

3. 报价明细表

招标编号: ZJBH-2025-CG005-2

项目名称: 嘉兴市秀洲区妇幼保健院(指导站)医疗家具采购(重新招标)

金额单位: 人民币(元)

序号	产品名称	技术参数	尺寸	品牌	单位	数量	单价	合价	
1F									
大厅									
1	大厅	导医台	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等,成品表面光滑平整。②导台基材:主体钢架采用1mm双面电解钢板,踢脚线采用1mm厚度304不锈钢;③喷涂:表面采用无尘静电粉末喷涂,涂层光滑均匀,色泽一致,涂层附着力不小于2级;硬度大于H;④耐腐蚀性通过100H盐浴测试,划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。工艺特点:整体钢架采用电阻焊接工艺,无外露焊点,钢板采用激光切割及数控折边成型,产品表面无凹凸不平的焊疤。	1000*850*1180mm	云上	延米	16.89	6830	115358.7
儿童输液、雾化									
2	儿科输液	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等,成品表面光滑平整。②导台基材:主体钢架采用1mm双面电解钢板,踢脚线采用1mm厚度304	1000*850*1180mm	云上	延米	2.9	6230	18067

			不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于 2 级；硬度大于 H；④耐腐蚀性通过 100H 盐浴测试，划道两侧 3mm 以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。						
3	更衣室	六门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm 优质冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 ②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽，凹槽宽度≤6mm 以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。 ⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	5	2870	14350
4	儿童输液治疗室	医用环保无菌吊柜（有灯带）	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物 (TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量	1000*350*600 mm	云上	延米	1.6	1350	2160

			<p>(可溶性铅\leq90mg/kg、可溶性镉\leq75mg/kg、可溶性铬\leq60mg/kg、可溶性汞\leq60mg/kg)或未检出;④柜体工艺要求:门板、抽屉面板均采用双层全封工艺,外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺;⑤门板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率\geq99%;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>						
5	医用环保治疗柜背架及层板	<p>①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm,整体采用贯穿式背架,便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板;③金属喷漆涂层硬度\geqH;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力应不低于 2 级;金属电镀层抗盐雾检测合格;柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格;乙酸盐雾试验\geq450 小时,耐腐蚀等级不低于 10 级;④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅\leq90mg/kg、可溶性镉\leq75mg/kg、可溶性铬\leq60mg/kg、可溶性汞\leq60mg/kg)或未检出;⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率\geq99%;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>	1000*350*2200 mm	云上	延米	1.6	890	1424	

6	药品配置治疗室	医用环保无菌吊柜(有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*600 mm	云上	延米	4.6	1350	6210
7		医用环保治疗柜背架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测	1000*350*2200 mm	云上	延米	4.6	890	4094

			合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
8	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数IRa未检出；外照射指数Iγ未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级）；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊	1000*600*850 mm	云上	延米	4.6	3265	15019	

			点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
9	处置室	★医用环保处置柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线，③平整度、外观性能符合现行国家或者行业标准要求；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑤甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）或未检出；⑥板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。⑦配置脚踏开关和垃圾桶。	1000*600 *850 mm	云上	延米	2	4353	8706
10	开水间	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 $\geq 5\text{H}$ ；冲击强度符合现行国家或者	1000*600 *850 mm	云上	延米	0.9	3265	2938.5

			行业标准要求；附着力不低于 1 级)；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。							
西药房										
11	更衣室	六门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm 优质冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽，凹槽宽度≤6mm 以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	2	2870	5740	
12	资料室	货架	技术说明：①整体框架为 304 不锈钢方管立柱，厚度大于 2mm，钢板为≥1.0mm 不锈	1500*490*1800 mm	云上	个	3	4849	14547	

			钢板；底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准：邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度 \geq H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲挠度变化值 \leq 0.5%；						
13	阴凉库	货架	技术说明：①整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为 \geq 1.0mm不锈钢板；底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准：邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度 \geq H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲挠度变化值 \leq 0.5%；	1500*490*1800 mm	云上	个	4	4849	19396
14	阴凉库	药架	①主要由立柱、钢层板组成。厚度1.0mm。药架的顶层和底层层板与立柱用双角码及螺丝连接，药架稳固，安装拆卸方便。钢层板上下以50mm为节距上下调节层高。	800*585*2000 mm	云上	个	4	3265	13060
中药房									
15	中药房	货架	技术说明：①整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为 \geq 1.0mm不锈钢板；底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准：邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观	1500*490*1800 mm	云上	个	6	4849	29094

			性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度 \geq H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲挠度变化值 \leq 0.5%；						
16	中药房	药架	①主要由立柱、钢层板组成。厚度1.0mm。药架的顶层和底层层板与立柱用双角码及螺丝连接，药架稳固，安装拆卸方便。钢层板上下以50mm为节距上下调节层高。	800*585*2000 mm	云上	个	6	3265	19590
口腔科									
17	综合诊区	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整。②导台基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚线采用1mm厚度304不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；④耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。工艺特点：①整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。	1000*850*1180mm	云上	延米	6.1	6230	38003
18	外科治疗室	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 \geq 12mm，放射性：内照射指数I _{ra} 未检出；外照射指数I _γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层	1000*600*850 mm	云上	延米	1.2	3265	3918

			(硬度 $\geq 5H$; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力不低于 1 级); 乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量(可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$); ⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率 $\geq 99\%$; ⑦板采用内置一体成型拉手, 拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型, 整体采用电阻焊接工艺, 无外露焊点, 产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
19	五官室治疗室	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料, 厚度 $\geq 12\text{mm}$, 放射性: 内照射指数 IRa 未检出; 外照射指数 $I\gamma$ 未检出; ②柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板, 柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线; ③外观性能符合现行国家或者行业标准要求; ④金属喷漆涂层(硬度 $\geq 5H$; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力不低于 1 级); 乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量(可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 \leq	1000*600*850 mm	云上	延米	1.2	3265	3918

			75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg); ⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%; ⑦板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
20	男室治疗室	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料,厚度≥12mm,放射性:内照射指数IRa未检出;外照射指数I γ 未检出;②柜体基材:柜体主体采用1.0mm优质电解钢板,柜体底部采用304不锈钢踢脚线;③外观性能符合现行国家或者行业标准要求;④金属喷漆涂层(硬度≥5H;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力不低于1级);乙酸盐雾试验≥450小时,耐腐蚀等级不低于10级;⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg);⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;⑦板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜	1000*600*850 mm	云上	延米	1.2	3265	3918

			色后期需根据院方要求定制。						
21	治疗室	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 $\geq 5\text{H}$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型。整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点。产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	4.3	3265	14039.5
22		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+挡水）	个	1	2276	2276

23	治疗室器械柜	器械柜	①采用 304 不锈钢结构；主板材厚度≥1.0mm；玻璃双开门，四层不锈钢隔板。	900*400*2000 mm	云上	个	1	6927	6927
24	口腔科边柜	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	7.05	3265	23018.25
25		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装		标准套装	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+	个	3	2276

					挡水)				
皮肤科、中医科、中西医结合科									
26	中医科	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整。②导台基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚线采用1mm厚度304不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；④耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。	1000*850*1180mm	云上	延米	6.15	6230	38314.5
27	中医科治疗室	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数IRa未检出；外照射指数I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级）；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤	1000*600*850 mm	云上	延米	6	3265	19590

			75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg); ⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%; ⑦板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
28	皮肤科治疗室	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料,厚度≥12mm,放射性:内照射指数IRa未检出;外照射指数I _γ 未检出;②柜体基材:柜体主体采用1.0mm优质电解钢板,柜体底部采用304不锈钢踢脚线;③外观性能符合现行国家或者行业标准要求;④金属喷漆涂层(硬度≥5H;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力不低于1级);乙酸盐雾试验≥450小时,耐腐蚀等级不低于10级;⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg);⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;⑦板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜	1000*600*850 mm	云上	延米	3.6·	3265	11754

			色后期需根据院方要求定制。						
29	处置室	医用环保 处置柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线，③平整度、外观性能符合现行国家或者行业标准要求；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑤甲醛释放量、总挥发性有机化合物 (TVOC) 未检出；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）或未检出；⑥板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。⑦配置脚踏开关和垃圾桶。	1000*600 *850 mm	云上	延米	5.3	4353	23070.9
30		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	 标准套装	标准套装	润旺达 (长柄水龙头) 云上(不锈钢盆+挡水)	个	1	2276	2276
检验科									

31	标本冷库	货架	技术说明：①整体框架为 304 不锈钢方管立柱，厚度大于 2mm，钢板为≥1.0mm 不锈钢板；底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准：邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥H；100h 耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于 1 级）；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；	1500*490*2000 mm	云上	个	5	4849	24245
32	试剂冷库	货架	技术说明：①整体框架为 304 不锈钢方管立柱，厚度大于 2mm，钢板为≥1.0mm 不锈钢板；底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准：邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥H；100h 耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于 1 级）；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；	1500*490*2000 mm	云上	个	6	4849	29094
33	值班室	储物柜	①十门密码锁储物柜（可续拼）柜体：主体面材采用浸渍胶膜纸，基材采用 E0 级刨花板；封边：柜体采用 PVC 封边条，厚度 1.5mm；锁具：配置机械密码锁。	900*500*2000 mm	云上	个	4	3859	15436
34	值班室	鞋柜	①柜体：采用优质冷轧钢板，主体壁厚 1mm，表面静电粉末喷涂；插销：电镀插销；把手：ABS 材质；锁具：普通正面锁；工艺说明：薄边工艺：10mm 薄边框。	900*400*2000 mm	云上	个	2	3661	7322

