

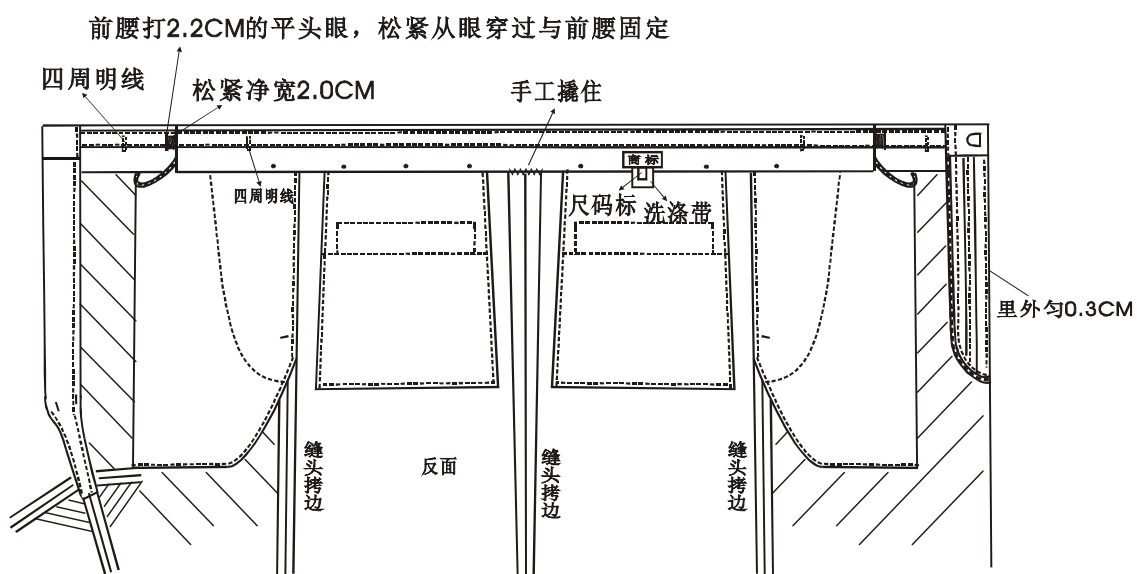
目录

1. 裤腰头制作技术规范.....	2
2. 冬裤面料技术规范.....	4
3. 夏裤、裙子面料技术规范.....	5
4. 制式衬衣面料技术规范.....	6
5. 警用长袖棉T恤技术规范	7
6. 警用短袖棉T恤技术规范	13
7. 毛T恤技术规范	19
8. V领、半高领羊毛衫技术规范	20
9. 夏体能训练服技术规范.....	21
10. 防晒衣技术规范	31
11. 长袖POLO衫技术规范	39
12. 短袖POLO衫技术规范	46
13. V领羊毛套头背心技术规范.....	53
14. V领羊毛开衫背心技术规范	58
15. 冲锋衣技术规范	64
16. 高警冬执勤内胆技术规范	77
17. 普警冬执勤内胆技术规范	83
18. 保暖内衣技术规范	94
19. 护腰保暖裤技术规范.....	102
20. 羊绒开衫背心技术规范.....	108

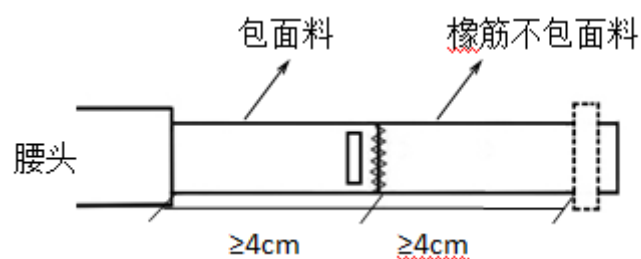
裤腰头制作技术规范

1 裤腰头制作工艺要求

2 男裤腰面工艺图

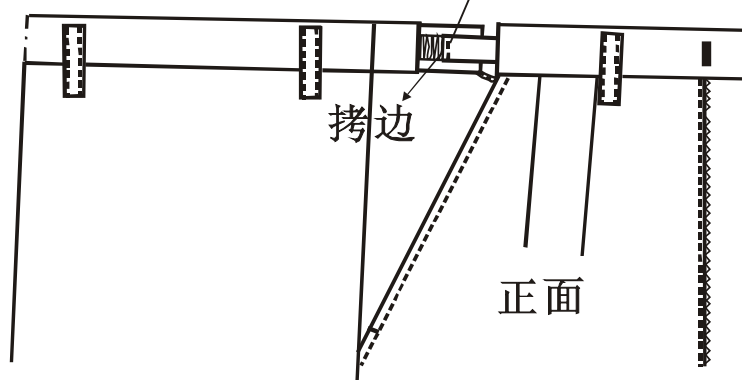


男裤腰里工艺图

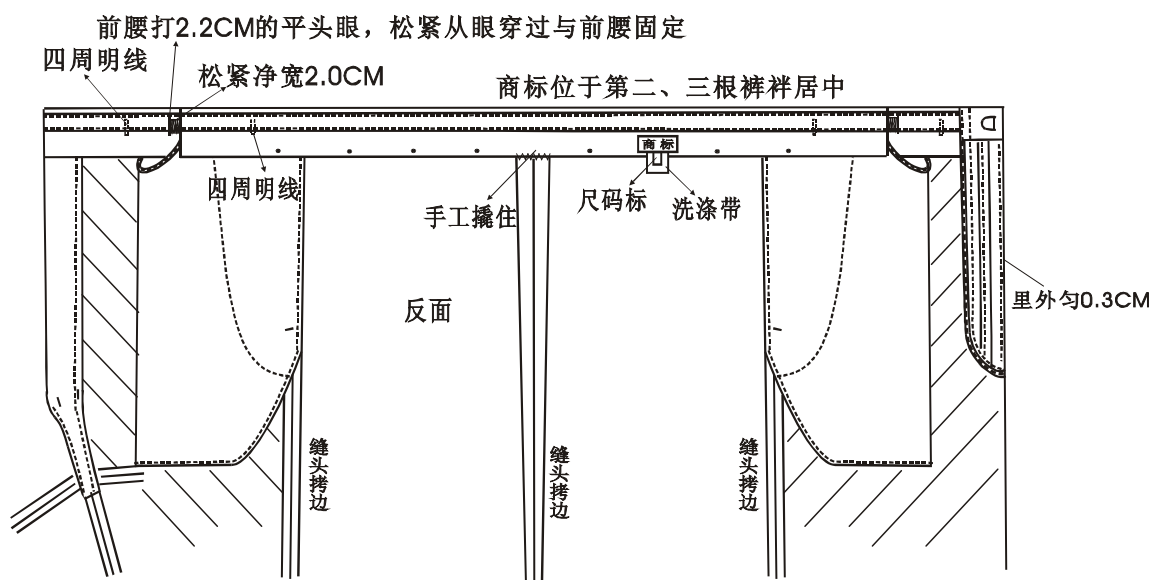


男裤腰面内穿橡筋工艺图

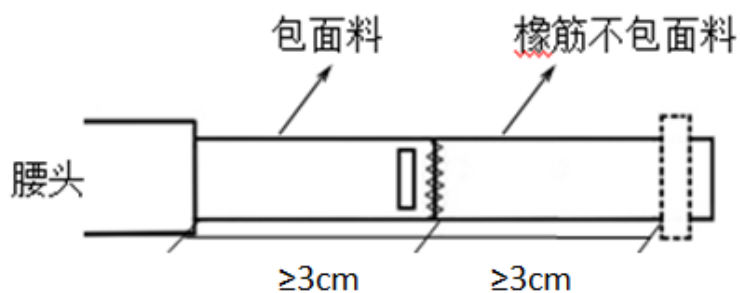
前腰重叠于后腰上，可以活动



女裤腰面工艺图



女裤腰里工艺图



女裤腰面内穿橡筋工艺图

3 内置松紧带调节裤技术要求

- 1) 腰橡筋净长：男裤（不包面料）长度不少与 4.0CM（内、外）；女裤（不包面料）长度不少与 3.0CM（内、外）。
- 2) 腰橡筋宽 2CM。
- 3) 车橡筋不少与 1CM 缝、四周车缝。
- 4) 腰橡筋颜色为黑色。
- 5) 腰橡筋质量使用年限为两年以上。
- 6) 商标男位于左手后袋上居中，女位于第二根与第三根裤袢中间。
- 7) 前腰连接橡筋一端面子用拷边处理。

冬裤面料技术规范

1 面料名称

毛涤缎背哗叽。

2 颜色

符合公安部批准的标样。

3 品种规格

经纬纱支: Nm72/2, 混纺比例: 羊毛 70%、涤纶 27%(含导电纤维)、氨纶 3%, 幅宽: 151cm, 组织: 缎背组织, 单位面积质量: 289g/m²。

4 技术要求

项目		指标
幅宽/cm		≥149
密度/(根/10cm)	经向	587±10
	纬向	298±10
断裂强力/N	经向	≥650
	纬向	≥300
弹性伸长率/%	纬向	≥8.0
非回复性伸长率/%	纬向	≤3.0
撕破强力/N	经向	≥26
	纬向	≥20
静态尺寸变化率/%	经向	≥-2.0
	纬向	
毛纤维含量/%		≥67
氨纶含量/%		≥2
单位面积质量/(g/m ²)		289 ⁺¹⁰ ₋₅
褶裥持久性/级		≥3
缓折痕回复角/(°)(经+纬)		≥300
起毛起球/级		≥3-4
干热尺寸变化率/%		-1.5~+1.5
电荷面密度/(μC/m ²)	初始	≤2.0
	洗 50 次后	≤2.5
汽蒸收缩率/%		-1.5~+1.5
落水变形/级		≥4
耐光色牢度/级		6-7
耐洗色牢度/级	变色	≥4
	毛布沾色	≥4
	涤布沾色	≥4
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥4
	湿摩	≥3-4
耐热压色牢度/级	变色	≥4
	沾色	≥4

夏裤、裙子面料技术规范

1 面料名称

毛涤素花呢。

2 颜色

符合公安部批准的标样。

3 品种规格

经纱纱支：Nm110/2，纬纱纱支：Nm 60/1，混纺比例：丝光羊毛 40%、涤纶 40%（含导电纤维）、天丝 10%、弹性涤纶 10%，幅宽：151cm，组织：二上一下，单位面积质量：156g/m²。

4 技术要求

项目		指标
幅宽/cm		≥149
密度/（根/10cm）	经向	391±10
	纬向	382±10
断裂强力/N	经向	≥400
	纬向	≥300
弹性伸长率/%	纬向	≥8.0
非回复性伸长率/%	纬向	≤3.0
撕破强力/N	经向	≥20
	纬向	≥15
静态尺寸变化率/%	经向	≥-2.0
	纬向	
毛纤维含量/%		≥37
单位面积质量/（g/m ² ）		156 ₅ ⁺¹⁰
褶裥持久性/级		≥3
缓折痕回复角/（°）（经+纬）		≥300
起毛起球/级		≥4
干热尺寸变化率/%		-1.5~+1.5
电荷面密度/（μC/m ² ）	初始	≤1.5
	洗 50 次后	≤2.0
汽蒸收缩率/%		-1.5~+1.5
落水变形/级		≥4
耐光色牢度/级		6-7
耐洗色牢度/级	变色	≥4
	毛布沾色	≥4
	涤布沾色	≥4
耐汗渍色牢度/级	变色	≥4
	毛布沾色	≥4
	涤布沾色	≥4
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥4
	湿摩	≥3-4
耐热压色牢度/级	变色	≥4
	沾色	≥4

制式衬衣面料技术规范

1 面料名称

精梳涤棉交织绸

2 颜色

分浅蓝色和漂白色两种，应符合公安部批准的标样。

3 技术要求

序号	项目	技术指标
1	幅宽	150±2cm
2	密度/（根/10cm）	经向：285±10
		纬向：200±8
3	断裂强力/N	经向：≥900
		纬向：≥490
4	纤维、棉含量	聚酯纤维≤80%棉≥20%
5	单位面积质量（g/m ² ）	139±8
6	耐皂洗色牢度/级	变色、沾色均为 4-5
7	耐磨色牢度	干磨 4-5、湿磨 4-5
8	耐污渍色牢度	变色、沾色均为 4-5
9	耐热压色牢度	变色、沾色均为 4-5
10	PH 值	6.0-7.0
11	缓折痕	250-260

警用长袖棉T恤技术规范

1 范围

本标准规定了警用长袖棉 T 恤的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于警用长袖棉 T 恤的生产、检验和订购等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4802.1-2008 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析

GB/T 2912.2-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：释放的甲醛（蒸汽吸收法）

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 14576-2009 纺织品色牢度试验耐光、汗复合色牢度

GB/T 8427-2019 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628-2013 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 23319.2-2009 纺织品洗涤后扭斜的测定第 2 部分：机织物和针织物

GB/T 6836-2007 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

FZ/T 01057-2007 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 70010-2006 针织物平方米干燥重量的测定

QB/T 2250-2005 单面白纸板

QB/T 2461-1999 包装用降解聚乙烯薄膜

3 产品分类

警用长袖棉 T 恤分为男长袖棉 T 恤、女长袖棉 T 恤。

4 要求

4.1 样式

男警用长袖棉 T 恤见图 1，女警用长袖棉 T 恤见图 2 及主管部门批准的实物样品。

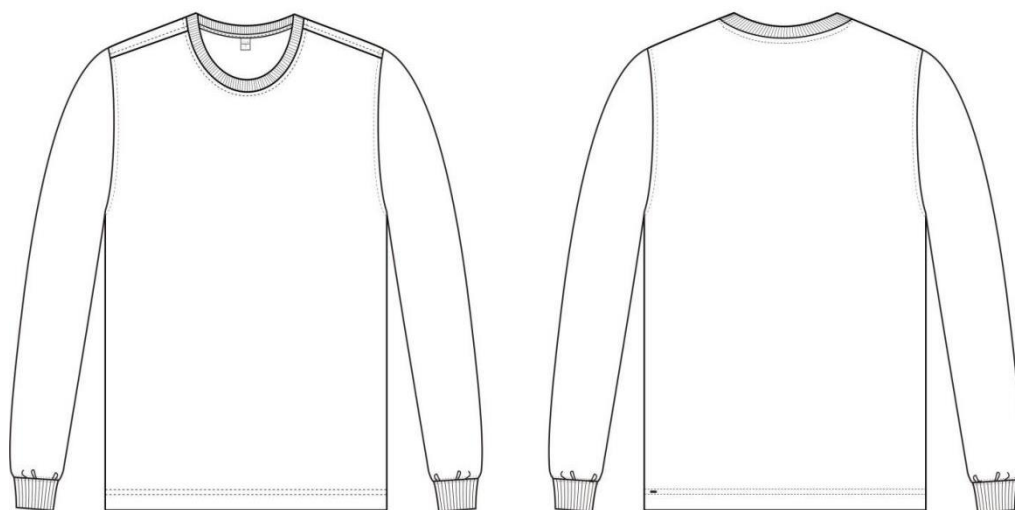


图 1 男警用长袖棉 T 恤

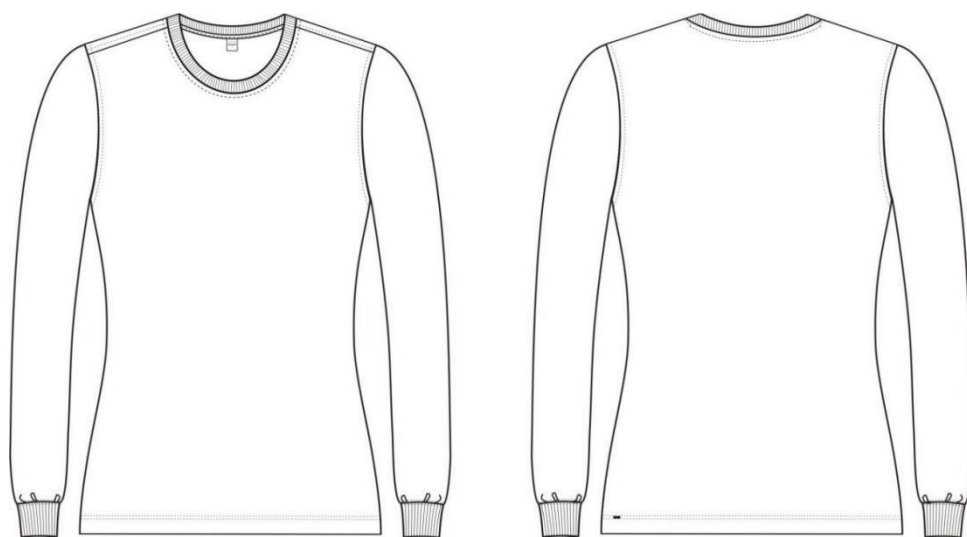


图 2 女警用长袖棉 T 恤

4.2 号型与规格

以中间标准体为基础，相同身高时胸围以 6cm 分档，不同身高按 5.4 系列组成。男警用长袖棉 T 恤规格尺寸见表 1，女警用长袖棉 T 恤规格尺寸见表 2。男警用长袖棉 T 恤规格尺寸测量位置见图 3，女警用长袖棉 T 恤规格尺寸测量位置见图 4

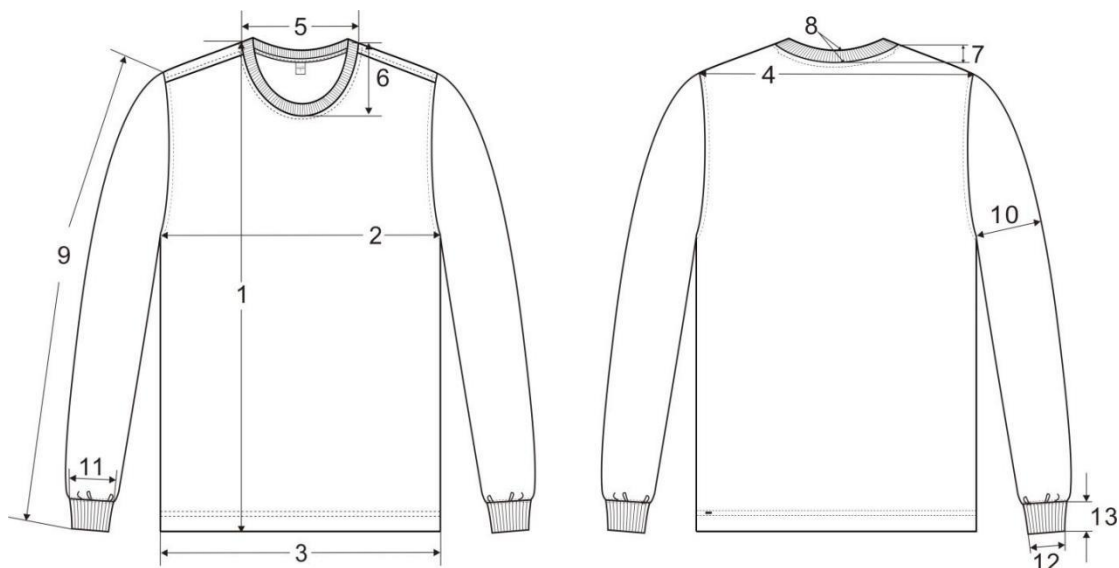


图3 男警用长袖棉T恤尺寸测量位置

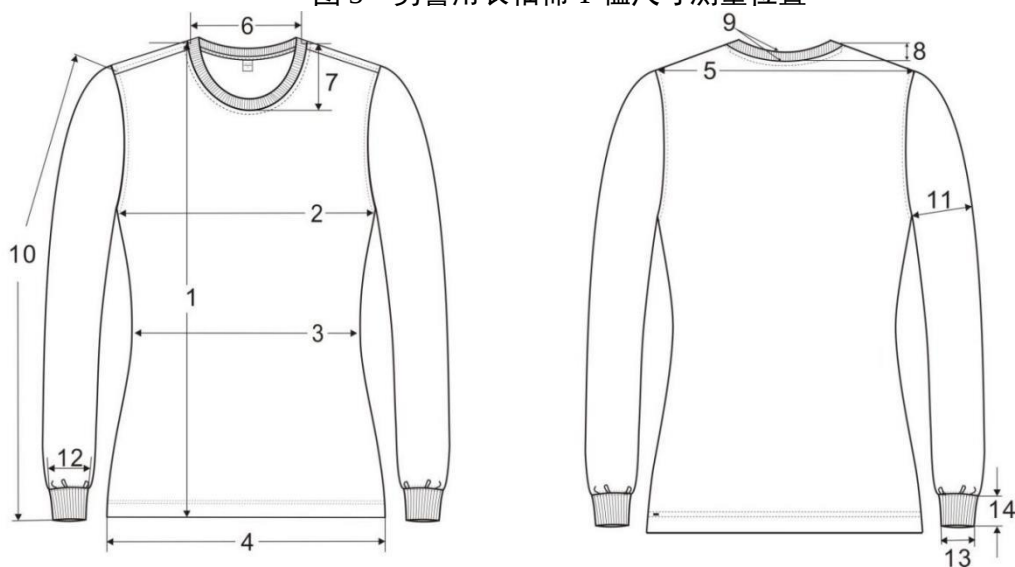


图4 女警用长袖棉T恤尺寸测量位置

表1 男警用长袖棉T恤尺寸与极限偏差 单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
1	前衣长	72.0		73.0	2.0	1.5
2	胸围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0
3	下摆围	100.0	106.0	112.0	4.0	2.0
4	肩宽	44.3	45.8	47.3	1.2	1.0
5	领宽	19.5		20.5	—	1.0
6	前领深	12.5		13.0	—	0.5
7	后领深	2.0			—	0.3
8	领高	2.0			—	0.3
9	袖长	60.5			1.5	0.5
10	袖根肥	20.2	21.0	21.8	0.7	0.5

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系 列) 档 差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
11	袖口肥(罗纹上5)	13.2	13.5	13.8	0.3	0.5
12	袖口罗纹肥	9.0		9.5	—	0.5
13	袖口罗纹高	5.5			—	0.5
领宽：净胸围 88 及以下为 18.5；90-98 为 19.5；100-108 为 20.5；110-118 为 21.5；120-128 为 22.5						
前领深：净胸围 88 及以下为 12.0；90-98 为 12.5；100-108 为 13.0；110-118 为 13.5；120-128 为 14.0						
袖口罗纹肥：净胸围 88 及以下为 8.5；90-98 为 9.0；100-108 为 9.5；110-118 为 10.0；120-128 为 10.5						
注 1：前衣长尺寸含过肩量 2.0。						
注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

表 2 女警用长袖棉 T 恤尺寸与极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系 列) 档 差	极限偏差 (±)
	上衣号型	165/86	165/92	165/98		
1	前衣长	63.0			2.0	1.5
2	胸围	94.0	100.0	106.0	4.0	2.0
3	中腰围	86.0	92.0	99.0	4.0	2.0
4	下摆围	96.0	102.0	108.0	4.0	2.0
5	肩宽	38.0	39.2	40.4	1.0	1.0
6	领宽	18.5			1.0	1.0
7	前领深	11.0			—	0.5
8	后领深	2.0			—	0.3
9	领高	2.0			—	0.3
10	袖长	55.5			1.5	0.5
11	袖根肥	17.1	17.9	18.7	0.7	0.5
12	袖口肥 (罗纹上 5)	11.0	11.3	11.6	0.3	0.5
13	袖口罗纹肥	8.5			—	0.5
14	袖口罗纹高	5.5			—	0.5
领宽：净胸围 82 及以下为 17.5；84-92 为 18.5；94-102 为 19.5；104-112 为 20.5；114-122 为 21.5						
前领深：净胸围 82 及以下为 10.5；84-92 为 11.0；94-102 为 11.5；104-112 为 12.0；114-122 为 12.5						
袖口罗纹肥：净胸围 82 及以下为 8.0；84-92 为 8.5；94-102 为 9.0；104-112 为 9.5；114-122 为 10.0						
注 1：前衣长尺寸含过肩量 2.0。						
注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

4.3 材料

材料规格、要求及用途应符合表 3 规定。

材料名称	规格	执行标准	用途
液氨丝光棉双面布	100%棉	按标样及附录 A	衣片、袖片、后领口沿条
拉架罗纹	棉 65% 涤 35% 平方米干燥克重: 250g/m ²	按标样	领子、袖口
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836-2007	缝纫
弹力加固条	宽 0.5cm	按标样	肩缝
号型标志	白色印刷胶条	按标样	产品标志
产品名称、洗涤维护标志	丝织缎带	按标样	产品标志
单面白版纸	—	QB/T 2250-2005	内包装
聚碳卡子	长 4.0cm, 厚 0.3cm	按标样	整叠固定用
聚乙烯薄膜塑料袋	反面胶条封口	QB/T 2461-1999	内包装

4.4 裁片方向

裁片纱向应符合表 4 规定。单位: 厘米

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
面料	前片	直	以前中线为准 1.0	—
	后片	直	以后中线为准 1.0	—
	袖片	直	以袖中线为准 1.0	—
	后领口沿条	横	长边顺直向 1.0	—
罗纹	领子	横	长边顺横向	—
	袖口	横	袖口顺横向	—

4.5 针距

各种缝纫针距要求应符合表 5 规定。

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3cm	缝纫定位准确, 距边宽窄一致, 线路顺直, 松紧适度, 首尾回针, 结合牢固
	暗线		
四线包缝		9 针/3 cm~11 针/3cm	环缝宽不小于 0.8cm, 切边宽不大于 0.2cm
双针三线绷缝		12 针/3 cm~14 针/3cm	双针间距 0.6cm

4.6 缝制工艺

缝制工艺要求应符合表 6 规定。单位: 厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
领子	拼领罗纹	0.8	暗线一道	—	劈缝
	绱领子	0.8	四线环缝一道	—	领条接缝位于左肩缝向后4.0~4.5, 罗纹一周抻吃均匀
	压领口明线	—	明线一道	0.6	—
	压后领口条	—	明线一道	0.1	领口沿条净宽0.8, 后中处夹号型标
肩缝	合肩缝	0.8	四线环缝一道	—	后肩加弹力加固条
	压肩缝明线	—	明线一道	0.6	缝头倒向后身
袖子	绱袖子	0.8	四线环缝一道	—	缝头0.8, 袖吃势均匀
	压袖窿明线	—	明线一道	0.6	缝头倒向衣身
	合袖底、腋下缝	0.8	四线环缝一道	—	缝头倒向后身, 左侧缝距底边 9.0~11.0, 夹洗涤标志
	拼袖口罗纹	0.8	暗线一道	—	劈缝

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
	绱袖口罗纹	0.8	四线环缝一道	—	—
	压袖口罗纹明线	—	平排双针	各 0.3	袖底缝起针，袖口缝居中扎线
	底边折边	—	双针绷缝	2.5	两线相距0.6，毛茬不外露
	袖口、底边绷缝线收尾处打结	—	28 针套结	—	在首尾线迹重合处，两线之间打横结一个，结长 0.8~1.0

5 外观质量

5.1 基本要求

产品应平服、整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。

5.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，每个独立部位只允许一处疵点。

5.3 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

5.4 内在产品质量

附录 A 液氨丝光棉双面布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		100%棉	FZ/T 01057-2007、GB/T 2910-2009、
2	干燥重量 (g/m ²)		160±15	FZ/T 70010-2006
3	顶破强力 (N) ≥		280	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.2-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		4	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度 ≥	变色	4	GB/T 8427-2008
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩沾色	3	
12	水洗后扭斜率 (%) ≤		3	GB/T 23319.2-2009 方法 B
13	水洗尺寸变化率 (%)	直向	-3.0~+1.5	GB/T 8629-2017、GB/T 8628-2013、GB/T 8630-2013
		横向	-3.0~+1.5	
14	耐光、汗复合色牢度 (级) ≥	酸汗变色	4	GB/T 14576-2009
		碱汗变色	3-4	

警用短袖棉T恤技术规范

1 范围

本标准规定了警用短袖棉 T 恤的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于警用短袖棉 T 恤的生产、检验和订购等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4802.1-2008 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析

GB/T 2912.2-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：释放的甲醛（蒸汽吸收法）

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 14576-2009 纺织品色牢度试验耐光、汗复合色牢度

GB/T 8427-2019 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628-2013 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 23319.2-2009 纺织品洗涤后扭斜的测定第 2 部分：机织物和针织物

GB/T 6836-2007 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

FZ/T 01057-2007 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 70010-2006 针织物平方米干燥重量的测定

QB/T 2250-2005 单面白纸板

QB/T 2461-1999 包装用降解聚乙烯薄膜

3 产品分类

警用短袖棉 T 恤分为男短袖棉 T 恤、女短袖棉 T 恤。

4 要求

4.1 样式

男警用短袖棉 T 恤见图 1，女警用短袖棉 T 恤见图 2 及主管部门批准的实物样品。

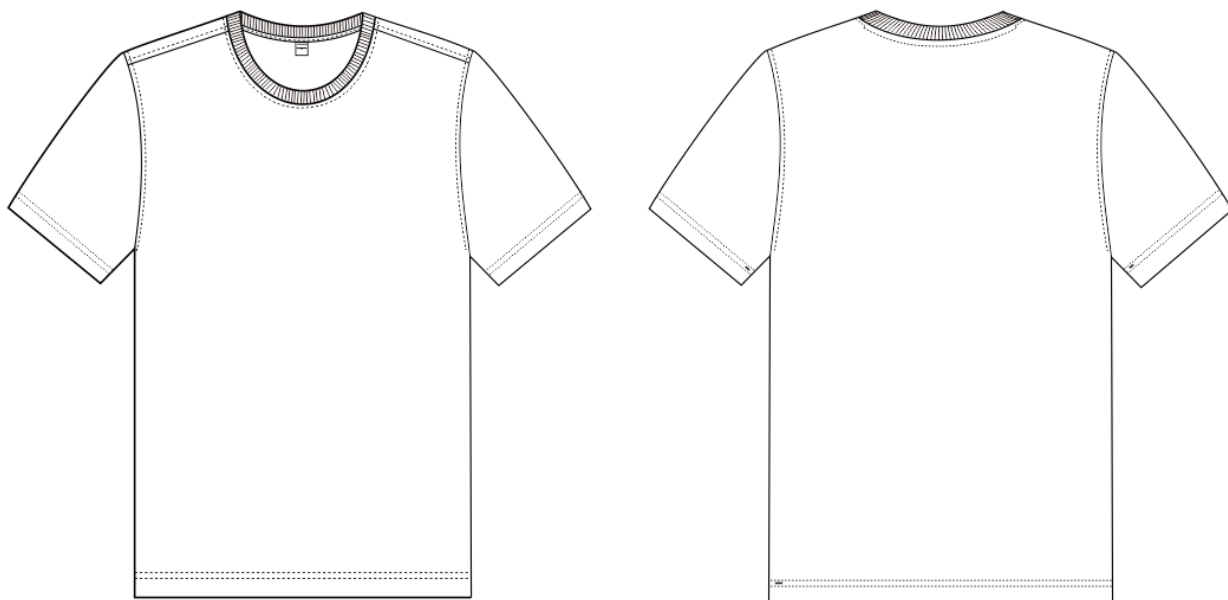


图 1 男警用短袖棉 T 恤

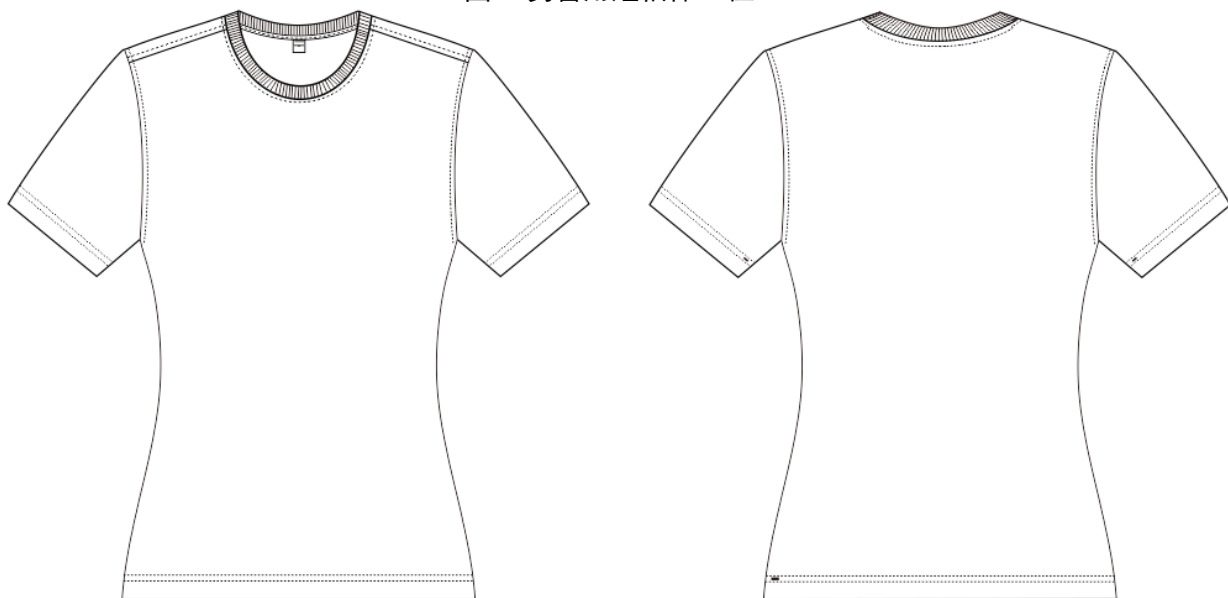


图 2 女警用短袖棉 T 恤

4.2 号型与规格

以中间标准体为基础，相同身高时胸围以 6cm 分档，不同身高按 5.4 系列组成。男警用短袖棉 T 恤规格尺寸见表 1，女警用短袖棉 T 恤规格尺寸见表 2。男警用短袖棉 T 恤规格尺寸测量位置见图 3，女警用短袖棉 T 恤规格尺寸测量位置见图 4

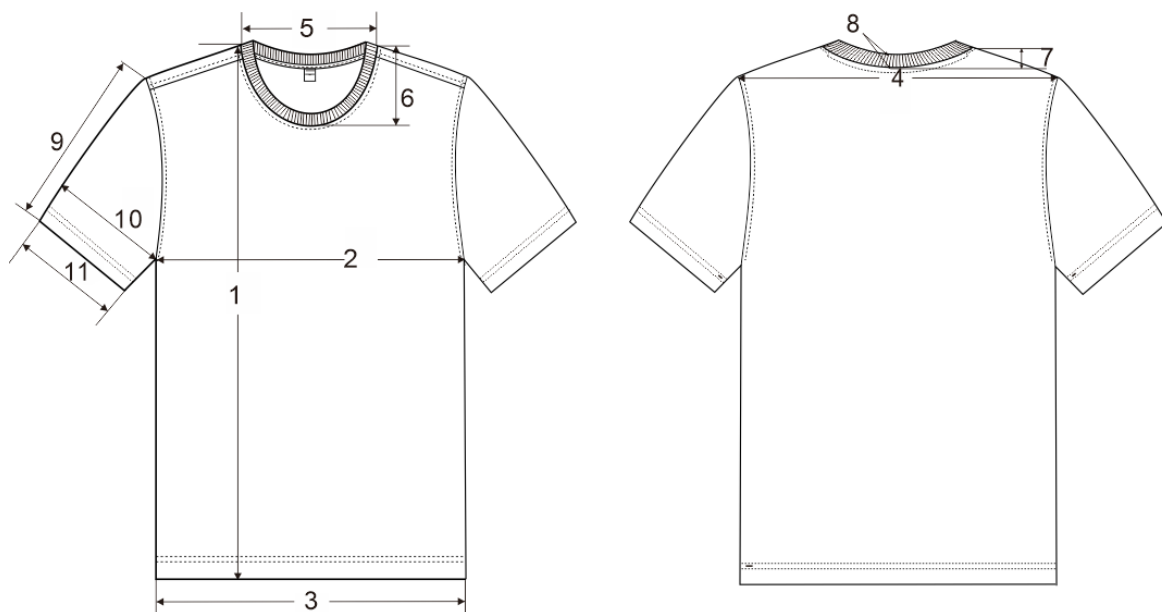


图 3 男警用短袖棉 T 恤尺寸测量位置

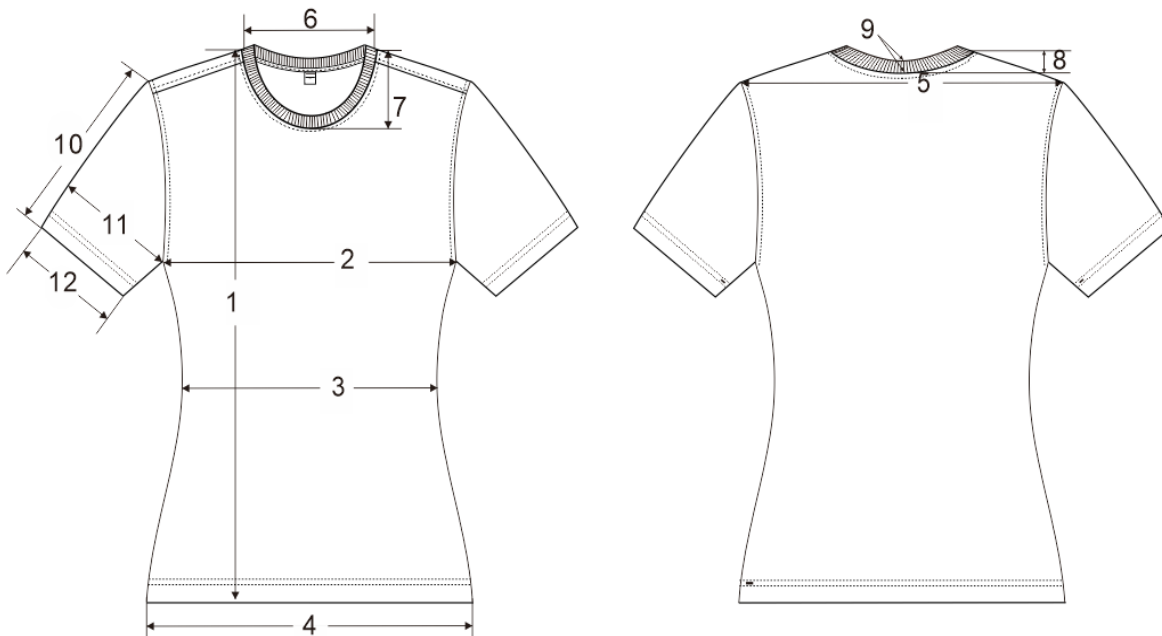


图 4 女警用短袖棉 T 恤尺寸测量位置

表 1 男警用短袖棉 T 恤尺寸与极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
1	前衣长	72.0		73.0	2.0	1.5
2	胸围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0
3	下摆围	100.0	106.0	112.0	4.0	2.0
4	肩宽	44.3	45.8	47.3	1.2	1.0
5	领宽	19.5		20.5	—	1.0
6	前领深	12.5		13.0	—	0.5
7	后领深	2.0			—	0.3
8	领高	2.0			—	0.3
9	袖长	23.0			1.0	0.5

