**鄯善县中等职业技术学校焊接技术与应用专业实训室采购项目**

**招标文件**

**采 购 人：鄯善县中等职业技术学校**

**招标代理机构:新疆华域天恒工程管理有限公司**

**二〇二五年一月**

目 录

[第一章 招标公告 3](#bookmark1)

[第二章 投标人须知 5](#bookmark2)

[第三章 投标文件格式 2](#bookmark3)1

第四章 资格性审查与符合性审查标准 40

[第五章 采购需求 4](#bookmark8)2

[第六章 评标办法](#bookmark9) 57

[第七章 政府采购合同（样例）](#bookmark10) 66

1. 招标公告

**鄯善县中等职业技术学校焊接技术与应用专业实训室采购项目**

**公开招标公告**

项目概况

鄯善县中等职业技术学校焊接技术与应用专业实训室采购项目招标项目的潜在投标人应在政采云平台线上获取招标文件，并于2025年2月13日 16:00（北京时间）前递交投标文件。

****一、项目基本情况****

项目编号：HYZB2025-(Z)03

项目名称：鄯善县中等职业技术学校焊接技术与应用专业实训室采购项目

采购方式：公开招标

预算金额（元）：2800000

最高限价（元）：2800000

采购需求：  
   标项名称:鄯善县中等职业技术学校焊接技术与应用专业实训室采购项目  
   数量:1  
   预算金额（元）:2800000  
   简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：购置焊接技术与应用专业实训设备一批。（参数详见招标文件）

   备注：

合同履约期限：标项 1，30日历天。

本项目（否）接受联合体投标。

****二、申请人的资格要求：****

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：标项1：本项目不专门面向中小企业。

3.本项目的特定资格要求：【标项1】

****三、获取招标文件****

时间：2025年1月23日至2025年2月6日，每天上午10:00至13:30，下午15:30至19:30（北京时间，法定节假日除外）

地点：政采云平台线上

方式：供应商登录政采云平台https://www.zcygov.cn/在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）

售价（元）：0

****四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点****

提交投标文件截止时间：2025年2月13日 16:00（北京时间）

投标地点：将响应文件上传至政采云平台https://www.zcygov.cn/对应位置（逾期未上传的或不符合规定的响应文件将被拒绝接收）。

开标时间：2025年2月13日 16:00（北京时间）

开标地点：投标人登录政采云平台https://www.zcygov.cn/，进入“项目采购-开标评标-右边选择对应项目点击“进入项目”进入开标大厅。

****五、公告期限****

自本公告发布之日起5个工作日。

****六、其他补充事宜****

1、本项目实行网上投标，采用电子投标文件。

2、各供应商应在开标前确保成为正式注册入库供应商，并完成CA数字证书(符合国密标准)申领。因未注册入库、未办理CA数字证书等原因造成无法投标或投标失败等后果由供应商自行承担。如需咨询，请联系新疆CA服务热线4000921999。

3、供应商将政采云电子交易客户端下载、安装完成后，可通过账号密码或CA登录客户端进行投标文件的制作。在使用政采云投标客户端时，建议使用WIN7及以上操作系统。

1、超过200万元的货物和服务采购项目、超过400万元的工程采购项目中适宜由中小企业提供的，预留该部分采购项目预算总额的30%以上专门面向中小企业采购，其中预留给小微企业的比例不低于60%。

2、对于未预留份额专门面向中小企业的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，采购人、采购代理机构应当对符合规定的小微企业报价给予10%~20%（工程项目为3%~5%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。适用招标投标法的政府采购工程建设项目，采用综合评估法但未采用低价优先法计算价格分的，评标时应当在采用原报价进行评分的基础上增加其价格得分的3%~5%作为其价格分。

3、接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，采购人、采购代理机构应当对联合体或者大中型企业的报价给予4%~6%（工程项目为1%~2%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。适用招标投标法的政府采购工程建设项目，采用综合评估法但未采用低价优先法计算价格分的，评标时应当在采用原报价进行评分的基础上增加其价格得分的1%~2%作为其价格分。

****七、对本次采购提出询问，请按以下方式联系****

1.采购人信息

名 称：鄯善县中等职业技术学校

地 址：新疆吐鲁番市鄯善县蒲昌路99号

联系方式：17709959126

2.采购代理机构信息

名 称：新疆华域天恒工程管理有限公司

地 址：吐鲁番市高昌区示范区和平街11幢2层201号

联系方式：13699902201

3.项目联系方式

项目联系人：张莉

电 话：13699902201

第二章 投标人须知

一、投标人须知前附表

本表是本采购项目的具体资料，是对供应商须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以供应商须知前附表为准。

| 序号 | 条款名称 | 说明和要求 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 项目情况 | 项目名称：鄯善县中等职业技术学校焊接技术与应用专业实训室采购项目  项目编号：HYZB2025-(Z)03  采购内容：购置焊接技术与应用专业实训设备一批。（参数详见招标文件）  建设地点：鄯善县  供货期：合同签订后30天内供货，验收合格并交付使用。  质保期：1年  最高限价（元）：2800000.00  （投标报价不准高于最高限价，高于最高限价的作为无效投标处理） |
| 2 | 采购单位 | 名 称：鄯善县中等职业技术学校  地 址：新疆吐鲁番市鄯善县蒲昌路99号  联系人：姚英武  联系方式：17709959126 |
| 3 | 招标代理机构 | 名 称：新疆华域天恒工程管理有限公司  地 址：吐鲁番市高昌区示范区和平街11幢2层201号  联系人：张莉  联系方式：13699902201 |
| 4 | 投标人资格 | 1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；  2.落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目不专门面向中小企业  3.本项目的特定资格要求：无 4.其他要求：（1）参加本次采购活动前三年（投标截止日之前三年），在经营活动中没有重大违法记录。（重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚、刑事处罚）；供应商未被列入“信用中国”网站“记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为”记录名单；不处于中国政府采购网“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间；（2）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。 |
| 5 | 是否接受联合体 | 不接受 |
| 6 | 是否专门面向中小企业 | 否 |
| 7 | 本项目采购标的中小企业划分所属行业 | 本采购项目中小企业划分标准所属行业为： 工业 。即：从业人员1000人以上或营业收入40000万元以上的为大型企业，从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。 |
| 8 | 构成招标文件的  其他文件 | 招标文件的澄清、修改书及有关补充通知为招标文件的有效组成部分。 |
| 9 | 投标有效期 | 60 日历天（投标有效期从提交响应文件的截止之日起算。有效期短于该规定期限的投标无效） |
| 10 | 评标方法 | 综合评分法 评标权重：商务及技术评分70分，价格评分30分  **注：提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人委托评标委员会按照招标文件的要求推荐的方式获得中标资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。**  **本项目核心产品：焊接机器人、焊焊接操作增强训练仪（AR焊条焊）** |
| 11 | 投标保证金 | 投标保证金：肆万元整（40000.00元）（备注项目名称）  投标保证金可采用的其他形式：电汇或转账或保函，转出账户必须与投标单位名称一致，否则不予受理。  投标保证金形式：非现金形式。为减少收取/退还保证金的手续，建议采用电汇或网银转账方式缴纳保证金。  （1）若采用电汇或转账投标保证金于投标时间截止之前从投标人基本账户以网银或银行电汇形式汇至本公司账户，否则其投标文件将被拒绝评审，投标人提交投标保证金应充分考虑资金在途时间，投标保证金于投标截止时间前确认到账，投标单位需自行评估因异地、跨行、公休日等因素造成的投标保证金到账延迟风险，并承担相应责任。若投标人未按照上述规定缴纳投标保证金,投标文件将被拒绝评审。  户名：新疆华域天恒工程管理有限公司  开户银行：中国农业银行股份有限公司吐鲁番高昌支行  帐号：3026 5301 0400 1229 8  行号：1038 8302 6535  换取收据时，将保证金截图发送至1252412748@qq.com并与财务联系人：李雅楠 联系 电话：13999699360。未按时提交投标保证金的投标文件无效。  （2）若采用保函形式：采用电子保函应按以下要求办理：备注：1、保函须在招标文件规定的投标截止时间前办理完成；2、保函金额不得少于保证金金额；3、保函的有效期不得少于本项目投标有效期；4、保函应是针对本项目开具的；5、保函是投标文件中组成部分；6、保函按照“一项目一保函”的原则7、投标单位提供的保函必须真实有效，否则后果自负注：投标人办理投标保证金汇（转）款时，应在用途栏（备注栏）准确注明“（简写项目名称）投标保证金”字样，由于未按要求注明信息而导致的一切后果由投标人承担。  \* 政采云电子保函须知  电子保函应由新疆政府采购电子保函平台出具；电子保函的有效期不得少于本项目投标有效期；政采云电子保函形式缴纳投标保证金，在线完成保函的申请、审核、开票、出函等环节；如采用政采云电子保函形式，可按照以下形式进行在线申请，电子保函申请链接  （https://jinrong.zcygov.cn/finance/letter/product/detail?id=30&source=41），如遇问题可拨打客服电话：95763；将保函制作到电子响应文件即可。  \* 退投标保证金程序：  退还投标保证金时间：中标公示期满后5个工作日内，未中标单位保证金可退还，在合同签订后中标人的保证金可退还。 |
| 12 | 其他可以不予退还投标保证金的情形 | 供应商在其投标文件中提供虚假资料；中标供应商未按国家规定的招标代理服务取费标准缴纳招标代理服务费用的。 |
| 13 | 响应文件递交截止时间 | 2025年2月13日16:00（北京时间） |
| 14 | 投标文件递交地点及投标地点 | 政采云平台（http://www.ccgp-xinjiang.gov.cn//） |
| 15 | 履约保证金 | 无 |
| 16 | 供应商要求澄清招标文件 | 时间：供应商要求采购人对已发出的采购文件进行澄清的，应在投标截止时间的3天前。  形式：供应商将要求澄清的内容以书面形式送达采购人（或招标代理机构）。 |
| 17 | 澄清发出的形式 | 以书面形式发出，如有必要对招标文件澄清和修改的将在新疆政府采购网及时发布，澄清文件一旦发布即视为以书面形式通知所有潜在投标人，请各投标人自行关注本次招标项目相关信息的变更情况，否则所造成的一切后果由投标人自负。 |
| 18 | 投标文件的份数（中标人提供） | 1、投标文件的份数：投标文件应一式叁份：其中正本一份，副本二份，并注明“正本”和“副本”字样，投标文件应由投标人的合法授权代表正式签署，如有任何更改应由原签署人签字。  2、分册装订要求：投标文件的正、副本应分册装订，并分别胶装成册，并按采购文件相应的内容编制详细的目录，逐页按顺序标注页码，并不得采用活页装订。 |
| 19 | 评标委员会的组建 | 采购人依法组建评标委员会。评标委员会成员由5 人构成，其中：采购人代表 1 人，经济及技术方面的专家 4 人；经济及技术方面的专家由政府采购平台专家库中随机抽取。 |
| 20 | 电子投标须知 | 1.请投标单位提前自学线上开标流程；投标截止时间当天，线上开标环节，响应文件解密时长30分钟，各投标单位务必提前调试好在线参标电脑的各项配置及CA锁网上进行签到、文件解密以及操作投标，响应文件报价确认签字时间为30分钟，超过时间视为报价无疑义。  （如投标单位对电子投标不清楚，感觉单位无法完成可到招标现场，请自带笔记本电脑及CA锁网上进行签到、文件解密以及操作投标。）  2.招标文件中采购清单、技术需求等如有偏差，如有疑义请澄清中及时提出；否则视为充分理解招标文件各项要求。  3.本次采用政府采购云平台线上招标、投标，请各潜在投标单位及时办理CA锁和学习政府采购云平台线上投标相关知识。请在政府采购云平台登录后，进行下载招标文件，投标单位获取招标文件后及时关注云平台答疑文件获取栏目，具体相关事宜见政府采购云平台。本项目采用资格后审，请投标单位仔细阅读招标文件的各项要求，制作响应文件，并准备相关资料，若投标单位未按招标文件规定的时间和地点递交响应文件、资格条件不符或提供资料不全等原因导致投标失败，则由投标单位自行承担由此而引起的所有不利后果。投标单位应在中标后递交纸质版投标文件，如二者内容不一致，则以电子版响应文件为准。 |
| 21 | 中小企业政策 | 根据工信部等部委发布的《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）；财政部《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）规定，根据《政府采购需求管理办法的通知》（财库〔2021〕22 号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46 号）、《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68 号）和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141 号）的规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《供应商企业类型声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的供应商。  符合以下条件的中小微型企业应按照采购文件格式要求提供《中小企业声明函》。对符合规定的小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。  （1）本文件所称中小企业是指：在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。  （2）本次投标供应商提供的服务由中小企业承接，即服务由中小企业承接；供应商提供的服务既有中小企业承接，也有大型企业承接的，不享受本办法规定的中小企业扶持政策。  （3）依据本办法规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。  （4）联合体各方均为中小企业的,联合体视同中小企业。其中,联合体各方均为小微企业的,联合体视同小微企业。组成联合体的小微企业与其他企业之间存在直接控股、管理关系的,不享受价格扣除优惠政策。 |
| 22 | 通讯联系 | 供应商自提交投标文件之时起至评标结束止，应确保其提供的联系方式一直保持有效和畅通，以保证在招投标期间需进行往来函件或与之有关的事宜能及时发送或通知供应商，并能及时反馈信息。否则，采购人（或招标代理机构）不承担由此（提供的联系方式无效或通讯不畅）引起的一切后果。 |
| 23 | 对招标文件资质要求、技术参数、商务要求、评分办法等采购需求提出的询问和质疑 | 受理单位：新疆华域天恒工程管理有限公司  联 系 人：张莉  联系电话：0995-8637000、13699902201  质疑函接受方式：现场接受或邮寄接受  地址：吐鲁番市高昌区示范区和平街11幢2层201号  质疑函接受方式：现场接受或邮寄接受  提出质疑时间：招标文件公告期限届满之日起七个工作日内。  备注：供应商应当在法定质疑期内一次性提出针对统一采购程序环节的质疑。 |
| 24 | 对招标文件除资质要求、技术参数、商务要求、评分办法等采购需求内容以外事项、采购过程和采购结果的询问和质疑 | 受理单位：新疆华域天恒工程管理有限公司  联 系 人：张莉  联系电话：0995-8637000、13699902201  质疑函接受方式：现场接受或邮寄接受  地址：吐鲁番市高昌区示范区和平街11幢2层201号  对采购过程提出质疑时间：为各采购程序环节结束之日起七个工作日内。  对采购结果提出质疑时间：为中标结果公告发布次日后七个工作日内。  备注：1、采购单位无正当理由不按照依法推荐的中标候选供应商顺序确定中标供应商，或者在评标委员会依法推荐的中标候选供应商以外确定中标供应商的质疑由采购单位受理。  2、供应商应当在法定质疑期内一次性提出针对统一采购程序环节的质疑。 |
| 25 | 投诉 | 投诉受理单位：本采购项目同级财政部门，即鄯善县财政局。 |
| 26 | 评审情况的公告 | 评审结果将在新疆政府采购网上采购结果公告栏中予以公告。 |
| 27 | 政府采购合同  备案 | 政府采购合同签订之日起2个工作日内，采购人应将政府采购合同在新疆政府采购网公告；政府采购合同签订之日起七个工作日内，政府采购合同将向本采购项目同级财政部门备案。  政府采购合同签订之日起2个工作日内，成交供应商应将政府采购合同向采购代理机构审核备案。 |
| 28 | 低于成本价不正当竞争预防措施  （**实质性要求**） | 在评标过程中，评审委员会认为投标人报价低于成本价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在评标现场30分钟内提供成本构成书面说明，并提交相关证明材料。供应商书面说明应当按照国家财务会计制度的规定要求，逐项就供应商提供的货物、工程和服务的主营业务成本（应根据供应商企业类型予以区别）、税金及附加、销售费用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述。供应商书面说明应当签字确认或者加盖公章，否则无效。书面说明的签字确认，供应商为法人的，由其法定代表人或者代理人签字确认；供应商为其他组织的，由其主要负责人或者代理人签字确认；供应商为自然人的，由其本人或者代理人签字确认。  供应商提供书面说明后，评标委员会应当结合采购项目采购需求、专业实际情况、供应商财务状况报告、与其他供应商比较情况等就供应商书面说明进行审查评价。**供应商拒绝或者变相拒绝提供有效书面说明或者书面说明不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其响应文件作为无效处理。** |
| 29 | 招标代理费 | 代理费收取方式：电汇或银行转账  代理费收取标准：参照其计算标准和方法参照国家发展计划委员会计价格【2002】1980号及发改办价格【2003】857号有关规定执行，由中标人支付。 |
| 30 | 信用查询记录 | 资格审查时，通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)渠道查询投标人信用记录，经查询列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，其投标无效，无效投标人的信用记录查询结果截图将作为项目材料的组成部分。 |
| 31 | 现场踏勘 | 现场踏勘：自行现场勘察。  **此项目为交钥匙工程，建议供应商自行联系采购单位进行现场勘察，包括且不限于：拟建实训室场地建筑物的整体情况、确认配电房位置及现有能提供的用电负荷情况，确保实验室用电需求得到满足。**  **因对项目现场情况不了解导致项目实施过程中产生的额外费用，由供应商自行承担。** |
| 32 | 支付方式 | 合同签订后，十个日历天内预付合同总额的40%，货物到达现场支付 同金额的30%，安装调试完毕验收合格后十个日历天支付剩余同金额的30%。 |
| 33 | 提别提示 | **招标文件中部分标有实质性要求、加粗、加下划线、废标、无效标、投标被拒绝字样的条款，为招标的实质性要求和条件，着重提醒各投标人注意，供应商不得偏差离招标文件的实质性要求，并认真查看采购文件中的每一个条款及要求，因误读采购文件而造成的后果，采购人概不负责。招标文件中如有内容冲突的地方，以投标须知前附表要求为准。** |

