

目 录

1.省标作训内腰带	2
2.省标作训鞋	4
3.省标春秋战训靴	8
4.省标夏战训靴	13
5.省标冬骑行靴	18
6.省标夏骑行靴	24
7.防滑拖鞋	29
8.长筒雨靴	31
9.长筒保暖雨靴	34
10.工作包	38
11.行李箱	41
12.警用执勤鞋	45
13.省标男单皮鞋	57
14.省标女单皮鞋	61
15.省标男棉皮鞋	65
16.省标女棉皮鞋	68
17.省标男皮凉鞋	72
18.省标女皮凉鞋	76
19.警用袜(冬).....	79
20.警用袜(夏).....	84
21.皮手套	88

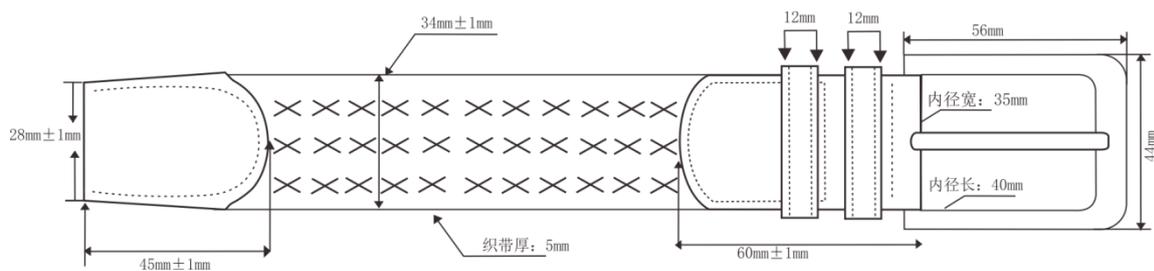
1. 省标作训内腰带

省标作训内腰带技术规范

1 样式



作训内腰带（藏蓝色）



2 结构

由锌合金钎子及人造丝弹力松紧带构成。

3 功能

3.1 带身富有弹力，紧致贴身，能适应不同的腰围。

3.2 无需打孔，佩戴舒适，不紧绷。

3.3 材质柔韧性强，不易变老，透气性好，经久耐用，能缓解腰部受力。

4 号型

省标作训内腰带按带体长度分为 900mm、950mm、1000mm、1050mm、1100mm、1150mm、1200mm、1250mm、1300mm、1350mm 和 1400mm，其他长度尺寸以及宽带、厚度尺寸由供需双方协商确定。

5 外观质量

项目		要求
带体	色差	无明显
	污渍	无明显
	断、错经	无断经、无错经
	牙边	不超过腰带本身宽度的 0.5mm 允许
	松档	轻微松档允许一处
	束腰	不超过腰带本身宽度的 0.5mm，允许两处
带头	带头用头层牛皮包覆，皮面应平整，无起壳、裂面、裂浆，缝制线迹均匀、松紧一致，无空针、漏针、跳针、浮线、双针眼，抽拉流畅。	
带扣	扣面涂层光洁，无起壳及锈斑、无毛刺。扣头穿进带体应能畅通无阻。	
带尾	带尾用头层牛皮包覆，皮面包覆结实，大小合适，线迹均匀、松紧一致，无空针、漏针、跳针、浮线、双针眼。	
腰带圈	腰带圈套在腰带上大小吻合。	

6 材料规格及用途

名称	材料颜色	规格	用途
针扣	锌合金(镍色)	钎头外径长 5.6cm×宽 4.4cm	钎头
尼龙丝弹力带	150D 尼龙丝带	按样品	带体
橡胶筋	37" ×10 组	正常使用方法及正常使用环境下 为期2年	带体
头层黄牛皮	1.6±0.1mm	—	带头、带尾包 皮带箍
高强度涤纶 缝纫线	250D ×3	单线弹力≥37N/500mm	面缝纫线
	210 D ×3	单线弹力≥31N/500mm	底缝纫线

7 内在质量要求

项目		指标	实验方法
编织带体耐摩擦 色牢度	干摩擦	3-4 级	GB/T3920
	湿摩擦	3-4 级	
编织带体耐汗渍 色牢度	变色	3 级	GB/T3922
	沾色	3 级	
编织带体耐洗 色牢度	变色	3 级	GB/T3921
	沾色	3 级	
伸长比		1: 1.3~1: 1.8	FZ/T63006
甲醛 (mg/kg)		≤200	GB/T2912.1-1998
钎子与带体结合力 (N)		≥400	
带体拉伸强度 (N)		≥1000	
带体长度		按号型±3 (不含钎头)	
颜色		按样品	
金属件耐盐雾		48h 表面无腐蚀斑点	

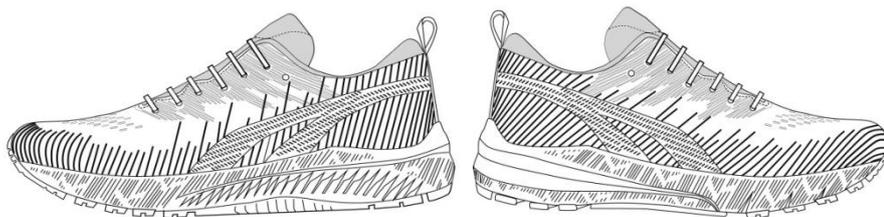
2. 省标作训鞋

省标作训鞋技术规范

1 执行标准

省标作训鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行中华人民共和国国家标准《旅游鞋》(标准号: GB/T 15107-2013)。

2 外观样式(以实物标样为准)



内侧外侧

外观样式示意图

3 结构、工艺、材料、分类

省标作训鞋为低腰前开口系带式结构。帮底结合采用胶粘工艺成型。帮面为黑色基调帮面穿插深灰色条纹,梭织一体,鞋耳和中后帮加胶印;鞋口为海绵口;后跟里为黑色尼龙布;鞋垫为麻涤混纺蜂巢布胶贴高弹海绵;鞋底为EVA发泡外中底贴合橡胶外底。

省标作训鞋分男款、女款。

4 号型楦型

省标男作训鞋规定了235-290共12个号型,楦型为三型。

省标女作训鞋规定了220-255共8个号型,楦型为二型。

鞋楦尺寸单位:mm

部位名称													
鞋号	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
女	220	225	215	215.2	31.5	47.7	33.5	48.8	83.34	36.2	51.78	19.94	20.72
	225	230	218.5	218.65	32	48.45	34	49.55	84.58	36.75	52.61	20.38	21.1
	230	235	222	222.1	32.5	49.2	34.5	50.3	85.82	37.3	53.44	20.82	21.48
	235	240	225.5	225.55	33	49.95	35	51.05	87.06	37.85	54.27	21.26	21.86
	240	245	229	229	33.5	50.7	35.5	51.8	88.3	38.4	55.1	21.7	22.24
	245	250	232.5	232.45	34	51.45	36	52.55	89.54	38.95	55.93	22.14	22.62
	250	255	236	235.9	34.5	52.2	36.5	53.3	90.78	39.5	56.76	22.58	23
	255	260	239.5	239.35	35	52.95	37	54.05	92.02	40.05	57.59	23.02	23.38

部位名称													
鞋号	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
男	235	245	233.5	233.7	33.5	50.75	35.5	51.75	88.28	38.35	55.51	21.68	21.86
	240	250	237	237.1	34	51.5	36	52.5	89.52	38.9	56.34	22.12	22.24
	245	255	240.5	240.6	34.5	52.25	36.5	53.25	90.76	39.45	57.17	22.56	22.62
	250	260	244	244	35	53	37	54	92	40	58	23	23
	255	265	247.5	247.45	35.5	53.75	37.5	54.75	93.24	40.55	58.83	23.44	23.38
	260	270	251	250.9	36	54.5	38	55.5	94.48	41.1	59.66	23.88	23.76
	265	275	254.5	245.35	36.5	55.25	38.5	56.25	95.72	41.65	60.49	24.32	24.14
	270	280	258	257.8	37	56	39	57	96.96	42.2	61.32	24.76	24.52
	275	285	261.5	261.25	37.5	56.75	39.5	57.75	98.2	42.75	62.15	25.2	24.9
	280	290	265	264.7	38	57.5	40	58.5	99.44	43.3	62.98	25.64	25.28
	285	295	268.5	268.15	38.5	58.25	40.5	59.25	100.68	43.85	63.81	26.08	25.66
290	300	272	271.6	39	59	41	60	101.92	44.4	64.64	26.52	26.04	
公差±	0.5 m ²	1	1	0.5	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	0.5	
等差	5.00	3.50	3.45	0.50	0.75	0.50	0.75	1.24	0.55	0.83	0.44	0.38	

5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格	用途	说明
涤纶线梭织帮面	80g±10g/双 (鞋号: 男 250)	帮面	黑灰色
绒布	幅宽 1.4M, 270g±10g/m ²	中帮里	黑色
绒布	幅宽 1.4M, 500g±20g/m ²	包头里	黑色
针织布复合三维立体间隔经编织布	幅宽 1.4M, 435g±20g/m ²	鞋舌面、里	黑色
涤纶针织布	涤纶针织布+3.0mm 海绵+佳积布	后帮里	黑色
牛津布	幅宽 1.4M, 538g±20g/m ²	鞋耳里	黑色
织带	(10.0±1.0) mm	固定鞋带	黑色
织带	(20.0±1.0) mm	后跟提带	黑色
胶印	按样板	帮面	黑色
海绵	厚度 (4.0±0.5) mm, 幅宽 1.35M, 密度 39kg±1.0kg/m ³	鞋舌衬里	黑色
海绵	厚度 (15.0±1.0) mm, 幅宽 1.35M, 密度 39kg±1.0kg/m ³	鞋口衬里	黑色
中底布	无纺布复合 1.0mm 海绵	内中底	浅蓝色
PU 发泡成型鞋垫	前掌厚度 (6.5±0.5) mm, 后掌厚度 (13.5±1.0) mm (均含鞋垫面厚度)	鞋垫	黑色
鞋垫面	针织涤纶网布, 210g/m ²	鞋垫面	黑色
黑色缝纫线	210D/3×1	缝纫	下线-
黑色缝纫线	210D/3×1	缝纫	面线
双色鞋带	215-230 长度 (1400±5) mm 235-245 长度 (1450±5) mm 250-260 长度 (1500±5) mm 265-275 长度 (1550±5) mm 280-290 长度 (1600±5) mm	系鞋	黑灰色
热熔胶片	厚度 (1.8±0.2) mm	后跟塑形	白色
EVA 发泡外中底贴合橡胶外底	前掌着地部位最薄处厚度≥7.0mm, 后掌着地部位最薄处厚度≥10.0mm	鞋底	黑色

6 成品鞋尺寸

单位：mm

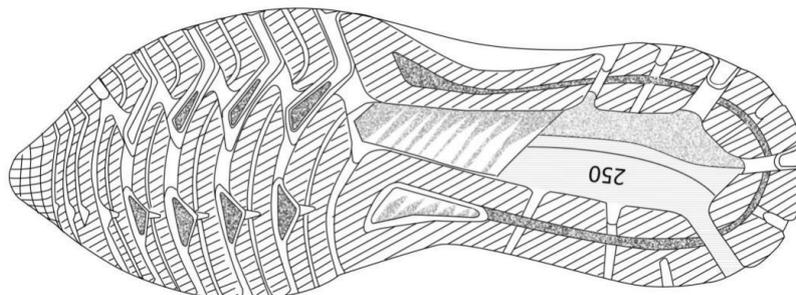
鞋号		部位	
		前帮围高	后帮高
女	220	83.1	78
	225	84.8	79
	230	86.5	80
	235	88.2	81
	240	89.9	82
	245	91.6	83
	250	93.3	84
	255	95	85
男	235	89.9	82
	240	81.6	83
	245	93.3	84
	250	95	85
	255	96.7	86
	260	98.4	87
	265	100.1	88
	270	101.8	89
	275	103.5	90
	280	105.2	91
	285	106.9	92
	290	108.6	93
公差±		2.0	2.0
互差		2.0	2.0

前帮长指鞋头中间子口到鞋耳前端与鞋舌的接缝中心处的曲线长度，后帮高指鞋内腔后跟中心处到后帮鞋口的直线长度（不含鞋垫厚度）。

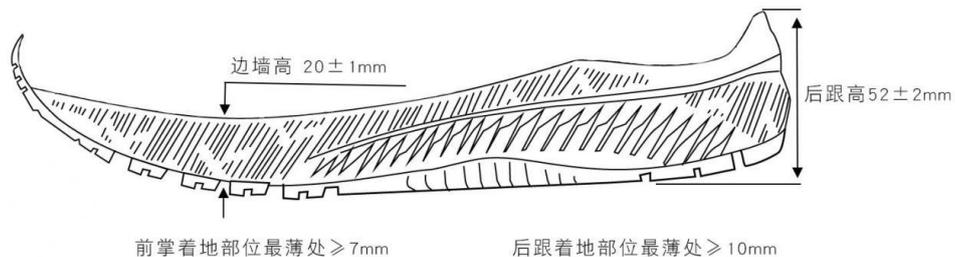
7 成鞋检查检测项目

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（不割口，连续曲挠4万次，裂口长度mm）	≤5.0	GB/T 3903.1-2017
剥离强度（N/cm）	≥60	GB/T 3903.3-2011
橡胶外底耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
橡胶外底硬度（邵尔A度）	55-65	GB/T 3903.4-2017
EVA发泡外中底硬度（邵尔C度）	45-55	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（湿态动摩擦系数）	≥0.5	GB/T 3903.6-2017 介面：陶瓷砖；介质：三级水；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或可部分水解的甲醛含量	直接接触皮肤（衬里、内垫）（mg/kg）	≤75
	非直接接触皮肤（帮面）（mg/kg）	≤300

8 鞋底底纹及尺寸

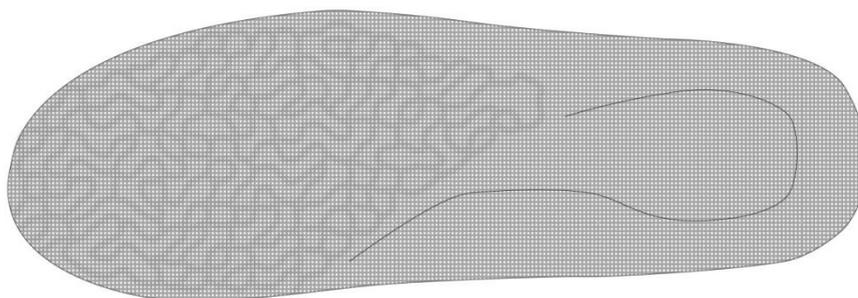


鞋底底纹示意图

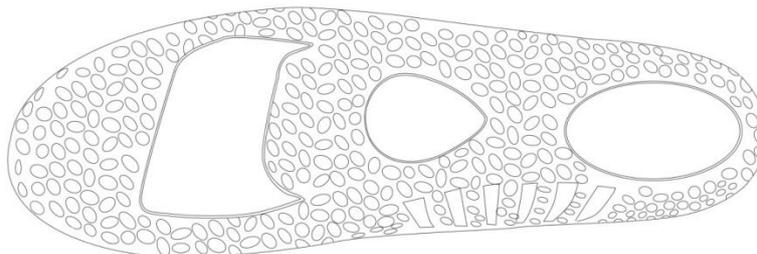


鞋底侧视图及尺寸示意图

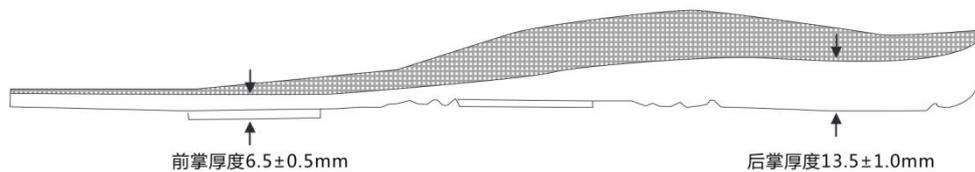
9 鞋垫尺寸



鞋底正面俯视示意图



鞋垫背面俯视示意图



鞋垫侧面图及尺寸示意图

3. 省标春秋战训靴

省标春秋战训靴技术规范

1 执行标准

省标春秋战训靴的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国国家标准旅游鞋 GB/T 15107-2013》。

2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

3 结构、工艺、材料、分类

省标春秋战训靴为高腰前开口侧拉链系带式结构；帮底结合采用胶粘+侧缝工艺成型。帮面为黑色头层黄牛皮和黑色迷彩花纹涤纶布（复合斜纹布+空气层面料）（后帮外侧烙印战训标识）；帮里为黑色双层莱卡面料；内底为凯夫拉防刺穿材料；鞋垫为浅黄色头层水染小牛皮贴合有机硅胶成型垫；鞋底为EVA发泡成型底贴合橡胶防滑片。

省标春秋战训靴分男款、女款。

4 号型楦型

省标男春秋战训靴规定了235-290共12个号，楦型为三型半。

省标女春秋战训靴规定了220-255共8个号，楦型为二型半。

鞋楦尺寸单位：mm

鞋号	部位名称												
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
女 (二型半)	220	232	218.5	227.5	33.5	46.9	31.5	46.6	78.1	35.2	52.4	26.5	20.8
	225	237	222	231	34	47.6	32	47.4	79.4	35.8	53.3	27	21.2
	230	242	225.5	234.5	34.5	48.3	32.5	48.2	80.7	36.4	54.2	27.5	21.6
	235	247	229	238	35	49	33	49	82	37	55	28	22
	240	252	232.5	241.5	35.5	49.7	33.5	49.8	83.3	37.6	55.9	28.5	22.4
	245	257	236	245	36	50.4	34	50.6	84.6	38.2	56.8	29	22.8
	250	262	239.5	248.5	36.5	51.1	34.5	51.4	85.9	38.8	57.7	29.5	23.2
	255	267	243	252	37	51.8	35	52.2	87.2	39.4	58.6	30	23.6

鞋号	部位名称												
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
男 (三型半)	235	248	238.5	246.5	34	51.5	33	49	82.5	37	57.5	27.5	23.6
	240	253	242	250	34.5	52.2	33.5	49.8	83.8	37.6	58.4	28	24
	245	258	245.5	253.5	35	52.9	34	50.6	85.1	38.2	59.3	28.5	24.4
	250	263	249	257	35.5	53.6	34.5	51.4	86.4	38.8	60.2	29	24.8
	255	268	252.5	260.5	36	54.3	35	52.2	87.7	39.4	61.1	29.5	25.2
	260	273	256	264	39	55	36	53	89	40	62	30	25.6
	265	278	259.5	267.5	39.5	55.7	36.5	53.8	90.3	40.6	62.9	30.5	26
	270	283	263	271	40	56.4	37	54.6	91.6	41.2	63.8	31	26.4
	275	288	266.5	274.5	40.5	57.1	37.5	55.4	92.9	41.8	64.7	31.5	26.8
	280	293	270	278	41	57.8	38	56.2	94.2	42.4	65.6	32	27.2
	285	298	273.5	281.5	41.5	58.5	38.5	57	95.5	43	66.5	32.5	27.6
290	303	277	285	42	59.2	39	57.8	96.8	43.6	67.4	33	28	
公差±	0.5	1.0	1.0	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
等差	5.00	3.50	3.50	0.50	0.70	0.50	0.80	1.30	0.60	0.90	0.5	0.40	

5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
头层黄牛皮	厚度 1.3-1.5	帮面、鞋舌、拉链皮、鞋耳里、固定拉链头	黑色，同双鞋面革厚度允许偏差±0.1
迷彩花纹涤纶布复合斜纹布、空气层面料	宽幅 1400	帮面、鞋舌	黑色，三层复合面料
双层莱卡面料	宽幅 1400	帮里	黑色
水染小黄牛皮	厚度 0.8-1.0	鞋垫面	浅黄色，同双鞋垫面革厚度允许偏差±0.1
有机硅胶成型垫	前掌厚度 5.5-6.5 后跟厚度 10.0-12.0	鞋垫	米色
凯夫拉防刺穿材料	厚度 4.8-5.2	内中底	白色，防刺穿
尼龙拉链+金属拉头+金属拉牌	5号、Y牙	开闭靴筒	黑色，快速穿脱，YKK品牌
圆形塑料鞋眼	大圈外径 18、小圈外径 10、孔径 5	系鞋带	黑色，每颗鞋眼上有 SWAT 字样
鞋带	男 (260) 1560-1660	调节松紧	黑色
	女 (235) 1300-1400		
热溶胶片	厚度 0.8-1.0	主跟、内包头	鞋头、后跟塑形
涤纶长丝线	120D/3	面线	黑色
	120D/3	下线	深棕色
缝纫线	9股线	缝帮底	黑色
EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片	前掌着地厚度≥4mm 后跟着地厚度≥7mm	鞋底	黑色，耐磨、防滑。

6 成品鞋尺寸

单位：mm

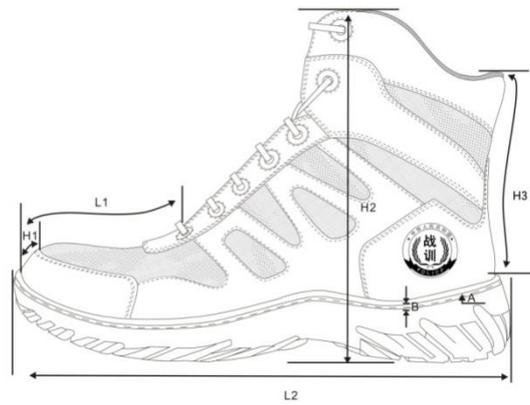
鞋号		部位				
		L1	L2	H1	H2	H3
女	220	82.5	247	15	166	103.5
	225	85	252	16	169	105
	230	87.5	257	17	172	106.5
	235	90	262	18	175	108
	240	92.5	267	19	178	109.5
	245	95	272	20	181	111
	250	97.5	277	21	184	112.5
男	255	100	282	22	187	114
	235	91.5	264	11	178	117.5
	240	89	269	12	181	119
	245	91.5	274	13	184	120.5
	250	94	279	14	187	122
	255	96.5	284	15	190	123.5
	260	99	289	16	193	125
	265	101.5	294	17	196	126.5
	270	104	299	18	199	128
	275	106.5	304	19	202	129.5
	280	109	309	20	205	131
285	111.5	314	21	208	132.5	
290	114	319	22	211	134	
公差±		2.0	2.5	1.5	3.0	2.0
互差		1.5	2.0	1.0	2.0	2.0
等差		2.5	5.0	1.0	3.0	1.5

L1 为鞋头中间子口到鞋耳锁口处的曲线长度；L2 为外底直线长度；H1 为鞋头中间子口到前帮围上沿的曲线长度；H2 为鞋底底端到筒口的直线长度；H3 为后跟中间子口到筒口后端的曲线长度。

7 成鞋检查检测项目

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（不割口，连续曲挠4万次，裂口长度mm）	≤5.0	GB/T 3903.1-2017
剥离强度（N/cm）	帮底结合缝纫工艺免测剥离强度	--
EVA 发泡外底/橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
外底硬度（邵尔 C 度）	≥60	GB/T 3903.4-2017
EVA 外底撕裂强度（N/mm）	≥10	GB/T3903.12-2005
防穿刺性能（N）	≥1500	GB/T 20991-2007
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或可部分水解的甲醛含量	直接接触皮肤（衬里、内垫）（mg/kg）	≤75
	非直接接触皮肤（帮面）（mg/kg）	≤300

8 成品靴测量尺寸部位

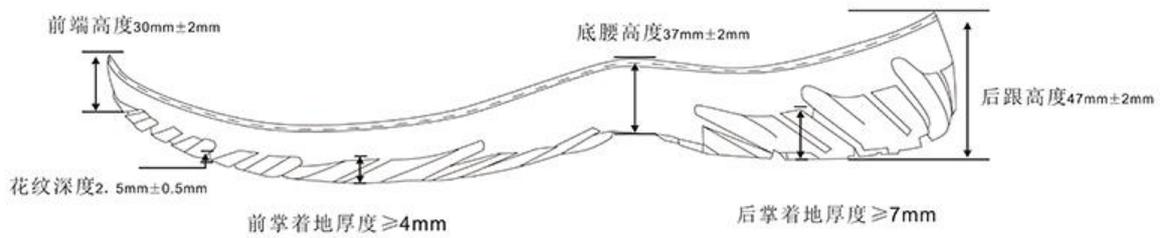


成品靴测量尺寸部位

9 鞋底底纹及尺寸

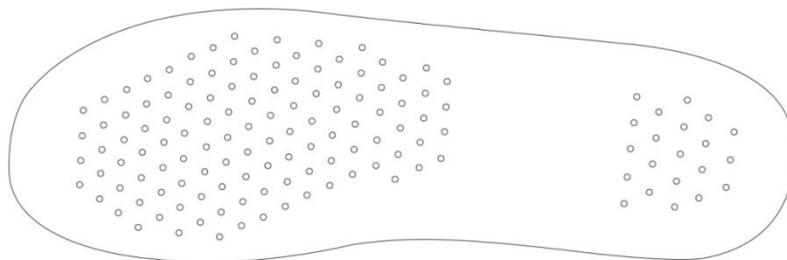


鞋底底纹

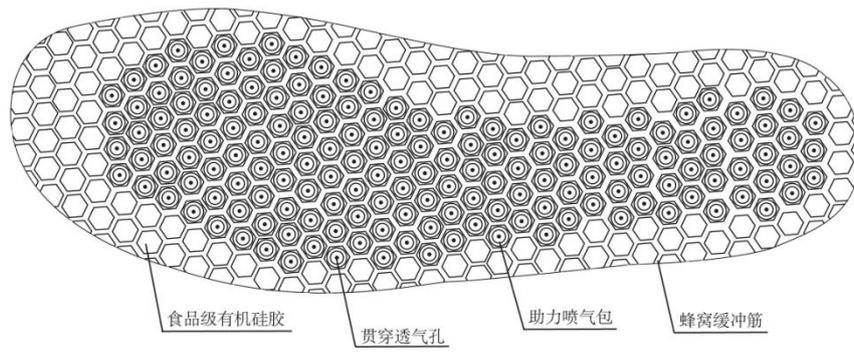


鞋底尺寸

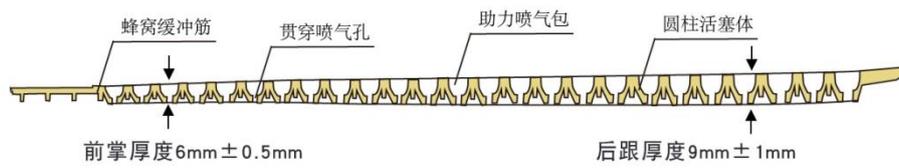
10 鞋垫结构及尺寸



鞋垫正面俯视图



鞋垫背面俯视图



鞋垫侧视图

11 战训标识示意图



4. 省标夏战训靴

省标夏战训靴技术规范

1 执行标准

省标夏战训靴的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国国家标准旅游鞋 GB/T 15107-2013》。

2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

3 结构、工艺、材料、分类

省标夏战训靴为高腰前开口侧拉链系带式结构；帮底结合采用胶粘+侧缝工艺成型。帮面为黑色头层黄牛皮和黑色立体网眼布（后帮外侧缝制 PVC 树脂滴塑战训标）；鞋舌里筒口里为海绵贴合黑色立体网眼布；内底为凯夫拉防刺穿材料；鞋垫为浅蓝色针织网布贴合浅黄色橡胶/EVA 发泡透孔成型垫；鞋底为 EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片。