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
10	袖根肥	20.2	21.0	21.8	0.7	0.5
11	袖口肥	17.0	17.5	18.0	0.5	0.5
领宽：净胸围 88 及以下为 18.5；90-98 为 19.5；100-108 为 20.5；110-118 为 21.5；120-128 为 22.5 前领深：净胸围 88 及以下为 12.0；90-98 为 12.5；100-108 为 13.0；110-118 为 13.5；120-128 为 14.0						
注 1：前衣长尺寸含过肩量 2.0。 注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

表 2 女警用短袖棉 T 恤尺寸与极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	165/86	165/92	165/98		
1	前衣长	63.0		64.0	2.0	1.5
2	胸围	94.0	100.0	106.0	4.0	2.0
3	中腰围	86.0	92.0	99.0	4.0	2.0
4	下摆围	96.0	102.0	108.0	4.0	2.0
5	肩宽	38.0	39.2	40.4	1.0	1.0
6	领宽	18.5		19.5	—	1.0
7	前领深	11.0		11.5	—	0.5
8	后领深	2.0			—	0.3
9	领高	2.0			—	0.3
10	袖长	19.0			1.0	0.5
11	袖根肥	17.1	17.9	18.7	0.7	0.5
12	袖口肥	15.5	16.0	16.5	0.5	0.5
领宽：净胸围 82 及以下为 17.5；84-92 为 18.5；94-102 为 19.5；104-112 为 20.5；114-122 为 21.5 前领深：净胸围 82 及以下为 10.5；84-92 为 11.0；94-102 为 11.5；104-112 为 12.0；114-122 为 12.5						
注 1：前衣长尺寸含过肩量 2.0。 注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

4.3 材料

材料规格、要求及用途应符合表 3 规定。

材料名称	规格	执行标准	用途
液氨丝光棉双面布	100%棉	按标样及附录 A	衣片、袖片、后领口沿条
拉架罗纹	棉 65% 涤 35% 平方米干燥克重：250g/m ²	按标样	领子
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836-2007	缝纫
弹力加固条	宽 0.5cm	按标样	肩缝
号型标志	白色印刷胶条	按标样	产品标志
产品名称、洗涤维护标志	丝织缎带	按标样	产品标志
单面白板纸	—	QB/T 2250-2005	内包装
聚碳卡子	长 4.0cm，厚 0.3cm	按标样	整叠固定用
聚乙烯薄膜塑料袋	反面胶条封口	QB/T 2461-1999	内包装

4.4 裁片方向

裁片纱向应符合表 4 规定。单位：厘米

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
面料	前片	直	以前中线为准 1.0	—
	后片	直	以后中线为准 1.0	—
	袖片	直	以袖中线为准 1.0	—
	后领口沿条	直	长边顺直向 1.0	—
罗纹	领子	横	长边顺纬向 1.0	—

4.5 针距

各种缝纫针距要求应符合表 5 规定。

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3cm	缝纫定位准确，距边宽窄一致，线路顺直，松紧适度，首尾回针，结合牢固
	暗线		
四线包缝		9 针/3cm~11 针/3cm	环缝宽不小于 0.8cm，切边宽不大于 0.2cm
双针三线绷缝		12 针/3 cm~14 针/3cm	双针间距 0.6cm

4.6 缝制工艺

缝制工艺要求应符合表 6 规定。单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
领子	拼领罗纹	0.8	暗线一道	—	劈缝
	绱领子	0.8	四线环缝一道	—	领罗纹接缝位于左肩缝向后4.0~4.5，罗纹一周抻吃均匀
	压领口明线	—	明线一道	0.6	—
	压后领口条	—	明线一道	0.1	领口沿条净宽0.8，后中处夹号型标
肩缝	合肩缝	0.8	四线环缝一道	—	后肩加弹力加固条
	压肩缝明线	—	明线一道	0.6	缝头倒向后身
袖子	绱袖子	0.8	四线环缝一道	—	缝头0.8，袖吃势均匀
	压袖窿明线	—	明线一道	0.6	缝头倒向衣身
	袖口折边	—	双针绷缝一道	2.5	两线相距0.6，毛茬不外露
合袖底、腋下缝		0.8	四线环缝一道	—	缝头倒向后身，左侧缝距底边9.0~11.0夹洗涤标志
底边折边		—	双针绷缝	2.5	两线相距0.6，毛茬不外露
袖口、底边绷缝线收尾处打结		—	28 针套结	—	在首尾线迹重合处，两线之间打横结一个，结长 0.8~1.0

5 外观质量

5.1 基本要求

产品应平服、整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。

5.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，每个独立部位只允许一处疵点。

5.3 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

5.4 成品内在质量

附录 A 液氨丝光棉双面布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		100%棉	FZ/T 01057-2007、 GB/T 2910-2009、
2	干燥重量 (g/m ²)		160±15	FZ/T 70010-2006
3	顶破强力 (N) ≥		280	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.2-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		4	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度 ≥	变色	4	GB/T 8427-2008
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩沾色	3	
12	水洗后扭斜率 (%) ≤		3	GB/T 23319.2-2009 方 法 B
13	水洗尺寸变化率 (%)	直向	-3.0~+1.5	GB/T 8629-2017、 GB/T 8628-2013、 GB/T 8630-2013
		横向	-3.0~+1.5	
14	耐光、汗复合色牢度 (级) ≥	酸汗变色	4	GB/T 14576-2009
		碱汗变色	3-4	

毛T恤技术规范

1 产品分类

毛T恤分为男圆领长袖毛T恤、女圆领长袖毛T恤两个品种。

2 技术标准

GA764-2008 警服圆领针织T恤衫

3 材料要求

100%美丽诺丝光羊毛。

4 左胸“警察英文标志”刺绣改为织唛（贴绣）

4.1 织唛（贴绣）标志图样



（英文字体为白色）

图中数据极限偏差为长： $\pm 0.3\text{cm}$ ，高： $\pm 0.2\text{cm}$ ，包边宽 $0.2\text{cm} \sim 0.3\text{cm}$ 。

4.2 工艺要求

织唛（贴绣）图案端正、饱满，边缘规整，宽窄一致；针脚整齐，线迹松紧适宜，排布均匀，无露底。

V领、半高领羊毛衫技术规范

1 产品分类

男 V 领羊毛衫、女 V 领羊毛衫、男半高领羊毛衫、女半高领羊毛衫。

2 技术标准

GA763-2008 警服 V 领、半高领毛针织套服

3 材料要求

- 3.1 V 领、半高领羊毛衫材料均采用 100%美丽诺丝光羊毛。
- 3.2 半高领羊毛衫领内侧绒线材料采用羊绒针织绒线，规格：（48Nm/2）100%精纺羊绒，执行标准：FZ/71006—2009。横机织片工艺要求如下：

部位名称		组织结构	要求		
			用纱	织密/（圈数/10cm）	
领 口 罗纹	半高领内侧	1+1 罗纹	2 股羊绒纱加 1 根氨纶包缠丝	纵行	≥108
	半高领外侧	1+1 罗纹	2 股毛纱加 1 根氨纶包缠丝	纵行	≥108

4 左胸“警察英文标志”刺绣改为织唛（贴绣）

4.1 织唛（贴绣）标志图样



（英文字体为白色）

图中数据极限偏差为长:±0.3cm，高：±0.2cm，包边宽 0.2cm~0.3cm。

4.2 工艺要求

织唛（贴绣）图案端正、饱满，边缘规整，宽窄一致；针脚整齐，线迹松紧适宜，排布均匀，无露底。

夏体能训练服技术规范

1 范围

本标准规定了夏体能训练服的要求、检验(试验)方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于夏体能训练服的生产、检验和订购等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4802.1-2008 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分:圆轨迹法

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 14576-2009 纺织品色牢度试验耐光、汗复合色牢度

GB/T 8427-2008 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 8628-2013 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 26155.1-2008 纺织品吸湿速干性的评定第 1 部分:单向组合试验法

GB/T 6836-2007 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

FZ/T 01057-2007 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T63006-2010 松紧带

FZ/T 70010-2006 针织物平方米干燥重量的测定

FZ/T 01095-2002 纺织品氨纶产品纤维含量的试验方法

QB/T 2250-2005 单面白纸板

QB/T 2461-1999 包装用降解聚乙烯薄膜

3 产品分类

夏体能训练服分为男夏体能训练服、女夏体能训练服。

4 要求

4.1 样式

男夏体能训练服见图 1，女夏体能训练服见图 2 及主管部门批准的实物样品。

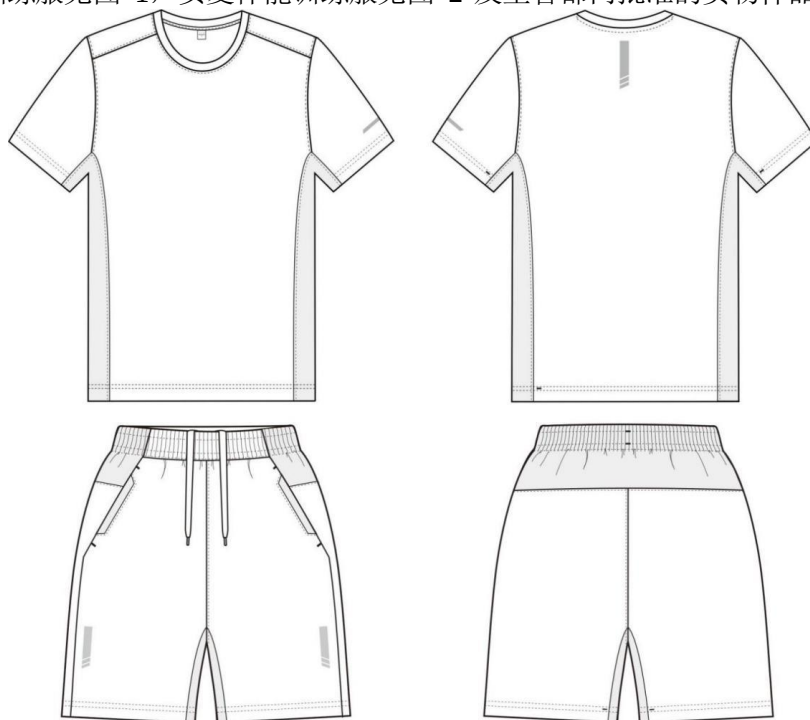


图 1 男夏体能训练服

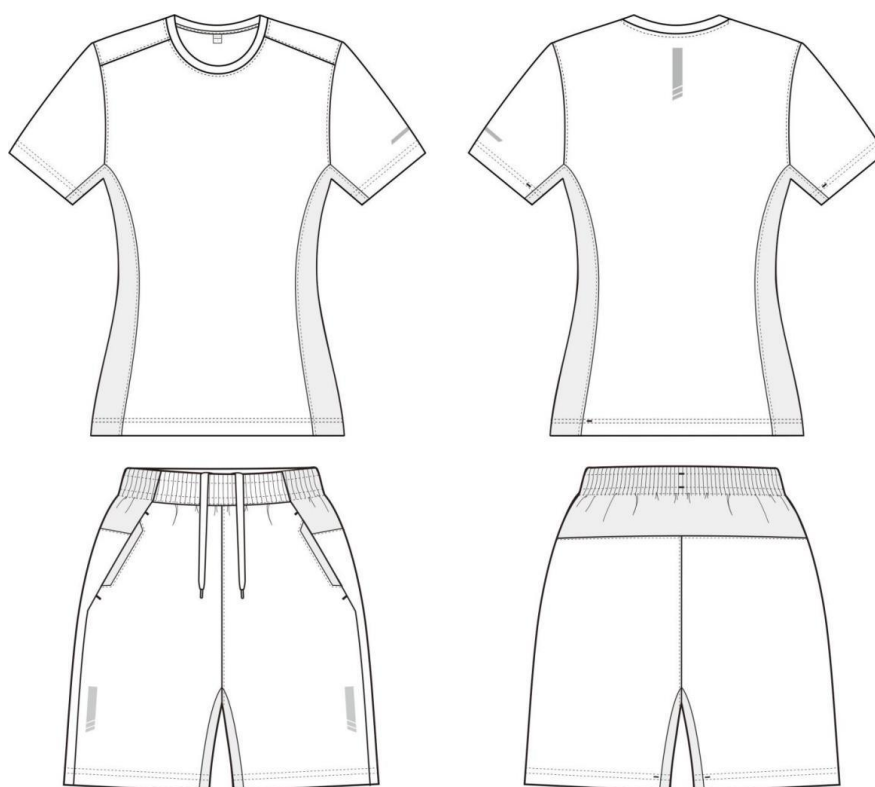


图 2 女夏体能训练服

4.2 号型与规格

以中间标准体为基础，相同身高时胸围以 6cm、腰围以 7cm 分档，不同身高按 5.4 系列组成。男夏体能训练服规格尺寸见表 1，女夏体能训练服规格尺寸见表 2。男夏体能训练服规格尺

寸测量位置见图 3，女夏体能训练服规格尺寸测量位置见图 4。

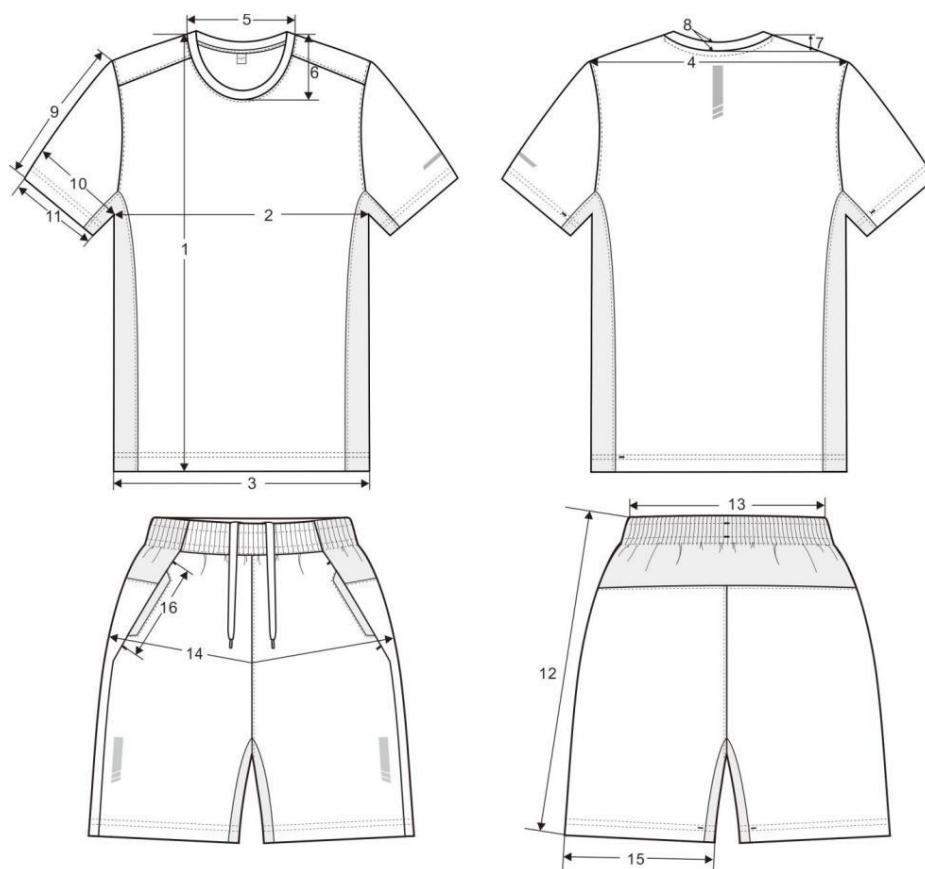


图 3 男夏体能训练服尺寸测量位置

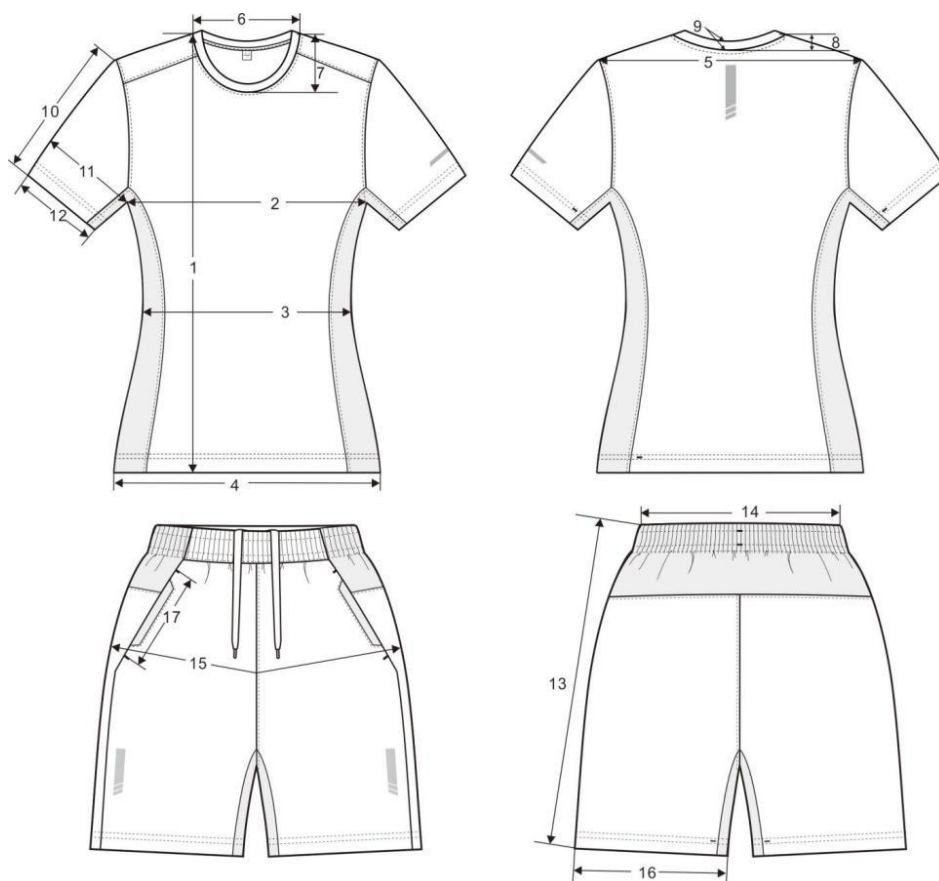


图 4 女夏体能训练服尺寸测量位置

表1 男夏体能训练服成品尺寸与极限偏差单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4(系列)档差	极限偏差(±)	
	上衣号型	175/90	175/96	175/102			
	裤子号型	175/79	175/86	175/93			
1	前衣长	72.0			73.0	2.0	1.5
2	胸围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0	
3	下摆围	100.0	106.0	112.0	4.0	2.0	
4	肩宽	44.3	45.8	47.3	1.2	1.0	
5	领宽	19.5			20.5	—	1.0
6	前领深	12.5			13.0	—	0.5
7	后领深	2.0				—	0.3
8	领高	1.5				—	0.3
9	袖长	23.0				1.0	0.5
10	袖根肥	20.2	21.0	21.8	0.7	0.5	
11	袖口肥	17.0	17.5	18.0	0.5	0.5	
12	裤长	50.0				1.5	1.5
13	裤腰围	70.0	76.0	82.0	4.0	2.0	
14	臀围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0	
15	裤脚口	30.0	31.0	32.0	1.0	1.0	
16	裤袋口长	17.0				—	0.5
领宽：净胸围 88 及以下为 18.5；90-98 为 19.5；100-108 为 20.5；110-118 为 21.5；120-128 为 22.5							
前领深：净胸围 88 及以下为 12.0；90-98 为 12.5；100-108 为 13.0；110-118 为 13.5；120-128 为 14.0							
注 1：前衣长尺寸含过肩量 5.0。							
注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。							

表2 女夏体能训练服成品尺寸与极限偏差单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档 差	极限 偏差 (±)
	上衣号型	165/86	165/92	165/98		
	裤子号型	165/70	165/77	165/84		
1	前衣长	63.0		64.0	2.0	1.5
2	胸围	94.0	100.0	106.0	4.0	2.0
3	中腰围	86.0	92.0	99.0	4.0	2.0
4	下摆围	96.0	102.0	108.0	4.0	2.0
5	肩宽	38.0	39.2	40.4	1.0	1.0
6	领宽	18.5		19.5	—	1.0
7	前领深	11.0		11.5	—	0.5
8	后领深	2.0			—	0.3
9	领高	1.5			—	0.3
10	袖长	19.0			1.0	0.5
11	袖根肥	17.1	17.9	18.7	0.7	0.5
12	袖口肥	15.5	16.0	16.5	0.5	0.5
13	裤长	48.5			1.5	1.5
14	裤腰围	64.0	70.0	76.0	4.0	2.0
15	臀围	100.0	106.0	112.0	4.0	2.0
16	裤脚口	26.0	27.0	28.0	1.0	1.0
17	裤袋口长	15.0			—	0.5
领宽：净胸围 82 及以下为 17.5；84-92 为 18.5；94-102 为 19.5；104-112 为 20.5；114-122 为 21.5						
前领深：净胸围 82 及以下为 10.5；84-92 为 11.0；94-102 为 11.5；104-112 为 12.0；114-122 为 12.5						
注 1：前衣长尺寸含过肩量 5.0。						
注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

4.3 材料

材料规格、要求及用途应符合表 3 规定。

材料名称	规格	执行标准	用途
针织双面布	100%涤纶，克重：145g/m ² ，原纱吸排	按标样及附录 A	上衣、领子、后领口贴条
尼龙四面弹平纹布	88%锦纶、12%氨纶，克重：145g/m ²	按标样及附录 B	裤前腰、大身、袋布面
蝴蝶网眼布	95%涤纶、5%氨纶，克重：150g/m ²	按标样及附录 C	腋下拼接
双面鸟眼布	100%涤纶，克重：145g/m ² ，幅宽 160cm	按标样及附录 D	底裆布、裤后上片、袋口贴条
经编布	40D/24F，克重：96g/m ² ±5	按标样	袋布里
反光标识	玻璃微珠	按标样	袖口、后领、裤侧
松紧带	宽：4.3cm，白色	FZ/T 63006-2010	裤腰
弹力粘合衬	100%涤 65g/m ²	按标样	裤腰锁眼位、袋口贴条
空心扁型涤纶绳	扁型两端包子弹头	按标样	裤腰抽绳
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836-2007	缝纫
号型标志	白色印刷胶条	按标样	产品标志
产品名称、洗涤维护标志	丝织缎带	按标样	产品标志
单面白板纸	—	QB/T 2250-2005	内包装
聚碳卡子	厚 3mm，长 40mm	按标样	整叠固定用
聚乙烯薄膜塑料袋	反面胶条封口	QB/T 2461-1999	内包装

4.4 裁片纱向

裁片纱向应符合表 4 规定。单位：厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
上衣面料	前衣片	直	以前中线为准 1.0	—
	后衣片	直	以后中线为准 1.0	—
	袖子	直	以袖中线为准 1.0	—
	领子	横	长直边顺横向 1.0	—
	领口贴条	横	长直边顺横向 1.0	—
上衣拼接布	腋下片	直	长直边顺直向 1.0	—
裤子面料	前裤片	经	以裤中线为准 1.0	—
	后裤片	经	以裤中线为准 1.0	—
	裤前腰	纬	长直边顺纬纱 1.0	—
	袋布面	经	长直边顺经纱 1.0	—
裤子拼接布	裤后上片	横	长直边顺横向 1.0	—
	底裆布	直	长直边顺直向 1.0	—
	袋口贴条	直	长直边顺直向 1.0	—
袋布	袋布里	直	长直边顺直向 1.0	—

4.5 针距

各种缝纫针距要求应符合表 5 规定。

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3cm	缝纫定位准确，距边宽窄一致，线路顺直，松紧适度，首尾回针，结合牢固
	暗线		
四线包缝		9 针/3 cm~11 针/3cm	环缝宽不小于 0.6cm，切边宽不大于 0.2cm
双针三线绷缝		12 针/3 cm~14 针/3cm	双针间距 0.6cm
套结		28 针/结	结长按工艺要求，宽度 0.15cm~0.2cm

4.6 缝制工艺

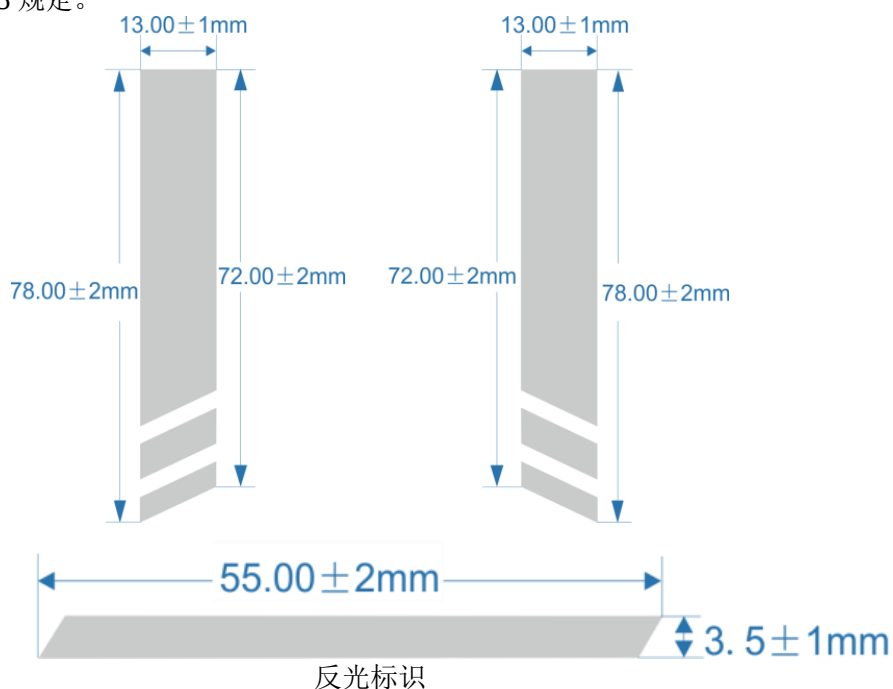
缝制工艺要求应符合表 6 规定。单位：厘米

部位	工序名称		缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
上衣	领子	拼领条	0.8	暗线一道	—	劈缝
		绱领子	0.6	四线环缝一道	—	吃势均匀，缝头倒向身
		压领口明线	—	明线一道	0.1	明线压在大身上
	后领口贴条	绱后领口贴条	0.7	暗线一道	—	贴条宽窄一致
		压后领口贴条明线	—	明线一道	0.1	领口沿条净宽 0.8，后领口正中夹号型标
	肩缝	合肩缝	0.6	四线环缝一道	—	后肩加弹力加固条
		压肩缝明线	—	明线一道	0.1	缝头倒向后身
	袖子	绱袖	0.6	四线环缝一道	—	—
		压袖笼明线	—	明线一道	0.1	缝头倒向大身，明线压在大身上
	腋下片与大身和袖子结合		0.6	四线环缝各一道	—	左后腋下缝距底边 9.0~11.0，夹绱洗涤标签
	压侧片明线		—	明线一道	0.1	明线压在侧片上
	袖口边、底边折边		—	双针绷缝一道	2.5	首尾线迹重合 2.0~3.0，两线相距 0.6，毛茬不外露
	袖口、底边绷缝线收尾处打结		—	28 针套结	—	在首尾线迹重合处，两线之间打横结一个，结长 0.8~1.0
饰条	压烫反光标识		—	—	—	上衣后领口、左袖片、裤前侧缝处按标印压烫标识
短裤	袋口贴条与裤片结合		0.8	暗线一道	—	转角剪口，正面平服
	绱袋布里		0.8	暗线一道 明线一道	0.1	明线压在袋布上，不扎透面，面吐 0.1
	压袋口贴条明线		—	明线一道	0.1	明线压在裤片上，扎透袋布里
	合袋布		0.6	四线环缝一道	—	—
	打袋口结		—	28 针套结	—	按袋口位置，上下端各打横结一个，结长 0.8~1.0
	合底裆布		0.6	四线环缝各一道	—	缝头向后倒
	合前、后裆		0.6	四线环缝一道	—	缝头倒向左裤片
	压裆缝明线		—	明线一道	0.1	明线压在左裤片上
	合后上、下片		0.6	明线一道 四线环缝一道	0.1	缝头倒向下片，明线压在下片上

部位	工序名称		缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
	前腰与前片结合		1.0	暗线一道	—	缝头向上倒
	合侧缝		0.6	四线环缝一道	—	缝头向后倒
	锁裤腰抽绳眼		—	锁眼	—	在双针双链缝线之间，腰面抻平距腰里前裆 2.5，左右各锁竖眼一个，眼大 1.1
短裤	裤腰松紧带	松紧带拼接	—	扎线两道	—	搭接量 1.5，两线相距 0.4，每道线扎线 2~3 道
		绱裤腰松紧带	—	双针链缝三道	—	后中缝处起针，裤腰里下口折光，首尾重线 2.0~4.0，第一道距腰边 1.0，第一道与第二道间距 1.8，第二道与第三道线间距 1.0，裤号型标志与洗涤标志叠加钉在后中。
缝制	裤腰打结		—	28 针套结	—	在腰口三道首尾线迹重合处，各打横结一个，结长 0.8~1.0，结子打住收尾线头
	脚口折边		—	双针绷缝一道	2.5	裤后身下裆缝处起针，下裆缝向后首尾线迹重合 2.0~3.0，两线相距 0.6，毛茬不外露
	脚口绷缝处打结		—	28 针打结	—	裤后片下裆缝向后 0.5~1.0，两线之间各打横结一个，结长 0.8~1.0

4.7 标志

标志要求应符合图 5 规定。



5 外观质量

5.1 基本要求

产品应平服、整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。

5.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，每个独立部位只允许一处疵点。

5.3 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

5.4 成品内在质量

附录 A 针织双面布

序号	项目		标准值	试验方法	
1	纤维含量（%）		100%涤纶	FZ/T 01057-2007、GB/T 2910-2009	
2	平方米干燥重量（g/m²）		145±10	FZ/T 70010-2006	
3	顶破强力（N）≥		600	GB/T 19976-2005	
4	甲醛含量（mg/Kg） ≤		75	GB/T 2912.1-2009	
5	pH 值		5.0～8.5	GB/T 7573-2009	
6	起球（级） ≤		4	GB/T 4802.1-2008	
7	耐光色牢度≥	变色	4	GB/T 8427-2008 方法 3	
8	耐水色牢度（级） ≥	变色	3-4	GB/T 5713-2013	
		沾色	3-4		
9	耐皂洗色牢度（级） ≥	变色	3-4	GB/T 3921-2008	
		沾色	3-4		
10	耐汗渍色牢度（级） ≥	变色	3-4	GB/T 3922-2013	
		沾色	3-4		
11	耐摩擦色牢度（级） ≥	干摩沾色	3-4	GB/T 3920-2008	
		湿摩沾色	3		
12	水洗后扭斜率（%） ≤		3	GB/T 8629-2017	
13	水洗尺寸变化率（%）	直向	-2～+1	GB/T 8629-2017、GB/T 8628-2013、GB/T 8630-2013	
		横向	-2～+1		
14	耐光、汗复合色牢度（级） ≥	酸汗变色	4	GB/T 14576-2009	
		碱汗变色	4		
15	吸湿速干性	吸水率≥		220	GB/T 21655.1-2008 8.1
		滴水扩散时间≤		1	GB/T 21655.1-2008 8.2
		蒸发速率≥	洗前	0.2	GB/T 21655.1-2008 8.3
			洗后	0.16	GB/T 21655.1-2008 8.3
		芯吸高度（mm/30min） ≥	纵向	120	GB/T 21655.1-2008 8.4
			横向	100	

附录B 尼龙四面弹平纹布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		88%锦纶、12%氨纶	FZ/T 01057-2007、GB/T 2910-2009、FZ/T 01095-2002
2	平方米干燥重量 (g/m ²)		145±10	FZ/T 70010-2006
3	顶破强力 (N) ≥		600	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.1-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		4	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度≥	变色	4	GB/T 8427-2008 方法 3
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩沾色	3	
12	水洗尺寸变化率 (%)	直向	-2~+1	GB/T 8629-2017、GB/T 8628-2013、GB/T 8630-2013
		横向	-2~+1	
13	耐光、汗复合色牢度 (级) ≥	酸汗变色	3-4	GB/T 14576-2009
		碱汗变色	3-4	
14	吸湿速干性	吸水率≥	220	GB/T 21655.1-2008 8.1
		滴水扩散时间≤	1	GB/T 21655.1-2008 8.2
		蒸发速率≥	0.2	GB/T 21655.1-2008 8.3
		芯吸高度 (mm/30min) ≥	纵向 120	GB/T 21655.1-2008 8.4
			横向 100	

附录C 蝴蝶网眼布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		95%涤纶、5%氨纶	FZ/T 01057-2007、FZ/T 01095-2002、GB/T 2910-2009
2	平方米干燥重量 (g/m ²)		150±10	FZ/T 70010-2006
3	顶破强力 (N) ≥		200	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.1-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		3	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度≥	变色	4	GB/T 8427-2008 方法 3
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩沾色	3	

附录D 双面鸟眼布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		100%涤纶	FZ/T 01057-2007、GB/T 2910-2009
2	平方米干燥重量 (g/m ²)		145±10	FZ/T 70010-2006
3	顶破强力 (N) ≥		400	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.1-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		3	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度≥	变色	4	GB/T 8427-2008 方法 3
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	3-4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩沾色	3	

防晒衣技术规范

1 范围

本标准规定了防晒衣的要求、检验(试验)方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于防晒衣的生产、检验和订购等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4669-2008 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

GB/T 4802.1-2008 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 14576-2009 纺织品色牢度试验耐光、汗复合色牢度

GB/T 23319.2-2009 纺织品洗涤后扭斜的测定第 2 部分：机织物和针织物

GB/T 8628-2013 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 8427-2019 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 4669-2008 纺织品机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析方法

GB/T 18830-2009 纺织品防紫外线性能的评定

GB/T 12704.1-2009 纺织品织物透湿性试验方法第 1 部分：吸湿性

GB/T 6836-2007 缝纫线

FZ/T 01057-2007 纺织纤维鉴别试验方法

QB/T 2461-1999 包装用降解聚乙烯薄膜

3 产品分类

防晒衣分为男防晒衣、女防晒衣。

4 要求

4.1 样式

男防晒衣见图 1，女防晒衣见图 2 及主管部门批准的实物样品

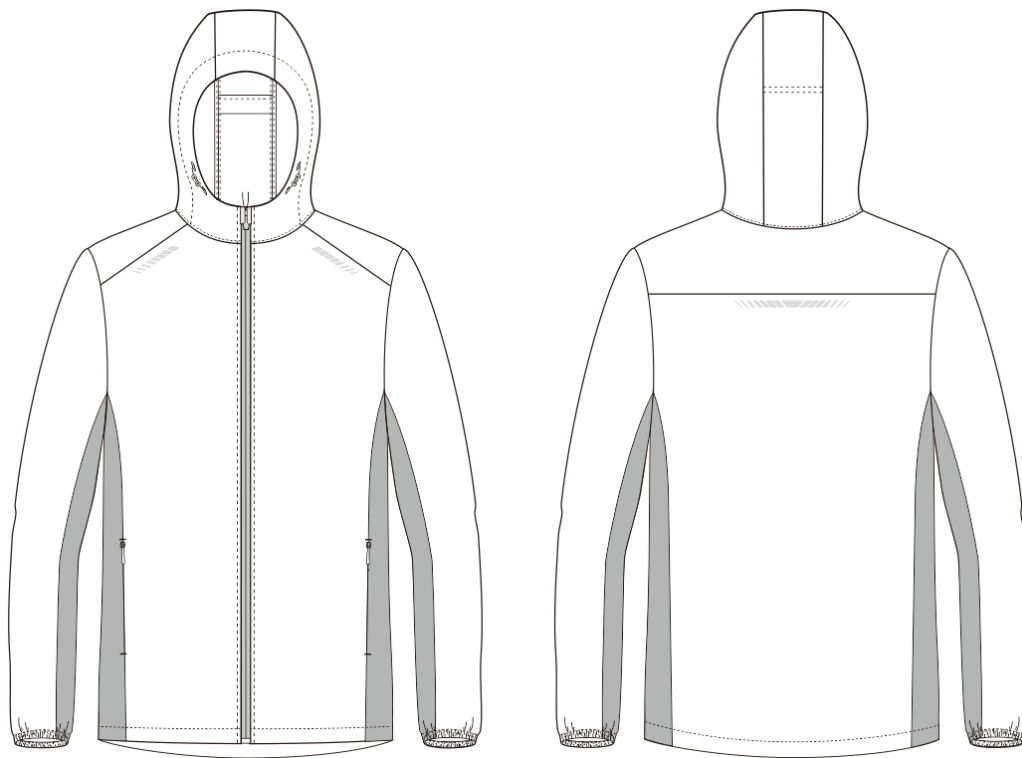


图 1 男防晒衣



图 2 女防晒衣

4.2 号型与规格

以中间标准体为基础，相同身高时胸围以 6cm 分档，不同身高按 5.4 系列组成。男防晒衣规格尺寸见表 1，女防晒衣规格尺寸见表 2。男防晒衣规格尺寸测量位置见图 3，女防晒衣规格尺寸测量位置见图 4。