二、总 则

1.适用范围

1.1 本招标文件仅适用于本次公开招标采购项目。

2.有关定义

2.1 “采购人 ”系指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。 本次招标的采购人是鄯善县中等职业技术学校 。

2.2 “采购代理机构 ” 系指根据采购人的委托依法办理招标事宜的采购机 构。本次招标的采购代理机构是新疆华域天恒工程管理有限公司。

2.3 “招标采购单位 ”系指“采购人 ”和“采购代理机构 ”的统称。

2.4 “投标人 ”系指购买了招标文件拟参加投标和向采购人提供货物及相应 服务的供应商。

3.合格的投标人

合格的投标人应具备以下条件：

（1）本招标文件规定的供应商资格条件；

（2）遵守国家有关的法律、法规、规章和其他政策制度；

（3）在新疆政府采购网对应项目下载了招标文件并登记备案。

4.合格的投标产品（如涉及）

4.1 参加政府采购所投标的产品，必须是合法生产厂家生产的合格产品，产 品涉及到第三方知识产权的，必须是已依法获得了该知识产权，不得存在侵犯知 识产权的问题。

4.2 若投标产品为需要安装软件才能正常工作的，投标人必须提供正版软件 安装使用，不得安装使用盗版软件。

5.投标费用

投标人参加投标的有关费用由投标人自行承担。

6.充分、公平竞争保障措施

6.1 提供相同品牌产品处理（如涉及）。

使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审 查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高 的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委 托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招 标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

6.2 利害关系供应商处理。单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关 系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动。采购项目实行资格预审 的，单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商可以参加资 格预审，但只能由供应商确定其中一家符合条件的供应商参加后续的政府采购活 动，否则，其投标文件作为无效处理。

6.3 前期参与供应商处理。除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设

计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项

目的其他采购活动；

6.4 利害关系代理人处理。2 家以上的供应商不得在同一合同项下的采购项 目中，同时委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为其代理人， 否则，其投标文件作为无效处理。

三、招标文件

7.招标文件的构成

招标文件是供应商准备投标文件和参加投标的依据，同时也是评标的重要依据，具有准法律文件性质。招标文件用以阐明招标项目所需的资质、技术、服务 及报价等要求、招标投标程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等。本招标文件包括以下内容：

（一）招标公告；

（二）投标人须知（包括投标文件的加密、签署、盖章要求等）；

（三）投标文件格式；

（四）资格性审查与符合性审查标准；

（五）采购需求；

（六）评标办法；

（七）政府采购合同（样例）；

（八）投标人认为有必要的其他事项。

8.招标文件的澄清和修改

8.1 招标采购单位可以依法对招标文件进行澄清或者修改。

8.2 招标采购单位对已发出的招标文件进行澄清或者修改，应当以电子邮 件、网站公告提示等其中至少一种方式将澄清或者修改的内容通知所有获取成功的供应商，同时在新疆政府采购网上发布更正公告。该澄清或者修改的内容为招 标文件的组成部分，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者 采购代理机构发布公告并书面通知供应商的时间，提出质疑时间：招标文件公告期限届满之日起七个工作日内。

对采购过程提出质疑时间：为各采购程序环节结束之日起七个工作日内。

对采购结果提出质疑时间：为中标结果公告发布次日后七个工作日内。

备注：1、采购单位无正当理由不按照依法推荐的中标候选供应商顺序确定中标供应商，或者在评标委员会依法推荐的中标候选供应商以外确定中标供应商的质疑由采购单位受理。

2、供应商应当在法定质疑期内一次性提出针对统一采购程序环节的质疑。

8.3 投标人认为需要对招标文件进行澄清或者修改的，可以以书面形式向招 标采购单位提出申请，但招标采购单位可以决定是否采纳投标人的申请事项。

9.答疑会和现场考察（如涉及）

9.1 根据采购项目和具体情况，招标采购单位认为有必要，可以在招标文件提供期限截止后，组织已获取招标文件的潜在投标人现场考察或者召开开标前答疑会。组织现场考察或者召开答疑会的，应当以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。

9.2 供应商考察现场所发生的一切费用由供应商自己承担。

四、投标文件

10.投标文件的语言

10.1 投标人提交的投标文件以及投标人与招标采购单位就有关投标的所有 来往书面文件均须使用中文。投标文件中如附有外文资料，必须逐一对应翻译成中文并加盖投标人公章后附在相关外文资料后面。（说明：供应商的法定代表人为外籍人士的，法定代表人的签字和护照除外。）

10.2 翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。但 不能故意错误翻译。

11.计量单位

除招标文件中另有规定外，本次采购项目所有合同项下的投标均采用国家法定的计量单位。

12.投标货币

本次招标项目的投标均以人民币报价。

13.联合体投标

本项目不接受联合体参与采购活动：

14.知识产权

14.1 投标人应保证在本项目使用的任何产品和服务（包括部分使用）时， 不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。

14.2 采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

14.3 投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，使用该知识成果后， 投标人需提供开发接口和开发手册等技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采 购人享有永久使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

14.4 如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法获 取该知识产权的相关费用。

15.投标文件的组成

投标人应按照招标文件的规定和要求编制投标文件。投标人拟在中标后将中 标项目的非主体、非关键性工作交由他人完成的，应当在投标文件中载明（采购 单位另有要求的除外）。投标人编写的投标文件应包括下列部分：

15.1 资格响应文件。 内容见第四章 “资格性审查与符合性审查标准 ”。

15.2 开标一览表。用于开标唱标单独填写提交的“开标一览表 ”。投标人按照招标文件要求填写的“开标一览表 ”。 本次招标报价要求：

投标人的报价是投标人响应招标项目要求的全部工作内容的价格体现，包括 投标人完成本项目所需的一切费用；

15.3 技术商务响应文件。投标人按照招标文件要求做出的技术应答，主要是针对招标项目的技术指标、参数和技术要求做出的实质性响应和满足。严格按 照文件要求提供以下方面的相关材料：

（一）技术部分（根据具体项目情况确定）。投标人按照招标文件要求做出

的技术服务应答，主要是针对招标项目的服务内容和要求做出的实质性响应和满 足。

（二）商务部分（根据具体项目情况确定）。投标人按照招标文件要求提供 的有关文件及优惠承诺。

（三）售后服务（根据具体项目情况确定）。投标人按照招标文件中售后服 务要求作出的积极响应和承诺。

（四）其他部分。投标人按照招标文件要求作出的其他应答和承诺。

15.4 电子文档。投标人针对本项目作出的投标文件相应的电子文档。

16.投标文件的印制和签署

16.1 在政采云平台上传电子投标文件 1 份（加密）为正本。

16.2 上传电子投标文件需要在规定签章处签字和盖章。

16.3 上传电子投标文件需要逐页编目编码。

16.4 投标文件应根据招标文件的要求制作，签署、盖章、上传。

16.5 投标文件统一需要使用 CA 加密设备进行投标。

16.6 投标人因自身原因导致电子投标文件无法导入电子评标系统的， 该投

标文件视为无效文件。

16.7 投标文件的书写应清楚工整，任何行间插字、涂改或增删，必须由供 应商的法定代表人或其授权代表签字并盖供应商公章。

16.8（实质性要求）投标文件应由供应商法定代表人/主要负责人/本人或其 授权代表在投标文件要求的地方签字（或加盖私人印章），要求加盖公章的地方 加盖单位公章，不得使用专用章（如经济合同章、投标专用章等）或下属单位印

章代替。

17.投标文件的加密和标注

17.1 上传电子投标文件时在文件名清楚地标明采购项目名称、项目编号、包件号及名称（若有）、供应商名称。

17.2 未按以上要求进行加密投标文件的，采购人、采购代理机构将拒收。

17.3 投标文件全部采用电子文档，除投标人须知表另有规定外，投标文件 所附证书证件均为原件扫描件，并采用单位和个人数字证书，按招标文件要求在 相应位置加盖电子印章。否则，评审委员会应当否决其投标。

18.投标文件格式

18.1 投标人应执行招标文件第三章的规定要求。

18.2 对于没有格式要求的投标文件由投标人自行编写。

19.投标保证金（实质性要求）

19.1 投标人投标时，必须以人民币提交招标文件规定数额的投标保证金， 并作为其投标的一部分。

19.2 投标保证金交款方式：详见投标人须知前附表。

19.3 投标人所交纳的投标保证金不计利息。

19.4 未中标人的投标保证金，将在中标通知书发出后 5 个工作日内全额退 还。中标人的投标保证金，在合同签订生效并递交至采购代理机构后5 个工作日内全额退还（注：①因投标人自身原因造成的保证金延迟退还或者投标人和采购代理机构书面协商可以延迟退还的，采购代理机构不承担相应任；②供应商因涉嫌违法违规，按照规定应当不予退还保证金的，有关部门处理认定违法违规行为期间不计入退还保证金时限之内。）

19.5 发生下列情形之一的，采购代理机构将不予退还投标人交纳的投标保 证金：

（1）在招标文件规定的投标截止时间后撤回投标的；

（2）在采购人确定中标人以前放弃中标候选资格的；

（3）中标后放弃中标、不领取或者不接收中标通知书的；

（4）由于中标人的原因未能按照招标文件的规定与采购人签订合同的； （5）由于中标人的原因未能按照招标文件的规定交纳履约保证金的；

（6）投标人提供虚假资料的；

（7）投标有效期内，投标人在政府采购活动中有违法、违规、违纪行为。

20.投标有效期（实质性要求）

20.1 投标有效期见投标人须知前附表（投标有效期从提交投标文件的截止 之日起算）。投标人投标文件中必须载明投标有效期，投标文件中载明的投标有 效期可以长于招标文件规定的期限，但不得短于招标文件规定的期限。否则，其 投标文件将作为无效投标处理。

20.2 因不可抗力事件，采购人可于投标有效期届满之前与投标人协商延长 投标有效期。投标人拒绝延长投标有效期的，不得再参与该项目后续采购活动， 但由此给投标人造成的损失，采购人可以自主决定是否可以给予适当补偿。投标 人同意延长投标有效期的，不能修改投标文件。

20.3 因采购人采购需求作出必要调整，采购人可于投标有效期届满之前与 投标人协商延长投标有效期。投标人拒绝延长投标有效期的，不得再参与该项目后续采购活动，但由此给投标人造成的损失，采购人应当予以赔偿或者合理补偿。 投标人同意延长投标有效期的，不能修改投标文件。

21.投标文件的递交

21.1 投标人应在规定的投标截止时间前递交投标文件。

21.2 投标人通过下载招标文件的政采云平台递交电子投标文件。

21.3 除投标人须知表另有规定外，投标人所递交的投标文件不予退还。

21.4 投标人完成电子响投标文件上传后，政采云平台即时向投标人发出递 交回执通知。递交时间以递交回执通知载明的传输完成时间为准。

21.5 逾期送达的投标文件，政采云平台将予以拒收。

22.投标文件的修改和撤回

投标人在递交了投标文件后，可以修改或撤回其投标文件，但必须在规定的 投标截止时间前，以书面形式通知采购代理机构。

五、开标和中标

23.开标

23.1 开标在招标文件规定的时间和地点公开进行，采购人、投标人须派代 表参加并签到以证明其出席。开标由采购代理机构主持，采购人、投标人代表参 加。评标专家不参加开标活动。

23.2 开标时，可能根据具体情况邀请有关监督管理部门对开标活动进行现 场监督。

24.开评标过程存档

开标、评标现场活动进行全程录音录像，其音像资料作为采购文件一并存档。

25. 评标情况公告

中标供应商投标文件资格性、符合性检查情况、采用综合评分法时的总得分 情况、评标结果等将在新疆政府采购网上采购结果公告栏中予以公告。

26.中标通知书

26.1 中标通知书为签订政府采购合同的依据之一，是合同的有效组成部分。

26.2 中标通知书对采购人和中标人均具有法律效力。中标通知书发出后， 采购人改变中标结果，或者中标人无正当理由放弃中标的，应当承担相应的法律 责任。

26．3 中标人的投标文件本应作为无效投标处理或者有政府采购法律法规规 章制度规定的中标无效情形的，招标采购单位在取得有权主体的认定以后，将宣 布发出的中标通知书无效，并收回发出的中标通知书（中标人也应当缴回），依 法重新确定中标人或者重新开展采购活动。

26.4 中标公告发出后， 中标供应商自行领取中标通知书的，可凭有效身份 证明证件到代理机构领取中标通知书。

六、签订及履行合同和验收

27.签订合同

27.1 中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果， 中标人无正当理 由不得放弃中标。

27.2 采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人 投标文件的规定，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的 事项和中标人投标文件作实质性修改。采购人不得向中标人提出任何不合理的要 求作为签订合同的条件。

27.3 政府采购合同应当包括采购人与中标人的名称和住所、标的、数量、 质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议 的方法等内容。政府采购合同签订之日起两个工作日内，采购人将政府采购合同 在新疆政府采购网公告；政府采购合同签订之日起七个工作日内，将政府采购合 同向本采购项目同级财政部门备案。

27.4 采购人与中标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合 同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

27.5 采购人应当及时对采购项目进行验收。采购人可以邀请参加本项目的 其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见 作为验收书的参考资料一并存档。

