

**二、报价明细表**

**投标分项报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序** **号** | **货物名称** | **品牌、型号、技术参数、性能** | **产地/制造商** | **数量** | **单价**（含税） | **总价**（含税） | **质保** **期** | **备注** |
| 1 | 三人位多功能组合钢木床 | 惠美/定制一、三人位多功能组合钢木床：1、多功能钢木床规格：6100mm×900mm×2300mm （允许偏差均在±10mm 以内）；床板离地高度 不少于 1850mm；颜色根据采购人实际要求在中 标后进行调整。2、边立柱：采用外形规格≧80mm×50mm，管材 厚度≥1.3mm，管材采用优质带钢，经轧压线辊 压成型，高频焊接成闭口型材管。立柱与床厅连 接面预留镶嵌木板的位置，满足床下木制家具和 床架全方位整体连接，立柱封口采用优质 PP 塑 料的静音内塞。边立柱符合 GB/T 700-2006《碳 素结构钢》和 GB/T 24820-2024 的标准。3、中立柱：外形规格为≥75mm×65mm 厚度≥ | 浙江省武义 县、浙江惠美 工贸有限公司 | 188 套 |  |  |  | 无 |



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | 1.3mm，管材采用优质带钢，经轧压线辊压成型， 高频焊接成闭口型材管，与床厅连接两侧面宽度 为 14 (±1）mm，与床厅挂件采用三个面接触下 挂式连接（无螺栓）；立柱上下均采用优质 PP 塑料的静音内外塞。中立柱符合 GB/T 700-2006 《碳素结构钢》合格标准。4、前后床厅：外形规格为≥80mm×30mm，厚度 ≥1.3mm 优质带钢，经轧压线辊压成型，高频焊 接成闭口型材管。为保证强度，床厅与挂件正面 焊接处连续满焊不能留缺口及缝隙。床厅符合 GB/T 700-2006《碳素结构钢》和 GB/T 24820-2024 的标准。5、卡式连接件挂件：采用优质钢板经冲压拉伸 成型，成型后外形规格为≥40mm×150mm×2.0mm，挂件经拉伸成型为 2 个及以上接触面并 带 3 个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成。床横 梁与床立柱连接方式：采用卡扣式连接（无需螺 栓），卡式连接挂件经拉伸成型为 2 个及以上接 |  |  |  |  |  |  |



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | 触面并带 3 个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组 成，床厅与卡式连接挂件焊接为一个整体，为保 证强度，正前方为满焊不能留缺口及缝隙。立柱 上经数控冲床加工三个连接孔，通过与卡式连接 挂无缝式（二个及以上接触面）下压连接，实现 使用后越用越紧的状态。卡式连接处挂件符合 QB/T4767-2014《家具用钢构件》合格标准。6、边立柱档头采用≥80mm×20mm，厚度≥1.3mm 优质带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口 型材管。为保证强度，床厅与挂件正面焊接处连 续满焊不能留缺口及缝隙，中立柱护栏采用≥ 25\*25\*1.3mm 方管制作，与横梁焊接在一起，高 度≥320mm 牢固，底部加装封板，下方整体封蔽 式设计可保护使用者的隐私。7、边立柱床档头：推荐采用整体式（上部设计 有符合人体工程学的舒适全塑靠板，整体规格为 周长≥900mm，四周整体一次 PP 塑料注塑嵌边成 型，确保档头强度与刚性且四周无任何接缝及刃 |  |  |  |  |  |  |



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | 口，床档头与边立柱采用镶嵌内置螺杆螺帽固 定，牢固稳定）。其他相近美观、实用的边立柱 床档头也可采用。立柱档头基材采用E0 级≥15mm 厚三聚氰胺饰面多层板。床头档板内侧设置带可存放手机、眼镜等物品的 储物盒，储物盒规格周长≥200mm。注塑成型嵌 边挡头符合 GB/T32487-2016《塑料家具通用技 术标准》合格标准。8、床厅前后护栏及中立柱护栏：高度≥320mm, 采用≥25\*25\*1.2mm 管一次性抽芯弯制而成，与 床厅焊接在一起，竖管采用≥25\*1.2mm 方管焊 接，牢固稳定，底部加装封板，封板采用E0 级 ≥15mm 厚三聚氰胺饰面多层板，封蔽式设计可 保护使用者的隐私或物件掉落。**前护栏优化增加** **小扶手，更安全；床尾优化增加小扶手，更安全；** **优化增加挂衣钩；优化增加被褥限高警示线；优** **化增加序号牌。**9、床板支撑拉换： ≥25mm×40mm 的闭口材管， |  |  |  |  |  |  |



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | 厚度≥1.3mm。弧面曲线设计朝下，防止碰伤。 上方安装限位塑料消音件，达到消音固定拉换作 用。10、床梯：采用≥Φ32mm×1.3mm 圆管或同强度 的钢管，梯踩板长≥390mm，中间部分宽≥125mm， 两侧宽≥80mm，尺寸允许±30mm，踩面踩板底下 加设 1 根≥20\*20\*1.3mm 方管加强筋。**优化增加** **夜光条起夜更安全。**11、床铺板：采用双面刨光环保实（杉）木条拼 接而成，干燥、防虫处理，厚度≥15mm，整张铺 板条拼接数量不得超过 8 条，下方采用4 条加强 筋，加强筋规格不得小于 30mm×20mm,铺板与床 架内空尺寸匹配，参照国家标准床铺面及其两边 和两端的间隙应不超过 25mm。床铺板符合 GB18584-2024《家具中有害物质限量》QB/T 4466-2013《床铺面技术要求》合格标准。二、木制部分12、衣柜规格： ≥800LX600WX1700Hmm |  |  |  |  |  |  |



