

# 竞争性磋商文件

项目编号：青海腾创竞磋（货物）2024-010

项目名称：西宁市湟中区博华学校食堂设备购置项目

采购单位：西宁市湟中区教育局

采购代理机构：青海省腾创项目管理有限公司

2025年01月

# 目 录

第一部分	磋商公告	1
第二部分	供应商须知前附表	4
第三部分	投标人须知	6
	一、说明	7
	二、磋商文件说明	7
	三、磋商响应文件的编制	8
	四、磋商响应文件的递交	10
	五、磋商过程	10
	六、磋商程序及方法	10
	七、确定成交供应商	14
	八、授予合同	16
	九、磋商活动终止	16
	十、处罚	17
	十一、招标代理费	17
	十二、其他	17
第四部分	青海省政府采购项目合同书（货物类）	18
第五部分	磋商响应文件格式	29
	附件 1：磋商函	30
	附件 2：磋商首次报价表	31
	附件 3：分项报价表	32
	附件 4：技术规格响应表	33
	附件 5：法定代表人证明书	34
	附件 6：法定代表人授权书	35
	附件 7：投标人承诺函	36
	附件 8：供应商诚信承诺书	37
	附件 9：资格证明材料	38
	附件 10：财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明	39
	附件 11：具备履行合同所必须的设备和专业技术能力证明	40
	附件 12：投标产品相关资料	41
	附件 13：无重大违法记录声明	42
	附件 14：中小企业声明函、残疾人福利性单位声明函	43
第六部分	磋商及采购项目货物要求	47
	一、磋商要求	47
	二、项目概况及技术参数	48

## 第一部分 磋商公告

青海省腾创项目管理有限公司受西宁市湟中区教育局的委托，拟对“西宁市湟中区博华学校食堂设备购置项目”进行国内竞争性磋商，现予以公告，欢迎符合条件的供应商前来参加投标。

项目编号	青海腾创竞磋（货物）2024-010
项目名称	西宁市湟中区博华学校食堂设备购置项目
采购方式	竞争性磋商
采购预算控制额度	260.00 万元
最高限价	260.00 万元
项目分包个数	不分包
要求	具体内容详见《磋商文件》
供应商资格条件	<p>1、符合《政府采购法》第22条条件，并提供下列材料：</p> <p>&lt;1&gt;投标人的营业执照等证明文件，自然人的身份证明。</p> <p>&lt;2&gt;财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料。</p> <p>&lt;3&gt;具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。</p> <p>&lt;4&gt;参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。</p> <p>&lt;5&gt;具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。</p> <p>2、经信用中国（<a href="http://www.creditchina.gov.cn">www.creditchina.gov.cn</a>）、中国政府采购网（<a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a>）等渠道查询后，列入失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为记录名单的，取消投标资格。（提供网站的查询截图，时间为投标截止时间前10天内）；</p> <p>3、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。否则，</p>

	<p>皆取消投标资格；</p> <p>4、为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动；</p> <p>5、本项目所属行业为工业；</p> <p>6、本项目不接受投标人以联合体方式进行投标；</p>
公告发布时间	2025 年 01 月 09 日
获取磋商文件时间	2025 年 01 月 10 日至 2025 年 01 月 17 日（节假日除外）
获取磋商文件方式	登录政采云平台 <a href="https://www.zcygov.cn/">https://www.zcygov.cn/</a> 在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）。
获取磋商文件地点	通过政采云平台线上获取
提交响应文件地点	供应商应在投标截止时间前按磋商文件要求使用政采云电子投标客户端制作上传电子投标文件，并在开标后 30 分钟内远程解密投标文件。
提交响应文件截止时间 响应文件开启时间	2025 年 01 月 20 日 09:30（北京时间）
采购单位及联系人电话	<p>采购单位：西宁市湟中区教育局</p> <p>联系人：李老师</p> <p>联系电话：0971-2237907</p> <p>联系地址：西宁市湟中区教育局</p>
采购代理机构及联系人电话	<p>采购代理机构：青海省腾创项目管理有限公司</p> <p>联系人：刘女士</p> <p>联系电话：0971-3639510</p> <p>联系地址：西宁市城西区文苑路 7 号财富中心 B 座 11 楼</p> <p>电子邮箱：/</p>
采购代理机构开户银行	中国农业银行股份有限公司西宁市城南新区支行
收款人	青海省腾创项目管理有限公司
银行账号	<b>28133001040008870</b>
其他事项	1、公告内容以青海政府采购网发布的为准。

	<p>2、本次招标采用线上提交投标文件的方式进行采购，线上投标文件必须在投标截止时间前上传平台。</p> <p>3、若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录政采云（<a href="https://www.zcygov.cn/">https://www.zcygov.cn/</a>），点击右侧咨询小采，获取采小蜜智能服务管家帮助，或拨打政采云服务热线 95763 获取热线服务帮助。 CA 问题联系电话（人工）；天谷 CA 400-087-8198。</p>
<p>财政部门监督电话</p>	<p>监督单位：西宁市湟中区财政局 联系电话：0971-2239900</p>

## 第二部分 供应商须知前附表

序号	内容	
1	采购项目编号	青海腾创竞磋（货物）2024-010
2	采购项目名称	西宁市湟中区博华学校食堂设备购置项目
3	采购人	西宁市湟中区教育局
4	采购代理机构	青海省腾创项目管理有限公司
5	采购方式	竞争性磋商
6	评分办法	综合评分法
7	采购预算控制额度	260.00万元
8	最高限价	260.00万元
9	项目分包个数	无分包
10	采购要求	主要是购置博华学校食堂设备；具体内容详见竞争性磋商文件及采购要求。
11	供应商资格条件	<p>1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；</p> <p>2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：详见竞争性磋商文件</p> <p>3. 本项目的特定资格要求：</p> <p style="padding-left: 2em;">（1）符合《中华人民共和国政府采购法》第 22 条条件，并提供下列材料：①供应商的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；②财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；③具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料；④参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；⑤具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。</p> <p style="padding-left: 2em;">（2）经信用中国（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询后，列入失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为记录名单的，取消投标资格。（提供网站的查询截图，时间为投标截止时间前 10 天内）。</p> <p style="padding-left: 2em;">（3）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。否则，皆取</p>

		<p>消投标资格。</p> <p>(4) 为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。</p> <p>(5) 本项目所属行业为工业。</p> <p>(6) 本项目不接受投标人以联合体方式进行投标。</p>
12	磋商保证金	<p><b>磋商保证金：大写：伍万元整</b></p> <p><b>小写：50000.00元</b></p> <p><b>收款单位：青海省腾创项目管理有限公司</b></p> <p><b>开户行：中国农业银行股份有限公司西宁市城南新区支行</b></p> <p><b>银行账号：28133001040008870</b></p> <p><b>缴费时间：提交响应文件截止时间以前，以银行到账时间为准；如采购项目变更开标时间，则保证金交纳时间相应顺延。注：投标人在缴纳投标保证金时，务必在“用途栏”中注明项目项目名称：西宁市湟中区博华学校食堂设备购置项目（可简写）</b></p>
13	提交方式	<p>缴费方式：磋商保证金必须由供应商从其基本账户(需提供开户许可证)汇（转）入采购代理机构指定账户。</p> <p>供应商未按照磋商文件要求提交投标保证金的，投标无效。</p>
14	磋商保证金退还	<p>未成交供应商的磋商保证金在成交通知书发出后5个工作日内退还，成交供应商的磋商保证金在采购合同签订后5个工作日内退还。</p>
15	磋商文件编制要求	<p>供应商应按照磋商文件所提供的响应文件格式，分别填写磋商文件第五部分的内容。</p>
16	磋商文件的密封	/
17	递交磋商文件方式	<p>政采云平台“<a href="https://www.zcygov.cn/">https://www.zcygov.cn/</a>”线上制作并上传，逾期未完成提交的，将视为放弃此次投标活动。磋商响应文件递交截止时间后60分钟内远程解密磋商响应文件。</p>
18	响应文件提交截止时间	<b>2025年01月20日上午09:30时</b>
19	响应文件开启时间	<b>2025年01月20日上午09:30时</b>
20	响应文件提交地点	<b>请登录政采云投标客户端线上投标</b>
21	答疑澄清方式	<p>采用线上答疑。供应商须提供准确的联系方式（手机和固定电</p>

