**基本格式：**

**关于对\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*项目的意见建议**

致：\*\*\*\*\*\*\*\*

对于贵公司于2023年\*月\*日公示的\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*项目采购要素，我公司有如下意见建议：

|  |  |
| --- | --- |
| 原条款 | 本公司意见建议 |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

传真：\*\*\*\*\*\*\*\*

联系人：\*\*\*\*\*\*\*\*

联系电话：\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*

联系手机：\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*

单位名称：（加盖公章）

二O二三年\*月\*日

**双炕面拣灰火化炉修缮**

**采购要素**

**一、项目基本情况**

项目名称：双炕面拣灰火化炉修缮

预算金额（元）：750000

最高限价（元）：750000

简要规格描述或项目基本情况介绍、用途：具体内容详见采购需求。

**二、投标人资格要求**

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

2、落实政府采购政策需满足的资格要求：专门面向中小企业采购。

3、本项目的特定资格要求：无。

4、本项目【不接受】联合体投标。

**三、评标办法：**

**1、评标方法**

（一）本项目采用综合评分法（综合评分法：是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法）。

（二）投标人的综合得分﹦商务技术得分＋报价得分，综合得分满分为100分。

（三）评分过程中采用四舍五入法，并保留小数2位。

**2、评分标准**

**（一）价格分（20分）**

1.1 磋商报价不超过采购预算价格的，为有效投标报价。超出此范围的磋商报价为无效报价。

1.2 价格分采用低价优先法计算，即满足磋商文件要求且磋商报价最低的报价为评审基准价，其价格分为最高分。其他响应单位的价格分统一按照下列公式计算：

1.3 磋商报价得分=（评审基准价/磋商报价）×价格权值×100（保留小数点后二位）。价格权值=20%

1.4 因落实政府采购政策需要进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。（本项目不适用）

**（二）技术指标响应（8分）**

技术指标完全满足采购需求得8分；非实质性技术指标负偏离的，每偏离一项扣0.5分，扣完为止；本项最高得8分。

**（三）服务方案（70分）**

3.1项目总体需求分析（10分）

结合项目总体需求，以及项目背景、目标、内容、进度要求的理解程度、分析科学性等进行综合评分，方案详尽完善、理解透彻、分析全面的得10分；方案较完善、理解较透彻、分析较全面的得7分；方案一般、理解及分析一般的得4分；否则不得分。

3.2项目技术方案（12分）

为本项目制定设备修缮、改造方案，根据方案的完善性、可靠性、所用材料的合格性等进行评分，方案完善、合理、可行，用材质量可靠、优质得12分，方案较合理、较可行，用材较可靠得9分，方案基本可行、用材基本可靠得6分，方案不太可行、用材不太可靠得3分，否则不得分。

3.3项目实施方案（26分）

（1）生产、配送及安装方案（6分）：方案具体、完整、合理、可行得6分；方案较完整、较合理、较可行得4分；方案基本合理、基本可行得2分；否则不得分。

（2）工艺说明（砖砌、焊工）（6分）：工艺先进、步骤清晰、科学、合理、易操作得6分；工艺较先进、步骤较清晰、较可行得4分；工艺基本可行得2分；否则不得分。

（3）设备维修后性能保证方案（6分）：方案可满足设备维修后兼容性强，性能可靠得6分；兼容性较强，性能较可靠得4分；兼容性满足基本要求，性能一般得2分，否则不得分。

（4）根据方案在确保阶段性任务实现的同时，兼顾总体目标的实现性进行综合评分（4分）：方案具体、完整、合理、可行得4分；方案较完整、较合理、较可行得2分；方案基本合理、基本可行得1分；否则不得分。

（5）根据方案体现服务方法的多样性、有效性，先进性、合理性进行综合评分（4分）：服务方法多样、科学合理、可行性高的得4分；服务方案多样、较合理、较可行的得2分；服务方法单一、合理性一般、基本可行的得1分；否则不得分。

3.4应急方案（6分）

方案具体、完整、合理、可行得6分；方案较完整、较合理、较可行得4分；方案基本合理、基本可行得2分；否则不得分。

3.5进度保障方案（4分）

根据各供应商提供的本项目维修进度保障措施方案进行综合评分，方案具体、完整、合理、可行得4分；方案较完整、较合理、较可行得2分；方案基本合理、基本可行得1分；否则不得分。

3.6质量管理保证措施（4分）

根据各供应商提供的本项目维修质量管理保证措施方案进行综合评分，方案具体、完整、合理、可行得4分；方案较完整、较合理、较可行得2分；方案基本合理、基本可行得1分；否则不得分。

3.7服务承诺（5分）

包括但不限于故障处理方案、定期巡检方案、培训方案、质保期内外的服务承诺等。方案具体、完整、合理、可行得5分；方案较完整、较合理、较可行得3分；方案基本合理、基本可行得1分；否则不得分。