省标夏战训靴分男款、女款。

4 号型楦型

省标男夏战训靴规定了 235-290 共 12 个号，楦型为三型半。

省标女夏战训靴规定了 220-255 共 8 个号，楦型为二型半。

鞋楦尺寸单位:mm

鞋号	部位名称												
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
女 (二型半)	220	232	218.5	227.5	33.5	46.9	31.5	46.6	78.1	35.2	52.4	26.5	20.8
	225	237	222	231	34	47.6	32	47.4	79.4	35.8	53.3	27	21.2
	230	242	225.5	234.5	34.5	48.3	32.5	48.2	80.7	36.4	54.2	27.5	21.6
	235	247	229	238	35	49	33	49	82	37	55	28	22
	240	252	232.5	241.5	35.5	49.7	33.5	49.8	83.3	37.6	55.9	28.5	22.4
	245	257	236	245	36	50.4	34	50.6	84.6	38.2	56.8	29	22.8
	250	262	239.5	248.5	36.5	51.1	34.5	51.4	85.9	38.8	57.7	29.5	23.2
	255	267	243	252	37	51.8	35	52.2	87.2	39.4	58.6	30	23.6

鞋号	部位名称												
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
男 (三型半)	235	248	238.5	246.5	34	51.5	33	49	82.5	37	57.5	27.5	23.6
	240	253	242	250	34.5	52.2	33.5	49.8	83.8	37.6	58.4	28	24
	245	258	245.5	253.5	35	52.9	34	50.6	85.1	38.2	59.3	28.5	24.4
	250	263	249	257	35.5	53.6	34.5	51.4	86.4	38.8	60.2	29	24.8
	255	268	252.5	260.5	36	54.3	35	52.2	87.7	39.4	61.1	29.5	25.2
	260	273	256	264	39	55	36	53	89	40	62	30	25.6
	265	278	259.5	267.5	39.5	55.7	36.5	53.8	90.3	40.6	62.9	30.5	26
	270	283	263	271	40	56.4	37	54.6	91.6	41.2	63.8	31	26.4
	275	288	266.5	274.5	40.5	57.1	37.5	55.4	92.9	41.8	64.7	31.5	26.8
	280	293	270	278	41	57.8	38	56.2	94.2	42.4	65.6	32	27.2
	285	298	273.5	281.5	41.5	58.5	38.5	57	95.5	43	66.5	32.5	27.6
	290	303	277	285	42	59.2	39	57.8	96.8	43.6	67.4	33	28
公差±	0.5	1.0	1.0	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
等差	5.00	3.50	3.50	0.50	0.70	0.50	0.80	1.30	0.60	0.90	0.5	0.40	

5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
头层黄牛皮	厚度 1.3-1.5	帮围、鞋耳、后跟、拉链皮、粘扣面	黑色, 同双鞋面革厚度允许偏差±0.1
鞋帮立体网眼布	三维立体网眼间隔精编而成, 430g/m ²	帮面、鞋舌	黑色
鞋里网眼布	320g/m ²	鞋舌里、鞋口里	黑色
涤纶针织网布	380g/m ²	鞋垫面	浅蓝色
织带	尼龙长丝织带, 宽度 20	鞋口外围、后跟提带	黑色
织带	涤棉混纺织带, 宽度 15	鞋舌滚边	黑色
粘扣布	锦纶	固定拉牌拉链头	黑色
战训标识	PVC 树脂滴塑成型, 直径 40-41	标识	黑色底深灰色面
橡胶/EVA 发泡透孔成型垫	前掌厚度 5.1-5.5 后跟厚度 7.5-7.9	鞋垫	浅黄色
凯夫拉防刺穿材料	厚度 4.8-5.2	内中底	白色, 防刺穿
尼龙拉链+金属拉头+金属拉牌	5号、Y牙	开闭靴筒	黑色, 快速穿脱, YKK 品牌
圆形塑料鞋眼	大圈外径 18、小圈外径 10、孔径 5	系鞋带	黑色, 每颗鞋眼上有 SWAT 字样
鞋带	男 (260) 1660-1740	调节松紧	黑色
	女 (235) 1260-1340		
热溶胶片	厚度 0.8-1.0	主跟、内包头	鞋头、后跟塑形
涤纶长丝线	120D/3	面线	黑色
	120D/3	下线	深棕色
缝纫线	9股线	缝帮底	黑色
EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片	前掌着地厚度≥4mm 后跟着地厚度≥7mm	鞋底	黑色, 耐磨、防滑。

6 成品鞋尺寸

单位：mm

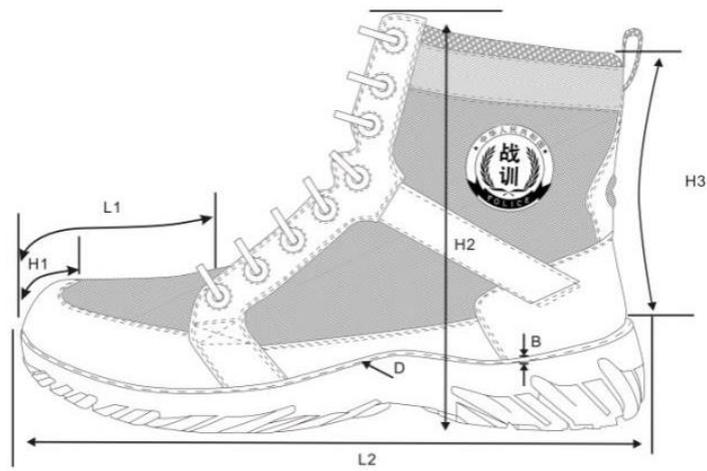
鞋号		部位				
		L1	L2	H1	H2	H3
女	220	93	245	20	164	112
	225	95.5	250	21	167	113.5
	230	98	255	22	170	115
	235	100.5	260	23	173	116.5
	240	103	265	24	176	118
	245	105.5	270	25	179	119.5
	250	108	275	26	182	121
男	235	100.5	264	25	178	120.5
	240	103	269	26	181	122
	245	105.5	274	27	184	123.5
	250	108	279	28	187	125
	255	110.5	284	29	190	126.5
	260	113	289	30	193	128
	265	115.5	294	31	196	129.5
	270	118	299	32	199	131
	275	120.5	304	33	202	132.5
	280	123	309	34	205	134
	285	125.5	314	35	208	135.5
	290	128	319	36	211	137
公差±		2.0	2.5	1.5	3.0	2.0
互差		1.5	2.0	1.0	2.0	2.0
等差		2.5	5.0	1.0	3.0	1.5

L1 为鞋头中间子口到鞋舌合缝处的曲线长度；L2 为外底直线长度；H1 为鞋头中间子口到前帮围上沿的曲线长度；H2 为鞋底底端到筒口的直线长度；H3 为后跟中间子口到筒口后端的曲线长度。

7 成鞋检查检测项目

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（不割口，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤5.0	GB/T 3903.1-2017
剥离强度（N/cm）	帮底结合缝纫工艺免测剥离强度	--
EVA 发泡外底/橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
外底硬度（邵尔 C 度）	≥60	GB/T 3903.4-2017
EVA 外底撕裂强度（N/mm）	≥10	GB/T3903.12-2005
防穿刺性能（N）	≥1500	GB/T 20991-2007
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或可部分水解的甲醛含量	直接接触皮肤（衬里、内垫）（mg/kg）	≤75
	非直接接触皮肤（帮面）（mg/kg）	≤300

8 成品靴测量尺寸部位

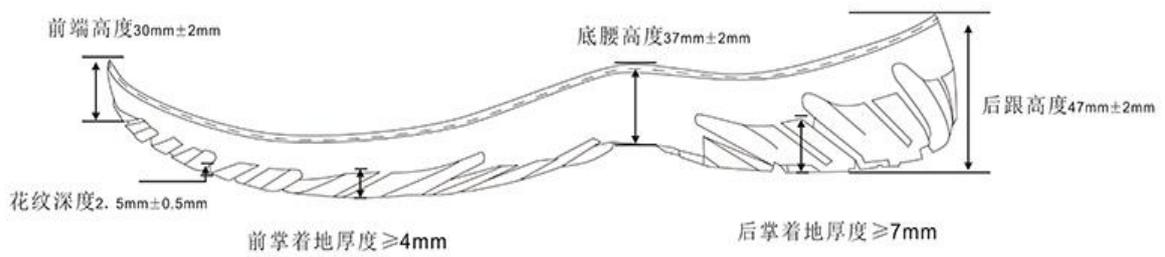


成品靴测量尺寸部位

9 鞋底底纹及尺寸

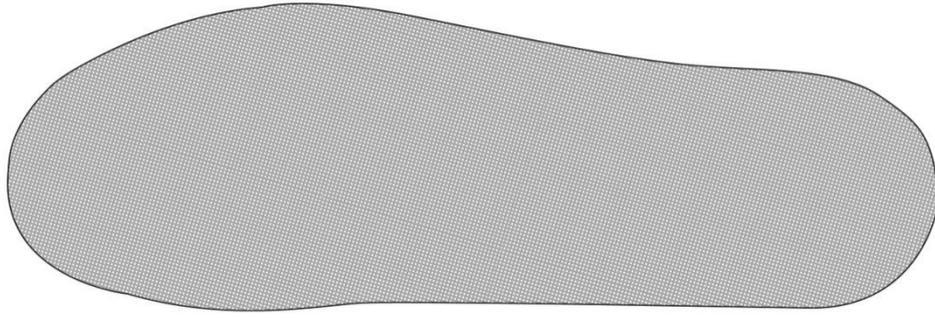


鞋底底纹

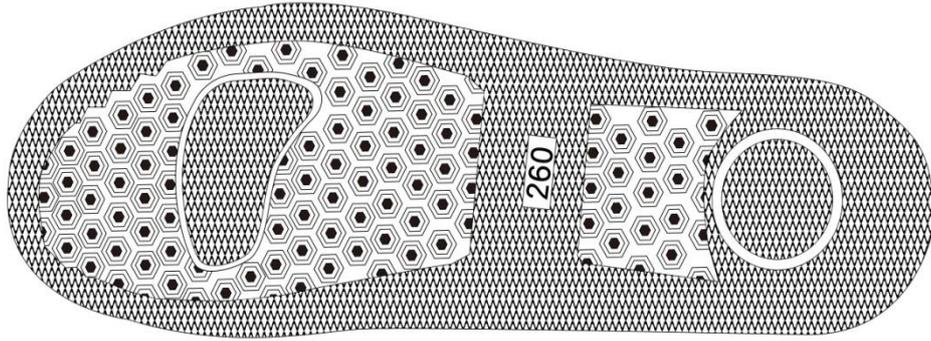


鞋底尺寸

10 鞋垫结构及尺寸



鞋垫正面俯视图



鞋垫背面俯视图



前掌厚度：5.3mm±2mm

后跟厚度：7.7mm±2mm

男款260

鞋垫侧视图

11 战训标识示意图



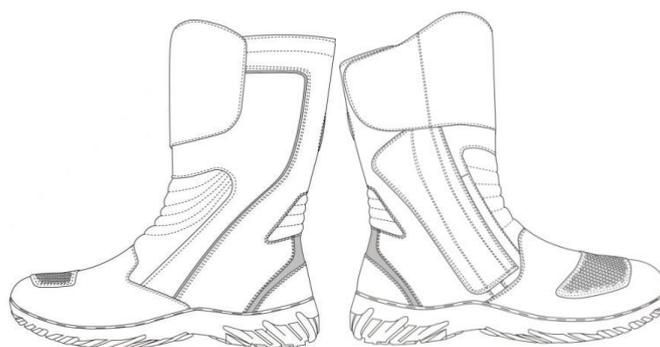
5. 省标冬骑行靴

省标冬骑行靴技术规范

1 执行标准

省标冬骑行靴的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国国家标准旅游鞋 GB/T 15107-2013》。

2 外观样式（以实物标样为准）



样式外观图

3 结构、工艺、材料、分类

省标冬骑行靴为高腰内怀开口拉链式，帮底结合采用胶粘+侧缝工艺成型。鞋头背部缝制挂挡耐磨防滑片，内外踝部位和胫骨上部安装安全护具，靴子外怀、靴筒后部、后跟部位缝制反光膜。帮面为黑色防水头层黄牛皮；帮里为棕色平剪绒复合海绵型絮片；鞋垫为浅黄色头层水染小牛皮贴合有机硅胶成型垫；中底为汉麻纤维板；鞋底为 EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片。

省标冬骑行靴分男款、女款。

4 号型楦型

省标男冬骑行靴规定了 235-290 共 12 个号，楦型为三型半。

省标女冬骑行靴规定了 220-255 共 8 个号，楦型为二型半。

鞋楦尺寸单位:mm

鞋号	部位名称												
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
女 (二型半)	220	232	219	227	34	42.6	35	45.4	80.4	34.8	53.2	27	24.2
	225	237	222.5	230.5	34.5	43.3	35.5	46.2	81.7	35.4	54.1	27.5	24.6
	230	242	226	234	35	44	36	47	83	36	55	28	25
	235	247	229.5	237.5	35.5	44.7	36.5	47.8	84.3	36.6	55.9	28.5	25.4
	240	252	233	241	36	45.4	37	48.6	85.6	37.2	56.8	29	25.8
	245	257	236.5	244.5	36.5	46.1	37.5	49.4	86.9	37.8	57.7	29.5	26.2
	250	262	240	248	37	46.8	38	50.2	88.2	38.4	58.6	30	26.6
	255	267	243.5	251.5	37.5	47.5	38.5	51	89.5	39	59.5	30.5	27

鞋号	部位名称												
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
男 (三型半)	235	248	239.5	246.5	35.5	52.5	34.5	50	84.5	37	56.5	31.5	28
	240	253	243	250	36	53.2	35	50.8	85.8	37.6	57.4	32	28.4
	245	258	246.5	253.5	36.5	53.9	35.5	51.6	87.1	38.2	58.3	32.5	28.8
	250	263	250	257	37	54.6	36	52.4	88.4	38.8	59.2	33	29.2
	255	268	253.5	260.5	37.5	55.3	36.5	53.2	89.7	39.4	60.1	33.5	29.6
	260	273	257	264	38	56	37	54	91	40	61	34	30
	265	278	260.5	267.5	38.5	56.7	37.5	54.8	92.3	40.6	61.9	34.5	30.4
	270	283	264	271	39	57.4	38	55.6	93.6	41.2	62.8	35	30.8
	275	288	267.5	274.5	39.5	58.1	38.5	56.4	94.9	41.8	63.7	35.5	31.2
	280	293	271	278	40	58.8	39	57.2	96.2	42.4	64.6	36	31.6
	285	298	274.5	281.5	40.5	59.5	39.5	58	97.5	43	65.5	36.5	32
290	303	278	285	41	60.2	40	58.8	98.8	43.6	66.4	37	32.4	
公差±	0.5	1.0	1.0	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
等差	5.00	3.50	3.50	0.50	0.70	0.50	0.80	1.30	0.60	0.90	0.5	0.40	

5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
防水头层黄牛皮	厚度 1.4-1.7	帮面	黑色, 同双鞋面革厚度允许偏差±0.1
头层黄牛皮	厚度 0.6-0.8	拉链挡风皮, 筒口里皮	黑色, 同双鞋皮革厚度允许偏差±0.1
反光膜复合布	厚度 0.7-0.9	夜间反光	银灰色
平剪绒复合海绵型絮片	(430±40) g/m ² 厚度 5.5±0.5	帮里	棕色
水染头层小牛皮	厚度 0.8-1.0	鞋垫面	浅黄色, 同双鞋垫面革厚度允许偏差±0.1
有机硅胶成型垫	前掌厚度 5.5-6.5 后跟厚度 10.0-12.0	鞋垫	米色
金属拉牌、金属拉头、防水尼龙拉链	8 号	开闭靴筒	YKK 品牌
汉麻纤维板	厚度 1.2-1.3	中底	--
钢勾心	I 型	支撑	--
热溶胶片	厚度 0.8-1.0	主跟、内包头	鞋头、后跟塑形
锅型聚碳酸酯护具	厚度 2.1-2.5, 直径 70-71 (260)	护内外踝	黑色, 坚固
粘扣布	锦纶	调节筒口大小和封闭拉链口	黑色
PVC 滴塑片	厚度 1.8-2.2	挂挡防滑、耐磨	黑色
护膝板	--	护膝	黑色
涤纶长丝线	120D/3	面线	黑色
	120D/3	下线	深棕色
缝纫线	9 股线	缝帮底	黑色
EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片	前掌着地厚度≥4mm 后跟着地厚度≥7mm	鞋底	黑色, 耐磨、防滑

6 成品鞋尺寸

单位：mm

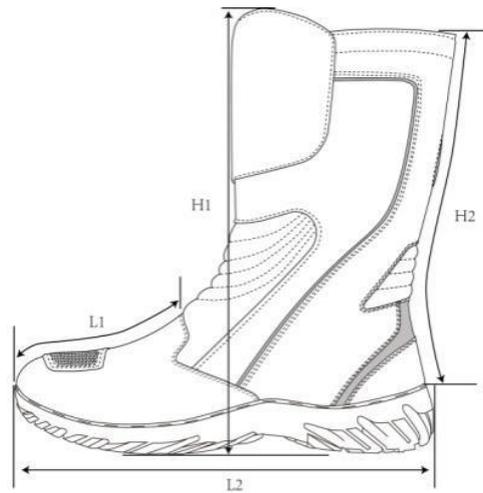
鞋号		部位结构、工艺、材料、分类			
		L1	L2	H1	H2
女	220	110	250	284	214
	225	112.5	255	287	217
	230	115	260	290	220
	235	117.5	265	293	223
	240	120	270	296	226
	245	122.5	275	299	229
	250	125	280	302	232
男	255	127.5	285	305	235
	235	117.5	267	305	234
	240	120	272	308	237
	245	122.5	277	311	240
	250	125	282	314	243
	255	127.5	287	317	246
	260	130	292	320	249
	265	132.5	297	323	252
	270	135	302	326	255
	275	137.5	307	329	258
	280	140	312	332	261
	285	142.5	317	335	264
290	145	322	338	267	
公差±		2.0	2.5	3.0	3.0
互差		1.5	2.0	2.0	2.0
等差		2.5	5.0	3.0	3.0

L1 为鞋头中间子口到前帮围上沿的曲线长度；L2 为外底直线长度；H1 为鞋底底端到筒口前端的直线长度；H2 为后跟中间子口到筒口后端的曲线长度。

7 成鞋检查检测项目

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（不割口，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤5.0	GB/T 3903.1-2017
剥离强度（N/cm）	帮底结合缝纫工艺免测剥离强度	--
EVA 发泡外底/橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
外底硬度（邵尔 C 度）	≥60	GB/T 3903.4-2017
EVA 外底撕裂强度 N/mm	≥10	GB/T3903.12-2005
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	≥55	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或可部分水解的甲醛含量	直接接触皮肤（衬里、内垫）（mg/kg）	≤75
	非直接接触皮肤（帮面）（mg/kg）	≤300

8 成品靴测量尺寸部位



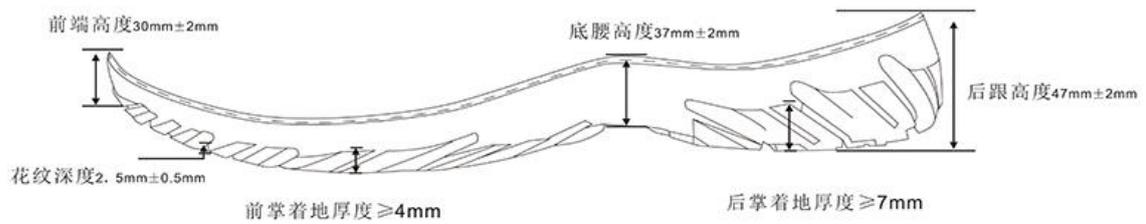
成品鞋260

成品靴测量尺寸部位

9 鞋底底纹及尺寸

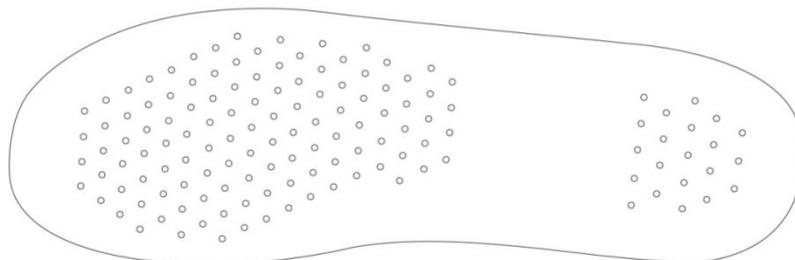


鞋底俯视图

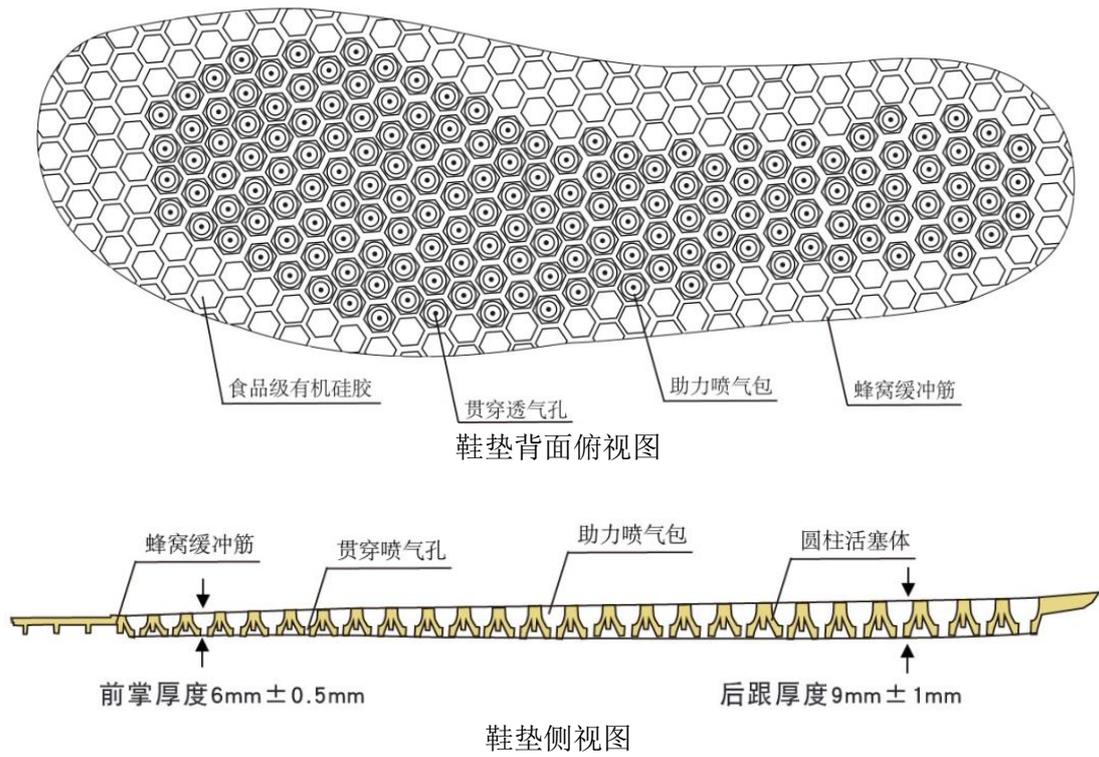


鞋底侧视图

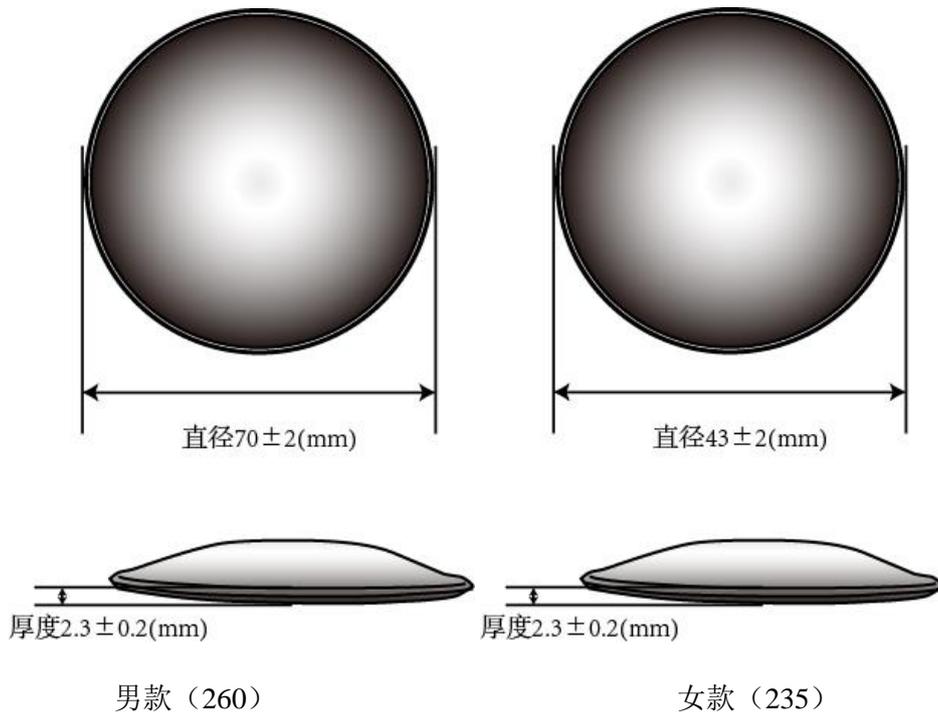
10 鞋垫结构及尺寸



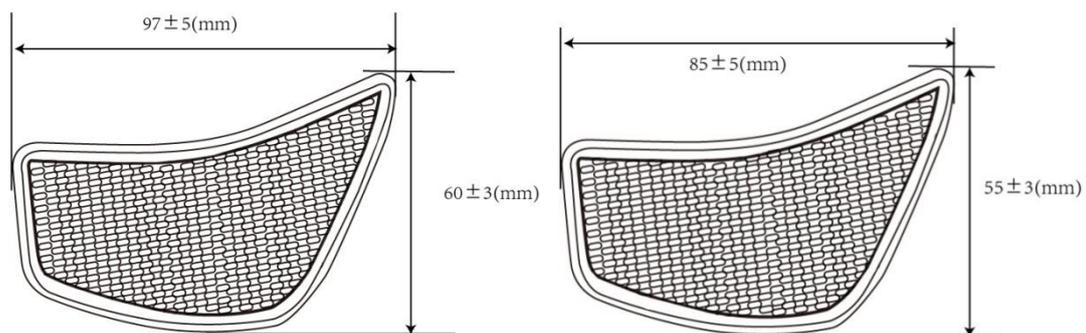
鞋垫正面俯视图



11 锅型聚碳酸酯护具及尺寸



12 挂挡 PVC 滴塑片形状及尺寸



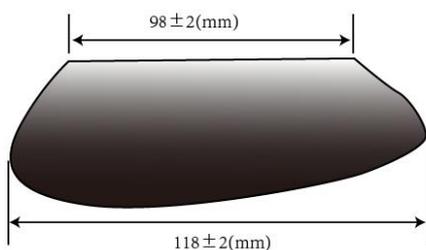
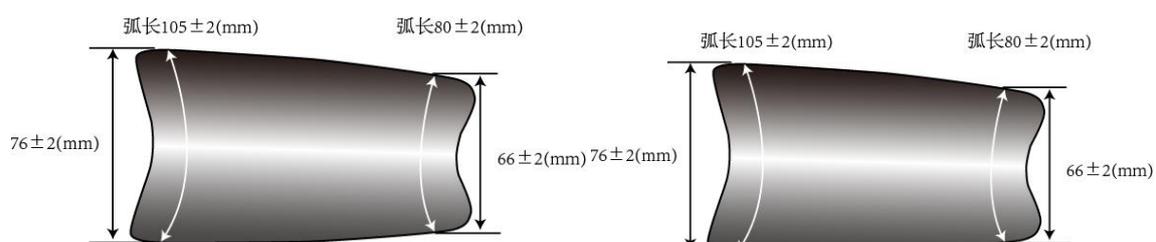
厚度 2 ± 0.2 (mm)