27.6 采购人应当加强对中标人的履约管理，并按照采购合同约定，及时向 中标人支付采购资金。对于中标人违反采购合同约定的行为，采购人应当及时处 理，依法追究其违约责任。

28.合同分包（实质性要求，本项目不涉及）

28.1 采购人允许投标人将项目非主体、非关键性工作交由他人完成投标人 拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明 分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。并且分包 供应商履行的分包项目的品牌、规格型号及技术要求等，必须与中标的一致。

分包履行合同的部分应当为采购项目的非主体、非关键性工作，不属于中标 人的主要合同义务。

28.2 采购合同实行分包履行的，中标人就采购项目和分包项目向采购人负 责，分包供应商就分包项目承担责任。

28.3 中小企业依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46 号）规定的政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得分包或转包给大型、 中型企业，中型企业不得分包或转包给大型企业。

29. 合同转包（实质性要求）

本采购项目严禁中标人将任何政府采购合同义务转包。本项目所称转包， 是指中标人将政府采购合同义务转让给第三人，并退出现有政府采购合同当事人 双方的权利义务关系，受让人（即第三人）成为政府采购合同的另一方当事人的 行为。中标人转包的，视同拒绝履行政府采购合同义务，将依法追究法律责任。

30. 补充合同

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同的货物或者服务的， 在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标供应商协商签订补充合同，但所有 补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十，该补充合同应当在原 政府采购合同履行过程中，不得在原政府采购合同履行结束后，且采购货物、工 程和服务的名称、价格、履约方式、验收标准等必须与原政府采购合同一致。

31.履约保证金

本项目不收取履约保证金。

32.合同公告

采购人应当自政府采购合同签订（双方当事人均已签字盖章）之日起 2 个工 作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告（新疆 政府采购网），但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

33.合同备案

采购人应当将政府采购合同副本自签订（双方当事人均已签字盖章）之日起 七个工作日内通过新疆政府采购网报同级财政部门备案。

中标供应商应当将政府采购合同副本自签订（双方当事人均已签字盖章）之 日起两个工作日内送到中正恒天国际招标有限公司（详细地址见须知表）备案。

34.履行合同

34.1 中标人与采购人签订合同后， 合同双方应严格执行合同条款， 履行合 同规定的义务，保证合同的顺利完成。

34.2 在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共 和国民法典》的有关规定进行处理。

35.验收

本项目采购人及其委托的采购代理机构将严格按照政府采购相关法律法规 的要求进行验收。

七、投标纪律要求

36.投标人不得具有的情形

投标人参加本项目投标不得有下列情形：

（1）提供虚假材料谋取中标；

（2）采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人；

（3）与招标采购单位、其他投标人恶意串通；

（4）向招标采购单位、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益； （5）在招标过程中与招标采购单位进行协商谈判；

（6）中标或者成交后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同； （7）未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同；

（8）将政府采购合同转包或者违规分包；

（9）提供假冒伪劣产品；

（10）擅自变更、中止或者终止政府采购合同；

（11）拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况； （12）法律法规规定的其他情形。

投标人有上述情形的，按照规定追究法律责任，具备（1）-（10）条情形之 一的，同时将取消中标资格或者认定中标无效。

八、询问、质疑和投诉

37. 询问、质疑、投诉的接收和处理严格按照《中华人共和国政府采购法》、

《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理 办法》（财政部第 87 号令）、《政府采购质疑和投诉办法》（财政部第 94 号令） 规定办理。

38. 根据《政府采购法》相关规定及代理机构与采购人签订的委托代理协议，

供应商认为招标文件中有关资质要求、技术参数、商务要求、评分办法等采购需 求内容使自己的权益受到损害的，可以书面形式向采购人提出询问或质疑，由采 购人按规定作出答复；供应商认为招标文件中除资质要求、技术参数、商务要求、 评分办法等采购需求内容以外事项、采购过程和采购结果使自己权益受到损害 的，可以书面形式向代理机构提出询问或质疑询问和质疑，由代理机构负责按规 定作出答复。

九、其他

39. 本招标文件中所引相关法律制度规定，在政府采购中有变化的，按照变 化后的相关法律制度规定执行。本章和第七章中“ 1.总则、2.评标方法、3.评标 程序 ”规定的内容条款，在本项目投标截止时间届满后，因相关法律制度规定的 变化导致不符合相关法律制度规定的，直接按照变化后的相关法律制度规定执 行，本招标文件不再做调整。

第三章 投标文件格式

一、本章所制投标文件格式，除格式中明确将该格式作为实质性要求的，一

律不具有强制性。

二、本章所制投标文件格式有关表格中的备注栏，由投标人根据自身投标情

况作解释性说明，不作为必填项。

三、本章所制投标文件格式中需要填写的相关内容事项，可能会与本采购项 目无关，在不改变投标文件原义、不影响本项目采购需求的情况下，投标人可以

不予填写。

四、所有的投标文件格式均需要进行逐页编目编码。

封面：

XX 项目

响应文件

投 标 人名称：

投标人地址：

项目编号：

联系人：

联系电话：

投标时间： X 年 X 月 X 日

目录

投标人编写详细的目录

一、资格响应文件

1、承诺函（实质性要求）

至采购人：

我公司作为本次采购项目的投标人，根据招标文件要求，现郑重承诺如下：

一、具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款和本项目规定的 条件：

（一）具有独立承担民事责任的能力；

（二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

（五）参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（六）法律、行政法规规定的其他条件；

（七）根据采购项目提出的特殊条件。

二、完全接受和满足本项目招标文件中规定的实质性要求，如对招标文件有 异议，已经在投标截止时间届满前依法进行维权救济，不存在对招标文件有异议 的同时又参加投标以求侥幸中标或者为实现其他非法目的的行为。

三、参加本次招标采购活动，不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控 股、管理关系的其他投标人参与同一合同项下的政府采购活动的行为。

四、参加本次招标采购活动，不存在和其他投标人在同一合同项下的采购项 目中，同时委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为代理人的 行为。

五、投标文件中提供的能够给予我公司带来优惠、好处的任何材料资料和技 术、服务、商务等响应承诺情况都是真实的、有效的、合法的。

六、在行贿犯罪信息查询期限内，我单位及其现任法定代表人、主要负责人 有（ ）没有（ ）行贿犯罪记录。

七、我单位有（ ）没有（ ）被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、 政府采购严重违法失信行为记录名单（如投标人在参加政府采购活动前被禁止在 一定期限内参加政府采购活动，期限届满的，可以参加政府采购活动），有( ) 没有（ ）未依法缴纳税收和社会保障资金的不良记录， 参加政府采购活动前三 年内，在经营活动中有（ ）没有（ ）重大违法记录（如投标人在参加政府采购 活动前 3 年内因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，期限届满的， 可以参加政府采购活动）；

八、如本项目评标过程中需要提供样品，则我公司提供的样品即为中标后将 要提供的中标产品，我公司对提供样品的性能和质量负责，因样品存在缺陷或者 不符合招标文件要求导致未能中标的，我公司愿意承担相应不利后果。

本公司对上述承诺的内容事项真实性负责。如经查实上述承诺的内容事项存 在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

投标人名称： XXXX（单位公章）

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人名章）： XXXX 投标日期： XXXX

2、投标函（实质性要求）

至采购人：

我方全面研究了“XXXXXXXX ”项目、XXX 包号（招标编号：XXXX）招标文件， 决定参加贵单位组织的本项目投标。我方授权 XXXX（姓名、职务）代表我方 XXXX

（投标单位的名称）全权处理本项目投标的有关事宜。

一、我方自愿按照招标文件规定的各项要求向采购人提供所需服务，总投标

价为人民币 XX 万元（大写： XXXX）。

二、 一旦我方中标，我方将严格履行政府采购合同规定的责任和义务。

三、我方为为本项目在政采云平台上传电子投标文件 1 份。

四、我方同意本次招标的投标有效期为 60 日历天。

五、我方愿意按照招标文件要求的代理费收取方式及收取标准一次性足额支

付招标代理费。

六、我方愿意按照招标文件要求的投标保证金收取方式及金额缴纳投标保证

金。

七、我方愿意提供贵中心可能另外要求的，与投标有关的文件资料，并保证

我方已提供和将要提供的文件资料是真实、准确的。

投标人名称： XXXX（单位公章）。

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人名章）： XXXX。

通讯地址： XXXX。

邮政编码： XXXX。

联系电话： XXXX。

传 真： XXXX。

日 期： XXXX 年 XXXX 月 XXXX 日。

3、法定代表人身份证明（实质性要求）

供应商名称： 单位性质： 地址： 成立时间： 年 月 日

经营期限：

姓名： 性别： 年龄： 职务：

系 （供应商名称）的法定代表人。 特此证明。

附：法定代表人身份证复印件。

供应商： （公章） 年 月 日

**注：1、法定代表人参加本次投标的应签署本文件并附本人身份证复印件；**

**2、如法定代表人不参加本次投标，应签署《法定代表人授权委托书及法人身份证明》。**

3.1法定代表人授权委托书（如有提供）

（采购人） ：

我 （姓名）系 （供应商名称）法定代表人，现授权委托我公司的 （姓 名、职务或者职称）为我公司本次 项目的授权代表，代表我方办 理本次投标、签约等相关事宜，签署全部有关的文件、协议、合同并具有法律效 力。

在我方未发出撤销授权委托书的书面通知以前，本授权委托书一直有效。被 授权人签署的所有文件（在授权书有效期内签署的）不因授权撤销而失效。

被授权代表无权转让委托权。特此授权。

本授权委托书于 年 月 日签字生效,特此声明。

(附法人代表身份证以及被授权代表身份证复印件)

被授权代表姓名： 性 别： 年 龄：

单 位： 部 门： 职 务：

供 应 商： （盖单位公章） 法定代表人： （签字或盖章）

日 期： 年 月 日

4、供应商基本情况介绍（附营业执照）（实质性要求）

供应商基本情况表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 供应商名称 |  | | | | | |
| 注册地址 |  | | | 邮政编码 |  | |
| 联系方式 | 联系人 |  | | 电 话 |  | |
| 传 真 |  | | 网 址 |  | |
| 法定代表人 | 姓名 |  | 技术职称 |  | 电话 |  |
| 成立时间 |  | | | | | |
| 营业执照号 |  | | 企业人员 |  |  | |
| 注册资金 |  | |  |  | |
| 开户银行 |  | |  |  | |
| 账 号 |  | |  |  | |
| 经营范围 |  | | | | | |
| 备 注 |  | | | | | |

5、信用中国、中国政府采购网查询截图（实质性要求）

6、在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（实质性要求）

我方在参加 （项目名称）政府采购活动前 3 年内，我方被公 开披露或查处的违法违规行为有： ，但在经营活动 中没有重大违法记录（重大违法记录指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令 停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚） 。

供 应 商： （盖单位公章）

法定代表人： （签字或盖章）

日 期： 年 月 日

备注：供应商没有被公开披露或查处违法违规行为的，注明“无 ”即可。

7、政府采购诚信承诺书（实质性要求）

（采购人） ：

我公司 （供应商名称）已详细阅读了 项目（项 目编号： ）招标文件，自愿参加本次投标，现就有关事项做出 郑重承诺如下：

一、诚信投标，材料真实。我公司保证所提供的全部材料、投标内容均真实、 合法、有效，保证不出借或者借用其他企业资质，不以他人名义投标，不弄虚作 假；

二、遵纪守法，公平竞争。不与其他供应商相互串通、哄抬价格，不排挤其 他供应商，不损害采购人的合法权益；不向评标委员会、采购人提供利益以牟取 中标。

三、若中标后，将按照规定及时与采购人签订政府采购合同，不与采购人订 立有悖于采购结果的合同或协议；严格履行政府采购合同，不降低合同约定的产 品质量和服务，不擅自变更、中止、终止合同，或者拒绝履行合同义务；

若有违反以上承诺内容的行为，我公司自愿接受取消投标资格、记入信用档 案、没收投标保证金、媒体通报、1-3年内禁止参与政府采购等处罚； 如已中标 的，自动放弃中标资格，并承担全部法律责任；给采购人造成损失的，依法承担 赔偿责任。

供 应 商： （盖单位公章）

法定代表人： （签字或盖章）

日 期： 年 月 日

8、投标保证金（实质性要求）

附招标代理开具的投标保证金收据扫描件或保函扫描件加盖响应人公章。

9、中小企业声明函（如涉及）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；制造商为（企业名称），从业人员  人，营业收入为  万元，资产总额为  万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；制造商为（企业名称），从业人员  人，营业收入为  万元，资产总额为  万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称(盖章):

日期:

注：

1、从业人员、营业收入，资产总额填报上一年度数据，无上一年数据的新成立企业可不填报。

2、在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

3、货物类：中小企业声明函中，采购文件中明确的所属行业必填项（招标文件第二章须知表） ，制造商为必须填写企业名称，各位投标人请仔细阅读清楚， 不得有遗漏。如有遗漏以不满足实质性要求废标。对中小企业的认定 ，由货物制造商或者工程、服务供应商注册登记所在地的县级以上人民政府中 小企业主管部门负责。如因供应商提供的《中小企业声明函》引起的质疑、投诉、信访或其他方式情况反映等 ，供应商须自行澄清 ，并提供由中小企业主管部门出具的企业划型证明。对于不能出具企业划型证明的供应商 ，自行承担由此产生的一切后果 ，包括声明内容视为无效、不享受相关政府采购优惠政策等。

10、监狱企业声明函（如涉及）

说明：

1、投标人符合《政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库【2014】 68 号）规定的划分标准为监狱企业适用。此项内容根据供应商自身情况自行选择是否提供，未提供则不享受价格优惠。

2、在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评 审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业参加政府 采购活动时，还应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设

兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

11、残疾人福利性单位声明函（如涉及）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人 就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141 号）的规定，本单位为符合条 件的残疾人福利性单位，且本单位参加 单位的 项目采购活动提供本 单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务） ，或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（公章）：

日 期：

注：

1、此声明函根据供应商自身情况填写，自行选择是否提供，未提供则不享受

价格优惠。

2、残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除 等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

二、报价要求响应文件

1、开标记录表（实质性要求）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | | | XXXX 项目 | |
| 项目编号 | | |  | |
| 序号 | 服务内容 | | 供货期 | 报价（元） |
| 1 |  | |  |  |
| 总价 | | 人民币大写： | | |

注： 1、报价应是最终用户验收合格后的总价。

2、“开标记录表 ”为多页的，每页均需由法定代表人或授权代表签字并盖

投标人印章。

投标人名称： XXXX（单位公章）

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人名章）： XXXX

投标日期： XXXX

2、报价明细表（实质性要求）

项目名称：

项目编号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格服务要求** | **单位** | **数量** | **单价（元）** | **合计（元）** | **品牌/产地或制造商** | **货物制造企业类型（大、中、小、微）** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计 |  | | | | | | |  |  |

（此表可延长）

投标人名称： XXXX（单位公章）

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人名章）： XXXX

投标日期： XXXX

3、报价大中小型明细表（实质性要求）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 制造厂商类型 | 报价合计 | 占比 |
| 1 |  | 大型 |  |  |
| 2 |  | 中型 |  |  |
| 3 |  | 小型、微型 |  |  |
| 合计（元） | |  |  | |

三、商务技术响应文件

1、商务应答表

项目编号：

项目名称：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标要求 | 投标应答 | 偏离情况 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