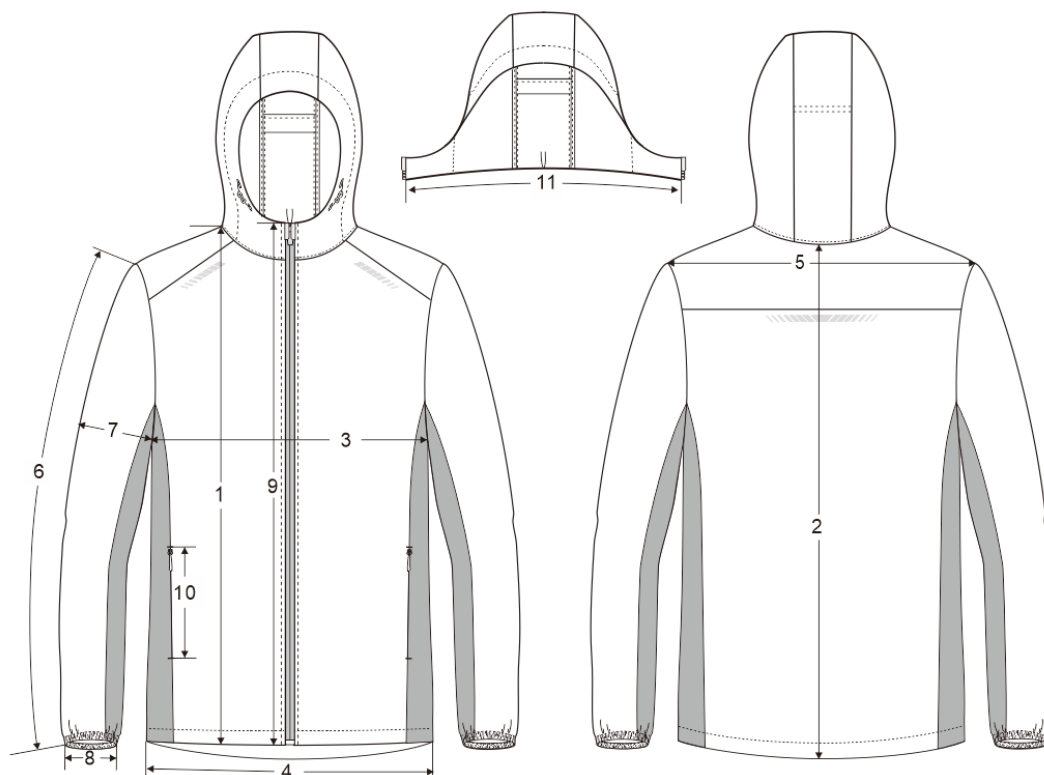


图 3 男防晒衣尺寸测量位置

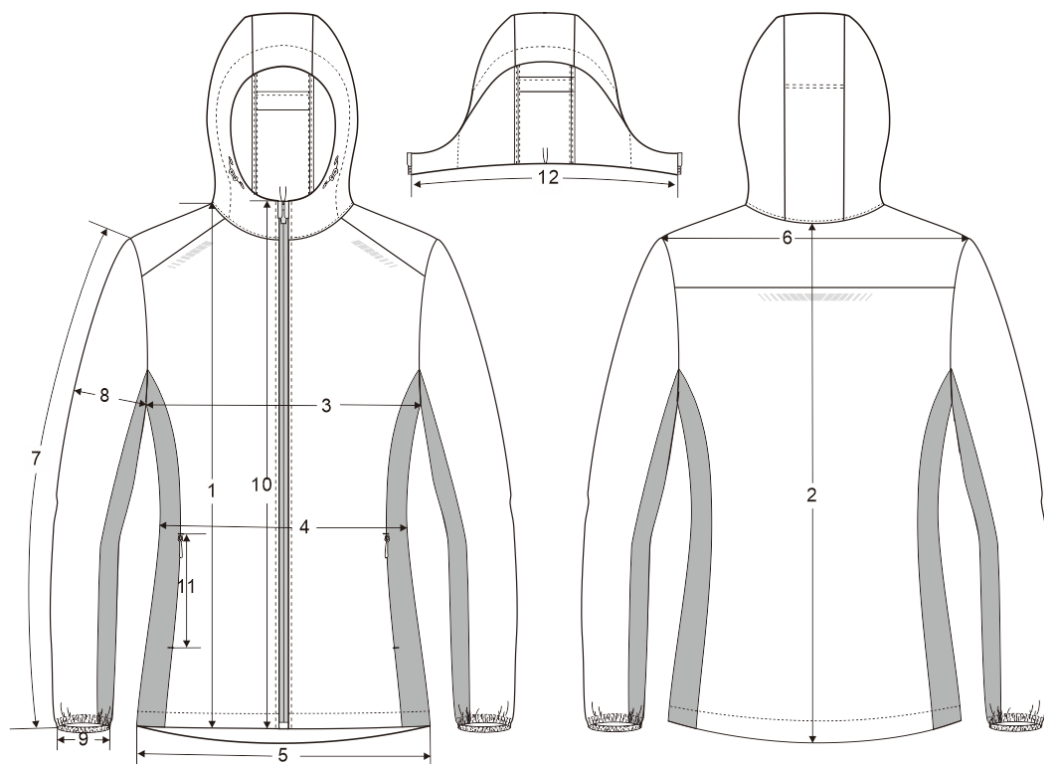


图 4 女防晒衣尺寸测量位置

表 1 男防晒衣尺寸与极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系 列) 档 差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
1	前衣长	71.0		71.5	2.0	1.5
2	后中长	72.0		72.5	2.0	1.5
3	胸围	110.0	116.0	122.0	4.0	2.0
4	下摆围	106.0	112.0	118.0	4.0	2.0
5	肩宽	47.5	49.0	50.5	1.2	1.0
6	袖长	63.5			1.5	1.0
7	袖根肥	21.2	22.0	22.8	0.7	0.5
8	袖口肥	11.0		12.0	—	0.5
9	门襟拉链	67.0			—	1.0
10	侧袋口长	17.0			—	0.5
11	帽下口围	51.0		53.0	—	1.0
袖口肥：净胸围 88 及以下为 10.0；90-98 为 11.0；100-108 为 12.0；110-118 为 13.0；120-128 为 14.0 帽下口围：净胸围 88 及以下为 49.0；90-98 为 51.0；100-108 为 53.0；110-118 为 55.0；120-128 为 57.0						
注 1：前衣长尺寸含过肩量。 注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

表 2 女防晒衣尺寸与极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系 列) 档 差	极限偏差 (±)
	上衣号型	165/86	165/92	165/98		
1	前衣长	63.0		63.5	2.0	1.5
2	后中长	65.5		66.0	2.0	1.5
3	胸围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0
4	中腰围	94.0	100.0	107.0	4.0	2.0
5	下摆围	104.0	110.0	116.0	4.0	2.0
6	肩宽	39.5	40.7	41.9	1.0	1.0
7	袖长	60.0			1.5	1.0
8	袖根肥	19.0	19.8	20.6	0.7	0.5
9	袖口肥	10.0		11.0	—	0.5
10	门襟拉链	60.0			—	1.0
11	侧袋口长	15.0			—	0.5
12	帽下口围	47.0		49.0	—	1.0
袖口肥：净胸围 82 及以下为 9.0；84-92 为 10.0；94- 102 为 11.0；104- 112 为 12.0；114- 122 为 13.0 帽下口围：净胸围 82 及以下为 45.0；84-92 为 47.0；94- 102 为 49.0；104- 112 为 51.0；114- 122 为 53.0						
注 1：前衣长尺寸含过肩量。 注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

4.3 材料规格及用途

材料规格及用途应符合表 3 规定。

材料名称	规格	质量要求	用途
格纹布	100%锦纶，克重：44g/m ²	按标样及附录 A	衣身、袖子、帽子
色 1：藏青色	100%锦纶，冲孔	按标样	前后腋下、前后小袖片
色 2：柠檬黄			
涤纶高士缝纫线	2S94180	GB/T 6836-2007	缝纫、打结
YKK 尼龙拉链	3#反装，单开尾	按标样	门襟拉链
	隐形拉链		侧袋拉链
锦丝搭扣带	钩面：长 2.0cm×宽 1.0cm 绒面：长 2.0cm×宽 1.0cm	按标样	帽袋
反光标识	玻璃微珠	按标样	前、后过肩拼接缝下侧
松紧带	宽 2cm	按标样	袖口
调节扣	同样品	按标样	风帽、下摆
松紧绳	φ2mm	按标样	风帽、下摆
号型标志	白色印刷胶条	按标样	产品标志
产品名称、洗涤维护标志	丝织缎带	按标样	产品标志
聚乙烯薄膜塑料袋	反面胶条封口	QB/T 2461-1999	内包装

4.4 裁片纱向

裁片纱向应符合表 4 规定。单位：厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
面料	前片	经	以前中线为准 1.0	—
	后片	经	以后中线为准 1.0	—
	过肩	纬	下口顺纬纱 1.0	—
	前腋下片	经	长直边顺经纱 1.0	—
	后腋下片	经	长直边顺经纱 1.0	—
	前小袖片	经	长直边顺经纱 1.0	—
	后小袖片	经	长直边顺经纱 1.0	—
	袖片	经	以袖中线为准 1.0	—
	帽中片	经	长直边顺经纱 1.0	—
	帽袋盖	纬	长直边顺纬纱 1.0	—
	帽袋布	经	长直边顺经纱 1.0	—
	帽墙	经	长直边顺经纱 1.0	—
	帽檐贴边	经	长直边顺经纱 1.0	—
	袋布面、里	经	长直边顺经纱 1.0	—
	滚边条	斜	45°	—

4.5 针距

各种缝纫针距要求应符合表 5 规定。

项目	针距	质量要求
平缝	明线 暗线	12 针/3 cm～14 针/3cm
锁眼	不少于 30 针/眼	缝纫定位准确，距边宽窄一致，线路顺直，松紧适度，首尾回针，结合牢固
套结	28 针/结	正面尾结线头不超过 0.2cm
		结长按工艺要求，宽度 0.15cm～0.2cm

4.6 缝制工艺

缝制工艺要求应符合表 6 规定。

单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	要求
	压烫反光标识	—	—	—	前、后过肩拼接缝下侧按标印压烫标识
	帽口、下摆贴边锁眼	—	—	—	按标印锁眼，眼大 0.5
帽子	帽袋下口收裱	—	扎线一道	—	按标印，收阴裱
	帽袋口折边	0.8	明线一道	0.15	折边宽 1.5
	绱袋口魔术贴钩面	—	明线一周	0.2	按标印扎钉牢固
	帽袋布与帽中片结合	0.8	扎线一道	—	与帽中片底端对齐
	绱帽袋盖魔术贴绒面	—	明线一周	0.2	按标印扎钉牢固，不扎透袋盖
	绱帽袋盖	0.5	暗线一道 明线一道	0.6	袋盖宽 3.0，夹绱手提带，手提带宽 0.6，长 5.5，内间距 3.0
	帽袋盖与帽中固定	0.6	扎线一道	—	—
	帽中片与帽墙拼接	0.8	暗线一道 滚边一道	—	缝头倒向帽墙
	绱帽檐贴边	0.6	暗线一道 明线一道	0.15	不压透面，面吐 0.1
	压帽檐明线	0.8	明线一道	0.1	按标印扣压，内穿松紧绳外加双眼调节扣
	绱帽子	0.8	暗线一道 明线一道 滚边一道	0.15	明线压在帽子上，明线压住帽口贴边，缝头折净，后中夹绱号型标签和挂衣袂，挂衣袂宽 0.6，长 7.0，内间距 4.0
侧袋	前片、前侧片网眼与拉链结合	1.5	扎线一道	—	按标印
	袋布里与拉链结合	0.8	暗线一道 明线一道	—	反面扎住袋布
	合袋布上口	0.6	暗线一道 明线一道	0.5	齐子口
	袋布面与拉链结合	1.5	暗线一道 滚边一道	—	滚边宽 0.6，
	袋口打结	—	28 针打结	—	袋口上下两端打结，结长 0.6~0.7
前后身结合	前片与过肩拼接	0.8	暗线一道 滚边各一道	—	缝头向上倒
	前片与前侧网眼拼接	0.8	暗线一道 滚边一道	—	缝头倒向前片，袋口下段缝头 1.5
	过肩与后片拼接	0.8	暗线一道 滚边一道	—	缝头向上倒
	后片与后侧网眼拼接	0.8	暗线一道 滚边一道	—	缝头倒向后片
袖子	袖子与腋下网眼拼接	0.8	暗线各一道 滚边各一道	—	缝头倒向袖片
	绱袖子	0.8	暗线一道 滚边一道	—	缝头倒向袖子
	合袖底缝、侧缝	0.8	暗线一道 滚边一道	—	缝头倒向后身，左侧缝距底边 9.0~11.0 处夹绱洗涤标签，两侧距底边 4.0~5.0 处夹绱下摆抽绳固定袂，袂宽 0.6，对折长 2.0，袂对折距中处扎线 3~5 道
	松紧带拼接	—	扎线两道	—	搭接量 1.5，两线相距 0.4，每道线扎线 2~3 道
	袖口折边	0.8	明线一道	0.15	折边宽 2.0，里口折净，明线扎住松紧带

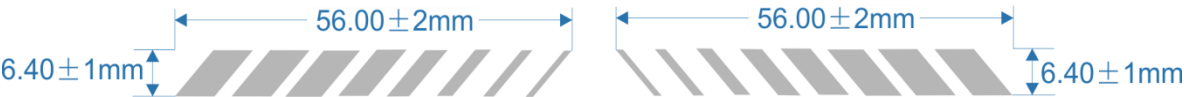
下摆	下摆贴边拼接	0.8	暗线一道	—	劈缝
	绱下摆贴边	0.6	暗线一道 明线一道	0.15	不压透面，面吐 0.1
	压下摆贴边明线	0.8	明线一道	0.15	按标印扣压，贴边宽 2.5，内穿松紧绳外加双眼调节扣和手柄
门襟	钩、压门襟挡布	0.6	暗线一道 扎线一道	—	拉链挡布居中对折夹拉链扎钉
	绱门襟拉链	1.0	暗线一道 明线一道 滚边一道	0.15	上至帽前挡上口齐，下至底边齐

4.7 标志

标志采用热转移印，颜色按实物样，反光标识图样按图 5、6、7 规定，位置参照款式图 1、2 规定。



图 5 后背标志



图

6 左肩标志图 7 右肩标志图

5 外观质量

5.1 基本要求

产品应平服、整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。

5.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，每个独立部位只允许一处疵点。

5.3 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

5.4 成品内在质量

附录 A 格纹布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		100%锦纶	FZ/T 01057-2007、 GB/T 2910-2009
2	平方米干燥重量 (g/m ²)		40±10	GB/T 4669-2008 方法 6
3	顶破强力 (N)		300	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.1-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		4	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度≥	变色	4	GB/T 8427-2019
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 5713-2013
		沾色	3-4	
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3921-2008
		沾色	3-4	
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	4	GB/T 3922-2013
		沾色	3-4	
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩	3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩	3	
12	水洗尺寸变化 率 (%) ≥	经向	-2.5~+1.5	GB/T 8629-2017、 GB/T 8628-2013、 GB/T 8630-2013
		纬向	-2.5~+1.5	
13	耐光、汗复合色 牢度 (级) ≥	酸汗变色	4	GB/T 14576-2009
		碱汗变色	4	
14	防紫外线性能		日光紫外线透射比 T(UVA): <5%	GB/T 18830-2009
			日光紫外线透射比 T(UVB): <5%	
			紫外线防护系数 UPF: >40	
15	透湿率[g/(m ² ·24h)] ≥		3000	GB/T 12704.1-2009

长袖POLO衫技术规范

1 范围

本标准规定了长袖 POLO 衫的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于长袖 POLO 衫的生产、检验和订购等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4802.1-2008 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 14576-2009 纺织品色牢度试验耐光、汗复合色牢度

GB/T 8427-2008 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628-2013 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 6836-2007 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

FZ/T 01057-2007 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 70010-2006 针织物平方米干燥重量的测定

FZ/T 01095-2002 纺织品氨纶产品纤维含量的试验方法

QB/T 2250-2005 单面白纸板

QB/T 3637-1999 不饱和聚酯树脂纽扣

QB/T 2461-1999 包装用降解聚乙烯薄膜

3 产品分类

长袖 POLO 衫分为男长袖 POLO 衫、女长袖 POLO 衫。

4 要求

4.1 样式

男长袖 POLO 衫见图 1，女长袖 POLO 衫见图 2 及主管部门批准的实物样品。

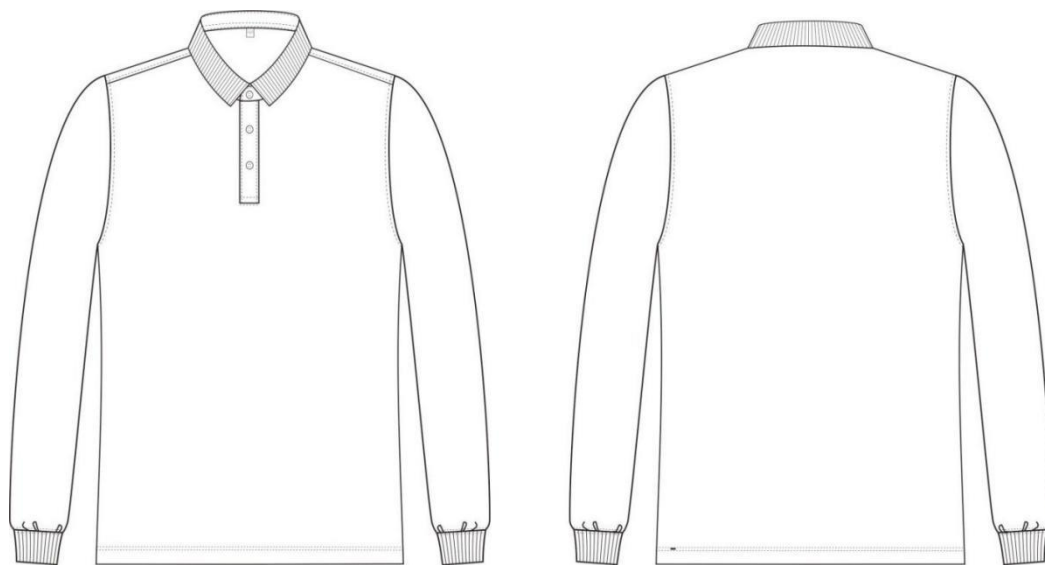


图 1 男长袖 POLO 衫

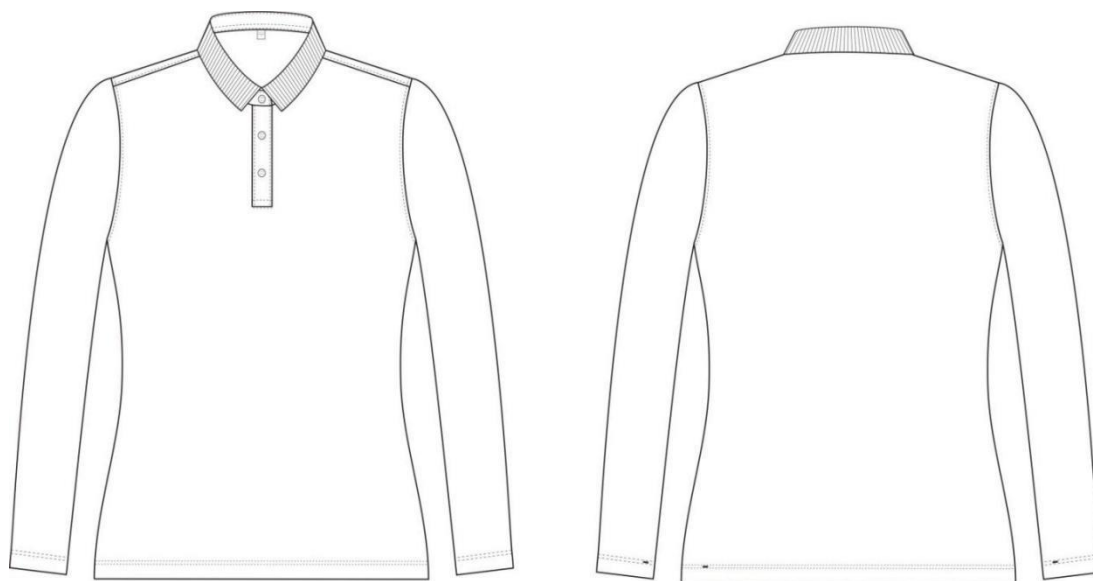


图 2 女长袖 POLO 衫

4.2 号型与规格

以中间标准体为基础，相同身高时胸围以 6cm 分档，不同身高按 5.4 系列组成。男长袖 POLO 衫规格尺寸见表 1，女长袖 POLO 衫规格尺寸见表 2。男长袖 POLO 衫规格尺寸测量位置见图 3，女长袖 POLO 衫规格尺寸测量位置见图 4。

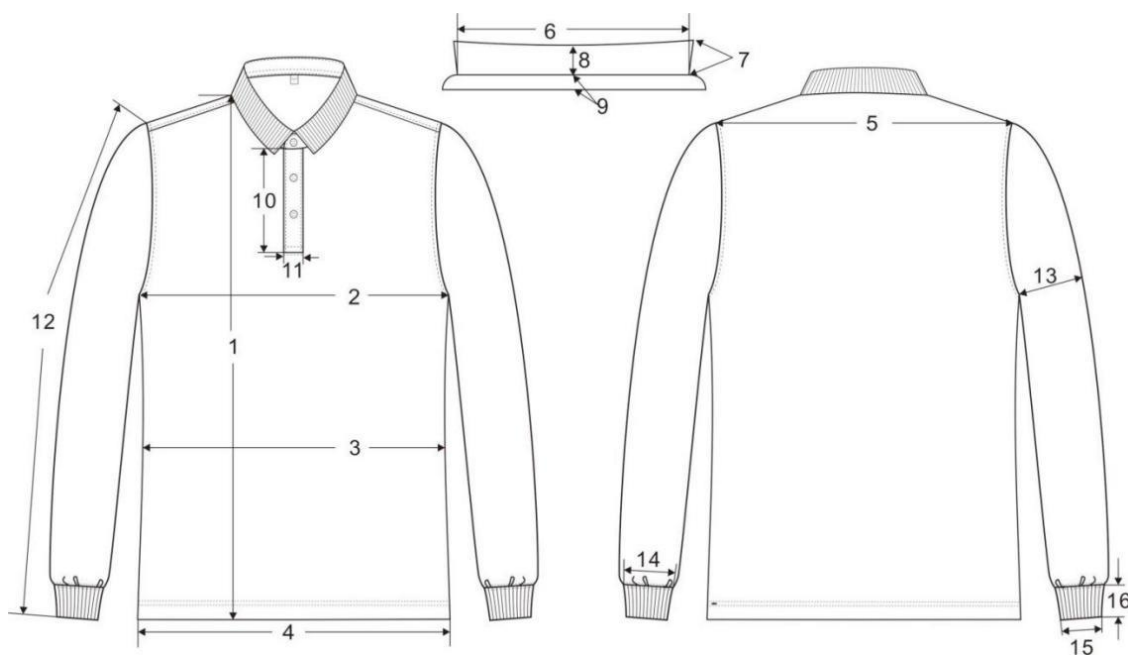


图 3 男长袖 POLO 衫尺寸测量位置

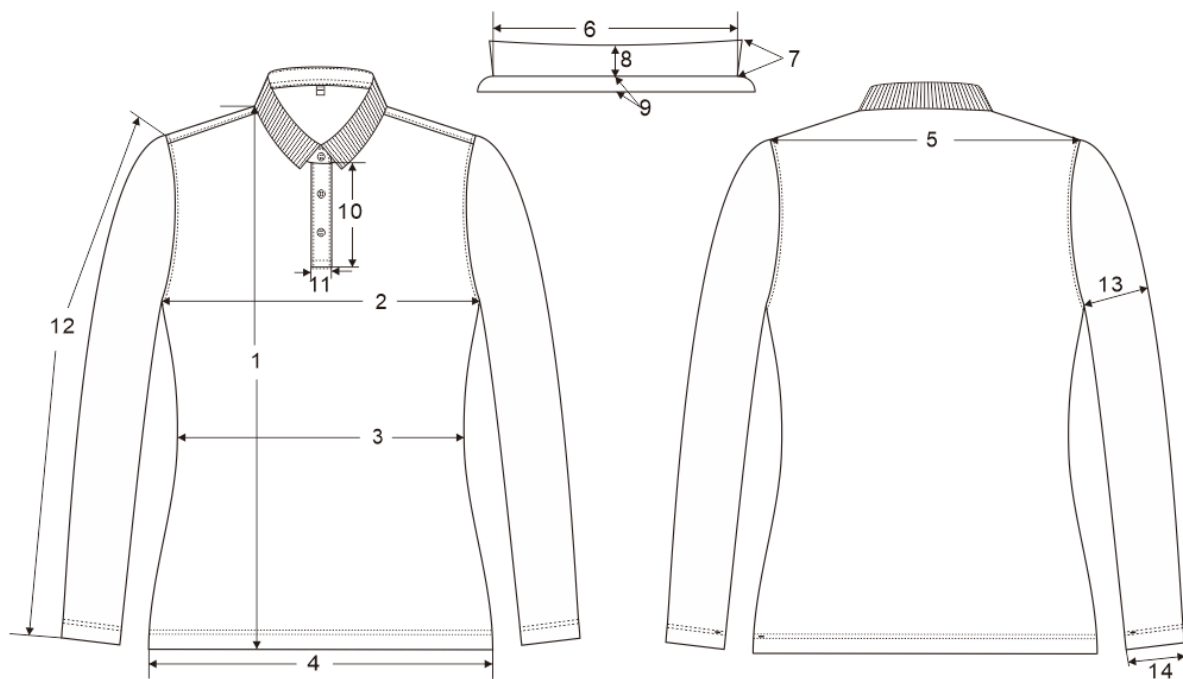


图 4 女长袖 POLO 衫尺寸测量位置

表 1 男长袖 POLO 衫成品尺寸与极限偏差单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
1	前衣长	72.0		73.0	2.0	1.5
2	胸围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0
3	中腰围	98.0	104.0	110.0	4.0	2.0
4	下摆围	100.0	106.0	112.0	4.0	2.0
5	肩宽	44.3	45.8	47.3	1.2	1.0
6	领长	42.0	43.0	44.5	—	0.7

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系 列) 档 差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
7	翻领前宽	5.2			—	0.3
8	翻领后宽	4.4			—	0.3
9	座领后宽	2.8			—	0.2
10	门襟长	14.0			—	0.5
11	门襟宽	2.5			—	0.2
12	袖长	60.5			1.5	0.5
13	袖根肥	19.5	20.3	21.1	0.7	0.5
14	袖口肥（罗纹上 5）	13.2	13.5	13.8	0.3	0.5
15	袖口罗纹肥	9.0		9.5	—	0.5
16	袖口罗纹高	5.5			—	0.5
领长：净胸围 86 及以下为 41.0；88-92 为 42.0；94-98 为 43.0；100-104 为 44.5；106-110 为 46.0；112-116 为 47.0；118-122 为 48.0；124-132 为 49.0；134 及以上 50.0						
袖口罗纹肥：净胸围 88 及以下为 8.5；90-98 为 9.0；100-108 为 9.5；110-118 为 10.0；120-128 为 10.5						
注 1：前衣长尺寸含过肩量 2.0。						
注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

表 2 女长袖 POLO 衫成品尺寸与极限偏差 单位: 厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	165/86	165/92	165/98		
1	前衣长	63.0		64.0	2.0	1.5
2	胸围	94.0	100.0	106.0	4.0	2.0
3	中腰围	88.0	94.0	100.0	4.0	2.0
4	下摆围	98.0	104.0	110.0	4.0	2.0
5	肩宽	38.0	39.2	40.4	1.0	1.0
6	领长	37.0	38.0	39.0	—	0.7
7	翻领前宽	5.0			—	0.3
8	翻领后宽	4.2			—	0.3
9	座领后宽	2.6			—	0.2
10	门襟长	12.0			—	0.5
11	门襟宽	2.5			—	0.2
12	袖长	55.5			1.5	0.5
13	袖根肥	17.1	17.9	18.7	0.7	0.5
14	袖口肥	9.0	9.3	9.6	0.3	0.5
领长: 净胸围 82 及以下为 36.0; 84-88 为 37.0; 90-94 为 38.0; 96-100 为 39.0; 102-106 为 40.0; 108-112 为 41.0; 114-122 为 42.0; 124-132 为 43.0; 134 及以上为 44.0						
注 1: 前衣长尺寸含过肩量 2.0。						
注 2: 表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

4.3 材料规格及用途

材料规格及用途应符合表 3 规定。

材料名称	规格	执行标准	用途
丝光珠地针织布	棉 57%、涤纶 38%、氨纶 5%	按标样及附录 A	前片、后片、袖片、座领面、座领里、门襟、里襟
粘合衬	100%棉 90g/m ²	按标样	座领面、门襟、里襟
	100%棉 170g/m ²	按标样	座领里
色织扁机领	藏青色 100%棉	按标样	翻领
拉架罗纹（男）	棉 65% 涤 35%平方米干燥克重：250g/m ²	按标样	袖口
弹力加固条	宽 0.5cm	按标样	肩缝
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836-2007	缝纫
不饱和聚酯四眼扣	4 孔 φ11mm	按标样及 QB/T 3637-1999	领子、里襟
号型标志	白色印刷胶条	按标样	产品标志
产品名称、洗涤维护标志	丝织缎带	按标样	产品标志
单面白板纸	—	QB/T 2250-2005	内包装
聚碳卡子	厚 3mm，长 40mm	按标样	整叠固定用
聚乙烯薄膜塑料袋	反面胶条封口	QB/T 2461-1999	内包装

4.4 裁片方向

裁片纱向应符合表 4 规定。单位：厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
面料	前片	直	以前中线为准 1.0	—
	后片	直	以后中线为准 1.0	—
	座领面、里	直	长直边顺直向 1.0	—
	袖子	直	以袖中线为准 1.0	—
	门、里襟	直	长边顺直纱 1.0	—
罗纹	袖口	横	长直边顺横向	—
	翻领	横	长直边顺横向	—
粘合衬	座领面、里衬	斜	45°	—
	门襟、里襟衬	经	长边顺经纱 1.0	—

4.5 针距

各种缝纫针距要求应符合表 5 规定。

项目	针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3cm 缝纫定位准确，距边宽窄一致，线路顺直，松紧适度，首尾回针，结合牢固
	暗线	
四线包缝	9 针/3cm~11 针/3cm	环缝宽不小于 0.8cm，切边宽不大于 0.2cm
双针三线绷缝	12 针/3cm~14 针/3cm	双针间距 0.6cm
锁眼	不少于 40 针/眼	正面尾结线头不超过 0.2cm
钉扣	不少于 6 根线/眼	钉扣留余量 0.1~0.15cm，反面留扣结长 0.5cm~1.0cm

4.6 缝制工艺

缝制工艺要求应符合表 6 规定。单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
领子	扎座领里下口线	1.0	明线一道	0.8	正面扎线
	领结合	0.8	明、暗线各一道	0.1	明线压在座领上
	绱领子	0.8	明、暗线各一道	0.1	反面上坑 0.1~0.2, 后领口正中夹号型标
门襟	扎门里襟贴边	1.0	暗线各一道	—	两线相距 2.5, 剪开, 下端三角剪口。男式为左门襟, 女式为右门襟
	压门襟明线	—	明线一道	0.1	门襟贴一起压住, 门襟贴里口折光, 反面上坑 0.1~0.2
	压里襟明线	—	明线一道	0.1	里襟贴里口折光, 反面上坑 0.1~0.2
	压门襟底明线	—	明线一道	0.1	门、里襟底四线环缝一道, 平缝毛边固定
	压门襟下端明线	—	明线一道	0.7	距门襟底明线向上 0.7 横压一道, 压至门襟两侧明线处, 压时连里襟压住
肩缝	合肩缝	0.8	四线环缝一道	—	后肩加弹力加固条
	压肩缝明线	—	明线一道	0.4	缝头倒向后身
袖子	绱袖子	0.8	四线环缝一道 明线一道	0.4	袖吃势均匀, 缝头倒向身
	合袖底、腋下缝	0.8	四线环缝一道	—	缝头倒向后身, 左侧缝距底边 9.0~11.0, 夹洗涤标志
	袖口折边(女)	—	双针绷缝一道	2.5	首尾线迹重合 2.0~3.0, 两线相距 0.6, 毛茬不外露
	拼袖口罗纹(男)	0.8	暗线一道	—	劈缝
	绱袖口罗纹(男)	0.8	四线环缝一道	—	—
	压袖口罗纹明线(男)	—	平排双针	各 0.3	袖底缝起针, 袖口缝居中扎线
底边折边		—	双针绷缝一道	2.5	首尾线迹重合 2.0~3.0, 两线相距 0.6, 毛茬不外露
袖口、底边绷缝线收尾处打结		—	28 针套结	—	在首尾线迹重合处, 两线之间打横结一个, 结长 0.8~1.0

4.7 锁钉

锁钉要求应符合表 7 规定。单位：厘米

部位名称	扣眼尺寸	要求	
		锁眼	钉扣
领子	1.3	领头宽取中(男左女右), 距边 1.0 横锁直眼一个	与眼对正, 钉扣 1 粒
前襟	1.3	门襟宽取中(男左女右), 竖锁直眼 2 个	与眼对正, 里襟钉扣 2 粒

5 外观质量

5.1 基本要求

产品应平服、整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。

5.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，每个独立部位只允许一处疵点。

5.3 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

5.4 内在产品质量

附录 A 丝光珠地针织布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		57%棉、38%涤纶、5%氨纶	FZ/T 01057-2007、 GB/T 2910-2009、 FZ/T 01095-2002
2	干燥重量 (g/m ²)		190±15	FZ/T 70010-2006
3	顶破强力 (N) ≥		280	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.1-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		4	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度 ≥	变色	4	GB/T 8427-2008 方法 3
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	4	
		沾色	3-4	GB/T 5713-2013
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	4	
		沾色	3-4	GB/T 3921-2008
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	4	
		沾色	3-4	GB/T 3922-2013
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	
		湿摩沾色	3	GB/T 3920-2008
12	水洗后扭斜率 (%) ≤		3	GB/T 8629-2017
13	水洗尺寸变化率 (%)	直向	-3.0~+1.5	GB/T 8629-2017、 GB/T 8628-2013、 GB/T 8630-2013
		横向	-3.0~+1.5	
14	耐光、汗复合色牢度 (级) ≥	酸汗变色	4	GB/T 14576-2009
		碱汗变色	3-4	

短袖POLO衫技术规范

1 范围

本标准规定了短袖 POLO 衫的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于短袖 POLO 衫的生产、检验和订购等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4802.1-2008 纺织品织物起毛起球性能的测定第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 14576-2009 纺织品色牢度试验耐光、汗复合色牢度

GB/T 8427-2008 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628-2013 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 6836-2007 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

FZ/T 01057-2007 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 70010-2006 针织物平方米干燥重量的测定

FZ/T 01095-2002 纺织品氨纶产品纤维含量的试验方法

QB/T 2250-2005 单面白纸板

QB/T 3637-1999 不饱和聚酯树脂纽扣

QB/T 2461-1999 包装用降解聚乙烯薄膜

3 产品分类

短袖 POLO 衫分为男短袖 POLO 衫、女短袖 POLO 衫。

4 要求

4.1 样式

男短袖 POLO 衫见图 1，女短袖 POLO 衫见图 2 及主管部门批准的实物样品。

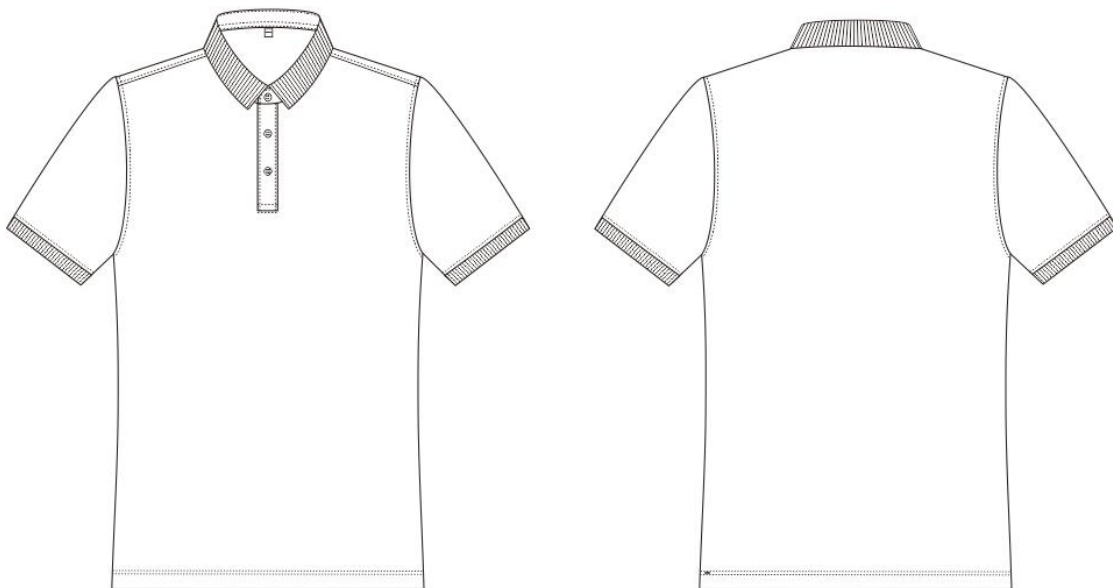


图 1 男短袖 POLO 衫

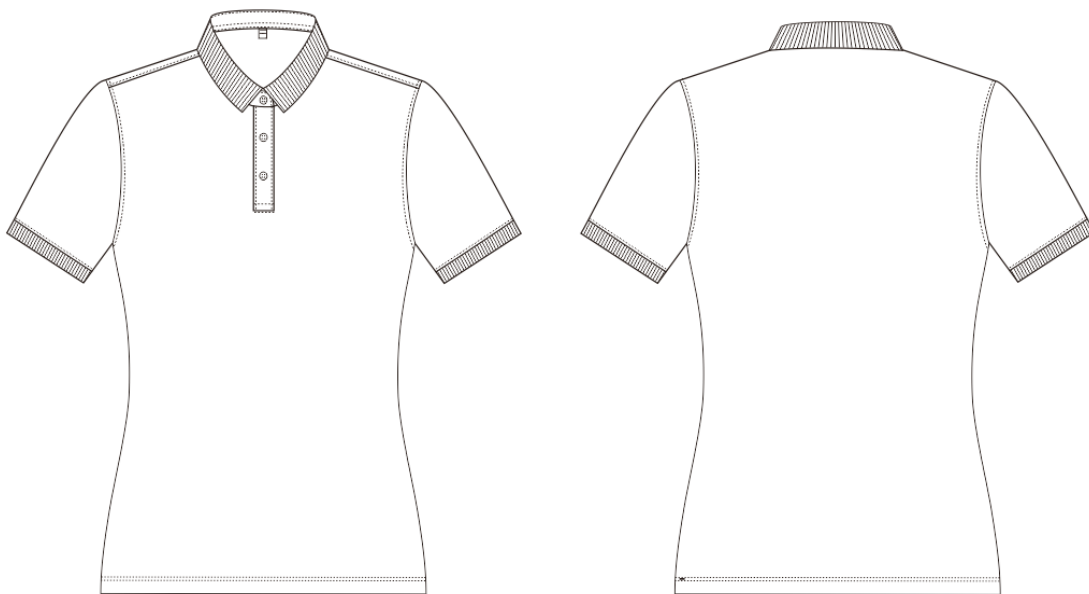


图 2 女短袖 POLO 衫

4.2 号型与规格

以中间标准体为基础，相同身高时胸围以 6cm 分档，不同身高按 5.4 系列组成。男短袖 POLO 衫规格尺寸见表 1，女短袖 POLO 衫规格尺寸见表 2。男短袖 POLO 衫规格尺寸测量位置见图 3，女短袖 POLO 衫规格尺寸测量位置见图 4。