男款 (260)

厚度 2 ± 0.2 (mm)

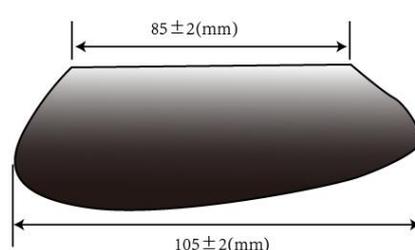
女款 (235)

13 ABS 护膝板形状及尺寸



厚度 1.5 ± 0.1 (mm)

男款 (260)



厚度 1.5 ± 0.1 (mm)

女款 (235)

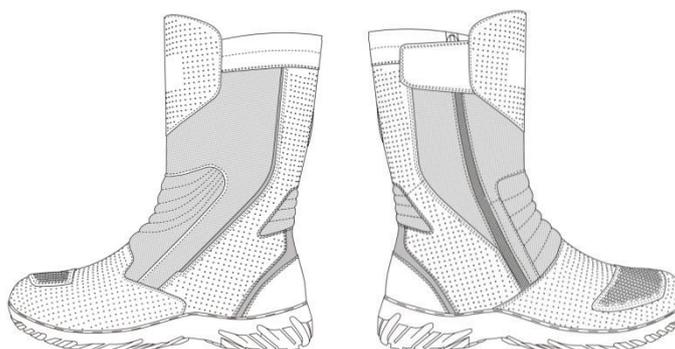
6. 省标夏骑行靴

省标夏骑行靴技术规范

1 执行标准

省标夏骑行靴的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国国家标准旅游鞋 GB/T 15107-2013》。

2 外观样式（以实物标样为准）



样式外观图

3 结构、工艺、材料、分类

省标夏骑行靴为高腰内怀开口拉链式，帮底结合采用胶粘+部分侧缝工艺成型。鞋头背部缝制挂挡耐磨防滑片，内外踝部位安装安全护具，靴子外怀、靴筒后部、后跟部位缝制反光膜。帮面为黑色黄牛皮（冲孔）+立体网布；帮里为三明治网布；鞋垫为浅蓝色涤纶针织网布复合浅黄色橡胶/EVA 发泡透孔成型垫；中底为汉麻纤维板；鞋底为 EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片。

省标夏骑行靴分男款、女款。

4 号型楦型

省标男夏骑行靴规定了 235-290 共 12 个号，楦型为三型半。

省标女夏骑行靴规定了 220-255 共 8 个号，楦型为二型半

鞋楦尺寸 单位:mm

鞋号	部位名称												
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
女 (二型半)	220	232	217	225	34	42.6	35	45.4	80.4	34.8	53.2	27	24.2
	225	237	220.5	228.5	34.5	43.3	35.5	46.2	81.7	35.4	54.1	27.5	24.6
	230	242	224	232	35	44	36	47	83	36	55	28	25
	235	247	227.5	235.5	35.5	44.7	36.5	47.8	84.3	36.6	55.9	28.5	25.4
	240	252	231	239	36	45.4	37	48.5	85.6	37.2	56.8	29	25.8
	245	257	234.5	242.5	36.5	46.1	37.5	49.3	86.9	37.8	57.7	29.5	26.2
	250	262	238	246	37	46.8	38	50.1	88.2	38.4	58.6	30	26.6
	255	267	241.5	249.5	37.5	47.5	38.5	50.9	89.5	39	59.5	30.5	27

鞋号	部位名称												
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚	
男 (三型半)	235	248	237.5	244.5	35.5	52.5	34.5	50	84.5	37	56.5	31.5	28
	240	253	241	248	36	53.2	35	50.8	85.8	37.6	57.4	32	28.4
	245	258	244.5	251.5	36.5	53.9	35.5	51.6	87.1	38.2	58.3	32.5	28.8
	250	263	248	255	37	54.6	36	52.4	88.4	38.8	59.2	33	29.2
	255	268	251.5	258.5	37.5	55.3	36.5	53.2	89.7	39.4	60.1	33.5	29.6
	260	273	255	262	38	56	37	54	91	40	61	34	30
	265	278	258.5	265.5	38.5	56.7	37.5	54.8	92.3	40.6	61.9	34.5	30.4
	270	283	262	269	39	57.4	38	55.6	93.6	41.2	62.8	35	30.8
	275	288	265.5	272.5	39.5	58.1	38.5	56.4	94.9	41.8	63.7	35.5	31.2
	280	293	269	276	40	58.8	39	57.2	96.2	42.4	64.6	36	31.6
	285	298	272.5	279.5	40.5	59.5	39.5	58	97.5	43	65.5	36.5	32
	290	303	275	283	41	60.2	40	58.8	98.8	43.6	66.4	37	32.4
公差±	0.5	1.0	1.0	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
等差	5.00	3.50	3.50	0.50	0.70	0.50	0.80	1.30	0.60	0.90	0.5	0.40	

5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
头层黄牛皮	厚度 1.2-1.5	帮面	黑色, 同双鞋面革厚度允许偏差±0.1
反光膜复合布	厚度 0.7-0.9	夜间反光	银灰色
立体网布	宽幅 1400,450g/m ²	帮面	黑色
三明治网布	宽幅 1400,230g/m ²	帮里	黑色
超细纤维合成革	厚度 0.8-1.0	后跟里	黑色, 绒面朝外
涤纶针织网布	180g/m ² 复合 2.0mm 海绵+佳织布	鞋垫面	浅蓝色, 同双鞋垫面革厚度允许偏差±0.1
橡胶/EVA 发泡透孔成型垫	前掌厚度 5.1-5.5 后跟厚度 7.5-7.9	鞋垫	浅黄色
金属拉牌、金属拉头、尼龙拉链	5号, Y牙	开闭靴筒	YKK 品牌
汉麻纤维板	厚度 1.2-1.3	中底	--
钢勾心	I型	支撑	--
热溶胶片	厚度 0.8-1.0	主跟、内包头	鞋头、后跟塑形
锅型聚碳酸酯护具	厚度 2.1-2.5, 直径 70-71 (260)	护内外踝	黑色, 坚固
粘扣带	锦纶	固定拉牌拉头	黑色
PVC 滴塑片	厚度 1.8-2.2	挂挡防滑、耐磨	黑色
涤纶长丝线	120D/3	面线	黑色
	120D/3	下线	深棕色
缝纫线	9股线	缝帮底	黑色
EVA 发泡成型底贴合橡胶防滑片	前掌着地厚度≥4mm 后跟着地厚度≥7mm	鞋底	黑色, 耐磨、防滑。

6 成品鞋尺寸

单位：mm

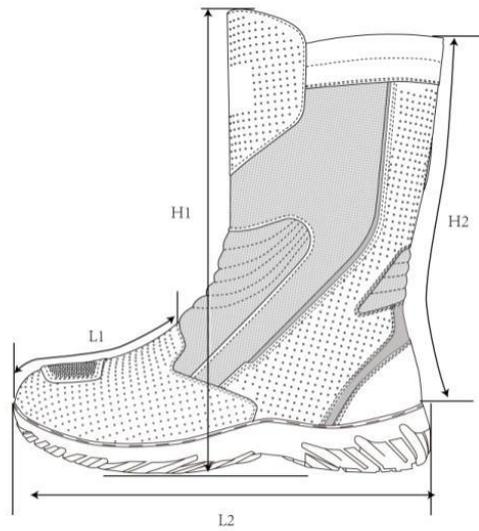
鞋号		部位结构、工艺、材料、分类			
		L1	L2	H1	H2
女	220	110	250	284	214
	225	112.5	255	287	217
	230	115	260	290	220
	235	117.5	265	293	223
	240	120	270	296	226
	245	122.5	275	299	229
	250	125	280	302	232
男	255	127.5	285	305	235
	235	117.5	267	305	234
	240	120	272	308	237
	245	122.5	277	311	240
	250	125	282	314	243
	255	127.5	287	317	246
	260	130	292	320	249
	265	132.5	297	323	252
	270	135	302	326	255
	275	137.5	307	329	258
	280	140	312	332	261
	285	142.5	317	335	264
290	145	322	338	267	
公差±		2.0	2.5	3.0	3.0
互差		1.5	2.0	2.0	2.0
等差		2.5	5.0	3.0	3.0

L1 为鞋头中间子口到前帮围上沿的曲线长度；L2 为外底直线长度；H1 为鞋底底端到筒口前端的直线长度；H2 为后跟中间子口到筒口后端的曲线长度。

7 成鞋检查检测项目

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（不割口，连续曲挠4万次，裂口长度mm）	≤5.0	GB/T 3903.1-2017
剥离强度（N/cm）	帮底结合缝纫工艺免测剥离强度	--
EVA 发泡外底/橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
外底硬度（邵尔 C 度）	≥60	GB/T 3903.4-2017
EVA 外底撕裂强度 N/mm	≥10	GB/T3903.12-2005
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或可部分水解的甲醛含量	直接接触皮肤（衬里、内垫）（mg/kg）	≤75
	非直接接触皮肤（帮面）（mg/kg）	≤300

8 成品靴测量尺寸部位



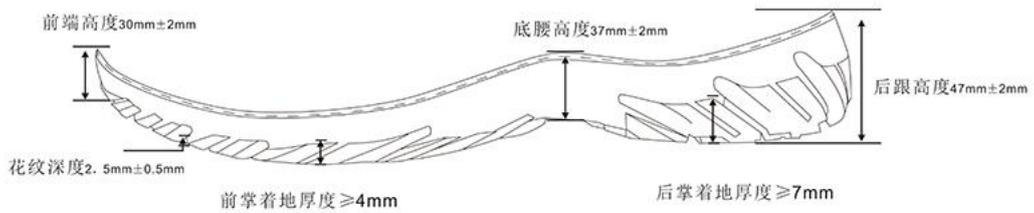
成品鞋760

成品靴测量尺寸部位

9 鞋底底纹及尺寸

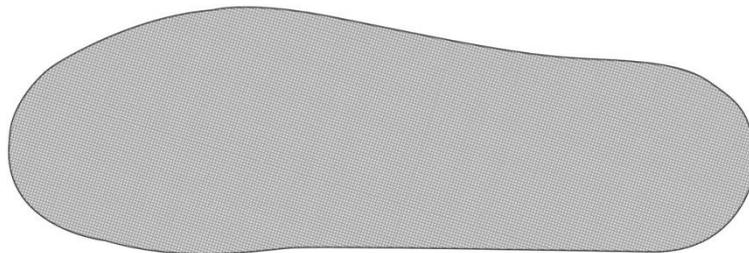


鞋底俯视图

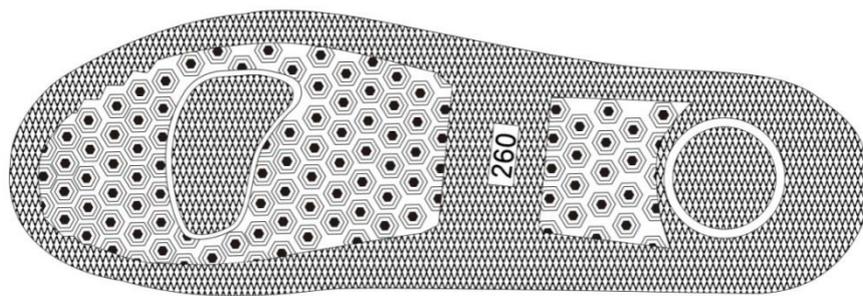


鞋底侧视图

10 鞋垫结构及尺寸



鞋垫正面俯视图



鞋垫背面俯视图



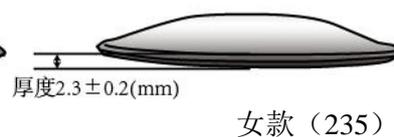
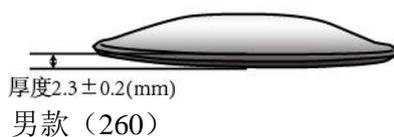
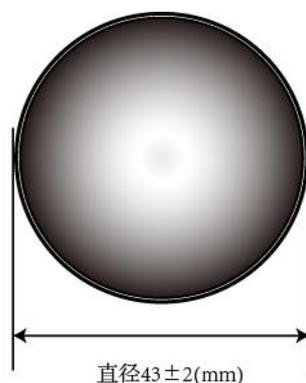
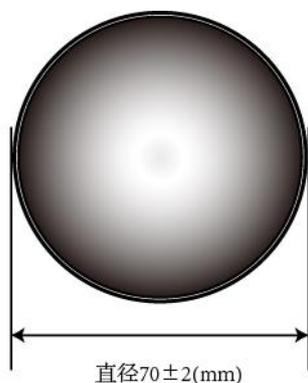
前掌厚度：5.3mm±2mm

后跟厚度：7.7mm±2mm

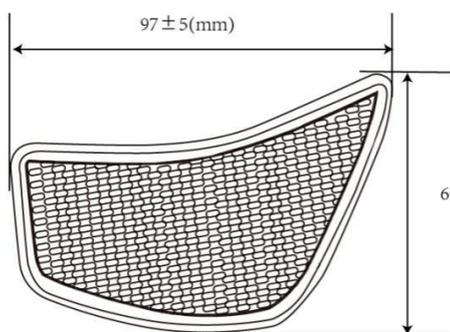
男款260

鞋垫侧视图

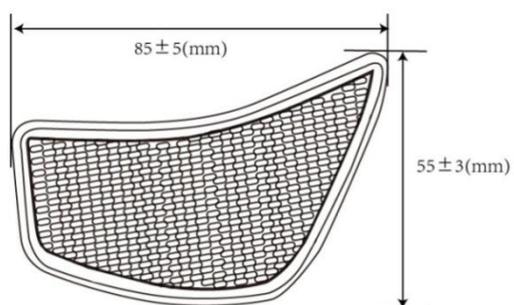
11 锅型聚碳酸酯护具及尺寸



12 挂挡 PVC 滴塑片形状及尺寸



厚度2±0.2(mm)
男款 (260)



厚度2±0.2(mm)
女款 (235)

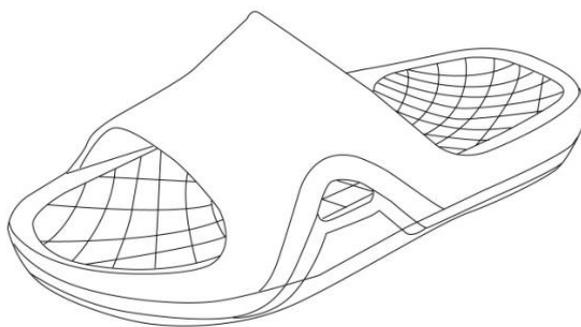
7. 防滑拖鞋

防滑拖鞋技术规范

1 执行标准

防滑拖鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行中华人民共和国轻工行业标准《拖鞋》（标准号：QB/T 4552-2020）。

2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式示意图

3 工艺、材料

防滑拖鞋采用橡塑发泡一次成型工艺，深蓝色，前后掌着力部位贴合橡胶防滑片。

防滑拖鞋分男款、女款。

4 号型楦型

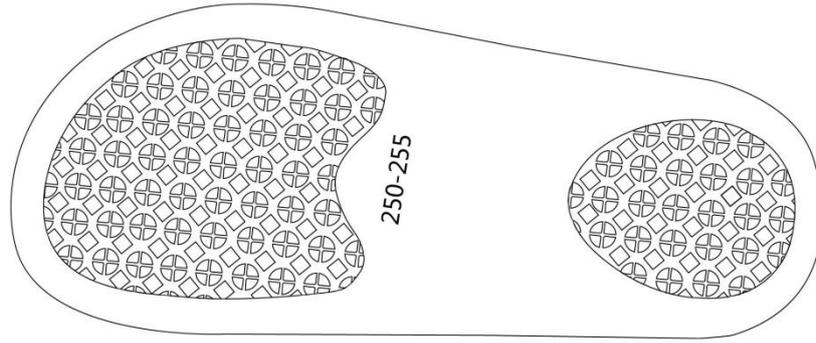
防滑拖鞋男款号型分为：240-245；250-255；260-265；270-275；280-285。楦型为三型。

防滑拖鞋女款号型分为：225-230；235-240；245--250；255-260。楦型为二型。

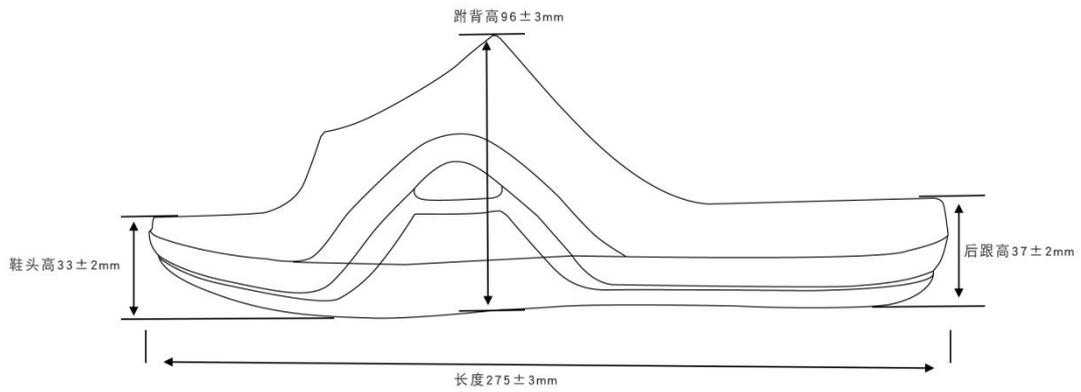
5 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
橡塑发泡外底、橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
橡塑发泡底硬度（邵尔 C 度）	40-50	GB/T 3903.4-2017
橡胶片硬度（邵尔 A 度）	60-70	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（湿态动摩擦系数）	≥0.5	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
异味	不应大于 3 级	QB/T 4552-2020
游离或部分水解的甲醛含量(mg/kg)	直接接触皮肤（B 类）≤75	GB/T 2912.1-2009

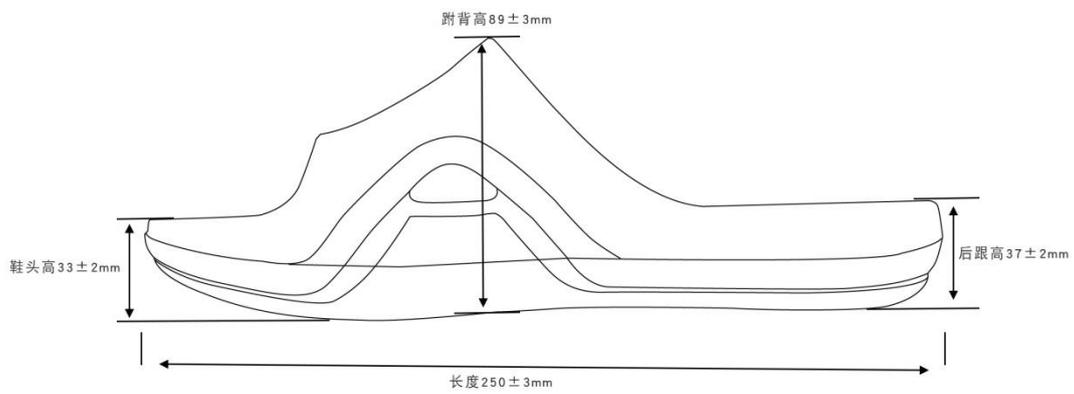
6 鞋底底纹及拖鞋尺寸



鞋底底纹示意图



250-255 男拖鞋尺寸示意图



225-230 女拖鞋尺寸示意图

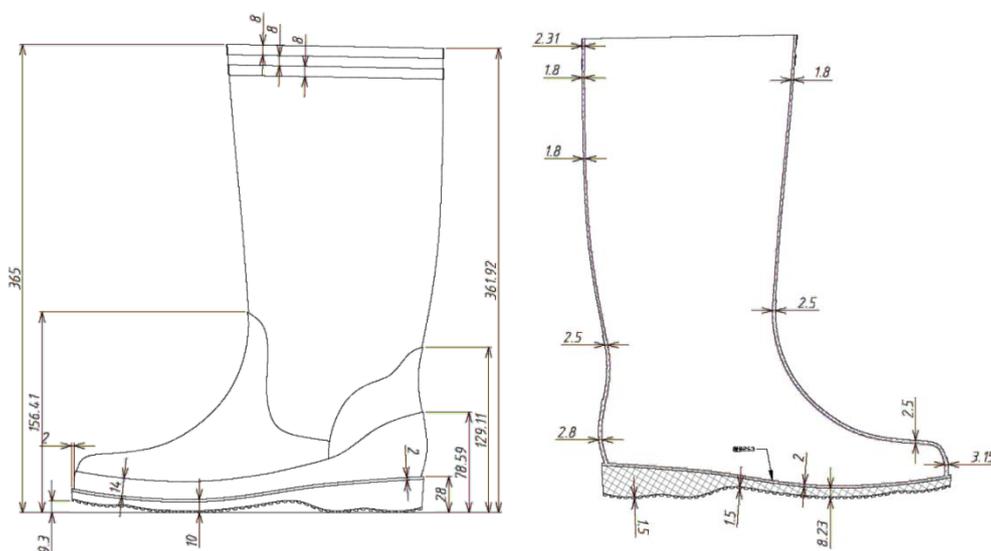
8. 长筒雨靴

长筒雨靴技术规范

1 执行标准

长筒雨靴的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国轻行业标准》；产品性能执行 GB21146-2007 个体防护装备职业鞋标准；

2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

3 结构、工艺、材料

长筒雨靴的帮底整鞋原材料使用聚氯乙烯高分子材料经过高温加热，螺杆挤塑的受热时间限制 PVC 熔解，注塑一体成型；内里衬套抗菌防臭环保、加密、透气。

4 鞋型楦型

长筒雨靴规定了 225-300 共 13 个号，成品鞋尺寸如下表，单位：mm

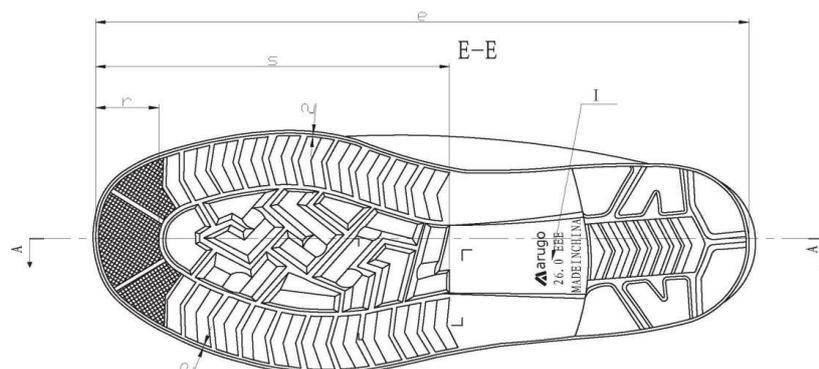
尺码	部分名称									
	外底长度	码差	整鞋高度	码差	内筒围长	码差	趾围周长	码差	楦底弧长	码差
225	234		306		279		229.5		228	
230	239	5	309	3	386	7	233	3.5	233	5
235	244	5	312	3	393	7	236.5	3.5	238	5
240	249	5	315	3	400	7	240	3.5	243	5
245	254	5	319	3	407	7	243.5	3.5	248	5
250	259	5	322	3	414	7	246	3.5	253	5
255	264	5	325	3	421	7	249.5	3.5	258	5
260	269	5	328	3	428	7	252	3.5	263	5
265	274	5	331	3	435	7	256	3.5	268	5
270	279	5	334	3	442	7	260	3.5	273	5
280	289	10	337	3	456	14	267	7	283	10
290	299	10	340	3	470	14	274	7	293	10
300	309	10	343	3	484	14	281	7	303	10

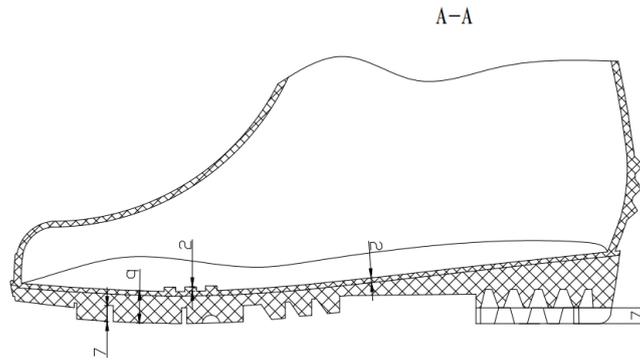
5 物理性能及有害物质限量

指标名称	单位	技术要求	检验标准
定伸应力（取 2MM 哑铃状的试样片）100%拉伸	Mpa	1.3-4.6	GB21146-2007
耐油（相对体积变化率）	%	≤12%	GB21146-2007
剥离强度	N/mm	≥4	GB21146-2007
DIN 耐磨	mm ³	≤250	GB21146-2007
成品鞋耐曲折性能	万次	≥20（不裂）	GB21146-2007
六价铬含量		没检出任何含量	GB/T 20991-2007