		话)，应在规定的时间内进行答疑澄清，如在规定的时间内联系无果，视同放弃答疑。
22	代理服务费收取	<p>招标代理服务费：中标人支付</p> <p>(1) 根据国家发改委《关于进一步放开建设项目专业服务价格的通知》（发改价格[2015]299号）规定收取。</p> <p>(2) 本项目招标代理费由合同约定支付。</p>
23	合同签订有效期	自成交通知书发出之日起30日内与采购人签订合同。
24	政府采购合同备案	<p>采购合同全数返回采购代理机构鉴证，盖章。</p> <p>采购代理机构留存两份原件备案。</p>
25	磋商有效期	本次磋商有效期为响应文件提交截止时间起60个日历日
26	其他事项	无
27	交货期	签订合同后30天
28	质保期	一年

## 第三部分 投标人须知

### 一、说明

#### 1. 适用范围

本次采购依据相关采购计划，仅适用于本竞争性磋商文件（以下简称“磋商文件”）中所叙述的项目。

#### 2. 采购方式、合格的投标人

2.1 本次采购采取竞争性磋商方式。

2.2 合格的投标人：详见第一部分“各包投标人资格要求”。

#### 3. 投标费用

投标人应自愿承担与参加本次投标有关的费用。采购代理机构对投标人发生的费用不承担任何责任。

### 二、磋商文件说明

#### 4. 磋商文件的构成

4.1 磋商文件包括：

- （1）投标人须知前附表
- （2）投标人须知
- （3）政府采购项目合同书
- （4）磋商响应文件格式（相关附件）
- （5）磋商及采购项目货物要求
- （6）磋商过程中发生的澄清、变更和补充文件

4.2 投标人应认真阅读磋商文件中列示的事项、格式、条款和要求等内容。如果投标人未按磋商文件要求提交全部资料，或者对磋商文件未作出实质性响应的，将视为无效响应）。

#### 5. 磋商文件的质疑

投标人对磋商文件有异议的,应在获取磋商文件止日或者提交首次磋商响应文件截止时间至少 2 日前以书面形式(不接受匿名质疑)提出,采购代理机构在收到投标人的书面质疑后视情况予以答复,并将变更事宜在青海政府采购网上发布公告,告知本项目的所有潜在投标人。

## 6. 磋商文件的澄清、修改

6.1 在投标截止期前,采购代理机构可对磋商文件进行必要的修改或者澄清。

6.2 采购代理机构对已发出磋商文件进行必要的澄清或者修改的,在磋商文件要求提交首次磋商响应文件截止时间至少 5 日前,在青海政府采购网发布公告;不足 5 日的,顺延提交首次磋商响应文件的截止时间。该澄清或者修改的内容为磋商文件的组成部分。

6.3 在投标截止时间前,采购人或采购代理机构可以视采购具体情况,延长投标截止时间和开标时间,并在磋商文件中要求的磋商截止时间和磋商时间的三日前,将变更公告发布在青海政府采购网上。

# 三、磋商响应文件的编制

## 7. 磋商响应文件的语言及度量衡单位

7.1 投标人提交的磋商响应文件以及投标人与采购代理机构就此磋商发生的所有来往函电均应使用简体中文。

7.2 除磋商文件中另有规定外,磋商响应文件所使用的度量衡单位,均须采用国家法定计量单位。

7.3 附有外文资料的,须翻译成中文并加盖投标人公章,如果翻译的中文资料与外文资料存在差异和矛盾时,以中文资料为准。其准确性由投标人负责。

## 8. 磋商报价及币种

8.1 磋商报价为总报价。必须包括:安装费、检验费、手续费、包装费、运输费、保险费、税金及其他不可预见费等全部费用。

8.2 磋商函中应注明磋商有效期。

8.3 投标人应根据磋商文件规定的格式完整填写所有内容,并保证所提供的全部资料真实可信,自愿承担相应责任。

8.4 磋商最终报价为闭口价,即成交后在合同有效期内价格不变。

8.5 磋商币种为人民币。

## 9. 磋商有效期

磋商有效期自磋商开始之日起 60 个日历日。

## 10. 磋商响应文件构成

投标人应提交相关证明材料，作为其参加投标和成交后有能力履行合同的证明。编写的磋商响应文件须包括以下内容：

- (1) 磋商函
- (2) 磋商首次报价表
- (3) 分项报价表
- (4) 技术响应规格表
- (5) 法定代表人证明
- (6) 法定代表人授权书
- (7) 投标人承诺函
- (8) 供应商诚信承诺书
- (9) 资格证明材料
- (10) 财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明
- (11) 具备履行合同所必须的设备和专业技术能力证明
- (12) 无重大违法记录声明
- (13) 投标产品相关资料
- (14) 中小企业声明函
- (15) 磋商保证金
- (16) 最终报价表

注：磋商文件要求签字、盖章的地方必须由投标人的法定代表人或委托代理人按要求签字、盖章；投标人提供的扫描（或复印）件均需加盖公章。投标人须按上述内容、顺序和格式编制磋商响应文件，并按要求编制目录、页码。

## 11. 磋商响应文件编印和签署

11.1 投标人应按照磋商文件所提供的投标文件格式，分别填写磋商文件内容，应分别注明所提供货物的名称、技术配置及参数、数量和价格等内容；

11.2 磋商响应文件要求签字、盖章的地方必须由投标人的法定代表人或委托代理人按要求签字、盖章。

11.3 磋商响应文件中不得行间插字、涂改或增删，如有修改错漏处，须由投标人法

定代表人或其委托代理人签字和盖章。

## 四、磋商响应文件的递交

### 12. 磋商响应文件的递交

投标人应当在磋商文件要求提交响应文件的截止时间前，将投标文件上传指定平台，任何单位和个人不得在开标前开启响应文件。

### 13. 递送磋商响应文件的地点、截止日期

13.1 响应文件提交的截止时间及地点详见“供应商须知前附表”。

13.2 所有磋商响应文件都必须按“投标人须知前附表”中规定的磋商截止时间之前上传。

### 14. 磋商响应文件的撤回

允许投标人在提交最终报价之前声明撤回磋商响应文件，但提交最终报价之后不得撤回其投标，否则其磋商保证金将不予退还。

## 五、磋商过程

### 15. 磋商过程

15.1 采购代理机构按本磋商文件中确定的时间和地点组织本项目的磋商活动。投标人应由其法定代表人或委托代理人参加。参加磋商的代表须签名报到以证明其出席开标会议。否则，视为自动弃权。

15.2 磋商时，磋商响应文件中大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价汇总金额计算结果为准；单价金额小数点有明显错位的，以总价为准，并修改单价；对不同文字文本磋商响应文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

15.3 磋商工作由采购代理机构组织，采购人、采购监管、纪检监察等有关方面代表可根据采购项目的具体情况列席。

15.4 磋商过程中，在同等条件下，优先采购具有环境标志、节能、自主创新的产品。

15.5 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》，属小型、微型企业提供的服务，

供应商须提供《中小企业声明函》，其划型标准严格按照国家工信部、国家统计局、国家发改委、财政部出台的《中小企业划型标准规定》（工信部联企业[2011]300号）执行。供应商提供的《中小企业声明函》资料必须真实，否则，按照有关规定予以处理。

15.6 根据财政部、民政部、中国残疾人联合会出台的《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库[2017]141号），属残疾人福利性单位的，供应商须提供《残疾人福利性单位声明函》（详见附件15），实施并由供应商加盖公章，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评标中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。向残疾人福利性单位采购的金额，计入面向中小企业采购的统计数据。供应商提供的《残疾人福利性单位声明函》资料必须真实，否则，按照有关规定予以处理。

15.7 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的相关规定，对残疾人福利性单位（监狱企业）、小型和微型企业的价格给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审；残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

## 六、磋商程序及方法

### 16. 磋商小组

16.1 采购代理机构将根据采购项目的特点依法组建磋商小组，其成员由具有一定专业水平的技术、经济等方面的专家和采购人代表等三人以上单数组成。其中技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。

16.2 磋商由采购代理机构负责组织，具体磋商事务由依法组建的磋商小组负责，并独立履行下列职责：

- （1）审查磋商响应文件是否符合磋商文件要求，并作出评价；
- （2）要求投标人对磋商响应文件有关事项作出解释或澄清；
- （3）推荐预成交候选供应商；
- （4）对非法干预评标工作的人员和机构进行举报或投诉。

