性、优势及所拥有的各类证书、检测报告等情况综合评审。 | 0-5分 |
| 知识产权 | 投标产品双工位零部件测绘实训平台获得实用新型专利证书得2分。（提供有效证书原件扫描件，否则不得分） | 0-2分 |
| 投入力量 | 根据投标人拟投入本项目的技术人员力量和技术装备力量进行综合评审。 | 0-5分 |
| 安装调试方案 | 根据投标人针对本项目的安装调试方案，内容至少包括产品运输、进度安排、质量管理、技术配备、安全保障等方面进行综合评审。 | 0-5分 |
| 售后服务 | 根据投标人针对本项目的售后服务方案，内容至少包括维保管理机制、维保运行机制、保障措施（含日常维护、应急措施、服务人员投入）等方面进行综合评分。 | 0-5分 |
| 质保服务 | 质保期不低于一年，每增加一年得2分，最多得4分。 | 0-4分 |
| 实训室布局图 | 提供的实训室三维布局效果图，根据所提供效果图的合理性、实用性、创新性进行综合评分。 | 0-6分 |
| 项目演示 | 1、机械CAD教育版软件中“自动保存”功能演示；2、机械CAD教育版软件中“手势精灵”功能演示；3、机械CAD教育版软件中“智能语音”功能演示；4、机械CAD教育版软件中“系列化零件设计系统”功能演示；5、机械CAD教育版软件中“超级符号库”功能演示；各投标人根据以上产品功能进行技术演示，每项技术指标演示完全满足的得2分，最多得10分，功能不满足或不完全满足的技术指标演示不得分。各投标人演示时间控制在8 分钟内。 | 0-10分 |
| **商务资信及其他分（8分**） |
| 供应商综合实力 | 投标人具有有效期内且认证范围包括零件测绘实训产品内容的ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书的每提供一份证书的得1分，最高得3分。提供证书复印件，每提供一个得1分，最高得3分。 | 0-3分 |
| 政策分 | 所投核心产品符合财库〔2019〕9号《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》条件，每提供一个得1分，最高得2分。 | 0-2分 |
| 成功案例及业绩 | 自2020年1月1日以来（以合同签订时间为准），投标人具有同类零件测绘实训平台或机械CAD教育版软件项目成功实施案例证明的，每提供1项得1分，本项最高得3分。提供合同复印件和验收报告等实例证明，两者缺一不可，未提供不得分。 | 0-3分 |

## 第五章 平湖市政府采购合同（指引）

甲方（采购人）：

乙方（供应商）：

丙方（鉴证方）：平湖市公共资源交易中心

浙江省平湖技师学院智能制造产线和数字化多功能教室设备采购项目（项目编号：平政采招2023-08）已按照委托（确认书号：平财采确临[2022]6520号、[2022]6720号）需求，以公开招标采购方式实施了采购活动。根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律法规的规定，甲、乙双方同意签署本合同，并共同遵守。该项目相应的公开招标文件、投标文件和中标通知书为本合同组成部分。

**一、货物内容清单**（详见附件）

**二、合同金额**

本合同金额为（大写）： 元（￥ 元）人民币。

**三、项目相关属性**

|  |  |
| --- | --- |
| 采购资金来源 | 预算内 元；预算外 元；单位自筹 元 |
| 采购资金支付方式 | □财政直接支付 □其他 |
| 产品产地 | □浙江省内 □浙江省外 □进口 |
| 产品性质（如有） | □节能 □环保 |

**四、质量保证及售后服务**

1、乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新合格产品。乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方而无任何抵押、查封等产权瑕疵，且所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

2、上述的货物免费保修期为 年，人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备实行终生维修，维修时只收部件成本费。

3、乙方提供的货物在质量期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

⑴更换：由乙方承担所发生的全部费用。

⑵贬值处理：由甲乙双方合议定价。

⑶退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

4、使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后 小时内到达甲方现场。

5、质保期 年。质保期内，乙方对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

**五、交货**

1、交货安装调试时间: ；

2、交货地点： ；

3、乙方在交货同时，应向甲方提供使用货物的有关技术资料。

**六、调试和验收**

1、乙方交货前应对产品做出全面检查，对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

2、提供的货物在使用前需进行调试的，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

3、甲方对乙方提交的货物需在五个工作日内，依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场验收。对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告，验收费用由乙方负责。

4、验收完毕乙方应出具验收结果报告，符合要求的给予签收，验收不合格的不予签收。

**七、付款方式：**

合同生效以及具备实施条件7个工作日内预付40%，全部产品供货、安装调试完成、验收合格后20个工作日内支付合同余款。

**八、违约责任**

1、甲方无正当理由拒收货物的，甲方应向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

2、甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

3、乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期10个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值5%的违约金，若造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