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | 衣柜主材采用≥16mm 厚度的 E0 级环保三聚氰胺 饰面多层板制作，配有挂衣杆及隔板，具有储藏 行旅箱功能，衣柜背板采用≥5mm 密度板基材三 聚氰胺饰面板制作。13、学习桌规格： ≥900LX600WX780Hmm学习桌主材采用≥16mm 厚度的 E0 级环保三聚氰 胺饰面多层板制作，有两个抽屉，抽屉底板采用 ≥5mm 密度板基材三聚氰胺饰面板。多功能桌面 板采用 25mm 厚度的环保E0 级三聚氰胺饰面多层 板制作。14、书架规格： ≥300LX300WX920Hmm侧书架规格: ≥280LX800DX1700Hmm学习桌书架主材采用≥16mm 厚度的 E0 级环保三 聚氰胺饰面多层板制作，增强承重力。三聚氰胺 饰面多层板符合 GB/T 34722-2017《浸渍胶膜纸 饰面胶合板和细木工板》、GB 18580-2017《室 内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》、 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木 |  |  |  |  |  |  |



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | 质地板》的标准。**优化增加洞洞板。**15.生产工艺说明与质量安全标准：为了防止柜体底部与地面接触受潮，在柜体底部 加装有独立塑料防潮脚垫，五金件均采用国内优 质品牌五金件。铰链：二段力，转动十万次，门 扇任意位置定位，不反弹。滑轨：采用品牌底轨， 16 寸 400mm 长，耐磨，滚动十万次。所有板材 均采用高精密度电脑裁板设备下料，全自动数控 加工中心钻孔，保证板件尺寸及品质，衣柜、书 架、书桌等各连接部件结合严密，平整，牢固。 与框架、门与门相邻表面间的距离偏差≦2mm。 抽屉与框架相邻表面间的距离偏差≦ 1mm，下垂 ≦20mm，摆动≦ 15mm，外露可视边截面处均采用 优质 1.5mm 厚 PVC 封边条，180 度高温热熔胶， 全自动四连线封边机封边，粘合牢固，无脱胶， 防水性能好。成品装配连接尺寸统一、无锐角、 平整光滑、牢固、美观、安全、耐用，所有焊接 处均经过打磨，确保成品无毛刺；材质具有耐水、 |  |  |  |  |  |  |



|  |
| --- |
|  |
|  |  | 耐老化、阻燃性好、稳定度高、不变形型材管， 管材底部呈圆弧形，整体稳固美观上。所有钢材 均采用国家标准钢，国内品牌生产商，材质为 Q235，强度及延展性好。二氧化碳焊接，各钢件 经除锈、酸洗、磷化等工序，经防锈处理，外层 采用聚脂环氧树脂粉末喷塑，焊接表面波纹均 匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边、 飞溅，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。环氧 树脂静电粉末符合 HG/T 2006-2006《热固性粉 末涂料》标准。 |  |  |  |  |  |  |
| 2 | 公寓椅 | /定制16、颜色根据采购人实际要求在中标后进行调 整。坐背板采用环保 PP 塑料，根据人体脊椎学 原理一次注塑而成，坐背板应符合抗菌（QB/T 4371-2012）、防霉（GB/T 24128-2018）的标准。17、靠背尺寸 420mm\*370mm（允许±30 的偏差）， 中间部分有圆形通气散热孔两边靠近中间部分 有通气散热细缝，背板采用 S 型设计贴合人的腰 | 浙江省武义 县、浙江惠美 工贸有限公司 | 564 张 |  |  |  | 无 |

|  |
| --- |
|  |
|  |  | 部，必须符合人类功效学标准；座板尺寸430\*425mm（允许±30 的偏差），中间部分有通 气散热孔两边靠近中间部分有长形通气散热细 缝，座板要 s 型设计，贴合人的臀部和腿部，座 板前端需要平滑无任何凸起，四周需要有加强 筋，增强椅子的承重力。18、椅架：椅管主材采用周长≥60\*1.5mm 管弯 制焊接而成，靠背支撑杆，采用≥40\*20mm 椭圆 形冷轧钢管，壁厚≥1.2mm，靠背须做 S 型弯曲 处理，弯曲部位不能有凹陷。钢架与地面接触部 分加装塑料脚套及脚垫，脚套尺寸为：60×50mm （允许±10mm 偏差）、脚垫尺寸为：105×40mm （允许±10mm 偏差），增加椅子稳固性且美观 时尚。脚套应符合抗菌性能（QB/T4371-2012）、 GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果 评估》，GB/T32487-2016《塑料家具通用技术标 准》合格标准。 |  |  |  |  |  |  |
| **货物总价** |  |