16.3 磋商小组应遵守并履行下列义务：

- （1）遵纪守法，客观、公正、廉洁地履行职责；
- （2）按照磋商文件规定的评审方法和评审标准进行评审，对评审意见承担磋商小组成员责任；
- （3）对磋商响应文件、磋商情况和磋商中获悉的商业秘密保密；

- (4) 参与磋商报告的起草；
- (5) 解答投标人及有关方面的质疑；
- (6) 配合纪检部门进行投诉处理工作。

16.4 磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。

16.5 磋商工作在有关部门的监督和严格保密的情况下依法开展，任何单位和个人不得非法干预、影响磋商工作和磋商结果。

## 17. 磋商程序

17.1 进入磋商阶段后，磋商小组成员按照客观、公正、审慎的原则，根据磋商文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立开展评审工作，负责审议所有磋商响应文件，并按先初审、后复审的程序对磋商响应文件进行评审、评分。

17.2 初审阶段为资格审查和符合性审查。磋商响应文件在响应磋商文件要求方面出现的偏离，分为实质性偏离和非实质性偏离。

17.2.1 实质性偏离是指磋商响应文件未能实质性响应磋商文件的要求。以下情况属于实质性偏离。

17.2.1.1 资格审查时，磋商响应文件有下列情况之一的，按无效响应处理。

- (1) 不符合第 2.2 款“合格的投标人”之规定的；
- (2) 未按第 10 款(1)-(12)要求提供相关资料的；
- (3) 磋商响应文件内容没有按磋商文件规定和要求签字、盖章的；
- (4) 磋商响应文件编排混乱，且擅自修改磋商文件规定的格式内容的；
- (5) 磋商有效期不能满足磋商文件要求的；
- (6) 交货期不能满足磋商文件要求的；

17.2.1.2 符合性审查时，磋商响应文件有下列情况之一的，按无效响应处理。

- (1) 报价超过磋商文件中规定的最高限价的；
- (2) 投标报价出现前后不一致，又不按 15.2 进行修正确认的；
- (3) 投标产品未完全满足采购文件确定的重要技术指标、参数的；
- (4) 存在串通投标行为的；
- (5) 磋商响应文件中附有采购人不能接受的条件的；
- (6) 磋商小组认为应按无效响应处理的其他情况；
- (7) 法律、法规规定的其他情形。

17.2.2 非实质性偏离是对磋商响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对磋商响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者明显文字和计算

错误的内容作出必要的澄清、说明或者补正后这些内容不会改变磋商响应文件的实质性。以下情况属于非实质性偏离：

- (1) 磋商响应文件文字表述的内容含义不明确；
- (2) 同类问题表述不一致；
- (3) 有明显文字和计算错误；
- (4) 提供的技术信息和数据资料不完整；
- (5) 磋商小组认定的其他非实质性偏离情况。

磋商响应文件有上述情形之一的，磋商小组应当要求投标人在规定的时间内予以澄清、说明。澄清说明材料由投标人法定代表人或委托代理人在规定的时间到达指定地点等候答疑，并对评委提出的质疑做出应答（如不在场则视为自动放弃）。该内容不得超出磋商响应文件的范围或者改变磋商响应文件的实质性内容，并作为磋商响应文件的组成部分。答疑期间，投标人拒绝或在规定的时间内未做出澄清、说明，或澄清、说明的内容仍不能说明问题的，磋商小组将按照磋商文件的要求对现有的磋商资料做出评审意见。磋商小组对投标人主动提出的澄清、说明的内容将不予接受。

17.2.3 在磋商响应文件初审、复审过程中，如果磋商小组成员出现对评审结果有不同意见的，应当以书面形式反映，磋商报告中应注明该不同意见。磋商小组成员拒绝在磋商报告中签字又不书面说明其不同意见和理由的，视为同意磋商结果。

17.3 在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、货物要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组应及时以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件，并由其法定代表人或委托代理人签字或者加盖公章。

17.4 比较与评价：磋商小组将按磋商文件中规定的评审办法和标准，对初审阶段合格的磋商响应文件进行商务和货物评估方面的综合比较与评价。即在最大限度地满足磋商文件实质性要求的前提下，按照磋商文件中规定的各项因素进行综合评审，以评审总得分由高到低排序推荐预成交候选人。若得分相同时，按最终报价由低到高顺序排列；得分相同且最终报价相同的，按管理能力与技术方案得分由高到低顺序排列。

## 18. 评审办法

18.1、评本次评审方法采用综合评分法。

18.2、依照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》的规定，结合该项目的特点制定本评审办

法。本次评审采用综合评分法，评审内容分为磋商报价（最终报价）、技术水平、履约能力及售后服务四部分组成（满分 100 分）。

评审因素	项目	分值	评审标准
投标报价 (30%)	投标报价	30 分	<p>投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价) × 100 × 投标报价比重（四舍五入后保留小数点后两位）。</p> <p>注：根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》的相关规定，对残疾人福利性单位、小型和微型企业制造（生产）产品的价格给予 10%的扣除，用扣除后的价格参与评标。</p> <p>残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。</p>
技术水平 (50%)	技术参数	20 分	<p>投标产品技术参数和配置完全满足或高于磋商文件要求的，得 20 分；每有一项负偏离扣 1 分，扣完为止。（提供第三方出具的产品检验报告或证明技术参数响应的相关资料或彩页或厂家公开发布的技术资料）。</p>
	项目管理及实施方案	10 分	<p>设置了项目管理机构，人员配置合理并且有科学、具体的项目管理措施；能够结合项目特点制定可实施的详尽方案，包括主要工作内容、实施步骤、实施计划和实施进度的科学性、全面性、合理性等。方案内容明确、周密、有突出特点的得 10 分；方案内容完善、合理的得 7 分；方案内容较为完善，可基本满足项目需求的得 4 分；方案内容粗略、简单的得 1 分；未提供不得分。</p>
	质量保证措施	10 分	<p>根据项目实际要求制定服务质量保证措施。内容明确、周密、有突出特点的得 10 分；内容完善、合理的得 7 分；内容较为完善，可基本满足项目需求的得 4 分；内容简单的得 1 分；未提供不得分。</p>
	安全保	5 分	<p>提供产品安装及使用等方面的安全保障措施。内容明</p>

	障措施		确、周密、有突出特点的得 5 分；内容完善、合理的得 3 分；内容较为完善，可基本满足项目需求的得 2 分；内容简单的得 1 分；未提供不得分。
	供货方案	5 分	根据文件要求，提供详细的供货、配送方案。方案内容明确、周密、有突出特点的得 5 分；方案内容完善、合理的得 3 分；方案内容较为完善，可基本满足项目需求的得 2 分；方案内容粗略、简单的得 1 分；未提供不得分。
履约能力 (10%)	类似业绩	10 分	提供投标人自 2022 年 1 月 1 日以来所完成的类似业绩证明材料。每提供 1 项得 2 分, 满分 10 分；不提供不得分。（类似业绩提供相关合同书复印件资料，应包含合同首页、标的及金额所在页、签字盖章页或中标通知书扫描件（或复印））
售后服务 (10%)	售后服务及承诺	10 分	针对该项目须有完善的售后服务体系。有配送、安装、调试、验收等方面售后服务能力计划、措施以及服务承诺响应时间、后期效果调查等综合评定，均配备专业技术人员及专业设备，有明确的计划。承诺的售后服务内容详尽、准确、完整，有突出售后服务特点的得 10 分；售后服务内容合理、完善的得 7 分；售后服务内容较为完善，基本可行的得 4 分；售后服务内容粗略、简单的得 1 分；未提供不得分。

## 七、确定成交供应商

### 19. 推荐并确定成交供应商

19.1 磋商小组根据评审总得分由高到低排序推荐预成交供应商候选人，并由采购人按顺序确定成交供应商。

19.2 成交供应商因不可抗力或自身原因不能履行合同时，采购人可以按照磋商报告推荐的预成交供应商候选人名单排序，确定下一候选人为成交供应商，也可重新开展政府采购活动。

### 20. 成交通知

20.1 采购代理机构自成交供应商确定之日起2个工作日内发出《成交通知书》，并在青海政府采购网上公告成交结果。

20.2 《成交通知书》发出后，采购人改变成交结果的，或者成交供应商无正当理由放弃成交项目的，依法承担法律责任。

## 八、授予合同

### 21. 签订合同

21.1 采购人与成交供应商双方应当自《成交通知书》发出之日起30日内，按照磋商文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量、技术和货物要求等事项签订政府采购合同，并报采购代理机构审核备案。