4、乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标（或竞争性谈判、询价）文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

**九、不可抗力事件处理**

1、在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同的，合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2、不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3、不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

**十、争议解决办法**

1、因货物质量发生争议，由 嘉兴市 质量技术监督局或其指定的质量鉴定单位进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2、执行合同中所发生的其他争议，应通过协商解决。如协商不成，可向合同签订地法院起诉。合同签订地在此约定为 浙江平湖 。

**十一、合同生效及其它**

1、合同经甲、乙、丙三方法定代表人或授权委托代理人签字并加盖单位公章后生效。

2、合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经市财政部门审批，并签书面补充协议报市政府采购监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3、本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

4、本合同一式五份，甲、乙、丙三方、财政局核算中心各执一份，一份交财政局备案。

 甲方： 乙方：

 地址： 地址：

 法定（授权）代表人： 法定（授权）代表人：

 签字日期： 年 月 日 签字日期： 年 月 日

 丙方:平湖市公共资源交易中心

法定代表人或主要负责人:

鉴证日期: 年 月 日

**平湖市政府采购项目验收结算单**

采购单位(盖章)：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 供应商 |  | 发票号码 |  |
| 代理机构 | 平湖市公共资源交易中心 | 合同编号 | 平政采招2023-08 |
| 发票复印件粘贴处，附详细的货物清单(包括名称、规格型号、配置、数量、单价、总价)： |
| 接收情况 | 货物(或服务、工程)已全部采购到位，并已办理接收手续。供应商代表(签名)： 采购单位接收人(签名)： 年 月 日 |
| 验收意见 | 验收人(签名)： 年 月 日 |
| 结算意见 | 该项目采购预算总额 万元，实际采购合同金额 元，分 次拨付。经审查，同意按合同约定支付。 财务负责人(签名)： 年 月 日 |

第一联:财政资金科留存。第二联:采购办留存。第三联:采购代理机构留存。第四联:采购单位留存。

**第六章　投标文件格式**

**一、资格文件格式**

1.资格文件封面格式

**资格文件**

项目名称：采购项目

项目编号：

投标人名称（盖章）：

投标人地址：

年月日

2.资格文件目录（请按照“第三章投标人须知，三、投标文件的编制”的顺序，结合评标办法自行编制目录）

例如：

资格文件：

（1）投标声明书 (格式见附件）……………………………………………（页码）

（2）法定代表人授权委托书(格式见附件)…………………………………（页码）

（3）企业（法人）营业执照复印件…………………………………………（页码）

3. 投标声明书格式：

## 投标声明书

致：浙江省平湖技师学院（招标采购单位名称）：

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址。

我（姓名）系（投标人名称）的法定代表人，我方自愿参加贵方组织的项目的投标，为便于贵方公正、择优地确定中标人及其投标产品和服务，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

1.我方向贵方提交的所有投标文件及相关资料都是真实的、合法的。

2.我方不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

3.我公司已详细阅读全部“招标文件”，包括修改文件（如果有）以及全部招标资料和相关附件，并已了解我公司在招投标过程中的权利和义务。

4.投标文件自开标日起有效期为90天。

5.我公司声明参与本项目前3年内的经营活动中没有重大违法记录；

6.我方通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询，未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

7.我公司理解并接受招标文件的各项规定和要求，同意此次招标文件中的各项内容，并同意提供按照贵方可能要求的与投标有关的一切数据或资料等。

8.本公司如中标，保证按照投标文件的承诺与贵方签订合同，保证履行合同条款。

9.以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

法定代表人或委托代理人签名：

投 标 人（盖章）： 年 月 日

4. 法定代表人授权委托书格式：

## 法定代表人授权委托书

致：浙江省平湖技师学院（招标采购单位名称）：

我（姓名）系（投标人名称）的法定代表人，现授权委托本单位在职职工（姓名）以我方的名义参加政府采购项目的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。

 我方对被授权人的签名事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

被授权人无转委托权，特此委托。

被授权人签名： 法定代表人签名：

职务： 职务：

被授权人身份证号码：

投标人公章： 年 月 日

法定代表人身份证复印件粘贴处： 被授权人身份证复印件粘贴处：

## 5. 符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函格式：

## 符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函

致：浙江省平湖技师学院（采购单位名称）：

我方参与（项目名称）【采购编号：】政府采购活动，郑重承诺：

（一）具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款规定的条件：

1、具有独立承担民事责任的能力；

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6、具有法律、行政法规规定的其他条件。

（二）未被信用中国（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

（三）不存在以下情况：

1、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加同一合同项下的政府采购活动的；

2、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后再参加该采购项目的其他采购活动的。

法定代表人或委托代理人签名：

采购响应方（盖章）：

年 月 日

6. 中小企业声明函等承诺函

**中小企业声明函（货物）**

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物**全部**由符合政策要求的中小企业制造。相关企业的具体情况如下：