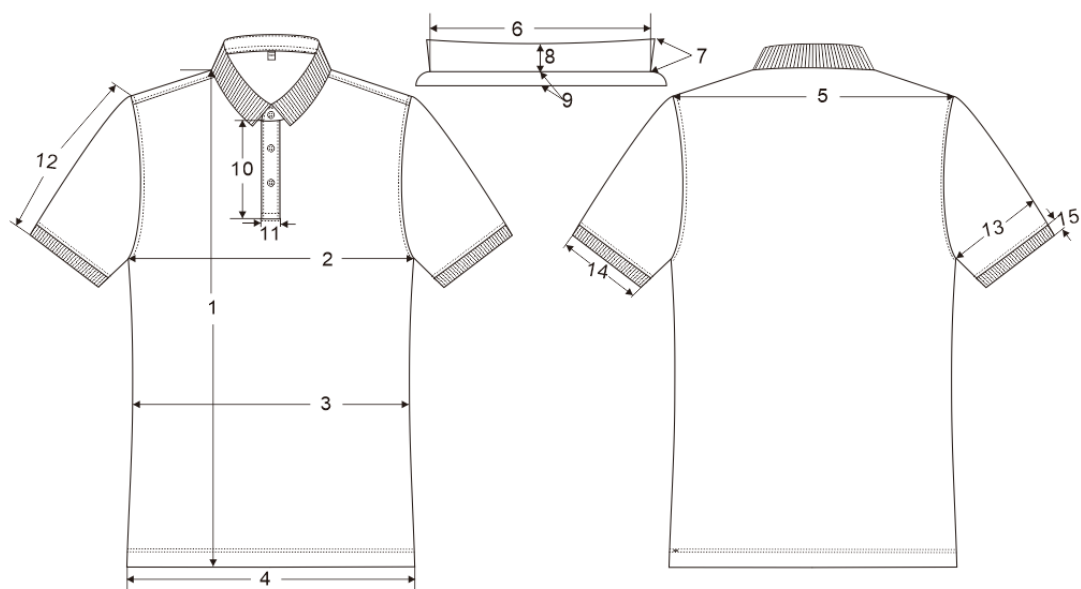


图 3 男短袖 POLO 衫尺寸测量位置

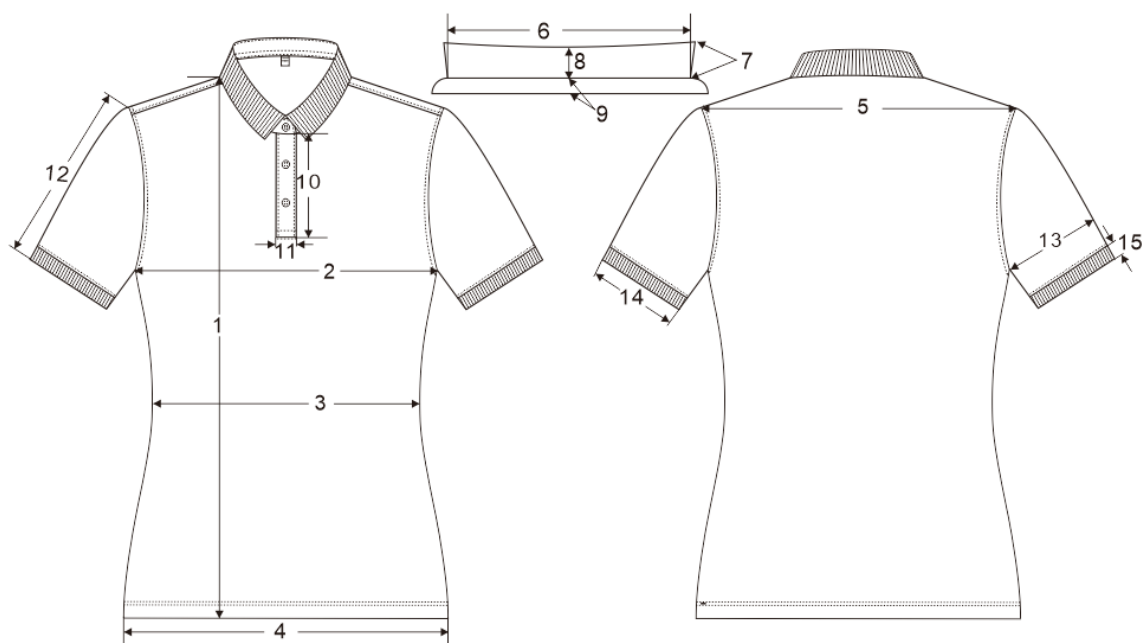


图 4 女短袖 POLO 衫尺寸测量位置

男短袖 POLO 衫成品尺寸与极限偏差单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系列)档差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
1	前衣长	72.0		73.0	2.0	1.5
2	胸围	102.0	108.0	114.0	4.0	2.0
3	中腰围	98.0	104.0	110	4.0	2.0
4	下摆围	100.0	106.0	112.0	4.0	2.0
5	肩宽	44.3	45.8	47.3	1.2	1.0
6	领长	42.0	43.0	44.5	—	0.7
7	翻领前宽	5.2			—	0.3
8	翻领后宽	4.4			—	0.3

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系 列) 档 差	极限偏差 (±)
	上衣号型	175/90	175/96	175/102		
9	座领后宽	2.8			—	0.2
10	门襟长	14.0			—	0.5
11	门襟宽	2.5			—	0.2
12	袖长	22.0			1.0	0.5
13	袖根肥	19.5	20.3	21.1	0.7	0.5
14	袖口肥	17.0	17.5	18.0	0.5	0.5
15	袖口罗纹高	1.8			—	0.2
领长：净胸围 86 及以下为 41.0；88-92 为 42.0；94-98 为 43.0；100-104 为 44.5；106-110 为 46.0；112-116 为 47.0；118-122 为 48.0；124-132 为 49.0；134 及以上 50.0						
注 1：前衣长尺寸含过肩量 2.0。						
注 2：表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

女短袖 POLO 衫成品尺寸与极限偏差单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸			5.4 (系 列) 档 差	极限偏差 (±)
	上衣号型	165/86	165/92	165/98		
1	前衣长	63.0		64.0	2.0	1.5
2	胸围	94.0	100.0	106.0	4.0	2.0
3	中腰围	88.0	94.0	100.0	4.0	2.0
4	下摆围	98.0	104.0	110.0	4.0	2.0
5	肩宽	38.0	39.2	40.4	1.0	1.0
6	领长	37.0	38.0	39.0	—	0.7
7	翻领前宽	5.0			—	0.3
8	翻领后宽	4.2			—	0.3
9	座领后宽	2.6			—	0.2
10	门襟长	12.0			—	0.5
11	门襟宽	2.5			—	0.2
12	袖长	19.0			1.0	0.5
13	袖根肥	17.1	17.9	18.7	0.7	0.5
14	袖口肥	15.5	16.0	16.5	0.5	0.5
15	袖口罗纹高	1.8			—	0.2
领长: 净胸围 82 及以下为 36.0; 84-88 为 37.0; 90-94 为 38.0; 96-100 为 39.0; 102-106 为 40.0; 108-112 为 41.0; 114-122 为 42.0; 124-132 为 43.0; 134 及以上为 44.0						
注 1: 前衣长尺寸含过肩量 2.0。						
注 2: 表内未列号型的规格尺寸参照表中档差规律确定。						

4.3 材料规格及用途

材料规格及用途应符合表 3 规定。

材料名称	规格	执行标准	用途
丝光珠地针织布	棉 57%、涤纶 38%、氨纶 5%	按标样及附录 A	前片、后片、袖片、座领面、座领里、门襟、里襟
粘合衬	100%棉 90g/m ²	按标样	座领面、门襟、里襟
	100%棉 170g/m ²	按标样	座领里
色织扁机领/袖口	藏青色 100%棉	按标样	翻领、袖口
弹力加固条	宽 0.5cm	按标样	肩缝
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836-2007	缝纫
不饱和聚酯四眼扣	4 孔 φ11mm	按标样及 QB/T 3637-1999	领子、里襟
号型标志	白色印刷胶条	按标样	产品标志
产品名称、洗涤维护标志	丝织缎带	按标样	产品标志
单面白板纸	—	QB/T 2250-2005	内包装
聚碳卡子	厚 3mm, 长 40mm	按标样	整叠固定用
聚乙烯薄膜塑料袋	反面胶条封口	QB/T 2461-1999	内包装

4.4 裁片方向

裁片纱向应符合表 4 规定。单位：厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
面料	前片	直	以前中线为准 1.0	—
	后片	直	以后中线为准 1.0	—
	座领面、里	直	长直边顺直向 1.0	—
	袖子	直	以袖中线为准 1.0	—
	门、里襟	直	长边顺直纱 1.0	—
罗纹	袖口	横	长直边顺横向	—
	翻领	横	长直边顺横向	—
粘合衬	座领面、里衬	斜	45°	—
	门襟、里襟衬	经	长边顺经纱 1.0	—

4.5 针距

各种缝纫针距要求应符合表 5 规定。

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3cm	缝纫定位准确, 距边宽窄一致, 线路顺直, 松紧适度, 首尾回针, 结合牢固
	暗线		
四线包缝		9 针/3cm~11 针/3cm	环缝宽不小于 0.8cm, 切边宽不大于 0.2cm
双针三线绷缝		12 针/3cm~14 针/3cm	双针间距 0.6cm
锁眼		不少于 40 针/眼	正面尾结线头不超过 0.2cm
钉扣		不少于 6 根线/眼	钉扣留余量 0.1~0.15cm, 反面留扣结长 0.5cm~1.0cm

4.6 缝制工艺

缝制工艺要求应符合表 6 规定。单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
领子	扎座领里下口线	1.0	明线一道	0.8	正面扎线
	领结合	0.8	明、暗线各一道	0.1	明线压在座领上
	绱领子	0.8	明、暗线各一道	0.1	反面上坑 0.1~0.2, 后领口正中夹号型标
	扎门里襟贴边	1.0	暗线各一道	—	两线相距 2.5, 剪开, 下端三角剪口。男式为左门襟, 女式为右门襟
门襟	压门襟明线	—	明线一道	0.1	门襟贴一起压住, 门襟贴里口折光, 反面上坑 0.1~0.2
	压里襟明线	—	明线一道	0.1	里襟贴里口折光, 反面上坑 0.1~0.2
	压门襟底明线	—	明线一道	0.1	门、里襟底四线环缝一道, 平缝毛边固定
	压门襟下端明线	—	明线一道	0.7	距门襟底明线向上 0.7 横压一道, 压至门襟两侧明线处, 压时连里襟压住
肩缝	合肩缝	0.8	四线环缝一道	—	后肩加弹力加固条
	压肩缝明线	—	明线一道	0.4	缝头倒向后身
袖子	绱袖口罗纹	0.8	四线环缝一道	—	—
	压罗纹上口明线	—	明线一道	0.4	缝头倒向袖
	绱袖子	0.8	四线环缝一道 明线一道	0.4	缝头倒向身
	合袖底、腋下缝	0.8	四线环缝一道	—	缝头倒向后身, 左侧缝距底边 9.0~11.0, 夹洗涤标志
	固定袖口缝头	—	明线一道	0.4	缝头倒向后身, 在后身罗纹处回针固定
底边折边		—	双针绷缝一道	2.5	首尾线迹重合 2.0~3.0, 两线相距 0.6, 毛茬不外露
底边绷缝线收尾处打结		—	28 针套结	—	在首尾线迹重合处, 两线之间打横结一个, 结长 0.8~1.0

4.7 锁钉

锁钉要求应符合表 7 规定。单位：厘米

部位名称	扣眼尺寸	要求	
		锁眼	钉扣
领子	1.3	领头宽取中 (男左女右), 距边 1.0 横锁直眼一个	与眼对正, 钉扣 1 粒
前襟	1.3	门襟宽取中 (男左女右), 竖锁直眼 2 个	与眼对正, 里襟钉扣 2 粒

5 外观质量

5.1 基本要求

产品应平服、整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。

5.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，每个独立部位只允许一处疵点。

5.3 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

5.4 成品内在质量

附录 A 丝光珠地针织布

序号	项目		标准值	试验方法
1	纤维含量 (%)		57%棉、38%涤纶、5%氨纶	FZ/T 01057-2007、GB/T 2910-2009、FZ/T 01095-2002
2	干燥重量 (g/m ²)		190±15	FZ/T 70010-2006
3	顶破强力 (N) ≥		280	GB/T 19976-2005
4	甲醛含量 (mg/Kg) ≤		75	GB/T 2912.1-2009
5	pH 值		5.0~8.5	GB/T 7573-2009
6	起球 (级) ≥		4	GB/T 4802.1-2008
7	耐光色牢度 ≥	变色	4	GB/T 8427-2008 方法 3
8	耐水色牢度 (级) ≥	变色	4	
		沾色	3-4	GB/T 5713-2013
9	耐皂洗色牢度 (级) ≥	变色	4	
		沾色	3-4	GB/T 3921-2008
10	耐汗渍色牢度 (级) ≥	变色	4	
		沾色	3-4	GB/T 3922-2013
11	耐摩擦色牢度 (级) ≥	干摩沾色	3-4	
		湿摩沾色	3	GB/T 3920-2008
12	水洗后扭斜率 (%) ≤		3	GB/T 8629-2017
13	水洗尺寸变化率 (%)	直向	-3.0~+1.5	GB/T 8629-2017、GB/T 8628-2013、GB/T 8630-2013
		横向	-3.0~+1.5	
14	耐光、汗复合色牢度 (级) ≥	酸汗变色	4	GB/T 14576-2009
		碱汗变色	3-4	

V领羊毛套头背心技术规范

1 产品分类

V 领羊毛套头背心分为男 V 领羊毛套头背心、女 V 领羊毛套头背心。

2 要求

2.1 样式

男 V 领羊毛套头背心见图 1、女 V 领羊毛套头背心见图 2 及主管部门批准的实物样品。

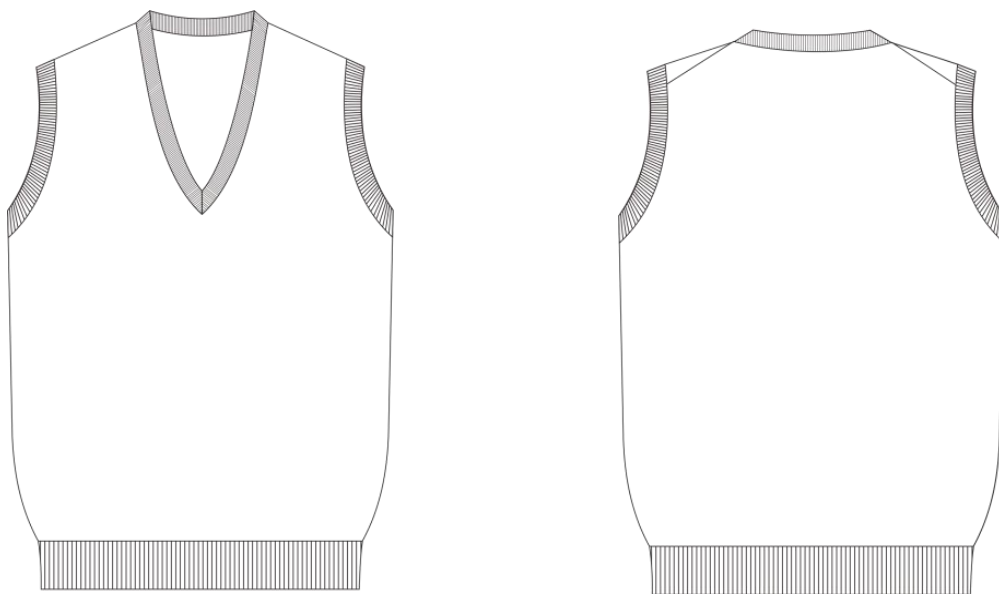


图 1 男 V 领羊毛套头背心

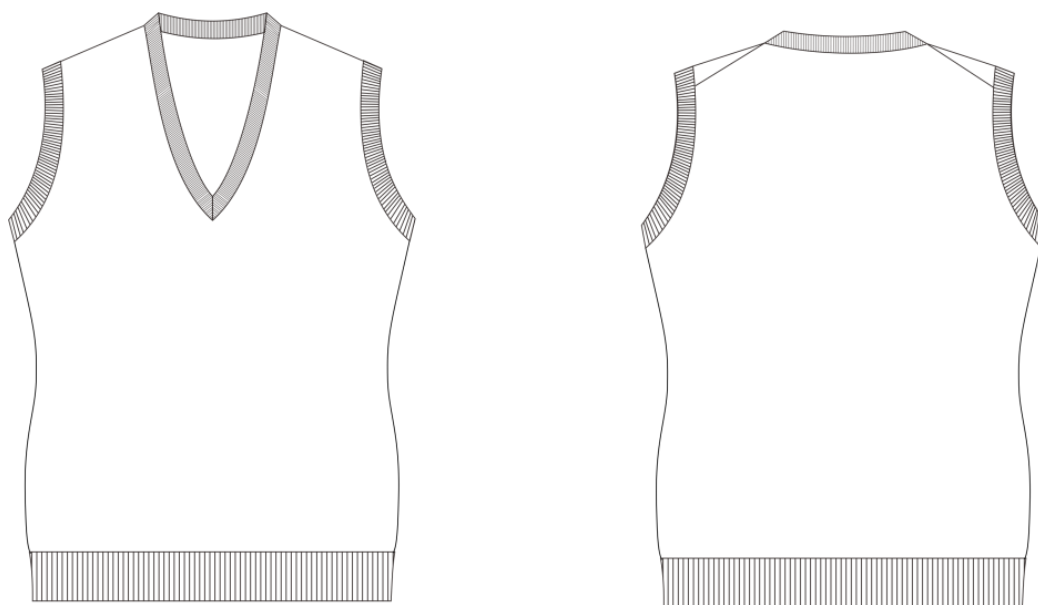


图 2 女 V 领羊毛套头背心

2.2 号型与规格

男 V 领羊毛套头背心规格尺寸见表 1，女 V 领羊毛套头背心规格尺寸见表 2。男 V 领羊毛套头背心规格尺寸测量位置见图 3，女 V 领羊毛套头背心规格尺寸测量位置见图 4。

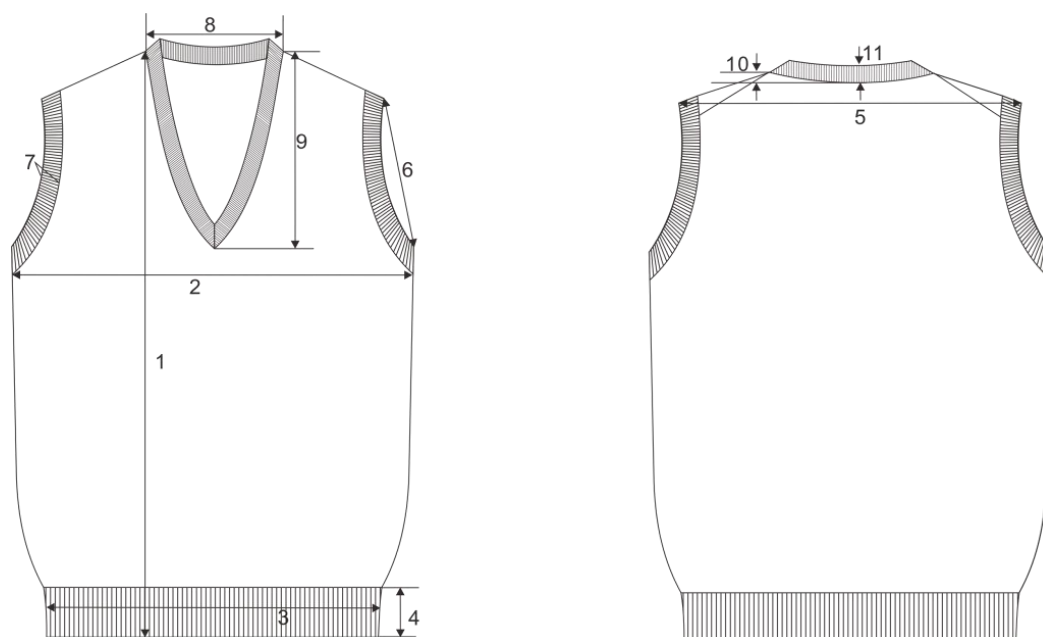


图 3 男 V 领羊毛套头背心测量位置

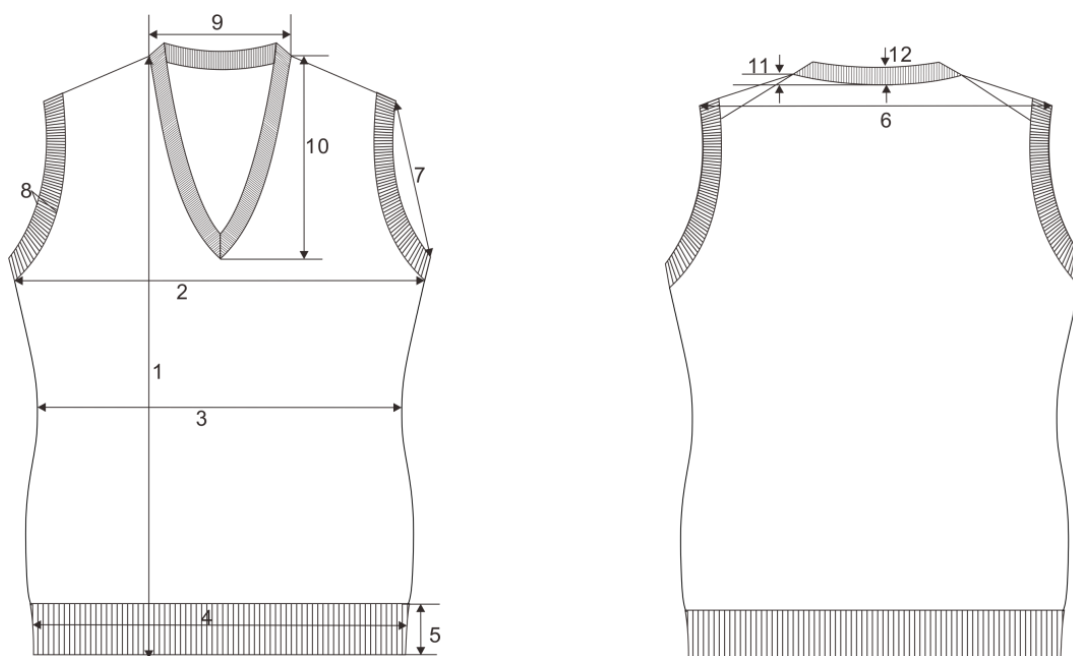


图 4 女 V 领羊毛套头背心测量位置

表 1 男 V 领羊毛背心规格尺寸

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸																							极限 偏差 (±)
	身高	165				170					175					180					185				
	净胸围	82	88	94	100	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106	112	118	98	104	110	116	
1	衣长	63				65					67					69					71				2
2	胸围	89	95	101	107	93	99	105	111	117	97	103	109	115	121	101	107	113	119	125	105	111	117	123	2
3	下摆围	80	86	92	98	84	90	96	102	108	88	94	100	106	112	92	98	104	110	116	96	102	108	114	2
4	下摆罗纹宽	6																							0.3
5	肩宽	36	37	38	39	37	38	39	40	41	38	39	40	41	42	39	40	41	42	43	40	41	42	43	0.8
6	挂肩	21	22	23	24	22	23	24	25	26	23	24	25	26	27	24	25	26	27	28	25	26	27	28	1
7	袖笼罗纹宽	2.3																							0.2
8	领宽	15.5	16	16.5	17	15.5	16	16.5	17	17.5	16	16.5	17	17.5	18	16.5	17	17.5	18	18.5	17	17.5	18	18.5	0.5
9	前领深	22				22.5					23					23.5					24				0.5
10	后领深	2																							0.2
11	领贴宽	2.3																							0.2

表 2 女 V 领羊毛背心规格尺寸

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸																						极限 偏差 (±)	
	身高	155				160					165					170					175				
	净胸围	78	84	90	96	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106		112
1	衣长	58				60					62					64					66				2
2	胸围	80	86	92	98	84	90	96	102	108	88	94	100	106	112	92	98	104	110	116	96	102	108	114	2
3	中腰围	74	80	86	92	78	84	90	96	102	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	2
4	下摆围	80	86	92	98	84	90	96	102	108	88	94	100	106	112	92	98	104	110	116	96	102	108	114	2
5	下摆罗纹宽	6																						0.3	
6	肩宽	30.5	31.5	32.5	33.5	31.5	32.5	33.5	34.5	35.5	32.5	33.5	34.5	35.5	36.5	33.5	34.5	35.5	36.5	37.5	34.5	35.5	36.5	37.5	0.8
7	挂肩	18	19	20	21	19	20	21	22	23	20	21	22	23	24	21	22	23	24	25	22	23	24	25	1
8	袖笼罗纹宽	2.3																						0.2	
9	领宽	14.5	15	15.5	16	15	15.5	16	16.5	17	15	15.5	16	16.5	17	15.5	16	16.5	17	17.5	16	16.5	17	17.5	0.5
10	前领深	21				21.5					22					22.5					23				0.5
11	后领深	2																						0.2	
12	领贴宽	2.3																						0.2	

2.3 颜色

2.3.1 成品颜色为藏蓝色，符合主管部门批准的标样，表面颜色与标样对比，色差应不低于 4 级。

2.3.2 缝纫线颜色应与缝合部位的材料颜色相匹配。氨纶包缠丝的颜色与产品相匹配。

2.4 材料要求

材料外观质感、手感符合标样，材料规格及用途按表 3 规定。

表 3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
精梳毛丝光针织绒线	48N/2 100%美丽诺丝光羊毛	FZ/T 71001	前后身、领贴罗纹、袖笼罗纹、下摆罗纹用线
氨纶包缠丝	氨纶 22tex, 锦纶 78tex (拉伸比 1: 1.6)	FZ/T 42007	领贴罗纹、袖笼罗纹、下摆罗纹用线
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836	套口用线
涤纶缝纫线	11.8tex×3		缝纫用线

2.5 工艺要求

2.5.1 横机织片工艺要求

横机织片工艺要求按表 4 规定。

表 4 横机织片工艺

部位名称	要求			
	组织结构	用纱	织密/(圈数/10cm)	
前后身	四平针	2 股毛纱	横例	≥63
			纵行	≥104
领贴、袖笼罗纹	四平针	1 股毛纱加 1 股氨纶丝	横例	≥72
			纵行	≥130
下摆罗纹	2+1 罗纹	2 股毛纱加 1 股氨纶丝	纵行	≥108

2.5.2 套口工艺要求

套口使用 16 针圆盘套口机, 用二根涤纶缝纫线套合。套口线迹松紧适宜, 转角圆顺, 吃势均匀, 缝迹伸长率应大于 30%。各部位套口工艺要求应符合表 5 规定。

表 5 套口工艺

工序名称	设备及用线	工艺要求
套合肩缝	用 16G 圆盘套口机, 2 根涤纶线套口	空转包边套肩缝, 按挑孔记号后片斜套, 前片包后片, 肩缝两端前后片要对齐套, 其余均匀套。
套绱领子		V 领前中心处向下 5 行~6 行起套, 后领向下 2.5cm 起套, 对准中心针, 均套 2 支针, 起始第一针和最后一支针叠套, 平位套在同一行上; 手缝鸡心, 鸡心长 2.9~3.3 cm, 领型左右对称, 鸡心端正, 不偏歪。
套绱袖笼罗纹		前后片记号对准夹边记号, 其余均匀套。
套合腰缝		下摆罗纹高低对齐, 均套 2 支针, 套口线松紧适宜。

2.5.3 针距要求

平缝针距为 11 针/3cm~13 针/3cm。

2.6 标志

2.6.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式, 缀钉在后领口距中, 上齐领口贴边下侧, 两端机扎, 回针三道。

2.6.2 号型标志

号型标志采用胶条印刷形式, 号型标志缀钉位置在商标右侧, 连同商标一起缀钉。

2.6.3 洗涤标志

洗涤标志采用胶条印刷形式, 缀钉在左侧缝距罗纹下口 13cm~16cm 处。

2.7 成品外观质量

2.7.1 外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表 6 规定。

表 6 外观疵点要求

类别	序号	疵点名称	允许程度
原料疵点	1	条干不匀	主要部位不允许，次要部位1m 距离不明显看出
	2	粗细纱	主要部位不允许，次要部位1m 距离不明显看出
	3	厚薄档	不允许
	4	色花	不允许
	5	色档	不允许
	6	纱线接头	正面不允许
	7	草粒、毛屑、毛片	主要部位不允许，次要部位1m 距离不明显看出
织造疵点	8	毛针	主要部位不允许，次要部位1m 距离不明显看出
	9	单毛	主要部位不允许，次要部位单件少于4个（含4个）
	10	花针、瘪针、三角针	主要部位不允许，次要部位单件少于4处（含4处）
	11	针圈不匀	1m 距离不明显看出
	12	漏针、脱散、破洞	不允许
缝制、整理疵点	13	修补痕	主要部位不允许，次要部位1m 距离不明显看出
	14	斑疵	主要部位不允许，次要部位1m 距离不明显看出
	15	烫焦痕	不允许
注：1.次要部位指疵点所在部位对服用效果影响不大的部位，具体如：大身腋下，其他为主要部位。 2.表中未列的外观疵点可参照类似的疵点评定。 3.疵点说明参照FZ/T 73018-2012中A.1的规定。			

2.7.2 成品熨烫及外观质量

产品熨烫应平服、挺括、干燥，无烫光、水渍、变色，整洁美观，线路顺直，左右对称。

2.8 成品内在质量

成品内在质量按表 7 规定。

表 7 成品内在质量

项目		指标
纤维含量		按GB/T 29862规定执行
起球 / 级 $\geq$		3
耐光色牢度/级 $\geq$		4
耐洗色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐水色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐汗渍色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐摩擦色牢度 / 级 $\geq$	干摩	3
	湿摩	2—3
成品甲醛含量, mg/kg, $\leq$		75
成品pH值		4.0~7.5

V领羊毛开衫背心技术规范

1 产品分类

V 领羊毛开衫背心分为男 V 领羊毛开衫背心、女 V 领羊毛开衫背心。

2 要求

2.1 样式

男 V 领羊毛开衫背心见图 1、女 V 领羊毛开衫背心见图 2 及主管部门批准的实物样品。

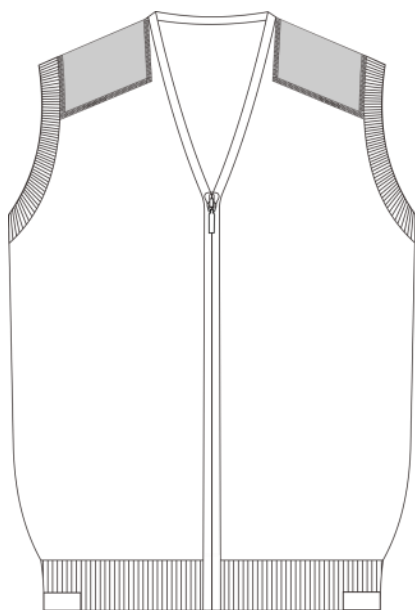


图 1 男 V 领羊毛开衫背心

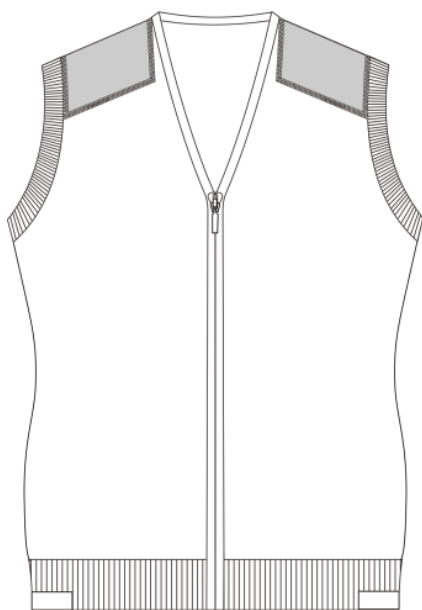
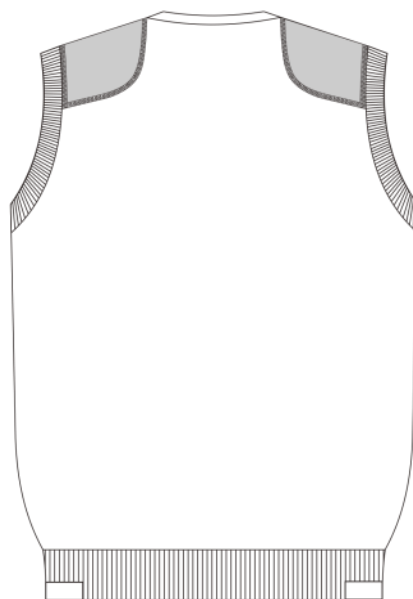
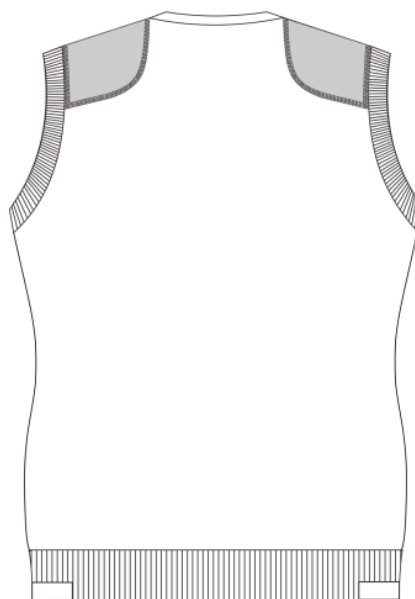