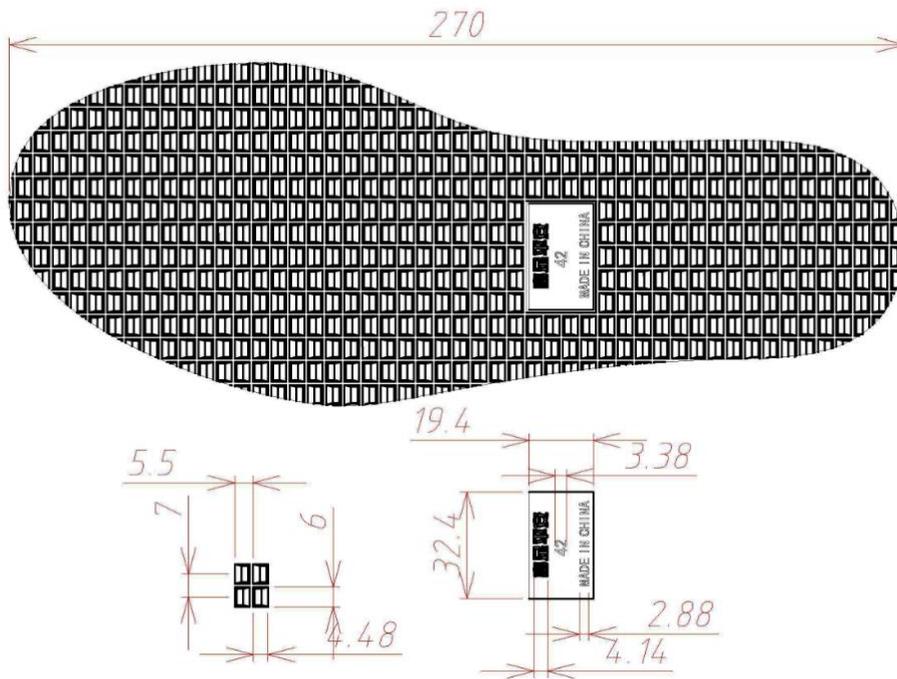
6 鞋底底纹及尺寸

鞋底花纹共两款：





款式 1 图样



款式 2 图样

7 海玻璃鞋垫

U 型跟环，保护后跟、减缓疲劳、吸汗性好、清爽透气。



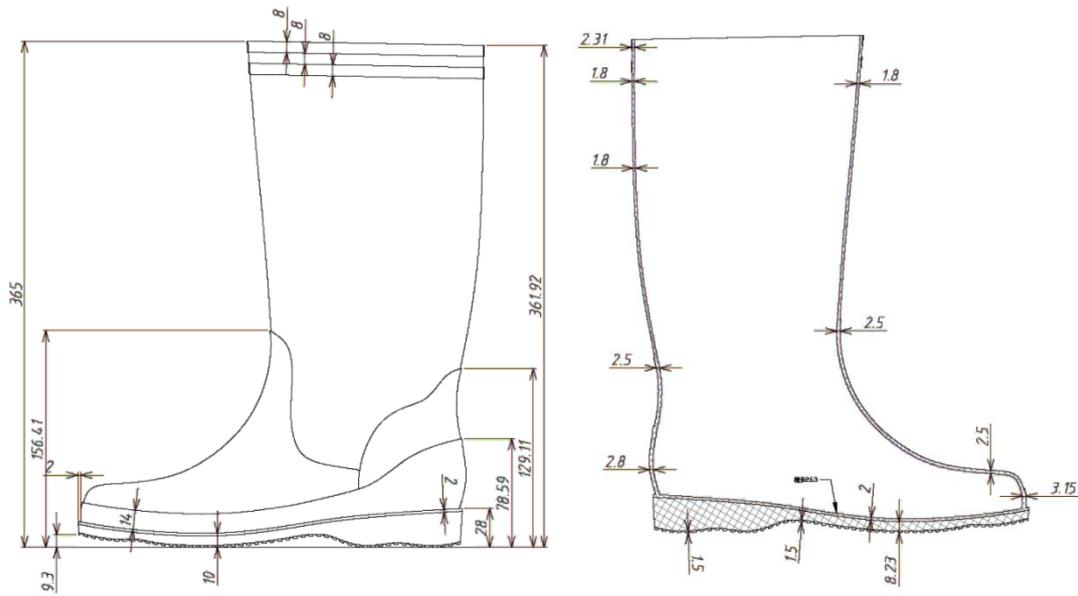
9. 长筒保暖雨靴

长筒保暖雨靴技术规范

1 执行标准

长筒保暖雨靴的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国轻行业标准》；产品性能执行 GB21146-2007 个体防护装备职业鞋标准。

2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

3 结构、工艺、材料

长筒保暖雨靴的帮底整鞋原材料使用聚氯乙烯高分子材料经过高温加热，螺杆挤塑的受热时间限制 PVC 熔解，注塑一体成型；内里衬套环保、加密；内里防寒套，筒口防水耐磨面料+内里超柔人造毛，精美裁切加工+定制鞋垫，四周加密车缝。

4 鞋型楦型

长筒保暖雨靴规定了 225-300 共 13 个号，成品鞋尺寸如下表，单位：mm

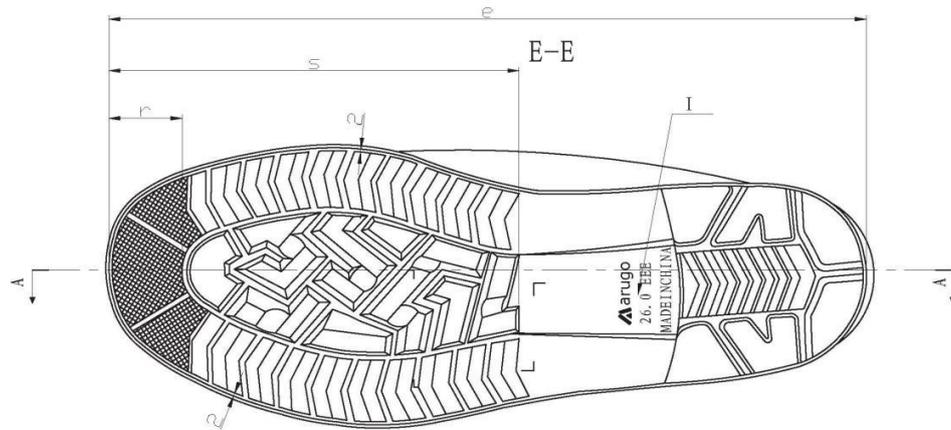
尺码	部分名称									
	外底长度	码差	整鞋高度	码差	内筒围长	码差	趾围周长	码差	楦底弧长	码差
225	234		306		279		229.5		228	
230	239	5	309	3	386	7	233	3.5	233	5
235	244	5	312	3	393	7	236.5	3.5	238	5
240	249	5	315	3	400	7	240	3.5	243	5
245	254	5	319	3	407	7	243.5	3.5	248	5
250	259	5	322	3	414	7	246	3.5	253	5
255	264	5	325	3	421	7	249.5	3.5	258	5
260	269	5	328	3	428	7	252	3.5	263	5
265	274	5	331	3	435	7	256	3.5	268	5
270	279	5	334	3	442	7	260	3.5	273	5
280	289	10	337	3	456	14	267	7	283	10
290	299	10	340	3	470	14	274	7	293	10
300	309	10	343	3	484	14	281	7	303	10

5 物理性能及有害物质限量

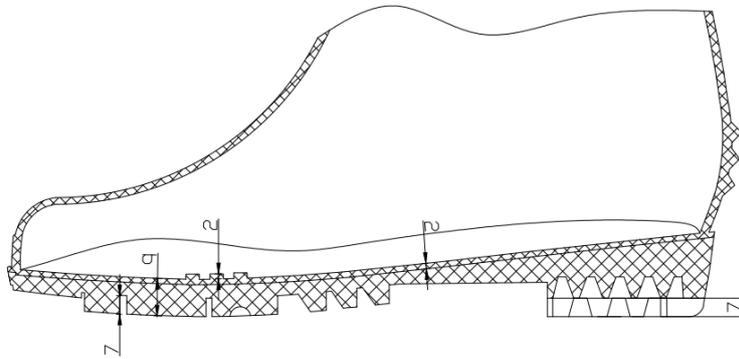
指标名称	单位	技术要求	检验标准
定伸应力（取 2MM 哑铃状的试样片）100%拉伸	Mpa	1.3-4.6	GB21146-2007
断裂伸长率	%	300	GB21146-2007
硬度	SHORE-A	63±3	GB21146-2007
耐油（相对体积变化率）	%	≤10%	GB21146-2007
剥离强度	N/mm	≥4	GB21146-2007
DIN 耐磨	mm ³	≤250	GB21146-2007
成品鞋耐曲折性能	万次	≥20（不裂）	GB21146-2007
异味	等级	异味等级应不大于 2 级	GB21146-2007
没有重金属（铅、镉、多环芳烃、六价铬）等含量		没检出任何含量	QB/T 4330-2012

6 鞋底底纹及尺寸

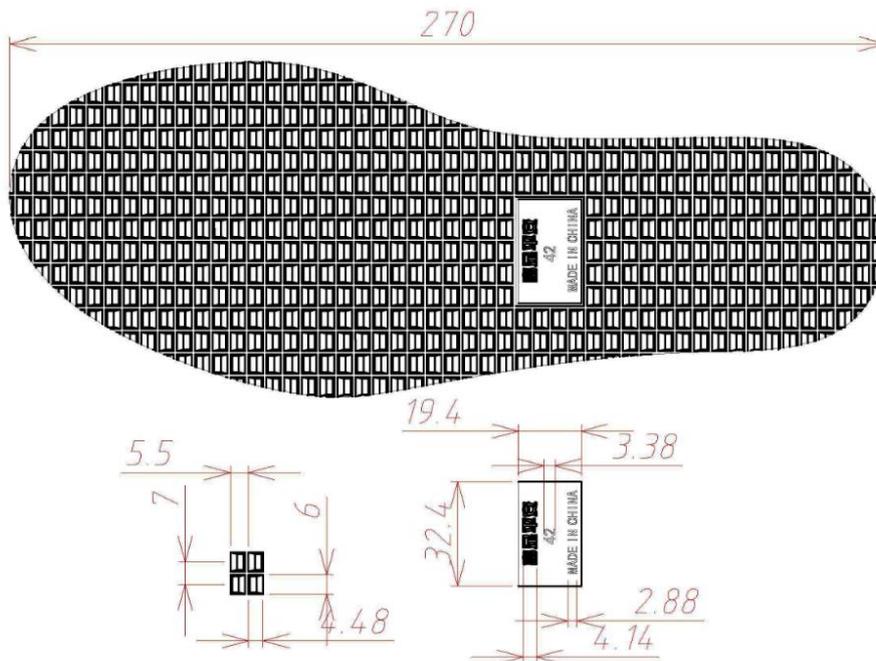
鞋底花纹共两款：



A-A



款式 1 图样



款式 2 图样

7 防寒套示意图（以标样为准）

防水耐磨面料+超柔羊毛里，舒适、保暖、保护脚趾；夜间反光标识、夜间作业时起到安全警示。



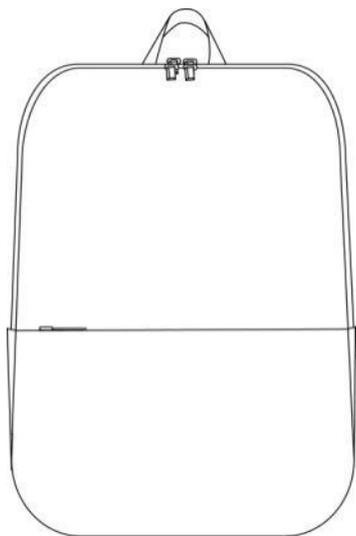
10. 工作包

工作包技术规范

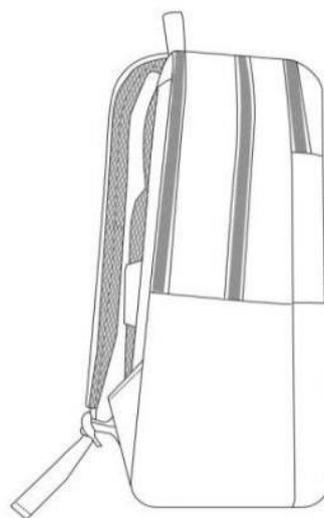
1 执行标准

工作包的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行中华人民共和国轻工行业标准《背提包》（标准号：QB/T 1333-2018）。

2 外观式样（以实物标样为准）



正面图



侧面图



背面图

图1 工作包外观式样示意图

3 材料、结构

工作包为双肩背包，三仓收纳，背负采用柔软细腻的菱形弹力立体网布，有效散热减负。面料为黑色尼龙斜纹牛津布；里料为黑色涤纶提花布。袋口为拉链结构。前仓由上下两个袋组

成，放置充电宝、数据线、文件等随身物品；中仓放置衣物；后仓放置电脑、电源线、pad 等物品；背部侧袋放置手机、钥匙等常用物品；包体两侧袋放置水杯/雨具。

4 规格尺寸(mm)

规格:18 吋。

尺寸:包体长度 420±10；包体上部宽度 250±5；包体下部宽度 280±5；

包体高度 190±5。

5 主要材料

序号	材料名称	规格、材料	用途	说明
1	防水尼龙斜纹牛津布	290T	面料	黑色
2	涤纶提花布	68*150D	里料、内侧袋	
3	菱形弹力立体网布	3mm×3mm	肩带、包体背面	
4	尼龙拉链	5 号	袋口开合	
5	拉头、拉牌	5 号		
6	松紧带	50±2 (mm)	电脑固定祥	
7	织带	25±2 (mm)	调节肩带	
8	双层尼龙空心织带	20±2 (mm)	提把	
9	包边带	20±1 (mm)	包边	
10	涤纶线	210D/4	缝纫面线	
11	棉丝线	20/2	缝纫下线	
12	ABS 塑料灯芯扣	32mm×40mm	调节肩带	
13	ABS 塑料口子扣	12mm×32mm	调节肩带	

6 外观质量及保存期

(1)整体外观

形体饱满，弧线自然，直立平稳，正常负重不耷拉。粘贴平服角对称，端正、整洁干净。

(2)面料

织物面料无断经、断纬，无跳丝、跳线、印道、污点、瑕点。

(3)里料

平服周正，整洁干净，无裂面、断经、断纬、跳纱、裂匹、散边等缺陷。

(4)缝合线迹

上下线吻合，线迹平直。针距一致。包体表面不允许空针、漏针、跳针、断线，不允许有线迹歪斜。

(5)拉链

缝合平直，边距一致；拉合滑顺，无错位、掉牙，不掉色。

(6)保存期

自出厂月份起，保存期不超过两年，以免老化变质。

7 物理性能

(1)规定负重

规定负重 $\geq 5\text{Kg}$ (不包括工作包自重)。

(2)振荡冲击性能

在规定负重条件下进行振荡冲击试验，分别检验提把，肩带，振荡冲击次数为：提把、肩带各 400 次；测试后包体无开裂；各部件不变形，无断裂、损坏，不开线；固定件、连接件不松动。

(3)缝合强度

面料之间的缝合强度在 $100\text{mm}\times 30\text{mm}$ 有效面积上不低于 240N。

(4)拉链耐用度

200 次无掉牙、无错牙、无损坏。

(5)织物摩擦色牢度

干擦： $\geq 3/4$ 级，湿擦 $\geq 2/3$ 级。

8 包装、运输、贮存

(1)包装

每个检验合格的工作包必须附有检验员盖章的合格证，工作包应采用塑料袋包装。正面用黑色印油印刷执行标准、品名、材质、货号、颜色、等级、生产单位名称、生产单位地址、电话、传真。外包装为牛皮纸本色纸箱，纸箱正背面用黑色印油印刷品名、数量、质量、体积、生产日期、生产单位名称，两侧面用黑色印油印刷品名、执行标准。每个纸箱装 20 个工作包。

(2)运输和贮存

- 防止暴晒、雨雪淋；
- 保持通风干燥，防潮，避免高温环境；
- 远离化学物质、液体侵蚀；
- 避免尖锐物品戳、划。

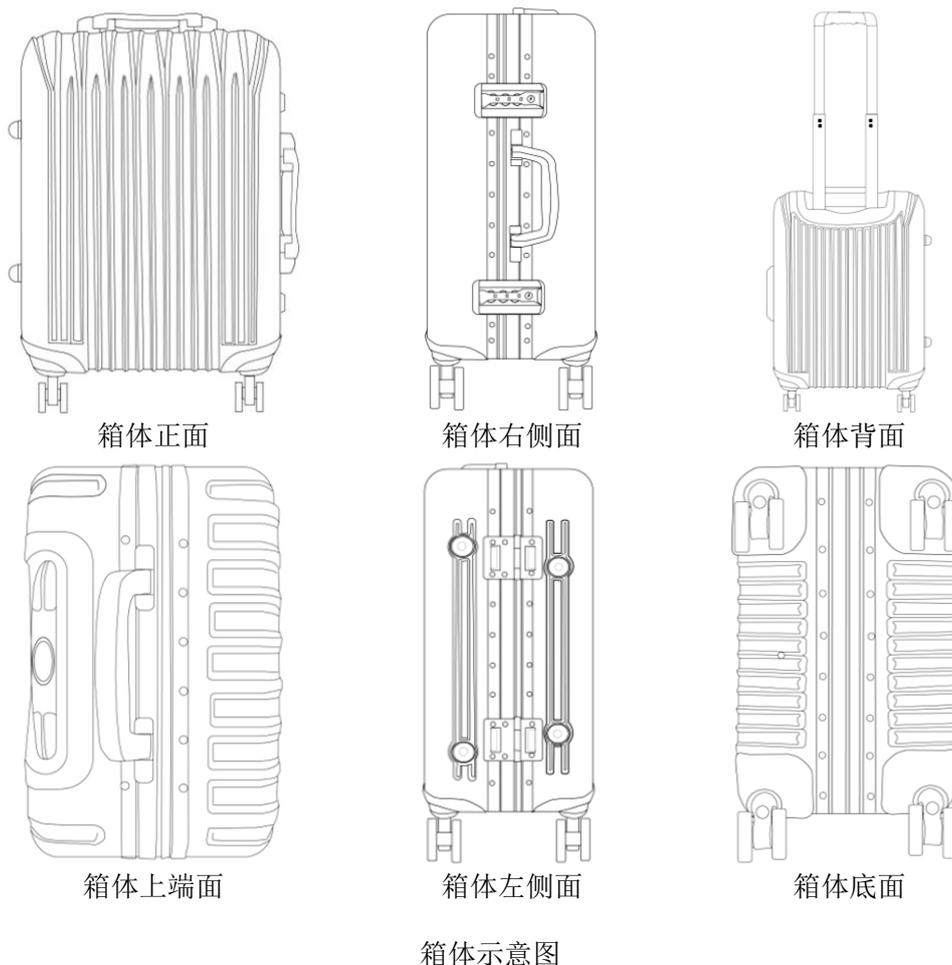
11. 行李箱

行李箱技术规范

1 执行标准

行李箱的生产、检验、标志、包装和贮存执行中华人民共和国轻工行业标准《旅行箱包》（标准号：QB/T 2155-2018）。

2 外观式样（以实物标样为准）



3 结构、材料、工艺

行李箱为立式上下盖结构；合页中开双提把拉杆式；箱体为高硬度强韧性全铝镁合金材料；冷拉伸模压一体成型工艺。箱体正背面为直条纹独有设计；采用海关锁开闭箱口；上下盖里为深蓝色涤纶布；上下仓各设活动中隔层；上仓中隔层设拉链式深蓝色网布公文袋；箱体上端和箱体右侧双阻尼提把；拉杆为铁灰色铝合金三节拉杆，走轮为一轴双轮万向轮，静音耐磨。

4 规格尺寸

行李箱：20吋；

箱体长度 550 ± 10 (mm)；箱体宽度 380 ± 5 (mm)；箱体高度 225 ± 5 (mm)。

5 主要材料规格和质量要求

材料名称	材料规格	用途	说明
铝镁合金板材	高硬度强韧性，厚度（1.0±0.1）mm	箱体	铁灰色
上盖铝框	宽度 20mm	加固箱口	铁灰色
下盖铝框	宽度 30mm	加固箱口	
密封条	Ø3.5mm	箱口密封	浅灰色
铝合金拉杆	三节	拉杆	铁灰色
阻尼提把	铝合金	主副提把	
走轮	一轴双轮万向轮	走轮	黑色
轮托	塑料	固定走轮	灰色
海关锁	3 位数密码	开闭箱口	铁灰色
合页	铝合金 55×68×1.8	链接上下盖	
铆钉	不锈钢，Ø3.5mm	固定铝框、合页	
拉杆托	塑料	稳固拉杆	灰色
拉杆固定件	塑料	固定拉杆	黑色
涤纶布	幅宽 1.4M, 320g/m ²	里料	深蓝色
涤纶网布	幅宽 1.4M, 60g/m ²	中隔层、文件袋	
挂钩	电镀金属件	挂塑料扣	银白色
口字扣	塑料	固定中隔层	深蓝色
固定件	塑料	固定束衣带	
尼龙拉链	5 号	文件袋拉链	
金属拉链头、拉牌			
尼龙拉链、塑料拉头	3 号	开闭上下盖里	
涤纶缝纫线	210D/3×1	缝纫面线	
棉缝纫线	210D/3×1	缝纫下线	
包边带	20mm	中隔层包边	
机织带	涤纶 600D, 宽度 25mm 厚度 1.4mm	束衣带防止箱内物品散开	
插扣	塑料	束衣扣	
箱脚	塑料	侧放时平衡箱体	

6 外观质量及保存期

6.1 拉杆箱外观质量

- 1) 箱体外观：形体正端，牙子平直；直立平稳，无高低不平、歪斜现象。
- 2) 面料：铝材厚度均匀，电镀色泽相称，无漏镀，无锈蚀，无起泡，无刮痕及其他瑕疵。
- 3) 里料：缝合、粘贴牢固，平服周正，整洁干净，里料无裂面、断经、断纬、跳纱、裂

匹、散边等缺陷。

4) 线迹：针距均匀、平直，上下线吻合。关键部位无空针、漏针、跳针、断线；次要部位允许有 2 处，每处不得超过 2 针。

5) 拉链：缝合平直，边距一致，误差不大于 2mm；拉合滑顺，无错位、掉牙。

6) 配件及配件安装：密码锁开启顺畅。配件表面平滑，无毛刺。金属镀件镀层均匀，无漏镀，无锈蚀，无起泡、起皮，无刮痕。喷塑件经喷涂处理后，表面涂层色泽均匀，无漏喷、挂滴、起皱、起皮。配件安装平服、牢固。

6.2 保存期

自出厂月份起，保存期不超过三年，以免塑料件老化变质。

7 理化性能

7.1 里料有害物质限量

织物类材料有害物质限量应符合 GB20400-2006 和表中规定。

项目	限量值
可分解有害芳香胺染料/ (mg/kg)	≤30
游离甲醛/ (mg/kg)	≤300

注：被禁芳香胺名称件 GB20400 附录 A。如果 4-氨基联苯和（或）2-萘胺的含量超过 30mg/kg，且没有其他的证据，以现有的科学知识，尚不能断定使用了禁用偶氮染料。

7.2 物理机械性能

1) 规定负重：12kg(不包括箱体自重)。

2) 拉杆耐疲劳性能：按 QB/T 2919 的规定进行检验，拉合 3000 次,拉杆无变形、卡阻、松脱等现象。

3) 行走性能：在规定负重条件下进行行走试验，先按 QB/T 2920 中 A 法中的四轮测试进行检验，行程 8KM,再按 B 法中的四轮测试进行检验，行程 2KM,再按 B 法中的两轮测试进行检验，行程 2KM。试验后走轮转动灵活，无卡阻，无变形；轮架、轮轴无变形、开裂；走轮磨损不大于 2mm;拉杆拉合顺畅，不变形、不松动、无卡阻，拉杆与箱体结合部无开裂、松脱、箱锁开启正常。

4) 振荡冲击性能：在规定负重条件下，将负重物均匀地摆放在箱内，按 QB/T 2922 的规定依次对提把、拉杆进行试验，，振荡冲击次数为：提把 300 次；侧提把 300 次；拉杆 300 次。试验后箱体不变形，无开裂；各部件不变形，无断裂、损坏、不开线；固定件、连接件不松动；拉杆拉合顺畅，不变形、不松动、无卡阻，无脱节，拉杆与箱体结合部无开裂、松动；箱锁开启正常，密码锁无卡死、跳号、脱勾、乱号及密码失控现象。

5) 跌落性能：按 QB/T2921 进行检验，将释放台高度调节到试样底部距冲击平面 900mm 处：将装有提把、侧提把的面朝上各跌落 1 次。试验后箱体、箱口、衬架不开裂，可有凹陷；走轮、轮轴、支架不断裂；对口箱底、盖口缝间隙不大于 2mm，掩口箱合缝间隙不大于 3mm；走轮转动灵活，无松脱；固定件、连接件、锁不变形、不松动、无损坏；箱锁开启灵活；箱面

无裂纹。

6) 箱包锁耐用性能：产品先做行走性能、振荡冲击性能、跌落性能检验，再对产品的箱包锁耐用性能进行手工检验，开、关记作 1 次。机械密码锁：用手拨密码轮设定密码，并用所设定的密码开启和关闭密码锁，任意组合各位数码，分别开、关试验 100 次。箱锁能正常开关，无异常。

7) 箱铝口硬度：按 GB/T 231.1 进行检验，不小于 40HBW。

8) 五金配件耐腐蚀性：按 QB/T 3826 进行检验（不含拉杆、铆合件、金属链牙，拉链头只检测拉片），测试时间为 16h。腐蚀点个数不超过 3 个，且单个腐蚀点面积不大于 1mm²。

8 包装、运输、贮存

8.1 包装

每个检验合格的行李箱必须附有检验员盖章的合格证，产品说明书等。行李箱套无纺布箱罩；用 PE 成型泡沫包装后装入纸箱，纸箱质量应符合 GB/T6543 中不低于 2 类双瓦楞纸箱的规定，外纸箱正背面用黑色印油印刷品名、质量、体积、生产日期、生产单位名称、地址、电话、传真等，两侧面用黑色印油印刷品名、执行标准等。

8.2 运输和贮存

- 防止暴晒、雨雪淋；
- 保持通风干燥，防潮，避免高温环境；
- 远离化学物质、液体侵蚀；
- 避免尖锐物品戳、划。

12. 警用执勤鞋

新款警用执勤鞋

1 范围

本规范规定了新款警用执勤鞋的要求、试验方法、检验规则、标识、包装。
本规范适用于新款警用执勤鞋。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250—2008 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2703-2017 鞋类 术语
- GB/T 43293-2022 鞋号
- GB/T 3294-2018 鞋楦尺寸检测方法
- GB/T 38408—2019 皮革 材质鉴别 显微镜法
- GB/T 3903.1-2017 鞋类 整鞋试验方法 耐折性能
- GB/T 3903.2-2017 鞋类 整鞋试验方法 耐磨性能
- GB/T 3903.3-2011 鞋类 整鞋试验方法 剥离强度
- GB/T 3903.4-2017 鞋类 整鞋试验方法 硬度
- GB/T 3903.5-2011 鞋类 整鞋试验方法 感官质量
- QB/T 1873-2023 铬鞣鞋面用皮革
- QB/T 2680-2004 鞋里用皮革
- QB/T 2676-2020 鞋用主跟和包头材料
- QB/T 2695-2013 鞋类用线