21.2 采购人不得向成交供应商提出超出磋商文件以外的任何要求作为订立合同的条件，不得与成交供应商订立背离磋商文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量、技术和货物要求等实质性内容的协议。

21.3 成交供应商在法定期限内无正当理由拒签合同的，按违约处理。同时，采购代理机构和采购人可依成交供应商候选人排序重新确定成交供应商，并协调双方签订采购合同。

21.4 磋商文件、成交供应商的磋商响应文件、《成交通知书》及其澄清、说明文件等，均为签订采购合同的依据。

21.5 采购人或采购代理机构应当自采购合同签订之日起2个工作日内，将采购合同在青海政府采购网上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

## 九、磋商活动终止

### 22. 终止情形

22.1 在竞争性磋商采购中，出现下列情形之一的，终止磋商活动：

- (1) 因情况变化，不再符合规定的竞争性磋商采购方式适用情形的。
- (2) 出现影响采购活动公正的违法、违规行为的。
- (3) 符合要求的供应商或者报价未超过采购预算额度的供应商不足三家的。
- (4) 因重大变故，采购任务取消的。

22.2 终止磋商活动后，由采购代理机构发布终止公告并说明原因。

## 十、处罚

### 23. 处罚情形

有下列情形之一的，投标人的磋商保证金不予退还；成交供应商的成交结果无效，履约保证金不予退还。情节严重的，报省财政厅依法进行处理：

- 23.1 投标人在提交响应文件截止时间之后撤回响应文件的。
- 23.2 投标人在响应文件中提供虚假材料的。
- 23.3 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的。
- 23.4 有恶意串通等不正当竞争行为的。
- 23.5 成交后无正当理由拒不与采购人签订采购合同的。
- 23.6 未按照磋商文件、磋商响应文件确定的事项签订采购合同的。
- 23.7 擅自变更、中止或者终止政府采购合同的。
- 23.8 成交供应商签订合同后，因种种原因不能履约或无故拖延履约期的。
- 23.9 法律、法规规定的其他情形的。

## 十一、招标代理费

1、收取对象：中标人支付。

2、收费金额：

（1）根据国家发改委《关于进一步放开建设项目专业服务价格的通知》（发改价格[2015]299号）规定收取。

（2）本项目招标代理费由合同约定支付。

## 十二、其他

其他未尽事宜，按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》等法律法规的有关条款执行。

## 第四部分 青海省政府采购项目合同书（货物类）

# 青海省政府采购项目合同书

项目名称：\_\_\_\_\_

项目编号：\_\_\_\_\_

采购合同编号： QHTCHW-2024-010 号

合同金额（人民币）：\_\_\_\_\_

采购单位（委托方）：\_\_\_\_\_（盖章）

成交供应商（受托方）：\_\_\_\_\_（盖章）

磋商日期：\_\_\_\_\_

（注：此合同仅供参考，具体事项及条款，待中标后，由甲方拟定。）

采 购 人（以下简称甲方）：

供 应 商（以下简称乙方）：

甲、乙双方根据\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日（\_\_\_\_\_项目） 项目编号：\_\_\_\_\_  
（\_\_\_\_\_）的磋商文件要求、采购代理机构出具的《成交通知书》，并经双方协商一致，签订本合同协议书。

一、签订本政府采购合同的依据

本政府采购合同所附下列文件是构成本政府采购合同不可分割的部分：

- 1.磋商文件；
- 2.磋商文件的澄清、变更公告；
- 3.成交供应商提交的磋商响应文件；
- 4.磋商文件中规定的政府采购合同通用条款；
- 5.成交通知书；
- 6.履约保证金缴费证明。

二、合同标的及金额

单位：元

标的名称	型号规格	数量	单价	总价	备注

根据上述政府采购合同文件要求，本政府采购合同的总金额为人民币（大写）\_\_（中标总金额）\_\_元。

本合同以人民币进行结算，合同总价包括：安装费、产品费、检验费、手续费、包装费、运输费、保险费、税金及不可预见费等全部费用。

三、交付时间、地点和要求

1.交货期：\_\_\_\_\_；交货地点：\_\_\_\_\_。

2.乙方提供不符合招标文件和本合同规定的产品，甲方有权拒绝接受。

3.乙方应将提供产品的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4.甲方应当在到货（安装、调试完）后\_\_\_\_\_个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视为验收合格。验收合格后，由甲乙双方签署产品验收单并加盖采购人公章，甲乙双方各执一份。

5.甲方应提供该项目验收报告交同级财政监管部门，由财政部门按规定程序抽验后办理资金拨付。

6. 甲方在验收过程中发现乙方有违约问题，可按磋商、投标文件的规定要求乙方及时予以解决。

7. 乙方向甲方提供产品相关完税销售发票。

#### 四、付款方式

按甲乙双方约定执行。

#### 五、合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第50条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让其应履行的合同义务。

#### 六、违约责任

1. 乙方所提供的产品规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换；更换不及时的，按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的，质保金全额扣除，并由乙方赔偿由此引起的甲方的一切经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方权益而引发纠纷或诉讼的，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。

4. 甲方无故延期接受货物和乙方逾期交货的，每天应向对方偿付未交货物的货款3%的违约金，但违约金累计不得超过违约货款的5%，超过\_\_\_\_天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成的经济损失。

5. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额的5%向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从履约保证金中扣除，不足另补。

7. 其它违约行为按违约货款额5%收取违约金并赔偿经济损失。

#### 七、不可抗力

1. 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在\_\_\_\_天内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

2. 除法律、法规规定的不可抗力情形外，双方约定出现\_\_\_\_\_情况亦视为不可抗力。

#### 八、知识产权：

#### 九、其他约定：

#### 十、合同争议解决

1. 因产品质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构进行鉴定。产品符合标准的，鉴定费由甲方承担；产品不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，

如果协商不能解决，可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3.诉讼期间，本合同继续履行。

十一、合同生效及其它：

1.本合同一式八份，经双方签字，并加盖公章即为生效。

2.本合同未尽事宜，按《中华人民共和国民法典》有关规定处理。

甲方（盖章）：

法定代表人或委托代理人：

联系电话：

乙方（盖章）：

法定代表人或委托代理人：

开户银行：

账号：

联系电话：

签约时间： 年 月 日

采购代理机构：青海省腾创项目管理有限公司

负责人或经办人：

合同备案时间： 年 月 日

## 合同通用条款

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》的规定，合同双方经协商一致，自愿订立本合同，遵循公平原则明确双方的权利、义务，确保双方诚实守信地履行合同。

### 1.定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”指甲乙双方签署的、载明的甲乙双方权利义务的协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。

1.2 “合同金额”指根据合同规定，乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价款。

1.3 “合同条款”指本合同条款。

1.4 “货物”指乙方根据合同约定须向甲方提供的一切产品、设备、机械、仪表、备件等，包括辅助工具、使用手册等相关资料。

1.5 “服务”指根据本合同规定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和合同中规定乙方应承担的其它义务。

1.6 “甲方”指购买货物和服务的单位。

1.7 “乙方”指提供本合同条款下货物和服务的公司或其他实体。

1.8 “现场”指合同规定货物将要运至和安装的地点。

1.9 “验收”指合同双方依据强制性的国家技术规范 and 合同约定，确认合同条款下的货物符合合同规定的活动。

1.10 原厂商：产品制造商或其在中国境内设立的办事或技术服务机构。除另有说明外，本合同文件所述的制造商、产品制造商、制造厂家、产品制造厂家均为原厂商。

1.11 原产地：指产品的生产地，或提供服务的来源地。

1.12 “工作日”指国家法定工作日，“天”指日历天数。

### 2.技术规格要求

2.1 本合同条款下提交货物的技术规格要求应等于或优于招投标文件技术规格要求。若技术规格要求中无相应规定，则应符合相应的国家有关部门最新颁布的相应正式标准。

2.2 乙方应向甲方提供货物及服务有关的标准中文文本。

2.3 除非技术规范中另有规定，计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

### 3.合同范围

3.1 甲方同意从乙方处购买且乙方同意向甲方提供的货物及其附属货物，消耗性材料、专用工具等，包括各项技术服务、技术培训及满足合同货物组装、检验、培训、技术服务、安装调试指导、性能测试、正常运行及维修所必需的技术文件。