35	更衣室	三门更衣柜	①柜体采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 ②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度 $\leq 6\text{mm}$ 以增加柜体承重强度, 柜框宽度 $\leq 25\text{mm}$ 。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。 ⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	10	2870	28700
检验大厅									
36	体检大厅边台	仪器台	①台面为 12.7 厚理化板; 钢架结构, 侧架 60*40*1.5 矩形管, 横档为 60*30*1.5 矩形管, 表面环氧树脂喷涂处理。	1000*750*850 mm	云上	延米	14.12	2375	33535
37	体液区	仪器台	①台面为 12.7 厚理化板; 钢架结构, 侧架 60*40*1.5 矩形管, 横档为 60*30*1.5 矩形管, 表面环氧树脂喷涂处理。	1000*750*850 mm	云上	延米	4.13	2375	9808.75
38	体液区	通风柜	①上柜双层结构, 外壳 1.2 优质冷轧钢板, 调节门采用 6mm 安全玻璃, 同步带传动; 内衬采用抗倍板, 两侧有检修门三段导流板, 不同比重气体均能有效排除; 柜体表面环氧树脂喷涂; 底柜标配为双门柜, 标配四个插座; 环氧树脂台面带挡水边, 水气阀另配。	1200*850*2350 mm	云上	台	1	8906	8906
39	PCR1 试剂准备室	仪器台	①台面为 12.7 厚理化板; 钢架结构, 侧架 60*40*1.5 矩形管, 横档为 60*30*1.5 矩形管, 表面环氧树脂喷涂处理。	1000*750*850 mm	云上	延米	7.14	2375	16957.5

40	PCR2 样本制备室	仪器台	①台面为 12.7 厚理化板；钢架结构，侧架 60*40*1.5 矩形管，横档为 60*30*1.5 矩形管，表面环氧树脂喷涂处理。	1000*750*850 mm	云上	延米	10.99	2375	26101.25
41	PCR3 产物扩增室、产物分析室	仪器台	①台面为 12.7 厚理化板；钢架结构，侧架 60*40*1.5 矩形管，横档为 60*30*1.5 矩形管，表面环氧树脂喷涂处理。	1000*750*850 mm	云上	延米	5.62	2375	13347.5
42	微生物实验室	仪器台	①台面为 12.7 厚理化板；钢架结构，侧架 60*40*1.5 矩形管，横档为 60*30*1.5 矩形管，表面环氧树脂喷涂处理。	1000*750*850 mm	云上	延米	6.95	2375	16506.25
43	正压无菌室	仪器台	①台面为 12.7 厚理化板；钢架结构，侧架 60*40*1.5 矩形管，横档为 60*30*1.5 矩形管，表面环氧树脂喷涂处理。	1000*750*850 mm	云上	延米	4.02	2375	9547.5
44	灭菌室	仪器台	①台面为 12.7 厚理化板；钢架结构，侧架 60*40*1.5 矩形管，横档为 60*30*1.5 矩形管，表面环氧树脂喷涂处理。	1000*750*850 mm	云上	延米	3.74	2375	8882.5
45	实验室	仪器台	①台面为 12.7 厚理化板；钢架结构，侧架 60*40*1.5 矩形管，横档为 60*30*1.5 矩形管，表面环氧树脂喷涂处理。	1000*750*850 mm	云上	延米	1.8	2375	4275
46	结核室	仪器台	①台面为 12.7 厚理化板；钢架结构，侧架 60*40*1.5 矩形管，横档为 60*30*1.5 矩形管，表面环氧树脂喷涂处理。	1000*750*850 mm	云上	延米	5.85	2375	13893.75
47	检验科药房试剂冷库	货架	技术说明：①整体框架为 304 不锈钢方管立柱，厚度大于 2mm，钢板为 ≥1.0mm 不锈钢板；底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准；邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符	1500*490*2000 mm	云上	个	4	4849	19396

			合标准要求;金属喷漆涂层(硬度 \geq H; 100h 耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求; 附着力不低于 1 级); 搁板弯曲挠度变化值 \leq 0.5%;						
放射科									
48	更衣室	换鞋凳	①台面为抗菌 EPU 皮面软包面; 整体框架为窄边工艺, 钢板为 0.8mm 冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。	1000*350*370 mm	云上	延米	2.6	890	2314
49	更衣室	六门更衣柜	①柜体采用 \geq 0.8mm 优质冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度 \leq 6mm 以增加柜体承重强度, 柜框宽度 \leq 25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	7	2870	20090
影像科									
50	注射室	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料, 厚度 \geq 12mm, 放射性: 内照射指数 I _{Ra} 未检出; 外照射指数 I _γ 未检出; ②柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板, 柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线; ③外观性能符合现行	1000*600*850 mm	云上	延米	1.2	3265	3918

			国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级）；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
51		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+挡水）	个	1	2276	2276
52	影像科	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数I _{ra} 未检出；外照射指数I _γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质冷轧钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层	1000*600*850 mm	云上	延米	4	3265	13060

			(硬度 $\geq 5H$; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力不低于 1 级); 乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量(可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$); ⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率 $\geq 99\%$; ⑦板采用内置一体成型拉手, 拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型, 整体采用电阻焊接工艺, 无外露焊点, 产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
53	更衣室	换鞋凳	①台面为抗菌 EPU 皮面软包面; 整体框架为窄边工艺, 钢板为 0.8mm 冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。	1000*350*370 mm	云上	延米	1	890	890
54	更衣室	六门更衣柜	①柜体采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 ②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度 $\leq 6\text{mm}$ 以增加柜体承重强度, 柜框宽度 \leq	900*500*2000 mm	云上	个	1	2870	2870

			25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。 ⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。 ⑥拉手优质全钢一体冲压成型。						
急诊大厅									
55	急诊大厅	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用 CNN 加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整。②导台基材：主体钢架采用 1mm 双面电解钢板，踢脚线采用 1mm 厚度 304 不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于 2 级；硬度大于 H；④耐腐蚀性通过 100H 盐浴测试，划道两侧 3mm 以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。	1000*850 *1180mm	云上	延米	8.4	6230	52332
成人输液									
56	成人输液室	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用 CNN 加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整。②导台基材：主体钢架采用 1mm 双面电解钢板，踢脚线采用 1mm 厚度 304 不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于 2 级；硬度大于 H；④耐腐蚀性通过 100H 盐浴测试，划道两侧 3mm 以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，	1000*850 *1180mm	云上	延米	4	6230	24920

			无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。						
57	雾化配置室	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*600 mm	云上	延米	5.2	1350	7020
58		医用环保 治疗柜背 架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2	1000*350*2200 mm	云上	延米	5.2	890	4628

		<p>级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>						
59	<p>医用环保治疗柜下柜</p>	<p>①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数IRa未检出；外照射指数Iγ未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级）；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。</p>	<p>1000*600*850 mm</p>	<p>云上</p>	<p>延米</p>	<p>5.2</p>	<p>3265</p>	<p>16978</p>

			门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
60		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准配置	标准配置	润旺达 (长柄水龙头) 云上(不锈钢盆+挡水)	个	1	2276	2276
配药室									
61	配药室	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸露的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无	1000*350*600 mm	云上	延米	4.2	1350	5670

			外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
62	医用环保治疗柜背架及层板		①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 $\geq H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	4.2	890	3738
63	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 I_{Ra} 未检出；外照射指数 I_{r} 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 $\geq 5H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸	1000*600*850 mm	云上	延米	4.2	3265	13713

			盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
64		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准配置	标准配置	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+挡水）	个	1	2276	2276
处置室									
65	处置室	医用环保处置柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数IRa 未检出；外照射指数Iγ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用304 不锈钢踢脚线；③平整度、外观性能符合现行国家或者行业标准要求；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎	1000*600*850 mm	云上	延米	2.6	4353	11317.8

			克雷伯菌) 抑菌率≥99%; ⑤甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出; 有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出; ⑥板采用内置一体成型拉手, 拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型, 整体采用电阻焊接工艺, 无外露焊点, 产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。⑦配置脚踏开关和垃圾桶。						
66		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准配置	标准配置	润旺达(长柄水龙头)云上(不锈钢盆+挡水)	个	1	2276	2276
急诊药房									
67	急诊药房	药架	①主要由立柱、钢层板组成。厚度 1.0mm。药架的顶层和底层层板与立柱用双角码及螺丝连接, 药架稳固, 安装拆卸方便。钢层板上下以 50mm 为间距上下调节层高。	800*500*2000 mm	云上	个	8	3265	26120
心肺复苏									
68	心肺复苏室	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用 CNN 加工、涂胶、抛光打磨等, 成品表面光滑平整。②导台基材: 主体钢架采用 1mm 双面电解钢板, 踢脚线采用 1mm 厚度 304	1000*850*1180mm	云上	延米	1.8	6230	11214

			不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于 2 级；硬度大于 H；④耐腐蚀性通过 100H 盐浴测试，划道两侧 3mm 以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。						
69	急诊护理治疗室	医用环保无菌吊柜（有灯带）	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物 (TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸露的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院	1000*350*600 mm	云上	延米	3.9	1350	5265

			方要求定制。						
70	医用环保治疗柜背架及层板	<p>①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度\geqH；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验\geq450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅\leq90mg/kg、可溶性镉\leq75mg/kg、可溶性铬\leq60mg/kg、可溶性汞\leq60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率\geq99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>	1000*350*2200 mm	云上	延米	3.9	890	3471	
71	医用环保治疗柜下柜	<p>①台面为复合亚克力材料，厚度\geq12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 Iγ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度\geq5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验\geq450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符</p>	1000*600*850 mm	云上	延米	3.9	3265	12733.5	