3 术语和定义

本文件中没有需要界定的术语和定义。

4 分类

新款警用执勤鞋分为：“新款男警用执勤鞋”和“新款女警用执勤鞋”。

5 式样和结构

新款警用执勤鞋（以下简称“执勤鞋”）式样为低腰围盖式，鞋口为软口；配备快速系带系统；帮底结合采用胶粘工艺。执勤鞋式样应符合图1、图2及主管部门批准的实物标样。

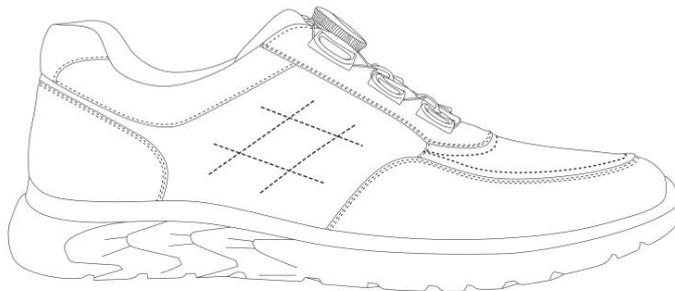


图1 式样

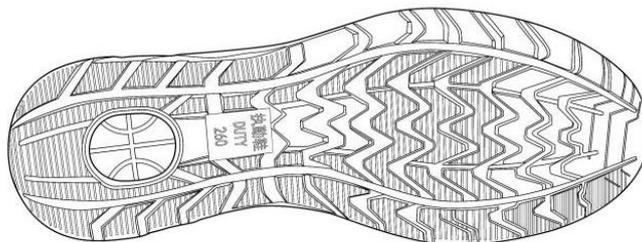


图2 鞋底图

6 鞋楦尺寸

鞋楦尺寸应符合表 1之规定。

表1 鞋楦尺寸

单位：毫米

鞋号	部 位												
	楦底样长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	腰窝外宽	踵心全宽	跖趾围长	前跗骨围长	头厚	总前跷	基本宽度	
女 执 勤 鞋	220	230.0	27.4	42.4	30.8	43.2	32.2	49.3	214.0	220.5	12.4	29.5	75.6
	225	235.0	27.8	43.1	31.3	43.9	32.7	50.1	217.5	224.0	12.7	30.0	76.8
	230	240.0	28.2	43.8	31.8	44.6	33.2	50.9	221	227.5	13.0	30.5	78.0
	235	245.0	28.6	44.5	32.3	45.3	33.7	51.7	214.5	231.0	13.3	31.0	79.2
	240	250.0	29.0	45.2	32.8	46.0	34.2	52.5	228.0	234.5	13.6	31.5	80.4
	245	255.0	29.4	45.9	33.3	46.7	34.7	53.3	231.5	238.0	13.9	32.0	81.6
	250	260.0	29.8	46.6	33.8	47.4	35.2	54.1	235.0	241.5	14.2	32.5	82.8
	255	265.0	30.2	47.3	34.3	48.1	35.7	54.9	238.5	245.0	14.5	33.0	84.0
	260	270.0	30.6	48.0	34.8	48.8	36.2	55.7	242.0	248.5	14.8	33.5	85.2
	265	275.0	31.0	48.7	35.3	49.5	36.7	56.5	245.5	252.0	15.1	34.0	86.4
男 执 勤 鞋	235	252.0	31.6	42.1	32.5	44.7	34.3	55.6	231.5	242.8	32.2	24.5	79.9
	240	257.0	32.1	42.8	33.0	45.5	34.9	56.3	235.0	246.4	32.6	25.0	81.2
	245	262.0	32.6	43.5	33.5	46.3	35.5	57.0	238.5	250.0	33.0	25.5	82.5
	250	267.0	33.1	44.2	34.0	47.1	36.1	57.7	242.0	253.6	33.4	26.0	83.8
	255	272.0	33.6	44.9	34.5	47.9	36.7	58.4	245.5	257.2	33.8	26.5	85.1
	260	277.0	34.1	45.6	35.0	48.7	37.3	59.1	249.0	260.8	34.2	27.0	86.4
	265	282.0	34.6	46.3	35.5	49.5	37.9	59.8	252.5	264.4	34.6	27.5	87.7
	270	287.0	35.1	47.0	36.0	50.3	38.5	60.5	256.0	268.0	35.0	28.0	89.0
	275	292.0	35.6	47.7	36.5	51.1	39.1	61.2	259.5	271.6	35.4	28.5	90.3
	280	297.0	36.1	48.4	37.0	51.9	39.7	61.9	263.0	275.2	35.8	29.0	91.6
公差(±)	0.5	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	1.0	1.0	0.2	0.2	-	
等差(±)	5.0	0.5	0.7	0.5	0.8	0.6	0.7	3.5	3.6	0.4	0.5	1.3	

7 号型规格

男执勤鞋共设置10个号,分别为235~280,楦型为二型半。女执勤鞋共设置10个号,分别为220~265,楦型为一型半。超出常用号型,可根据需要按号型等差增加。执勤鞋常用号型成品尺寸应符合表2、表3规定,测量部位示意图,见图3。

表2 女执勤鞋常用号型成品尺寸

单位为毫米

女 执 勤 鞋	鞋号	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	公差	互差
	前围长(L)	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	18.0	19.0	20.0	21.0	±1.5	±1.5
	后帮高(H)	56.0	57.0	58.0	59.0	60.0	61.0	62.0	63.0	64.0	65.0	±1.0	±1.0

表3 男执勤鞋常用号型成品尺寸

单位为毫米

男 执 勤 鞋	鞋号	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	公差	互差
	前围长(L)	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	18.0	19.0	20.0	21.0	22.0	±1.5	±1.5
	后帮高(H)	62.0	63.0	64.0	65.0	66.0	67.0	68.0	69.0	70.0	71.0	±1.0	±1.0

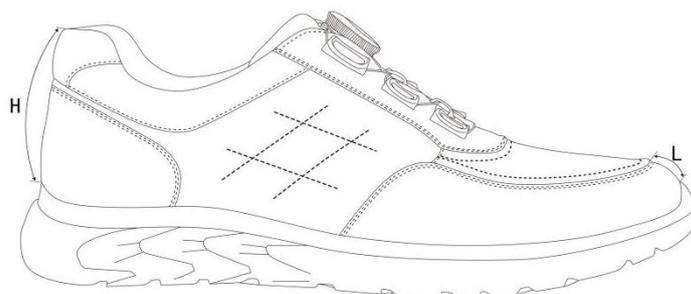


图3 执勤鞋测量部位

8 主要材料

主要材料规格及用途应符合表4规定。

表4 主要材料规格及用途

材料名称	规格	要求	用途	备注
黑色全粒面黄牛帮面革	厚度 (1.2~1.5) mm	应符合 QB/T 1873 要求	前帮围、鞋盖、后帮、后包跟、鞋舌、鞋耳、后统口、统口小块	外观、工艺等见标样
黑色鞋里革	厚度 (0.8~1.0) mm	应符合 QB/T2680 头层革要求	后帮里、鞋舌里	猪、牛、羊皮革均可；见标样
黑色鞋垫面革	厚度 (0.8~1.0) mm	应符合 QB/T2680 头层革要求	鞋垫面	猪、牛、羊皮革均可；外观、工艺等见标样
黑色超细纤维绒面合成革	厚度 (0.8~1.0) mm	颜色为黑色，与标样相比，色差不低于4级，色差按照 GB/T 250-2008 评定	后跟里	外观、工艺等见标样
黑色针织布	—	—	前帮里	外观、工艺等见标样
本色衬布	—	—	前帮围、鞋盖、后帮、后包跟	外观、工艺等见标样
热熔片	厚度 (0.5~0.7) mm	应符合 QB/T 2676-2020 要求	包头	外观、工艺等见标样
	厚度 (0.5~0.7) mm		主跟	外观、工艺等见标样
内底	针织棉复合风车纹 针织布厚 (1.5~2.5) mm	部件组合粘合牢固、大小吻合楦型	—	外观、工艺等见标样及附件1技术要求
	鞋用纤维 (2.0~3.0m) m		半内底	
	钢勾心	I 型	支撑	
鞋垫	黑色鞋垫面革粘合欧斯莱材料，鞋垫厚度，前掌 (4.5~5.0) mm，后跟 (10.0~12.0) mm	摩擦色牢度应符合 QB/T 2680 要求，颜色应符合标样，同批颜色不能有明显色差；应粘牢、贴平	提高舒适度	外观、工艺等见标样及附件2技术要求

材料名称	规格	要求			用途	备注
鞋底	鞋底材质为“EPR”橡塑发泡，由EAV、POE、RB三种材料组成	鞋底颜色为黑色，与标样相比，色差不应低于3-4级，同双应一致，色差按GB/T 250—2008评定。外观应均匀一致，风格按标样。鞋底周边光泽自然柔和，表面光滑；发泡纹线清晰、洁净，不应起皮、掉层、缺料			鞋底	外观、工艺等见标样
涤纶线	黑色，210D×3	应符合QB/T 2695，单线断裂强力≥2450cN/50cm			缝帮面线	外观、工艺等见标样
	黑色，150D×3				缝帮里线	外观、工艺等见标样
	黑色，210D×6				鞋盖、后帮装饰线	外观、工艺等见标样
快速系带系统	黑色	序号	类别	检测方法及技术要求	系鞋带	外观、工艺等见标样
		1	整体外观及功能	与标准样本比对，颜色无色差；表面无刮伤、划伤；表面无脏污/旋转顺畅，无卡顿；吞吐鞋绳顺畅，无卡顿。		
		2	Φ	测试单绳直线破断拉力；破断拉力大于30kgf		
		3	0.8尼龙绳	沙子耐磨测试；模拟户外极端沙地环境，验证尼龙绳的外被耐磨程度，大于5万次，尼龙外被不能有破损。		
		4	塑胶类	强度测试：1.旋爪弹性测试：从爪子的根部折弯爪子，折弯至少90度，每个爪子必须全部检查，爪子不能折断；2.旋钮盖强度：使用锥形检具测试旋钮盖无破裂不良。		
		5	成品功能测试	绳子吞吐功能：将绳带穿入装配到旋钮组件上，手指反复旋转吞吐绳子，连续吞吐10次无卡绳。		
		6		吊重测试：模拟客户运动过程中，突然受到很大的冲击负载力，吊重砝码大于30kg，吊重测试产品旋钮不可自动打开，旋钮不可自动松绳。拆开检查内部零件不应有损坏，破裂。		
		7		旋转寿命：大于5万次，成品旋转及吞吐鞋绳功能正常。		
8	环境模拟测试	产品高低温冷热冲击测试：高温80℃/湿度95%→24H室温23±1.5℃/湿度75%→2H，低温-40℃/→12H两次循环，无功能及外观不良。				

材料名称	规格	要求		用途	备注
		9	高温测试（高温运行、高温贮存）：高温 80℃/湿度 95%→24H，在如上的高温区拿出样品检查成品外观及成品功能，应无功能及外观不良，旋转吞吐鞋绳顺畅，外观应无变形、破裂不良。		
		10	低温测试（低温运行、低温贮存）：低温-40℃/→12H，在如上的低温区拿出样品检查成品外观及成品功能，应无功能及外观不良，旋转吞吐鞋绳顺畅，外观应无变形、破裂不良。		
		11	水解测试（高温高湿）：高温 60+/-2℃，湿度 95%+/-3RH 时长 7 天（168H），在如上的环境拿出样品检查成品外观及成品功能，应无功能及外观不良，旋转吞吐鞋绳顺畅，外观应无变形、破裂不良，无功能及外观不良。”		
鞋眼扣	黑色	—		—	外观、工艺等见标样
乳胶海绵	厚度 5mm±0.2mm	—		鞋舌软口	外观、工艺等见标样
聚氨酯海绵	厚度 10mm±0.2mm	—		后帮软口	外观、工艺等见标样
胶水/处理剂	—	—		粘合	外观、工艺等见标样
加强带	FV05 4mm 白色加强带	—		鞋口补强	外观、工艺等见标样
鞋撑	外用白色软纸，内用浅灰色软纸或泡沫成型撑	见包装要求		支撑成鞋	外观、工艺等见标样
鞋盒	天地盖，颜色为黑色，面纸采用 120g 压纹铜版纸，1.0mm 厚灰板，其余里纸采用白板纸			内包装	外观、工艺等见标样
穿用说明书	印刷于鞋盒盖，字体颜色为黑色				外观、工艺等见标样
干燥剂	硅胶，0.75 克/包				外观、工艺等见标样
注：其他应尽要求，见标样					

9 制作要求

9.1 下载要求

下载应符合表5规定。

表5 下载

项目	要求
下载	核对尺码、检查革的正反面伤残，严格按照规定部位合理套划，沿脊背线下裁，符合下载方向；下载时前帮优于后帮，外踝优于里踝，不得缺边少角。
削边	削皮青：宽（3~4）mm，厚（0.9~1.1）mm；削搭茬：宽（7~8）mm，厚（0.3~0.4）mm；削反折：宽（6~7）mm，厚（0.5~0.6）mm；

9.2 缝帮要求

缝帮应符合表6规定。

表6 缝帮

部件	缝制方法	线道距边/mm		针码密度（针/20mm）	
		规定	公差	要求	公差
缝鞋舌快速系带系统	距边缝线一圈	1.5	±0.5	8	±0.1
缝鞋眼片饰扣	缝线一道，起止回（2~3）针	1.5			
缝领口与后帮	领口按标志线压后帮，缝线一道	1.5			
缝后包跟	后包跟按标志线压后帮，缝线二道	第1道1.5 第2道3.5			
缝鞋耳与后帮	鞋耳按标志线压后帮，缝线二道				
缝前帮围	前围按标志线压鞋盖，缝线二道				
缝后帮里与包跟里	后帮里按标志线压包跟里，缝线一道	1.5			
缝后帮面与后帮里	后帮与后帮里反挂，缝线一道，	1.5			
缝鞋舌面与鞋舌里	鞋舌面与鞋舌里反挂，缝线一道，起止回（2~3）针	1.5			
缝鞋舌	鞋舌面与鞋舌里距边，缝线一道，起止回（2~3）针	1.5			
缝鞋耳	鞋耳距边缝线一道	1.5			
缝接鞋舌	按鞋舌标志线，缝线一道起止回（3~4）针	1.5			
缝领口	缝海绵上领口暗线，缝线一道	-			
缝前帮盖装饰线	按标志线缝线一道	-		6	
缝后帮装饰线	按样板标志线缝斜“井”字形粗线一道	-			

9.3 制底要求

制底应符合表7规定。

表7 制底要求

项目	要求
片底料	主跟、内包头上口及半内底前端片顺坡形，宽（6~7）mm，出口厚（0.2~0.3）mm
固定中底	鞋楦和中底配码要一致，钉装端正，整齐
定型	热定型温度在（90~100）℃，时间（30~40）min； 冷定型温度在（-10~5）℃，时间（10~20）min
绷帮	鞋帮绷正，符合楦型，前围、后跟数据符合规范
喷涂饰剂	手涂一遍黑色扩充剂，喷一遍黑色填充剂，再喷一遍黑色鞋乳水，再手涂一遍鞋乳，头尾加重，喷、涂均匀；打一遍填充蜡、抛光蜡，最后用布轮抛出亮度
帮脚起毛	帮脚周边砂去涂饰层，砂平，砂匀，不得砂伤帮脚，起毛深度不超过皮革厚度的1/3
粘外底	外底起毛，帮脚起毛，帮外底、内底及帮脚刷胶，帮脚复底时要平服，粘正，粘平，压合粘牢
感官修饰	底边口胶污擦净，帮面修饰整洁，光亮

9.4 后整饰要求

后整饰应符合表8规定

表8 后整饰

项目	要求
放内垫	将内垫直接置入鞋中，放正、不错号

清洁鞋面	帮面、衬里、子口要清洁干净
系鞋带	按快速系带系统说明书操作，旋钮将鞋带调至松紧度适中
塞鞋衬	将大小合适的纸团置入鞋中
包装	将鞋装入无纺布袋中，先放左脚、里侧朝下，再放右脚，放置时应保证不错号，不顺脚； 每只鞋内放干燥剂一袋，鞋盒内放置产品穿用说明书和合格证各一张； 每双鞋的右脚外侧饰扣上悬挂“快速系带系统”使用说明书

10 感官质量

感官质量要求应符合表9规定

表9 感官质量要求

部 位	要 求
成鞋	帮面、鞋里色泽、粒纹应一致，不应出现褶皱、破损、脏污、伤残。无刺鼻气味
	成鞋应端正平稳，内垫放置平顺，内底不得有钉尖
	快速系鞋带系统外观应光滑，不得出现破损与毛刺。
	快速系鞋带系统应能正常使用，安装方向应正确：左脚为逆时针旋紧、右脚为顺时针旋紧
帮面	不应有裂浆、裂面
	缝制线道应规整流畅
外底及其他	帮底粘合不应开胶
	不应有欠硫、过硫、喷霜

11 成鞋物理性能

成鞋物理性能要求应符合表10规定

表10 成鞋物理性能

项 目	指 标 值
耐折性能，mm	鞋底裂口长度 ≤ 8.5 ；折后外底不应出现新裂纹，帮面不应出现裂面，帮底结合处不应出现开胶
外底耐磨性能，mm	磨痕长度 ≤ 10.0
帮底剥离强度，N/cm	≥ 70
外底硬度（邵尔C）度	58 ± 5

12 检验方法

12.1 式样和结构、号型规格、感官质量

按 GB/T 3903.5-2011 进行检验。

12.2 皮革材质鉴别

按 GB/T 38408—2019 进行检验。

12.3 耐折性能

按 GB/T 3903.1-2017 检验（预割口5mm，连续屈挠4万次）。

12.4 外底耐磨性能

按 GB/T 3903.2—2017 检验。

12.5 帮底剥离强度

按 GB/T 3903.3-2011 检验（刀口宽度 10 ± 0.2 mm）。

12.6 外底硬度

按 GB/T 3903.4-2017 检验。

13 检验规则

13.1 样本数量与检验项目

1) 样本数量为4双成品鞋。

2) 检验项目为：式样和结构、号型规格、皮革材质鉴别、感官质量、成鞋物理性能。

14 缺陷分类

每双鞋存在的缺陷，按对使用性能、感官影响程度分为重缺陷和轻缺陷二类，应符合表11之规定。未尽的要求，应以主管部门批准的实物标样为准。

表11 缺陷分类表

项目	序	质量缺陷
----	---	------

		重缺陷	轻缺陷
式样和结构	1	式样和结构不符合要求	—
号型规格	2	错号	—
	3	前围长、后帮高超出差>200%	前围长、后帮高超出差≤200%
皮革材质鉴别	4	皮革材质不符合要求	—
感官质量	5	“快速系带系统”出现影响正常使用的缺陷	“快速系带系统”出现不影响正常使用的缺陷， “快速系带系统”安装方向错误
	6	—	同双鞋相同部位皮革的色泽、粒纹有轻微差别
	7	裂浆、裂面	帮面与衬里出现轻微褶皱、破损、脏污、伤残
	8	—	有刺鼻气味
	9	内底有钉尖	同双鞋整体感官不对称、不平稳，内垫不平顺
	10	前帮有针眼	除前帮外，其他部位针眼不超过2针
	11	—	跳线：衬里、鞋舌部位不超过3针，不得连跳
	12	—	重针：衬里、鞋舌部位不超过4针，连重不超过2处
	13	—	出现轻微缝线越轨，断线，针码过稀、过密，线道不齐等缺陷
	14	—	外底欠硫、过硫、喷霜
	15	帮底粘合开胶	周边涂饰层未砂掉处，开胶深≤2.0mm，长≤3.0mm，露帮脚深≤2.0mm，长≤3.0mm
成鞋物理性能	16	耐折性能不符合要求	—
	17	耐磨性能不符合要求	—
	18	剥离强度不符合要求	—
	19	硬度不符合要求	—

注：本表中未包含的缺陷，可根据对质量的影响程度酌情定性

15 合格判定

送检样品重缺陷数量=0，轻缺陷数量≤3，判定送检样品合格，否则为不合格。

16 标识标志

16.1 总则

除合同另有规定外，标识、包装应按以下要求执行。

16.2 产品标识

16.2.1 鞋号的标识方法应符合GB/T 43293的规定。

16.2.2 外底腰窝处应标有汉字“执勤鞋”和英文“DUTY”及鞋号，字体为黑体，见标样。

16.2.3 每只内垫后跟部位应标注承制方名称或商标。

16.2.4 每只鞋的鞋舌里上口部位应印刷产品名称标志章，内容为“产品名称、号型、承制方名称、生产日期”；印章规格为（40×20）mm。位置为距鞋舌上端（10.0~15.0）mm，两侧居中，用不易褪色的白色色剂丝网印刷，字迹应清晰。见图4、图5示例。

示例：

男执勤鞋	255/二型半
承制方名称	XXXX 年

图4 男执勤鞋标志章样式

女执勤鞋	230/一型半
承制方名称	XXXX 年

图5 女执勤鞋标志章样式

16.3 检验合格标识

经检验合格的成品，每双鞋在左脚鞋舌里外侧处用不易褪色的银白色剂加盖检验章，也可附合格标识。检验章应用阿拉伯数字作为检验员代号，为直径7mm的圆形，样式见图6：



图6 检验章样式

17 包装

17.1 内包装

17.1.1 鞋盒

纸盒材质见表12，为天地盖结构，颜色为黑色，面纸采用140g压纹铜版纸，1.0mm厚灰板纸，其余里纸采用白板纸。端面烫印产品名称、鞋号、生产单位，印字清晰、端正，字体颜色为银色。鞋盖内亦可印刷穿用说明书。

表12 纸盒材质

材料规格名称	部件名称及用途
140g/m ² 特型纸	面纸
300g/m ² 白板纸	里纸
90g/m ² 草板纸	纸盒板

17.1.2 穿用说明书印刷内容及要求

尺寸为（180×100）mm（长×宽），内容见图7。

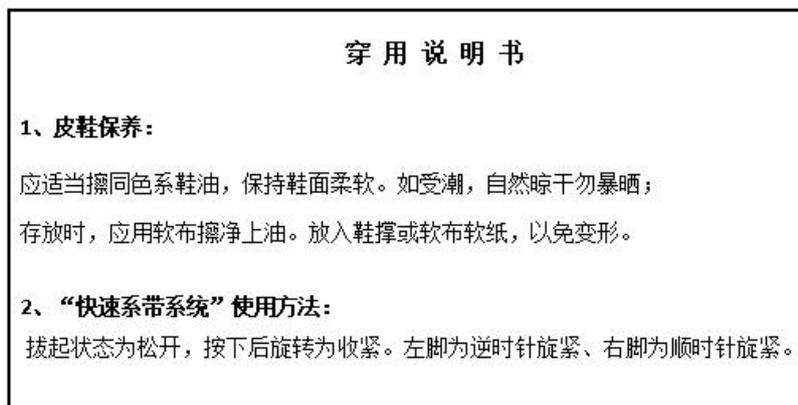


图7 穿用说明书

17.1.3 包装要求

鞋内塞鞋撑保型，将鞋装入白色无纺布袋中，先放左脚、里侧朝下，再放右脚，放置时应保证不错号，不顺脚，每只鞋内放干燥剂一袋，右脚外侧饰扣位置悬挂“快速系带系统使用说明书”。

17.1.4 鞋撑

外用白色软纸，内用浅灰色软纸或泡沫成型撑，应符合楦型形状。

17.2 外包装

17.2.1 纸箱

纸箱外应注明：“产品名称、数量、鞋号型、质量、体积、生产日期、生产单位、堆码层数极限与防潮标识、执行标准”。文字颜色为黑色。印刷布局合理，大小适宜，字迹清晰，见图8示例。

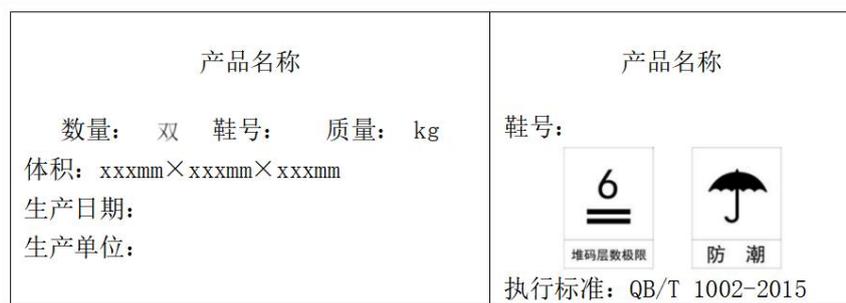


图8纸箱标志

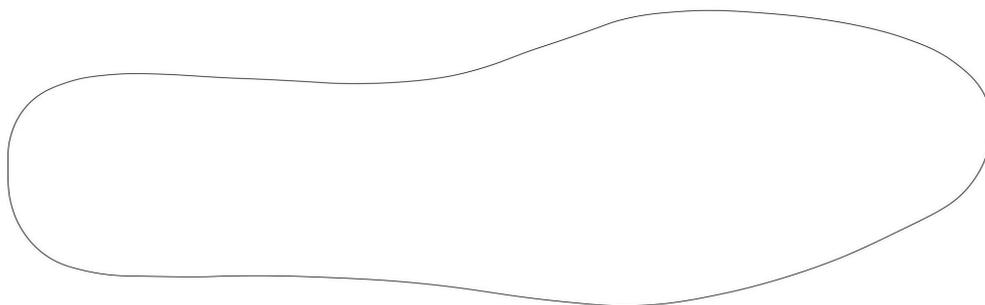
附件 1: 组合内底技术要求

1.1 材料

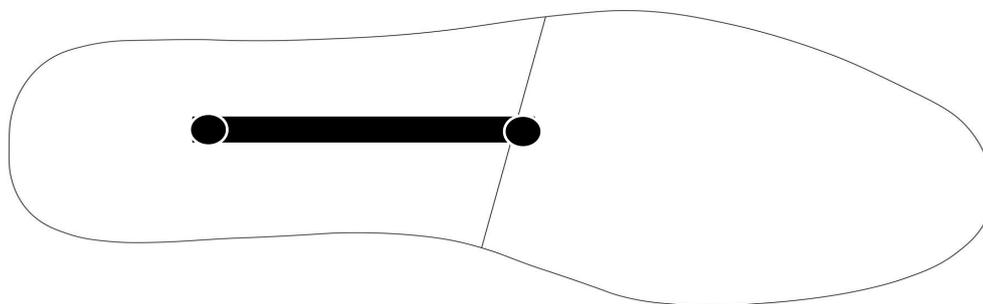
组合内底材料用符合表 1.1 的规定, 式样见图 1.1

表 1.1 材料

项目	材料	要求	备注
内底	鞋用纤维板材料	复风车纹布, 厚度 (2.0 ± 0.5) mm	
半内底		厚度 (2.5 ± 0.5) mm	
钢勾心	-	I 型, 符合 GB/T 28011-2011	



内底正面图



内底反面图

图 1.1 内底式样

1.2 外观质量

尺寸、形状与标样相吻合, 半内底与内底结合处平滑过渡、边沿粘合牢度、不开胶。

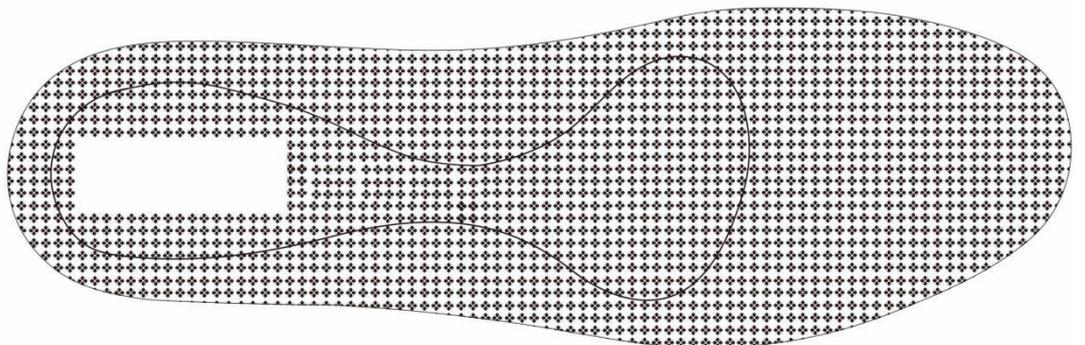
附件 2: 鞋垫技术要求

2.1 结构

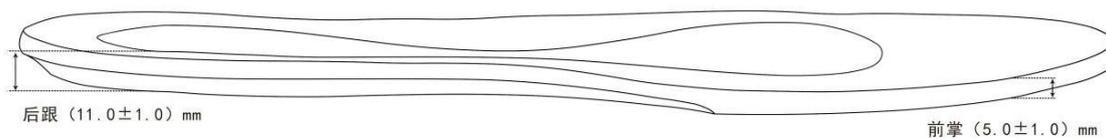
黑色牛皮里革粘合高弹 PU 棉, 鞋垫面压花。

2.2 材料

成型鞋垫厚度、样式应符合图 2.1。



鞋垫正面图



鞋垫侧面图

图 2.1 成型鞋垫样式

2.3 外观质量

外观光滑, 平整, 纹理清晰, 同双均匀一致, 要求无异味、无破损、无杂质、无线头、无污渍。

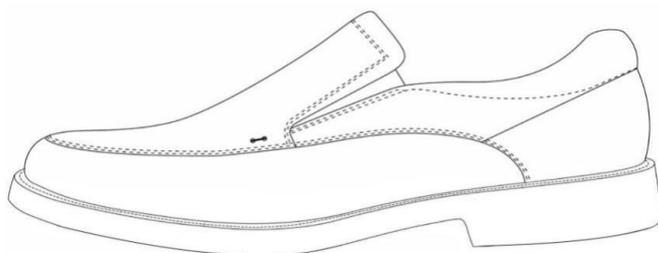
13. 省标男单皮鞋

省标男单皮鞋技术规范

1 执行标准

省标男单皮鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国轻工行业标准皮鞋 QB/T 1002-2015》。