3.8合理化建议（3分）

根据各供应商提供对本项目的实施提出有针对性的合理化建议，每提供一条得1分，最高得3分；否则不得分。

**（四）响应单位综合能力（2分）**

2019年1月至今具有类似项目业绩的，每提供一份得1分，最高2分。提供合同复印件，时间以合同签订时间为准，否则不得分。

注：针对评分标准中评分的每一条，响应单位在响应文件中均应提供相关资料并做出相应说明供评委评判，不提供相关资料的视为不具备该项得分的条件；对于有原件要求的，相关原件（或公证件）必须在磋商截止时间前携带至磋商现场交至代理机构，以备核实，否则对应评分项不得分。

**采购需求**

1. **项目概况**

诸暨市殡仪馆现有5台航泰牌SL-DⅡD双炕面拣灰火化机，其中3台已出现炉膛烧损、拱顶断裂、二燃室塌陷、炕面板断裂、风管高温腐蚀、炉门关闭不严、烟道积灰引风小等多处严重问题，须对3台双炕面拣灰火化机进行大修改造。

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 采购内容 |
| 1 | 3台双炕面拣灰火化机大修改造 |
| 2 | 烟道及火化车间积灰整体清理 |
| 3 | 原有骨灰冷却系统管道改造 |

1. **具体内容**

**一、双炕面拣灰火化机大修技术要求**

**1、保持现状能利用部分**

1. 设备全部主炉架
2. 设备全部外包装
3. 炉体部分电路
4. 引射系统、鼓风机

**2、更换和改造部分**

1）更换炉体地面（±0.00）以上全部标准耐火材料

2）更换炉体全部异形耐火材料

3）更换全部炉膛砖为特制耐爆冷爆热磷酸结合砖

4）更换炉膛下部与炕面接触部分材料为碳化硅砖

5）更换炉体全部保温材料

6）更换炉体全部耐火辅料

7）更换炉膛外所有风管，改用耐高温、耐腐蚀特质无缝钢管和冲压管件

8）更换炉内二次、三次、横风、竖风风管

9）更换炉膛内部所有风管为310S特质耐腐蚀不锈钢管

10）检修大、小炉门

11）维修、清理全部油路

12）维修更换损坏的电器部件

13）更换炉内310S不锈钢预热预埋管道系统

14）更换砖结构二次燃烧室

15）维修、保养进尸系统

16）清除炉基础下、烟道内积灰

17）检修燃烧系统、供油系统、预备门系统、炉门传动装置

3、**改造后技术指标**

1）油耗：平均8—15公斤/具以内（连续火化、非冰冻遗体）

2）火化时间：平均25-45分钟／具（连续火化、非冰冻遗体）

3）安装尾气处理设备后环保达到GB13801-2015标准

二、**原有骨灰冷却系统管道改造**

将原有的5台骨灰冷却系统管道分别连入尾气净化处理设备中。

**5.大修改造明细表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **材料名称** | **技术规格（**mm**）** | **单位** | **数量** |
| **一、更换炉体内全部标准耐火材料** | | | | |
| 1 | 标砖 | 230\*115\*65  一级标准 | 项 | 1 |
| **二、更换炉体内全部异型耐火材料** | | | | |
| 1 | 炉膛弓砖 | 浇注料特制异形砖230\*930\*320 | 项 | 1 |
| 2 | 燃烧器砖 | 浇注料特制异形砖700\*700\*180 | 项 | 1 |
| 3 | 出火口上砖 | 浇注料特制异形砖575\*133\*172 | 项 | 1 |
| 4 | 掏灰口下砖 | 930\*600\*150 | 项 | 1 |
| 5 | 弓砖上砖 | 异形浇注料 | 项 | 1 |
| 6 | 消烟风管砖 | 异形 | 项 | 1 |
| 7 | 平四 | 异形 | 项 | 1 |
| 8 | 高铝平六 | 异形 | 项 | 1 |
| **三、更换全部炉膛砖为特制耐爆冷爆热磷酸结合砖** | | | | |
| 1 | 七寸头砖 | 一级磷酸料172\*115\*65 | 项 | 1 |
| 2 | 半砖 | 一级磷酸料115\*114\*65 | 项 | 1 |
| 3 | 半条枚 | 一级磷酸料230\*57\*65 | 项 | 1 |
| 4 | 磷酸标砖 | 一级磷酸料230\*115\*65 | 项 | 1 |
| 5 | 磷酸胶泥 | 磷酸砖专用 | 项 | 1 |
| **四、更换炉膛下部与炕面接触部分材料为碳化硅砖** | | | | |
| 1 | 碳化硅平六 | 690\*230\*65 | 项 | 1 |
| 2 | 碳化硅平四 | 460\*230\*80 | 项 | 1 |
| **五、炉体全部保温材料** | | | | |