			合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
72		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准配置	标准配置	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+挡水）	个	1	2276	2276
2F									
产科									
73	监护中心	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用CNC加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整。②导台基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚线采用1mm厚度304不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；④耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。	1000*850*1180mm	云上	延米	2.9	6230	18067

			工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。						
74	接待室	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整。②导台基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚线采用1mm厚度304不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；④耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。	1000*850*1180mm	云上	延米	1.5	6230	9345
75	储物间	货架	技术说明：①整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0mm不锈钢板；底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准：邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求：焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抽板弯曲挠度变化值≤0.5%；	1500*490*1800 mm	云上	个	4	4849	19396
76	更衣室	三门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm优质冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优	900*500*2000 mm	云上	个	1	2870	2870

			点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 ②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度≤6mm 以增加柜体承重强度, 柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。						
77	更衣室	六门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm 优质冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度≤6mm 以增加柜体承重强度, 柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	3	2870	8610
78	产科	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用 CNC 加工、涂胶、抛光打磨等, 成品表面光滑平整。②导台基材: 主体钢架采用 1mm 双面电解钢板, 踢脚线采用 1mm 厚度 304 不锈钢。③喷涂: 表面采用无尘静电粉末喷涂, 涂层光滑均匀, 色泽一致, 涂层附着力不小于 2 级; 硬度大于 H; ④耐腐蚀性通过 100H 盐浴测试, 划道两侧 3mm 以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。	1000*850*1180mm	云上	延米	6.56	6230	40868.8

			工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。						
79	开水间	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 $\geq 5\text{H}$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	0.9	3265	2938.5
80	预检治疗室	医用环保无菌吊柜（有灯带）	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 $\geq \text{H}$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测	1000*350*600 mm	云上	延米	5.05	1350	6817.5

		合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。							
81	医用环保治疗柜背架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于2级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅	1000*350*2200 mm	云上	延米	5.05	890	4494.5	

			≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出;⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
82	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料,厚度≥12mm,放射性:内照射指数IRa未检出;外照射指数Iγ未检出;②柜体基材:柜体主体采用1.0mm优质电解钢板,柜体底部采用304不锈钢踢脚线;③外观性能符合现行国家或者行业标准要求;④金属喷漆涂层(硬度≥5H;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力不低于1级);乙酸盐雾试验≥450小时,耐腐蚀等级不低于10级;⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg);⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;⑦板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电焊焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	5.05	3265	16488.25
83	长柄水龙头+不锈钢	标准套装		标准套装	润旺达(长柄	个	1	2276	2276

		盆+挡水			水龙头) 云上(不 锈钢盆+ 挡水)				
妇科人流室									
84	妇科	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等,成品表面光滑平整。②导台基材:主体钢架采用1mm双面电解钢板,踢脚线采用1mm厚度304不锈钢;③喷涂:表面采用无尘静电粉末喷涂,涂层光滑均匀,色泽一致,涂层附着力不小于2级;硬度大于H;④耐腐蚀性通过100H盐浴测试,划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。工艺特点:整体钢架采用电阻焊接工艺,无外露焊点,钢板采用激光切割及数控折边成型,产品表面无凹凸不平的焊疤。	1000*850 *1180mm	云上	延米	9	6230	56070
85	更衣室	三门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6mm以增加柜体承重强度,柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用45度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500* 2000 mm	云上	个	3	2870	8610

86	阴道镜清洗室	医用环保无菌吊柜(有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*600 mm	云上	延米	2.76	1350	3726
87		医用环保治疗柜背架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测	1000*350*2200 mm	云上	延米	2.76	890	2456.4

			合格；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于10级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量(可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$)或未检出；⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率 $\geq 99\%$ ；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
88	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数IRa未检出；外照射指数I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层(硬度 $\geq 5\text{H}$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级)；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量(可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$)；⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊	1000*600*850 mm	云上	延米	2.76	3265	9011.4

			点, 产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
89		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达 (长柄水龙头) 云上(不锈钢盆+挡水)	个	1	2276	2276
人流手术									
90	更衣室	换鞋凳	①台面为抗菌 EPU 皮面软包面; 整体框架为窄边工艺, 钢板为 0.8mm 冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。	1000*350 *370 mm	云上	延米	1.6	890	1424
91	更衣室	鞋柜	①柜体: 采用优质冷轧钢板, 主体壁厚 1mm, 表面静电粉末喷涂; 插销: 电镀插销; 把手: ABS 材质; 锁具: 普通正面锁; 工艺说明: 薄边工艺: 10mm 薄边框。	900*400* 2000 mm	云上	个	1	3661	3661
92	更衣室	三门更衣柜	①柜体采用 ≥ 0.8 mm 优质冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 ②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。 ③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度 ≤ 6 mm 以增加柜体承重强度, 柜框宽度 ≤ 25 mm。 ④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。 ⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制	900*500* 2000 mm	云上	个	5	2870	14350

			作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。						
93	更衣室	六门更衣柜	①柜体采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度 $\leq 6\text{mm}$ 以增加柜体承重强度, 柜框宽度 $\leq 25\text{mm}$ 。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	1	2870	2870
94	人流手术室	医用环保无菌吊柜(有灯带)	①柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板; ②金属喷漆涂层硬度 $\geq H$; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力应不低于 2 级; 金属电镀层抗盐雾检测合格; 柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格; 乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量(可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$) 或未检出; ④柜体工艺要求: 门板、抽屉面板均采用双层全封工艺, 外表面无裸露的焊疤螺丝等连接工艺; ⑤门板采用内置一体成型拉手, 拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数	1000*350*600 mm	云上	延米	1.4	1350	1890

			控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
95	医用环保治疗柜背架及层板		①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	1.4	890	1246
96	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数IRa 未检出；外照射指数Ir 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者	1000*600*850 mm	云上	延米	1.4	3265	4571

			行业标准要求；附着力不低于 1 级)；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
97	处置室	医用环保处置柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线，③平整度、外观性能符合现行国家或者行业标准要求；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑤甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出；⑥板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及	1000*600*850 mm	云上	延米	1	4353	4353

			抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。⑦配置脚踏开关和垃圾桶。						
98	处置室	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*600 mm	云上	延米	2.5	1350	3375
99		医用环保 治疗柜背	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②	1000*350*2200 mm	云上	延米	2.5	890	2225

	架及层板	层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。							
100	医用环保 处置柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 \geq 12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线，③平整度、外观性能符合现行国家或者行业标准要求；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；⑤甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；⑥板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及	1000*600 *850 mm	云上	延米	2.5	4353	10882.5	

			抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。⑦配置脚踏开关和垃圾桶。						
101	一次性库房	药品柜	①采用 304 不锈钢结构；主板材厚度≥1.0mm；玻璃双开门，四层不锈钢隔板。	1000*600*1850 mm	云上	个	2	2870	5740
102	病患更衣室	换鞋凳	①台面为抗菌 EPU 皮面软包面；整体框架为窄边工艺，钢板为 0.8mm 冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。	1000*350*370 mm	云上	延米	1	890	890
103	病患更衣室	六门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm 优质冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 ②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽，凹槽宽度≤6mm 以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	1	2870	2870
产后康复									
104	产后康复室	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用 CNN 加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整。②导台基材：主体钢架采用 1mm 双面电解钢板，踢脚线采用 1mm 厚度 304	1000*850*1180mm	云上	延米	4.56	6230	28408.8

			不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；④耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。						
105	产后康复室	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数IRa未检出；外照射指数I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级）；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜	1000*600*850 mm	云上	延米	18.3	3265	59749.5

			色后期需根据院方要求定制。						
106		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达 (长柄水龙头) 云上(不锈钢盆+挡水)	个	4	2276	9104
107	盆底康复室	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料,厚度 $\geq 12\text{mm}$,放射性:内照射指数IRa未检出;外照射指数I γ 未检出;②柜体基材:柜体主体采用1.0mm优质电解钢板,柜体底部采用304不锈钢踢脚线;③外观性能符合现行国家或者行业标准要求;④金属喷漆涂层(硬度 $\geq 5\text{H}$;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力不低于1级);乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时,耐腐蚀等级不低于10级;⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$);⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率 $\geq 99\%$;⑦板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	4.63	3265	15116.95

108		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达 (长柄水龙头) 云上(不锈钢盆+挡水)	个	1	2276	2276
109	更衣室	三门更衣柜	①柜体采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 ②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度 $\leq 6\text{mm}$ 以增加柜体承重强度, 柜框宽度 $\leq 25\text{mm}$ 。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。 ⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	8	2870	22960
110	供应室	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料, 厚度 $\geq 12\text{mm}$, 放射性: 内照射指数 IRa 未检出; 外照射指数 I γ 未检出; ②柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板, 柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线; ③外观性能符合现行国家或者行业标准要求; ④金属喷漆涂层(硬度 $\geq 5\text{H}$; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力不低于 1 级); 乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符	1000*600*850 mm	云上	延米	11.4	3265	37221

			合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
111		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+挡水）	个	1	2276	2276
112	值班室	三门更衣柜	①柜体采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 ②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。 ③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽，凹槽宽度 $\leq 6\text{mm}$ 以增加柜体承重强度，柜框宽度 $\leq 25\text{mm}$ 。 ④顶板及侧板采用45度对角拼接。 ⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。 ⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	4	2870	11480
113	更衣室	换鞋凳	①台面为抗菌 EPU 皮面软包面；整体框架	1000*350	云上	延米	2.6	890	2314