2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

3 结构、工艺、材料

省标男单皮鞋的帮底采用胶粘工艺成型，鞋帮为镶盖式外松紧结构。鞋帮为一级环保黑色全粒面小黄牛皮；帮里为一级环保浅黄色头层猪里皮；后跟里为环保浅黄色超细纤维合成革；鞋垫为高弹海绵贴合一级环保水染浅黄色头层牛里皮；中底为汉麻纤维板+钢勾心+鞋用纤维板；鞋底为橡胶发泡成型底贴合橡胶防滑片。

4 号型楦型

省标男单皮鞋规定了 235-290 共 12 个号，楦型为二型半。

鞋楦尺寸单位：mm

鞋号	部位名称											
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚
235	260	236.5	248	36.5	48	37.5	46	88.5	35.5	59.5	33.5	24
240	265	240	251.6	37	48.7	38	46.8	89.8	36	60.2	34	24.4
245	270	243.5	255.2	37.5	49.4	38.5	47.6	91.1	36.5	60.9	34.5	24.8
250	275	247	258.8	38	50.1	39	48.4	92.4	37	61.6	35	25.2
255	280	250.5	262.4	38.5	50.8	39.5	49.2	93.7	37.5	62.3	35.5	25.6
260	285	254	266	39	51.5	40	50	95	38	63	36	26
265	290	257.5	269.6	39.5	52.2	40.5	50.8	96.3	38.5	63.7	36.5	26.4
270	295	261	273.2	40	52.9	41	51.6	97.6	39	64.4	37	26.8
275	300	264.5	276.8	40.5	53.6	41.5	52.4	98.9	39.5	65.1	37.5	27.2
280	305	268	280.4	41	54.3	42	53.2	100.2	40	65.8	38	27.6
285	310	271.5	284	41.5	55	42.5	54	101.5	40.5	66.5	38.5	28
290	315	275	287.6	42	55.7	43	54.8	102.8	41	67.2	39	28.4
公差±	0.5	1	1	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	—	0.5	0.3	0.3
等差	5.00	3.50	3.60	0.50	0.70	0.50	0.80	1.30	0.50	0.70	0.50	0.40

5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
一级环保黑色全粒面头层小黄牛帮面皮	厚度 1.0-1.2	帮面	同双鞋面皮厚度允许偏差±0.1
一级环保浅黄色头层猪里皮	厚度 0.6-0.8	帮里	同双鞋里皮厚度允许偏差±0.1
环保浅黄色超细纤维合成革	厚度 0.8-1.0	后跟里	绒面向外
一级环保水染浅黄色头层牛里皮	厚度 0.9-1.1	鞋垫面	粘贴高弹海绵鞋垫
白色定型布	宽幅 1.4M	帮里衬布	-
白细布双复	宽幅 1.25M	包头衬布	-
乳胶海绵	厚度 5.0	鞋上口	-
黑色高弹松紧布	宽度 75.0	调节松紧	-
细保险带	3.0	鞋上口	-
黑加强保险带	13.0	护松紧布	-
白市布单面胶切条	18.0	衬里	提高平整度
白市布单面胶切条	35.0	衬里	提高平整度
双面胶	8.0	贴合	-
黑色缝纫线	210×6	面线	-
黄色缝纫线	210×3	底线	-
环保胶剂	-	制帮	-
高弹海绵鞋垫 + 墨绿色佳织布	前掌厚度 2.5-3.0 后跟厚度 7.5-8.0	鞋垫	提高舒适性
热溶胶片	厚度 0.8-1.0	内包头、主跟	鞋帮鞋头、后跟定型
汉麻纤维板	厚度 1.6-1.8	内底	麻含量 60%以上, 不含任何化学物质
鞋用纤维板	厚度 2.4-2.6	半内底	半内底置于内底之下
钢勾心	I 型	支撑	---
橡胶发泡成型底 贴合橡胶防滑片	前掌着地部位扣除 花纹后的厚度大于 3.0, 后掌着地部位 扣除花纹后的厚度 大于 5.0 橡胶含量 12%	鞋底	同双鞋外底长度允差 为 1.5mm, 宽度允差为 1.0mm, 后跟高度允差 为 1.0mm

6 成品鞋尺寸

单位：mm

鞋号	部位	
	前帮围高	后帮高
235	19	70
240	20	71
245	21	72
250	22	73
255	23	74
260	24	75
265	25	76
270	26	77
275	27	78
280	28	79
285	29	80
290	30	81
公差±	1.5	1.0
互差	1.5	1.5

前帮围高指鞋头中间子口到帮盖前端边缘的曲线长度。后帮高指后跟中间子口到后帮鞋口的曲线长度。

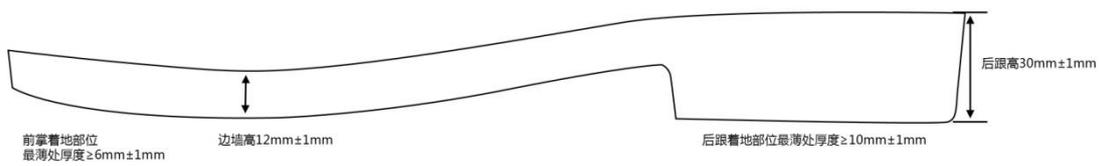
7 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（预割口 5 mm，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤8.0 折后无新裂纹，折后不得出现裂面或帮底开胶	GB/T 3903.1-2017
橡胶发泡外底耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
剥离强度（N/cm）	≥80	GB/T 3903.3-2011
钢勾心纵向刚度	≥400KN·mm ²	GB28011-2011
橡胶发泡外底硬度（邵尔 C 度）	60-75	GB/T 3903.4-2017
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
皮革可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或部分水解的 甲醛含量(mg/kg)	直接接触皮肤（B类）≤75	GB/T 2912.1-2009
	非直接接触皮肤（C类）≤300	

8 鞋底底纹及尺寸

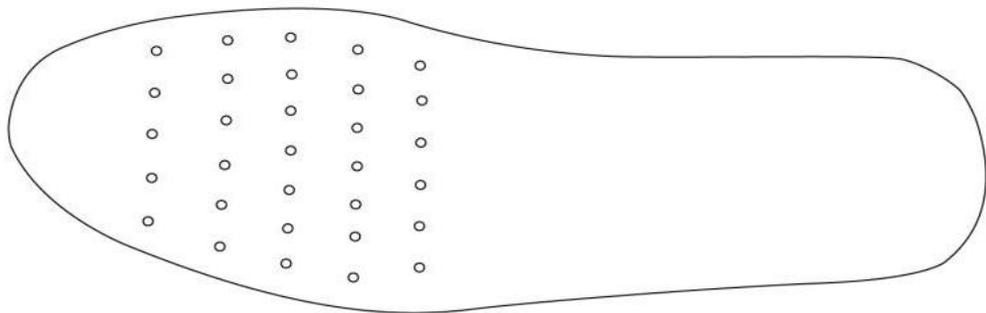


鞋底底纹

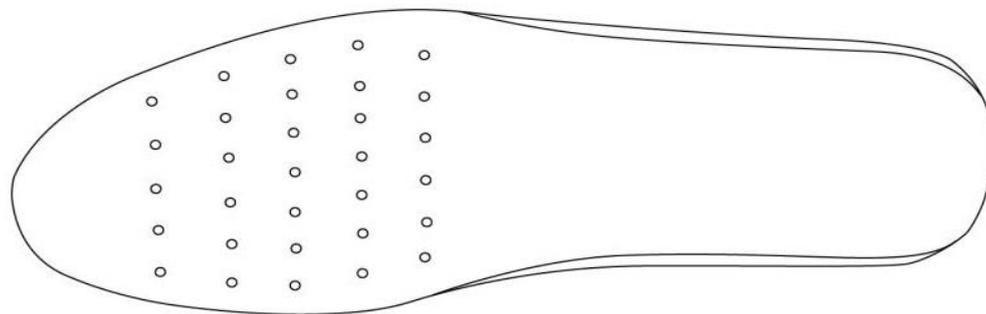


鞋底尺寸

9 鞋垫示意图（以标样为准）



鞋垫正面示意图



鞋垫背面示意图

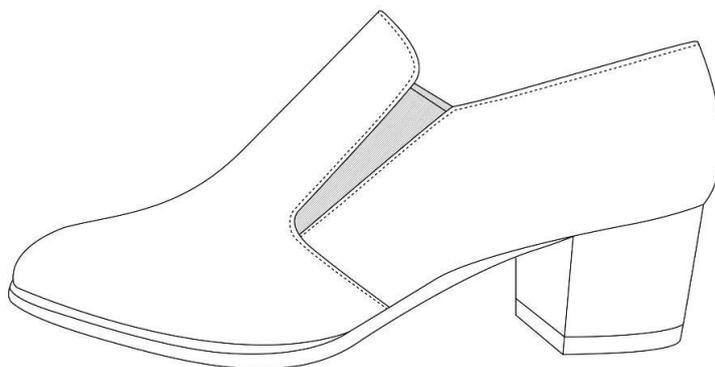
14. 省标女单皮鞋

省标女单皮鞋技术规范

1 执行标准

省标女单皮鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国轻工行业标准 QB/T 1002-2015 皮鞋》。

2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

3 结构、工艺、材料

省标女单皮鞋帮底用胶粘工艺成型，鞋帮为素头外松紧式基本结构。帮面为一级环保黑色头层山羊帮面皮；帮里为一级环保深棕色头层猪里皮；后跟里为环保深棕色超细纤维合成革；鞋垫为一级环保深棕色头层牛里皮；中底为超细纤维合成革+钢勾心+鞋用纤维板；鞋底为橡塑组合底。

4 号型楹型

省标女单皮鞋规定了 220-255 共 8 个号，楹型为一型半。

鞋楹尺寸单位：mm

鞋号	部位名称											
	楹底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚
220	230	209.0	210.8	31.3	43.4	28.0	45.4	77.4	33.8	51.4	43.0	14.0
225	235	212.5	214.4	31.8	44.2	28.5	46.2	78.7	34.4	52.2	43.5	14.5
230	240	216.0	218.0	28.0	45.0	29.0	47.0	80.0	35.0	53.0	44.0	15.0
235	245	219.5	221.6	32.8	45.8	29.5	47.8	81.3	35.6	53.8	44.5	15.5
240	250	223.0	225.2	33.3	46.6	30.0	48.6	82.6	36.2	54.6	45.0	16.0
245	255	226.5	228.8	33.8	47.4	30.5	49.4	83.9	36.8	55.4	45.5	16.5
250	260	230.0	232.4	34.3	48.2	31.0	49.2	85.2	37.4	56.2	46.0	17.0
255	265	233.5	236.0	34.8	49.0	31.5	50.0	86.5	38.0	57.0	46.5	17.5
公差±	0.5	1.0	1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	0.5
等差	5.0	3.5	3.6	0.5	0.8	0.5	0.8	1.3	0.6	0.8	0.5	0.5

5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
一级环保黑色头层山羊鞋面革	厚度 1.0-1.2	帮面	同双鞋面革厚度允许偏差 ± 0.1
一级环保深棕色头层猪皮鞋里革	厚度 0.6-0.8	帮里	同双鞋里革厚度允许偏差 ± 0.1
一级环保深棕色头层牛里皮	厚度 0.8-1.0	鞋垫面	-
环保深棕色超细纤维合成革	厚度 0.8-1.0	后跟里	-
细白布双复	宽幅 1.25M	鞋头衬	-
定型布	宽幅 1.40M	整双衬	-
热熔胶片	厚度 1.0	主跟	-
细布热熔胶	厚度 0.8	包头	-
高弹松紧黑色	宽度 80	调节松紧	-
乳胶海绵	厚度 3.0	上口	-
针刺棉	厚度 1.5	衬帮	-
硬衬	厚度 0.8	衬帮	-
细保险带 (筒)	厚度 0.3	加强	-
保险带	宽度 8.0	加强	-
双面胶	宽度 5.0	贴合	-
缝纫线	80#棕下线	缝纫	-
缝纫线	80#黑细线	缝纫	-
粉胶	-	制帮	-
环保深棕色超细纤维合成革	厚度 0.6-0.8	后跟里	绒面朝外
高密度海绵	厚度 2.0-3.0	鞋垫芯	提高舒适性
热溶胶片	厚度 1.0-1.2	主跟	鞋头、后跟定型
	厚度 0.8-1.0	内包头	
汉麻纤维板	厚度 2.0-2.2	内底	半内底置于内底之下
鞋用纤维板	厚度 2.40-2.60	半内底	
钢勾心	I 型	支撑	--
橡胶底片	前掌着地最薄处 厚度 $\geq 3\text{mm}$	鞋底	黑色
塑料层皮跟	高度 48 ± 2 (230 号)	鞋跟	跟围贴皮
橡胶跟面	厚度 5.5 ± 0.5	跟面	耐磨、防滑

6 成品鞋尺寸

单位：mm

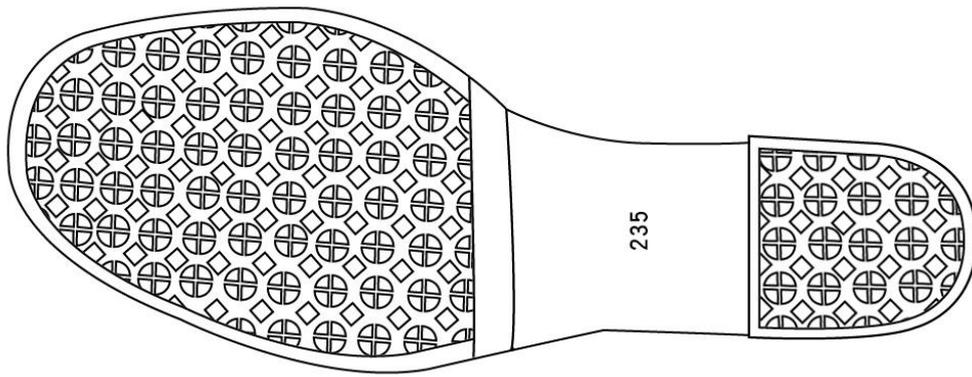
鞋号	部位	
	前帮长	后帮高
220	150	65
225	152	66
230	154	67
235	156	68
240	158	69
245	160	70
250	162	71
255	164	72
公差±	2.0	1.0
互差	2.0	1.5

前帮长指鞋头中间子口到前帮上端边缘的曲线长度。后帮高指后跟中间子口到后帮鞋口的曲线长度。

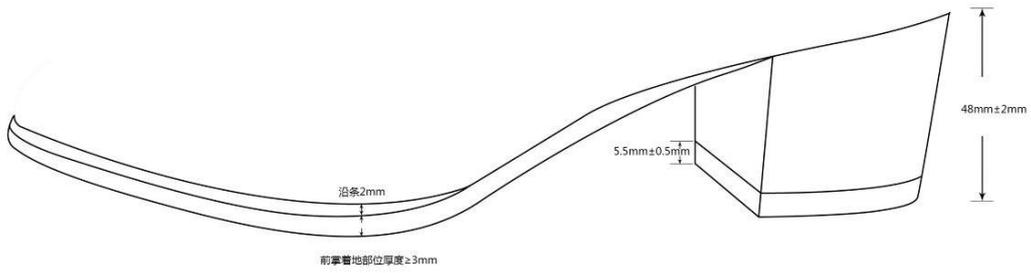
7 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（预割口 5 mm，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤8.0 折后无新裂纹，折后不得出现裂面或帮底开胶	GB/T 3903.1-2017
外底耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
剥离强度（N/cm）	≥70	GB/T 3903.3-2011
钢勾心纵向刚度	≥400KN·mm ²	GB 28011-2011
鞋底硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
鞋跟结合力，N	≥700	GB/T 3903.23-2008
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.20	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
皮革可分解有害芳香胺染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或部分水解的甲醛含量(mg/kg)	直接接触皮肤（B类）≤75	GB/T 2912.1-2009
	非直接接触皮肤（C类）≤300	

8 鞋底底纹及尺寸



鞋底底纹



鞋底尺寸

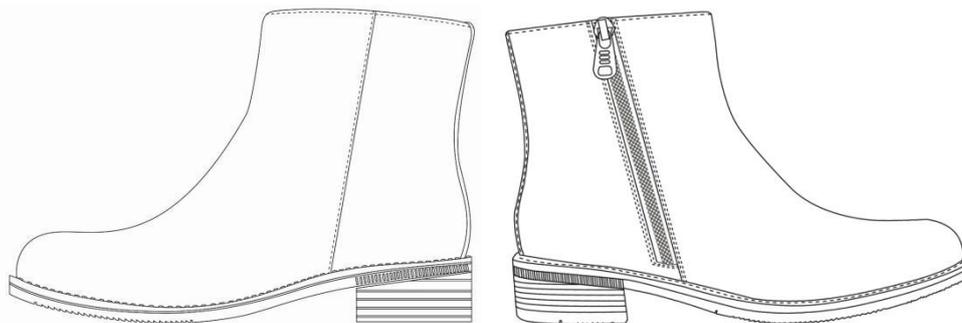
15. 省标男棉皮鞋

省标男棉皮鞋技术规范

1 执行标准

省标男棉皮鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国轻工行业标准皮鞋 QB/T 1002-2015》。

2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

3 结构、工艺、材料

省标男棉皮鞋帮底用胶粘工艺成型，鞋帮为素头内怀开闭拉链式。帮面为环保黑色全粒面头层小黄牛帮面皮；鞋帮上口里为一级环保黑色头层黄牛帮面皮；拉链皮为一级环保黑色纳帕头层黄牛帮面皮；帮里、鞋垫面为灰色针织短绒；中底为汉麻纤维板+钢勾心+鞋用纤维板；鞋底为橡胶发泡成型底贴合橡胶防滑片。

4 号型楦型

省标男棉皮鞋规定了 235-290 共 12 个号，楦型为三型。

鞋楦尺寸单位：mm

鞋号	部位名称											
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚
235	260	234	248	34.5	44.5	41.5	45	89.5	33	59	40.5	28.0
240	265	237.5	251.6	35	45.2	42	45.7	90.8	33.6	59.8	41	28.4
245	270	241	255.2	35.5	45.9	42.5	46.4	92.1	34.2	60.6	41.5	28.8
250	275	244.5	258.8	36	46.6	43	47.1	93.4	34.8	61.4	42	29.2
255	280	248	262.4	36.5	47.3	43.5	47.8	94.7	35.4	62.2	42.5	29.6
260	285	251.5	266	37	48	44	48.5	96	36	63	43	30
265	290	255	269.6	37.5	48.7	44.5	49.2	97.3	36.6	63.8	43.5	30.4
270	295	258.5	273.2	38	49.4	45	49.9	98.6	37.2	64.6	44	30.8
275	300	262	276.8	38.5	50.1	45.5	50.6	99.9	37.8	65.4	44.5	31.2
280	305	265.5	280.4	39	50.8	46	51.3	101.2	38.4	66.2	45	31.6
285	310	269	284	39.5	51.5	46.5	52	102.5	39	67	45.5	32
290	315	272.5	287.6	40	52.2	47	52.7	103.8	39.6	67.8	46	32.4
公差±	0.5	1.0	1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	—	0.5	0.3	0.3
等差	5.00	3.50	3.60	0.50	0.70	0.50	0.70	1.30	0.60	0.8	0.5	0.4

5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
一级环保黑色全粒面 头层小黄牛帮面皮	厚度 1.0-1.2	帮面	同双鞋面皮厚度允许偏差 ± 0.1
一级环保黑色全粒面 头层黄牛帮面皮	厚度 1.2-1.5	鞋口里	-
一级环保黑色全粒面纳帕 头层黄牛帮面皮	厚度 1.2-1.5	拉链皮	-
灰色针织短绒	--	帮里、鞋垫 面	--
定型布	宽幅 1.40M	前排里	
细白布双复	宽幅 1.25M	包头衬布	
1.0 黑切片	-	接缝衬	
定型布	宽幅 1.40M	整双衬	
热溶胶片	1.2	主跟	
热溶胶片	1.0	包头	
EVA 鞋垫	前掌厚度 2.2-2.7 后跟厚度 7.0-8.0	鞋垫	提高舒适性
尼龙拉链	5 号单头闭尾	开合鞋筒	黑色, 拉链、拉链头、拉 牌采用 YKK 品牌产品
热溶胶片	厚度 1.0-1.2	主跟	鞋头、后跟定型
	厚度 0.8-1.0	内包头	
汉麻纤维板	厚度 1.4-1.6	内底	麻含量 60% 以上, 不含任 何化学物质
鞋用纤维板	厚度 2.40-2.60	半内底	半内底置于内底之下
钢勾心	I 型	支撑	--
橡胶发泡成型底 贴合橡胶防滑片	前掌着地部位扣除花纹后 的厚度大于 4.0, 后掌着地 部位扣除花纹后的厚度大 于 6.0, 橡胶含量 12%	鞋底	同双鞋外底长度允差为 1.5mm, 宽度允差为 1.0mm, 后跟高度允差为 1.0mm。

6 成品鞋尺寸

单位: mm

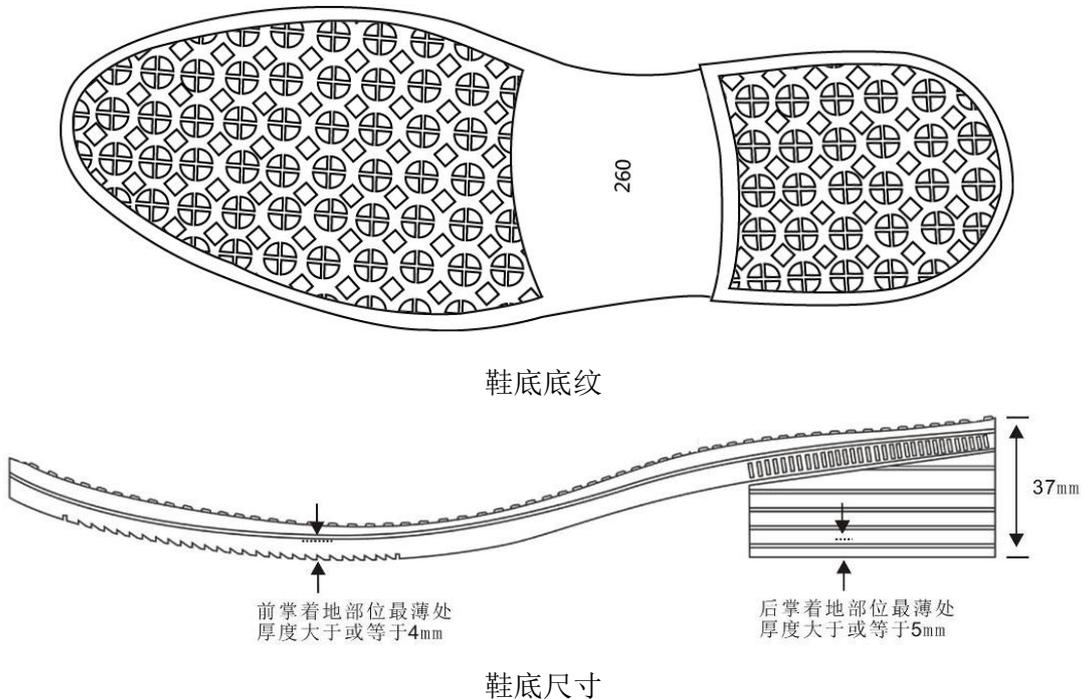
鞋号	部位	
	前帮长	后帮高
235	246	133
240	249	135
245	252	137
250	255	139
255	258	141
260	261	143
265	264	145
270	267	147
275	280	149
280	283	151
285	286	153
290	289	155
公差 \pm	3.0	2.0
互差	3.0	2.0

前帮长指鞋头中间子口到前帮鞋口的曲线长度。后帮高指后跟中间子口到后帮鞋口的曲线长度。

7 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能(预割口 5 mm, 连续曲挠 4 万次, 裂口长度mm)	≤8.0 折后无新裂纹, 折后不得出现裂面或帮底开胶	GB/T 3903.1-2017
橡胶发泡外底耐磨性能(磨痕长度mm)	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
橡胶防滑片耐磨性能(磨痕长度mm)	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
剥离强度(N/cm)	≥90	GB/T 3903.3-2011
钢勾心纵向刚度	≥400KN·mm ²	GB28011-2011
橡胶发泡外底硬度(邵尔 C 度)	60-75	GB/T 3903.4-2017
橡胶防滑片硬度(邵尔 A 度)	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能(动态湿态摩擦系数)	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面: 玻璃板; 介质: 甘油水溶液; 水平测试模式。
六价铬含量(mg/kg)	≤10	GB/T 22807-2019
皮革可分解有害芳香胺(偶氮)染料(mg/kg)	≤30	GB 20400—2006
游离或部分水解的甲醛含量/(mg/kg)	直接接触皮肤(B类) ≤75 非直接接触皮肤(C类) ≤300	GB/T 2912.1-2009

8 鞋底底纹及尺寸



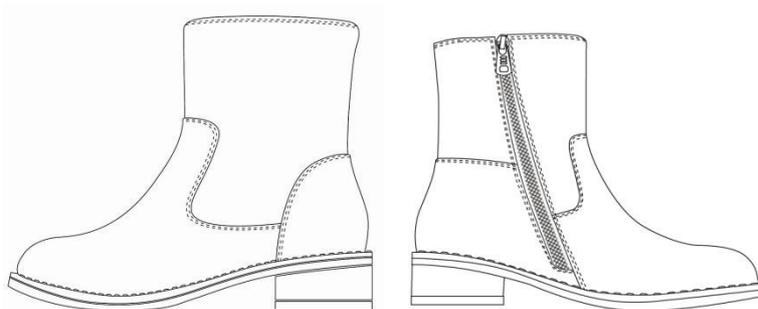
16. 省标女棉皮鞋

省标女棉皮鞋技术规范

1 执行标准

省标女棉皮鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国轻工行业标准皮鞋 QB/T 1002-2015》。