| 1 | 高温硅酸铝 |  | 项 | 1 |
| 2 | 硅酸铝板. 湿法 | 600\*460\*400 | 项 | 1 |
| 3 | 硅藻土保温砖 | 230\*115\*60 | 项 | 1 |
| **六、更换炉体全部耐火辅料** | | | | |
| 1 | 耐火水泥 | 铝酸盐水泥 | 项 | 1 |
| 2 | 高铝骨料 | 0-3 3-5 | 项 | 1 |
| 3 | 高铝细粉 | AL2O3>60% | 项 | 1 |
| 4 | 混合料 |  | 项 | 1 |
| 5 | 珍珠岩 | 230\*115\*65 | 项 | 1 |
| **七、更换炉膛外所有风管，改用耐高温、耐腐蚀特质无缝钢管和冲压管件** | | | | |
| 1 | ￠219管\*5无缝管 | 45# | 项 | 1 |
| 2 | ￠165管\*4无缝管 | 45# | 项 | 1 |
| 3 | ￠165冲压弯头 | 45# | 项 | 1 |
| 4 | ￠114管\*4无缝管 | 45# | 项 | 1 |
| 5 | ￠76管\*5无缝管 | 45# | 项 | 1 |
| 6 | ￠40管\*3管 | 45# | 项 | 1 |
| 7 | ￠25管\*2.5管 | 45# | 项 | 1 |
| 8 | ￠219管\*5弯头 | 45# | 项 | 1 |
| 9 | ￠165管\*4弯头 | 45# | 项 | 1 |
| 10 | ￠76\*4弯头 | 45# | 项 | 1 |
| 11 | ￠40\*3弯头 | 45# | 项 | 1 |
| 12 | ￠25\*3弯头 | 45# | 项 | 1 |
| 13 | 方管 | 40\*40\*3 | 项 | 1 |
| 14 | 4#角铁 | 40\*40\*4 | 项 | 1 |
| **八、更换炉内二次、三次、横风、竖风管** | | | | |
| 1 | 二次风管 | 310S不锈钢￠89\*5 | 项 | 1 |
| 2 | 三次风管 | 310S不锈钢￠76\*5 | 项 | 1 |
| 3 | 横风风管 | 310S不锈钢￠25\*3 | 项 | 1 |
| 4 | 竖风管 | 310S不锈钢￠25\*3 | 项 | 1 |
| **九、更换炉体内全部风管为310S特质耐腐蚀不锈钢管** | | | | |
| 1 | 上侧风管 | 310S不锈钢￠51\*3 管￠25圆钢加工风嘴 | 项 | 1 |
| 2 | 下侧风管 | 310S不锈钢￠51\*3 管￠25圆钢加工风嘴 | 项 | 1 |
| **十、维修大、小炉门** | | | | |
| 1 | 维修大、小炉门 | A3板+加工件+高温硅酸铝毡 | 项 | 1 |
| **十一、增加炉内310S不锈钢预热管道系统** | | | | |
| 1 | 主燃预埋管 | 310S不锈钢 | 项 | 1 |
| 2 | 侧风预埋管 | 310S不锈钢 | 项 | 1 |
| **十二、维修更新部分电器** | | | | |
| 1 | 维修更新部分电器 | 各种规格 | 项 | 1 |
| **十三、增加砖结构二次燃烧室** | | | | |
| 1 | 二燃室支撑框架 | A3板、不锈钢 | 项 | 1 |
| **十四、增加炉膛防爆装置** | | | | |
| 1 | 二燃室防爆装置 | 304不锈钢、高温硅酸铝 | 项 | 1 |
| **十五、清理积灰** | | | | |
| 1 | 清理所有烟道积灰 | 目前使用所有火化炉烟道 | 项 | 1 |
| 2 | 清理火化车间积灰 | 包括屋顶及火化车间内部 | 项 | 1 |
| **十六、原有骨灰冷却系统管道改造** | | | | |
| 1 | 骨灰冷却系统管道改造 | 原有5台骨灰冷却系统接入尾气净化处理设备 | 项 | 1 |

1. **完成期限：**合同签订后90天内完成。
2. **验收要求：**以本采购文件、供应商的响应文件、承诺及国家或行业相关标准为准，最终由采购人验收通过。
3. **售后服务要求**

成交单位对其提供的服务及大修改造材料均应提供一年免费质保期。如果在质保期内发生故障及损坏，供应商应在2小时内予以响应，提供免费上门服务，24小时内解决问题，否则采购方将自行采取必要的措施，由此产生的风险和费用由供应商承担。

1. **现场踏勘**

为了更好地了解项目现场情况，各响应供应商必须在2023年8月24日至采购方进行现场踏勘，详细了解设备实际情况，并由采购人出具踏勘证明，踏勘证明作为投标文件的实质性条款，不出具作无效标处理。

踏勘时间：2023年8月24日上午7:00-15:00，过时不候

踏勘联系人：王建忠，联系电话：0575-87271609。