图 2 女 V 领羊毛开衫背心



2.2 号型与规格

男 V 领羊毛开衫背心规格尺寸见表 1，女 V 领羊毛开衫背心规格尺寸见表 2。男 V 领羊毛

开衫背心规格尺寸测量位置见图 3，女 V 领羊毛开衫背心规格尺寸测量位置见图 4。

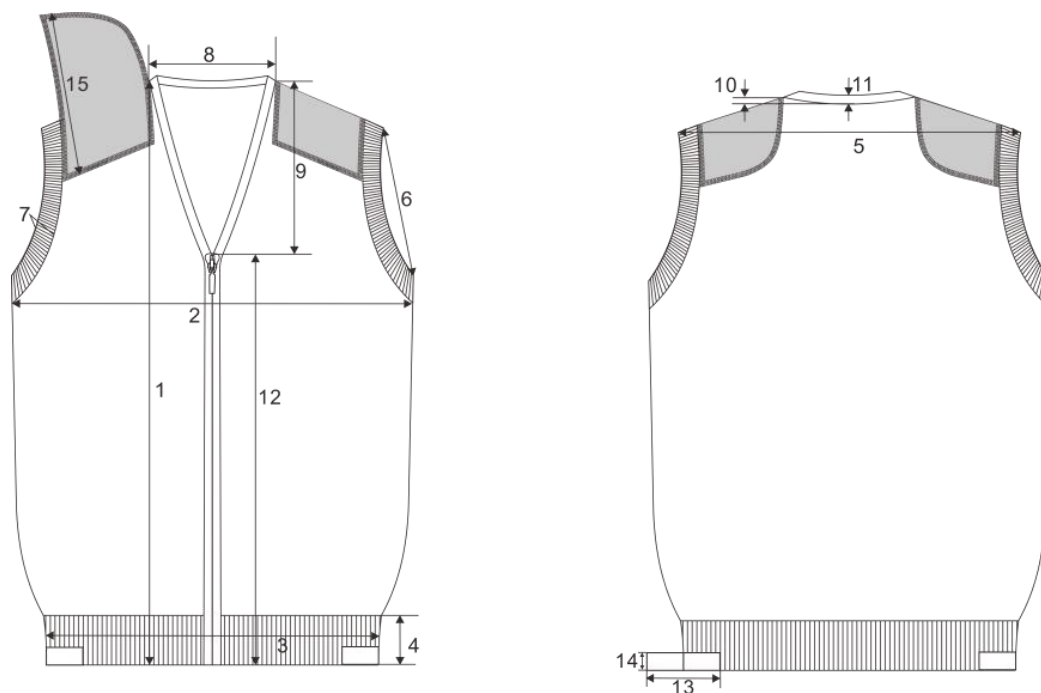


图 3 男 V 领羊毛开衫背心测量位置

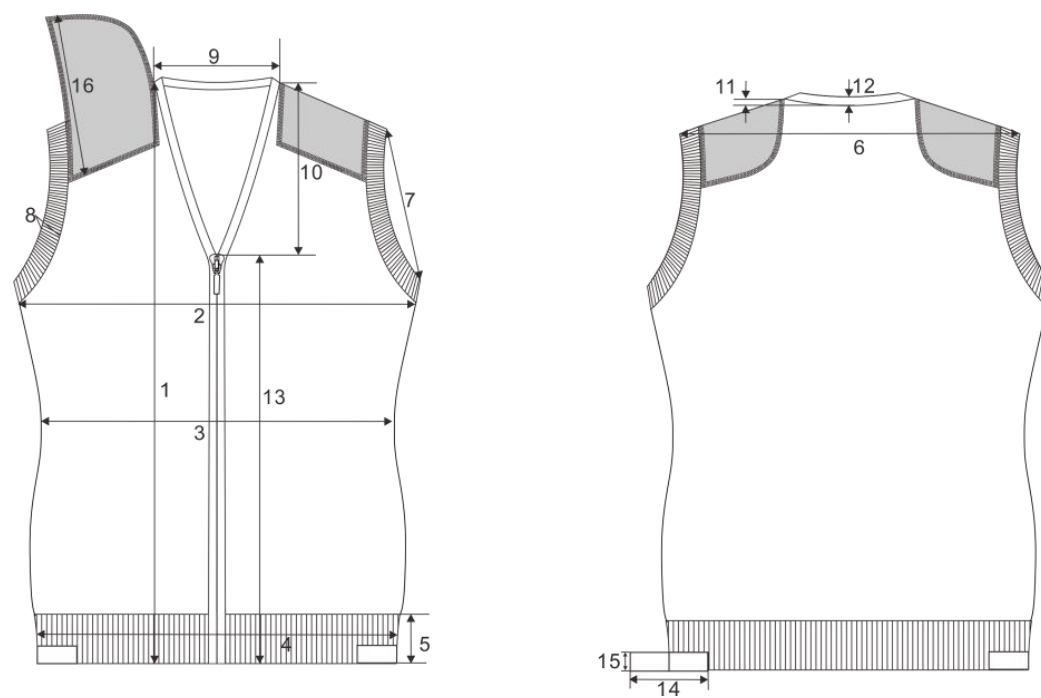


图 4 女 V 领羊毛开衫背心测量位置

表 1 男 V 领羊毛拉链背心规格尺寸

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸																						极限 偏差 (±)	
	身高	165				170					175					180					185				
	净胸围	82	88	94	100	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106	112	118	98	104	110		116
1	衣长	63				65					67					69					71				2
2	胸围	89	95	101	107	93	99	105	111	117	97	103	109	115	121	101	107	113	119	125	105	111	117	123	2
3	下摆围	80	86	92	98	84	90	96	102	108	88	94	100	106	112	92	98	104	110	116	96	102	108	114	2
4	下摆罗纹宽	6																						0.3	
5	肩宽	36	37	38	39	37	38	39	40	41	38	39	40	41	42	39	40	41	42	43	40	41	42	43	0.8
6	挂肩	21	22	23	24	22	23	24	25	26	23	24	25	26	27	24	25	26	27	28	25	26	27	28	1
7	袖笼罗纹宽	2.3																						0.2	
8	领宽	15.5	16	16.5	17	15.5	16	16.5	17	17.5	16	16.5	17	17.5	18	16.5	17	17.5	18	18.5	17	17.5	18	18.5	0.5
9	前领深	20				20.5					21					21.5					22				0.5
10	后领深	2																						0.2	
11	门襟包边宽	0.8																						0.2	
12	拉链长	42				43.5					45					46.5					48				0.8
13	下摆贴布长	10																						0.5	
14	下摆贴布宽	2																						0.2	
15	肩贴布长	15																						0.5	

表 2 女 V 领羊毛拉链背心规格尺寸

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸																						极限 偏差 (±)	
	身高	155				160				165					170					175					
	净胸围	78	84	90	96	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106		112
1	衣长	58				60				62					64					66				2	
2	胸围	80	86	92	98	84	90	96	102	108	88	94	100	106	112	92	98	104	110	116	96	102	108	114	2
3	中腰围	74	80	86	92	78	84	90	96	102	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	2
4	下摆围	80	86	92	98	84	90	96	102	108	88	94	100	106	112	92	98	104	110	116	96	102	108	114	2
5	下摆罗纹宽	6																						0.3	
6	肩宽	30.5	31.5	32.5	33.5	31.5	32.5	33.5	34.5	35.5	32.5	33.5	34.5	35.5	36.5	33.5	34.5	35.5	36.5	37.5	34.5	35.5	36.5	37.5	0.8
7	挂肩	18	19	20	21	19	20	21	22	23	20	21	22	23	24	21	22	23	24	25	22	23	24	25	1
8	袖笼罗纹宽	2.3																						0.2	
9	领宽	14.5	15	15.5	16	15	15.5	16	16.5	17	15	15.5	16	16.5	17	15.5	16	16.5	17	17.5	16	16.5	17	17.5	0.5
10	前领深	19				19.5					20					21					21.5				0.5
11	后领深	2																						0.2	
12	门襟包边宽	0.8																						0.2	
13	拉链长	38				39.5					41					42					43.5				0.8
14	下摆贴布长	10																						0.2	
15	下摆贴布宽	2																						0.5	
16	肩贴布长	13																						0.3	

2.3 颜色

2.3.1 成品颜色为藏蓝色，符合主管部门批准的标样，表面颜色与标样对比，色差应不低于 4 级。

2.3.2 缝纫线颜色应与缝合部位的材料颜色相匹配。氨纶包缠丝的颜色与产品相匹配。

2.3.3 贴布颜色 V 领拉链背心成品颜色相匹配，符合标样。与标样对比，色差应不低于 4 级。

2.4 材料要求

材料外观质感、手感符合标样，材料规格及用途按表 3 规定。

表 3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
精梳毛丝光针织绒线	48N/2 100%美丽诺丝光羊毛	FZ/T 71001	前后身、袖笼罗纹、门襟包边、下摆罗纹用线
氨纶包缠丝	氨纶 22tex, 锦纶 78tex (拉伸比 1: 1.6)	FZ/T 42007	袖笼罗纹、下摆罗纹用线
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836	套口用线
涤纶缝纫线	11.8tex×3		缝纫用线
鹿皮绒布	经 75D 涤纶低弹丝, 纬 225D 海岛丝	符合标样	前后肩贴布、下摆两侧贴布
拉链	3 号树脂单头开口右插, 拉头黑镍色处理	QB/T 2171	门襟

2.5 工艺要求

2.5.1 横机织片工艺要求

横机织片工艺要求按表 4 规定。

表 4 横机织片工艺

部位名称	要求			
	组织结构	用纱	织密/(圈数/10cm)	
前后身	四平针	2 股毛纱	横例	≥63
			纵行	≥104
袖笼罗纹罗纹	四平针	1 股毛纱加 1 股氨纶丝	横例	≥72
			纵行	≥130
门襟包边	空转	2 股毛纱	纵行	≥125
下摆罗纹	2+1 罗纹	2 股毛纱加 1 股氨纶丝	纵行	≥108

2.5.2 套口工艺要求

套口使用 16 针圆盘套口机, 用二根涤纶缝纫线套合。套口线迹松紧适宜, 转角圆顺, 吃势均匀, 缝迹伸长率应大于 30%。各部位套口工艺要求应符合表 5 规定。

表 5 套口工艺

工序名称	设备及用线	工艺要求
套合肩缝	用 16G 圆盘套口机, 2 根涤纶线套口	空转包边套肩缝, 按挑孔记号后片斜套, 前片包后片, 肩缝两端前后片要对齐套, 其余均匀套。
套绱门襟包边		按下摆罗纹、门襟、后领记号对准前身套口, 吃势均匀, 两边对称, 转角圆顺, 线迹松紧适宜。
套绱袖笼罗纹		前后片记号对准夹边记号, 其余均匀套。
套合腰缝		下摆罗纹高低对齐, 均套 2 支针, 套口线松紧适宜。

2.5.3 贴布形状与纱向

贴布形状与裁片纱向符合图 5、图 6 规定。图中箭头方向为贴布材料经纱方向。

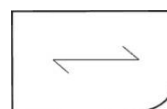
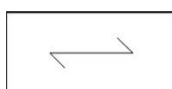


图 5 下摆两侧贴布图 6 肩贴布

2.5.4 缝制工艺要求

2.5.4.1 针距要求

五线绷缝机用线为两根毛纱加三根涤纶缝纫线，针距为 9 针/3cm~10 针/3cm；平缝针距为 11 针/3cm~13 针/3cm；扞缝针距为 9 针/3cm~11 针/3cm。

2.5.4.2 V 领羊毛开衫背心缝制工艺

缝制工艺按表 6 规定。

表 6 缝制工艺 单位：厘米

工序名称	缝制工艺	
	缝制形式	要求
绱前后肩贴布	扎线一周 五线绷缝一周	先缝再绷，垫布中线对正肩中线
绱下摆两侧贴布	明线一道	贴布扣净，长 10，双折宽 2，中印对准腰缝，夹住下摆罗纹，明线距边 0.1
绱拉链	明线一道	门襟与底贴对压夹上拉链
手缝	2 根涤纶线	门襟、拉链底贴两端手针扞缝，并勾清里外一切线头

2.6 标志

2.6.1 产品名称标志

产品名称标志采用织标形式，缀钉在后领口距中，上齐领口贴边下侧，两端机扎，回针三道。

2.6.2 号型标志

号型标志采用胶条印刷形式，号型标志缀钉位置在商标右侧，连同商标一起缀钉。

2.6.3 洗涤标志

洗涤标志采用胶条印刷形式，缀钉在左侧缝距罗纹下口 13cm~16cm 处。

2.7 成品外观质量

2.7.1 外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表 7 规定。

表 7 外观疵点要求

类别	序号	疵点名称	允许程度
原料疵点	1	条干不匀	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	2	粗细纱	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	3	厚薄档	不允许
	4	色花	不允许
	5	色档	不允许
	6	纱线接头	正面不允许
	7	草粒、毛屑、毛片	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出

类别	序号	疵点名称	允许程度
织造疵点	8	毛针	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	9	单毛	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 个（含 4 个）
	10	花针、瘪针、三角针	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 处（含 4 处）
	11	针圈不匀	1m 距离不明显看出
	12	漏针、脱散、破洞	不允许
缝制、整理疵点	13	修补痕	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	14	斑疵	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	15	烫焦痕	不允许
注 1：次要部位指疵点所在部位对服用效果影响不大的部位，具体如：大身腋下，其他为主要部位。			
注 2：表中未列的外观疵点可参照类似的疵点评定。			
注 3：疵点说明参照 FZ/T 73018-2012 中 A.1 的规定。			

2.7.2 成品熨烫及外观质量

产品熨烫应平服、挺括、干燥，无烫光、水渍、变色，整洁美观，线路顺直，左右对称。

2.8 成品内在质量

成品内在质量按表 8 规定。

表 8 成品内在质量

项目		指标
纤维含量		按 GB/T 29862 规定执行
起球 / 级 $\geq$		3
耐光色牢度/级 $\geq$		4
耐洗色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐水色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐汗渍色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐摩擦色牢度 / 级 $\geq$	干摩	3
	湿摩	2—3
成品甲醛含量, mg/kg, $\leq$		75
成品 pH 值		4.0~7.5

冲锋衣技术规范

1 范围

本标准规定了冲锋衣的要求、试验方法、检验规则、包装、运输及贮存。
本标准适用于冲锋衣的生产、检验和订购等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡
- GB/T 2910 纺织品二组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定第1部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 5713 纺织品色牢度试验耐水色牢度
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 7573 纺织品水萃取液 PH 值的测定
- GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 14576 纺织品耐光、汗复合色牢度试验方法
- GB/T 19976 纺织品顶破强力的测定钢球法
- FZ/T 01057 纺织品纤维鉴别试验方法
- GA 250 警服号型
- GA 251 警服标志
- GA 252 警服包装
- QB/T 2461 包装用降解聚乙烯薄膜

3 产品分类

冲锋衣分为男冲锋衣、女冲锋衣两个品种。

4 要求

4.1 样式

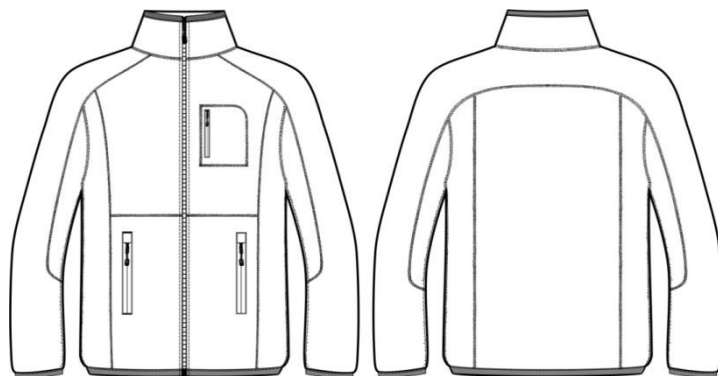
冲锋衣样式见图示及主管部门批准的实物样品。



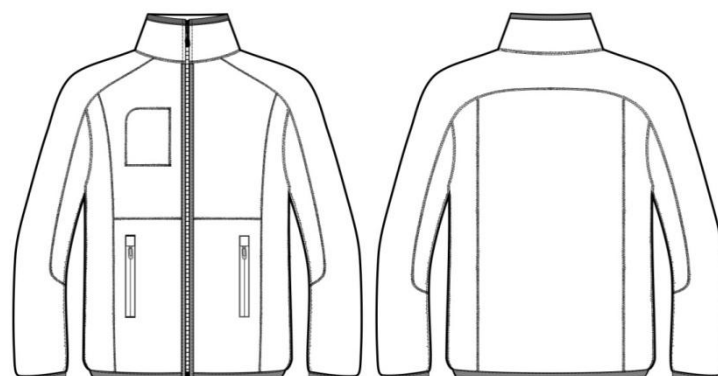
男冲锋衣（外套）样式



女冲锋衣（外套）样式

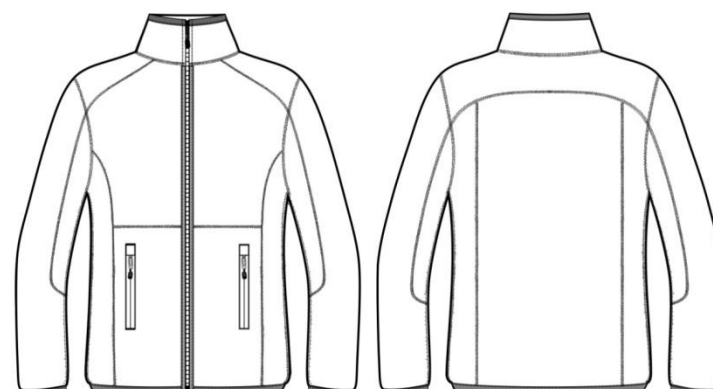
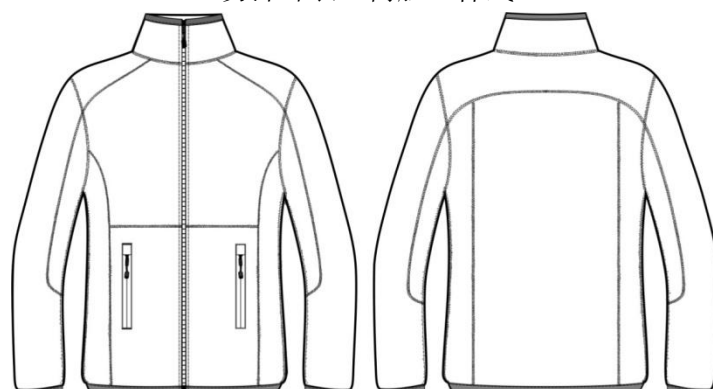


正面



反面

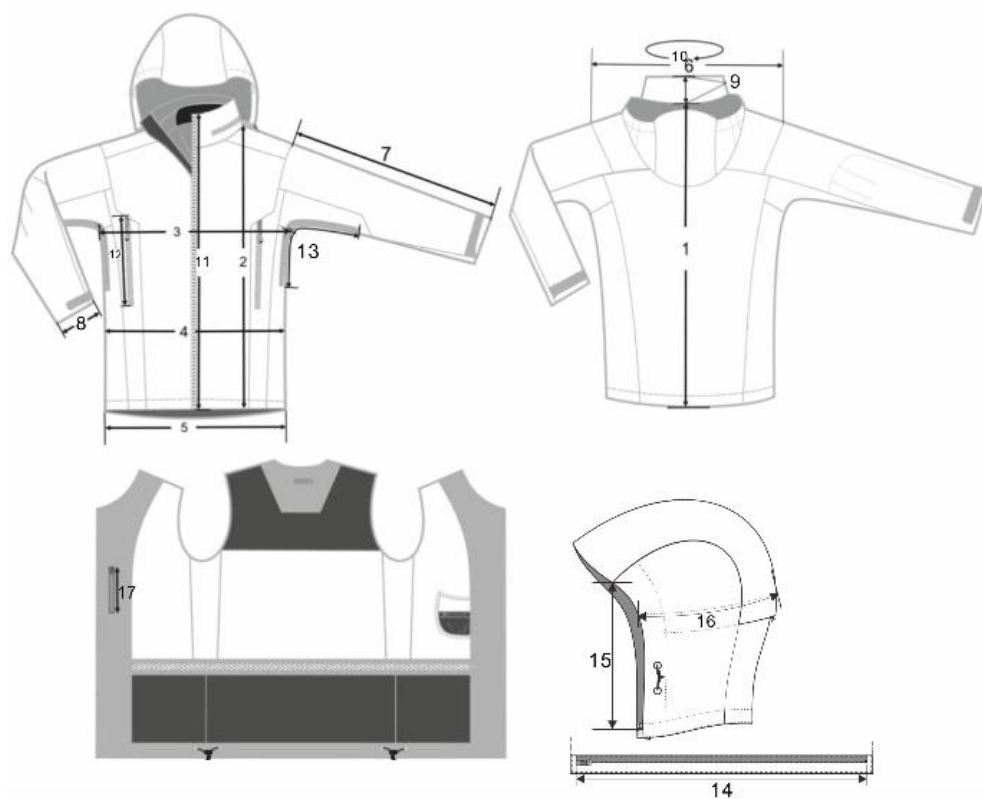
男冲锋衣（内胆）样式



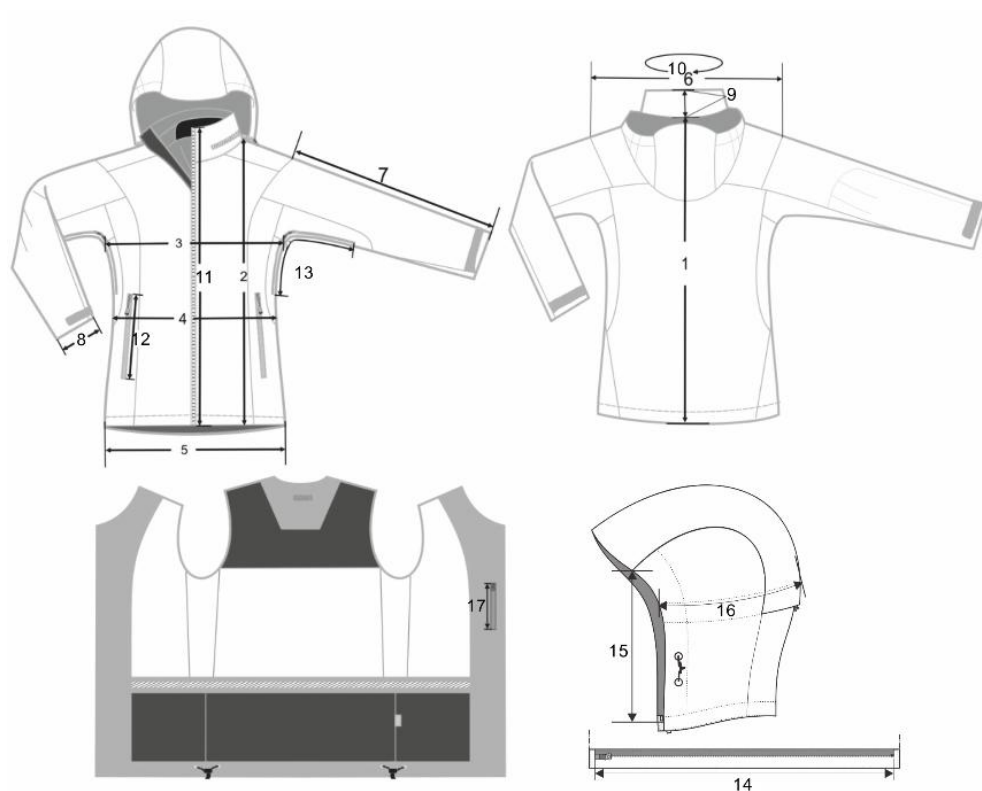
女冲锋衣（内胆）样式

4.2 号型与规格

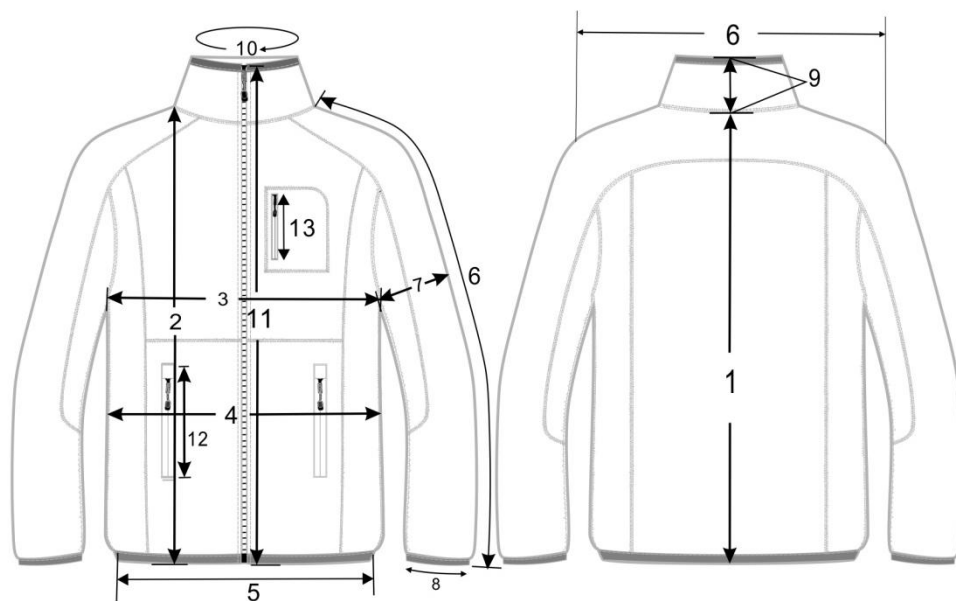
4.2.1 测量图



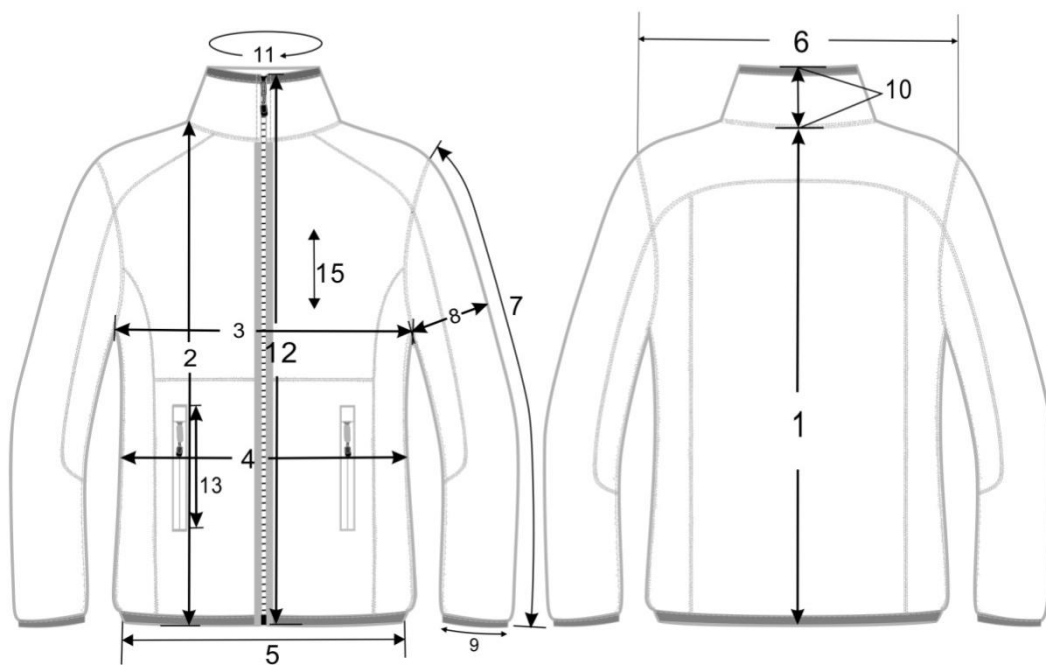
男冲锋衣（外套）测量图



女冲锋衣（外套）测量图



男冲锋衣（内胆）测量图



女冲锋衣（内胆）测量图

表 3

男警用冲锋衣（内胆）

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸																								极限 偏差 (±)	
	号	5号(165)					4号(170)					3号(175)					2号(180)					1号(185)					
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五
	净胸围	84	90	96	102	108	84	90	96	102	108	90	96	102	108	114	96	102	108	114	120	96	102	108	114		120
1	后中长	65.5			66.5		67.5			68.5		69.5			70.5		71.5			72.5		73.5			74.5		1.5
2	前衣长	66.5			67.5		68.5			69.5		70.5			71.5		72.5			73.5		74.5			75.5		1.5
3	胸围	103	109	115	121	127	103	109	115	121	127	109	115	121	127	133	115	121	127	133	139	115	121	127	133	139	2.0
4	腰围	97	103	109	115	121	97	103	109	115	121	103	109	115	121	127	109	115	121	127	133	109	115	121	127	133	2.0
5	下摆围	90	96	102	108	114	90	96	102	108	114	96	102	108	114	120	102	108	114	120	126	102	108	114	120	126	2.0
6	肩袖长	72	72.5	73	73.5		73.5	74	74.5	75		75.5	76	76.5		77	77.5	78		78.5		79	79.5		80		1.5
7	袖根肥	19	19.8	20.6	21.4	22.2	19	19.8	20.6	21.4	22.2	19.8	20.6	21.4	22.2	23	20.6	21.4	22.2	23	23.8	20.6	21.4	22.2	23	23.8	0.7
8	袖口肥	10.5		11		11.5	10.5		11		11.5	10.5	11		11.5		11		11.5		12	11		11.5		12	0.5
9	领中高	6																								0.5	
10	上领口长	45	46	47	48	49	45	46	47	48	49	46	47	48	49	50	47	48	49	50	51	47	48	49	50	51	1.0
11	门襟拉链	62					64					66					68					70					1.0
12	口袋拉链	17.5																								0.5	
13	胸袋拉链	13																								0.5	

表 4

女警用冲锋衣（内胆）

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸																								极限偏差(±)	
	号	5号(155)					4号(160)					3号(165)					2号(170)					1号(175)					
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五
	净胸围	80	86	92	98	104	80	86	92	98	104	86	92	98	104	110	92	98	104	110	116	92	98	104	110		116
1	后中长	60.5			61.5		62.5			63.5		64.5			65.5		66.5			67.5		68.5			69.5		1.5
2	前衣长	61.5			62.5		63.5			64.5		65.5			66.5		67.5			68.5		69.5			70.5		1.5
3	胸围	93	99	105	111	117	93	99	105	111	117	99	105	111	117	123	105	111	117	123	129	105	111	117	123	129	2.0
4	腰围	81	88	94	101	107.5	81	88	94	101	107.5	88	94	101	107.5	114	95	101	107.5	114	120.5	95	101	107.5	114	120.5	2.0
5	下摆围	90	96	102	108	114	90	96	102	108	114	96	102	108	114	120	102	108	114	120	126	102	108	114	120	126	2.0
6	肩宽	38	39	40.2	41.4	42.6	38	39	40.2	41.4	42.6	39	40.2	41.4	42.6	43.8	40.2	41.4	42.6	43.8	45	40.2	41.4	42.6	43.8	45	1.0
7	袖长	54					55.5					57					58.5					60					1.0
8	袖根肥	16.7	17.5	18.3	19.1	19.9	16.7	17.5	18.3	19.1	19.9	17.5	18.3	19.1	19.9	20.7	18.3	19.1	19.9	20.7	21.5	18.3	19.1	19.9	20.7	21.5	0.7
9	袖口肥	10		10.5		11	10		10.5		11	10	10.5		11		10.5		11		11.5	10.5		11		11.5	0.5
10	领中高	6																									0.5
11	上领口长	40	41	42	43	44	40	41	42	43	44	41	42	43	44	45	42	43	44	45	46	42	43	44	45	46	1.0
12	门襟拉链	57					59					61					63					65					0.5
13	口袋拉链	15.5																									0.5

4.3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
面料	100%涤纶 150g/m ² ；表面抗湿性 4 级，静水压 30kPa,透湿率 3000 (m ² .24h)；颈部拉链增加“盖片”，伸缩扣帽（盖）。	按标样	面、挂面、领里
里料	100%涤纶	按标样	里、袋布里
网布里料	100%涤纶	按标样	里，内胆袋布
摇粒绒	100%涤纶 320g/m ²	按标样	内胆
弹力包边带	2.0cm	按标样	里袋、内胆领口、下摆、袖口
人字带	1.0cm 宽黑色	按标样	内胆门襟拉链包条
涤纶缝纫线	14.8tex×2,内胆 14.8 tex×3	GB/T 6836	外套、内胆缝纫
调节扣	—	按标样	帽子、下摆
气眼	—	按标样	帽子、下摆
松紧绳	0.3mm	按标样	帽子、下摆
织带	1.0cm	按标样	调节扣固定
PU 热封胶	—	按标样	结合缝热封
双面热熔胶	帽檐 0.3mm 前片 0.2mm	按标样	帽檐前片
麂皮绒	—	按标样	领配料
锦丝搭扣带	—	按标样	袖口袂
拉链	YKK 5#树脂拉链单头开口正反双向黑色	按标样	内胆拉链
	YKK 5#树脂拉链(防水涂层)单头开口黑色	按标样	门襟
	YKK 3#反向防水拉链（压胶）单头闭口黑色	按标样	侧口袋
	YKK 5#尼龙拉链单头开口黑色	按标样	帽子
	YKK 3#反向防水拉链（压胶）双头闭口黑色	按标样	腋下
	YKK 3#反向尼龙拉链单头闭口黑色	按标样	内袋/内胆前胸

4.4 裁片纱向

单位：厘米

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
面料	前身	经	—	前门襟边顺经纱
	后身	经	1.0	以背中线为准
	袖子	经	1.0	以袖中线为准
	帽子	经	1.0	以帽中线为准
里布	前身	经	—	前门襟边顺经纱
	后身	经	1.0	以背中线为准
	袖子	经	1.0	以袖中线为准

	帽子	经	1.0	以帽中线为准
内胆	前身	经	—	前门襟边顺经纱
	后身	经	1.0	以背中线为准
	袖子	经	1.0	以袖中线为准

4.5 各部位缝制要求

单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	要求
前侧拉 链袋、 掖下拉 链	开拉链袋口，绱拉链	—	暗线一周	—	按样板位两线取中剪开，两端开三角 向两侧倒
	压袋口明线	—	明线一周	0.15	明线压衣片上，袋口两端各打结一个， 结长齐袋口宽
	合袋布、掖下挡布	1.0	暗线一周 三线一道	—	掖下挡布按标位用织带固定，织带两 侧压线 0.15
衣片拼 接	前侧片和袖腋下片拼接	0.3	暗线一道	—	缝头向前侧片倒
	后中片与袖腋下片拼接	0.3	暗线一道	—	缝头向后中片倒
	袖后侧小片做省道	0.3	暗线一道	—	按样板位做省道，左右各两个，缝头 向中间倒
	袖后侧小片与大袖拼接	0.3	暗线一道	—	缝头向大袖倒
	袖腋下片与大袖拼接	0.3	暗线一道	—	缝头向大袖倒
	肩缝拼接	0.3	暗线一道	—	缝头向后倒
	袖笼拼接	0.3	暗线一道	—	缝头向大身倒
	勾压袖袷	0.3	暗线一道 明线一道	0.15	在袖袷里层按板位扎压袖口锦丝搭扣 带刺面
	袖后缝、后片上下拼接	0.3	暗线一道	—	缝头向大袖倒，齐袖口处夹毛刺袖袷
领子	领里扎压麂皮绒	—	明线一周	0.15	按样板位扎压
	领里拼接	0.3	暗线一道 明线一道	0.15	明线压在上片上
	领面里拼接	1	暗线一道 明线一道	0.15	明线扎透领里
	绱领子	0.3	暗线一道 明线一道	0.15	明线压在领面上
帽子	帽中片上、下拼接	0.3	暗线一道		做活页宽 3.0，按板位订内径 0.4 气眼 两颗，两眼间距 3.0
	帽中片与帽墙拼接	0.3	暗线一道	—	缝头倒向帽墙
	帽中抽绳压线		明线两道		下垫贴布按板位扎压，两线间距 3.0
	扎压帽檐穿绳布	—	明线两道	0.15 0.8	两端向里折压
	固定帽檐穿绳布	—	暗线一道 明线一道	0.5	按样板位扎压固定在帽贴边上
	帽里拼接	1.0	暗线一道	—	在帽顶处两边各夹固定牵条，长 3.0
	帽里与帽檐贴边拼接	0.8	暗线一道	—	

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	要求
	帽里与帽下口贴边拼接	0.8	暗线一道	—	在帽下口贴夹上帽子拉链
	帽檐贴边与帽面结合	0.8	暗线一道 明线一道	0.15	帽檐处夹压帽檐胶
	帽下口贴边与帽面结合	0.8	暗线一道 明线一道	0.15	齐子口
	扎压帽前口线		明线一道	—	面里扎透，明线距边 3.3
	扎压帽下口线		明线一道	—	面里扎透，明线距边 2.5
里袋	扎压袋口垫布	1.0	扎线一道	0.15	明线压在垫布上
	绱里袋拉链（男右女左）	—	暗线一周	—	按样板位绱拉链，拉链向上拉合
	开口袋	—	—	—	两线取中剪开，两端开三角向两侧倒
	压袋口明线	—	明线一周	0.15	明线压衣片上，袋口两端各打结一个， 结长齐袋口宽
	合袋布	1.0	暗线一周 三线一周	—	—
	绱里贴袋拉链（女款无里 贴袋）	1.0	暗线一道 明线一道	0.15	明线压在袋布上，上口线两层扎透， 拉链向前拉合两端各垫贴布 1.5 长
	做左里袋	—	—		袋下圆角处按样板均匀抽皱，袋口和 侧边包压弹力包边带，宽 1.0
	扎压左里袋	—	明线一道	0.15	袋布下端按样板位压在大身上
里布	前里与挂面拼接	1.0	暗线一道 明线一道 三线一道	0.15	明线压在挂面上
	后里与领贴结合	0.8	明线一道	0.15	领贴勾压在后里上，领贴中向下 2.5 扎商标，商标两端扎线，左侧夹上号 型标
	合里后过肩，肩腰袖缝， 上下拼接	1.0	暗线一道 三线一道	—	左侧腰缝距底边 13.0~15.0 处夹洗涤 标签
	勾压里腰带	—	明线两道	0.15	腰带中间勾压织带，再距中勾压在上下 结合缝上
	里布与下摆、袖口贴边结 合	1.0	暗线一道	—	缝头向正身倒
门襟	勾压里襟	0.8	暗线一道 明线一道	0.15	—
	绱拉链	1.0	暗线一道	—	上、下齐边，里襟和拉链一起绱
面里结 合	门襟结合	1.0	暗线一道	—	—
	底摆结合	0.8	暗线一道 明线一道	0.15	明线压在下摆贴边上
	袖口结合	0.8	暗线一道 明线一道	0.15	明线压在袖口贴边上
	门襟压线	—	明线一道	0.15	左右对称均匀
	下摆、袖口压线	—	明线一道	2.5	距底边 2.5，宽窄一致，按样板位扎压 袖口锦丝搭扣带绒面

部位	工序名称		缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	要求
钉气眼	各部位按样板标印钉气眼，左右对称，气眼内穿松紧绳，长度适中，两端包布扎线牢固，外加调节扣用织带固定					
封胶	面布各结合缝、扎缝应用热封胶条密封，封胶条线路顺直，不起皱、打折，胶条搭接重合不少于 2.0					
内胆	胸袋	绱拉链	—	扎线一道	—	按样板位绱拉链，向上拉合
		开袋口	—	—	—	取中剪开两端留上角剪口向两侧倒，暗线固定
		袋口压线	—	明线一周	0.1	袋口两端各打结一个，结长齐袋口宽
		袋布固定	—	三针五线	0.1	先用平缝固定一道
	面里侧袋	绱拉链	—	扎线一道	—	按样板位绱拉链，上端垫贴布 1.5 厘米长
		开袋口	—	—	—	取中剪开两端留上角剪口向两侧倒，暗线固定，
		袋口压线	—	明线一周	0.15	袋口两端各打结一个，结长齐袋口宽
		扎袋布	0.5	暗线一周	—	商标下口扎上洗涤标签和号型标，再两端扎线扎在按标位左里侧袋布上，袋布夹在面里两层之间
	前片、后片、袖子拼接		0.5	四针六线	—	各部位按记号拼接
	绱领子		0.5	四针六线	—	领面敷粘合衬一层，领里三线拷边，再用单针链条扎压固定领里合领面
	绱门襟拉链		0.8	暗线一道 明线一道	0.8	上下齐边，左右对称，里贴包条 1 厘米宽，拉链下端各打结一个，结长 0.8
	上领口、袖口、下摆包弹力包边条		0.8	单针链条	0.1	包条宽 1.0，松紧适度

4.6 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，其它部位疵点 1.5m 距离内应不能明显看出，每个独立部位只允许一处疵点。