2 外观样式（以实物标样为准）



外观样式图

3 结构、工艺、材料

省标女棉皮鞋帮底用胶粘工艺成型，鞋帮为素头内怀开闭拉链式。帮面为环保黑色全粒面头层小黄牛帮面皮；鞋帮上口里为一级环保黑色头层黄牛帮面皮；拉链皮为一级环保黑色纳帕头层黄牛帮面皮；帮里、鞋垫面为灰色针织短绒；中底为汉麻纤维板+钢勾心+鞋用纤维板；鞋底为橡胶发泡成型底贴合橡胶防滑片。

4 号型楦型

省标女棉皮鞋规定了 220-225 共 8 个号，楦型为二型。

鞋楦尺寸单位：mm

鞋号	部位名称											
	楦底样长	跖趾围长	前附骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚
220	227	185	225	27.9	40.3	31.6	43.6	75.4	34.2	50.7	34.2	23.4
225	232	188.5	228.5	28.4	41.1	32.1	44.3	76.7	34.8	51.6	34.6	23.7
230	237	192	232	28.9	41.9	32.6	45	78	35.4	52.5	35	24
235	242	195.5	235.5	29.4	42.7	33.1	45.7	79.3	36	53.4	35.4	24.3
240	247	199	239	29.9	43.5	33.6	46.4	80.6	36.6	54.3	35.8	24.6
245	252	202.5	242.5	30.4	44.3	34.1	47.1	81.9	37.2	55.2	36.2	24.9
250	257	206	246	30.9	45.1	34.6	47.8	83.2	37.8	56.1	36.6	25.2
公差	0.5	1.0	1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	—	0.5	0.3	0.3
等差	5.00	3.50	3.50	0.50	0.80	0.50	0.70	1.30	0.60	0.90	0.40	0.30

5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
一级环保黑色全粒面头层小黄牛帮面皮	厚度 1.0-1.2	帮面	同双鞋面皮厚度允许偏差 ± 0.1
一级环保黑色全粒面头层黄牛帮面皮	厚度 1.2-1.5	上口里	-
一级环保黑色全粒面头层黄牛帮面皮	厚度 1.2-1.5	拉链皮	-
灰色针织短绒	--	帮里、鞋垫面	-
定型布	宽幅 1.40M	前排里	-
细白布双复	宽幅 1.25M	包头衬布	-
1.0 黑切片	-	接缝衬	-
定型布	宽幅 1.40M	整双衬	-
热溶胶片	1.2	主跟	-
热溶胶片	1.0	包头	-
高弹海绵鞋垫	前掌厚度 2.2-2.7 后跟厚度 7.0-8.0	鞋垫	提高舒适性
尼龙拉链	5 号单头闭尾	开合鞋筒	黑色, 拉链、拉链头、拉牌采用 YKK 品牌产品
热溶胶片	厚度 1.0-1.2	主跟	鞋头、后跟定型
	厚度 0.8-1.0	内包头	
汉麻纤维板	厚度 1.4-1.6	内底	麻含量 60%以上, 不含任何化学物质
鞋用纤维板	厚度 2.40-2.60	半内底	半内底置于内底之下
钢勾心	I 型	支撑	--
橡胶发泡成型底 贴合橡胶防滑片	前掌着地部位扣除花纹后的厚度大于 4.0, 后掌着地部位扣除花纹后的厚度大于 5.0	鞋底	同双鞋外底长度允差为 1.5mm, 宽度允差为 1.0mm, 后跟高度允差为 1.0mm

6 成品鞋尺寸

单位：mm

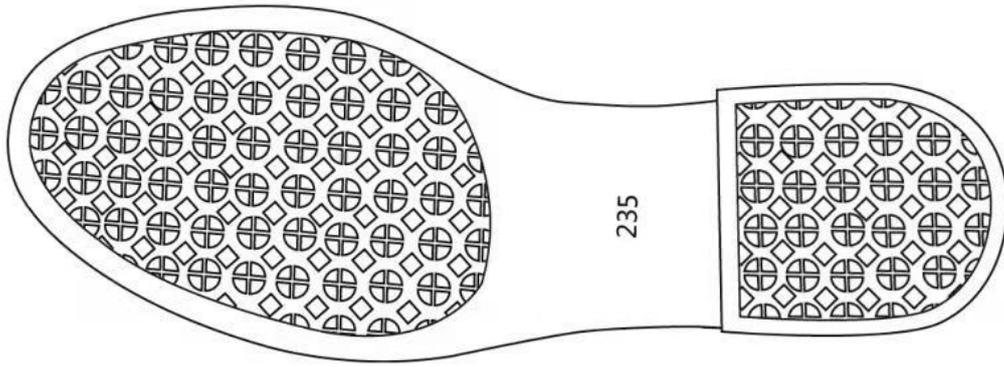
鞋号	部位	
	前帮长	后帮高
220	169	155
225	172	157
230	175	159
235	178	161
240	181	163
245	184	165
250	187	167
255	190	169
公差±	3.0	2.0
互差	3.0	2.0

前帮长指鞋头中间子口到前帮上端边缘的曲线长度。后帮高指后跟中间子口到后帮鞋口的曲线长度。

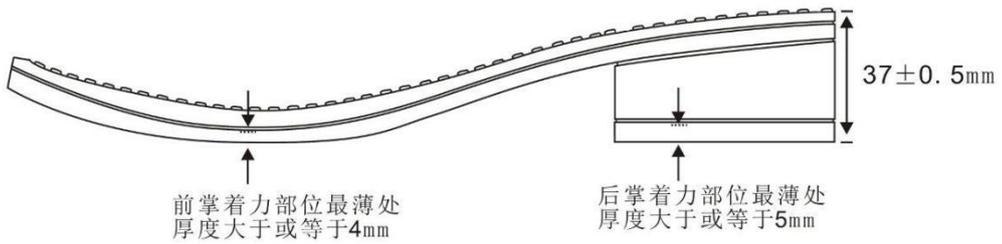
7 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（预割口 5 mm，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤8.0 折后无新裂纹，折后不得出现裂面或帮底开胶	GB/T 3903.1-2017
橡胶发泡外底耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
剥离强度（N/cm）	≥90	GB/T 3903.3-2011
钢勾心纵向刚度	≥400KN·mm ²	GB28011-2011
橡胶发泡外底硬度（邵尔 C 度）	60-75	GB/T 3903.4-2017
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
皮革可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或部分水解的甲醛含量(mg/kg)	直接接触皮肤（B类）≤75	GB/T 2912.1-2009
	非直接接触皮肤（C类）≤300	

8 鞋底底纹及尺寸



鞋底底纹



鞋底尺寸

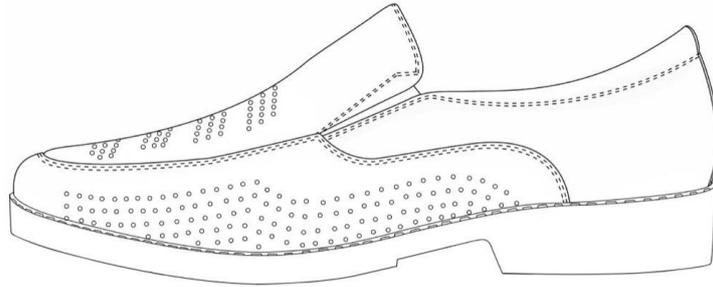
17. 省标男皮凉鞋

省标男皮凉鞋技术规范

1 执行标准

省标男皮凉鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行《中华人民共和国国家标准皮凉鞋 GB/T 22756-2017》。

2 外观样式(以实物标样为准)



外观样式图

3 结构、工艺、材料

省标男皮凉鞋帮底用胶粘工艺成型，鞋帮为围盖外松紧式结构，帮盖和前帮围冲小圆孔。鞋帮为环保黑色全粒面头层小黄牛皮；帮里为一级环保浅黄色头层猪里皮；后跟里为环保浅黄色超细纤维合成革；鞋垫为高弹海绵贴合一级环保水染浅黄色头层牛里皮；中底为汉麻纤维板+钢勾心+鞋用纤维板；鞋底为橡胶发泡成型底贴合橡胶防滑片。

4 号型楦型

省标男皮凉鞋规定了 235-290 共 12 个号，楦型为二型半。

鞋楦尺寸

单位：mm

鞋号	部位名称											
	楦底样长	跖趾围长	前跗骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚
235	262	234.5	241	32.8	49.0	34.0	50.0	83.5	37.5	57.5	30.5	24.5
240	267	238.0	244.6	33.3	49.7	34.5	50.7	84.8	38.1	58.2	31.0	24.9
245	272	241.5	248.2	33.8	50.4	35.0	51.4	86.1	38.7	58.9	31.5	25.3
250	277	245.0	251.8	34.3	51.1	35.5	52.1	87.4	39.3	59.6	32.0	25.7
255	282	248.5	255.4	34.8	51.8	36.0	52.8	88.7	39.9	60.3	32.5	26.1
260	287	252.0	259.0	35.3	52.5	36.5	53.5	90.0	40.5	61.0	33.0	26.5
265	292	255.5	262.6	35.8	53.2	37.0	54.2	91.3	41.1	61.7	33.5	26.9
270	297	259.0	266.2	36.3	53.9	37.5	54.9	92.6	41.7	62.4	34.0	27.3
275	302	262.5	269.8	36.8	54.6	38.0	55.6	93.9	42.3	63.1	34.5	27.7
280	307	266.0	273.4	37.3	55.3	38.5	56.3	95.2	42.9	63.8	35.0	28.1
285	312	269.5	277.0	37.8	56.0	39.0	57.0	96.5	43.5	64.5	35.5	28.5
290	317	273.0	280.6	38.3	56.7	39.5	57.7	97.8	44.1	65.2	36.0	28.9
公差±	0.5	1.0	1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	—	0.5	0.3	0.3
等差	5.0	3.5	3.6	0.5	0.7	0.5	0.70	1.3	0.6	0.7	0.5	0.4

5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格 (mm)	用途	说明
一级环保黑色全粒面头层小黄牛皮	厚度 1.2-1.5	帮面	同双鞋面皮厚度允许偏差 ± 0.1
一级环保浅黄色头层猪里皮	厚度 0.7-0.9	帮里	同双鞋里皮厚度允许偏差 ± 0.1
环保浅黄色超细纤维合成革	厚度 0.8-1.0	后跟里	绒面向外
一级环保水染浅黄色头层牛里皮	厚度 0.9-1.1	鞋垫面	粘贴高弹海绵鞋垫
白色定型布	宽幅 1.4M	帮里衬布	-
白细布双复	宽幅 1.25M	包头衬布	-
乳胶海绵	厚度 5.0	鞋上口	-
黑色高弹松紧布	宽度 75.0	调节松紧	-
细保险带	3.0	鞋上口	-
黑加强保险带	13.0	护松紧布	-
白市布单面胶切条	18.0	衬里	提高平整度
白市布单面胶切条	35.0	衬里	提高平整度
双面胶	8.0	贴合	-
黑色缝纫线	210 \times 6	面线	-
黄色缝纫线	210 \times 3	底线	-
环保胶剂	-	制帮	-
高弹海绵鞋垫 + 墨绿色佳织布	前掌厚度 2.5-3.0 后跟厚度 7.5-8.0	鞋垫	提高舒适性
热溶胶片	厚度 0.8-1.0	内包头、主跟	鞋头、后跟定型
汉麻纤维板	厚度 1.60-1.80	内底	麻含量 60%以上, 不含任何化学物质
鞋用纤维板	厚度 2.40-2.60	半内底	半内底置于内底之下
钢勾心	I 型	支撑	---
橡胶发泡成型底贴合橡胶防滑片	前掌着地部位扣除花纹后的厚度大于 3.0, 后掌着地部位扣除花纹后的厚度大于 5.0 橡胶含量 12%	鞋底	同双鞋外底长度允差为 1.5mm, 宽度允差为 1.0mm, 后跟高度允差为 1.0mm

6 成品鞋尺寸

单位：mm

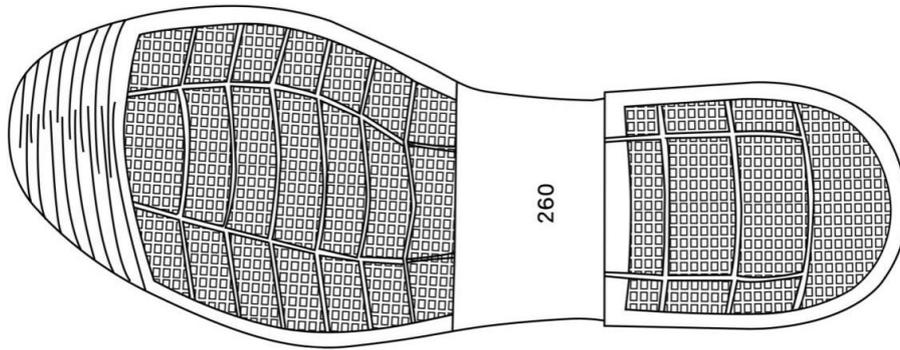
鞋号	部位	
	前帮围长	后帮高
235	21	70
240	22	71
245	23	72
250	24	73
255	25	74
260	26	75
265	27	76
270	28	77
275	29	78
280	30	79
285	31	80
290	32	81
公差±	1.5	1.0
互差	1.5	1.5

前帮围长指鞋头中间子口到前帮围上端边缘的长度。后帮高指后跟中间子口到后帮鞋口的长度。

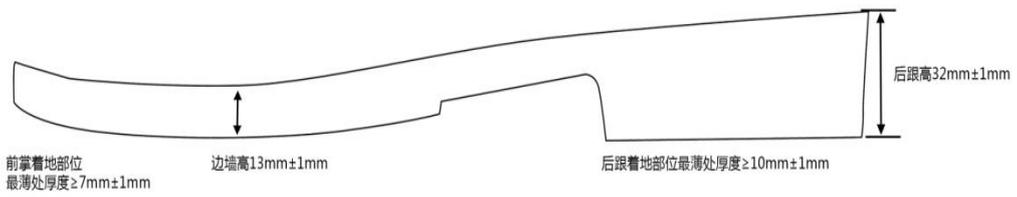
7 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（预割口 5 mm，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤8.0 折后无新裂纹，折后不得出现裂面或帮底开胶	GB/T 3903.1-2017
橡胶发泡外底耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
橡胶防滑片耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
剥离强度（N/cm）	≥80	GB/T 3903.3-2011
钢勾心纵向刚度	≥400KN·mm ²	GB28011-2011
橡胶发泡外底硬度（邵尔 C 度）	60-75	GB/T 3903.4-2017
橡胶防滑片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（动态湿态摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
皮革可分解有害芳香胺（偶氮）染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或部分水解的 甲醛含量/(mg/kg)	直接接触皮肤（B类）≤75	GB/T 2912.1-2009
	非直接接触皮肤（C类）≤300	

8 鞋底底纹及尺寸

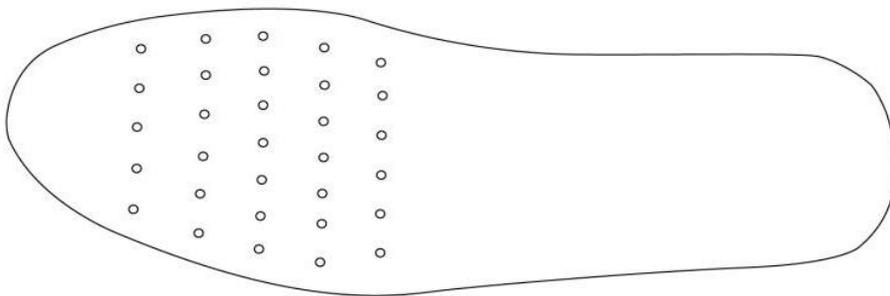


鞋底底纹

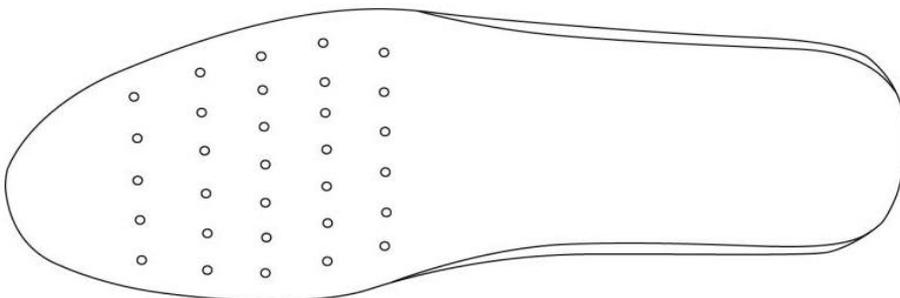


鞋底尺寸

9 鞋垫示意图（以标样为准）



鞋垫正面示意图



鞋垫背面示意图

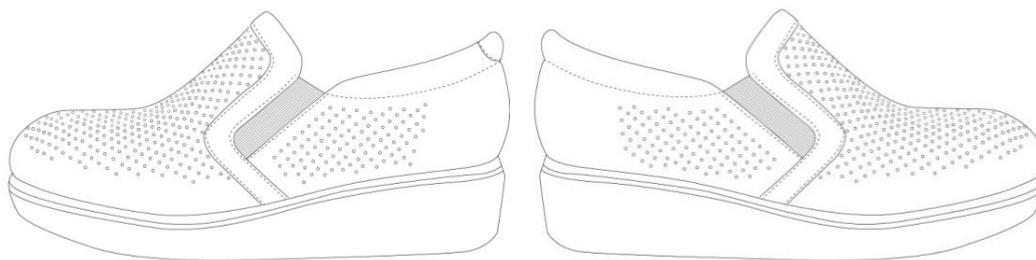
18. 省标女皮凉鞋

省标女皮凉鞋技术规范

1 执行标准

省标女皮凉鞋的生产、检验、验收、标志、包装、运输、储存执行中华人民共和国国家标准《皮凉鞋》(标准号: GB/T 22756-2017)。

2 外观样式 (以实物标样为准)



外观样式示意图

3 结构、工艺、材料

省标女皮凉鞋帮底采用胶粘工艺成型,鞋帮为素头外松紧式基本结构。帮面为黑色头层山羊帮面皮;前帮、后帮前部冲小圆透气孔;帮里为黑色头层羊里皮;后跟里为黑色超细纤维合成革;鞋垫为浅黄色水染小黄牛皮贴合黄色高弹海绵;鞋底为橡塑发泡成型底贴合橡胶片。

4 号型楦型

省标女皮凉鞋规定了 220-255 共 8 个号型,楦型为一型半。

鞋楦尺寸

单位: mm

鞋号	部位名称											
	楦底样长	跖趾围长	前附骨围长	拇趾里宽	小趾外宽	第一跖趾里宽	第五跖趾外宽	基本宽度	腰窝外宽	踵心全宽	总前跷	头厚
220	230	205	214.1	28	42.5	30	43.5	74.52	32.9	49.34	31.12	21.74
225	235	208.5	217.55	28.5	43.25	30.5	44.25	75.76	33.45	50.17	31.56	22.12
230	240	212	221	29	44	31	45	77	34	51	32	22.5
235	245	215.5	224.45	29.5	44.75	31.5	45.75	78.24	34.55	51.83	32.44	22.88
240	250	219	227.9	30	45.5	32	46.5	79.48	35.1	52.66	32.88	23.26
245	255	222.5	231.35	30.5	46.25	32.5	47.25	80.72	35.65	53.49	33.32	23.64
250	260	226	234.8	31	47	33	48	81.96	36.2	54.32	33.76	24.02
255	265	229.5	238.25	31.5	47.75	33.5	48.75	83.2	36.75	55.15	34.2	24.4
公差±	1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	-	0.5	0.5	0.5	0.5
等差	5.00	3.50	3.45	0.5	0.75	0.5	0.75	1.24	0.55	0.83	0.44	0.38

5 鞋帮鞋底等材料

材料名称	规格	用途	说明
黑色头层山羊帮面皮 (部分冲小圆孔)	厚度 (0.9-1.1) mm	帮面	同双鞋面革厚度 允许偏差 ± 0.1
黑色头层羊里皮 (部分冲小圆孔)	厚度 (0.6-0.8) mm	帮里	同双鞋里革厚度 允许偏差 ± 0.1
浅黄色水染小黄牛皮	厚度 (0.8-1.0) mm	鞋垫面	吸汗耐用
黑色超细纤维合成革	厚度 (0.8-1.0) mm	后跟里	绒面朝外
定型布	幅宽 1.40M	后帮衬	-
细保险带 (筒)	厚度 0.3 mm	加强	-
保险带	宽度 8.0 mm	加强	-
双面胶	宽度 5.0 mm	贴合	-
高弹松紧布	宽度 60 mm	调节松紧	-
乳胶海绵	厚度 10.0mm, 密度 70kg/m ³	鞋口衬	-
黑色缝纫线	210D/3×1	缝纫	下线-
黑色缝纫线	210D/3×1	缝纫	面线
粉胶	-	制帮	-
热熔胶片	厚度 1.0 mm	主跟	塑形
细布热熔胶	厚度 0.8 mm	鞋头	塑形
黑色中底布	三维立体网眼布, 幅宽 1.4M, 400g/m ²	中底	-
黄色高弹海绵活动鞋垫	前掌厚度 (3.0 \pm 0.3); 后掌厚度 (5.3 \pm 0.3) mm (均含鞋垫面皮厚度)	鞋垫	提高舒适性
橡塑发泡大底贴合橡胶片	前掌着地部位最薄处厚度 \geq 7.0mm; 后掌着地部位最薄处厚度 \geq 10.0mm	鞋底	黑色

6 成品鞋尺寸

单位: mm

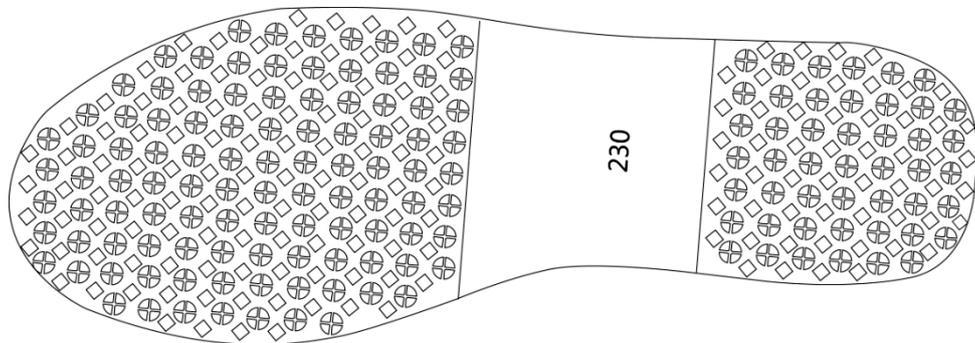
鞋号	部位	
	前帮长	后帮高
220	152	64
225	154.5	65
230	157	66
235	159.5	67
240	162	68
245	164.5	69
250	167	70
255	169.5	71
公差 \pm	2.0	1.0
互差	2.0	1.5

前帮长指鞋头中间子口到前帮鞋口的曲线长度。后帮高指后跟中间子口到后帮鞋口的曲线长度。

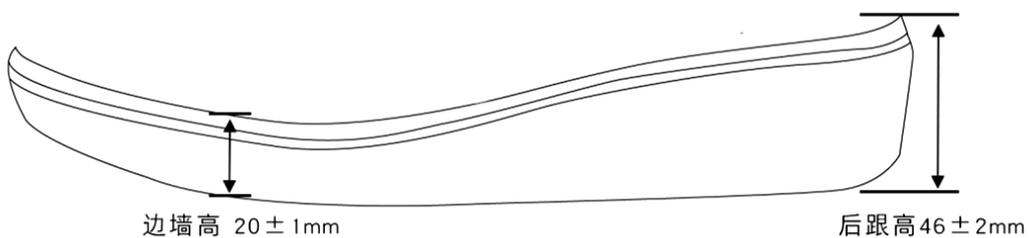
7 物理机械性能及有害物质限量

指标名称	技术要求	检验方法
成鞋耐折性能（预割口 5 mm，连续曲挠 4 万次，裂口长度mm）	≤8.0 折后无新裂纹，折后不得出现裂面或帮底开胶	GB/T 3903.1-2017
外底耐磨性能（磨痕长度mm）	≤10.0	GB/T 3903.2-2017
剥离强度（N/cm）	≥60	GB/T 3903.3-2011
橡塑发泡大底（邵尔 C 度）	45-55	GB/T 3903.4-2017
鞋底橡胶片硬度（邵尔 A 度）	58-68	GB/T 3903.4-2017
防滑性能（湿态动摩擦系数）	≥0.30	GB/T 3903.6-2017 介面：玻璃板；介质：甘油水溶液；水平测试模式。
六价铬含量（mg/kg）	≤10	GB/T 22807-2019
皮革可分解有害芳香胺染料（mg/kg）	≤30	GB 20400—2006
游离或部分水解的甲醛含量(mg/kg)	直接接触皮肤（B类）≤75	GB/T 2912.1-2009
	非直接接触皮肤（C类）≤300	

8 鞋底底纹及尺寸



鞋底底纹示意图



前掌着地部位最薄处 ≥ 7mm

后跟着地部位最薄处 ≥ 10mm

鞋底尺寸示意图

19. 警用袜(冬)

冬袜技术规范

1 范围

本规范规定了冬袜的要求、质量保证规定和交货准备等。

本规范适用于冬袜产品的订购、生产和检验。

2 引用文件

下列文件中的有关条款通过引用而成为本规范的条款。凡注日期或版次的引用文件，其后的任何修改单（不包括勘误的内容）或修订版本都不适用于本规范，但提倡使用本规范的各方探讨使用其最新版本的可能性。凡注日期或版次的引用文件，其最新版本适用于本规范。

GB/T 191-2008 包装储运图示标志

GB/T 250-2008 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析法

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 4857.5-1992 包装运输包装件跌落试验方法

GB/T 5718-1997 纺织品色牢度试验耐干热（热压除外）色牢度

GB/T 8427-2008 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GJB 3840-1999 包装用塑料基压敏胶粘带规范

FZ/T 01093-2008 机织物结构分析方法织物中拆下纱线线密度的测定

FZ/T 12040-2013 涤纶（锦纶）/氨纶包覆丝线

FZ/T 32005-2006 苎麻棉混纺本色纱线

FZ/T 54007-2009 锦纶弹力丝

FZ/T 73001-2016 袜子

FZ/T 73023-2006 抗菌针织品

QB/T 3811-1999 塑料打包带

3 要求

3.1 规格

3.1.1 冬袜为 18tex 原液着色高强维纶/苎麻/棉混纺抗菌纱、78dtex 抗菌锦纶弹力丝/44.4dtex 氨纶包覆纱、78dtex×2 抗菌锦纶弹力丝、110#橡筋组成的平纹袜。

3.1.2 冬袜分为四个号：22cm-24cm、24cm-26cm、26cm-28cm 和 28-30cm。产品样式、结构及部位名称见图 1，产品分号尺寸见表 1。

3.2 标样

冬袜实物样品为该产品的标样。

3.3 样品样式、结构及颜色

冬袜样式、结构见图 1，颜色为深藏青色，其色相应符合标样，与标样相比色差不低于 3-4 级，同双袜子颜色应一致，色差评定级别应符合 GB/T 250-2008 规定。