			为窄边工艺,钢板为 0.8mm 冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。	*370 mm					
114	更衣室	鞋柜	①柜体:采用优质冷轧钢板,主体壁厚 1mm,表面静电粉末喷涂;插销:电镀插销;把手:ABS 材质;锁具:普通正面锁;工艺说明:薄边工艺:10mm 薄边框。	900*400*2000 mm	云上	个	3	3661	10983
115	更衣室	三门更衣柜	①柜体采用 ≥ 0.8 mm 优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度 ≤ 6 mm 以增加柜体承重强度,柜框宽度 ≤ 25 mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	2	2870	5740
116	更衣室	六门更衣柜	①柜体采用 ≥ 0.8 mm 优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度 ≤ 6 mm 以增加柜体承重强度,柜框宽度 ≤ 25 mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。	900*500*2000 mm	云上	个	5	2870	14350

			⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。						
心电，特检科									
117	更衣室	三门更衣柜	①柜体采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽，凹槽宽度 $\leq 6\text{mm}$ 以增加柜体承重强度，柜框宽度 $\leq 25\text{mm}$ 。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	9	2870	25830
3F									
眼科									
118	眼科	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用 CNN 加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整。②台面基材：主体钢架采用 1mm 双面电解钢板，踢脚线采用 1mm 厚度 304 不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于 2 级；硬度大于 H；④耐腐蚀性通过 100H 盐浴测试，划道两侧 3mm 以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折	1000*850*1180mm	云上	延米	4.5	6230	28035

			边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。						
儿童保健科									
119	儿童保健科	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整。②导台基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚线采用1mm厚度304不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；④耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。	1000*850*1180mm	云上	延米	7.92	6230	49341.6
120	开水间	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数IRa未检出；外照射指数I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级）；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤	1000*600*850 mm	云上	延米	0.9	3265	2938.5

			75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg); ⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%; ⑦板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
121	更衣室	三门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm 优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6mm 以增加柜体承重强度,柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	7	2870	20090
122	儿保	换鞋凳	①台面为抗菌 EPU 皮面软包面;整体框架为窄边工艺,钢板为 0.8mm 冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。	1000*350*370 mm	云上	延米	2	890	1780
妇科									
123	妇科	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用 CNN 加工、涂胶、抛光打磨等,成品表面光滑平整。②导台基材:主体钢架采用 1mm	1000*850*1180mm	云上	延米	8.4	6230	52332

			双面电解钢板，踢脚线采用 1mm 厚度 304 不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于 2 级；硬度大于 H；④耐腐蚀性通过 100H 盐浴测试，划道两侧 3mm 以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。						
124	治疗室	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸露的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）	1000*350*600 mm	云上	延米	1.6	1350	2160

			抑菌率 $\geq 99\%$;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
125	医用环保治疗柜背架及层板		<p>①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm, 整体采用贯穿式背架, 便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板; ③金属喷漆涂层硬度$\geq H$; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力应不低于 2 级; 金属电镀层抗盐雾检测合格; 柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格; 乙酸盐雾试验≥ 450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量(可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$)或未检出; ⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率$\geq 99\%$; 表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>	1000*350*2200 mm	云上	延米	1.6	890	1424
126	医用环保治疗柜下柜		<p>①台面为复合亚克力材料, 厚度$\geq 12\text{mm}$, 放射性: 内照射指数 IRa 未检出; 外照射指数 Iγ 未检出; ②柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板, 柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线; ③外观性能符合现行国家或者行业标准要求; ④金属喷漆涂层(硬度$\geq 5H$; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力不低于 1 级); 乙酸盐雾试验≥ 450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、</p>	1000*600*850 mm	云上	延米	2.4	3265	7836

			甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg);⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;⑦板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
127	更衣室	三门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm 优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6mm 以增加柜体承重强度,柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	1	2870	2870
产房									
128	治疗室	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材:柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板;②金属喷漆涂层硬度≥H;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力量应不低于 2 级;金属电镀层抗盐雾检测合格;柜类强度和耐久性、柜类稳定性、	1000*350*600 mm	云上	延米	5.7	1350	7695

		<p>结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥ 450小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率$\geq 99\%$；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>							
129	医用环保治疗柜背架及层板	<p>①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度$\geq H$；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥ 450小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性</p>	1000*350*2200 mm	云上	延米	5.7	890	5073	

			铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg) 或未检出; ⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌) 抑菌率≥99%; 表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
130	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料, 厚度≥12mm, 放射性: 内照射指数 IRa 未检出; 外照射指数 I γ 未检出; ②柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板, 柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线; ③外观性能符合现行国家或者行业标准要求; ④金属喷漆涂层(硬度≥5H; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力不低于 1 级); 乙酸盐雾试验≥450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物) 符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg); ⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌) 抑菌率≥99%; ⑦板采用内置一体成型拉手, 拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型, 整体采用电阻焊接工艺, 无外露焊点, 产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	5.7	3265	18610.5
131	长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装		标准套装	润旺达(长柄水龙头)	个	1	2276	2276

					云上（不锈钢盆+挡水）				
132	处置室	医用环保处置柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线，③平整度、外观性能符合现行国家或者行业标准要求；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑤甲醛释放量、总挥发性有机化合物 (TVOC) 未检出；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）或未检出；⑥板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。⑦配置脚踏开关和垃圾桶。	1000*600*850 mm	云上	延米	3.1	4353	13494.3
133		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	 标准套装	标准套装	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+挡水）	个	1	2276	2276

134	备餐室	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物 (TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350 *600 mm	云上	延米	2.5	1350	3375
135		医用环保 治疗柜背 架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测	1000*350 *2200 mm	云上	延米	2.5	890	2225

			合格；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于10级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量(可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$)或未检出；⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率 $\geq 99\%$ ；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
136	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数IRa未检出；外照射指数I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层(硬度 $\geq 5\text{H}$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级)；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量(可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$)；⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊	1000*600*850 mm	云上	延米	2.5	3265	8162.5

			点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
137	分娩室	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 $\geq 5\text{H}$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	7.2	3265	23508
138	分娩室	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行	1000*600*850 mm	云上	延米	13.6	3265	44404

			国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级）；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
139	换床缓冲室	双门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm优质冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 ②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。 ③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽，凹槽宽度≤6mm以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25mm。 ④顶板及侧板采用45度对角拼接。 ⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。 ⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	1	2870	2870
140	换床缓	货架	技术说明：①整体框架为304不锈钢方管	1500*490	云上	个	2	4849	9698

	冲室		立柱,厚度大于 2mm,钢板为 ≥ 1.0 mm 不锈钢板;底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准:邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求;金属件外观性能要求(焊接件、冲压件、喷涂层)符合标准要求;金属喷漆涂层(硬度 $\geq H$;100h 耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求;附着力不低于 1 级);搁板弯曲挠度变化值 $\leq 0.5\%$;	*1800 mm					
141	一次性 库房	药品柜	①采用 304 不锈钢结构;主板材厚度 ≥ 1.0 mm;玻璃双开门,四层不锈钢隔板。	900*450* 1800 mm	云上	个	2	6927	13854
142	一次性 库房	货架	技术说明:①整体框架为 304 不锈钢方管立柱,厚度大于 2mm,钢板为 ≥ 1.0 mm 不锈钢板;底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准:邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求;金属件外观性能要求(焊接件、冲压件、喷涂层)符合标准要求;金属喷漆涂层(硬度 $\geq H$;100h 耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求;附着力不低于 1 级);搁板弯曲挠度变化值 $\leq 0.5\%$;	1500*490 *1800 mm	云上	个	8	4849	38792
手术分娩									
143	更衣室	换鞋凳	①台面为抗菌 EPU 皮面软包面;整体框架为窄边工艺,钢板为 0.8mm 冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。	1000*350 *370 mm	云上	延米	1.3	890	1157

144	更衣室	鞋柜	①柜体:采用优质冷轧钢板,主体壁厚1mm,表面静电粉末喷涂;插销:电镀插销;把手:ABS材质;锁具:普通正面锁;工艺说明:薄边工艺:10mm薄边框。	900*400*2000 mm	云上	个	4	3661	14644
145	更衣室	六门更衣柜	①柜体采用 ≥ 0.8 mm 优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度 ≤ 6 mm 以增加柜体承重强度,柜框宽度 ≤ 25 mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	28	2870	80360
146	换床缓冲室	三门更衣柜	①柜体采用 ≥ 0.8 mm 优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度 ≤ 6 mm 以增加柜体承重强度,柜框宽度 ≤ 25 mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	1	2870	2870
147	治疗室	医用环保 无菌吊柜	①柜体基材:柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板;②金属喷漆涂层硬度 $\geq H$;冲击强	1000*350*600 mm	云上	延米	3.02	1350	4077

		(有灯带)	度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
148		医用环保治疗柜背架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度≥H，冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发	1000*350*2200 mm	云上	延米	3.02	890	2687.8

			性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出;⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
149	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料,厚度≥12mm,放射性:内照射指数IRa未检出;外照射指数Iγ未检出;②柜体基材:柜体主体采用1.0mm优质电解钢板,柜体底部采用304不锈钢踢脚线;③外观性能符合现行国家或者行业标准要求;④金属喷漆涂层(硬度≥5H;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力不低于1级);乙酸盐雾试验≥450小时,耐腐蚀等级不低于10级;⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg);⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;⑦板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	3.02	3265	9860.3