4.7 成品外观质量

序号	项目		要求	严重缺陷	重缺陷	轻缺陷
1	式样		4.1	不符合要求	—	—
2	号型规格	号型设置	4.2	—	号型设置不符	—
		规格尺寸	4.2	超出公差 200%以上	超出公差 100%以上	超出公差

序号	项目		要求	严重缺陷	重缺陷	轻缺陷
		对称部位互差	4.2	超出要求 200%以上	超出要求 100%以上	超出要求
3	颜色	面料颜色	4.3	面料色相错	—	—
		辅助材料颜色	4.3	—	辅助材料色相错	—
4	色泽偏差	与标样对比	4.3	低于 3-4 级	低于 4 级	—
		产品本身	4.3	低于 3-4 级	低于 4 级	低于 4-5 级
		批产品	4.3	低于 3 级	低于 3-4 级	低于 4 级
5	材料	材料手感	4.3	—	不符合要求明显	不符合要求
		材料规格用途	4.3	面料规格不符合要求或使用错	辅助材料不符合要求或使用错	—
6	裁片纱向		4.4	纱向错	纱向超出要求明显	纱向超出要求
7	缝制要求	线迹要求	4.5	—	缝纫线路不顺直、距边宽窄不均明显	缝纫线路不顺直、距边宽窄不均轻微
				开断线 1cm 以上或毛漏	表面线迹甩套 1cm 以上, 开断线 3 针及以上, 连续跳线 4 针或 5cm 单跳 4 针及以上	线迹不合, 开断线 1 针及以上, 连续跳线 2 针或 5cm 单跳 2 针及以上
		缝制外观	4.5	—	缝制部位、部件明显不规整, 边缘明显松弛或反翘	缝制部位、部件轻微不规整, 边缘松弛或反翘
				—	部件定位不准确、左右不对称明显	部件定位不准确、左右不对称轻微
		针距	4.5	—	少于要求 3 针及以上	少于要求
		明线距边	4.5	—	线迹距边超出要求 50%	线迹距边超出要求 30%
		缝制形式		—	表面缝头外漏大于 3cm 或里侧缝头外漏大于 10cm; 位置不准确明显影响外观; 其它缝制形式不符影响外观	表面缝头外漏或里侧缝头外漏大于 3cm; 位置不准确轻微, 缝头超出要求影响外观; 其它缝制形式不符
8	标志	产品名称标志	4.5	标志式样及内容不符或无标志	位置错	位置不符或缀钉偏差明显
		洗涤维护标志	4.5	—	标志式样及内容不符或无标志; 位置错	位置不符或缀钉偏差明显
		号型检验标志	4.5	无标志	位置错, 标志不清无法辨认	位置不符或缀钉偏差明显, 标志不清
9	外观疵点		4.6	表面部位存在明显修疤、锈斑、烫黄、	表面部位存在明显细纱、断纱、单纱等	腋下或其他非表面部位存在明显细纱、

序号	项目	要求	严重缺陷	重缺陷	轻缺陷
			针洞、破洞等严重影响产品外观及使用性能的疵点	疵点，腋下或其他非表面部位存在修疤、锈斑等疵点轻微；其它 1.5 米距离内应明显看出的疵点每个独立部位 4 处及以上	断纱、单纱等疵点轻微，其它 1.5 米距离内应明显看出的疵点每个独立部位 2 处及以上

4.8 成品内在质量

项目		要求	
		外套	内胆
耐皂洗色牢度 / 级 ≥	变色	3-4	3-4
	沾色	3-4	3-4
耐水色牢度 / 级 ≥	变色	3-4	3-4
	沾色	3-4	3-4
耐汗渍色牢度 / 级 ≥	变色	3-4	3-4
	沾色	3-4	3-4
耐摩擦色牢度 / 级 ≥	干摩	3	3
	湿摩	2-3	2-3
耐光色牢度 / 级 ≥	变色	（深色）4 级	——
	变色	（浅色）3-4 级	——

高警冬执勤内胆技术规范

1 范围

本标准规定了高警冬执勤内胆的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于高警冬执勤内胆的生产、检验和订购等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度实验评定变色用灰色样卡

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度实验耐汗渍色牢度

GB/T 4802.3-2008 纺织品织物起毛起球试验性能的测定第 3 部分：起球箱法

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 6836-2007 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 21294-2014 服装理化性能的检验方法

GB 9994-2008 纺织材料公定回潮率

GB/T 9995-1997 纺织材料含水率和回潮率的测定烘箱干燥法

FZ/T 71001-2015 纺织品精梳毛针织绒线

FZ/T 73018-2012 毛针织品

GA 250 警服号型

GA 251 警服标志

GA 252 警服包装

GA 253 警服检验

GA 740 警服材料机织热熔粘合衬布

3 产品分类

高警冬执勤内胆分男高警冬执勤内胆、女高警冬执勤内胆两个品种。

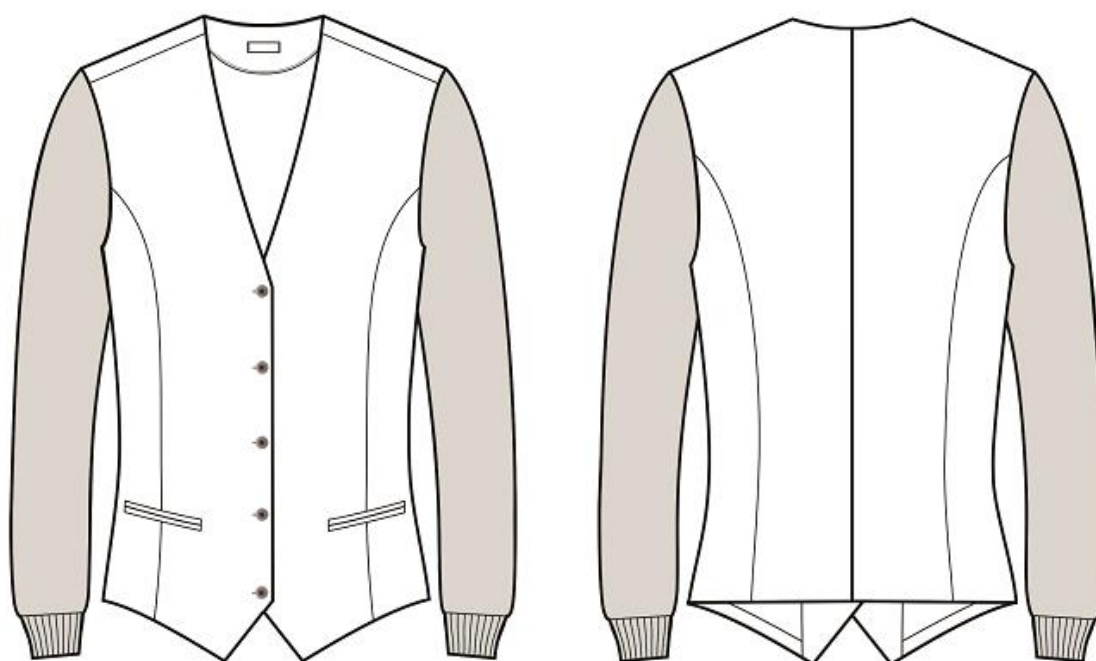
4 要求

4.1 样式

高警冬执勤内胆样式见图示及主管部门批准的实物样品。



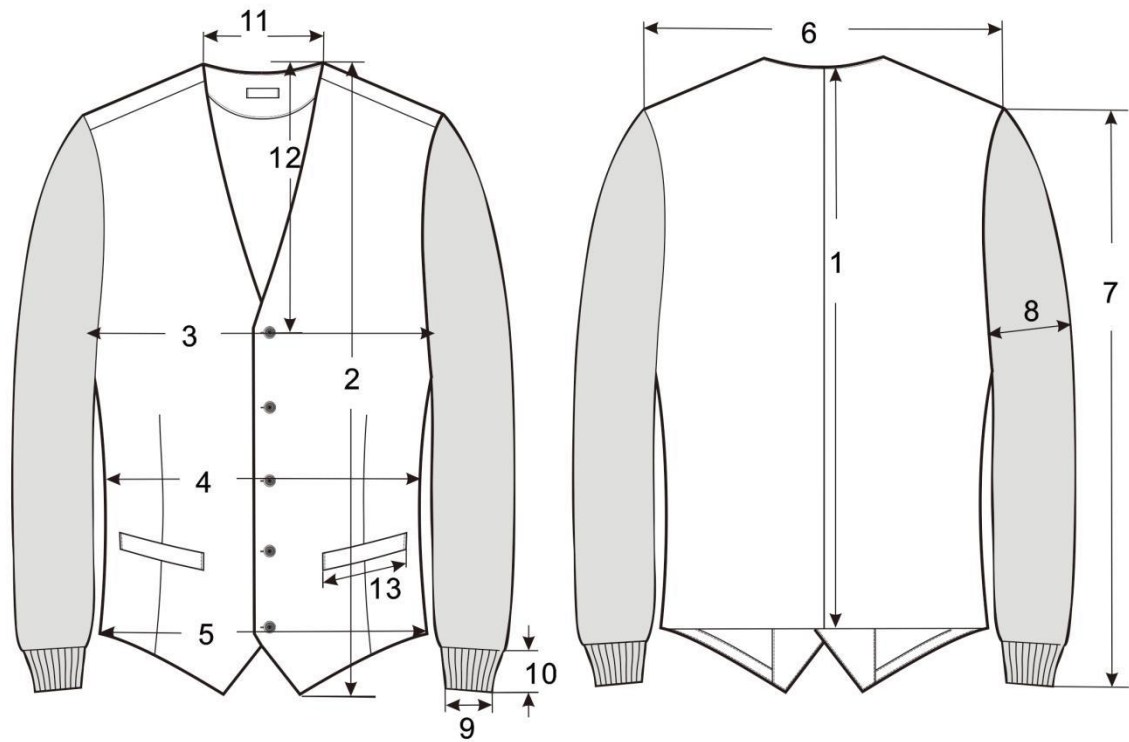
男高警冬执勤内胆



女高警冬执勤内胆

4.2 号型与规格

4.2.1 测量图



高警冬执勤内胆测量图

4.2.2 规格尺寸

表 1 男高警冬执勤内胆 单位：厘米

序号	规格尺寸																									极限偏差 ±			
	号	165 (5号)					170 (4号)					175 (3号)					180 (2号)					185 (1号)							
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五		
	净胸围	84	90	96	102	108	84	90	96	102	108	90	96	102	108	114	96	102	108	114	120	96	102	108	114	120			
1	后中长	57			58		59			60		61			62		63			64		65			66		1.5		
2	前衣长	63			64		65			66		67			68		69			70		71			72		1.5		
3	胸围	98	104	110	116	122	98	104	110	116	122	104	110	116	122	128	110	116	122	128	134	110	116	122	128	134	2.0		
4	腰围	89	95.5	102	108.5	115	89	95.5	102	108.5	115	95.5	102	108.5	115	121.5	102	108.5	115	121.5	128	102	108.5	115	121.5	128	2.0		
5	下摆围	91	97	103	109	115	91	97	103	109	115	97	103	109	115	121	103	109	115	121	127	103	109	115	121	127	2.0		
6	肩宽	42	43.5	45	46.5	48	42	43.5	45	46.5	48	43.5	45	46.5	48	49.5	45	46.5	48	49.5	51	45	46.5	48	49.5	51	1.0		
7	袖长	58.5					60					61.5					63					64.5					1.0		
8	袖根肥	18.9	19.7	20.5	21.3	22.1	18.9	19.7	20.5	21.3	22.1	19.7	20.5	21.3	22.1	22.9	20.5	21.3	22.1	22.9	23.7	20.5	21.3	22.1	22.9	23.7	0.5		
9	袖口肥	7.5		8		8.5		7.5		8		8.5		7.5		8		8.5		9		8		8.5		9		0.5	
10	袖口罗纹	6																									0.3		
11	横开领	17	17.5	18	18.5	19	17	17.5	18	18.5	19	17.5	18	18.5	19	19.5	18	18.5	19	19.5	20	18	18.5	19	19.5	20	1.0		
12	前领深	26	26.5	27	27.5	28	26	26.5	27	27.5	28	26.5	27	27.5	28	28.5	27	27.5	28	28.5	29	27	27.5	28	28.5	29	1.0		
13	口袋宽	13				13.5		13				13.5		13			13.5		13			13.5		13			13.5		0.3

表 2

女高警冬执勤内胆

单位：厘米

序号	规格尺寸																									极限 偏差 ±			
	身高	155 (5号)					160 (4号)					165 (3号)					170 (2号)					1875 (1号)							
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五		
	净胸围	80	86	92	98	104	80	86	92	98	104	86	92	98	104	110	92	98	104	110	116	92	98	104	110		116		
1	后中长	51		52			53		54			55		56			57		58			59		60			1.5		
2	前衣长	57.5		58.5			59.5		60.5			61.5		62.5			63.5		64.5			65.5		66.5			1.5		
3	胸围	92	98	104	110	116	92	98	104	110	116	98	104	110	116	122	104	110	116	122	128	104	110	116	122	128	2.0		
4	腰围	78	85	92	99	106	78	85	92	99	106	85	92	99	106	113	92	99	106	113	120	92	99	106	113	120	2.0		
5	下摆围	91	97	103	109	115	91	97	103	109	115	97	103	109	115	121	103	109	115	121	127	103	109	115	121	127	2.0		
6	肩宽	37	38	39.2	40.4	41.6	37	38	39.2	40.4	41.6	38	39.2	40.4	41.6	42.8	39.2	40.4	41.6	42.8	44	39.2	40.4	41.6	42.8	44	1.0		
7	袖长	52.5					54					55.5					57					58.5					1.0		
8	袖根肥	16.7	17.5	18.3	19.1	19.9	16.7	17.5	18.3	19.1	19.9	17.5	18.3	19.1	19.9	20.7	18.3	19.1	19.9	20.7	21.5	18.3	19.1	19.9	20.7	21.5	0.5		
9	袖口肥	7.5		8			8.5		7.5		8			8.5		7.5		8			8.5			9		8.5		9	0.5
10	袖口罗纹	6																									0.3		
11	横开领	14	14.5	15	15.5	16	14	14.5	15	15.5	16	14.5	15	15.5	16	16.5	15	15.5	16	16.5	17	15	15.5	16	16.5	17	1.0		
12	前领深	24.5	25	25.5	26	26.5	24.5	25	25.5	26	26.5	25	25.5	26	26.5	27	25.5	26	26.5	27	27.5	25.5	26	26.5	27	27.5	1.0		
13	口袋宽	12			12.5		12			12.5		12			12.5		12		12.5			13		12.5			13	0.3	

4.3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
毛涤单面哔叽 藏蓝色	经纬纱 Nm 80/2,毛 70%、涤 26% (含导电丝), 氨纶 4% 193g/m2 部标警服面料	符合标样	大身、面袋牙、后 领窝、前后下摆、 挂面
精梳毛丝光针织绒 线	210dtex×2(48N.m/2) 羊毛含量 100%,丝光整理	FZ/T 71001—2015 优 等品	袖子
氨纶包缠丝	氨纶 22dtex,锦纶 78dtex	—	袖口罗纹
复合 TPU 摇粒绒	100%涤纶	符合标样	大身里
纸衬	25g/m2	符合标样	面袋开口处
涤纶缝纫线	14.8tex×2	GB/T 6836	缝纫, 钉扣
涤纶长丝缝纫线	167dtex×3	GB/T 6836	锁圆眼
树脂四眼扣	直径: 15mm	符合标样	门襟扣

4.4 裁片纱向

单位：厘米

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
面料	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后身	经	以背中缝为准 1.0	—
	袖子	—	—	—
	挂面	经	前门襟边顺经纱	—
里料	前身里	经	前门襟边顺经纱	—
	后身里	经	以背中缝为准 1.0	—
衬	面袋开口处	纬	—	—

4.5 横机织片工艺要求

部位名称	要求				
	组织结构	用纱	针型	织密	
袖子	四平针	1 股毛纱	16 针	横密, 条/10 cm	≥78
				纵密, 行/10 cm	≥126
袖口	2+1 罗纹	1 股毛纱 加 1 根氨纶	16 针	纵密, 行/10 cm	≥140

4.6 各部位缝制要求

4.6.1 缝制针距: 明线 12~14 针/3cm, 暗线 11~13 针/3cm, 单针链式绗缝 11~13 针/3cm。

4.6.2 线迹要求: 缝纫线路顺直, 距边宽窄一致, 线迹松紧适宜, 无开断线、跳线毛漏。

4.6.3 缝制外观: 缝纫外观规整、平展、无抽皱, 部位定位准确, 左右对称, 结合牢固。

4.6.4 各部位缝制工艺要求

单位: 厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
袖子	裁片整烫、修剪	—	—	—	—
前片里、后片里	单链条机绗线	—	明线	—	按标位绗线, 女款先拼前后侧片
	后领、前后身下摆、挂面	—	明线一道	0.15	用样版烫净, 后领居中向下 2.5 扎商标, 商标两端扎线, 左侧夹上号型标
面前片	收省位	0.5	暗线一道	—	上端收尖分缝, 女款拼侧片分缝
面后片	合后中缝	1	暗线一道	—	分缝, 女款拼侧片分缝
面袋	绱袋牙	0.8	暗线二道	—	宽窄一致
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开, 两端开三角剪口
	压袋口两端	—	明线四道	0.15 0.7	两端平服, 没毛角, 女款双袋条不压线, 两端打套结
	合袋布	1.0	暗线一道	—	袋布下端扎住前片下端
	袋口暗缝	—	暗线一道	—	袋口居中, 扎线长 0.5
门襟	面里门襟结合	1.0	暗明线各一道	0.15	明线压住里料, 平顺服贴, 止口不反吐
前后身结合	合面里肩缝	1.0	暗线一道	—	后肩吃进 0.8, 分缝
	压里肩缝	—	明线二道	0.15	分缝压线
	合面、里腰缝	1.0	暗线一道	—	里左侧腰缝距底边 8.0~10.0 处夹洗涤标签, 分缝
	压里腰缝	—	明线二道	0.15	前后片分缝压线
下摆	面、里下摆结合	1.0	暗明线各一道	0.15	左右角对称, 不反翘, 明线压住里下摆, 面、里底边侧缝处和中缝处平缝固定牢固
袖子	合袖底缝	—	套口一道	—	—
	绱袖	0.8	暗线二道	—	袖子吃势均匀
	面里袖笼结合	0.8	暗线一道	—	—
后领	后领压线	—	明线一道	0.15	—
锁订	锁眼	—	—	—	按标位和纽扣锁圆头平尾眼, 男左女右
	订扣	—	—	—	订扣整齐牢固

4.7 锁钉

1.7cm 圆头眼不少于 36 针/眼, 扣眼美观, 规整, 牢固, 不偏歪, 正面尾线长度应小于 0.2cm, 反面毛纱清剪。订扣线每眼不少于 8 根线, 反面留扣结不超 0.5cm。

4.8 外观质量

4.8.1 基本要求

产品应平服, 整洁美观、干燥, 无烫光、水渍, 变色。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱 4.8.2 外观疵点要求

产品表面各部位不应存在细纱、断纱、单纱、修疤、锈斑、烫黄、针洞、破洞等严重影响

产品外观及使用性能的疵点，整叠后前身面不应存在任何疵点，其它部位疵点 1.5m 距离内应不能明显看出，每个独立部位只允许一处疵点。

4.8.2 缝制质量

缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜，无开断线，跳线，毛漏。

4.9 成品内在质量

项目		要求
纤维含量 / %		按 GB/T 29862 规定执行
起球 / 级 $\geq$		3
耐光色牢度 / 级 $\geq$		4
耐洗色牢度 / 级 $\geq$	变色	3-4
	沾色	3-4
耐水色牢度 / 级 $\geq$	变色	3-4
	沾色	3-4
耐汗渍色牢度 / 级 $\geq$	变色	3-4
	沾色	3-4
耐摩擦色牢度 / 级 $\geq$	干摩	3
	湿摩	2-3
甲醛含量 $\leq$		75
pH 值		5.0~8.5

普警冬执勤内胆技术规范

1 范围

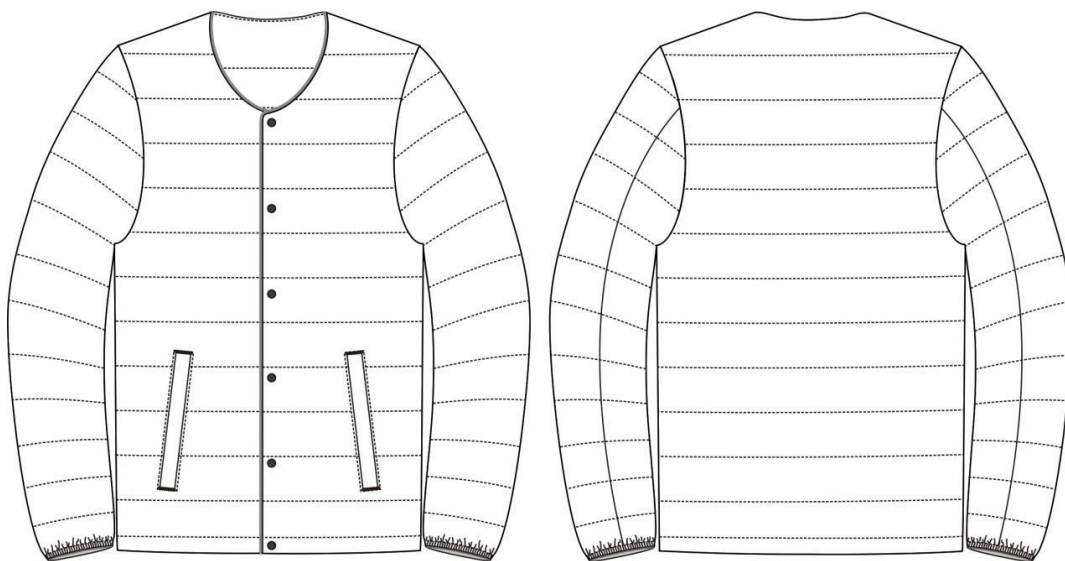
本技术规范规定了普警冬执勤内胆的要求、质量保证规定,适用于普警冬执勤内胆的订购、生产和检验。

2 要求

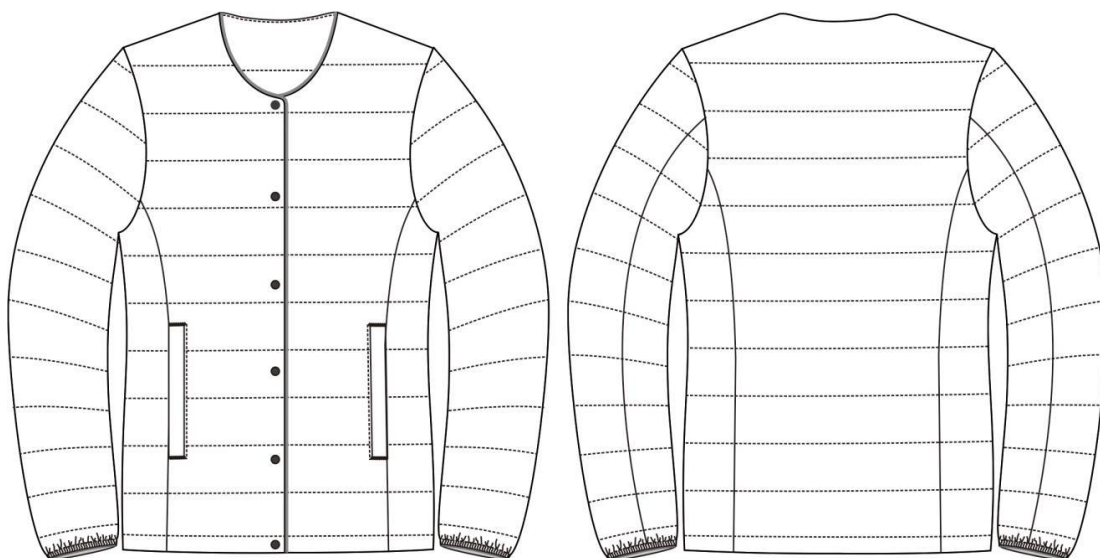
1. 样式

2.1.1 男普警冬执勤内胆样式见图 1; 女普警冬执勤内胆样式见图 2。

2.1.2 男普警冬执勤内胆里样式见图 3; 女普警冬执勤内胆里样式见图 4。



男普警冬执勤内胆样式



女普警冬执勤内胆样式

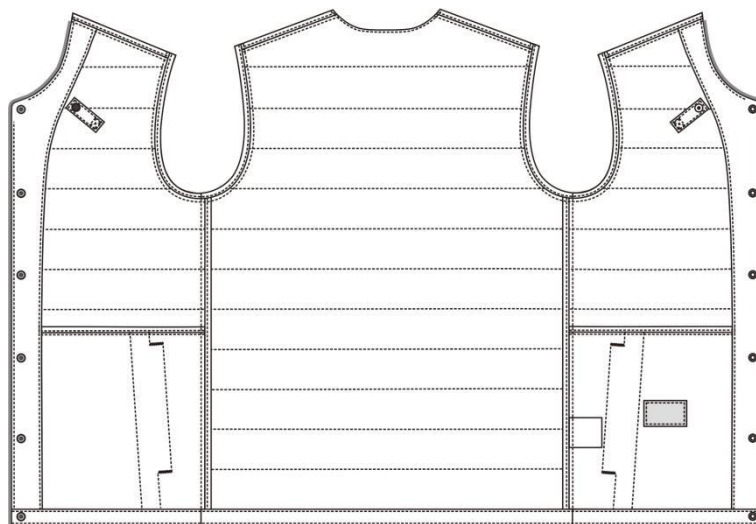


图 3 男普警冬执勤内胆里样式

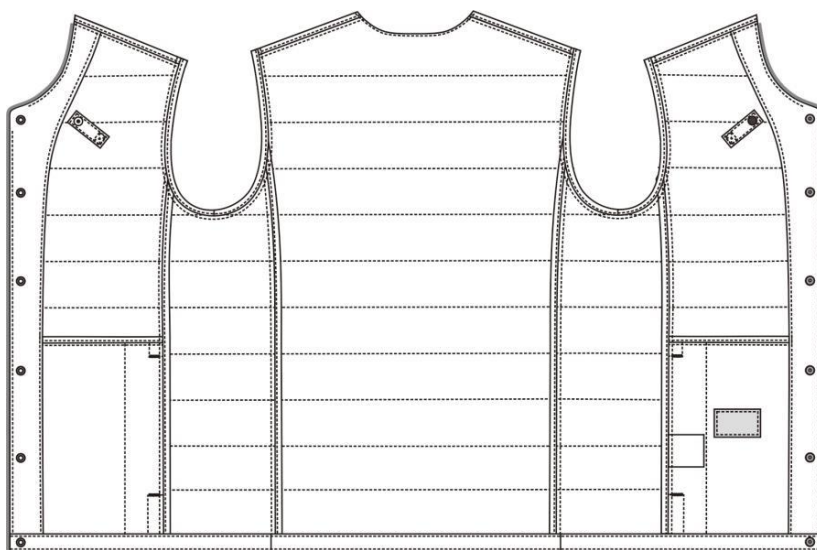


图 4 女普警冬执勤内胆里样式

2. 号型及规格

男普警冬执勤内胆各部位成品尺寸应符合表 1；女普警冬执勤内胆各部位成品尺寸应符合表 2。

表 1 男普警冬执勤内胆规格尺寸及极限偏差

单位：厘米

序号	部位名称	规格尺寸	极限偏差（±）
		175/96	
1	前衣长	68	1.5
2	胸围	114	2.0
3	下摆围	106	2.0
4	袖长	63	1.0
5	袖上肥	21.6	0.7
6	袖口肥（紧后）	11	0.5
7	肩宽	47.8	1.0
8	后中长	66	1.5
注：表中号型为样衣参考，量产中按实际量体定制为准。			

表 2 女普警冬执勤内胆规格尺寸及极限偏差

单位：厘米

序号	部位名称	规格尺寸	极限偏差（±）
		165/88	
1	前衣长	63	1.5
2	胸围	102	2.0
3	中腰围	92	2.0
4	下摆围	106	2.0
5	袖长	60	1.0
6	袖上肥	18.7	0.7
7	袖口肥（紧后）	10	0.5
8	肩宽	42	1.0
9	后中长	60	1.5

注：表中号型为样衣参考，量产中按实际量体定制为准。

3. 成品尺寸测量要求

男普警冬执勤内胆测量图示见图 5；女普警冬执勤内胆测量图示见图 6。

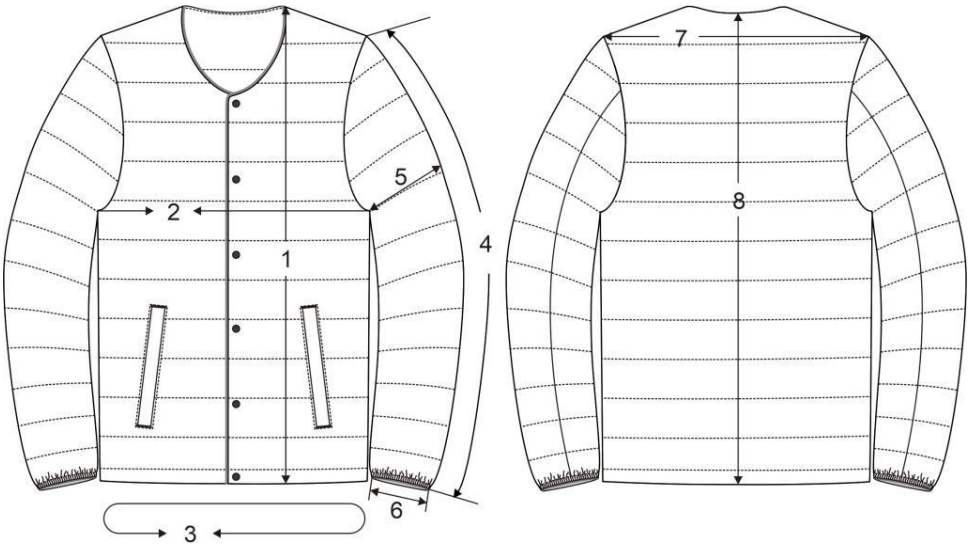


图 5 男普警冬执勤内胆测量图

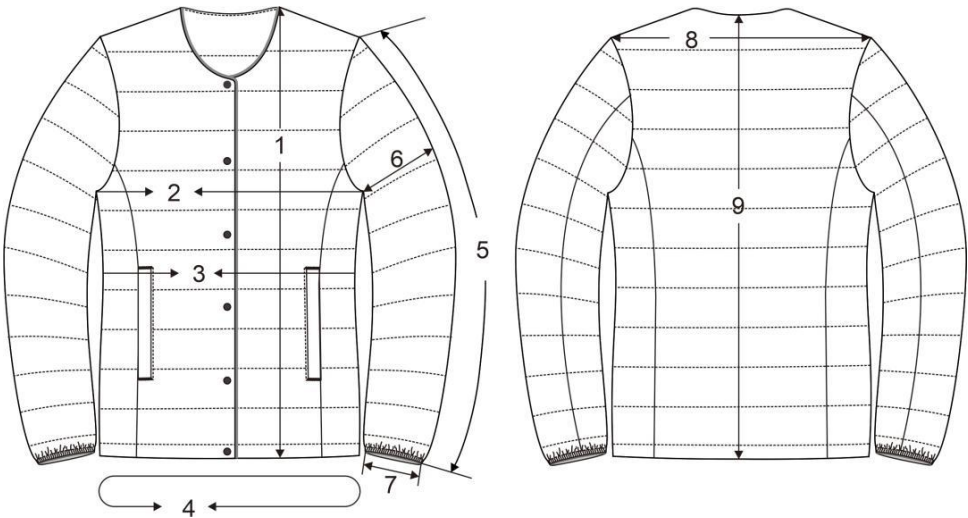


图 6 女普警冬执勤内胆测量图

4. 材料

材料规格、要求及用途应符合表 3 规定。

材料	规格	要求	用途
防钻绒锦纶绸	100%锦纶	按标样及附录 A	面、里料，挂面面、里，袋牙、袋口垫布、袋布、固定袷、下摆贴边、牙条
春亚纺	100%聚酯纤维，斜	按标样	包条
针刺棉	100g/m ²	按标样	挂面、袋牙、固定袷
粘合衬 PA30D×30D (T2137-036)	经纱 30dtex/24f 纬纱 30dtex/24f PA+PES 双点	按标样	下摆贴边
白鸭绒	90%白鸭绒	按标样及附录 B	前、后身，袖子、腋下片（女）填充物
四件按扣	φ1.3cm	按标样及附录 C	门襟、固定袷
四件按扣塑料垫片	Φ0.9cm	按标样	里襟（男右女左）
弹力包边带	宽：2.0cm	按标样	袖口
棉线绳	Φ0.3cm	按标样	牙条内衬绳
涤棉平布	宽1.5cm，直条	按标样	门襟拉条
涤纶缝纫线	11.8tex×2	按标样	环缝
	40S/2		缝纫、绗缝、套结、钉标
商标	—	—	左袋布
号型洗涤标签	—	—	左身缝
包装袋	—	—	内包装

5. 缝制

2.5.1 绗缝工艺

前身、后身、大袖、小袖、腋下片（女）面里两层整体绗缝，各围扎一道，扎线距边 0.3cm，中间充羽绒（管道充绒）。大身充绒量 78g/m²；袖子充绒量 62g/m²；成品充绒量极限偏差为-5%。

挂面、袋牙、固定袷絮 100g/m² 针刺棉一层。不绗缝，缝制时扎住。

前身、后身、大袖、小袖、腋下片（女）为横绗，间距 5.5cm±1.0cm。

2.5.2 针距

明、暗线 10~12 针/3cm；环缝 9~11 针/3cm；绗缝 10~12 针/3cm，每道绗缝线允许跳线一处，限两针，不允许出套；衣里每片断线接线限 2 处，接线重合牢固；采用 8 号圆头金针，2 小时换一次机针。