3.2 乙方应负责培训甲方的技术人员。

3.3 按照甲方的要求，乙方应在合同规定的质量保证期和免费保修期内，免费负责修理或更换有缺陷的零部件或整机，对软件产品进行免费升级，同时在合同规定的质量保证期和免费保修期满后，以最优惠的价格，向买方提供合同货物大修和维护所需的配件及服务。

## **4.合同文件和资料**

4.1乙方在提供仪器设备时应同时提供中文版相关的技术资料，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南、服务手册等。

4.2未经甲方事先的书面同意，乙方不得将由甲方或代表甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人，如向与履行本合同有关的人员提供，则应严格保密并限于履行本合同所必须的范围。

## **5.知识产权**

5.1乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。

5.2任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此产生的一切责任、费用和经济赔偿。

5.3双方应共同遵守国家有关版权、专利、商标等知识产权方面的法律规定，相互尊重对方的知识产权，对本合同内容、对方的技术秘密和商业秘密负有保密责任。如有违反，违约方负相关法律责任。

5.4在本合同生效时已经存在并为各方合法拥有或使用的所有技术、资料和信息知识产权，仍应属于其各自的原权利人所有或享有，另有约定的除外。

5.5乙方保证拥有由其提供给甲方的所有软件的合法使用权，并且已获得进行许可的正当授权及其有权将软件许可及其相关材料授权或转让给甲方。甲方可独立对本合同条款下软件产品进行后续开发，不受版权限制。乙方承诺并保证甲方除本协议的付款义务外无需支付任何其它的许可使用费，以非独家的、永久的、全球的、不可撤销的方式使用本合同条款下软件产品。

## **6.保密**

6.1在本合同履行期间及履行完毕后的任何时候，任何一方均应对因履行本合同从对方获取或知悉的保密信息承担保密责任，未经对方书面同意不得向第三方透露，否则应赔偿由此给对方造成的全部损失。

6.2保密信息指任何一方因履行本合同所知悉的任何以口头、书面、图表或电子形式存在的对方信息，具体包括：

6.2.1任何涉及对方过去、现在或将来的商业计划、规章制度、操作规程、处理手段、财务信息；

6.2.2任何对方的技术措施、技术方案、软件应用及开发，硬件设备的品种、质量、数

量、品牌等；

6.2.3任何对方的技术秘密或专有知识、文件、报告、数据、客户软件、流程图、数据库、发明、知识、贸易秘密。

6.3乙方应根据甲方的要求签署相应的保密协议，保密协议与本条款存在不一致的，以保密协议为准。

## **7. 质量保证**

### **7.1货物质量保证**

7.1.1乙方必须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

7.1.2乙方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并免费予以改进或更换。

7.1.3根据乙方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应书面通知乙方。接到上述通知后，乙方应及时免费更换或修理破损货物。乙方在甲方发出质量异议通知后，未作答复，甲方在通知书中所提出的要求应视为已被乙方接受。

7.1.4乙方在收到通知后虽答复，但没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。甲方可从合同款或乙方提交的履约保证金中扣款，不足部分，甲方有权要求乙方赔偿。甲方根据合同规定对卖方行使的其他权力不受影响。

7.1.5 合同条款下货物的质量保证期自货物通过最终验收起算，合同另行规定除外。

### **7.2辅助服务质量保证**

7.2.1乙方保证免费提供合同条款下的软件产品原厂商至少一年软件全部功能及其换代产品的升级与技术支持服务（包含任何版本升级、产品换代、更新及在原有产品基础上的拆解、完善、合并所产生的新产品，提供升级产品介质及授权，要求原厂商承诺，并加盖原厂商公章），不得出现因货物停售、转产而无法提供上述支持服务。

7.2.2乙方应保证合同条款下所提供的服务包括培训、安装指导、单机调试、系统联调和试验等，按合同规定方式进行，并保证不存在因乙方工作人员的过失、错误或疏忽而产生的缺陷。

## **8.包装要求**

8.1 除合同另有约定外,乙方提供的全部货物,均应采用本行业通用的方式进行包装,且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。

8.2 包装应适应于远距离运输,并有良好的防潮、防震、防锈和防粗暴装卸等保护措施,以确保货物安全运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承

担。

乙方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在转运中损坏或变质。

8.3 乙方所提供的货物包装均为出厂时原包装。

8.4 乙方所提供货物必须附有质量合格证，装箱清单，主机、附件、各种零部件和消耗品，有清楚的与装箱单相对应的名称和编号。

8.5 货物运输中的运输费用和保险费用均由乙方承担。运输过程中的一切损失、损坏均由乙方负责。

## 9. 价格

9.1 乙方履行合同所必须的所有费用，包括但不限于货物及部件的设计、检测与试验、制造、运输、装卸、保险、单机调试、安装调试指导、技术资料、培训、交通、人员、差旅、质量保证期服务费、其他管理费用、所有的检验、测试、调试、验收、试运行费用等均已包括在合同价格中。

9.2 本合同价格为固定价格，包括了乙方履行合同全过程产生的所有成本和费用以及乙方应承担的一切税费。

### 9.3 检验费用

9.3.1 乙方必须负担本条款下属于乙方负责的检验、测试、调试、试运行和验收的所有费用，并负责乙方派往买方组织的检验、测试和验收人员的所有费用。

9.3.2 甲方按合同计划参加在乙方工厂所在地检验、测试和验收的费用全部由乙方负责并已包含在合同总价中。

9.3.3 甲方检验人员已到卖方所在地，测试无法依照合同进行，而引起甲方人员延长逗留时间，所有由此产生的包括甲方人员在内的直接费用及成本由乙方承担。

## 10. 交货方式及交货日期

交货方式：现场交货，乙方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。

交货日期：所有货物运抵现场并经双方开箱验收合格之日。

### 11. 检验和验收

#### 11.1 开箱验收

11.1.1 货物运抵现场后，双方应及时开箱验收，并制作验收记录，以确认与本合同约定的数量、型号等是否一致。

11.1.2 乙方应在交货前对货物的质量、规格、数量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、数量的检验不应视为最终检验。

11.1.3 开箱验收中如发现货物的数量、规格与合同约定不符，甲方有权拒收货物，乙方应及时按甲方要求免费对拒收货物采取更换或其他必要的补救措施，直至开箱验收合格，

方视为乙方完成交货。

## 11.2 检验验收

11.2.1 交货完成后，乙方应及时组装、调试、试运行，按照合同专用条款规定的试运行完成后，双方及时组织对货物检验验收。合同双方均须派人参加合同要求双方参加的试验、检验。

11.2.2 在具体实施合同规定的检验验收之前，乙方需提前提交相应的测试计划（包括测试程序、测试内容和检验标准、试验时间安排等）供甲方确认。

11.2.3 除需甲方确认的试验验收外，乙方还应对所有检验验收测试的结果、步骤、原始数据等作妥善记录。如甲方要求，乙方应提供这些记录给买方。

11.2.4 检验测试出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标，甲方有权选择下列任一处理方式：

a.重新测试直至合格为止；

b.要求乙方对货物进行免费更换，然后重新测试直至合格为止；

无论选择何种方式，甲方因此而发生的因卖方原因引起的所有费用均由乙方负担。

## 11.3 使用过程检验

11.3.1 在合同规定的质量保证期内，发现货物的质量或规格与合同规定不符，或证明货物有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的原材料等，由甲方组织质检（相关检测费用由卖方承担），据质检报告及质量保证条款向卖方提出索赔，此索赔并不免除乙方应承担的合同义务。

11.3.2 如果合同双方对乙方提供的上述试验结果报告的解释有分歧，双方须于出现分歧后10天内给对方声明，以陈述己方的观点。声明须附有关证据。分歧应通过协商解决。

## 12.付款条件

本合同条款下的付款方法和条件在“青海省政府采购合同书”中具体规定。

## 13.履约保证金

13.1 乙方应在合同签订前，按磋商文件第三部分“八 授予合同”中第22.2项的约定提交履约保证金。

13.2 履约保证金用于补偿甲方因乙方不能履行其合同义务而蒙受的损失。

13.3 履约保证金应使用本合同货币，按下述方式之一提交（磋商文件中另有约定的除外）：

13.3.1 甲方可接受的在中华人民共和国注册和营业的银行出具的履约保函；

13.3.2 支票或汇票。

13.4 乙方未能按合同规定履行其义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。货物验收合格后，甲方将履约保证金退还乙方或转为质量保证金。

## 14.索赔

14.1货物的质量、规格、数量、性能等与合同约定不符，或在质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔（但责任应由保险公司或运输部门承担的除外）。