注： 1、本项目商务条款至少包括：履约期限、招标内容、投标保证金响应、投标文件有效期等，投标人必须按招标文件给定的条款填写，否则视为不响应招标。

投标人名称： XXXX（盖章）

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人名章）： XXXX

投标日期: XXXX

2、类似项目业绩一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 项目委托单位 | 实施时间 | 合同金额 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

注： 以上业绩需提供招标文件评标办法中要求的有关书面证明材料。

投标人名称： XXXX （盖章）

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人名章） ：XXXX

投标日期: XXXX

3、企业实力

注： 根据评标办法提供以上相关企业实力证明材料。

4、产品质量

注： 根据评标办法提供以上相关产品质量证明材料。

5、技术要求响应程度

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标规格 | 投标规格 | 偏离 | 说明 |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |

注：投标人必须对应招标文件的第五章“采购需求书”的内容逐条响应，并根据评标办法附相应的印证资料。如有缺漏，缺漏项视同不符合招标要求。投标人响应采购需求应具体、明确，含糊不清、不确切或伪造、变造证明材料的，按照不完全响应或者完全不响应处理。构成提供虚假材料的，移送监管部门查处。

投标人名称： XXXX（盖章）

法定代表人/单位负责人或授权代表（签字或加盖个人名章）： XXXX

投标日期: XXXX

6、服务方案

投标人根据项目要及评标办法，提供具体的服务方案，格式自拟。

7、其他材料

附:投标人的信誉证明等相关材料及综合评分中评分标准及投标人认为需要提供的其他资料。

第四章 资格性审查与符合性审查标准 （实质性要求）

一、资格性审查标准（实质性要求）：

**资格性审查表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 |  | 评审内容 | 评审意见 | |
| 是 | 否 |
| 审查标准 | 1 | 具有独立承担民事责任的能力； |  |  |
| 2 | 法定代表人参加投标的，应提供法定代表人居民身份证原件扫描件；法定代表人授权人参加投标的，应提供法定代表人授权书及被授权人居民身份证原件扫描件加盖企业公章； |  |  |
| 3 | 投标保证金收据原件扫描件或保函原件扫描件加盖企业公章。 |  |  |
| 4 | 参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明； |  |  |
| 结论：是否通过评审（须填写通过或不通过）  注：如有一项不合格，作废标处理。 | |  |  |

**注：未通过资格性审查的响应文件，其响应文件作为无效响应文件，不进入下一步评审。**

1. 符合性评审标准（实质性要求）：

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 审查内容 |
| 1 | 投标文件未按招标文件要求签署、签章的； |
| 2 | 报价唯一且报价未高于设定的采购限价； |
| 3 | 投标有效期不满足招标文件要求的； |
| 4 | 明显不符合招标文件要求的; |
| 5 | 投标文件中含有采购人不能接受的附加条件的； |
| 6 | 投标声明书无法定代表人签名，或委托人未提供法定代表人授权委托书、填写项目不齐全的； |
| 7 | 投标文件格式不规范、提供资料不齐全或者内容虚假的； |
| 8 | 投标文件的实质性内容未使用中文表述、表述不明确、前后矛盾或者使用计量单位不符合招标文件要求的（经评标委员会认定并允许其当场更正的笔误除外）； |
| 9 | 投标文件的关键内容字迹模糊、无法辨认的，或者投标文件中经修正的内容字迹模糊难以辩认或者修改处未按规定签署、盖章的； |
| 10 | 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形； |
| **备注** | **以上条件中有一项不符的，则投标人不能通过符合性检查。** |