1. （标的名称） ，属于（采购文件中明确的所属行业） 行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：

注：从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

## 残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

 单位名称（盖章）：

 日 期：

## 7.落实政府采购政策需满足的资格要求格式：

**落实政府采购政策需满足的资格要求**

（根据招标公告落实政府采购政策需满足的资格要求选择提供相应的材料；未要求的，无需提供）

**二、商务技术文件格式**

1.商务技术文件封面格式

**商务技术文件**

项目名称：采购项目

项目编号：

投标人名称（盖章）：

投标人地址：

年月日

2.商务技术文件目录（请按照“第三章投标人须知，三、投标文件的编制”的顺序，结合评标办法自行编制目录）

例如：

资信商务文件：

（1）投标人基本情况介绍 (格式见附件）…………………………………（页码）

（2）诚信承诺书（格式见附件）……………………………………………（页码）

（3）所有荣誉证书、资质文件等（复印件）………………………………（页码）

3.投标人基本情况介绍格式：

**投标人经营情况介绍**

|  |  |
| --- | --- |
| 名 称 | 　 |
| 地 址 | 　 |
| 概 况 | 成立和注册时间 | 　 | 注册资金 | 　 |
| 法人代表 | 　 | 电 话 | 　 |
| 技术负责人 | 　 | 电 话 | 　 |
| 职工总数 | 　 | 技术人员数 | 　 |
| 资产情况 | 净资产：  | 固定资产原值： |
| 负 债：  | 固定资产净值： |
| 2022年 度 | 主营收入(万元) | 收入总额(万元) | 利润收入(万元) | 净利润收入(万元) | 资产负债率 |
|  |  |  |  |  |  |
| 售后服务网点 | 服务机构名称 | 　 | 负 责 人 | 　 |
| 机构地点 | 　 | 联系电话 | 　 |
| 投标人简介及机构设置 |  |
| 投标人优势及特长 | 　 |

说明：在填写时，如本表格不适合投标人的实际情况，可根据本表格格式自行划表填写。

法定代表人或委托代理人签名：

投 标 人（盖章）： 年 月 日

4.诚信承诺书格式：

## 诚信承诺书

致：浙江省平湖技师学院（招标采购单位名称）：

我方在参加贵单位的政府采购项目的招投标活动中，郑重承诺如下：

1、我方申报的所有资料都是真实、准确、完整的；

2、我方无资质挂靠情形，保证不参与串标、围标及抬标；

3、我方未处于被各级行政主管部门做出停止市场行为处罚的期限内；

4、我方参加本项目政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录；

5、若我方中标，将严格按照规定及时与采购人签订合同；

6、若我方中标，将严格按照招标文件要求及投标文件承诺的报价、质量、工期、供应商案、项目负责人等内容组织实施；

我方若违反上述承诺，隐瞒、提供虚假资料或不按招标文件要求组织实施或参与串标、抬标及围标等行为，被贵方发现或被他人举报查实，无条件接受采购人、行政监管部门作出的取消投标资格、中标资格、解除合同、拒绝后续政府采购投标、不良行为记录等的处罚。对造成的损失，任何法律和经济责任完全由我方负责。

特此承诺。

法定代表人或委托代理人签名：

 投 标 人（盖章）： 年 月 日

5.同类项目业绩格式：

**投标人同类项目实施情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购单位名称 | 项目名称 | 采购数量 | 合同金额(万元) | 合同复印件页码 | 采购单位联系人及联系电话 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

说明：须提供投标人2020年1月1日以来同类项目业绩（提供合同复印件，以签订时间为准)。

法定代表人或委托代理人签名：

投 标 人（盖章）： 年 月 日

6.商务响应表格式：

**商务响应表**

单位名称（盖章）：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件的规定 | 投标文件的响应 | 偏离说明 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

注：投标人的投标文件（除技术规格部分）与招标文件之规定存在偏离的，应在此表中如实说明。未在上表中说明的，将被认为完全响应招标文件的规定。

法定代表人或委托代理人签名：

投 标 人（盖章）： 年 月 日

7.技术响应表

**技术响应表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 招标文件要求 | 投标文件响应 | 偏离情况 |
| 项目 | 要求 | 设备名称 | 性能及指标 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