IV级治疗室									
150	无菌敷料室	货架	技术说明：①整体框架为 304 不锈钢方管立柱，厚度大于 2mm，钢板为≥1.0mm 不锈钢板；底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准：邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥H；100h 耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于 1 级）；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；	1500*490*1800 mm	云上	个	7	4849	33943
151	一次性物品库	药架	①主要由立柱、钢层板组成。厚度 1.0mm。药架的顶层和底层层板与立柱用双角码及螺丝连接，药架稳固，安装拆卸方便。钢层板上下以 50mm 为节距上下调节层高。	800*585*2000 mm	云上	个	13	2375	30875
152	一次性物品库	货架	技术说明：①整体框架为 304 不锈钢方管立柱，厚度大于 2mm，钢板为≥1.0mm 不锈钢板；底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准：邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥H；100h 耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于 1 级）；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；	1500*490*1800 mm	云上	个	7	4849	33943
153	无菌器械库	货架	技术说明：①整体框架为 304 不锈钢方管立柱，厚度大于 2mm，钢板为≥1.0mm 不锈钢板；底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行	1500*490*1800 mm	云上	个	15	4849	72735

			国家或者行业标准：邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度 \geq H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲挠度变化值 \leq 0.5%；						
154	值班室	双门更衣柜	①柜体采用 \geq 0.8mm 优质冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽，凹槽宽度 \leq 6mm 以增加柜体承重强度，柜框宽度 \leq 25mm。④顶板及侧板采用45度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	3	2870	8610
155	IV级	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整。②台面基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚线采用1mm厚度304不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不低于2级；硬度大于H；④耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，	1000*850*1180mm	云上	延米	4.5	6230	28035

			无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。						
156	麻醉准备间	医用环保治疗柜下柜	<p>①台面为复合亚克力材料，厚度$\geq 12\text{mm}$，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 Iγ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度$\geq 5\text{H}$；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率$\geq 99\%$；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>	1000*600*850 mm	云上	延米	1.6	3265	5224
157	治疗室	医用环保无菌吊柜（有灯带）	<p>①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度$\geq \text{H}$；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、</p>	1000*350*600 mm	云上	延米	7.7	1350	10395

		<p>结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥ 450小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率$\geq 99\%$；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>						
158	医用环保治疗柜背架及层板	<p>①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度$\geq H$；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥ 450小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性</p>	1000*350*2200 mm	云上	延米	7.7	890	6853

			铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$)或未检出;⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率 $\geq 99\%$;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
159	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料,厚度 $\geq 12\text{mm}$,放射性:内照射指数IRa未检出;外照射指数I γ 未检出;②柜体基材:柜体主体采用1.0mm优质电解钢板,柜体底部采用304不锈钢踢脚线;③外观性能符合现行国家或者行业标准要求;④金属喷漆涂层(硬度 $\geq 5\text{H}$;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力不低于1级);乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时,耐腐蚀等级不低于10级;⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$);⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率 $\geq 99\%$;⑦板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	7.7	3265	25140.5
160	长柄水龙头+不锈钢盆+挡水		标准套装	标准套装	润旺达(长柄水龙头)	个	1	2276	2276

					云上(不锈钢盆+挡水)				
ICU									
161	接待室	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整。②导台基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚线采用1mm厚度304不锈钢；③喷涂：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；④耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。	1000*850*1180mm	云上	延米	4.65	6230	28969.5
162	治疗室	医用环保无菌吊柜(有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于2级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出；④柜体工艺要求：	1000*350*600mm	云上	延米	1.95	1350	2632.5

			门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
163	医用环保治疗柜背架及层板		①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 $\geq H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	1.95	890	1735.5
164	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体	1000*600*850 mm	云上	延米	1.95	3265	6366.75

			采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 \geq 5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
165	处置室	医用环保处置柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 \geq 12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③平整度、外观性能符合现行国家或者行业标准要求；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；⑤甲醛释放量、总挥发性有机化合物 (TVOC) 未检出；有害	1000*600*850 mm	云上	延米	3.8	4353	16541.4

			物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出;⑥板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。⑦配置脚踏开关和垃圾桶。						
166		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达 (长柄水龙头) 云上(不锈钢盆+挡水)	个	1	2276	2276
167	备餐室	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材:柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板;②金属喷漆涂层硬度≥H;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力应不低于 2 级;金属电镀层抗盐雾检测合格;柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格;乙酸盐雾试验≥450 小时,耐腐蚀等级不低于 10 级;③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出;④柜体工艺要求:门板、抽屉面板均采用双层全封工艺,外	1000*350 *600 mm	云上	延米	5.25	1350	7087.5

			表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
168	医用环保治疗柜背架及层板		①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	5.25	890	4672.5
169	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I _γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用	1000*600*850 mm	云上	延米	5.25	3265	17141.25

			304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 $\geq 5H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
170		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+挡水）	个	1	2276	2276
171	仪器库	医用环保无菌吊柜（有灯带）	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 $\geq H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、	1000*350*600 mm	云上	延米	5.8	1350	7830

		<p>结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>							
172	医用环保治疗柜背架及层板	<p>①背架立柱采用40*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用1.0mm优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于2级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性</p>	1000*350*2200 mm	云上	延米	5.8	890	5162	

			铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg) 或未检出; ⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌) 抑菌率≥99%; 表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
4F									
血库									
173	自体采血室	医用环保无菌吊柜(有灯带)	①柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板; ②金属喷漆涂层硬度≥H; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力应不低于 2 级; 金属电镀层抗盐雾检测合格; 柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格; 乙酸盐雾试验≥450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg) 或未检出; ④柜体工艺要求: 门板、抽屉面板均采用双层全封工艺, 外表面无裸露的焊疤螺丝等连接工艺; ⑤门板采用内置一体成型拉手, 拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型, 整体采用电阻焊接工艺, 无外露焊点, 产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌) 抑菌率≥99%; 表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*600 mm	云上	延米	2.8	1350	3780

174		医用环保治疗柜背架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	2.8	890	2492
175	主任办公室	医用环保无菌吊柜（有灯带）	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：	1000*350*600 mm	云上	延米	2.4	1350	3240

			门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
176		医用环保治疗柜背架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 $\geq H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	2.4	890	2136
177	资料室 办公室	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 $\geq H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着	1000*350*600 mm	云上	延米	1	1350	1350

		力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。							
178	医用环保治疗柜背架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度≥H，冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者	1000*350*2200 mm	云上	延米	1	890	890	

			行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
179	更衣室	三门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm 优质冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度≤6mm 以增加柜体承重强度, 柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	3	2870	8610
病区药房									
180	药房	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤	1000*350*600 mm	云上	延米	1.6	1350	2160

			75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出;④柜体工艺要求:门板、抽屉面板均采用双层全封工艺,外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺;⑤门板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
181	医用环保治疗柜背架及层板		①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm,整体采用贯穿式背架,便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板;③金属喷漆涂层硬度≥H;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力应不低于 2 级;金属电镀层抗盐雾检测合格;柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格;乙酸盐雾试验≥450 小时,耐腐蚀等级不低于 10 级;④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出;⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	1.6	890	1424
182	医用环保		①台面为复合亚克力材料,厚度≥12mm,	1000*600	云上	延米	1.6	3265	5224

		治疗柜下柜	放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 \geq 5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	*850 mm					
183	一次性物品库	药架	①主要由立柱、钢层板组成。厚度 1.0mm。药架的顶层和底层层板与立柱用双角码及螺丝连接，药架稳固，安装拆卸方便。钢层板上下以 50mm 为间距上下调节层高。	800*585*2000 mm	云上	个	4	2375	9500
184	一次性物品库	药品柜	①采用 304 不锈钢结构；主板材厚度 \geq 1.0mm，玻璃双开门，四层不锈钢隔板。	900*450*2000 mm	云上	个	3	6927	20781
185	一次性物品库	药架	①主要由立柱、钢层板组成。厚度 1.0mm。药架的顶层和底层层板与立柱用双角码及	800*500*2000 mm	云上	个	5	3265	16325

			螺丝连接，药架稳固，安装拆卸方便。钢层板上下以 50mm 为节距上下调节层高。						
186	会议茶歇区治疗室	医用环保无菌吊柜（有灯带）	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*600 mm	云上	延米	4.8	1350	6480
187		医用环保治疗柜背架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2	1000*350*2200 mm	云上	延米	4.8	890	4272

		<p>级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥ 450小时，耐腐蚀等级不低于10级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量(可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$)或未检出；⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率$\geq 99\%$；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>						
188	医用环保治疗柜下柜	<p>①台面为复合亚克力材料，厚度$\geq 12\text{mm}$，放射性：内照射指数IRa未检出；外照射指数Iγ未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层(硬度$\geq 5\text{H}$；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级)；乙酸盐雾试验≥ 450小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量(可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$)；⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率$\geq 99\%$；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。</p>	1000*600*850 mm	云上	延米	4.8	3265	15672

			门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
189		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+挡水）	个	1	2276	2276
5F									
190	职工更衣室	换鞋凳	①台面为抗菌 EPU 皮面软包面；整体框架为窄边工艺，钢板为 0.8mm 冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。	1000*350*370 mm	云上	延米	1.8	890	1602
191	职工更衣室	鞋柜	①柜体：采用优质冷轧钢板，主体壁厚 1mm，表面静电粉末喷涂；插销：电镀插销；把手：ABS 材质；锁具：普通正面锁；工艺说明：薄边工艺：10mm 薄边框。	900*400*2000 mm	云上	个	5	3661	18305
192	职工更衣室	六门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm 优质冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽，凹槽宽度≤6mm 以增加柜体承重强度，柜框宽度≤	900*500*2000 mm	云上	个	12	2870	34440