**注：未通过符合性审查的响应文件，其响应文件作为无效响应文件，不进入下一步评审。**

第五章 采购需求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** |
| 1 | 直流手工/氩弧焊机 | 功能：手弧焊、氩弧焊 应用行业：石油化工、电力建设、船舶、压力容器、工程机械、钢结构、桥梁等性能特点： □数字显示，焊接电流控制精度1A□引弧电流可以单独调节，引弧性能优异推力电流可单独调节氩弧焊有自锁/非自锁功能，具有高频(STG)和接触(ST)引弧方式有温度保护、过流保护、短路保护等多种安全防护功能焊机内关键部件采用“三防”设计逆变式数字化手弧/氩弧焊机  1. 基本技术术参数 1.1、输入电源要求：电压380V±10%；三相，频率50Hz； 1.2额定输入电流28A, 1.3 额定输入容量18.4KVA 1.4、额定输出电压：36V； 1.5、额定负载持续率60%； 1.6、输出空载电压：22V； 1.7、输出电流范围：5-400A; 1.8、TIG焊起始电流：10-160A； 1.9、TIG焊收弧电流5-160A； 1.10、电流上升时间：0.1-10S； 1.11、电流下降时间：0.1-15S； 1.12、提前送气时间：0.1-15S； 1.13、滞后送气时间：0.1-15S； 1.14、TIG引弧方式：接触引弧/高频引弧； 1.15、有焊接规范存储功能； 1.16、外壳防护等级：IP21S； 1.17、绝缘等级H； 1.18、冷却方式：风冷； 1.19、外观尺寸L\*W\*H（mm） 614\*311\*557 1.20、重量（kg） 43 2.手弧焊可调参数：推力电流、拐点电压、引弧时间、引弧电流的调节功能。通过设定拐点电压来适应长短电缆焊接；通过设定引弧时，大大提高引弧成功率 3.氩弧焊可调节各种参数：提前送气时间、滞后停气时间、缓升时间、衰减时间、起弧电流及收弧电流电流调节范围宽，最小电流可达到5A 4.空载电压低（22V左右），更加安全、可靠 5.具有长短焊功能，根据电缆长短情况可以设置不同的焊接模式 6.风机智能管理,延长风机使用寿命、降低故障率\*8，具有网络功能  7、可实现焊机无线遥控和有线遥控。 8、配置：3米焊把电缆1套/2米接地电缆1套/5米氩弧焊枪１套（160A气冷）/氩气表1个. | 台 | 24 |
| 2 | CO2气体保护焊机 | 功能：CO2/MAG气体保护焊 应用行业：造船、集装箱、工程机械、石油化工、钢结构 性能特点： 操作简单数字显示，电流、电压匹配容易，适应范围宽自锁功能，降低焊工在大规范长焊缝焊接时的劳动强度性能优异 波形控制技术，焊接飞溅小、成形美观具有收弧去球功能，引弧过程流畅快捷焊接电缆可加长至100米使用主要功率器件与主控板都经过“三防”处理，加强对潮湿、盐雾、粉尘的防护抗电网电压波动能力强□小巧轻便，经济耐用，整机效率高，节能省电□外设接口丰富，可配套专机使用 技术参数： 逆变式数字化气体保护焊机  1、基本技术参数： 1.1输入电源要求/频率：380V±10%，三相，50Hz； ▲1.2额定输入容量13KVA; ▲1.3 额定输入电流19A; ▲1.4、额定输出电压：31.5V； 1.5、额定负载持续率60%； ▲1.6、输出空载电压：70V； 1.7、输出电流范围：40-350A; 1.8、输出电压范围：14-40V； 1.3、功率因数：≥0.87， 1.4、输出电流调节范围60-350A； 1.5、送丝类型：推丝 1.6、适用焊丝直径：0.8-1.2mm； 1.7、焊枪冷却方式：气冷。 1.8、外壳防护等级：IP21； 1.9、绝缘等级H； 1.20、外观尺寸L\*W\*H（mm） 603\*311\*574 1.21、重量（kg） 40 1.数字功能; 2.可预置送丝速度或焊接电流，一元化调节，直观简单 3.可存储、调用10套焊接规范，节省焊接规范的调节时间，保证焊接质量 4.具有点焊功能 5.轻松实现提前送气、滞后停气时间等参数的设置 6.风机智能控制，静音省电，风机寿命延长 7.网络功能：可实现焊机网络群控管理 8.具有过热、过流、过压及输出短路等保护功能，并提示故障代码便于维修 9.具有模拟专机接口与数字专机接口，支持标准MODBUS协议 10.单机限位功能 11、配置 SB-10-A－1送丝机1套(3米电缆) 3米气冷焊枪1套 2米接地电缆1套 二氧化碳加热气表一个 | 台 | 24 |
| 3 | 交直流方波焊机 | 1. 基本技术参数   1.1 功能：交流恒流TIG、交流脉冲TIG、直流恒流TIG、直流脉冲TIG、手弧焊 1.2、额定输入电压/频率三相 380v±10%50Hz； 1.3、额定输 入容量(KVA)13； 1.4、额定输入电流(A)20； 1.5、额定负载持续率(%)60； 1.6、输出空载电压（手弧/氩弧） （V）45/79；  1.7、氩弧焊直流 恒流焊接电流(A)5～320； 1.8、交/直流脉冲峰值电流(A)5～320；  1.9、基值电流(A)5～320； 1.10、脉冲占空比（%）15～85； 1.11、脉冲频率(Hz)0.2～250/999；  1 12、交流恒流焊接电流(A)5～320； 1.13、交流频率(Hz)40～250；  1.14、清理比例(%)-50~40；  1.15、混合波频率(Hz~)0.5-10；  1.16、占空比（%）15-85； 1.17、起弧电流(A)5-315；  1.18、收弧电流(A)5-315； 1.19、电流缓升时间(S)OFF～10.0； 1.20、电流衰减降时间(S)OFF～15.0 1.21、提前送气时间(S)OFF～10.0；  1.22、滞后停气时间(S)OFF～60.0；  1.23、点焊时间(S)OFF～10.0； 1.24、钨极直径(mm)0.8～6.0；  1.25、TIG 工作方式两步、四步、 反复、点焊；  1.26、TIG 引弧方 式接触引弧/高频引弧； 手弧焊焊接电流(A)5～320；  1.27、推力电流(A)10～200； 1.28、拐点电压(V15～30；  1.29、引弧电流 10-200； 1.30 引弧时间(S)0.1～2.0。 2、存储功能 30 通道存储调用。 3、绝缘等级H。 4、外形尺寸（mm）655×325×560。 配置：5 米水冷氩弧焊枪 1 套，2 米接 地电缆 1 套， 焊枪转接电缆 1套，氩气 表 1套，电焊钳 1套，快速 插头 1个 |  | 1 |
| 4 | 等离子切割机 | 性能特点：免气源、多功能一体机、专机配套。 气泵一体等离子切割机的需求： ①室外施工，可靠性稳定； ②切割能力强； ③带手工焊功能 性能特点： 能够穿孔切割30mm以下板材，切断40mm以下板材; 具有内外气开关，满足客户对不同切割质量的要求； 具有手工焊功能，热引弧、推力可调，方便客户使用; 具有缺相保护功能，保证泵头的可靠性工作; 全数字化控制，前气、延气、爬升、衰减等参数可调; 具有数控接口，功能齐全，满足不同客户需要； 参数要求：额定输入电压：三相380V±10％，  频率：50HZ， 额定输入容量：19kVA，  额定输入电流：29A， 输出电流调节范围（A）：切割机30—120、手工焊40-400； 空载电压（V）：切割机340；手工焊70； 最大切割碳钢厚度（mm）40；  切割机额定负载持续率：≥60%  额定输入电流（A） 25 切割 输出电流调节范围（A） 30－120 空载电压（V） 340 额定负载持续率（%） 60 最大切割碳钢厚度（mm） 40 最佳切割碳钢厚度（mm） 1-20 手工焊额定负载持续率（%） 35 体积（cm3） 76×32×63 重量（Kg） 65 绝缘等级 H | 台 | 1 |
| 5 | 等离子坡口切割机 | 1、切割厚度50mm，质量切割(mm)(碳钢) 35，穿孔切割（mm）20。包含气泵，直柄弯柄割枪，配置30切割机小车轨道料架，实现半自动切割和开坡口 2、功能要求：全数字化控制，电流稳定，集中度高，切口质量好，可切断厚度比同等功率传统切割机提高20%,加长30m 割枪引弧成功率大于99％,具有网格切割功能，方便切割，不用频繁起弧,具有切割前划线功能，适合精密切割，避免浪费母材,具有等离子弧气刨功能，刨缝平滑，干净，避免因碳弧气刨而产生焊缝夹碳现象,非高频引弧方式，无高频干扰.最大切割厚度40mm 全数字化控制，电流稳定，集中度高，切口质量好，可切断厚度比同等功率传统切割机提高20%，可以配合轨道料架切坡口. 3、技术参数 额定输入电压（V） 380V±10％ 50Hz 三相  额定输入电流（A） 39 额定输入功率（kw） 25.7  额定输出电压 128V  输出空载电压（V）340  额定负载持续率 100%  绝缘等级 H 外壳防护等级 IP21S  输出电流范围（A） 30~120  引弧方式 高频引弧  最大切断厚度（mm） 45  质量切割(mm)(碳钢) 1-30  外形尺寸（mm） 576×297×557  重量（kg） 43.5 4、小车轨道切割技术要求： 输入电压：AC220V/50Hz 切割钢板厚度：5-100mm 切割圆周直径：￠200-￠2000mm 切割速度：50-750mm/min 机身外表尺寸：470×230×240mm 重量：16Kg | 台 | 1 |
| 6 | 焊接机器人 | 一、机器人系统 机器人运动轴数：6轴，工作半径：≥1400mm，重复定位精度：≤±0.08mm，6轴负载≥4KG； 国产自主品牌，输入点数：≥24，输出点数：≥28，防护等级≥IP55； 机器人配有大屏幕彩色LCD显示的编程器，操作与编程简单明了，具有在线焊接参数修改和故障自诊断显示功能。可转换中/英文显示方式，方便操作者。并且安装有dead－man开关，进一步保证安全。 机器人与焊机的接口为开放式接口，可通过数字接口与国内外各知名品牌名焊机通讯； 具备焊枪摆动功能，实现SIN型、锯齿型、圆型、8字型、L型摆焊； 带焊枪防碰撞功能； 机器人应具备DeviceNet、EtherNet、CC-Link、FL-net、Profibus、Modbus接口，便于后期扩展功能和二次开发； 二、焊接系统 ▲低飞溅、单脉冲、双脉冲、恒压四种焊接模式，工作过程中可不停弧切换，打底填充盖面一气呵成，实现自动化高效率焊接 ▲低飞溅和脉冲的完美结合，0-350A全范围飞溅量降低65%-80%； 全数字控制系统实现溶滴和熔池的精细控制，电弧更稳定柔和，熔池更平静，焊缝更美观； DeViceNet、CAN、CANOPEN、485、EthernetIP五种通讯接口； 焊接专家数据库，自动智能化参数组合； 数字接口可直接调用用户参数，实时传输给机器人，配合机器人完成电弧跟踪功能； Ø接触传感功能，配合机器人完成寻位操作； Ø不锈钢、镀层板材焊接专家。 Ø额定输入电压：三相380V±25％，频率：50HZ，▲额定输入容量：≤14kVA，▲额定输入电流：21A，▲额定输出电压：31.5A，额定负载持续率：60%，输出空载电压：96V，输出电流：60-350A,输出电压：17-31.5V，防护等级：IP23，绝缘等级：H； Ø送丝机采用直流伺服驱动，送丝平稳； Ø可焊材料：碳钢、不锈钢、铝镁合金、纯铝及铝硅合金、铜及铜合金； Ø原装进口机器人专用焊枪，额定电流≥350A，暂载率：100%。 配备信息化焊接群控管理系统。 三、机器人底座 机器人本体、底座和工作平台为一体式结构； 可在不同楼层实现无地基安装。 四、电气控制及二次开发平台 1、机器人工作站电气控制与二次开发平台采用机器人控制柜I/O对外围设备进行控制，包括对焊接电源、送丝机构、物流通道、变位机等控制，压缩气体压力和保护气体压力的检测，控制生产线的启停等操作。 2、控制柜内的继电器，三色灯，按钮，蜂鸣器，光电开关，按钮开关，气动元件以及连接气管等均为国际知名品牌的产品，控制柜内部具有良好的密封性能，并保证在-15℃～+45℃范围内正常工作。 五、柔性焊装工作台 1、工作台尺寸1000\*1000\*700mm，定位孔直径16mm，定位孔孔间距：100±0.05mm，标准型支撑腿：450mm。 2、具有快速定位装置，夹紧装置具有防止工件变形的功能；定位工装坚实且安全耐用，在工件长期碰撞发生变形后，可以更换定位工装，以确保定位的准确性。 六、安全防护围栏 1、黄色醒目围栏，标准网格模块，1.2m\*1m，可实现多块拼接适应各种场地。 七、清枪剪丝装置 清枪装置通过机器人控制程序可快速完成机械清洁、焊渣清洁、剪丝和喷硅油等工作，由气缸推动旋转刀片对喷嘴内部粘附的飞溅进行清理。 Ø空压机：气源：6bar(kgf/cm2)，气流量：约7L/s，程序控制：气动，启动信号：24VDC，清枪时间：4-5s，硅油用量：40000次/L；清枪站配封闭式喷油仓，防飞溅剂可直接喷射至焊枪枪头，机器人工作区不会受到影。 八、空压机（静音，清枪站专用） 排气量：0.11/m，气罐容量：12L，转速：2860r/min, 最大压力：0.8MPa,功率：1290W，满足清枪站运行 九、焊接烟尘净化器 单臂除尘单机，除尘器采用干式除尘，功率：3KW，处理风量1500m3/h，净化率99%，噪音≤70dB | 套 | 1 |
| 7 | 手动搬运车 | 3 吨额定起重量3000 (kg) 货叉长度：1150 ( mm) 行走方 式 ：手拉式仓储搬运车最大起升高度：190/200 ( mm) 自重：70 (kg) 货叉尺寸：550\* 1150 ( mm) 脚轮材质：聚氨酯轮脚 轮数量：3 钢板厚度mm：53 | 台 | 2 |
| 8 | 立式砂轮机 | 功率(kw)：1.5 电压(v)：380 转速(转/分)：1420 砂轮尺寸(mm) ：约 300\*40\*75 相数：3 工作定额(%) ：40 温升(℃)：75 净重：100KG | 台 | 2 |
| 9 | 焊条烘干箱 | 1.输入电压：380/50V；  2.额定功率：3.6kW；  3.焊条容量：60kG；  4.最高温度：500 度；  5.温度均匀性： ±10 度；  6.保温时间：0-20h；  7.储藏温度：110±5 度；  8.其他：带贮藏箱。 | 套 | 2 |
| 10 | 钳工桌 | 四工位：（重型钳工桌：适合实训以及工厂实际生产）  1、规格：1500长×1200宽×800mm高（桌面+防护网700）  2、台面：2mm钢板包50mm木板，  3、桌架立柱：4立柱，50\*100\*2.0mm方钢焊接成型，桌架横梁及加强梁。  4、防护网1500X700X40冲孔方孔工具挂板，带加强筋，板厚≥1.2冲孔金属方孔挂板。  5、台虎钳:重型6寸 17公斤钳口宽150mm。2、钳口采用粉末冶金压制，钳口吻合精度高；活体钢板整体压制，不易断裂；台钳本体采用特殊材料铸造，抗拉强度强。  6、整体蓝色烤漆工艺。 | 套 | 4 |
| 11 | 焊接工位设施 | 1.设备名称：焊接工位设施 2.配置标准：1个焊接工位 3.技术要求 3.1焊接实训工位隔断改造 3.1.1焊接实训间工位24个工位，每个工位不得少于6.25平方。 3.1.2工位隔断采用不小于50mm厚防火双层压型钢板，外板厚度不小于0.5mm，。工位高度不得小于1900mm。整体隔断钢制框预留好摄像头安装位置，架槽铝插装铆钉加固，工位间隔断T型安装。隔断不得妨碍暖气包及管道检维修，不得妨碍其他基础设施的安全使用。 3.1.3工位门口安装2mm厚20mm宽条状遮弧帘，宽度参考工位门的宽度，滑道吊装易于开拉以防止弧光伤及他人。 3.2工位内设施 3.2.1每个工位内包含焊接工位架，气瓶固定装置。 3.2.2焊接操作支架是工位内核心设施，主要用于板对接4个位置（平、立、横、仰）和管对接3个位置（水平、垂直、45°）的固定；工件离地面高度应不大于1.3米。要求焊接支架要有一定的稳定性和夹工件的牢固性，并且同时可以满足固定2个位置不同焊接操作支架的工件。焊接操作支架主体由底座、支柱、可升降调解套管、工件夹紧装置等组成。工件夹紧装置等组成。加紧装置材料厚度14mm及以上，支柱直径79mm壁厚6mm及以上。 3.2.3每个工位内可放置两台焊机。 3.2.4氩气瓶二氧化碳气瓶及混合气瓶等需采取固定措施，防止气瓶跌倒伤及操作人员。 3.2.5每个工位配置双层工具架，主要用于操作人员操作期间放置工具、防护用品、测量工具、焊接材料等。 3.3焊接实训间工位电缆布线安装 3.3.1焊接实训间根据实际用电单元及用电总功率等进行安装。 3.3.2配置总配电盘，各分支用电单元防火桥架国标电缆布线，做到规范合理安全。 3.3.3每个工位配电箱总开德力西不小于63A带漏保空开1个；不小于3P40A开关2个;1P照明开关1个220V三孔插座1个；220V两孔插座1个； 3.3.4天然光线不足时，工位内应配置人工照明，照明电源电压应为安全电压，照明光源应选择接近天然光色温的光源。照明灯具采用LED 3.4实训间监控设施 焊接实训间操作区域监控无死角，每个工位安装摄像头便于老师管理及备考选手视频观摩。 3.4.1红外半球高清摄像头，两颗红外补光，照射不小于20米,内置音频 3.4.2硬盘录像不小于32路：接入不小于256Mbps,储存不小于256Mbps,转发不小于256Mbps 3.4.3显示器不小于65寸支持HDMI输出 3.4.4监控专用硬盘配置可存储不少于60天 3.4.5交换机核心交换机10/100/1000Base-T以太网端口,交流供电 3.4.6机柜以及其他辅助材料等据现场情况合理配置，布线规范。 3.4.7必须满足国家市场监督管理局特种设备安全技术规范，特种设备作业人员考核规则现场设备要求，满足安全上岗证考核现场实操设施要求。 3.5实训室制度文化建设： 亚克力板UV：具体数量尺寸和内容根据实训室建设情况合理布局，需提供效果图。 3.5.1实训室制度牌：各主要实训室室内基本制度上墙，包括学生实训守则、安全卫生制度、实训教学人员职责、仪器设备管理制度。 3.5.2岗位职责牌：内容包括实训室涉及的所有岗位职责。 3.5.3设备操作规程牌。 3.5.4实训项目操作流程图：根据实训项目的流程制作出来的流程图。 3.5.5焊接实训中心7S管理制度 3.5.6熔化焊接与热切割作业安全操作技术要求 3.5.7考场管理制度 3.5.8安全用电操作规程 3.5.9焊接实训各功能室管理制度 3.5.10气焊（割）安全操作规程 3.5.11焊接安全操作规程 3.5.12安全标识标牌 | 套 | 24 |
| 12 | 焊接烟尘集中处理设施 | 1.设备名称：焊接烟尘集中处理设施 2.要求：整体实训室的工位烟尘处理需和实际工位数对应 3.技术要求 3.1除尘工艺流程：自动吸附烟尘—吸气臂—变径高压管道—净化主机—达标排放 3.2除尘系统的确定：每个工位风量，每个系统除尘机组风量，主机功率等选择最优方案。 3.3中央烟尘净化主机 3.3.1分体式中央烟尘净化系统由：主体、风机、电机、静音设置、排尘烟囱和防护装置等部分组成，产品结构采用独特榫卯结构设计，具有高效的防雨和雨水排泄功能，主体采用优质冷轧钢材制造，并选用300°高温涂层进行保护，布局合理、美观大方，整体运行平稳。振动、噪音均达到了国际先进设计标准。 3.3.2焊接烟尘净化后达到室外排放标准，满足国家环保要求，且室内环境噪音污染小，低于≤68dB（A），室外环境噪音污染小低于≤78dB（A）。烟尘净化器滤筒精度≥0.1微米粒径的烟尘都能过滤，过滤效率：烟尘去除率≥99.9%。 过滤元件清洁方式：采用全自动压缩H贴壁式机械旋转反吹结构，清灰深度1200mm。 3.3.3烟尘净化系统吸压式粉尘收集装置，清灰方便，移动灵活，顶部具有挡灰板，防止粉尘外逸和返吸。 3.3.4中央烟尘净化器采用分体模块式组合，可实现多个过滤模块与单个风机模块的组合，可根据现场更灵活的布局，使空间利用率更高。 3.3.5滤筒式过滤器将污浊的空气通过吸尘口采集，进入过滤器。迎面是一个空气导流板，用来改变气流方向，使气流向上流动，进入过滤室内，这样可避免直接冲击滤芯，对滤芯起保护作用，经过滤芯过滤分离，过滤后干净的空气消声后排入外界，完成过滤的全过程。在滤芯的自动清灰功能下，粉尘落入集灰箱，进行收集。贴壁式旋转反吹结构烟尘净化器，利用滤筒式过滤组件来捕集含尘气体中固体颗粒物.尘粒在绕过滤芯纤维时因惯性力作用与纤维碰撞而被拦截，细微的尘粒(粒径为 1 μm 或更小) 则受气体分子冲击(布朗运动) 不断改变着运动方向, 由于纤维间的空隙小于气体分子布朗运动的自由路径, 尘粒便与纤维 碰撞接触而被分离出来.筒式烟尘净化器采用滤芯竖放的排列方式。竖放的过滤筒使清灰时整个过滤筒的所有“V”字槽内不残留粉尘，每个过滤筒的粉尘直接向下掉入粉尘收集箱，而不互相碰撞重叠。独有的H型旋转喷嘴直接伸入过滤筒内部，紧贴内壁（与滤筒内壁间隙约12mm）。当电磁阀打开，压缩空气进入喷嘴，两个圆管组成的旋转喷气旋翼，通过瞬间压缩空气的释放，推动旋翼旋转对过滤筒的每一个部位进行反吹,清灰深度可达1.2米。H型贴壁式旋转喷嘴的转动可使过滤筒的内部每个部位受力均匀，清灰彻底。避免直接在滤筒内部伸入一根管清灰对滤筒的伤害和清灰的不彻底。 3.3.6系统一，系统二主机性能参数： 3.3.6.1清灰方式:贴壁机械反吹≥清灰深度1.2米。 3.3.7.2风量:≥30000m/h 3.3.7.3电源:380V/50HZ 3.3.7.4风机功率:≥30Kw 3.3.7.5最大负压:≥3000Pa 3.3.7.6滤芯数量:≥18只 3.3.7.7滤芯型号:≥Φ324×610mm 进口覆膜阻燃 3.3.7.8压缩空气:≥0.4-0.6MPa无油无水 3.3.7.9耗气量:≥1.2m/min 3.3.7.10过滤面积:≥250㎡ 3.3.7.11噪音:≤68dB（室内） 3.3.7.12电磁脉冲阀：≥9 3.3.7.13压差开关:DPS-500 3.3.7.14变频控制系统 3.3.7.153.3.7.16压缩空气包:≥1个 3.3.7.17风机系统:风机为专业用于焊接打磨除尘设备的风机，有消声、减噪设计，根据吸风量的大小选用电机功率，风机采用全压离心风机，结构稳定，噪音较小，具有优越的空气动力特性、运行点准确、高效区域宽广、振动小、噪音低、寿命长等特点。其叶轮采用S型曲背设计，长期应用不变形，轴承在制造厂内完成静平衡和动平衡试验。风机轴承便于调整、维护，有方便添加润滑脂的装置，润滑脂的型号和更换的维修时间表在维修手册内提供。 3.3.7.18风机具有消声器，隔音保护，同时增加减震垫用以减少震动，风机进出口采用软连接技术，为了保证设备的噪音低于国家规定的标准，风机为内置式，抗震隔音效果好。 3.3.7.19动力系统采用三相异步电动机，具有良好的可靠性，节能效果显著。刚性风机架：离心风机和电机安装在同一钢制风机架上，可方便地调节皮带的松紧。风机和电动机装配固定与一个公用底座上，配有制造工厂提供的减振架，出风口有一个灵活软接头与箱体连接。风机的进出口设有压差控制器，用于检测风机是否正常运转。风机箱体采用消音装置，有效降低声音。 3.4.悬浮式万向捕捉系统：采用独特无焊接整体开模的马蹄口吸气罩设计,内置弹簧支撑的平行四边形多关节不锈钢支架，均已进行阳极化处理，负重及抗腐蚀能力优越，能够在空间任何位置悬停、拉伸，同时吸气罩能够3600旋转，这就保证在任何位置，吸气罩都可以正对着焊接位置，不但方便了工人的焊接操作还保证了焊接烟尘捕捉效率。吸气罩上还设计有座机减速电动风阀1/4秒打开，电动控制流量，能够调整吸气臂的风量至合适大小，比常规吸气臂多一个关节设计。吸气臂连接方式为固定托架连接（可固定立柱上）；外管材料为进口阻燃复合玻璃纤维+PVC钢丝风管，抗腐蚀，耐温140℃； 3.5除尘管道系统：管道设计采用直角三通式链接结构，材质采用优质印花螺旋镀锌管，镀锌螺旋风管、弯头、锥形雨帽、烟囱等配件根据现场实际情况，确定主风管及支风管走向及布置，每套除尘系统，我们经过精确计算，管路从大到小，依次变径，保证每个吸风口风量大小一致、除尘效果达到最理想状态。管道内空气流速在15m/s～18m/s之间，管道设计合理，内表面光滑，不残留烟尘，管道连接形式采用直通密封圈链接形式，间隙达到-1mm,能使整个布局显得更加合理，镀锌钢板厚度1.0mm，可承受正压力+3000Pa、受负压力-500Pa,管壁内部具有耐磨性， 管路的安装施工符合国家相关标准规范要求，达到连接牢固、密封可靠、外形美观的要求。 | 套 | 24 |