14.2在履约保证期和检验期内，乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

14.2.1在法定的退货期内，乙方应按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但乙方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

14.2.2根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经甲乙双方商定降低货物的价格，或由有资质的中介机构评估，以降低后的价格或评估价格为准。

14.2.3用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和 risk，并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应相应延长修补或更换件的履约保证期。

14.3乙方收到甲方发出的索赔通知之日起5个工作日内未作答复的，甲方可从合同款或履约保证金中扣回索赔金额，如金额不足以补偿索赔金额，乙方应补足差额部分。

## **15. 迟延交货**

15.1 乙方应按照合同约定的时间交货和提供服务。

15.2 除不可抗力因素外，乙方迟延交货，甲方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

15.3在履行合同过程中，乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

## **16. 违约赔偿**

除不可抗力因素外，乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方可要求乙方支付违约金。违约金每日按合同总价款的千分之五计收。

## **17. 不可抗力**

17.1.双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

17.2受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后以书面形式通知另一方。

17.3不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

## **18. 税费**

与本合同有关的一切税费均由乙方承担。

## **19. 合同争议的解决**

19.1甲方和乙方由于本合同的履行而发生任何争议时，双方可先通过协商解决。

19.2任何一方不愿通过协商或通过协商仍不能解决争议，则双方中任何一方均应向甲方所在地人民法院起诉。

## **20.违约解除合同**

20.1出现下列情形之一的，视为乙方违约。甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同，同时保留向乙方索赔的权利。

20.1.1乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内，提供全部或部分货物的；

20.1.2乙方未能履行合同规定的其它主要义务的；

20.1.3乙方在本合同履行过程中有欺诈行为的。

20.2甲方全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则购买与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应承担买方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。

## **21.破产终止合同**

乙方破产而无法完全履行本合同义务时，甲方可以书面方式通知乙方终止合同而不给予乙方补偿。该合同的终止将不损害或不影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

## **22.转让和分包**

22.1政府采购合同不能转让。

22.2经甲方书面同意乙方可以将合同条款下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除卖方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与乙方共同对甲方连带承担合同的责任和义务。

## **23.合同修改**

甲方和乙方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，做为合同的补充。

## **24.通知**

本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

## **25.计量单位**

除技术规范中另有规定外,计量单位均使用国家法定计量单位。

## **26.适用法律**

本合同按照中华人民共和国的相关法律进行解释。

## 第五部分 磋商响应文件格式

# 青海省政府采购项目

## 磋商响应文件

项目编号：

项目名称：

供应商：\_\_\_\_\_（公章）

法定代表人或委托代理人：\_\_\_\_\_（签字或盖章）

年 月 日

## 附件 1：磋商函

# 磋商函

致：青海省腾创项目管理有限公司

我们收到\_\_\_\_\_磋商文件，经研究，法定代表人（姓名、职务）正式授权（委托代理人姓名、职务）代表投标人（投标人名称、地址）提交磋商响应文件。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1、我方已详阅磋商文件的全部内容，包括澄清、修改条款等有关附件，承诺对其完全理解并接受。

2、磋商有效期自磋商开始之日起\_\_\_\_\_个日历日内有效。如果在规定的磋商时间后，我方在磋商有效期内撤回投标或成交后不签约的，磋商保证金将被贵方没收。

3、我方同意按照贵方要求提供与磋商有关的一切数据或资料，理解并接受贵方制定的评标办法。

4、与本磋商有关的一切正式往来通讯请寄：

地址：\_\_\_\_\_ 邮编：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_ 传真：\_\_\_\_\_

法定代表人姓名：\_\_\_\_\_ 职务：\_\_\_\_\_

供应商：\_\_\_\_\_（公章）

法定代表人或委托代理人：\_\_\_\_\_（签字或盖章）

年 月 日

附件 2：磋商首次报价表

## 首次报价表

投标供应商名称：

单位：人民币(元)

项目名称	首次报价（元）	交货期
	大写：	
	小写：	
优惠承诺		

注：1、填写此表时不得改变表格形式。

2、磋商报价为总报价。包括安装费、检验费、手续费、包装费、运输费、保险费、税金及其他不可预见费等全部费用。

供应商：\_\_\_\_\_（公章）  
法定代表人或委托代理人：\_\_\_\_\_（签字或盖章）  
年 月 日

附件 3：分项报价表

## 分项报价表

投标供应商名称：

单位：人民币（元）

序号	产品名称	品牌	规格型号	生产厂家	数量及 单位	单价	合计	免费质 保期
1								
2								
3								
4								
...								
优惠承诺及其他：								
投标总价		大写： 小写：						

注：1、本表应依照采购一览表中的产品序号按顺序逐项填写，不得遗漏。

2、所投各产品的总价不得超过磋商文件要求的最高限价，否则按无效投标处理。

供应商： （公章）  
 法定代表人或委托代理人： （签字或盖章）  
 年 月 日

附件 4：技术规格响应表

## 技术规格响应表

投标供应商名称：

序号	采购需求技术参数、指标			投标产品技术参数、指标			偏离
	名称	技术参数及配置	数量	名称	技术参数及配置	数量	
1							
2							
3							
4							
...							

注：1. 本表应按照每包采购一览表中产品序号的指标逐项填写，不得遗漏。

2. “投标产品技术参数、指标”必须与投标文件中提供的产品检测报告、彩页等证明材料的实质性响应情况相一致。

3. 投标人响应采购需求应具体、明确，应以招标项目参数要求为基本投标要求，对超出或不满足招标项目参数要求的指标需列出“+、-”偏差，并做出详细说明；如果只注明“+”、“-”或未填写，将视为该项指标不响应。

4. 投标人应按投标产品实际情况填写，不得照抄、复制磋商文件技术参数要求。

5. 投标人响应采购需求应具体、明确，含糊不清、不确切或伪造、编造证明材料的，按照实质性不响应处理。对伪造、编造证明材料的，将报送采购监管部门查处。

供应商：

(公章)

法定代表人或委托代理人：

(签字或盖章)

年 月 日

附件 5：法定代表人证明书

## 法定代表人证明书

致：青海省腾创项目管理有限公司

\_\_\_\_\_(法定代表人姓名)\_\_\_\_\_现任我单位\_\_\_\_\_职务，为法定代表人，特此证明。

法定代表人基本情况：

性别：\_\_\_\_\_年龄：\_\_\_\_\_民族：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_

身份证号码：\_\_\_\_\_

附法定代表人第二代身份证双面扫描（或复印）件

供应商：\_\_\_\_\_（公章）

法定代表人：\_\_\_\_\_（签字）

年 月 日

## 附件 6：法定代表人授权书

### 法定代表人授权书

致：青海省腾创项目管理有限公司

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，法定地址\_\_\_\_\_。

（法定代表人姓名）特授权（委托代理人姓名）代表我单位全权办理

\_\_\_\_\_项目的投标、答疑等具体工作，并签署全部有关的文件、资料。

我单位对被授权人的签名负全部责任。

被授权人联系电话：\_\_\_\_\_

被授权人（委托代理人）签字：\_\_\_\_\_ 授权人（法定代表人）签字：\_\_\_\_\_

职务：\_\_\_\_\_ 职务：\_\_\_\_\_

附被授权人第二代身份证双面扫描（或复印）件

供应商：

（公章）

年 月 日

## 附件 7：投标人承诺函

### 投标人承诺函

致：青海省腾创项目管理有限公司

关于贵方\_\_\_\_年\_\_月\_\_日\_\_\_\_\_采购项目，本签字人愿意参加磋商，提供采购项目货物要求的所有货物，并证实提交的所有资料是准确的和真实的。同时，我代表（投标人名称），在此作如下承诺：

- 1、完全理解和接受磋商文件的一切规定和要求；
- 2、若成交，我方将按照磋商文件的具体规定与采购人签订采购合同，并且严格履行合同义务，按时提供优质的货物。如果在合同执行过程中，发现货物质量、数量出现问题，我方一定尽快完善，并承担相应的经济责任；
- 3、在整个磋商过程中我方若有违规行为，贵方可按磋商文件之规定给予处罚，我方完全接受。
- 4、若成交，本承诺将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