2.5.3 缝制工艺

男普警冬执勤内胆缝制工艺要求见图 7；女普警冬执勤内胆缝制工艺要求见图 8。

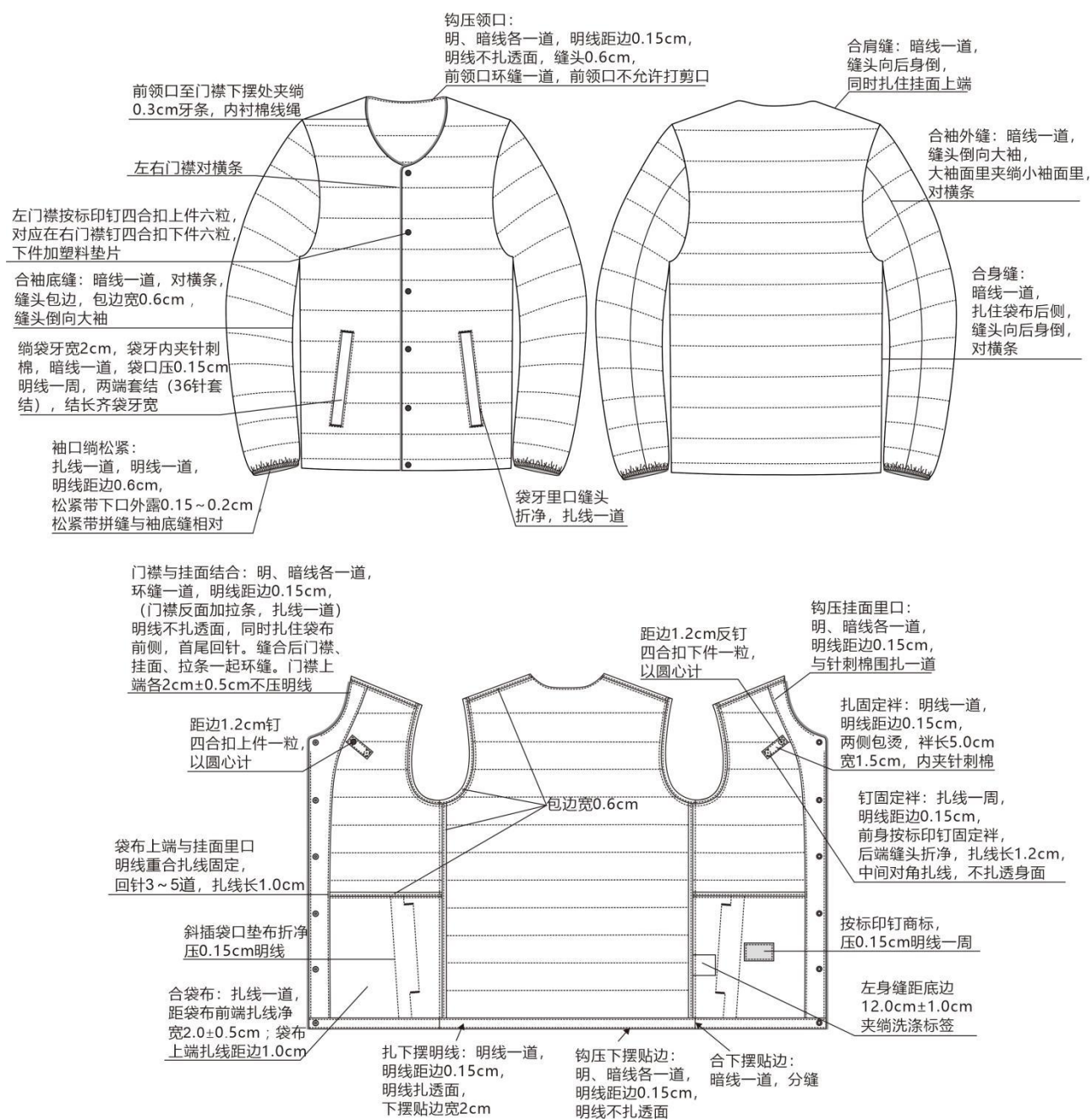


图 7 男普警冬执勤内胆工艺要求

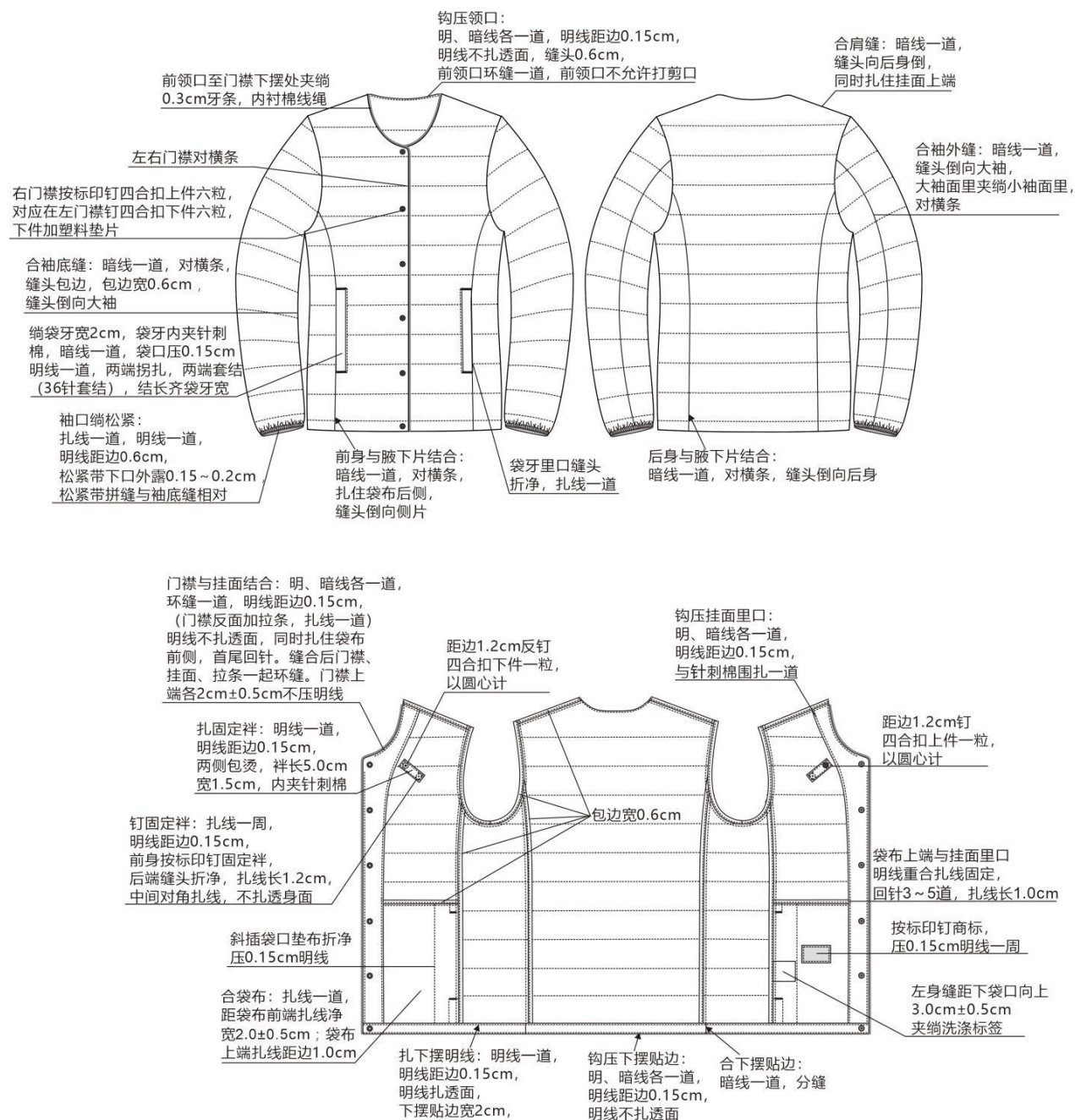


图 8 女普警冬执勤内胆工艺要求

3 包装

扣子扣好后，袖子向后折，衣身按衣长向后对折，产品整叠后，每件装入一个包装袋并封口，装入纸箱平放。

附录A 防钻绒锦纶绸技术要求

1. 规格

防钻绒锦纶绸采用 2.2×2.2tex 纱支，规格符合表 A.1 规定。

表 A.1 规格

项目	标准值	最大允值	试验方法
织物组织	平纹织物	—	观察
幅宽, cm	148	-1~+2	GB/T 4666-2009
质量, g/m ²	37	-5~+10	GB/T 4669-2008
密度, 根/10cm	经向	≥830	GB/T 4668-1995
	纬向	≥670	

2. 物理性能

防钻绒锦纶绸物理性能应符合表 A.2 规定。

表 A.2 物理性能

项目	标准值	试验方法
断裂强力, N	经向 ≥340	GB/T 3923.1-2013
	纬向 ≥240	
水洗尺寸变化率, %	经向 -2.5~+2.5	GB/T 8628-2013 GB/T 8629-2017 GB/T 8630-2013
	纬向 -2.5~+2.5	
防钻绒性	露出羽绒少于 5 根(不包括缝线)	GB/T 14272-2021
透气性, mm/s	≥1.5	GB/T 5453
透湿, g/(m ² d)	≥6500	GB/T 12704.1

3. 色牢度

防钻绒锦纶绸色牢度应符合表 A.3 规定，色牢度允许两项低于半级。

表 A.3 防钻绒锦纶绸色牢度

项目	标准值	试验方法
耐洗色牢度, 级	原样变色	GB/T 3921-2008
	涤布沾色	
	棉布沾色	
耐汗渍色牢度, 级	原样变色	GB/T 3922-2013
	涤布沾色	
	棉布沾色	
耐摩擦色牢度, 级	干摩沾色	GB/T 3920-2008
	湿摩沾色	

附录B 鸭绒技术要求

1. 羽绒种类

90%白鸭绒。

2. 规格

白鸭绒品质中的蓬松度、耗氧量、清洁度、气味指标应按 GB/T 14272-2021 中的规定。具体指标应符合表 B.1 规定。

表 B.1 主要规格

项目	试验方法	标准值
羽绒种类	GB/T 14272-2021	白鸭绒
异色毛绒含量 (%)		≤1.0
绒子含量, %		≥85.0
蓬松度, cm		≥16.0
气味, 级		合格
残脂率 (%)		≤1.2
耗氧量, mg/100g		≤5.6
清洁度, mm		≥500

附录C 四件扣技术要求

1. 结构

四件扣金属件为铜质普通型结构, 由扣面、弹簧面、底板和高脚 4 种零件各 1 个构成。

2. 规格尺寸

四件扣规格及外形尺寸见表 C.1 规定。

表 C.1 规格

规格	扣面外径, mm		弹簧面外径, mm		底板外径		高脚	
Φ13	标准值	允差	标准值	允差	标准值	允差	标准值	允差
	13.0	±0.3	12.0	±0.2	0.9	±0.2	1.0	±0.2

3. 技术要求

C.3.1 物理机械性能

物理机械性能应符合表 C.2 规定

表 C.2 物理机械性能

项目		标准值	试验方法
松紧度垂直开合 3 次后, N		≥15	JXUB/S3011-2021
耐久度垂直开合 1000 次后, N		≥12	
扣盖上件	耐盐雾 72h	不起泡、不脱层、不生锈	QB/T 3826-1999
扣盖下件和扣座			

4. 外观质量

造型完整,无裂痕或其它缺陷,各部件周边无缺口、无毛刺。

附录D 防钻绒锦纶绸技术要求

1. 规格

防钻绒锦纶绸采用 2.2×2.2tex 纱支，规格符合表 A.1 规定。

表 A.1 规格

项目		标准值	最大允值	试验方法
织物组织		平纹织物	—	观察
幅宽, cm		148	-1~+2	GB/T 4666-2009
质量, g/m ²		37	-5~+10	GB/T 4669-2008
密度, 根/10cm	经向	≥830	—	GB/T 4668-1995
	纬向	≥670	—	

2. 物理性能

防钻绒锦纶绸物理性能应符合表 A.2 规定。

表 A.2 物理性能

项目		标准值	试验方法
断裂强力, N	经向	≥340	GB/T 3923.1-2013
	纬向	≥240	
水洗尺寸变化率, %	经向	-2.5~+2.5	GB/T 8628-2013 GB/T 8629-2017 GB/T 8630-2013
	纬向	-2.5~+2.5	
防钻绒性		露出羽绒少于 5 根(不包括缝线)	GB/T 14272-2011
透气性, mm/s		≥1.5	GB/T 5453
透湿, g/(m ² d)		≥6500	GB/T 12704.1

3. 色牢度

防钻绒锦纶绸色牢度应符合表 A.3 规定，色牢度允许两项低于半级。

表 A.3 防钻绒锦纶绸色牢度

项目		标准值	试验方法
耐洗色牢度, 级	原样变色	≥3-4	GB/T 3921-2008
	涤纶沾色		
	棉布沾色		
耐汗渍色牢度, 级	原样变色		GB/T 3922-2013
	涤纶沾色		
	棉布沾色		
耐摩擦色牢度, 级	干摩沾色		GB/T 3920-2008
	湿摩沾色		

附录E 白鸭绒技术要求

1. 羽绒种类

90%白鸭绒。

2. 规格

白鸭绒品质中的蓬松度、耗氧量、清洁度、气味指标应按 GB/T 14272-2021 中的规定。具体指标应符合表 B.1 规定。

表 B.1 主要规格

项目	试验方法	标准值
羽绒种类	GB/T 14272-2021	白鸭绒
异色毛绒含量 (%)		≤1.0
绒子含量, %		≥85.0
蓬松度, cm		≥16.0
气味, 级		合格
残脂率 (%)		≤1.2
耗氧量, mg/100g		≤5.6
清洁度, mm		≥500

附录F 四件扣技术要求

1. 结构

四件扣金属件为铜质普通型结构, 由扣面、弹簧面、底板和高脚 4 种零件各 1 个构成。

2. 规格尺寸

四件扣规格及外形尺寸见表 C.1 规定。

表 C.1 规格

规格	扣面外径, mm		弹簧面外径, mm		底板外径		高脚	
Φ13	标准值	允差	标准值	允差	标准值	允差	标准值	允差
	13.0	±0.3	12.0	±0.2	0.9	±0.2	1.0	±0.2

3. 技术要求

C.3.1 物理机械性能

物理机械性能应符合表 C.2 规定

表 C.2 物理机械性能

项目		标准值	试验方法
松紧度垂直开合 3 次后, N		≥15	JXUB/S3011-2021
耐久度垂直开合 1000 次后, N		≥12	
扣盖上件	耐盐雾 72h	不起泡、不脱层、不生锈	QB/T 3826-1999
扣盖下件和扣座			

4. 外观质量

造型完整,无裂痕或其它缺陷,各部件周边无缺口、无毛刺。

附录G 缝纫线技术要求

11.8tex×2、11.8tex×3 和 14.8tex×2 涤纶线技术要求指标应符合表 D.1 规定。

表 D.1 主要技术指标

项目		标准值			试验方法
		11.8tex×2	11.8tex×3	14.8tex×2	
强制指标	单线强力, cN	≥700	≥930	≥850	GB/T 3916-2013
	耐洗色牢度, 级	≥4	≥4	≥4	GB/T 3921-2008
	耐摩擦色牢度, 级	≥4	≥4	≥4	GB/T 3920-2008
	干摩擦 湿摩擦				
	耐光色牢度, 级	≥5	≥5	≥5	GB/T 8427-2008

保暖内衣技术规范

1 范围

本标准规定了保暖内衣的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于保暖内衣的生产、检验和订购等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度实验评定变色用灰色样卡

GB/T 2910.2-2009 纺织品三组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第1部分：游离水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度实验耐汗渍色牢度

GB/T 4802.3-2008 纺织品织物起毛起球试验性能的测定第3部分：起球箱法

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 6836-2018 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 9994-2008 纺织材料公定回潮率

GB/T 9995-1997 纺织材料含水率和回潮率的测定烘箱干燥法

FZ/T 71001-2015 精梳毛针织绒线

FZ/T 73018-2012 毛针织品

GA 250 警服号型

GA 251 警服标志

GA 252 警服包装

GA 253 警服检验

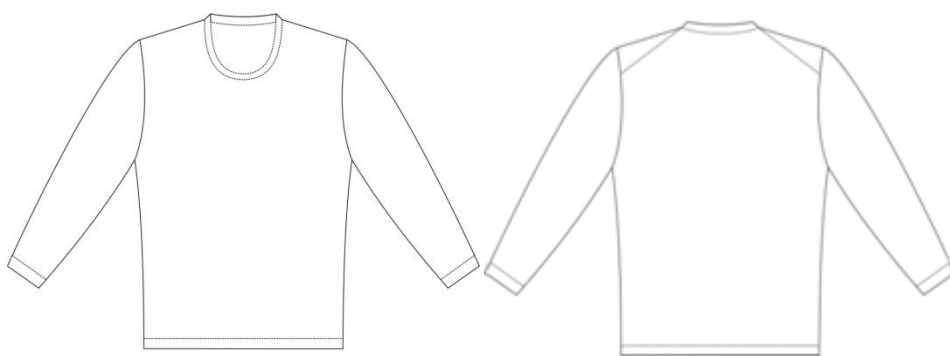
3 产品分类

保暖内衣分为男圆领保暖内衣、女圆领保暖内衣、男 V 领保暖内衣、女 V 领保暖内衣四个品种。

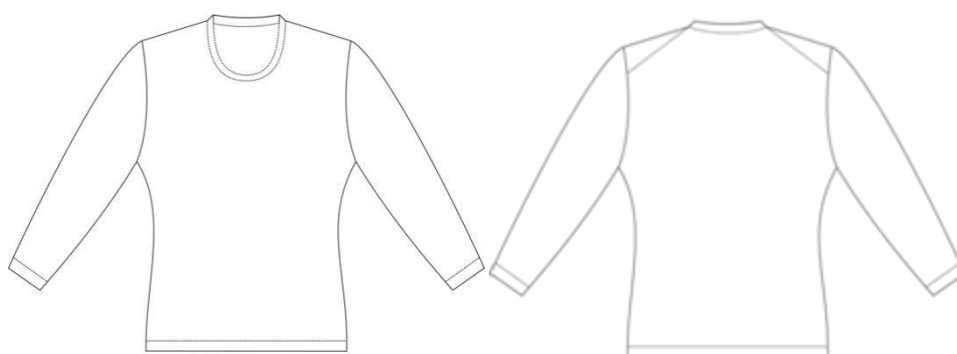
4 要求

4.1 样式

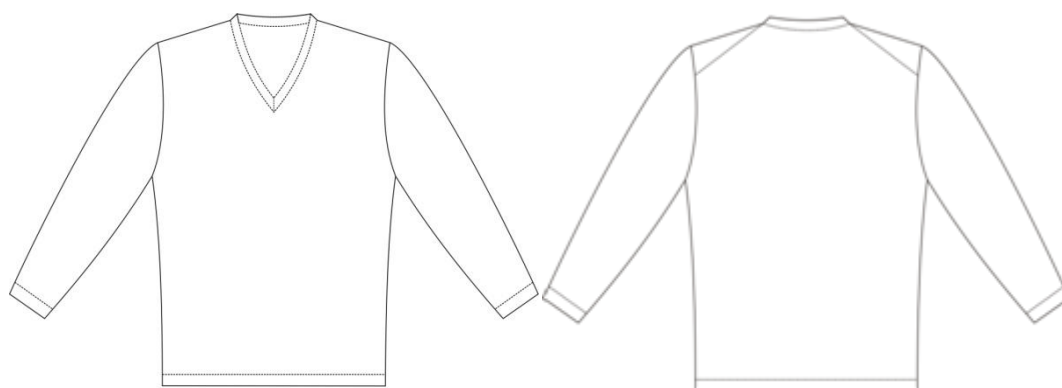
保暖内衣样式如图及主管部门批准的实物样品。



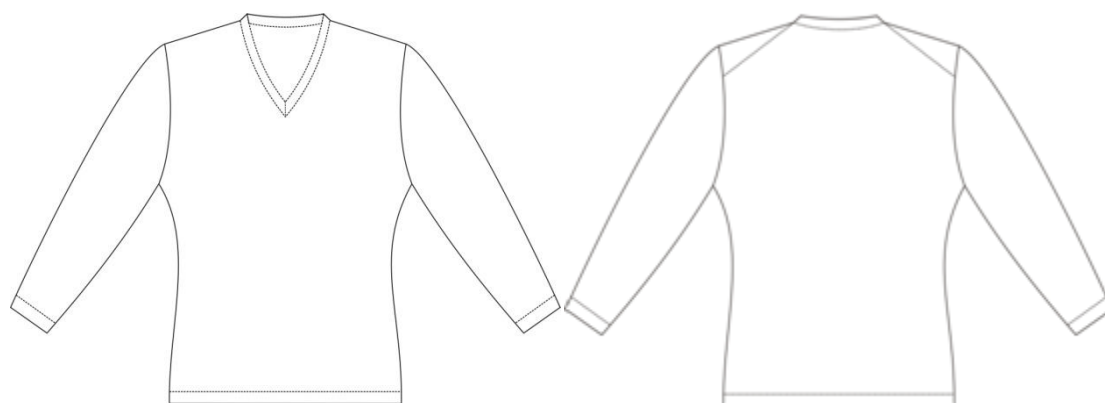
男圆领保暖内衣



女圆领保暖内衣



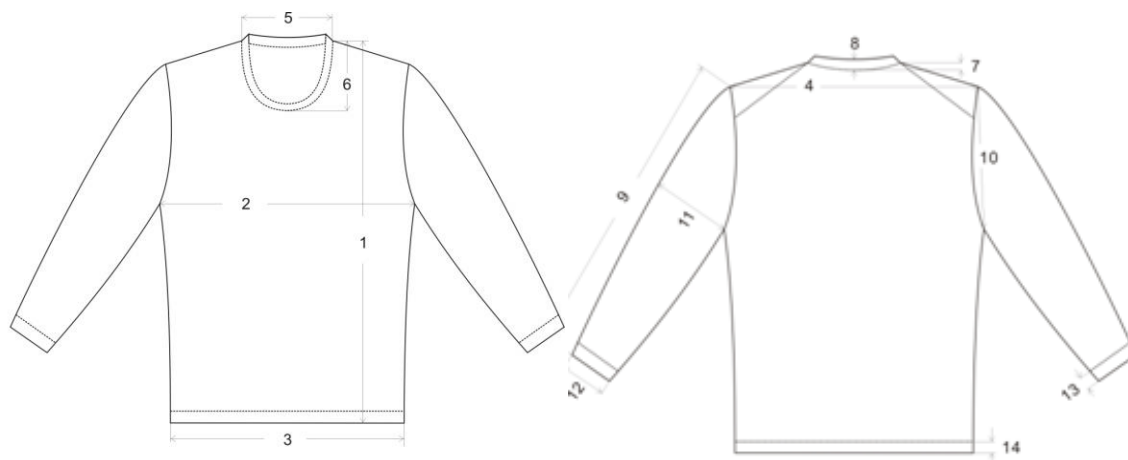
男 V 领保暖内衣



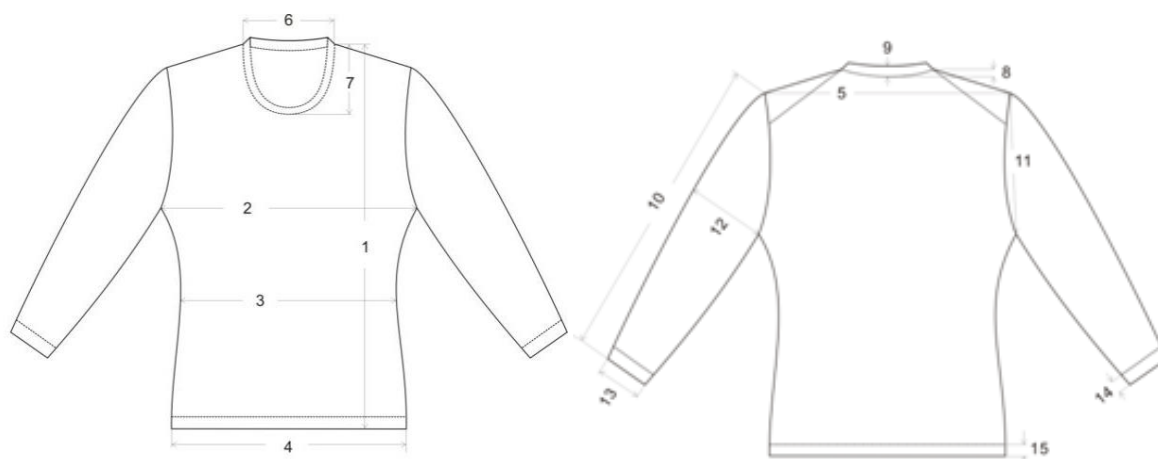
女 V 领保暖内衣

4.2 号型与规格

4.2.1 测量图

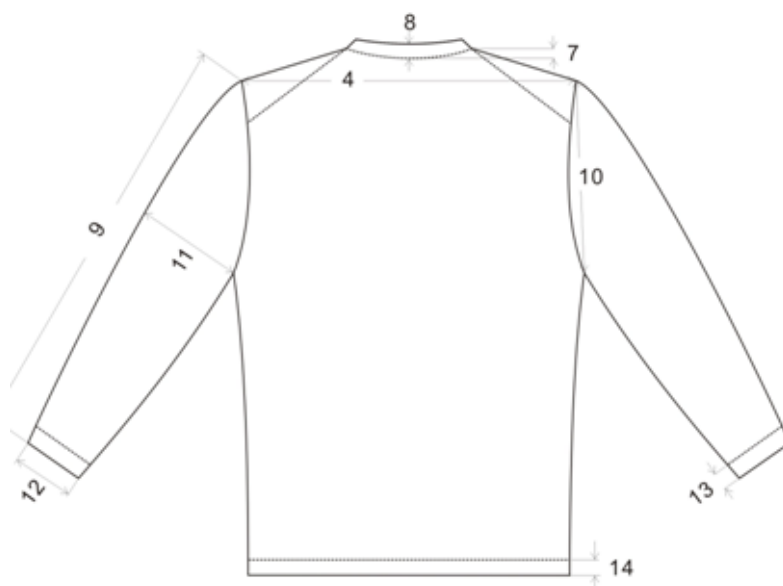


男圆领保暖内衣测量图

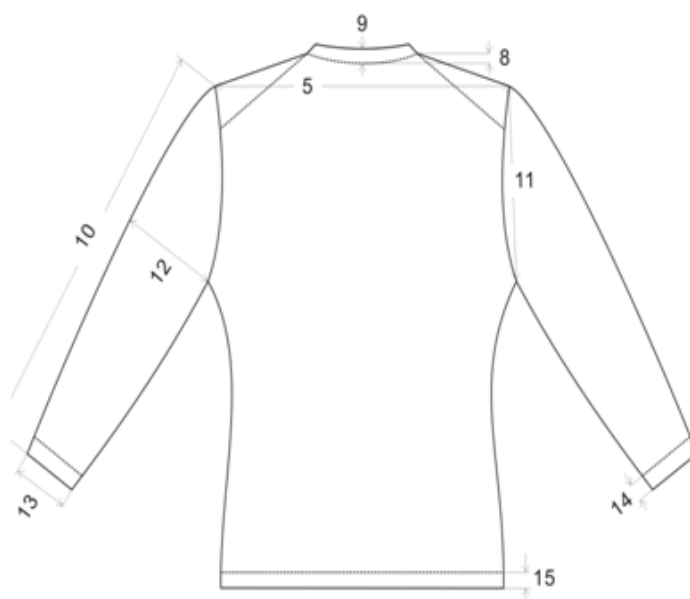


女圆领保暖内衣测量图





男 V 领保暖内衣测量图



女 V 领保暖内衣测量图

4.2.2 规格尺寸

表 1

男圆领保暖内衣规格尺寸

单位：厘米

序号	规格尺寸																									极限偏差 ±		
	号	5号（165）					4号（170）					3号（175）					2号（180）					1号（185）						
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五	
	净胸围	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106	112	118	98	104	110	116		122	
1	衣长	63					65					67					69					71					1.5	
2	胸围	42	44.5	47	49.5	52	44	46.5	49	51.5	54	46	48.5	51	53.5	56	48	50.5	53	55.5	58	50	52.5	55	57.5	60	2	
3	下摆围	40	42.5	45	47.5	50	42	44.5	47	49.5	52	44	46.5	49	51.5	54	46	48.5	51	53.5	56	48	50.5	53	55.5	58	2	
4	肩宽	40	41.5	43	44.5	46	41	42.5	44	45.5	47	42	43.5	45	46.5	48	43	44.5	46	47.5	49	44	45.5	47	48.5	50	1	
5	领宽	19		19.5			19		19.5			20	19	19.5			20	19.5			20		19.5		20			0.5
6	前领深	11		11.5			11		11.5			12	11	11.5			12	11.5			12		11.		12			0.5
7	后领深	2																									0.3	
8	领贴高	1.8																									0.3	
9	袖长	56					57.5					59					60.5					62					1	
10	挂肩	19.5	20.5	21.5	22.5	23.5	20.5	21.5	22.5	23.5	24.5	21.5	22.5	23.5	24.5	25.5	22.5	23.5	24.5	25.5	26.5	23.5	24.5	25.5	26.5	27.5	0.8	
11	袖根肥	15	16	17	18	19	16	17	18	19	20	17	18	19	20	21	18	19	20	21	22	19	20	21	22	23	0.5	
12	袖口宽	9			9.5		9		9.5			10	9	9.5		10	9.5		10		10.5	9.5	10		10.5		0.5	
13	袖口高	2.5																									0.3	
14	下摆高	2.5																									0.3	

表 2

女圆领保暖内衣规格尺寸

单位：厘米

序号	规格尺寸																									极限偏差 ±			
	号	5号 (155)					4号 (160)					3号 (165)					2号 (170)					1号 (175)							
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五		
	净胸围	78	84	90	96	102	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106	112		114		
1	衣长	59					61					63					65					67					1.5		
2	胸围	37.5	40	42.5	45	47.5	38.5	41	43.5	46	48.5	41.5	44	46.5	49	51.5	43.5	46	48.5	51	53.5	44.5	47	49.5	52	54.5	2		
3	腰围	33.5	36	38.5	41	33.5	34.5	37	39.5	42	44.5	37.5	40	42.5	45	47.5	39.5	42	44.5	47	49.5	40.5	43	45.5	48	50.5	2		
4	下摆围	35.5	38	40.5	43	35.5	36.5	39	41.5	44	46.5	39.5	42	44.5	47	49.5	41.5	44	46.5	49	51.5	42.5	45	47.5	50	52.5	2		
5	肩宽	33	34	35	36	37	34	35	36	37	38	35	36	37	38	39	36	37	38	39	40	37	38	39	40	41	1		
6	领宽	18.5			19		18.5		19			18.5	19			19.5	19			19.5			19		19.5			0.5	
7	前领深	10			10.5		10 10		10.5			10	10.5			11	10.5			11			10.5		11			0.5	
8	后领深	2																									0.3		
9	领贴高	1.8																									0.3		
10	袖长	52.5					54					55.5					57					58.5					1		
11	挂肩	17.5	18.5	19.5	20.5	21.5	18.5	19.5	20.5	21.5	22.5	19.5	20.5	21.5	22.5	23.5	20.5	21.5	22.5	23.5	24.5	21.5	22.5	23.5	24.5	25.5	0.8		
12	袖根肥	13.5	14.5	15.5	16.5	17.5	14.5	15.5	16.5	17.5	18.5	15.5	16.5	17.5	18.5	19.5	16.5	17.5	18.5	19.5	20.5	17.5	18.5	19.5	20.5	21.5	0.5		
13	袖口宽	8.5			9		8.5		9			9.5	8.5	9		9.5		9		9.5			10	9	9.5		10		0.5
14	袖口高	2.5																									0.3		
15	下摆高	2.5																									0.3		

表 3

男 V 领保暖内衣规格尺寸

单位：厘米

序号	规格尺寸																									极限偏差 ±	
	号	5号（165）					4号（170）					3号（175）					2号（180）					1号（185）					
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五
	净胸围	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106	112	118	98	104	110	116		122
1	衣长	63					65					67					69					71					1.5
2	胸围	42	44.5	47	49.5	52	44	46.5	49	51.5	54	46	48.5	51	53.5	56	48	50.5	53	55.5	58	50	52.5	55	57.5	60	2
3	下摆围	40	42.5	45	47.5	50	42	44.5	47	49.5	52	44	46.5	49	51.5	54	46	48.5	51	53.5	56	48	50.5	53	55.5	58	2
4	肩宽	40	41.5	43	44.5	46	41	42.5	44	45.5	47	42	43.5	45	46.5	48	43	44.5	46	47.5	49	44	45.5	47	48.5	50	1
5	领宽	18				19	18				19	18			19		18		19			18		19			0.5
6	前领深	15					15					16					16					17					0.5
7	后领深	2																									0.3
8	领贴高	2																									0.3
9	袖长	56					57.5					59					60.5					62					1
10	挂肩	19.5	20.5	21.5	22.5	23.5	20.5	21.5	22.5	23.5	24.5	21.5	22.5	23.5	24.5	25.5	22.5	23.5	24.5	25.5	26.5	23.5	24.5	25.5	26.5	27.5	0.8
11	袖根肥	15	16	17	18	19	16	17	18	19	20	17	18	19	20	21	18	19	20	21	22	19	20	21	22	23	0.5
12	袖口宽	9			9.5		9		9.5		10	9	9.5		10		9.5		10		10.5	9.5	10		10.5		0.5
13	袖口高	2.5																									0.3
14	下摆高	2.5																									0.3

表 4

女 V 领保暖内衣规格尺寸

单位：厘米

序号	规格尺寸																									极限偏差±	
	号	5号(155)					4号(160)					3号(165)					2号(170)					1号(175)					
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五
	净胸围	78	84	90	96	102	82	88	94	100	106	86	92	98	104	110	90	96	102	108	114	94	100	106	112		114
1	衣长	59					61					63					65					67					1.5
2	胸围	37.5	40	42.5	45	47.5	38.5	41	43.5	46	48.5	41.5	44	46.5	49	51.5	43.5	46	48.5	51	53.5	44.5	47	49.5	52	54.5	2
3	腰围	33.5	36	38.5	41	33.5	34.5	37	39.5	42	44.5	37.5	40	42.5	45	47.5	39.5	42	44.5	47	49.5	40.5	43	45.5	48	50.5	2
4	下摆围	35.5	38	40.5	43	35.5	36.5	39	41.5	44	46.5	39.5	42	44.5	47	49.5	41.5	44	46.5	49	51.5	42.5	45	47.5	50	52.5	2
5	肩宽	33	34	35	36	37	34	35	36	37	38	35	36	37	38	39	36	37	38	39	40	37	38	39	40	41	1
6	领宽	17				18	17				18	17				18	17	18				18					0.5
7	前领深	14					14					15					15					16					0.5
8	后领深	2																									0.3
9	领贴高	2																									0.3
10	袖长	52.5					54					55.5					57					58.5					1
11	挂肩	17.5	18.5	19.5	20.5	21.5	18.5	19.5	20.5	21.5	22.5	19.5	20.5	21.5	22.5	23.5	20.5	21.5	22.5	23.5	24.5	21.5	22.5	23.5	24.5	25.5	0.8
12	袖根肥	13.5	14.5	15.5	16.5	17.5	14.5	15.5	16.5	17.5	18.5	15.5	16.5	17.5	18.5	19.5	16.5	17.5	18.5	19.5	20.5	17.5	18.5	19.5	20.5	21.5	0.5
13	袖口宽	8.5			9		8.5		9		9.5	8.5	9		9.5		9		9.5		10	9	9.5		10		0.5
14	袖口高	2.5																									0.3
15	下摆高	2.5																									0.3

4.3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
精梳混纺针织绒线	70Nm/3 80%莱赛尔 12%粘胶 8%桑蚕丝（1%涤纶长丝）	符合标样	整身编织用线、领、袖口、下摆罗纹用线
锦纶长丝缝纫线	70D/2 锦纶尼龙色纱	符合标样	套口用线
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫用线
氨纶包缠丝	氨纶 20D,锦纶 30D	—	整身编织用线、领、袖口、下摆罗纹用线

4.4 工艺要求

4.4.1 横机织片工艺要求

部位名称	组织结构	要求		
		用纱	织密	
前、后身、袖片	单面	1 股毛纱加 1 根氨纶包缠丝	横密, 条/10 cm	≥107
			纵密, 行/10 cm	≥160
圆领罗纹	单面	1 股毛纱加 1 根氨纶包缠丝	纵密, 行/10 cm	≥180
V 领罗纹	四平单层+空转	1 股毛纱加 1 根氨纶包缠丝	纵密, 行/10 cm	≥150
袖口、下摆罗纹	空转	1 股毛纱加 1 根氨纶包缠丝	纵密, 行/10 cm	≥180

4.4.2 套口工艺要求

部位	工艺要求
套合肩缝	前肩先封口, 再与后肩套合, 均套两支边
绱领子圆领	对准中心针, 均套 2 支针, 平位套在封口线下 2 行~3 行, 其余均匀套。
V 领	鸡心处向下 5 行~6 行起套, 后领向下 2.0cm 起套,对准中心针, 起始第一针和最后一支针叠套, 领圈缝头 0.6 cm; 手缝鸡心, 鸡心长 2.9~3.3 cm, 领型左右对称, 鸡心端正, 不偏歪
套绱袖子	明收针, 平收处针对针起套, 袖子的第一处收花与大身的第一处收花对齐, 袖片上最后一处收花与大身记号对齐, 其余均匀套
合袖缝	袖口、下摆罗纹高低对齐, 加针对齐, 均套两支针。腋下“十”字加固部位不少于 6 针

4.5 外观质量

4.5.1 基本要求

产品平整, 表面部位圆顺、平服, 伸吃均匀; 无明显残疵, 烫黄、水渍、亮光, 风格手感符合标样。

4.5.2 外观疵点

类别	序号	疵点名称	允许程度
原料疵点	1	条干不匀	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	2	粗细纱	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	3	厚薄档	不允许
	4	色花	不允许
	5	色档	不允许
	6	纱线接头	正面不允许
	7	草粒、毛屑、毛片	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
织造疵点	8	毛针	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	9	单毛	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 个（含 4 个）
	10	花针、瘪针、三角针	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 处（含 4 处）
	11	针圈不匀	1m 距离不明显看出
	12	漏针、脱散、破洞	不允许
缝制、整理疵点	13	修补痕	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	14	斑疵	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	15	烫焦痕	不允许
注：1.次要部位指疵点所在部位对服用效果影响不大的部位，具体如：大身腋下，其他为主要部位。 2.表中未列的外观疵点可参照类似的疵点评定。 3.疵点说明参照 FZ/T 73018—2012 中 A.1 的规定。			

4.6 成品内在质量

项目		指标
纤维含量		按 GB/T 29862 规定执行
起球 / 级≥		3
耐光色牢度/级 ≥		4
耐洗色牢度 / 级 ≥	变色	3—4
	沾色	3—4
耐水色牢度 / 级 ≥	变色	3—4
	沾色	3—4
耐汗渍色牢度 / 级 ≥	变色	3—4
	沾色	3—4
耐摩擦色牢度 / 级 ≥	干摩擦	3
	湿摩擦	2—3
成品甲醛含量 ,mg/kg,≤		75
成品 pH 值		4.0~7.5

护腰保暖裤技术规范

1 范围

本标准规定了护腰保暖裤的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于护腰保暖裤的生产、检验和订购等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度实验评定变色用灰色样卡

GB/T 2910.2-2009 纺织品三组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第1部分：游离水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度实验耐汗渍色牢度

GB/T 4802.3-2008 纺织品织物起毛起球试验性能的测定第3部分：起球箱法

GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 6836-2018 缝纫线

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB 9994-2008 纺织材料公定回潮率

GB/T 9995-1997 纺织材料含水率和回潮率的测定烘箱干燥法

FZ/T 71001-2015 精梳毛针织绒线

FZ/T 73018-2012 毛针织品

GA 250 警服号型

GA 251 警服标志

GA 252 警服包装

GA 253 警服检验

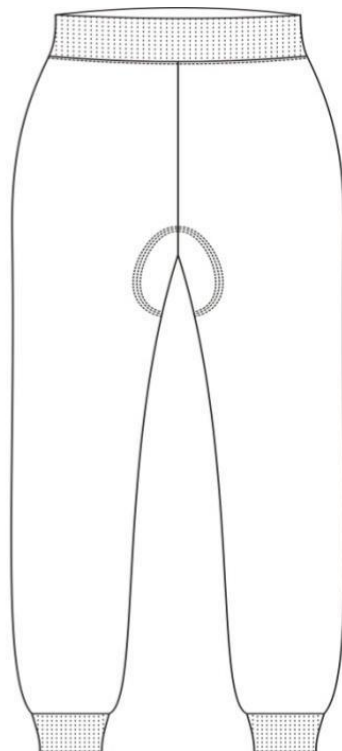
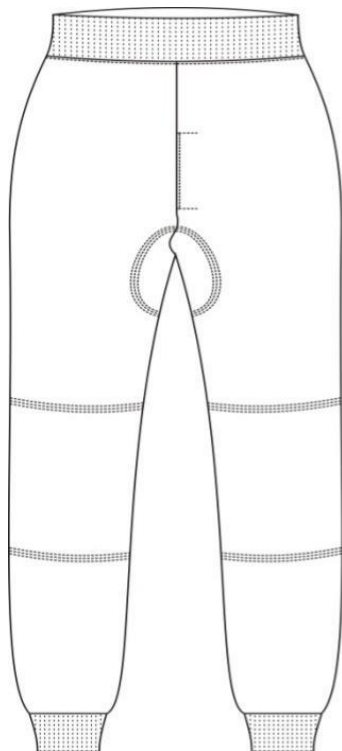
3 产品分类

