

附件：海宁市教育信息中心中小学课桌椅

序号	标的名称	产品参考图片	品牌	规格、材质及制作要求	单位	数量	单价（元）	金额（元）
1	手摇无极升降钢塑课桌椅（塑料桌面、塑料椅座背）		山风（浙江山风教具股份有限公司）	（1）规格：课桌椅高度按《GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求》适合学生标准高度设置，能满足以下高度： 1）小学低年级：6#（桌面高 610mm、椅座高 340mm）至 2#（桌面高 730mm、椅座高 420mm）； 2）小学高年级：5#（桌面高 640mm、椅座高 360mm）至 1#（桌面高 760mm、椅座高 440mm）； 3）初高中：4#（桌面高 670mm、椅座高 380mm）至 0#（桌面高 790mm、椅座高 460mm）； （2）材质及技术要求： 1）桌面：规格（650）mm*宽（450）mm *厚 22mm；采用 ABS 塑料注塑一体成型，采用人体工程学设计，背面有加强筋，须用全新料，不得使用回料； 2）塑料桌斗：采用 PP 工程塑料全新料注塑成型，尺寸能满足 GB3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》对桌下净空高的要求。 3）课桌架，主体采用焊接钢管焊接制作，壁厚 1.2mm。落地脚 25*54*1.5mm 扁圆管，立柱 70*30*1.2mm 扁圆管，桌腿连接横档两根 40*20mm 扁圆管，一体焊接；地脚管经过液压冲床冲压后呈双 S 曲线，增强脚管的扭力和支撑力，立柱与地脚管采用插入式焊接工艺；升降内管与桌面支撑组件，升降内管采用 25*54*1.5mm 扁圆管，桌面支撑件采用 0.8mm 厚冷轧钢板一体模压成型，一体焊接。 4）课椅架：主体采用焊接钢管焊接制作，壁厚 1.5mm。落地脚 25*54mm 扁圆管、立柱 70*30mm 扁圆管、椅腿连接横档 40*20mm 扁圆管，一体焊接；座背固定底座与升降内管组件，升降内管 25*54mm 扁圆管，底座两侧连接片采用 0.8mm 厚冷轧钢板一体模压成型，一体焊接；书包网兜，网格采用实芯圆钢 Φ4mm，网格尺寸 48*48mm。 5）连体注塑成型椅座背：外包尺寸靠背板 410*420*355mm；采用增强 PP 注塑一体成型。采用人体工程学设计，靠背有透气孔，椅靠后方有加强筋； 6）金属部件采用混合气气体保护焊焊接，无焊渣，焊接牢固，无脱焊、虚	套	3559	285	1014315

				焊和焊穿现象，焊点平整，线焊平直，无漏焊。光滑美观，无明显凹凸感。 表面进行除油、除锈工艺处理后，通过粉末喷涂设备进行静电喷塑。 7) 挂钩：采用 PP 塑料挂钩，原生新料一次注塑成型，圆滑球面设计，无论任何角度及力量冲撞挂钩，均不会造成身体（部位）的伤害；课桌两侧各一个。 8) 脚套：PP 塑料注塑一次成型；内壁与脚管紧配，倒扣安装，在外拉力 500N 下不脱落。 9) 升降结构及方式：传动齿轮箱体采用塑料壳体，碳钢淬火齿轮，采用插入式把手摇动，左右齿轮箱同步联动，升降轻松平稳、同步、无级。桌椅的高度标尺，升降管侧面有激光打印高度尺寸，刻度标记设置符合《GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求》标准，图文清晰。 以上尺寸为参考值，不同款式产品可以因设计不同而有所区别，具体以样品及力学检测数据为依据。				
2	手 摇 无 极 升 降 钢 木 课 桌 椅（实木 桌面、实 木 椅 座 背）		山风 （浙 江山 风教 具股 份有 限公 司）	（1）规格：课桌椅高度按《GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求》适合学生标准高度设置，能满足以下高度： 1) 小学低年级：6#（桌面高 610mm、椅座高 340mm）至 2#（桌面高 730mm、椅座高 420mm）； 2) 小学高年级：5#（桌面高 640mm、椅座高 360mm）至 1#（桌面高 760mm、椅座高 440mm）； 3) 初高中：4#（桌面高 670mm、椅座高 380mm）至 0#（桌面高 790mm、椅座高 460mm）； （2）材质及技术要求： 1) 桌面板、椅座板及椅背板：桌面板尺寸长（600）mm*宽（400）mm*厚 20mm，椅座板尺寸 390*388*厚 18mm，椅背板尺寸长 370mm*宽 220mm*厚 18mm；采用“AA”级 E1 橡胶木指接板，仿形制作，截面倒圆角并经圆滑修饰。桌面对边共设一处条形笔槽。木制部件油漆及工艺：采用优质环保油漆，五底三面油漆工艺，表面光滑平整，光泽均匀，硬度高，抗刮性强，绿色环保； 2) 塑料桌斗：采用 PP 工程塑料全新料注塑成型，尺寸能满足 GB3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》对桌下净空高的要求。	套	3818	265	1011770

			3) 课桌架, 主体采用焊接钢管焊接制作, 壁厚 1.2mm。落地脚 25*54*1.5mm 扁圆管, 立柱 70*30mm 扁圆管, 桌腿连接横档两根 40*20mm 扁圆管, 一体焊接; 地脚管经过液压冲床冲压后呈双 S 曲线, 增强脚管的扭力和支撑力, 立柱与地脚管采用插入式焊接工艺; 升降内管与桌面支撑组件, 升降内管 25*54mm 扁圆管, 桌面支撑件采用 0.8mm 厚冷轧钢板一体模压成型, 一体焊接。 4) 课椅架: 主体采用焊接钢管焊接制作, 壁厚 1.2mm。落地脚 25*54*1.5mm 扁圆管、立柱 70*30mm 扁圆管、椅腿连接横档 40*20mm 扁圆管, 一体焊接; 课椅座背固定底座, 升降内管 25*54*1.2mm 扁圆管, 椅背管 20*20*1.2mm 方管, 座底连接管 20*20mm 方管, 一体焊接。书包网兜, 网格采用实芯圆钢 ϕ 4mm, 网格尺寸 48*48mm。 5) 金属部件采用混合气气体保护焊焊接, 无焊渣, 焊接牢固, 无脱焊、虚焊和焊穿现象, 焊点平整, 线焊平直, 无漏焊。光滑美观, 无明显凹凸感。表面进行除油、除锈工艺处理后, 通过粉末喷涂设备进行静电喷塑。 6) 挂钩: 采用 PP 塑料挂钩, 原生新料一次注塑成型, 圆滑球面设计, 无论任何角度及力量冲撞挂钩, 均不会造成身体 (部位) 的伤害; 课桌两侧各一个。 7) 脚套: PP 塑料注塑一次成型; 内壁与脚管紧配, 倒扣安装, 在外拉力 500N 下不脱落。 8) 升降结构及方式: 传动齿轮箱体采用塑料壳体, 碳钢淬火齿轮, 采用插入式把手摇动, 左右齿轮箱同步联动, 升降轻松平稳、同步、无级。桌椅的高度标尺, 升降管侧面有激光打印高度尺寸, 刻度标记设置符合《GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求》标准, 图文清晰。 以上尺寸为参考值, 不同款式产品可以因设计不同而有所区别, 具体以样品及力学检测数据为依据。				
合计人民币 (大写): <u>贰佰零贰万陆仟零捌拾伍元整</u> (小写) <u>2026085.00 元</u>							