| 13 | 砂轮切割机 | 额定电压： 380V 片径 400 床身及底座均采用优质铸铁， 稳重结实，经久耐用;手柄上可配非自锁开关 ，安全可靠；底座上配 有滚轮 ，移动方便； 也可用地脚螺栓将底座固定 ，工作更加 可靠；采用优质纤维增强砂轮片 ，安全可靠。电动机 (kw) 3主轴空载转速 (r/min) 2280 砂轮片空载线速度(m/s) 48 砂轮片 安全线速度(m/s) 60 纤维增强砂轮片(mm) Φ400 ×Φ32 × 3.2 OR | 台 | 2 |
| 14 | 焊接专用工具箱 | 组合式三层工具箱材质0.8铁皮＋ABS 塑料，整体尺寸：520mm\*320mm\*720mm。工具箱配置：活动扳手1把，200mm尖嘴钳1把，2米钢卷尺1把，40焊缝检验尺1把，梅花平口螺丝批各1把，400mm钢锯条1把，数显游标卡尺1把，划针1支，划规1个，钢凿子1套，300mm直尺1把，三角尺1把，钢丝刷1把，敲渣锤1把，榔头1把，博士125角磨机1把，博士直磨机1把，5米带线排插1个，充电手电筒1个，扁铲1把。 | 台 | 10 |
| 15 | 焊接安全防护包 | 焊接安全防护包配置：变光面罩1把，手持面罩1把，全皮电焊长短手套各1双，线手套1双，透明防护面罩1个，防护服1套，皮袖套1对，防护布帽1顶，电焊劳保鞋1双，护手盾1个，护目镜1副，马克笔1只 | 套 | 20 |
| 16 | 超声波探伤仪 | 一、概述：一款全新设计的、具有多处创新点的全数字化超声波探伤仪，检测速度快、精度高、波形稳定。微小缺陷的检出率高，超声回波信号分析采用DSP处理技术，目标缺陷信号识别快，探伤波形显示采样平滑滤波技术，关键性能指标与国际同类产品相近或超出. 二、功能： 峰值记忆功能 2、快速旋钮调节、操作便捷 3、A、B型显示方式 波峰记忆：实时检索缺陷最高波，标定缺陷最大值 实用AVG：实用AVG曲线、自动换算缺陷φ值(X>3N，N为近场距离) 动态记录：检测实时动态记录波形，存储、回放 灰度B扫描：实时扫查，描述缺陷横切面 4、缺陷当量计算 5、具有回波包络显示功能 6、具有防水功能 7、EL高亮图形点阵显示屏、无视角限制、不受温度阳光影响 8、多达10个独立探伤通道 9、能够存储500幅A扫描图形 10、具有独立的双闸门设置和报警功能 11、锂电池、无记忆性，连续工作时间可达8小时以上 12、探头角度和K值两种输入方式 13、可以直接驱动U盘 14、能够跟PC机通讯，有功能强大的Windows数据处理软件 15、重复发射频率可以达到1KHz 16、超高的采样频率，射频波形细节尽现 17、具有波形冻结功能 三、参数： 探测范围 2.5～ 5000mm 材料声速 1000～ 9999m/s 工作频率 0.2～15MHz（低频0.2～1，中频0.5～4，高频2～15） 增益调节 110dB（0.2、0.5、1、2、6、12步进） 动态范围 ≥ 34dB 垂直线性误差 ≤ 3% 水平线性误差 ≤ 0.2% 灵敏度余量 ≥60dB（深200mmΦ2平底孔） 数字抑制 （0 ～ 80）%，不影响线性与增益 检波方式 正半波，负半波，全波和射频 脉冲移位 —20μs～3400μs 探头延迟 0～99.99μs，分辨率0.0125μs 扫描分辨率 0.1mm（2.5～ 99.99mm）， 1mm（100～ 5000mm） 外形尺寸 243×173× 85mm 重量 1． 5Kg（含电池） 四、配置：主机，锂电池， 3A/9V电源适配器，BNC探头连接电缆，直探头2.5P20，斜探头5MHz8×9K2，耦合剂 | 台 | 1 |
| 17 | 磁粉探伤机 | 交流输入：220V 、50Hz 5A 输出：AC 36V DC10V 10A 选配：A\D\E三种探头 | 台 | 1 |
| 18 | 焊接操作增强训练仪（AR气保焊） | 基于增强现实（AR）技术，让焊接技能训练与真实实训环境高度融合，实现教、学、练同步展开。系统交互式训练课程以焊接工艺卡虚拟实训的交互形式进行，学员可通过AR一体化设备直接识别焊接工艺卡进入实训模式。  1.总体要求：  采用裸眼AR技术，无需佩戴头显设备，通过AR一体化设备直接识别焊接工艺卡进入实训模式。  裸眼AR技术，无需佩戴头显设备（要求提供实物AR一体化设备采用AR技术识别实物工艺卡进行焊接的实物照片。）  焊接时可以实时表现熔池大小以及形状的变化。  可进行多种焊接位置的训练。  系统包括课程选择任务和焊接工艺卡虚拟实训两种形式，学员既可通过AR一体化设备界面操作进入实训模式，也可直接识别焊接工艺卡进入实训模式。  2.技术要求及参数  ▲⑴课程内容应具有引弧、收弧、运弧及平板、T形接头、V形坡口对接接头的平焊、横焊、立焊等；课程中包括8mm 、25mm、12mmV形坡口对接接头焊接、可进行多层多道焊接训练，包含打底层、填充层、盖面层。  课程内容：  基础手法训练内容：  ①引弧  ②运弧之直线运弧法  ③运弧之直线往复运弧法  ④运弧之锯齿形运弧法  ⑤运弧之月牙形运弧法  ⑥运弧之正三角形运弧法  ⑦运弧之斜三角形运弧法  ⑧运弧之正圆圈形运弧法  ⑨运弧之斜圆圈形运弧法  ⑩收弧  练习课程内容：  ①8mm低碳钢练习板（平焊PA）  ②8mm低碳钢练习板（立向上焊PF）  ③8mm低碳钢V形坡口对接接头BW（平焊PA）  ④8mm低碳钢V形坡口对接接头BW（立向上焊PF）  ⑤8mm低碳钢T形接头FW（横焊PB）  ⑥8mm低碳钢T形接头FW（立向上焊PF）  ⑦25mm低合金高强度钢V形坡口对接接头BW（横焊PC）  ⑧低碳钢插入式管板焊接  ⑨低碳钢骑坐式式管板焊接  ⑩12mm低碳钢V形坡口对接接头BW（平焊PA/1G）  ⑪12mm全位置V形坡口管管对接接头BW（45°固定H-LO45/6G）  ⑫12mm全位置V形坡口对接接头BW（水平固定管PH/5G）  ⑬12mm全位置V形坡口对接接头BW（垂直固定管PC/2G）  ⑵GMAW可进行多种焊接位置的训练：平焊、横焊、立焊、仰焊。  ⑶焊接过程中应有可观察高仿真熔池反应的模拟界面、电弧、火花飞溅、焊接声效、冷却荧光效果等焊接特性，焊接完成后可看到高仿真的焊缝成形现象。  ⑷针对学生训练过程及结果进行自动评分，并根据分析焊接结果在焊接中以AI语音指出操作建议和训练建议。  ▲⑸需提供标准工艺卡内容、焊接操作要领虚拟焊板等；提供识别虚拟焊件载体；指导虚拟实训操作。（要求提供实物标准工艺卡照片及焊接操作的软件截图，要求软件截图清晰，风格一致）。  ⑹可产生焊接学习报告：焊接训练结束后提供焊接当次报告，包含但不限于分数、垂直倾角、水平倾角、干伸长度、行走速度、焊缝过宽、焊缝过窄、焊缝跑偏、未焊、咬边、焊穿、飞溅、气孔、夹渣、弧坑、余高、未焊透，以图文形式展示。  ⑺与AR一体化设备融合设计，一体化整体装备，用于完成焊接实训操作。（要求提供实物AR一体化设备实物照片）  ⑻主屏幕：不小于6英寸、触屏 RAM存储：不小于6GB  ⑼识别方式：图像增强捕捉，自适应智能识别  ⑽支架  伸缩桌面支架，伸缩杆结构，轻松调节高度  收缩高度：不超过80cm  旋转角度：360度旋转  功能：辅助多功能焊件进行位置调节。  （11）产品具有软件著作权证书，提供的复印件加盖制造厂商公章。 | 套 | 12 |
| 19 | 焊接操作增强训练仪（AR焊条焊） | SMAW焊接操作增强训练仪基于增强现实（AR）技术，将标准焊接工艺卡编制规则与焊接教学基本要求相结合形成交互式训练课程，同时让焊接技能训练与真实实训环境高度融合，实现教、学、练一体化教学模式。  学员可通过AR一体化设备直接识别焊接工艺卡进入实训模式。  1.总体要求：  采用裸眼AR技术，无需佩戴头显设备，通过AR一体化设备直接识别焊接工艺卡进入实训模式。  裸眼AR技术，无需佩戴头显设备（要求提供实物AR一体化设备采用AR技术识别实物工艺卡进行焊接的实物照片。）  焊接时可以实时表现熔池大小以及形状的变化。  可进行不同焊接位置的训练。  2.技术要求及参数  ▲⑴课程内容应具有引弧、收弧、运弧及平板、T形接头、V形坡口对接接头的平焊、横焊、立焊等；课程中包括SMAW8mm 、25mm、12mmV形坡口对接接头焊接、可进行多层多道焊接训练，包含打底层、填充层、盖面层。  课程内容：  基础手法训练内容：  ①引弧  ②运弧之直线运弧法  ③运弧之直线往复运弧法  ④运弧之锯齿形运弧法  ⑤运弧之月牙形运弧法  ⑥运弧之正三角形运弧法  ⑦运弧之斜三角形运弧法  ⑧运弧之正圆圈形运弧法  ⑨运弧之斜圆圈形运弧法  ⑩收弧  练习课程内容：  ①8mm低碳钢练习板（平焊PA）  ②8mm低碳钢练习板（立向上焊PF）  ③8mm低碳钢V形坡口对接接头BW（平焊PA）  ④8mm低碳钢V形坡口对接接头BW（立向上焊PF）  ⑤8mm低碳钢T形接头FW（横焊PB）  ⑥8mm低碳钢T形接头FW（立向上焊PF）  ⑦25mm低合金高强度钢V形坡口对接接头BW（横焊PC）  ⑧低碳钢插入式管板焊接  ⑨低碳钢骑坐式式管板焊接  ⑩12mm低碳钢V形坡口对接接头BW（平焊PA/1G）  ⑪12mm全位置V形坡口管管对接接头BW（45°固定H-LO45/6G）  ⑫12mm全位置V形坡口对接接头BW（水平固定管PH/5G）  ⑬12mm全位置V形坡口对接接头BW（垂直固定管PC/2G）  ⑵SMAW可进行多种焊接位置的训练：平焊、横焊、立焊、仰焊。SMAW焊接操作增强训练仪设备与工业级焊钳无异，具有焊接面罩和实物焊钳，且焊条具有自动溃缩功能，达到虚拟与实物相结合的效果。  ⑶焊接过程中应有可观察高仿真熔池反应的模拟界面、电弧、火花飞溅、焊接声效、冷却荧光效果、热影响区等焊接特性，焊接完成后可看到高仿真的焊缝成形现象。  ⑷针对学生训练过程及结果进行自动评分，并根据分析焊接结果在焊接中以AI语音指出操作建议和训练建议。  ▲⑸需提供标准工艺卡内容、焊接操作要领虚拟焊板等；提供识别虚拟焊件载体；指导虚拟实训操作。  ⑹可产生焊接学习报告：焊接训练结束后提供焊接当次报告，包含但不限于分数、垂直倾角、水平倾角、行走速度、焊缝过宽、焊缝过窄、焊缝跑偏、未焊、咬边、焊穿、飞溅、气孔、夹渣、弧坑、余高、未焊透，以图文形式展示。  ⑺与AR一体化设备融合设计，一体化整体装备，用于完成焊接实训操作。（要求提供实物AR一体化设备实物照片）  ⑻主屏幕：不小于6英寸、触屏 RAM存储：不小于6GB  ⑼识别方式：图像增强捕捉，自适应智能识别  ⑽手持式焊接面罩一体化设备重量在800g以下，厚度为1.5mm，且各个部件牢固，没有松动和脱落现象；电子部件不与人体面部接触。  ⑾面罩材料采用不导电的材料热塑板材制作。  ⑿支架  伸缩桌面支架，伸缩杆结构，轻松调节高度  收缩高度：不超过80cm  旋转角度：360度旋转  功能：辅助多功能焊件进行位置调节。  （13）产品具有软件著作权证书，提供的复印件加盖制造厂商公章。 | 套 | 12 |
| 20 | 智慧显示系统 | 一、硬件参数 1、整体结构与一体机进行组合；书写板面板采用优质烤漆，铝蜂窝板芯坚固耐用。 2、规格：数字化黑板正面和一体机平行，下边框设计调节托板，高度可随所配液晶大屏的高度进行调节，确保与液晶大屏高度一致。 3、中间智能式交互平板采用≥86英寸UHD超高清LED液晶A规屏，分辨率达3840\*2160，显示比例16:9，具备防眩光效果。钢化玻璃表面硬度≥9H；整机嵌入式系统版本不低于Android 13，内存≥2GB，存储空间≥8GB；采用抽拉内置式模块电脑，PC模块可插入整机，无单独接线。主板采用H610芯片组，搭载Intel 12代酷睿系列i5或以上CPU；内存：8GB DDR4内存或以上；硬盘：256GB SSD或以上固态硬盘；内置非独立式摄像头，采用一体化集成设计；可拍摄不低于1600万像素的照片，内置非独立外扩展的8阵列麦克风，拾音角度≥180°，可用于对教室环境音频进行采集，拾音距离≥12m。 ▲4、数字化黑板板书采集传感器：（提供具有CMA或CNAS标识的检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖投标人公章） ⑴采用红外线感应技术，超高精度识别，书写精度≤1.5mm（能够在全部书写区域内保证此参数），书写感应尺寸≥3mm（能够在非边缘书写区域，识别符合尺寸参数的书写物体，边缘书写区域为距离四周边缘10mm内的区域），书写感应尺寸≥6mm（能够在边缘书写区域，识别符合尺寸参数的书写物体）；响应时间：5-10ms；USB 5V供电，功率小于 2W ⑵具有坏管屏蔽功能，在使用长久后最多出现15%的灯管损坏，能够正常使用； ⑶具有抗光干扰功能，抗光等级达到100K LUX； ⑷不等间距灯管方案：板书采集传感器采用不等间距方案，采用多发多收多通道模式，降低成本，降低灯管硬件导致的不良，提高产品的使用寿命及系统稳定性。 ⑸防水等级：IP66（下边PCB采用防水处理） ⑹抗粉尘：当粉笔灰覆盖在书写板底部滤光条上时，粉笔灰单位面积的覆盖率小于50%时，书写框仍然能够进行识别。  二、软件参数 1、板书多屏同步显示：可以实时采集老师动态板书传输到本地和异地显示终端多屏同步显示，解决学生因黑板反光、教室太大等看不清板书的问题。 ▲2、防误点功能：可以自动屏蔽老师书写时衣袖干扰，手掌干扰，当左手扶着黑板的左下方，右手在板内书写时不受影响，使用者握笔时手指贴近书写面不影响正常书写。数字化黑板粉笔灰积累比较多时在95%的板面范围内也能够正常书写，并且粉笔灰擦拭后，能够2s之后恢复全板面范围书写。（提供具有CMA或CNAS标识的检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖投标人公章） 3、板擦自动识别：通过设置软件笔及板擦的临界范围参数，即可自动识别笔为书写，板擦为擦除的功能，不改变老师的使用习惯。 4、功能按键：要求板书采集设备上不少于9个功能按键（分别是：一键清屏、板书保存、板书切换、上翻页、下翻页、红色笔、蓝色笔、黑/白色笔、微课键），支持按键自定义功能及功能按键位置自定义。 5、双侧按钮：支持板书采集工具的功能按键单侧或双侧自定义。 6、多板功能：同一台设备上支持同时接入不少于六块板书采集工具，在任意一块板书采集工具上书写时屏幕画面会自动切换到当前书写的板面。 7、板书背景自定义：在设置选项中可以更换背景颜色，也可选择自定义图片作为板书背景，且板书背景不会被擦除，方便用户在一些特定的场景下使用特定的背景，例如音乐老师使用五线谱教学等。 ▲8、微课采集功能：（提供具有CMA或CNAS标识的检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖投标人公章） （1）PPT模式：在教学终端显示界面上对课件等显示的内容进行批注，并且自动保存课件资料、课件动画、批注内容、板书内容、声音内容，自动上传至平台； （2）截取模式：在教学终端显示界面上对课件等显示内容进行任意框选，并且框选内容、板书内容、声音内容能够同时被采集，自动上传至平台； （3）录屏模式: 支持一键采集所有常用教学软件的操作流程、教学内容及教学多媒体数据格式，包括但不限于电子白板软件、视频、动画、3D演示、Word、Excel、PDF、网页等，且上述采集的内容将和板书内容、课堂语音等数据能同时被独立采集，并可以按时间轴融合成一路或多路（根据板书采集设备的数量）数据展示，实时采集的内容自动上传到教师SAAS平台，成为课堂的重难点内容。 9、亮点传图：老师或学生可通过手机或平板将需要展示的内容拍照上传到显示终端，支持跨网段、异地、多人、多作品上传，老师可以通过板书采集工具的翻页键进行翻页查看。 10、亮点笔记：通过扫描二维码加入课堂，手机、PAD或其它移动设备在公众号中实时@获取老师教学课件以及板书内容，快速形成个性化课堂笔记，亮点笔记具有以下功能； 10.1归纳笔记（添加备注）功能：截图做笔记时在移动设备可以输入文字信息作为课堂笔记，课堂结束后，即可在当时截图的下方显示当时备注的文字信息。 10.2、检索功能：在亮点笔记搜索栏输入课堂名称或备注相关关键词时可以快速检索到相关的笔记； 10.3分类及标签功能：支持用户对亮点笔记进行分类和做标题标签，归类后可以通过笔记分类快速查询同类的笔记。 ▲11、数据资源安全分享：采集的数据资源在平台端可生成二维码或链接进行分享，所分享的内容支持加密，输入密码才可进行观看，支持随时在线更改密码，提高发布分享数据的安全性。（提供具有CMA或CNAS标识的检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖投标人公章） 13、自定义课堂名称：支持设置自定义课堂名称，亮点笔记中的名称也会自动同步。  三、平台参数： ▲1、平台管理:系统包含学校端、教师端、学生端。能够支持以建筑、学科、学期、年级、教师、学生、班级等维度建立全维度教学内容管理体系。（提供具有CMA或CNAS标识的检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖投标人公章） 2、亲师课堂：每间教室的课表自动形成亲课资源，一班一课表，根据课表伴随式常态化录制课程内容，并自动分配给对应老师，录制课程的内容，不需要老师登录系统可以自动分配。 3、优课教研：老师发布的优质课堂内容，经过教研老师的挑选和审核，可以一键自动发布到本校所有学生和老师账号。 ▲4、课堂数据云融合：平台可对采集的板书、课件、语音三路独立数据流进行自动融合，直接形成在线资源，可通过链接和二维码形式进行观看。 （提供具有CMA或CNAS标识的检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖投标人公章） ▲5、课堂数据云播放：不需要安装任何第三方应用或者APP，可以通过电脑、手机、智能电视直接观看课堂教学过程及内容。课堂内容的展现方式表现为两块区域，一块区域展示课件内容，一块区域展示板书内容，且两块区域可以支持放大，缩小，并列三种展示形式。（提供具有CMA或CNAS标识的检测机构所出具的权威检测报告复印件并加盖投标人公章） 6、自动切片：不需要任何手动操作，平台可根据课堂教学课件对课堂数字化采集的内容进行自动切片。 7、课程编辑：平台支持老师按照学科、学段、教材版本、教材目录，教材章节、知识点对采集的内容添加标签信息。 8、课程发布：平台支持课堂资源发布到班级（支持多个班级），区域平台及个人资源。 9、胶囊裁剪：支持老师将课堂采集的内容，基于课件切割成独立的微课胶囊，可以独立播放一个或多个微课胶囊。 | 套 | 1 |
| 21 | 教学桌椅 | 实训室项目中的理论示教区域学生配套桌椅，可同时满足约40名学生开展教学活动 | 套 | 1 |