供应商：\_\_\_\_\_（公章）

法定代表人或委托代理人：\_\_\_\_\_（签字或盖章）

年 月 日

## 附件 8：供应商诚信承诺书

### 供应商诚信承诺书

致：青海省腾创项目管理有限公司

为了诚实、客观、有序地参与青海省政府采购活动，愿就以下内容作出承诺：

一、自觉遵守各项法律、法规、规章、制度以及社会公德，维护廉洁环境，与同场竞争的供应商平等参加政府采购活动。

二、参加青海省腾创项目管理有限公司组织的政府采购活动时，严格按照磋商文件的规定和要求提供所需的相关材料，并对所提供的各类资料的真实性负责，不虚假应标，不虚列业绩。

三、尊重参与政府采购活动各相关方的合法行为，接受政府采购活动依法形成的意见、结果。

四、依法参加政府采购活动，不围标、串标，维护市场秩序，不提供“三无”产品、以次充好。

五、积极推动政府采购活动健康开展，对采购活动有疑问、异议时，按法律规定的程序实名（加盖单位章和法定代表人签名）反映情况，不恶意中伤、无事生非，以和谐、平等的心态参加政府采购活动。

六、认真履行成交供应商应承担的责任和义务，全面执行采购合同规定的各项内容，保质保量地按时提供采购物品。

若本企业（单位）发生有悖于上述承诺的行为，愿意接受《中华人民共和国政府采购法》和《政府采购法实施条例》中对供应商的相关处理。

本承诺是采购项目磋商响应文件的组成部分。

供应商：\_\_\_\_\_（公章）

法定代表人或委托代理人：\_\_\_\_\_（签字或盖章）

年 月 日

## 附件 9：资格证明材料

### 资格证明材料

资格证明材料包括：

(1) 提供有效的营业执照、税务登记证、机构代码证或三证（五证）合一统一社会信用代码证及其他资格证明文件（扫描或复印件）；

企业法人需提交“统一社会信用代码的营业执照”，未换证的提交“营业执照、组织机构代码证、税务登记证”；事业法人需提交“统一社会信用代码的事业单位法人证书”，未换证的提交“事业单位法人证书或组织机构代码证”；其他组织需提交“统一社会信用代码的社会团体法人登记证书”或“统一社会信用代码的民办非企业单位登记证书”或“统一社会信用代码的基金会法人登记证书”，未换证的提交“社会团体法人登记证书”或“民办非企业单位登记证书”或“基金会法人登记证书”和“组织机构代码证”；个体工商户需提交“统一社会信用代码的营业执照”或“营业执照、税务登记证”；自然人需提交身份证明。

(2) 磋商文件规定的有关资格证书、许可证书、认证等；

(3) 投标人认为有必要提供的其他资格证明文件。

## 附件 10：财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明

### 财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明

按照磋商文件第2.2款（1）中第<2>条规定提供以下相关材料。

1、供应商是法人的，提供基本开户银行近三个月内出具的资信证明（同时提供基本存款账户开户许可证或基本存款账户信息）或 2023 年度经审计的完整的财务状况报告（包括资产负债表、利润表、现金流量表及其附注）；供应商是其他组织和自然人，没有经审计的财务报告，可以提供基本开户银行出具的资信证明（同时提供基本存款账户开户许可证）。

2、提供近半年内任意三个月的依法缴纳税收和社会保障资金记录的证明材料；依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金；成立不足三个月的新公司无需提供依法缴纳税收和社会保障资金记录的证明材料（提供情况说明即可，格式自拟）。

## 附件 11：具备履行合同所必须的设备和专业技术能力证明

### 具备履行合同所必须的设备和专业技术能力证明

为保证本项目合同的顺利履行，投标人必须具备履行合同的设备和专业技术能力，须提供必须具备履行合同的设备和专业技术能力的承诺函（格式自拟），并提供相关设备的购置发票或相关人员的职称证书或用工合同等证明材料。

## 附件 12：投标产品相关资料

### 投标产品相关资料

根据采购项目内容，投标时提供投标产品相关检验报告或提供能够证明技术参数响应的相关资料。

## 附件 13：无重大违法记录声明

### 无重大违法记录声明

致：青海省腾创项目管理有限公司

我单位参加本次政府采购项目活动前三年内，在经营活动中无重大违法活动记录，符合《政府采购法》规定的供应商资格条件。我方对此声明负全部法律责任。

特此声明。

附“信用中国”网站查询截图，时间为投标截止时间前10天内（以信用中国报告生成时间为准）。

供应商：

（公章）

法定代表人或委托代理人：

（签字或盖章）

年 月 日

附件 14：中小企业声明函、残疾人福利性单位声明函

## 中小企业声明函

致：青海省腾创项目管理有限公司

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（工业）行业；制造商为（企业名称），从业人员    人，营业收入为    万元，资产总额为    万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（工业）行业；制造商为（企业名称），从业人员    人，营业收入为    万元，资产总额为    万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

注：1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、若无此项内容，可不提供此函。

企业名称（盖章）：

日期：

## 残疾人福利性单位声明函

致：青海省腾创项目管理有限公司

本单位郑重声明，根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本公司为符合条件的残疾人福利性单位，本公司在职职工人数为\_\_\_\_\_人，安置的残疾人人数\_\_\_\_\_人。且本单位参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性公司制造的货物（不包括使用非残疾人福利性公司注册商标的货物）。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

注：若无此项内容，可不提供此函。

企业名称：\_\_\_\_\_（公章）

企业法定代表人：\_\_\_\_\_（签字或盖章）

年 月 日

附件 15：磋商保证金

## 磋商保证金

致：青海省腾创项目管理有限公司

我方为\_\_\_\_\_项目(项目编号:\_\_\_\_\_)递交保证金人民币\_\_\_\_\_ (大写:人民币\_\_\_\_\_元)已于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日以基本户转账方式汇入你方账户。

附件：保证金交款证明复印件（加盖公章）

退还保证金时请按以下内容汇入至我方账户（同递交保证金账户）。若因提供内容不全、错误等原因导致该项目保证金未能及时退还或退还过程中发生错误，我方将承担全部责任和损失。

户 名:

开户银行:

开户帐号:

供应商：\_\_\_\_\_（公章）

法定代表人或委托代理人：\_\_\_\_\_（签字）

年 月 日

## 附件 16：最终报价

### 最终报价表

初审阶段,通过资格审查和符合性审查的供应商在政采云平台进行最终报价并上传最终分项报价表。

## 第六部分 磋商及采购项目货物要求

### 一、磋商要求

#### 1. 投标说明

1.1 投标人可以按照磋商文件规定的包号选择投标,但必须对所投包号中的所有内容作为一个整体进行投标,不能拆分或少报。否则,投标无效。

1.2 投标人必须如实填写“技术规格响应表”,在“投标产品技术参数、指标”栏中列出所投产品的具体技术参数、指标;以采购人需求为最低指标要求,投标人对超出或不满足最低指标要求的指标需列出“+、-”偏差。

1.3 项目中标后分包情况:不允许。

#### 2. 重要指标

2.1 磋商文件中凡需与原有设备、系统并机、兼容、匹配等要求的,请主动和采购人联系,取得原有设备、系统相关资料。若有磋商文件未提及或变更内容的,请及时与采购代理机构联系。

2.2 技术参数中除注明签订合同时提供的相关授权、承诺等资料以外,其余相关资料在投标时必须附在投标文件中。

#### 3. 商务要求

3.1. 交货期:签订合同后30天

3.2. 交货地点:甲方指定地点

3.3. 付款方式:按合同约定执行

3.4. 质保期:一年

## 二、项目概况及技术参数

### 博华学校食堂设备配备购置

序号	产品名称	数量	单位	技术参数
	一楼汉餐食堂			
	男女更衣间			
1	紫外线消毒灯	2	台	规格：≥1260mm*130mm*140mm 1. 灯罩腔内有电镀反射层，能扩大紫外线光波的覆盖面积 2. 紫外线消毒灯波长 260nm 左右 3. 开启消毒灯后可选择消毒时间，带定时功能 4. 待消毒时间结束后，本消毒灯自动关闭 5. 功率：220V/≤36W
2	六门更衣柜	4	台	外形尺寸：≥1200*500*1800mm, 1、面板采用 ≥0.8 mm 不锈钢. 2、六人更衣柜，上下二层. 3、下层平板采用 ≥0.8 mm 不锈钢折弯焊接, 4、柜门采用掩门处理带锁。
	收货区			
3	拖把池（组 装装式）	1	台	规格：≥1200mm*420mm*1900mm 1、整体不锈钢制作； 2、台面采用 ≥1.2mm 厚不锈钢板制作； 3、星盆斗采用 ≥1.2mm 厚不锈钢板制作； 4、立柱采用 38*38mm 方通，配可调式子弹脚； 5、塑钢下水器；上带拖把挂钩及横梁； 6、不锈钢水龙头开孔 22mm。 产品所用板材符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T11170-2008《不锈钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》、GB/T232-2010《金属材料弯曲试验方法》的国家标准，提供相关检测报告。