			25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。 ⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。 ⑥拉手优质全钢一体冲压成型。						
193	家属更衣室	六门更衣柜	①柜体采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 ②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度 $\leq 6\text{mm}$ 以增加柜体承重强度, 柜框宽度 $\leq 25\text{mm}$ 。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。 ⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。 ⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	3	2870	8610
护士岛									
194	护士岛	护士站	①人造石采用医用纯亚克力。人造石采用 CNN 加工、涂胶、抛光打磨等, 成品表面光滑平整。②导台基材: 主体钢架采用 1mm 双面电解钢板, 踢脚线采用 1mm 厚度 304 不锈钢; ③喷粉: 表面采用无尘静电粉末喷涂, 涂层光滑均匀, 色泽一致, 涂层附着力不小于 2 级; 硬度大于 H; ④耐腐蚀性通过 100h 盐浴测试, 划道两侧 3mm 以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点: 整体钢架采用电阻焊接工艺, 无外露焊点, 钢板采用激光切割及数控折边成型, 产品表面无凹凸不平的焊疤。	1000*850*1180mm	云上	延米	4.65	6230	28969.5

195	配药间	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物 (TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350 *600 mm	云上	延米	2.85	1350	3847.5
196		医用环保 治疗柜背 架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测	1000*350 *2200 mm	云上	延米	2.85	890	2536.5

			合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
197	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数IRa未检出；外照射指数Iγ未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级）；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊	1000*600*850 mm	云上	延米	2.85	3265	9305.25

			点, 产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
198		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达 (长柄水龙头) 云上(不锈钢盆+挡水)	个	1	2276	2276
199	配奶间	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板; ②金属喷漆涂层硬度 \geq H; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力应不低于 2 级; 金属电镀层抗盐雾检测合格; 柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格; 乙酸盐雾试验 \geq 450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量(可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg)或未检出; ④柜体工艺要求: 门板、抽屉面板均采用双层全封工艺, 外表面无裸露的焊疤螺丝等连接工艺; ⑤门板采用内置一体成型拉手, 拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型, 整体采用电阻焊接工艺, 无外露焊点, 产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率 \geq 99%; 表面喷粉颜色后期需根据院	1000*350 *600 mm	云上	延米	3.05	1350	4117.5

			方要求定制。						
200	医用环保治疗柜背架及层板	<p>①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度\geq5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验\geq450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅\leq90mg/kg、可溶性镉\leq75mg/kg、可溶性铬\leq60mg/kg、可溶性汞\leq60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率\geq99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>	1000*350*2200 mm	云上	延米	3.05	890	2714.5	
201	医用环保治疗柜下柜	<p>①台面为复合亚克力材料，厚度\geq12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 Iγ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度\geq5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验\geq450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符</p>	1000*600*850 mm	云上	延米	3.05	3265	9958.25	

			合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
202		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+挡水）	个	1	2276	2276
203	治疗室	医用环保无菌吊柜（有灯带）	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物 (TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：	1000*350*600 mm	云上	延米	3.35	1350	4522.5

			门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
204	医用环保治疗柜背架及层板		①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 $\geq H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	3.35	890	2981.5
205	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体	1000*600*850 mm	云上	延米	3.35	3265	10937.75

			采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 \geq 5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
206	洁净品库	货架	技术说明：①整体框架为 304 不锈钢方管立柱，厚度大于 2mm，钢板为 \geq 1.0mm 不锈钢板；底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准；邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度 \geq H；100h 耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于 1 级）；搁板弯曲挠度变化值 \leq 0.5%；	1500*490*1800 mm	云上	个	6	4849	29094

207	处置室	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	3.4	3265	11101
208		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	 标准套装	标准套装	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+挡水）	个	1	2276	2276
6F									

209	★配药间治疗柜	医用环保无菌吊柜(有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*600 mm	云上	延米	3.92	1350	5292
210		医用环保治疗柜背架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测	1000*350*2200 mm	云上	延米	3.92	890	3488.8

			合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
211	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数IRa未检出；外照射指数Iγ未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级）；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊	1000*600*850 mm	云上	延米	3.92	3265	12798.8

			点, 产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
212		大输液橱	<p>①柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板, 柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线;</p> <p>②外观性能符合现行国家或者行业标准要求;</p> <p>③金属喷漆涂层 (硬度\geq5H; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力不低于 1 级); 乙酸盐雾试验\geq450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级;</p> <p>④产品有害物质 (甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物) 符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量 (可溶性铅\leq90mg/kg、可溶性镉\leq75mg/kg、可溶性铬\leq60mg/kg、可溶性汞\leq60mg/kg);</p> <p>⑤抗菌性能 (金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌) 抑菌率\geq99%;</p> <p>⑥门板采用内置一体成型拉手, 拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型, 整体采用电阻焊接工艺, 无外露焊点, 产品无凹凸不平的焊疤; 表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>	520*650*2200 mm	云上	个	1	5640	5640
213	配药间	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	<p>①柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板;</p> <p>②金属喷漆涂层硬度\geqH; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力应不低于 2 级;</p> <p>③金属电镀层抗盐雾检测合格; 柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格; 乙酸盐雾试验\geq450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级;</p> <p>③甲醛释</p>	1000*350*600 mm	云上	延米	2	1350	2700

		<p>放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$)或未检出;④柜体工艺要求:门板、抽屉面板均采用双层全封工艺,外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺;⑤门板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率$\geq 99\%$;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>							
214	医用环保治疗柜背架及层板	<p>①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm,整体采用贯穿式背架,便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板;③金属喷漆涂层硬度$\geq H$;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力应不低于 2 级;金属电镀层抗盐雾检测合格;柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格;乙酸盐雾试验≥ 150 小时,耐腐蚀等级不低于 10 级;④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$)或未检出;⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺</p>	1000*350*2200 mm	云上	延米	2	890	1780	

			炎克雷伯菌) 抑菌率≥99%; 表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
215	医用环保治疗柜下柜		<p>①台面为复合亚克力材料, 厚度≥12mm, 放射性: 内照射指数 IRa 未检出; 外照射指数 Iγ 未检出; ②柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板, 柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线; ③外观性能符合现行国家或者行业标准要求; ④金属喷漆涂层 (硬度≥5H; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力不低于 1 级); 乙酸盐雾试验≥450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ⑤产品有害物质 (甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物) 符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量 (可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg); ⑥抗菌性能 (金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌) 抑菌率≥99%; ⑦板采用内置一体成型拉手, 拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型, 整体采用电阻焊接工艺, 无外露焊点, 产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>	1000*600*850 mm	云上	延米	2	3265	6530
216	长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装		标准套装	润旺达 (长柄水龙头) 云上 (不锈钢盆+	个	1	2276	2276

					挡水)				
217	器械库	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制	1000*350 *600 mm	云上	延米	3.4	1350	4590
218		医用环保 治疗柜背 架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强	1000*350 *2200 mm	云上	延米	3.4	890	3026

			度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
219	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数IRa未检出；外照射指数Iγ未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级）；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边	1000*600*850 mm	云上	延米	0.8	3265	2612

			成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
220	治疗室	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物 (TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350 *600 mm	云上	延米	3.6	1350	4860
221		医用环保 治疗柜背 架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国	1000*350 *2200 mm	云上	延米	3.6	890	3204

		家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。							
222	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采	1000*600*850 mm	云上	延米	3.6	3265	11754	

			用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
223	器械室	器械柜	①采用 304 不锈钢结构;主板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$;玻璃双开门,四层不锈钢隔板。	900*400*2000 mm	云上	个	1	6927	6927
224	库房	六门更衣柜	①柜体采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度 $\leq 6\text{mm}$ 以增加柜体承重强度,柜框宽度 $\leq 25\text{mm}$ 。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	4	2870	11480
225	更衣室	六门更衣柜	①柜体采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度 $\leq 6\text{mm}$ 以增加柜体承重强度,柜框宽度 $\leq 25\text{mm}$ 。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制	900*500*2000 mm	云上	个	5	2870	14350

			作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。						
226	配餐间	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 $\geq 5\text{H}$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型。整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点。产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	2.9	3265	9468.5
7-8F									
227	值班室	三门更衣柜	①柜体采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。	900*500*2000 mm	云上	个	4	2870	11480

			②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6mm以增加柜体承重强度,柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用45度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。						
228	值班室	三门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6mm以增加柜体承重强度,柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用45度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	4	2870	11480
229	配药间	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材:柜体主体采用1.0mm优质电解钢板;②金属喷漆涂层硬度≥H;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力应不低于2级;金属电镀层抗盐雾检测合格;柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格;乙酸盐雾试验≥450小时,耐腐蚀等级不低于10级;③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤	1000*350*600 mm	云上	延米	6.24	1350	8424

			75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出;④柜体工艺要求:门板、抽屉面板均采用双层全封工艺,外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺;⑤门板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
230	医用环保治疗柜背架及层板		①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm,整体采用贯穿式背架,便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板;③金属喷漆涂层硬度≥H;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力应不低于 2 级;金属电镀层抗盐雾检测合格;柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格;乙酸盐雾试验≥450 小时,耐腐蚀等级不低于 10 级;④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出;⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	6.24	890	5553.6
231	医用环保		①台面为复合亚克力材料,厚度≥12mm,	1000*600	云上	延米	6.24	3265	20373.6