注:

1:招标文件技术参数均为参考指标，并不局限于某一品牌或规格型号。供应商在投标中可以选用替代指标，但这些替代技术指标要实质上相当于或优于招标文件中的要求。以上所供内容不少于参数内容，但可增加，以保证达到正常使用。否则所有产生不良后果，由投标人自行承担。

2:本项目核心产品：**焊接机器人、焊焊接操作增强训练仪（AR焊条焊）**

第六章 评标办法

1.总则

1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实 施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等法律制度，结合采购项目特点制定本评标办法。

1.2 评标工作由采购代理机构负责组织，具体评标事务由采购代理机构依法 组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成。

1.3 评标工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则，并以相同的评标程序 和标准对待所有的投标人。

1.4 评标委员会按照招标文件规定的评标方法和标准进行评标，并独立履行下列职责：

（一）审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

（二）要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

（三）对投标文件进行比较和评价；

（四）确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

（五）向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

（六）法律、法规和规章规定的其他职责。

1.5 评标过程独立、保密。投标人非法干预评标评标过程的行为将导致其投标文件作为无效处理。

1.6 评标委员会评价投标文件的响应性，对于投标人而言，除评标委员会要求其澄清、说明或者更正而提供的资料外，仅依据投标文件本身的内容，不寻求其他外部证据。

1.7 采购人或者采购代理机构负责组织评标工作，并履行下列职责：

（一）核对评审专家身份和采购人代表授权函，对评审专家在政府采购活动中的职责履行情况予以记录，并及时将有关违法违规行为向财政部门报告；

（二）宣布评标纪律；

（三）公布投标人名单，告知评审专家应当回避的情形；

（四）组织评标委员会推选评标组长，采购人代表不得担任组长；

（五）在评标期间采取必要的通讯管理措施，保证评标活动不受外界干扰；

（六）根据评标委员会的要求介绍政府采购相关政策法规、招标文件；

（七）维护评标秩序，监督评标委员会依照招标文件规定的评标程序、方法和标准进行独立评审，及时制止和纠正采购人代表、评审专家的倾向性言论或者违法违规行为；

（八）核对评标结果，有财政部 87 号令第六十四条规定情形的，要求评标 委员会复核或者书面说明理由，评标委员会拒绝的，应予记录并向本级财政部门报告；

（九）评审工作完成后，按照规定向评审专家支付劳务报酬和异地评审差旅 费，不得向评审专家以外的其他人员支付评审劳务报酬；

（十）处理与评标有关的其他事项。

采购人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、 倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随采购文 件一并存档。

2.评标方法

本项目评标方法为：综合评分法。

3.评标程序

3.1 熟悉和理解招标文件和停止评标。

评标委员会正式评标前，应当对招标文件进行熟悉和理解，内容主要包括招标文件中采购项目技术、服务和商务要求、评标方法和标准以及可能涉及签订政府采购合同的内容等。

评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

3.2 资格性检查。

资格审查小组应依据法律法规和本招标文件的规定，对投标文件是否按照规定要求提供资格性证明材料进行审查，以确定投标供应商是否具备投标资格。

3.3 符合性检查。

3.3.1 评标委员会依据本招标文件的实质性要求，对符合资格的投标文件进行审查，以确定其是否满足本招标文件的实质性要求。本项目符合性审查事项仅限于本招标文件的明确规定。投标文件是否满足招标文件的实质性要求，必须以本招标文件的明确规定作为依据，否则，不能对投标文件作为无效处理，评标委员会不得臆测符合性审查事项。

3.3.2 除政府采购法律制度规定的情形外，本项目投标人或者其投标文件有下列情形之一的，作为无效投标处理：

（一）投标文件是否按照招标文件规定格式完整提供的；

（二）投标报价是否符合招标文件规定的要求且不超过预算价或最高限价的；

（三）投标文件载明的交付期限（合同履行期限）没有超过招标文件规定的期限；

（四）商务、技术偏离表是否提供；

（五）投标文件中没有采购人不能接受的附加条件的；

（六）是否满足招标文件实质性要求的其他情形；

（七）没有未按招标文件规定格式填写，内容不全或关键字迹模糊，无法辨认。

3.3.3 投标人有下列情形之一的,评标委员会认定为投标人串通投标，其投标无效，书面报告财政部门：

（1）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

（2）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（3）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（4）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

（5）不同投标人的投标文件相互混装；

3.4 比较与评价。按招标文件中规定的评标方法和标准，对未作无效投标处理的投标文件进行技术、服务、商务等方面评估，综合比较与评价。

3.5 复核。评分汇总结束后，评标委员会应当进行复核，特别要对拟推荐为中标候选供应商的、报价最低的、投标文件被认定为无效的进行重点复核。

3.6 推荐中标候选供应商。中标候选供应商应当排序。采用最低评标价法的， 评标结果按投标报价由低到高顺序排列；投标报价相同的并列，投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的供应商为中标候选供应商；报价相同且满足招标文件全部实质性要求的并列，由采购人自主采取公平、择优的方式选择中标供应商。采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列；得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的并列，投标文件满足招标文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为中标候选供应商；报价相同且满足招标文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分也相同的并列，由采购人自主采取公平、择优的方式选择中标供应商。

评标委员会可推荐的中标候选供应商数量不能满足招标文件规定的数量的， 只有在获得采购人书面同意后，可以根据实际情况推荐中标候选供应商。未获得采购人的书面同意,评标委员会不得在招标文件规定之外推荐中标候选供应商，否则，采购人可以不予认可。

3.7 出具评标报告。评标委员会推荐中标候选供应商后，应当向招标采购单位出具评标报告。评标报告应当包括下列内容：

（一）招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；

（二）获取招标文件的投标人名单和评标委员会成员名单；

（三）评标方法和标准；

（四）开标记录和评标情况及说明，包括无效投标人名单及原因；

（五）评标结果和中标候选供应商排序表；

（六）评标委员会授标建议；

（七）报价最高的投标人为中标候选人的，评标委员会应当对其报价的合理性予以特别说明。

评标委员会成员应当在评标报告中签字确认，对评标过程和结果有不同意见的，应当在评标报告中写明并说明理由。签字但未写明不同意见或者未说明理由的，视同无意见。拒不签字又未另行书面说明其不同意见和理由的，视同同意评标结果。

3.8 评标争议处理规则。评标委员会在评审过程中，对于符合性审查、对供应商投标文件做无效投标处理及其他需要共同认定的事项存在争议的，应当以少数服从多数的原则做出结论，但不得违背法律法规和招标文件规定。有不同意见的评标委员会成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者招标文件规定的，应当及时向招标采购单位书面反映。招标采购单位收到书面反映后，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理。

3.9 供应商应当书面澄清、说明或者更正。

3.9.1 在评标过程中，评标委员会对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，应当以书面形式（须由评标委员会全体成员签字）要求供应商作出必要的书面澄清、说明或者更正，并给予供应商必要的反馈时间。

3.9.2 供应商应当书面澄清、说明或者更正，并加盖公章或签字确认（供应商为法人的，应当由其法定代表人或者代理人签字确认；供应商为其他组织的，应当由其主要负责人或者代理人签字确认；供应商为自然人的，应当由其本人或者代理人签字确认），否则无效。澄清、说明或者更正不影响投标文件的效力，有效的澄清、说明或者更正材料，是投标文件的组成部分。但投标人的澄清、说 明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

3.9.3 评标委员会要求供应商澄清、说明或者更正，不得超出招标文件的范围，不得以此让供应商实质改变投标文件的内容，不得影响供应商公平竞争。本 项目下列内容不得澄清：

（一）按财政部规定应当在评标时不予承认的投标文件内容事项；

（二）投标文件中已经明确的内容事项；

（三）投标文件未提供的材料。

3.9.4 投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

（一）电子投标文件中开标记录表（报价表）内容与投标文件上传中相应内容不一致的，以电子填写开标记录表（报价表）为准；

（二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标记录表的总价为准。 （四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照 财政部第 87 号令第五十一条第二款的规定经投标人确认后产生约束力， 投标人 不确认的，其投标无效。

注：评标委员会当积极履行澄清、说明或者更正的职责，不得滥用权力。 供应商的投标文件可以要求澄清、说明或者更正的，不得未经澄清、说明或者 更正而直接作无效投标处理。

3.10 低于成本价投标处理。在评标过程中，评审委员会认为投标人报价低 成本价，有可能影响服务质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在评 标现场合理的时间内提供成本构成书面说明，并提交相关证明材料。供应商书面 说明应当按照国家财务会计制度的规定要求，逐项就供应商提供的货物、工程和 服务的主营业务成本（应根据供应商企业类型予以区别）、税金及附加、销售费 用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述。

供应商书面说明应当签字确认或者加盖公章，否则无效。书面说明的签字确 认，供应商为法人的，由其法定代表人或者代理人签字确认；供应商为其他组织 的，由其主要负责人或者代理人签字确认；供应商为自然人的，由其本人或者代 理人签字确认。

供应商提供书面说明后，评标委员会应当结合采购项目采购需求、专业实际 情况、供应商财务状况报告、与其他供应商比较情况等就供应商书面说明进行审 查评价。供应商拒绝或者变相拒绝提供有效书面说明或者书面说明不能证明其报 价合理性的，评标委员会应当将其投标文件、响应文件作为无效处理。

3.11招标采购单位现场复核评标结果。

评标结果汇总完成后，评标委员会拟出具评标报告前，招标采购单位应当 组织2名以上的本单位工作人员，在采购现场监督人员的监督之下，依据有关的 法律制度和采购文件对评标结果进行复核。

除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

（一）分值汇总计算错误的；

（二）分项评分超出评分标准范围的；

（三）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；

（四）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修 改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者采购代理机构 发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变 评标结果的，书面报告本级财政部门。

投标人对本条第一款情形提出质疑的，采购人或者采购代理机构可以组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，应当书面报告本级财政部门。

4.评标细则及标准

4.1 本次综合评分的因素是： 详见综合评分明细表。

4.2评标委员会成员应当根据自身专业情况对每个有效投标供应商的投标文 件进行独立评分，加权汇总每项评分因素的得分，得出每个有效投标供应商的总分。技术类评分因素由技术方面评标委员会成员独立评分。经济类评分因素由经济方面评标委员会成员独立评分。政策合同类的评分因素由法律方面评标委员会成员独立评分。采购人代表原则上对技术类评分因素独立评分。