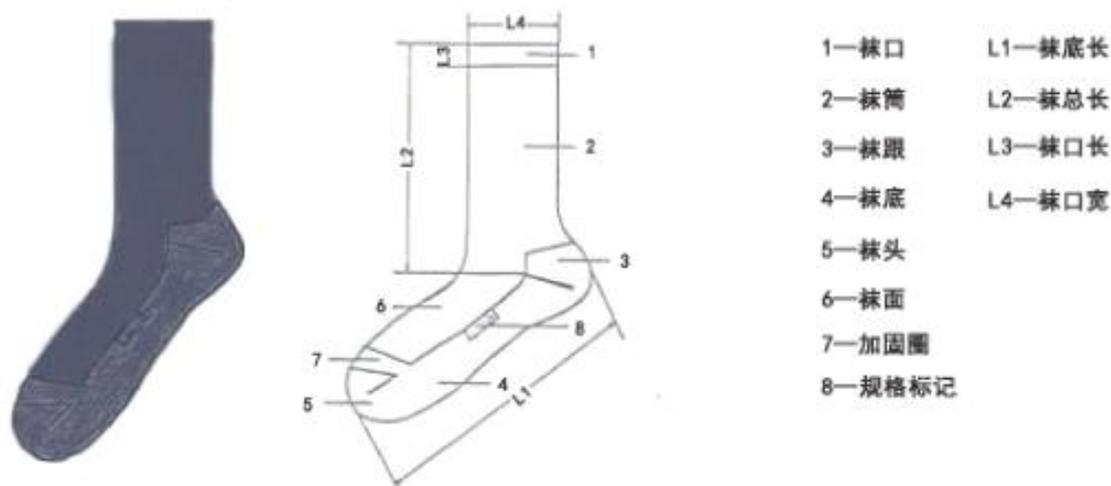


图 1 样式及结构

表 1 产品分号尺寸

单位: cm

名称	代号	尺寸				极限公差
		22—24	24—26	26—28	28-30	
袜底长	L1	19	21	23	25	±0.5
袜总长	L2	12.5				-0.5
袜口高	L3	3.0				±0.3
袜口宽	L4	8.0				±0.5

3.4 材料

3.4.1 织袜材料

冬袜采用的织袜材料及组织见表 2。18tex 原液着色高强维纶/苧麻/棉混纺抗菌纱的技术要求应符合附录 A。

表 2 织袜材料及组织

部位	用料	组织
袜口	110#橡筋; 78dtex 抗菌锦纶弹力丝/44.4dtex 氨纶包覆纱; 18tex 原液着色高强维纶/苧麻/棉混纺抗菌纱	1+1 罗纹
袜筒、袜面	78dtex 抗菌锦纶弹力丝/44.4 氨纶包覆纱; 18tex 原液着色高 强维纶/苧麻/棉混纺抗菌纱	平纹
袜头、袜跟、加固圈、袜 底	78dtex 抗菌锦纶弹力丝/44.4dtex 氨纶包覆纱; 18tex 原液着 色高强维纶/苧麻/棉混纺抗菌纱; 78dtex/2 抗菌锦纶弹力丝	平纹
袜头缝线	78dtex/2 抗菌锦纶弹力丝	对目缝头

3.4.2 包装材料

表 3 包装材料

名称	规格	要求	用途
纸箱	BD-1.2, 0210 型	运输中不破不散	外包装
塑料袋	薄膜厚度: 0.03-0.05mm 带自封口粘胶条	GB/T 4456-2008	内包装
塑料基胶带	宽度 60mm	GJB 3840-1999	外包装封箱
塑料打包带	PP12006J(或 PP12008J)	QB/T 3811-1999	外包装捆箱
蓝卡纸	A 等 250g/m ² 表面压膜	按标样	标签
涤纶缝纫	11.8texX3	GB/T 6836-2007	钉标签
纸板	D2.2	GJB1110A-1999	纸箱上下内衬

3.5 工艺要求

3.5.1 冬袜织袜机为 200 针单针筒一体袜机。

3.5.2 袜头的加固圈数应不少于 12 圈, 袜头、袜跟提针数 20—22 针。

3.5.3 每双袜子应用专用定型机整烫定型。

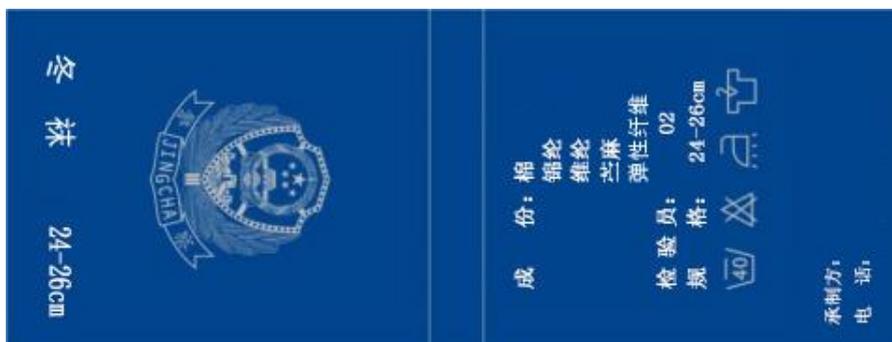
3.6 标志

3.6.1 号码标志

在袜底右下侧适当位置进行尺码标识提花(见标样), 按尺寸要求分别提上 22-24、24-26、26-28、28-30。

3.6.2 标签

袜口处标签, 样式见示例, 尺寸 4.5mm×11.7cm, 蓝底白色字, 产品名称、承制方名称为黑体, 其它为宋体, 字面占标签版面比例适当、视觉美观。标签对折后夹在袜口处, 距标签底端 0.5cm 处用订标机固定, 线迹为 1cm。



示例

3.7 内在质量

3.7.1 理化指标

表 4 理化指标

项目	标准值	检测方法
袜口袜筒横向延伸, cm	≥17.5	FZ/T 73001—2016
干燥重量 g/10 双	≥350 (24-26) cm	FZ/T 73001—2016
顶破强力, N	≥500 (头、跟)	GB/T 19976—2005 钢球法
抑菌率,%	初始	FZ/T 73023-2006
	洗 50 次	
成品释放甲醛量	≤75mg/kg	GB/T 2912.1—2009

3.7.2 色牢度

表 5 色牢度单位：级

色牢度	耐皂洗色牢度			耐汗渍色牢度				耐磨擦色牢度	
	变色	沾色		变色		沾色		干磨	湿摩
		棉	涤	酸	碱	棉	涤		
指标	3-4	4	4	3-4	3-4	4	4	4	3
检测方法	GB/T 3921—2008			GB/T 3922—2013				GB/T 3920—2008	

注：色牢度允许有一项低半级。

3.8 外观质量

冬袜的外观疵点见表 6。

表 6 外观疵点

序号	疵点名称	合格品
1	粗线	袜面部位累计限 0.7 转,其它部位 0.5 转以内限 5 处
2	细线	着力点处不允许,其它部位 0.5 转以内限 4 处
3	紧稀路针	明显的袜面部位限 3 条,明显的在袜口上允许
4	抽丝、松紧纹	轻微的抽丝 2.5cm ² 处; 明显的抽丝 1.5cm ³ 处(累计不超过 3 处); 明显的抽紧和松紧纹允许
5	毛针、轧毛	轻微的毛针允许, 明显的轧毛允许
6	花针	不连续小花针允许, 不连续大花针限 2 个
7	修痕、修疤	袜面部位不允许, 轻微修痕 1.0cm ² 处
8	缝头疵点	歪角: 允许 5 针, 轻微松紧允许
9	色花	轻微的袜面部位允许, 其它部位明显的允许
10	油污、色渍、沾色	轻微的限 1 转(1 条)或 2.0cm ² 处
11	抽丝眼	袜面部位不允许, 其它部位轻微的允许, 明显的限 2 个
12	乱纹花	袜面部位不允许, 其它部位允许
13	包覆纱外翻	零星分散, 少量成横条, 袜面累计不超过 3 个横列, 对外观及色相影响不大
14	高根和袜根结合处锦纶外翻	不明显允许
15	加固圈锦纶外翻	轻微者 2 转以内
16	头、跟锦纶外翻	轻微者 3 处以内, 累计长度 1 圈以内
17	苧麻/棉/维纶混纺纱、锦纶弹力丝/氨纶复合纱单纱	累计 2 圈以内, 着力处不允许

4 交货准备

4.1 内包装

每双袜子袜口处钉标签 1 枚(部位见标样), 装入塑料袋一双一包装。

4.2 外包装

4.2.1 纸箱质量

外包装采用纸箱包装。纸箱质量见表 3。

4.2.2 纸箱尺寸

根据装箱数量和采购方要求确定纸箱尺寸大小。

4.2.3 装箱与封箱

根据采购方要求装箱，每箱袜子颜色应一致，数量和号码与纸箱外所标相同。纸箱盖上下口应采用封箱胶带封牢，两端预留长度不小于 3.0cm，箱体用聚丙烯捆箱带等距横压两道。

4.2.4 纸箱标志

纸箱标志应按采购方要求注明产品名称、数量、号型等内容。

附录 A

(规范性附录)

高强维/麻/棉混纺抗菌纱技术要求

项目		标准值	最大允差	试验方法
纱支, tex	抗菌高强维纶/苧麻/棉混纺纱	18	-	FZ/T 01093-2008
纤维含量, %	抗菌高强维纶/ 苧麻/棉混纺纱	维纶	±3	GB/T 2910-2009
		苧麻	±3	
		棉	不限	

20. 警用袜(夏)

夏袜技术规范

1 范围

本规范规定了夏袜的要求、质量保证规定和交货准备等。

本规范适用于夏袜产品的订购、生产和检验。

2 引用文件

下列文件中的有关条款通过引用而成为本规范的条款。凡注日期或版次的引用文件，其后的任何修改单（不包括勘误的内容）或修订版本都不适用于本规范，但提倡使用本规范的各方探讨使用其最新版本的可能性。凡注日期或版次的引用文件，其最新版本适用于本规范。

GB/T 191-2008 包装储运图示标志

GB/T 250-2008 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 2910-2009 纺织品定量化学分析法

GB/T 2912.1-2009 纺织品甲醛的测定第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920-2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922-2013 纺织品色牢度试验耐汗渍色牢度

GB/T 4857.5-1992 包装运输包装件跌落试验方法

GB/T 5718-1997 纺织品色牢度试验耐干热（热压除外）色牢度

GB/T 8427-2008 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GJB 3840-1999 包装用塑料基压敏胶粘带规范

FZ/T 01093-2008 机织物结构分析方法织物中拆下纱线线密度的测定

FZ/T 12040-2013 涤纶（锦纶）/氨纶包覆丝线

GB/T 398-2018 棉本色纱线

FZ/T 54007-2009 锦纶弹力丝

FZ/T 73001-2016 袜子

FZ/T 73023-2006 抗菌针织品

QB/T 3811-1999 塑料打包带

3 要求

3.1 规格

3.1.1 夏袜为 14.5×2dtex 精梳棉纱、33.3dtex 氨纶/9dtex 抗菌锦纶弹力丝包覆纱、78dtex/2 抗菌锦纶弹力丝、110#橡筋组成的网眼结构短袜。

3.1.2 夏袜分为四个号：22cm-24cm、24cm-26cm、26cm-28cm 和 28-30cm。产品样式、结构及部位名称见图 1，产品分号尺寸见表 1。

3.2 材料

3.4.1 织袜材料

夏袜采用的织袜材料及组织见表 2

表 2 织袜材料及组织

部位	用料	组织
袜口	110#橡筋; 33.3dtex 氨纶/9dtex 抗菌锦纶弹力丝包覆纱; 14.5×2dtex 精梳棉纱	1+1 罗纹
袜筒、袜面	14.5×2dtex 精梳棉纱; 33.3dtex 氨纶/9dtex 抗菌锦纶弹力丝包覆纱	网眼
袜头、袜跟、加固圈、袜底	33.3dtex 氨纶/9dtex 抗菌锦纶弹力丝包覆纱; 14.5×2dtex 精梳棉纱; 78dtex/2 抗菌锦纶弹力丝	平纹
袜头缝线	78dtex/2 锦纶弹力丝	对目缝头

3.4.2 包装材料

包装材料见表 3

名称	规格	要求	用途
纸箱	BD-1.2, 0210 型	运输中不破不散	外包装
塑料袋	薄膜厚度: 0.03-0.05mm 带自封口粘胶条	GB/T 4456-2008	内包装
塑料基胶带	宽度 60mm	GJB 3840-1999	外包装封箱
塑料打包带	PP12006J(或 PP12008J)	QB/T 3811-1999	外包装捆箱
蓝卡纸	A 等 250g/m ² 表面压膜	按标样	标签
涤纶缝纫	11.8texX3	GB/T 6836-2007	钉标签
纸板	D2.2	GJB1110A-1999	纸箱上下内衬

3.3 标样

夏袜实物样品为该产品的标样。

3.4 样品样式、结构及颜色

夏袜样式、结构见图 1, 颜色为藏青色, 其色相应符合标样, 与标样相比色差不低于 3-4 级, 同双袜子颜色应一致, 色差评定级别应符合 GB/T 250-2008 规定。

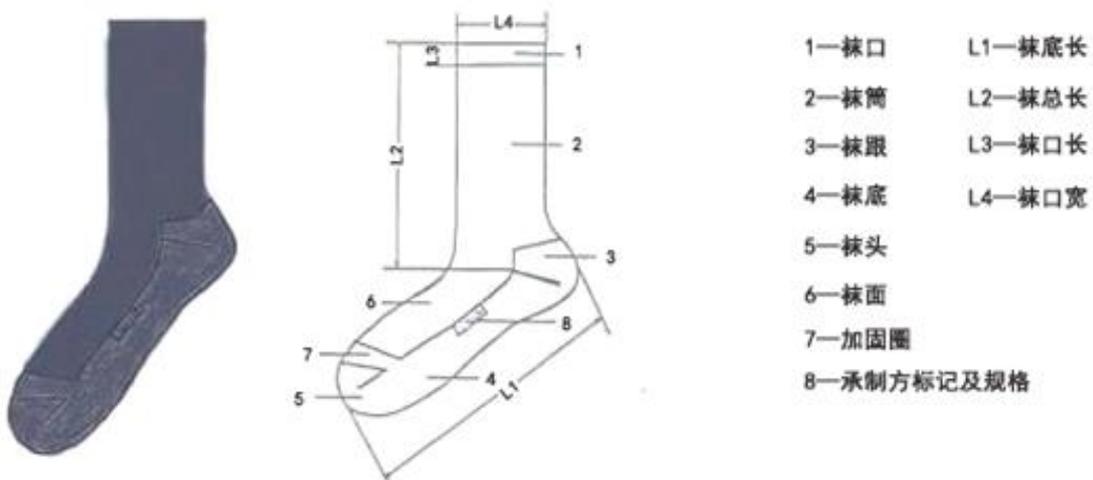


图 1 样式及结构

表 1 产品分号尺寸

单位: cm

名称	代号	尺寸				极限公差
		22—24	24—26	26—28	28-30	
袜底长	L1	19.0	21.0	23.0	25.0	±0.5
袜总长	L2	10.0				-0.5
袜口高	L3	3.0				±0.3
袜口宽	L4	8.0				±0.5

3.5 工艺要求

3.5.1 夏袜织袜机为 188 针单针筒一体袜机。

3.5.2 袜头的加固圈数应不少于 12 圈, 袜头、袜跟提针数 22—24 针。

3.5.3 每双袜子应用专用定型机整烫定型。

3.6 标志

3.6.1 号码标志

在袜底右下侧适当位置进行尺码标识提花(见标样), 按尺寸要求分别提上 22-24、24-26、26-28、28-30。

3.6.2 厂家字母缩写

在袜底右下侧适当位置进行厂家字母缩写提花(见标样)。

3.6.3 标签

袜口处标签, 样式见示例, 尺寸 4.5mm×11.7cm, 蓝底白色字, 产品名称、承制方名称为黑体, 其它为宋体, 字面占标签版面比例适当、视觉美观。标签对折后夹在袜口处, 距标签底端 0.5cm 处用订标机固定, 线迹为 1cm。



示例

3.7 内在质量

3.7.1 理化指标

表 4 理化指标

项目	标准值	检测方法
袜口袜筒横向延伸, cm	≥17.5	FZ/T 73001—2016
干燥重量 g/10 双	≥26 (24-26) cm	FZ/T 73001—2016
顶破强力, N	≥400 (头、跟)	GB/T 19976—2005 钢球法
成品释放甲醛量	≤75mg/kg	GB/T 2912.1—2009

3.7.2 色牢度

表 5 色牢度单位：级

色牢度	耐皂洗色牢度			耐汗渍色牢度				耐磨擦色牢度	
	变色	沾色		变色		沾色		干磨	湿摩
		棉	涤	酸	碱	棉	涤		
指标	3-4	4	4	3-4	3-4	4	4	4	3
检测方法	GB/T 3921—2008			GB/T 3922—2013				GB/T 3920—2008	

注：色牢度允许有一项低半级。

3.8 外观质量

表 6 外观疵点

序号	疵点名称	合格品
1	粗线	袜面部位累计限 0.7 转,其它部位 0.5 转以内限 5 处
2	细线	着力点处不允许,其它部位 0.5 转以内限 4 处
3	紧稀路针	明显的袜面部位限 3 条,明显的在袜口上允许
4	抽丝、松紧纹	轻微的抽丝 2.5cm ² 处;明显的抽丝 1.5cm ³ 处(累计不超过 3 处);明显的抽紧和松紧纹允许
5	毛针、轧毛	轻微的毛针允许,明显的轧毛允许
6	花针	不连续小花针允许,不连续大花针限 2 个
7	修痕、修疤	袜面部位不允许,轻微修痕 1.0cm 2 处
8	缝头疵点	歪角:允许 5 针,轻微松紧允许
9	色花	轻微的袜面部位允许,其它部位明显的允许
10	油污、色渍、沾色	轻微的限 1 转(1 条)或 2.0cm 2 处
11	抽丝眼	袜面部位不允许,其它部位轻微的允许,明显的限 2 个
12	乱纹花	袜面部位不允许,其它部位允许
13	包覆纱外翻	零星分散,少量成横条,袜面累计不超过 3 个横列,对外观及色相影响不大
14	高根和袜根结合处锦纶外翻	不明显允许
15	加固圈锦纶外翻	轻微者 2 转以内
16	头、跟锦纶外翻	轻微者 3 处以内,累计长度 1 圈以内
17	苧麻/棉/维纶混纺纱、PTT 弹力丝/氨纶复合纱单纱	累计 2 圈以内,着力处不允许

4 交货准备

4.1 内包装

每双袜子袜口处钉标签 1 枚(部位见标样),装入塑料袋一双一包装。

4.2 外包装

4.2.1 纸箱质量

外包装采用纸箱包装。纸箱质量见表 3。

4.2.2 纸箱尺寸

根据装箱数量和采购方要求确定纸箱尺寸大小。

4.2.3 装箱与封箱

根据采购方要求装箱,每箱袜子颜色应一致,数量和号码与纸箱外所标相同。纸箱盖上下口应采用封箱胶带封牢,两端预留长度不小于 3.0cm,箱体用聚丙烯捆箱带等距横压两道。

4.2.4 纸箱标志

纸箱标志应按采购方要求注明产品名称、数量、号型等内容。

21. 皮手套

皮手套技术规范

1 范围

本标准规定了皮手套的要求、检验（试验）方法、检验分类与判定规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于皮手套的生产、检验和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250—2008 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 2912.1—2009 纺织品甲醛的测定第一部分：游离水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920—2008 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3922—2013 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 4669-2008 纺织品机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 6836—2007 涤纶缝纫线

GB/T 7573—2009 纺织品水萃取液 pH 值的测定

GB/T 19976-2005 纺织品顶破强力的测定钢球法

GA 251-2000 警服标志

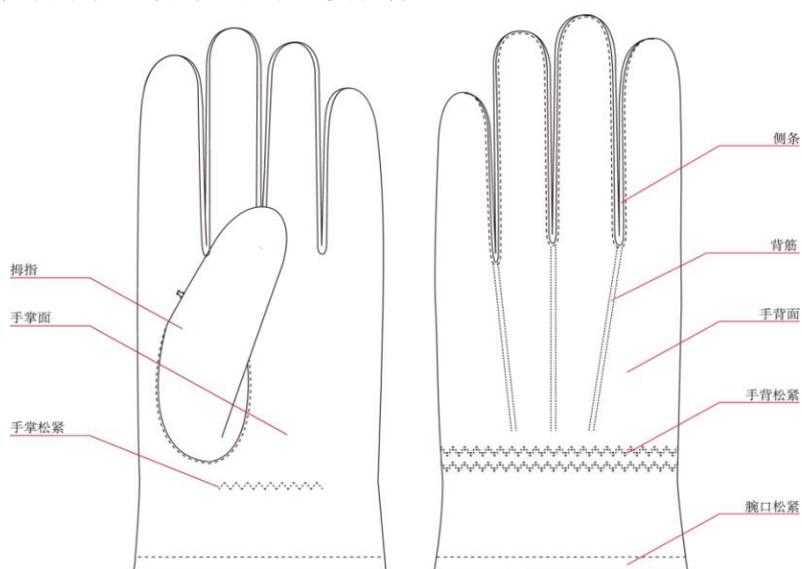
GA 252-2000 警服包装

QB/T 2711-2005 皮革物理和机械试验撕裂力的测定：双边撕裂

3 要求

3.1 样式

皮手套样式见图示及主管部门批准的实物样品。

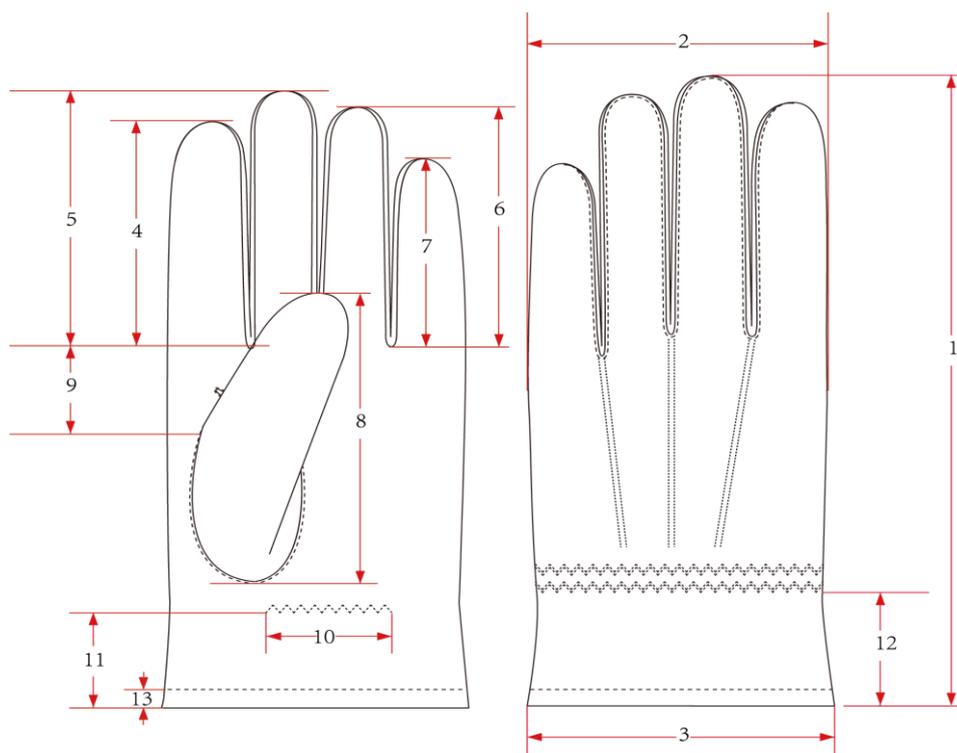


皮手套样式

3.2 号型、规格尺寸

3.2.1 号型：皮手套分为特号、大号、中号、小号 4 个号型。

3.2.2 测量图



皮手套测量位置

3.2.3 规格尺寸及极限偏差

单位：毫米

编号	部位名称	特号	大号	中号	小号	公差
1	手套长 a	247	240	233	226	±6
2	手套宽 a	112	108	102	96	±4
3	手套口宽	100	96	90	84	
4	食指长	84	81	78	75	±3
5	中指长 a	92	89	86	83	±3
6	无名指长	94	91	88	85	±3
7	小指长	70	67	64	61	±3
8	拇指长 a	127	124	121	118	±4
9	虎口长 a	50	48	46	44	±3
10	手掌松紧长	46	44	42	40	±3
11	手掌松紧距手腕	31	29	27	25	±3
12	手背松紧距手腕	46	44	42	40	±3
13	腕口明线距边	7				±2

注：1. a 为主要部位。

2. 1、2、3、12、13 在手背测量，测量时拇指折向内侧，稍微用力将手套压平。

3. 4、5、6、7、8、9、10、11、14 在手掌测量

3.3 颜色

手套革颜色为黑色，应符合实物标样规定。

3.4 材料

材料外观风格、颜色及手感符合实物标样。

3.5 材料规格和质量要求

序号	材料名称	材料规格	质量要求	用途
1	山羊手套革	0.75mm±0.1mm	按标样	手掌面、手背面、手指侧条、拇指
2	涤纶起绒布	170g/m ²	按标样	手套里
3	聚酯纤维汗条布	100g/m ²	按标样	里侧条
4	缝纫线	210D/2	GB/T6836-2007	手套缝纫

注：1、“标样”是指主管部门批准或认定的标准产品（或材料）实物样。

3.6 缝制工艺

缝纫线迹顺直，松紧适宜，首尾回 2~3 针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固。

缝制要求如下表：

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
手背面	绱侧条	2.0	明线一道	1.0~1.5	线迹均匀
	绱手背松紧	-	双曲折线二道	-	松紧度及针码均匀，缝制轨迹顺直并与手腕口平行
手掌面	绱拇指	5.0	明、暗线各一道	1.0~1.5	虎口平服
	合拇指	2.0	暗线一道	-	拇指尖顺圆，与手掌缝合时完全平行
	绱手掌松紧	-	曲折线一道	-	松紧长度 40mm，左右居中，并与手腕口平行
结合	手掌与手背缝合	2.0	暗线一道	-	从手腕内侧合至手腕外侧，手指顺直平服。
衬里	绱侧条	3.0	暗线一道	-	手指顺直，平服
	绱拇指	3.0	暗线一道	-	缝头均匀
	手掌与手背缝合	3.0	暗线一道	-	手指圆顺，缝头均匀
手套面与手套内衬结合	钎指尖	-	明线一道	-	手套面与里衬五指对应钎合
手腕	绱手腕松紧	-	曲折线一道	-	针码均匀，拐点间距一致
	手腕握边	-	明线一道	7.0±1	线迹均匀顺直，并在手掌手腕中间夹缝号型标签

3.7 内在质量

成品主要材料理化性能及成品安全性指标如下表：

部位	项目		指标	检测方法
手套面	撕裂强度, N/mm		≥15	QB/T 2711-2005
	耐摩擦色牢度, 级	干摩	≥3-4	GB/T 3920-2008
		湿摩	≥3	
手套里	顶破强力, N		≥300	GB/T 19976-2005
	耐汗渍色牢度, 级		≥4	GB/T 3922-2013
	耐摩擦色牢度, 级		≥3	GB/T 3920-2008
成品	甲醛含量, mg/kg		75	GB/T 2912.1—2009
	pH 值		4.0~8.5	GB/T 7573—2009