	治疗柜下柜	放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 \geq 5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	*850 mm						
232	大输液橱	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；②外观性能符合现行国家或者行业标准要求；③金属喷漆涂层（硬度 \geq 5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥	520*650*2200 mm	云上	个	2	5640	11280	

			发性有机化合物)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg);⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;⑥门板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
233	配药间	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材:柜体主体采用1.0mm优质电解钢板;②金属喷漆涂层硬度≥H;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着应不低于2级;金属电镀层抗盐雾检测合格;柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格;乙酸盐雾试验≥450小时,耐腐蚀等级不低于10级;③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出;④柜体工艺要求:门板、抽屉面板均采用双层全封工艺,外表面无裸露的焊疤螺丝等连接工艺;⑤门板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无	1000*350 *600 mm	云上	延米	4	1350	5400

			外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
234	医用环保治疗柜背架及层板		①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 $\geq H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	4	890	3560
235	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 I _{ra} 未检出；外照射指数 I _γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 $\geq 5H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸	1000*600*850 mm	云上	延米	4	3265	13060

			盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
236		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+挡水）	个	1	2276	2276
237	器械库	医用环保无菌吊柜（有灯带）	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物 (TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量	1000*350*600 mm	云上	延米	6.8	1350	9180

			<p>(可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$)或未检出;④柜体工艺要求:门板、抽屉面板均采用双层全封工艺,外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺;⑤门板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率$\geq 99\%$;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>							
238	医用环保治疗柜背架及层板	<p>①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm,整体采用贯穿式背架,便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板;③金属喷漆涂层硬度$\geq H$;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力应不低于 2 级;金属电镀层抗盐雾检测合格;柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格;乙酸盐雾试验≥ 450 小时,耐腐蚀等级不低于 10 级;④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$)或未检出;⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率$\geq 99\%$;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>	1000*350*2200 mm	云上	延米	6.8	890	6052		

239		医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 $\geq 5\text{H}$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据甲方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	1.6	3265	5224
240	治疗室	医用环保无菌吊柜（有灯带）	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 $\geq \text{H}$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释	1000*350*600 mm	云上	延米	7.2	1350	9720

		<p>放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$)或未检出;④柜体工艺要求:门板、抽屉面板均采用双层全封工艺,外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺;⑤门板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率$\geq 99\%$;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>							
241	医用环保治疗柜背架及层板	<p>①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm,整体采用贯穿式背架,便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板;③金属喷漆涂层硬度$\geq H$;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力应不低于 2 级;金属电镀层抗盐雾检测合格;柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格;乙酸盐雾试验≥ 150小时,耐腐蚀等级不低于 10 级;④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$)或未检出;⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺</p>	1000*350*2200 mm	云上	延米	7.2	890	6408	

			炎克雷伯菌) 抑菌率≥99%; 表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
242		医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料, 厚度≥12mm, 放射性: 内照射指数 IRa 未检出; 外照射指数 I γ 未检出; ②柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板, 柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线; ③外观性能符合现行国家或者行业标准要求; ④金属喷漆涂层 (硬度≥5H; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力不低于 1 级); 乙酸盐雾试验≥450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ⑤产品有害物质 (甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物) 符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量 (可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg); ⑥抗菌性能 (金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌) 抑菌率≥99%; ⑦板采用内置一体成型拉手, 拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型, 整体采用电阻焊接工艺, 无外露焊点, 产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	7.2	3265	23508
243	器械室	器械柜	①采用 304 不锈钢结构, 主板材厚度≥1.0mm; 玻璃双开门, 四层不锈钢隔板。	900*400*2000 mm	云上	个	2	6927	13854
244	库房	六门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm 优质冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优	900*500*2000 mm	云上	个	4	2870	11480

			点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 ②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度 $\leq 6\text{mm}$ 以增加柜体承重强度, 柜框宽度 $\leq 25\text{mm}$ 。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。						
245	更衣室	六门更衣柜	①柜体采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 ②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度 $\leq 6\text{mm}$ 以增加柜体承重强度, 柜框宽度 $\leq 25\text{mm}$ 。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	8	2870	22960
246	配餐间	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料, 厚度 $\geq 12\text{mm}$, 放射性: 内照射指数 I _{Ra} 未检出; 外照射指数 I _γ 未检出; ②柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板, 柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线; ③外观性能符合现行国家或者行业标准要求; ④金属喷漆涂层 (硬度 $\geq 5\text{H}$; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力不低于 1 级); 乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时, 耐腐蚀等级不低于	1000*600*850 mm	云上	延米	5.8	3265	18937

			10级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
247	处置室	医用环保 无菌吊柜 （有灯带）	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 $\geq H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物 (TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数	1000*350*600 mm	云上	延米	4.8	1350	6480

			控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
248	医用环保治疗柜背架及层板		①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	4.8	890	4272
239	医用环保处置柜		①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 Iγ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线。③平整度、外观性能符合现行国家或者行业标准要求；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10	1000*600*850 mm	云上	延米	9.2	4353	40047.6

			级；④抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑤甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑥板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。⑦配置脚踏开关和垃圾桶。						
250		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+挡水）	个	1	2276	2276
9-10F									
251	值班室	六门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm 优质冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，具有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽，凹槽宽度≤6mm 以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。	900*500*2000 mm	云上	个	6	2870	17220

			⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。						
252	配药间	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350 *600 mm	云上	延米	6.24	1350	8424
253		医用环保 治疗柜背 架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2	1000*350 *2200 mm	云上	延米	6.24	890	5553.6

		级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
254	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数IRa未检出；外照射指数Iγ未检出；②柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级）；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。	1000*600*850 mm	云上	延米	6.24	3265	20373.6

			门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
255		大输液橱	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；②外观性能符合现行国家或者行业标准要求；③金属喷漆涂层（硬度 \geq 5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；⑥门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	520*650*2200 mm	云上	个	2	5640	11280
256	配药间	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、	1000*350*600 mm	云上	延米	4	1350	5400

		<p>结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥ 450小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率$\geq 99\%$；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>							
257	医用环保治疗柜背架及层板	<p>①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度$\geq H$；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥ 450小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性</p>	1000*350*2200 mm	云上	延米	4	890	3560	

			铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg) 或未检出; ⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌) 抑菌率≥99%; 表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
258	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料, 厚度≥12mm, 放射性: 内照射指数 IRa 未检出; 外照射指数 I _γ 未检出; ②柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板, 柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线; ③外观性能符合现行国家或者行业标准要求; ④金属喷漆涂层(硬度≥5H; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力不低于 1 级); 乙酸盐雾试验≥450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ⑤产品有害物质(甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物) 符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg); ⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌) 抑菌率≥99%; ⑦板采用内置一体成型拉手, 拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型, 整体采用电阻焊接工艺, 无外露焊点, 产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600*850 mm	云上	延米	4	3265	13060
259	长柄水龙头+不锈钢盆+挡水		标准套装	标准套装	润旺达(长柄水龙头)	个	1	2276	2276

					云上(不 锈钢盆+ 挡水)				
260	配奶间	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350 *600 mm	云上	延米	2.4	1350	3240
261		医用环保 治疗柜背 架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国	1000*350 *2200 mm	云上	延米	2.4	890	2136

		家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。							
262	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采	1000*600*850 mm	云上	延米	2.4	3265	7836	

			用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
263	治疗室	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材:柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板;②金属喷漆涂层硬度 \geq H;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着力应不低于 2 级;金属电镀层抗盐雾检测合格;柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格;乙酸盐雾试验 \geq 450 小时,耐腐蚀等级不低于 10 级;③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg)或未检出;④柜体工艺要求:门板、抽屉面板均采用双层全封工艺,外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺;⑤门板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率 \geq 99%;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350 *600 mm	云上	延米	8.4	1350	11340
264		医用环保 治疗柜背	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm,整体采用贯穿式背架,便于穿线走电。②	1000*350 *2200 mm	云上	延米	8.4	890	7476

	架及层板	层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。							
265	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 \geq 12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 \geq 5H，冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞	1000*600*850 mm	云上	延米	8.4	3265	27426	

			≤60mg/kg); ⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%; ⑦板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
266	器械库	器械柜	①采用 304 不锈钢结构;主板材厚度≥1.0mm;玻璃双开门,四层不锈钢隔板。	900*400*2000 mm	云上	个	2	6927	13854
267	库房	六门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm 优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6mm 以增加柜体承重强度,柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	4	2870	11480
268	更衣室	六门更衣柜	①柜体采用≥0.8mm 优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理,静电喷涂,有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点,表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6mm 以增加柜体承重强度,柜框宽度≤	900*500*2000 mm	云上	个	8	2870	22960

			25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。 ⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。 ⑥拉手优质全钢一体冲压成型。						
269	配餐间	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*600 *850 mm	云上	延米	5.8	3265	18937
270	处置室	医用环保无菌吊柜（有灯带）	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测	1000*350 *600 mm	云上	延米	4.8	1350	6480

		合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。							
271	医用环保治疗柜背架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于2级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅	1000*350*2200 mm	云上	延米	4.8	890	4272	

			≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出;⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
272	医用环保处置柜		①台面为复合亚克力材料,厚度≥12mm,放射性:内照射指数IRa未检出;外照射指数Iγ未检出;②柜体基材:柜体主体采用1.0mm优质电解钢板,柜体底部采用304不锈钢踢脚线,③平整度、外观性能符合现行国家或者行业标准要求;乙酸盐雾试验≥450小时,耐腐蚀等级不低于10级;④抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;⑤甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出;⑥板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤,表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。⑦配置脚踏开关和垃圾桶。	1000*600*850 mm	云上	延米	9.2	4353	40047.6
273	长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装		标准套装	润旺达(长柄水龙头)云上(不	个	2	2276	4552