护腰保暖裤分为男护腰保暖裤、女护腰保暖裤两个品种。

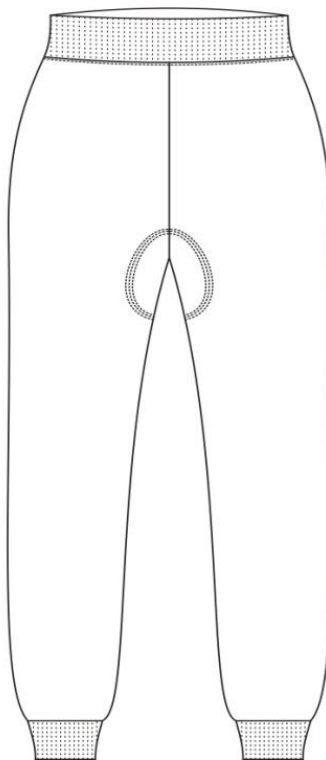
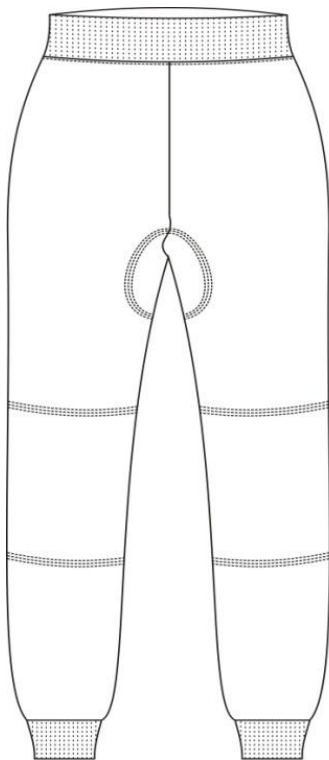
4 要求

4.1 样式

护腰保暖裤样式如图及主管部门批准的实物样品。

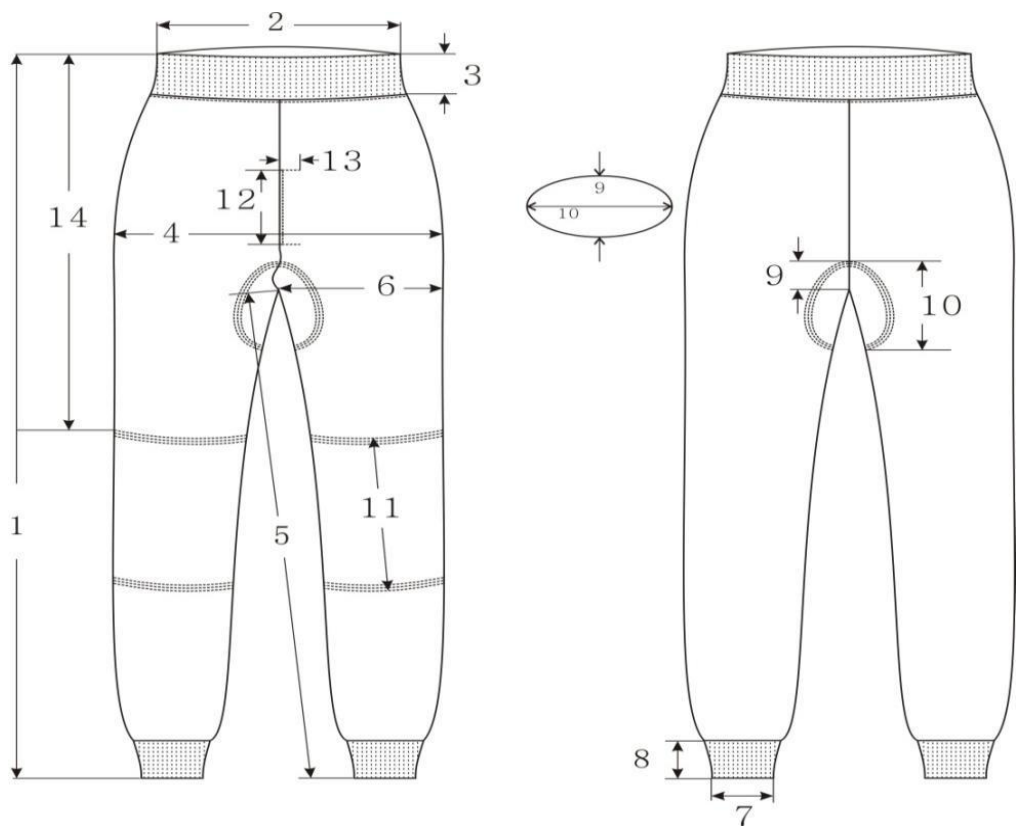


男护腰保暖裤

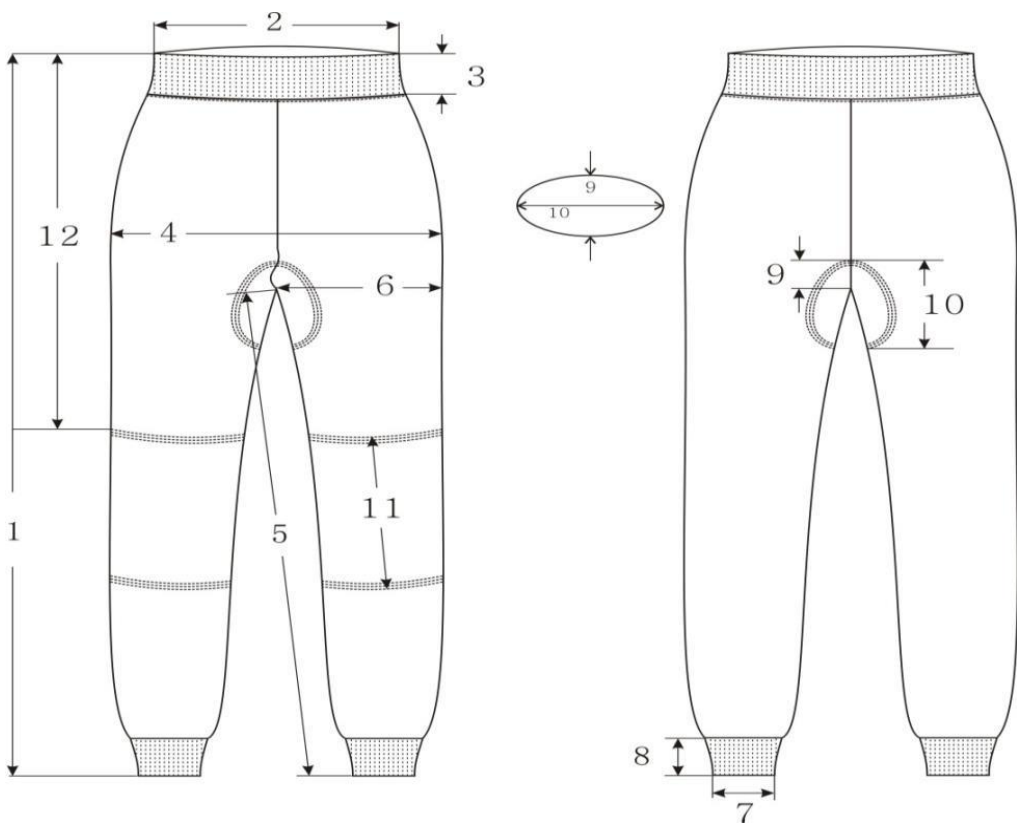


女护腰保暖裤

4.2 号型与规格
4.2.1 测量图



男护腰保暖裤测量图



女护腰保暖裤测量图

4.2.2 规格尺寸

表 1

男护腰保暖裤规格尺寸

单位:厘米

序号	规格型号																								极限偏差 ±		
	号	5号（165）					4号（170）					3号（175）					2号（180）					1号（185）					
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三		四	五
	净腰围	70	77	84	91	98	74	81	88	95	102	78	85	92	99	106	82	89	96	103	110	86	93	100		107	114
1	裤长	94					96					98					100					102					2.0
2	腰 围	50	52	54	56	58	52	54	56	58	60	54	56	58	60	62	56	58	60	62	64	56	58	60	62	64	4.0
3	腰头罗纹宽	7.5																								0.5	
4	臀围	72	74	76	78	80	74	76	78	80	82	76	78	80	82	84	78	80	82	84	86	78	80	82	84	86	4.0
5	下裆长	67	66	65	64	63	68	67	66	65	64	69	68	67	66	65	70	69	68	67	66	72	71	70	69	68	1.5
6	横档肥	20	21	22	23	24	21	22	23	24	25	22	23	24	25	26	23	24	25	26	27	23	24	25	26	27	1.0
7	脚口罗纹宽	7.5	7.5	8	8	8	7.5	7.5	8	8	8	7.5	8	8	8.5	8.5	8	8	8	8	8.5	8	8	8	8.5	8.5	1.0
8	脚口罗纹高	5																								0.5	
9	内裆贴布宽	10																								0.5	
10	内裆贴布高	20																								0.5	
11	护膝贴布高	28																								1.5	
12	裤门襟开口长	10																								1.0	
13	裤门襟宽	3																								0.3	
14	贴片沿腰口下	40.5					40.5					42					42					43.5					1.5

表 2

女护腰保暖裤规格尺寸

单位:厘米

序号	规格型号																									极限偏差 ±	
	号	5号(155)					4号(160)					3号(165)					2号(170)					1号(175)					
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五
	净腰围	62	69	76	83	90	66	73	80	87	94	70	77	84	91	98	74	81	88	95	102	78	85	92	99		106
1	裤长	91					93					95					97					99					2.0
2	腰 围	42	44	46	48	50	44	46	48	50	52	46	48	50	52	54	48	50	52	54	56	50	52	54	56	58	4.0
3	腰头罗纹宽	6.5																									0.5
4	臀围	62	64	66	68	70	64	66	68	70	72	66	68	70	72	74	68	70	72	74	76	70	72	74	76	78	4.0
5	下裆长	67	66	65	64	63	68	67	66	65	64	69	68	67	66	65	70	69	68	67	66	71	70	69	68	67	1.5
6	横档肥	18	19	20	21	22	19	20	21	22	23	20	21	22	23	24	21	22	23	24	25	22	23	24	25	26	1.0
7	脚口罗纹宽	7	7	7.5	7.5	7.5	7	7.5	7.5	7.5	8	7	7.5	7.5	7.5	8	7.5	7.5	7.5	8	8	7.5	7.5	7.5	8	8	1.0
8	脚口罗纹高	5																									0.5
9	内裆贴布宽	8																									0.5
10	内裆贴布高	18																									0.5
11	护膝贴布高	26																									1.5
12	贴片沿腰口下	41.5					41.5					43					43					44.5					1.5

4.3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
精梳混纺针织绒线	70Nm/3 80%莱赛尔 12%粘胶 8%桑蚕丝（1%涤纶长丝）	符合标样	裤身、护膝贴片、裤腰、裤罗纹用线
锦纶长丝缝纫线	70D/2 锦纶尼龙色纱	符合标样	套口用线、三针五线
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T6836	缝纫用线、三针五线
氨纶包缠丝	氨纶 20D,锦纶 30D	—	裤身门襟
	氨纶 105D,锦纶 70D	—	裤腰脚罗纹
纯棉针织双面布	—	符合标样	裤里裆垫布

4.4 工艺要求

4.4.1 横机织片工艺要求

部位名称		要求		
	组织结构	用纱	织密	
裤身	单面	1 股毛纱加 1 根氨纶包缠丝	横密，条/10 cm	≥105
			纵密，行/10 cm	≥140
护膝贴片	单面	1 股毛纱加 1 根氨纶包缠丝	横密，条/10 cm	≥105
			纵密，行/10 cm	≥140
脚口罗纹	1+1 罗纹	1 股毛纱加 1 根氨纶包缠丝	横密，条/10 cm	≥136
			纵密，行/10 cm	≥150

4.4.2 套口工艺要求

套口线迹松紧事宜，转角圆顺，吃势均匀，各部位套口工艺应符合下表要求。

部位	工艺要求
套合下裆	脚口罗纹高低对齐，加针对齐，均套 2 支针，套口线迹松紧适宜。
套合前后裆	裆缝对齐，均套 2 支针。
套合腰	按挑孔记号套合，均套 2 支针。前后腰差 2CM。.
套合男裤门襟	按记号套合男裤门襟

4.4.3 缝制工艺要求

工序名称	缝制工艺	
	缝制形式	要求
绱护膝贴片	五线绷缝一周	按记号绱护膝贴片
绱裤里裆垫布	五线绷缝一周	垫布中线按记号对正
绱裤腰	五线绷缝一周	—

4.5 外观质量

4.5.1 基本要求

产品平整，表面部位圆顺、平服，伸吃均匀；无明显残疵，烫黄、水渍、亮光，风格手感符合标样。

4.5.2 外观疵点要求

类别	序号	疵点名称	允许程度
原料疵点	1	条干不匀	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	2	粗细纱	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	3	厚薄档	不允许
	4	色花	不允许
	5	色档	不允许
	6	纱线接头	正面不允许
	7	草粒、毛屑、毛片	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
织造疵点	8	毛针	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	9	单毛	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 个（含 4 个）
	10	花针、瘪针、三角针	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 处（含 4 处）
	11	针圈不匀	1m 距离不明显看出
	12	漏针、脱散、破洞	不允许
缝制、整理疵点	13	修补痕	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	14	斑疵	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	15	烫焦痕	不允许
注：1.次要部位指疵点所在部位对服用效果影响不大的部位，具体如：大身腋下，其他为主要部位。 2.表中未列的外观疵点可参照类似的疵点评定。 3.疵点说明参照 FZ/T 73018—2012 中 A.1 的规定。			

4.6 成品内在质量

项目		指标
纤维含量		按 GB/T 29862 规定执行
起球 / 级 $\geq$		3
耐光色牢度/级 $\geq$		4
耐洗色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐水色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐汗渍色牢度 / 级 $\geq$	变色	3—4
	沾色	3—4
耐摩擦色牢度 / 级 $\geq$	干摩擦	3
	湿摩擦	2—3
成品甲醛含量, mg/kg, $\leq$		75
成品 pH 值		4.0~7.5

羊绒开衫背心技术规范

1 范围

本标准规定了羊绒开衫背心的要求、检验（试验）方法、检验分类与规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于羊绒开衫背心的生产、检验和订购等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度实验评定变色用灰色样卡
GB/T 2910-2009 纺织品二组分纤维混纺产品定量化学分析方法
GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度
GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度
GB/T 3922-2013 纺织品色牢度实验耐汗渍色牢度
GB/T 4802.3-2008 纺织品织物起毛起球试验性能的测定第 3 部分：起球箱法
GB/T 5713-2013 纺织品色牢度试验耐水色牢度
GB/T 6836-2018 缝纫线
GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定
GB/T 8630-2013 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定
GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 21294-2014 服装理化性能的检验方法
FZ/T 71001-2015 精梳毛针织绒线
FZ/T 73018-2012 毛针织品
FZ/T 81007 单、夹服装
GA 250 警服号型
GA 251 警服标志
GA 252 警服包装
GA 253 警服检验
GA 729 警服材料拉链
GA 740 警服材料机织热熔粘合衬布

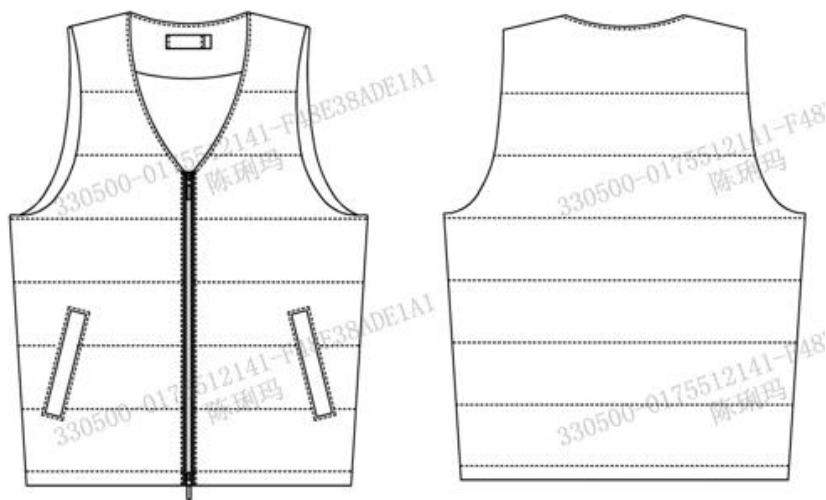
3 产品分类

羊绒开衫背心分为男 V 领羊绒开衫背心、女 V 领羊绒开衫背心、男立领羊绒开衫背心、女立领羊绒开衫背心四个品种。

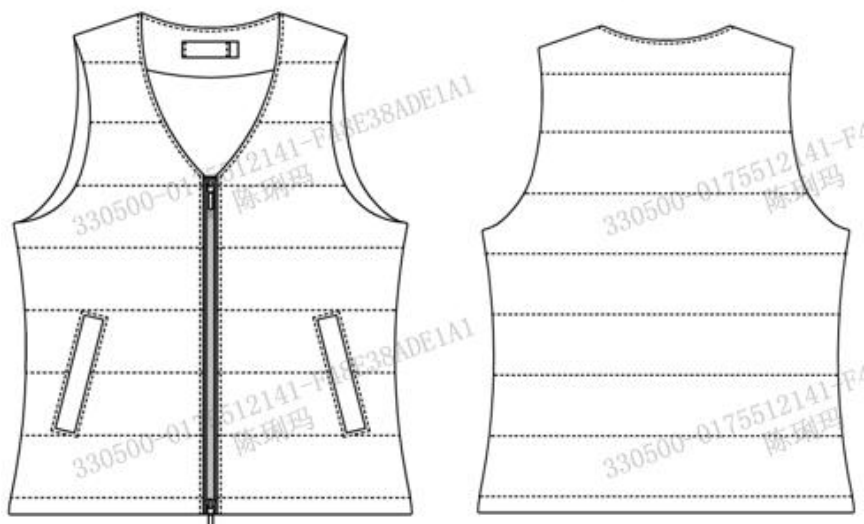
4 要求

4.1 样式

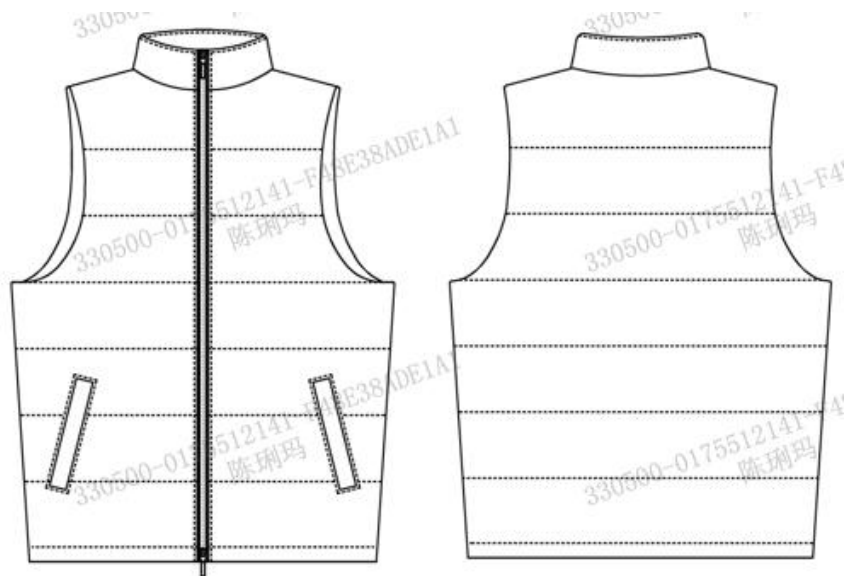
羊绒开衫背心样式见图示及主管部门批准的实物样品。



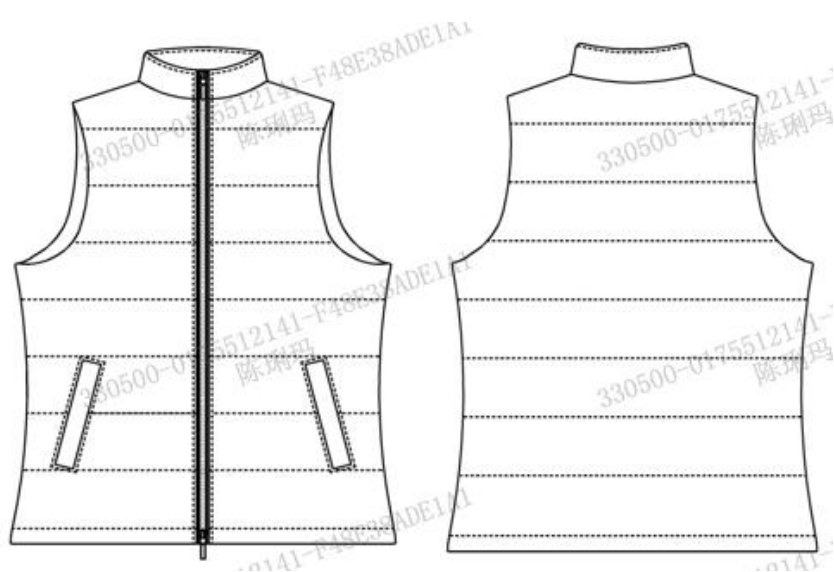
男 V 领羊绒开衫背心



女 V 领羊绒开衫背心



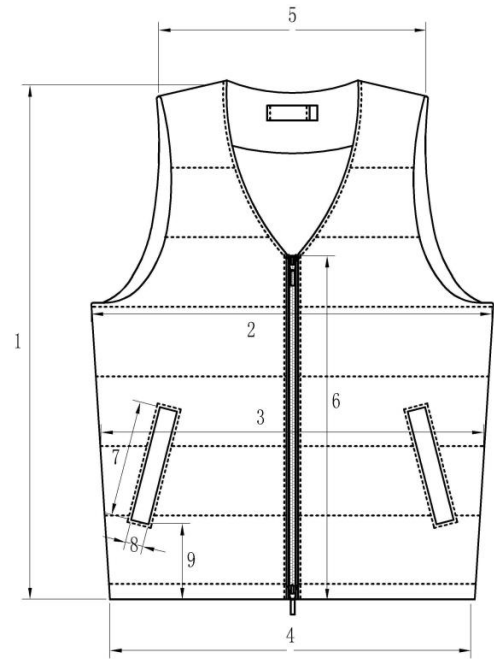
男立领羊绒开衫背心



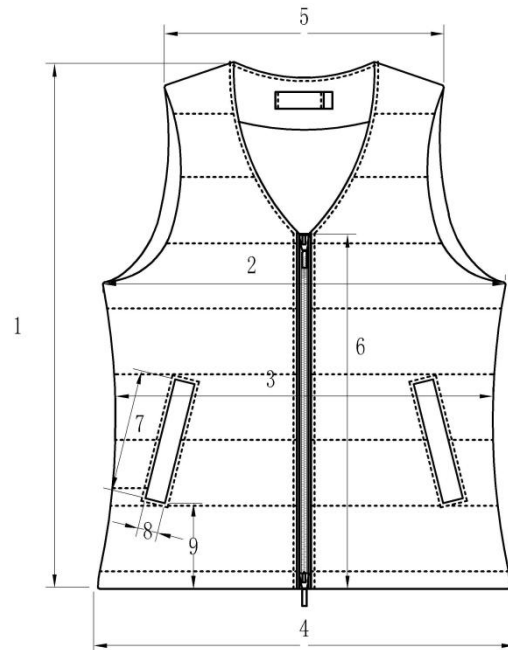
女立领羊绒开衫背心

4.2 号型与规格

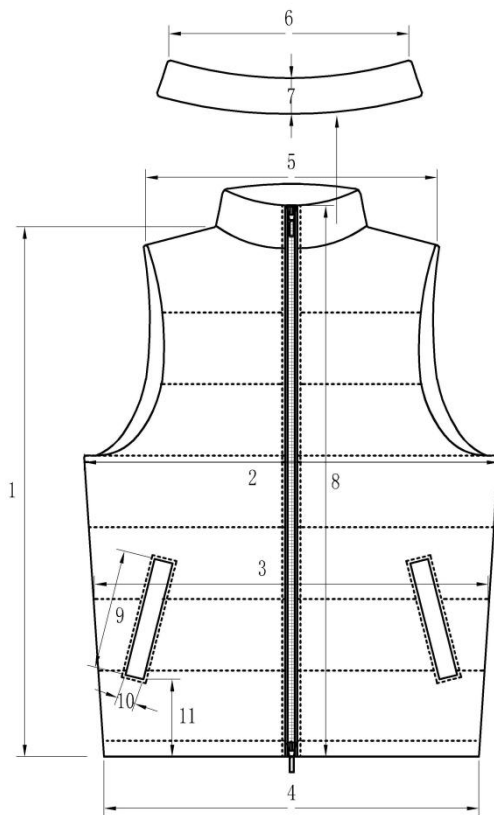
4.2.1 测量图



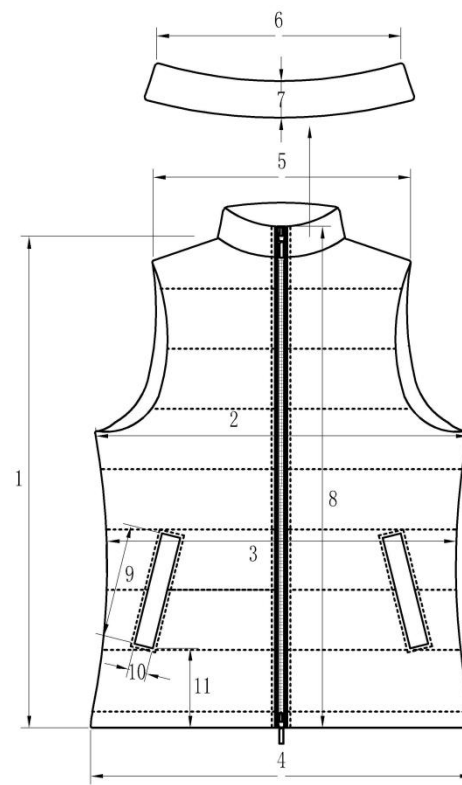
男 V 领羊绒开衫背心



女 V 领羊绒开衫背心



男立领羊绒开衫背心



女立领羊绒开衫背心

4.2.2 规格尺寸

表 1

男 V 领羊绒开衫背心规格尺寸与极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸																								极限偏差 (±)										
	号	5号(165)					4号(170)					3号(175)					2号(180)					1号(185)														
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五									
	净胸围	84	90	96	102	108	84	90	96	102	108	90	96	102	108	114	96	102	108	114	120	96	102	108	114		120									
1	前衣长	63					64	65					66	67					68					69	70					71	72					1.5
2	胸 围	96	102	108	114	120	96	102	108	114	120	102	108	114	120	126	108	114	120	126	132	108	114	120	126	132	2.0									
3	中 腰	92	98	104	110	116	92	98	104	110	116	98	104	110	116	122	104	110	116	122	128	104	110	116	122	128	2.0									
4	下摆围	92	98	104	110	116	92	98	104	110	116	98	104	110	116	122	104	110	116	122	128	104	110	116	122	128	2.0									
5	肩 宽	37.3	38.9	40.5	42.1	43.7	37.3	38.9	40.5	42.1	43.7	38.9	40.5	42.1	43.7	45.3	40.5	42.1	43.7	45.3	46.9	40.5	42.1	43.7	45.3	46.9	1.0									
6	拉链长	42					43.5					45					46.5					48					1.5									
7	口袋长	14.5					14.5					15					15.5					15.5					0.5									
8	袋口宽	2.3																								0.3										
9	口袋距下摆边	9.5					9.5					10					10.5					10.5					0.5									

表 2

女 V 领羊绒开衫背心规格尺寸与极限偏差

单位：厘米

编 号	部位名称	规格尺寸																						极 限 偏 差 (±)			
	号	5号(155)					4号(160)					3号(165)					2号(170)				1号(175)						
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	一	二	三		四		
	净胸围	80	86	92	98	104	80	86	92	98	104	86	92	98	104	110	92	98	104	110	92	98	104	110			
1	前衣长	56			57		58			59		60			61		62		63		64		65		1.5		
2	胸 围	88	94	100	106	112	88	94	100	106	112	94	100	106	112	118	100	106	112	118	100	106	112	118	2.0		
3	中 腰	82	88	94	100	106	82	88	94	100	106	88	94	100	106	112	94	100	106	112	94	100	106	112	2.0		
4	下摆围	91	97	103	109	115	91	97	103	109	115	97	103	109	115	121	103	109	115	121	103	109	115	121	2.0		
5	肩 宽	30.2	31.6	33	34.4	35.8	30.2	31.6	33	34.4	35.8	31.6	33	34.4	35.8	37.2	33	34.4	35.8	37.2	33	34.4	35.8	37.2	1.0		
6	拉链长	37					38.5					40					41.5				43				1.5		
7	口袋长	14																									0.5
8	袋口宽	2.3																									0.3
9	口袋距下摆边	9					9.5					10					10				10				0.5		

表 3

男立领羊绒开衫背心规格尺寸与极限偏差

单位：厘米

编号	部位名称	规格尺寸																								极限偏差 (±)	
	号	5号(165)					4号(170)					3号(175)					2号(180)					1号(185)					
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四		五
	净胸围	84	90	96	102	108	84	90	96	102	108	90	96	102	108	114	96	102	108	114	120	96	102	108	114	120	
1	前衣长	63				64		65			66		67			68		69			70		71		72		1.5
2	胸 围	96	102	108	114	120	96	102	108	114	120	102	108	114	120	126	108	114	120	126	132	108	114	120	126	132	2.0
3	中 腰	92	98	104	110	116	92	98	104	110	116	98	104	110	116	122	104	110	116	122	128	104	110	116	122	128	2.0
4	下摆围	92	98	104	110	116	92	98	104	110	116	98	104	110	116	122	104	110	116	122	128	104	110	116	122	128	2.0
5	肩 宽	37.8	39.4	41	42.6	44.2	37.8	39.4	41	42.6	44.2	39.4	41	42.6	44.2	45.8	41	42.6	44.2	45.8	47.4	41	42.6	44.2	45.8	47.4	1.0
6	领 长	42	43	44	45	46	42	43	44	45	46	43	44	45	46	47	44	45	46	47	48	44	45	46	47	48	1.0
7	领后中宽	5.0																								0.5	
8	拉链长	59.5					61.5					63.5					65.5					67.5					1.5
9	口袋长	14.5					14.5					15					15.5					15.5					0.5
10	袋口宽	2.3																								0.3	
11	口袋距下摆边	9.5					9.5					10					10.5					10.5					0.5

表 4

女立领羊绒开衫背心规格尺寸与极限偏差

单位：厘米

编 号	部位名称	规格尺寸																								极 限 偏 差 (±)
	号	5号(155)					4号(160)					3号(165)					2号(170)				1号(175)					
	型	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	一	二	三	四	一	二	三	四		
	净胸围	80	86	92	98	104	80	86	92	98	104	86	92	98	104	110	92	98	104	110	92	98	104	110		
1	前衣长	56			57		58			59		60			61		62		63		64		65		1.5	
2	胸 围	88	94	100	106	112	88	94	100	106	112	94	100	106	112	118	100	106	112	118	100	106	112	118	2.0	
3	中 腰	82	88	94	100	106	82	88	94	100	106	88	94	100	106	112	94	100	106	112	94	100	106	112	2.0	
4	下摆围	91	97	103	109	115	91	97	103	109	115	97	103	109	115	121	103	109	115	121	103	109	115	121	2.0	
5	肩 宽	30.2	31.6	33	34.4	35.8	30.2	31.6	33	34.4	35.8	31.6	33	34.4	35.8	37.2	33	34.4	35.8	37.2	33	34.4	35.8	37.2	1.0	
6	领 长	37.7	38.7	39.7	40.7	41.7	37.7	38.7	39.7	40.7	41.7	38.7	39.7	40.7	41.7	42.7	39.7	40.7	41.7	42.7	39.7	40.7	41.7	42.7	1.0	
7	领后中宽	5.0																								0.5
8	拉链长	53.5					55.5					57.5					59.5				61.5					1.5
9	口袋长	14																								0.5
10	袋口宽	2.3																								0.3
11	口袋距下摆边	9					9.5					10					10				10					0.5

4.3 材料规格及用途

材料名称	规格	执行标准	用途
防静电羊绒 混纺针织单面布藏 蓝色	48Nm/2 30%羊绒 69.5%澳毛 0.5%导电纤维	符合标样	大身、立领面、立领里、 袖窿贴边、挂面、袋布面、 袋牙、后领托
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	明线、暗线、打结
防静电涤纶长丝绸	100%涤纶，不压“police”标记	GA 359	大身里、袋布里、牵条
棉绳	直径 2.0±0.2 mm	符合标样	门襟嵌条
涤纶长丝平纹绸	/	符合标样	门襟嵌条包布
T2237-068 粘合衬	经：84dtex/48F 纬：110dtex/48F	GA 740	大身、袖窿贴边、立领面、 立领里、挂面、袋布面、 袋牙、后领托
T21237-036 粘合衬	经纱：30dtex/24F 纬纱：30dtex/24F PA+PES 双点	GA 740	袖窿、领窝、袋牙牵条
拉链	3 号树脂双头，拉头黑镍色处理	符合标样	开衫门襟

4.4 裁片纱向

单位：厘米

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
面料	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后身	经	以背中缝为准 1.0	—
	挂面	经	前门襟边顺经纱	—
里料	前身里	经	前门襟边顺经纱	—
	后身里	经	以背中缝为准 1.0	—
衬	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后身	经	以背中缝为准 1.0	—
	立领面、里	纬	1.0	—
	挂面	经	1.0	—

4.5 缝制工艺要求

4.5.1 缝制针距：明线 12~14 针/3cm，暗线 11~13 针/3cm。

4.5.2 线迹要求：缝纫线路顺直，距边宽窄一致，线迹松紧适宜，无开断线、跳线毛漏。

4.5.3 缝制外观：缝纫外观规整、平展、无抽皱，部位定位准确，左右对称，结合牢固。

4.5.4 各部位缝制工艺

单位：厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及 缝线道数	明线 距边	要求
前、后片	裁片绗缝	—	明线一道	—	行距 8.0
斜袋	绱袋牙	0.8	扎线一道	—	—
	绱袋布面	0.8	扎线一道	—	—
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开，两端开三角剪口，三角向两侧倒
	封袋口	—	暗线	—	袋牙两端回针 3 道~5 道
	扎袋牙前端明线	—	明线一道	0.15	明线压在身上
	袋布里与袋牙结合	袋布 1.0	明、暗线 各一道	0.15	—
	合袋布	1.0	暗线一道	—	袋布前端扎住牵条
	袋口暗缝	—	暗线一道	—	袋口居中，扎线长 8.0
	扎袋口后端明线	—	明线一道	0.15	袋牙宽 2.3，明线压在身上，反面压住袋布，两端拐扎
	打袋口结	—	套结机	—	袋口两端各打结一个，结长 1.0，与袋口明线重合
前后身 结合	挂面与前身里结合	1.0	暗线一道	—	倒缝
	袖窿贴边与里布结合	0.8	暗线一道	—	倒缝
	合面肩缝	1.0	暗线一道	—	后肩吃进 0.8，分缝
	合里肩缝	1.0	暗线一道	—	分缝
	合腰缝面	1.0	暗线一道	—	分缝
	合腰缝里	1.0	暗线一道	—	缝头向后身倒，左侧腰缝距底边 10.0~12.0 处夹洗涤标签
	面、里腰缝固定	—	暗线一道	—	距两端 8.0~10.0，中间固定
	后领托与里布结合	0.8	暗线一道	—	倒缝
	袖窿贴边与身结合	0.8	暗线一道	—	—
	压袖窿贴边	—	明线一道	0.2	压袖窿贴边外口明线一道，不扎透面
	绱领子	0.8	暗线一道 明线一道	0.2	立领绱领子里面片对应，分开缝，领面与领里缝头擦住，两端留 3CM，压领子明线一道，V 领领口处压明线一道
	面、里领缝固定	—	暗线一道	—	距两端 3，中间固定
	订商标、号型标	—	明线二道	0.2	后领托居中，距领下口 2.5，在商标两端扎线，左侧夹上号型标
	扎下摆	—	明线一道	2.0	扎线时扎住袋布下端
门襟	拉链与挂面结合	1.0	暗线一道	—	加门襟嵌条
	绱面门襟	1.0	明线一道	0.2	门襟与挂面对压夹上拉链，扎透挂面

4.6 成品外观质量

4.6.1 外观疵点要求

类别	序号	疵点名称	允许程度
原料疵点	1	条干不匀	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	2	粗细纱	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	3	厚薄档	不允许
	4	色花	不允许
	5	色档	不允许
	6	纱线接头	正面不允许
	7	草粒、毛屑、毛片	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
织造疵点	8	毛针	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	9	单毛	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 个（含 4 个）
	10	花针、瘪针、三角针	主要部位不允许，次要部位单件少于 4 处（含 4 处）
	11	针圈不匀	1m 距离不明显看出
	12	漏针、脱散、破洞	不允许
缝制、整理疵点	13	修补痕	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	14	斑疵	主要部位不允许，次要部位 1m 距离不明显看出
	15	烫焦痕	不允许
注 1：次要部位指疵点所在部位对服用效果影响不大的部位，具体如：大身腋下，其他为主要部位。			
注 2：表中未列的外观疵点可参照类似的疵点评定。			
注 3：疵点说明参照 FZ/T 73018-2012 中 A.1 的规定。			

4.6.2 成品熨烫及外观质量

成品熨烫应平服、挺括、干燥，无烫光、水渍、变色，整洁美观，线路顺直，左右对称。敷衬部位无起泡、脱胶、渗胶及起皱。

4.6.3 成品外观质量要求

部位名称	要求
线迹	规整，松紧适宜，明细距边宽窄一致，不抽皱
领子	面里平服，抱脖，领口圆顺
止口	顺直平挺，不起翘
前身	胸部挺括，面、里服帖
口袋	左右袋高低、前后对称
后身	背部平服顺直，后领窝不起臃
肩	肩部圆顺，肩缝顺直不后甩
底摆	平服，圆顺

4.7 成品内在质量

项目	指标
----	----

羊绒混纺针织单面布纤维含量 / %		30%羊绒 69.5%澳毛 0.5%导电纤维 按 GB/T 29862 规定执行
起球 / 级		≥3
耐光色牢度/级 ≥		4
耐洗色牢度 / 级 ≥	变色	3—4
	沾色	3—4
耐水色牢度 / 级 ≥	变色	3—4
	沾色	3—4
耐汗渍色牢度 / 级 ≥	变色	3—4
	沾色	3—4
耐摩擦色牢度 / 级 ≥	干摩擦	3
	湿摩擦	2—3