注：投标人应根据投标设备的性能指标、对照招标文件要求在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

法定代表人或委托代理人签名：

投 标 人（盖章）： 年 月 日

8.项目实施人员一览表

**项目实施人员一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目组所任职务 | 姓名 | 职称 | 专业技术资格 | 专业技术资格证书编号 | 从事本工作时间 | 典型业务与技术专长 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

注：1、“项目实施人员”指投标人针对该项目的销售、培训、售后服务等完成本项目所配备的人员。

2、附各专业人员简历及相关证明材料复印件；

3、表格不够填写可添加。

法定代表人或委托代理人签名：

投 标 人（盖章）： 年 月 日

9.设备配置清单

**设备配置清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 品牌 | 产地 | 规格型号性能及指标 | 数量及单位 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

注：请对照采购内容清单序列编制上表，表格行数不够可自行添加。表述需细化的可附具体的介绍图文资料。▲以上内容不得含有报价。

法定代表人或委托代理人签名：

投 标 人（盖章）： 年 月 日

**三、报价文件格式**

1.投标报价文件封面格式

**投标报价文件**

项目名称：采购项目

项目编号及标段号：

投标人名称（盖章）：

投标人地址：

年月日

2.投标报价文件目录（请按照“第三章投标人须知，三、投标文件的编制”的顺序，结合评标办法自行编制目录）

例如：

报价文件：

**目 录**

（1）投标函……………………………………………………………………（页码）

（2）投标（开标）一览表……………………………………………………（页码）

（3）报价明细清单……………………………………………………………（页码）

（4）投标人认为需要的其他报价文件或说明………………………………（页码）

3.投标函格式：

## 投标函

致：浙江省平湖技师学院（招标采购单位名称）：

根据贵方为采购项目的公开招标公告（项目编号及标段号：），签字代表（全名）经正式授权并代表投标人（投标人名称）提交资信/商务及技术文件、投标报价文件。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1.我方已详细审查全部“招标文件”，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件，已经了解我方对于“招标文件”、采购过程、采购结果有依法进行询问、质疑、投诉的权利及相关渠道和要求。

2.我方在投标之前已经与贵方进行了充分的沟通，完全理解并接受“招标文件”的各项规定和要求，对“招标文件”的合理性、合法性不再有异议。

3.我方同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或资料。

4.我方完全理解贵方不一定要接受最低价的投标。

5.本投标有效期自开标日起90 个日历天。

6.如中标，本投标文件至本项目合同履行完毕均保持有效，本投标人将保证忠实地执行双方所签订的合同，并承担合同规定的责任和义务。

7.我方将严格遵守《中华人民共和国政府采购法》第七十七条、《浙江省政府采购供应商注册及诚信管理暂行办法》第三十八条、第三十九条、第四十条规定。

8.与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址：邮编：电话：

传真：投标人代表姓名：职务：

投标人名称(公章):

开户银行： 银行帐号：

法定代表人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 日期:年月日

 4.开标一览表格式：

## 开标一览表

项目编号及标段号：平政采招2023-08 单位：元

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **采购内容** | **数量** | **交货期** | **投标总价** | **备注** |
|  |  |  | **￥** |  |
| **投标总价（人民币大写）：** |

**注:** 1、报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章或者由法定代表人或授权委托人签字或盖章，否则其投标作无效标处理。

2、投标费用包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位、现场保管以及安装、调试、培训、保修等一切税金和费用。

3、以上报价应与“投标设备报价明细表”中的“投标总价”相一致。

法定代表人或委托代理人签名：

投 标 人（盖章）： 年 月 日

5.报价明细清单格式：

## 投 标 报 价 明 细 表

项目编号及标段号：平政采招2023-08单位：元

|  |
| --- |
| 货物类 |
| 货物名称 | 品牌 | 产地 | 规格型号 | 数量 | 单价（元） | 总价（元） | 制造商情况 |
| 是否中小微企业 | 企业全称 |
| … |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 投标总价合计金额大写： 小写：￥  |
| 备注 | 1、此表应按项目的明细情况列项填报,在填写时，如上表不适合本项目的实际情况，可在确保投标明细内容完整的情况下，根据上表格式自行划表填写。2、报价要求：项目费用包括项目实施所需的工程费、工时费、服务费、运输费、安装调试费、税费及其他一切费用。3、报价中不允许出现报价优惠等字样,投标总价合计金额应与明细报价汇总相等。 |

法定代表人或委托代理人签名：

投 标 人（盖章）： 年 月 日