					锈钢盆+挡水)				
11F									
274	值班室	六门更衣柜	①柜体采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 ②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度 $\leq 6\text{mm}$ 以增加柜体承重强度, 柜框宽度 $\leq 25\text{mm}$ 。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。 ⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。	900*500*2000 mm	云上	个	2	2870	5740
275	配药间	医用环保无菌吊柜(有灯带)	①柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板; ②金属喷漆涂层硬度 $\geq H$; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力应不低于 2 级; 金属电镀层抗盐雾检测合格; 柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格; 乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量(可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$)或未检出; ④柜体工艺要求: 门板、抽屉面板均采用双层全封工艺, 外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺; ⑤门	1000*350*600 mm	云上	延米	3.12	1350	4212

			板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
276	医用环保治疗柜背架及层板		①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	3.12	890	2776.8
277	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性、内照射指数 I _{Ra} 未检出；外照射指数 I _γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行	1000*600*850 mm	云上	个	3.12	3265	10186.8

		<p>国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度$\geq 5H$；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级）；乙酸盐雾试验≥ 450小时，耐腐蚀等级不低于10级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率$\geq 99\%$；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>						
278	大输液橱	<p>①柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线；②外观性能符合现行国家或者行业标准要求；③金属喷漆涂层（硬度$\geq 5H$；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于1级）；乙酸盐雾试验≥ 450小时，耐腐蚀等级不低于10级；④产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅$\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg/kg}$）；⑤抗菌</p>	520*650*2200 mm	云上	个	1	5640	5640

			性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；⑥门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
279	配药间	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸露的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350 *600 mm	云上	延米	2	1350	2700

280		医用环保治疗柜背架及层板	①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度 \geq H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	2	890	1780
281		医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度 \geq 12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 \geq 5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质	1000*600*850 mm	云上	延米	2	3265	6530

			限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
282		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达（长柄水龙头）云上（不锈钢盆+挡水）	个	1	2276	2276
283	配奶间	医用环保无菌吊柜（有灯带）	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 $\geq H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物 (TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）或未检出；④柜体工艺要求：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外	1000*350*600 mm	云上	延米	1.2	1350	1620

			表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺；⑤门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
284	医用环保治疗柜背架及层板		①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度≥H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	1.2	890	1068
285	医用环保治疗柜下柜		①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I _γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用	1000*600*850 mm	云上	延米	1.2	3265	3918

			304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 $\geq 5H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ ）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 $\geq 99\%$ ；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
286	治疗室	医用环保 无菌吊柜 （有灯带）	①柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板；②金属喷漆涂层硬度 $\geq H$ ；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格，柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验 ≥ 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；③甲醛释放量、总挥发性有机化合物 (TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性汞	1000*350 *600 mm	云上	延米	5	1350	6750

			≤60mg/kg) 或未检出; ④柜体工艺要求: 门板、抽屉面板均采用双层全封工艺, 外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺; ⑤门板采用内置一体成型拉手, 拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型, 整体采用电阻焊接工艺, 无外露焊点, 产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌) 抑菌率≥99%; 表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
287	医用环保治疗柜背架及层板		①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm, 整体采用贯穿式背架, 便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板; ③金属喷漆涂层硬度≥H; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求; 附着力应不低于 2 级; 金属电镀层抗盐雾检测合格; 柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格; 乙酸盐雾试验≥450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg) 或未检出; ⑤抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌) 抑菌率≥99%; 表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。	1000*350*2200 mm	云上	延米	5	890	4450
288	医用环保治疗柜下		①台面为复合亚克力材料, 厚度≥12mm, 放射性: 内照射指数 IRa 未检出; 外照射	1000*600*850 mm	云上	延米	5	3265	16325

		柜	指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度 \geq 5H；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验 \geq 450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅 \leq 90mg/kg、可溶性镉 \leq 75mg/kg、可溶性铬 \leq 60mg/kg、可溶性汞 \leq 60mg/kg）；⑥抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率 \geq 99%；⑦板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
289	器械库	器械柜	①采用 304 不锈钢结构；主板材厚度 \geq 1.0mm，玻璃双开门，四层不锈钢隔板。	900*400*2000 mm	云上	组	1	6927	6927
290	库房	六门更衣柜	①柜体采用 \geq 0.8mm 优质冷轧钢板，表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮，色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽，凹槽宽度	900*500*2000 mm	云上	个	4	2870	11480

			<p>≤6mm 以增加柜体承重强度, 柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。</p>						
291	更衣室	六门更衣柜	<p>①柜体采用≥0.8mm 优质冷轧钢板, 表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理, 静电喷涂, 有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点, 表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。②锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。③柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽, 凹槽宽度≤6mm 以增加柜体承重强度, 柜框宽度≤25mm。④顶板及侧板采用 45 度对角拼接。⑤侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。⑥拉手优质全钢一体冲压成型。</p>	900*500*2000 mm	云上	个	6	2870	17220
292	配餐间	医用环保治疗柜下柜	<p>①台面为复合亚克力材料, 厚度≥12mm, 放射性: 内照射指数 IRa 未检出; 外照射指数 Iγ 未检出; ②柜体基材: 柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板, 柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线; ③外观性能符合现行国家或者行业标准要求; ④金属喷漆涂层 (硬度≥5H; 冲击强度符合现行国家或者行业标准要求, 附着力不低于 1 级); 乙酸盐雾试验≥450 小时, 耐腐蚀等级不低于 10 级; ⑤产品有害物质 (甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物) 符合现行国家或者行业标准要求; 有害物质限量 (可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤</p>	1000*600*850 mm	云上	延米	2.9	3265	9468.5

			75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg); ⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%; ⑦板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
293	处置室	医用环保 无菌吊柜 (有灯带)	①柜体基材:柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板;②金属喷漆涂层硬度≥H;冲击强度符合现行国家或者行业标准要求;附着着力应不低于 2 级;金属电镀层抗盐雾检测合格;柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格;乙酸盐雾试验≥450 小时,耐腐蚀等级不低于 10 级;③甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)符合现行国家或者行业标准要求;有害物质限量(可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg)或未检出;④柜体工艺要求:门板、抽屉面板均采用双层全封工艺,外表面无裸露的焊疤螺丝等连接工艺;⑤门板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%;表面喷粉颜色后期需根据院	1000*350 *600 mm	云上	延米	2.4	1350	3240

			方要求定制。						
294	医用环保治疗柜背架及层板	<p>①背架立柱采用 40*40 方管壁厚 1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。②层板主体采用 1.0mm 优质电解钢板；③金属喷漆涂层硬度\geqH；冲击强度符合现行国家或者行业标准要求；附着力应不低于 2 级；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验\geq450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC) 符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅\leq90mg/kg、可溶性镉\leq75mg/kg、可溶性铬\leq60mg/kg、可溶性汞\leq60mg/kg）或未检出；⑤抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率\geq99%；表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。</p>	1000*350*2200 mm	云上	延米	2.4	890	2136	
295	医用环保处置柜	<p>①台面为复合亚克力材料，厚度\geq12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 Iγ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③平整度、外观性能符合现行国家或者行业标准要求；乙酸盐雾试验\geq450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；④抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率\geq99%；⑤甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；有害物质限量（可溶性铅\leq90mg/kg、可溶性镉</p>	1000*600*850 mm	云上	延米	4.6	4353	20023.8	

			≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg) 或未检出；⑥板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。⑦配置脚踏开关和垃圾桶。						
296		长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装	标准套装	润旺达 (长柄水龙头) 云上(不锈钢盆+挡水)	个	1	2276	2276
12F									
297	配餐间	医用环保治疗柜下柜	①台面为复合亚克力材料，厚度≥12mm，放射性：内照射指数 IRa 未检出；外照射指数 I γ 未检出；②柜体基材：柜体主体采用 1.0mm 优质电解钢板，柜体底部采用 304 不锈钢踢脚线；③外观性能符合现行国家或者行业标准要求；④金属喷漆涂层（硬度≥5H，冲击强度符合现行国家或者行业标准要求，附着力不低于 1 级）；乙酸盐雾试验≥450 小时，耐腐蚀等级不低于 10 级；⑤产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合现行国家或者行业标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤	1000*600*850 mm	云上	延米	2	3265	6530

			75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg); ⑥抗菌性能(金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌)抑菌率≥99%; ⑦板采用内置一体成型拉手,拉手正面圆弧处理。门板及抽屉钢板采用激光切割及数控折边成型,整体采用电阻焊接工艺,无外露焊点,产品无凹凸不平的焊疤。表面喷粉颜色后期需根据院方要求定制。						
298	长柄水龙头+不锈钢盆+挡水	标准套装		标准套装	润旺达(长柄水龙头)云上(不锈钢盆+挡水)	个	1	2276	2276
合计金额								3500456	

说明: 1. 合计应与“开标一览表”中投标报价相一致;

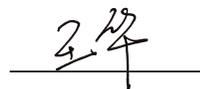
2. 投标报价精确到元。

3. 供应商需要根据招标需求“一、采购清单”中涉及的所有子目根据上表格式逐条列明相关信息。

4. 不提供本报价明细表将视为没有实质性响应招标文件。

5. 当所填规格参数与“响应偏离表”中所填内容不一致时,以“响应偏离表”为准。

法定代表人或被授权人签字(或盖章):



投标人公章: 浙江云上实业有限公司



日期: 2025 年 7 月 4 日