4.3 综合评分明细表

4.3.1 综合评分明细表的制定以科学合理、降低评委会自由裁量权为原则。

商务技术评审表

|  |  |
| --- | --- |
| 评审因 素 | 评分规则 |
| 价格部分  （30分） | 投标价及评标基准价（30分）：采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最 低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分 30 分。其他供应商的价格分按照下列公式计算：投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×价格权值×100，计算分数时四舍五入取小数点后两位,分数最高不超过30分，由评标委员会负责核准合格供应商的价格得分。 |
| 商务部分 21分 | **类似业绩（2分）**：投标单位或核心产品制造商提供自2022年（以合同签订的时间为准）至今类似项目的业绩，包括中标通知书、中标公示截图及合同复印件，加盖投标人公章，每提供一项得1分，本项最高得2分，未提供或提供不全不得分。 |
| **企业实力（9分）：**1、投标单位或核心产品制造商具有质量管理体系认证证书、职业健康安全管理系认证证书、环境管理体系认证证书，三项证书都提供得3分，缺项或不提供不得分。  2、投标设备的生产厂家为近三年制造业单项冠军示范企业（主营产品包含本项目的核心产品），提供证明材料并加盖生产厂家公章，未按要求提供不得分，共3分。  3、投标人提供核心产品制造商具备国家级工程中心或实验室的得3分，提供省级工程中心或实验室的得1分，总分3分;提供证明材料并加盖生产厂家公章。 |
| **产品质量（10分）**：1、投标设备为近三年世界、省级选拔赛等相关行业比赛用机，每提供一份证明材料得1分，最高得4分，未提供的不得分。  2、所投焊接机器人产品具有《焊机智能管理平台系统V1.0》计算机软件著作权登记证书、《焊机人机交互系统V1.0》计算机软件著作权登记证书。提供证书复印件并加盖生产厂家公章得2分，未提供或提供不全不得分。  3、焊接操作增强训练仪（AR气保焊）具备法定资质的检测机构出具的检测报告，报告内容包含课程训练内容及设备总体要求。提供检测报告复印件并加盖生产厂家公章，得2分，未提供不得分。  4、焊接操作增强训练仪（AR焊条焊）具备法定资质的检测机构出具的检测报告，报告内容包含课程训练内容及设备焊条具有自动溃缩功能。提供检测报告复印件并加盖生产厂家公章，得2分，未提供不得分。 |
| 技术部分  49分 | **参数响应**（30分）  投标人所投产品完全满足招标文件《项目需求》的“参数”中“▲”号项为重要技术条款（需提供相关证明材料），每有一条负偏离的，扣2分；其他条款为普通条款，每偏离一项扣1分，扣完为止。本项满分30分；  备注1：加注“▲”号的主要参数须提供技术支持资料作为评审依据，包括但不限于有效内所投产品认证证书、技术白皮书、详细参数彩页、检测报告、软件截图、产品官网截图等，要求提供证明资料的无证明材料或证明资料不能证明其满足参数技术指标的，将被视为负偏离；  备注2：响应产品技术参数应在投标文件《商务和技术偏离表》中根据响应产品实际情况逐项填写，响应内容不能完全复制招标文件技术参数要求，如响应文件完全复制招标文件技术参数要求的，此项不得分； |
| 视频演示（15分）  焊接操作增强训练仪（AR气保焊）功能实物演示要求：  1、基于焊接工艺卡交互教材实物，演示内容为25mm低合金高强度钢V形坡口对接接头BW（横焊PC）过程；演示包括三个主要操作步骤：虚拟焊板识别、焊接训练操作、查看焊接报告，焊接报告要求：焊接训练结束后提供焊接当次报告，包含但不限于分数、垂直倾角、水平倾角、干伸长度、行走速度、焊缝过宽、焊缝过窄、焊缝跑偏、未焊、咬边、焊穿、飞溅、气孔、夹渣、弧坑、余高、未焊透等，以图文形式展示。（此项满分2分。完全满足的得2分，满足部分或不能演示的得0分）  2、基于焊接工艺卡交互教材实物，演示内容为：  ①8mm低碳钢练习板（平焊PA）  ②8mm低碳钢练习板（立向上焊PF）  ③8mm低碳钢V形坡口对接接头BW（平焊PA）  ④8mm低碳钢V形坡口对接接头BW（立向上焊PF）  ⑤8mm低碳钢T形接头FW（横焊PB）  ⑥8mm低碳钢T形接头FW（立向上焊PF）的训练过程；演示包括三个主要操作步骤：虚拟焊板识别、焊接训练操作、查看焊接报告，焊接报告要求：焊接训练结束后提供焊接当次报告，包含但不限于分数、垂直倾角、水平倾角、干伸长度、行走速度、焊缝过宽、焊缝过窄、焊缝跑偏、未焊、咬边、焊穿、飞溅、气孔、夹渣、弧坑、余高、未焊透等，以图文形式展示。（此项满分2分。完全满足的得2分，满足部分或不能演示的得0分）  二、焊接操作增强训练仪（AR焊条焊）功能实物演示要求：  1、具有焊接面罩和实物焊钳，且焊条具有自动溃缩功能。焊接工艺卡交互教材实物展示：提供工艺卡内容说明、焊接操作要领说明、虚拟焊板说明。（此项满分3分。完全满足的得3分，满足部分或不能演示的得0分）  2、基于焊接工艺卡交互教材实物，演示内容为25mm低合金高强度钢V形坡口对接接头BW（横焊PC）过程；演示包括三个主要操作步骤：虚拟焊板识别、焊接训练操作、查看焊接报告，焊接报告要求：焊接训练结束后提供焊接当次报告，包含但不限于分数、垂直倾角、水平倾角、行走速度、焊缝过宽、焊缝过窄、焊缝跑偏、未焊、咬边、焊穿、飞溅、气孔、夹渣、弧坑、余高、未焊透等，以图文形式展示。（此项满分4分。完全满足的得4分，满足部分或不能演示的得0分）  3、基于焊接工艺卡交互教材实物，演示内容为：  ①8mm低碳钢练习板（平焊PA）  ②8mm低碳钢练习板（立向上焊PF）  ③8mm低碳钢V形坡口对接接头BW（平焊PA）  ④8mm低碳钢V形坡口对接接头BW（立向上焊PF）  ⑤8mm低碳钢T形接头FW（横焊PB）  ⑥8mm低碳钢T形接头FW（立向上焊PF）的训练过程；演示包括三个主要操作步骤：虚拟焊板识别、焊接训练操作、查看焊接报告，焊接报告要求：焊接训练结束后提供焊接当次报告，包含但不限于分数、垂直倾角、水平倾角、行走速度、焊缝过宽、焊缝过窄、焊缝跑偏、未焊、咬边、焊穿、飞溅、气孔、夹渣、弧坑、余高、未焊透等，以图文形式展示。（此项满分4分。完全满足的得4分，满足部分或不能演示的得0分） |
| 服务方案（4分）  投标人提供针对本项目的服务方案，包括但不限于技术方案（供货方案、安装计划、质量保证措施）；培训方案（详细培训计划、培训内容全面、培训讲师达到培训目标要求）；售后服务方案（设备的功能指导、设备的故障排除措施、故障响应时间、售后服务团队名单及从业经验）。  提供的服务方案科学，完整，合理性强的，得4分；  提供的服务方案较为科学，较为完整，合理性一般的，得2分；  提供的服务方案不科学，不完整，合理性差的，得1分；  不提供相关方案不得分。 |

4.3.2 评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

5.废标

5.1 本次政府采购活动中，出现下列情形之一的，予以废标：

（1）符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三的；

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

（4）因重大变故，采购任务取消的。

废标后，采购代理机构应在新疆政府采购网上公告，并公告废标的详细理由。投标人需要知晓导致废标情形的具体原因和理由的，可以通过书面形式询问招标采购单位。

5.2 对于评标过程中废标的采购项目，评标委员会应当对招标文件是否存在倾向性和歧视性、是否存在不合理条款进行论证，并出具书面论证意见。

6.定标

6.1. 定标原则： 本项目根据评委会推荐的中标候选人名单，按顺序确定中标人。

6.2. 定标程序

6.2.1 评标委员会将评标情况写出书面报告，推荐中标候选供应商。

6.2.2 采购代理机构在评标结束后2个工作日内将评标报告送采购人。

6.2.3 采购人在收到评标报告后5个工作日内，按照评标报告中推荐的中标候选供应商顺序确定中标供应商。采用最低评标价法的，评标结果按投标报价由低到高顺序排列；投标报价相同的并列，投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的供应商为中标候选供应商；报价相同且满足招标文件全部实质性要求的并列，由采购人自主采取公平、择优的方式选择中标供应商。采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列；得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的并列，投标文件满足招标文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为中标候选供应商；报价相同且满足招标文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分也相同的并列，由采购人自主采取公平、择优的方式选择中标供应商。

注意，采购人按照推荐的中标候选供应商顺序确定中标供应商，不能认为 采购人只能确定第一中标候选供应商为中标供应商，采购人有正当理由的，可 以确定后一顺序中标候选供应商为中标供应商，依次类推。

6.2.4 根据采购人确定的中标供应商，采购代理机构在新疆政府采购网上发 布中标公告，并自采购人确定中标之日起 2 个工作日内向中标供应商发出中标通 知书。

6.2.5 招标采购单位不退回投标人投标文件和其他投标资料。

7.评标专家在政府采购活动中承担以下义务：

（一）遵守评审工作纪律；

（二）按照客观、公正、审慎的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审 方法和评审标准进行独立评审；

（三）不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；

（四）及时向监督部门报告评审过程中采购组织单位向评审专家做倾向性、 误导性的解释或者说明，供应商行贿、提供虚假材料或者串通、受到的非法干预 情况等违法违规行为；

（五）发现采购文件内容违反国家有关强制性规定或者存在歧义、重大缺陷 导致评审工作无法进行时，停止评审并向采购组织单位书面说明情况；

（六）配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项；

（七）法律、法规和规章规定的其他义务。

8.评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律：

（一）遵行《政府采购法》第十二条和《政府采购法实施条例》第九条及财 政部关于回避的规定。

（二）评标前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由招标采购单位统一保 管。

（三）评标过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外 界联系的，应当在监督人员监督之下办理。

（四）评标过程中，不得干预或者影响正常评标工作，不得发表倾向性、引导性意见，不得修改或细化招标文件确定的评标程序、评标方法、评标因素和评标标准，不得接受供应商主动提出的澄清和解释，不得征询采购人代表的意见，不得协商评分，不得违反规定的评标格式评分和撰写评标意见，不得拒绝对自己 的评标意见签字确认。

（五）在评标过程中和评标结束后，不得记录、复制或带走任何评标资料， 除因规定的义务外，不得向外界透露评标内容。

（六）服从评标现场招标采购单位的现场秩序管理，接受评标现场监督人员 的合法监督，在评标过程中不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

（七）遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触供应商，不得收受供应商及有 关业务单位和个人的财物或好处，不得接受采购组织单位的请托。

第七章 政府采购合同（具体以签订合同为准）

**鄯善县中等职业技术学校焊接技术与应用专业实训室采购项目**

**合 同 书**

项目名称：

甲方（采购人）：

乙方（供应商）：

签订地址：

签订日期：

甲方委托乙方进行 （项目名称 项目编号） 相关服务，为明确双方责任与权利，分工协作，顺利完成任务，根据《中华人民共和国民法典》等有关规定，以及本项目具体情况，经双方协商一致同意签订本项目服务合同，共同遵守。

第一条 项目概况

项目名称：

服务地点：

第二条 采购内容：

附采购清单

第三条 服务期限：

合同签订后，且首批货款支付后30日内完成供货并完整调试完毕。

第四条 费用结算方式：

合同签订后，十个日历天内预付合同总额的40%，货物到达现场支付 同金额的30%，安装调试完毕验收合格后十个日历天支付剩余同金额的30%。

第五条 其他要求

未经甲方书面同意，乙方不得向他人分包或转让成交项目，也不得将成交项目肢解后分别向他人转让，否则甲方有权终止合同，由此引起的一切损失全部由乙方负责。合同履约结束后，乙方在未经甲方书面同意，也不得将该项目的版权提供给他人使用、租赁或者转让，否则乙方向甲方赔偿双倍的中标费用。（解释权归甲方所有）

第六条 甲方责任

1、甲方应及时提供基础资料。

2、指派专人与乙方保持密切联系，对乙方提供的成果文件应及时组织审查上报，对乙方提出的有关问题及时答复，保证项目顺利进行。

第七条 乙方责任

1、因为服务质量低劣或未按期提交成果导致项目滞后造成损失，由乙方继续完善服务任务，并应视造成的损失大小减收或免收费用。

2、对所承担的项目服务质量全面负责，成果文件应符合有关的强制性标准且符合国家、部、行业有关规范、规程，满足甲方和服务深度的要求，按甲方审批意见进行修改。

3、对涉及安全的重点部位和环节应予以重视，并对防范安全事故提出指导意见。

4、乙方应按照甲方要求进行修改调整，且对出现的问题需能积极响应并作出对应调整。

5、在服务实施过程中如甲方需要，乙方需结合项目情况提供一定技术指导和咨询。

第八条 违约责任

1、合同生效后，甲方要求中止或解除合同，乙方未开始工作的，不退还甲方已付的定金；已开始工作的，甲方应根据乙方已进行的实际工作量，与乙方协商已完成部分的费用。

2、由于乙方自身原因，未按本合同的规定交付成果文件，乙方应向甲方支付误期违约金，每延误一天向甲方支付合同价款5‰的违约金。若乙方在甲方指定的期限内仍不能提供合格的服务成果的，甲方有权解除本合同，未付的费用不予支付。甲方另聘他人完成相关工作的费用由乙方承担。

3、由于乙方自身原因造成服务遗漏、缺陷或错误造成损失，乙方除负责采取补救措施外，应免收直接受损失部分的费用，并赔偿甲方由此造成的损失。

4、按照国家现行规定、标准开具正规有效的合同费用票据。但因国库支付中心工作程序等甲方自身无法控制的客观原因到期未支付相应费用，双方本着谅解的原则，在不影响项目进度以及尽量降低对乙方利益影响的条件下，友好协商解决。

5、如因甲方原因造成项目延误，合同时间可顺延，如因乙方原因造成项目延误，按合同约定扣除费用。

6、合同生效后，乙方要求中止或解除合同，乙方应双倍返还甲方已支付的费用。

第九条、不可抗力

1、甲乙双方任一方由于受不可抗力事件的影响而不能履行合同时，履行合同的期限应予以延长，其延长的期限应相当于事件所影响的时间。不可抗力事件系指甲乙双方在缔结合同时所不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事件，诸如战争、严重火灾、洪水、台风以及其他双方商定的事件。但不包括违约或疏忽。

2、在不可抗力事件发生后，受不可抗力影响的一方应尽快以书面形式（如电报、传真或电传）将不可抗力的情况和原因通知对方，并于事件发生后14天内将有关当局出具的证明文件用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。除对方书面另行要求外，受不可抗力影响的一方应尽实际可能继续履行合同义务，并积极寻求采取合理的方案履行未受不可抗力影响的其他合同事项。

3、如果不可抗力事件的影响持续45天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

4、如果因不可抗力而导致合同实施延误或不能履行合同义务的，受不可抗力影响的一方不应承担违约责任。

第十条 税费

1、根据国家现行税法规定对与本合同有关的一切税费，包括按税法规定应由甲方承担的税费，均已包括在合同总价款之中，甲方不再与乙方另行结算税费。

第十一条 质量保证及售后服务

1、乙方应按招标文件规定的产品性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

2、乙方提供的产品在质量期内因产品本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

（1）更换：由乙方承担所发生的全部费用。

（2）贬值处理：由甲乙双方合议定价。

（3）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该产品的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

3、如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在4小时间内到达甲方现场。

4、在维保期内，乙方应对产品出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

5、上述的产品的免费保修期为 叁年。因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。

第十二条 争议的解决

如在本合同的执行中发生争议，甲乙双方应通过友好协商解决争议。如不能协商解决，可向项目所在地人民法院起诉。过保修期后，终生维修，维修时只收部件成本费。

第十三条 其他事项

1、本合同及文件附件经双方法定代表人或其委托代理人签署并加盖公章后正式生效；工期按收到首付款之日起。

2、本合同未尽事宜，双方本着互相谅解的精神，协商解决。

3、本合同正本一式2份，双方各执1份，副本8份，正本与副本具有同等的法律效力。当副本与正本不一致时以正本为准。

甲方：（盖章）

法定代表人（或委托代理人）签字或盖章：

电话：

开户银行：

银行帐号：

乙方：（盖章）

法定代表人（或委托代理人）签字或盖章：

电话：

开户银行：

银行帐号：

日期： 年 月 日

注：本合同仅作为参考文本，合同签订双方可根据项目的具体情况和要求进行签订。