4	灭蝇灯	2	台	规格：≥500mm*170mm*390mm 1、机器功率：220V/ 22W 2、铝合金机身 3、带有接蝇盘
5	电子落地称	2	台	规格：200KG，外形尺寸：≥400*500*800mm 1. 称重范围：0 至 200KG 2. LED 屏，精度±0.1KG，可折叠 3. 电压：220V 4. 计重计价计数一称三用 5. . 不锈钢加厚称杆
6	挡鼠板	1	台	规格：≥1400mm*40mm*450mm 1、采用不锈钢材质 2、设置活动滑轨，上下提拉带把手 3、安装缝隙小于 1CM
	冷藏间			
7	双温四门高身雪柜	5	台	规格：≥1200mm*700mm*1850mm 电压：220V 功率：0.395kw 容量：900L 冷藏容积 450L 冷冻容积 450L，；制冷方式：直冷 温度范围：保鲜-5℃~+5℃冷冻 0℃~-18℃。1、板材内箱不锈钢板，前面板不锈钢板，门面板优质不锈钢板，外侧板不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能；2、采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换 3、采用品牌压缩机；4、采用微电脑温控器，温度显示精准；5、采用不锈钢板材，全免焊设计结构；6、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷；7、自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质；8、门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜；9、采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料；10、接线采用 JST 端子插接；11、所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护缆套进行保护，避免出现电器安全。12、纯铜蒸发器制作，采用 TP2 铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。13、产品符合 GB/T2423.1-2008 电工电子产品环境试验第 2 部分：试验方法试验 A：低温、

				GB/T2423.1-2008 电工电子产品环境试验第2部分：试验方法试验B：低温的检验依据，抑菌模块可以杀死大肠杆菌等细菌，抑菌率99.9%。14、产品符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》，经24小时盐雾试验后，样品表面无明显变化，评级 $\geq 10$ 级，提供相关检测报告。
8	挡鼠板	1	台	规格： $\geq 1400\text{mm} \times 40\text{mm} \times 450\text{mm}$ 1、采用不锈钢材质 2、设置活动滑轨，上下提拉带把手 3、安装缝隙小于1CM
	<b>主食库</b>			
9	四层货架	2	台	规格： $\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1550\text{mm}$ 1. 采用不锈钢结构 2. 立柱 $\geq \phi 48\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 层板采用不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个，提供力学性能符合GB/T 3325-2017的国家标准，力学性能要求检测合格，提供相关检测报告。
10	四层花格货架	2	台	规格： $\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1550\text{mm}$ 1. 采用不锈钢结构 2. 立柱 $\geq \phi 48\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 层板采用不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个。
11	米面架	10	台	规格： $\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 300\text{mm}$ ，1、整体采用304不锈钢制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；2、横柱采用 $38 \times 25 \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢；3、立柱采用 $38 \times 38 \times \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢；4、配置塑胶脚垫；5、提供相关检测报告。
	<b>副食库</b>			

12	四层货架	11	台	规格：≥1200mm*500mm*1550mm 1. 采用不锈钢结构 2. 立柱Φ48mm 不锈钢圆管用料厚度≥1.0mm 3. 层板采用不锈钢厚度≥1.0mm，加筋厚度≥1.2mm。 4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个，提供力学性能符合GB/T 3325-2017的国家标准，力学性能要求检测合格，提供相关检测报告。
13	高身储物柜	2	台	规格：≥1200mm*500mm*1800mm. 1、整体采用不锈钢制作； 2、台面厚度≥1.0mm，内衬≥18mm防潮板制板，加强筋加固；3、侧板厚度≥1.0mm；4、脚管采用≥Φ48*1.0mm厚不锈钢圆管；5、 配重力脚。提供相关检测报告。
14	平板车	3	台	规格：≥800mm*500mm*800mm；1. 整体采用不锈钢制作；2. 车身板厚度为≥1.0mm，配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音；提供相关检测报告。
	<b>粗加工间</b>			
15	洗地龙头	1	台	1、规格：≥190*550*440mm 黑色液压管可配5-15米；2、黑色经济碳钢开放式卷盘厚度≥1.5MM，底座钢板厚度≥5MM 液压管，出口采用不锈钢板加固，系统控制软管的长度和拖拉力度，可自动撤回；3、配一把喷枪或喷头
16	垃圾桶	2	台	产品规格：≥720mm*575mm*1000mm 采用加厚聚乙烯材料带盖垃圾桶黑色箱体，防滑手柄桶盖带有提手，加粗杠杆耐磨橡胶轮。
17	毛刷式脱皮机	1	台	采用凹凸毛，进口毛刷丝。 外形尺寸：≥1300*700*1100mm； 产量：≥400-500KG/H；功率：≥1.1KW，电压380V
18	四层货架	4	台	规格：≥1200mm*500mm*1550mm 1. 采用不锈钢结构 2. 立柱Φ48mm 不锈钢圆管用料厚度≥1.0mm 3. 层板采用不锈钢厚度≥1.0mm，加筋厚度≥1.2mm。 4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个，提供力学性能符合GB/T 3325-2017的国家标准，力学性能要求检测合格，提供相关检测报告。

19	砧板刀具 组合消毒 柜	1	台	规格： $\geq 1200\text{mm} \times 600\text{mm} \times 1800\text{mm}$ ；整体采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂板 1. 臭氧+紫外线灯管双重配合，有效消灭细菌； 2. 镂空钢化玻璃门，广式全钢子弹脚，可对毛巾、菜刀、菜墩组合消毒。
20	大单星盆 水池	5	台	规格： $\geq 1100\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，1、整体采用不锈钢磨砂板制作；2、台面采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板制作；3、星盆斗采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深250mm；5、立柱采用 38*38mm 管，配可调式子弹脚；6、不锈钢下水器。
21	双层平板 工作台	3	台	产品规格： $\geq 1800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，采用不锈钢材质，台面采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的磨砂不锈钢板，面板下无多层板，种钉式制作，台面下方用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径 $\geq \Phi 48\text{mm}$ 壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装 $\geq \Phi 38\text{mm}$ 不锈钢调节脚；二层台面装有厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢板，层板下方用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受 $\geq 800\text{KG}/\text{m}^2$ 载荷，符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。提供相关检测报告
22	双层带背 平板工作 台	1	台	产品规格： $\geq 1800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，采用不锈钢材质，台面采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的磨砂不锈钢板，面板下无多层板，种钉式制作，台面下方用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径 $\geq \Phi 48\text{mm}$ 壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装 $\geq \Phi 38\text{mm}$ 不锈钢调节脚；二层台面装有厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢板，层板下方用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受 $\geq 801\text{KG}/\text{m}^2$ 载荷，符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。提供相关检测报告

23	灭蝇灯	2	台	规格： ≥500mm*170mm*390mm 1、机器功率 220V/ 22W 2、铝合金机身 3、带有接蝇盘
	<b>素菜切配区</b>			
24	双星盆水池	1	台	规格： ≥1400mm*700mm*800mm， 1、整体采用不锈钢磨砂板制作， 2、台面采用 ≥1.0mm 厚不锈钢板制作； 3、星盆斗采用 ≥ 1.0mm 厚不锈钢板制作； 4、星斗尺寸深 ≥ 250mm； 5、立柱采用 38*38mm 管， 配可调式子弹脚； 6、不锈钢下水器。提供相关检测报告。
25	双层平板工作台	4	台	产品规格： ≥1500mm*800mm*800mm， 采用不锈钢材质， 台面采用厚度 ≥1.0mm 的磨砂不锈钢板， 面板下无多层板， 种钉式制作， 台面下方用厚度 ≥1.0mm 不锈钢槽型加强撑； 4 根支脚采用直径 ≥Φ48mm 壁厚 ≥1.0mm 的圆形不锈钢管； 所有管脚均安装 ≥Φ38mm 不锈钢调节脚； 二层台面装有厚度 ≥ 1.0mm 的不锈钢板， 层板下方用 ≥ 1.0mm 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受 ≥801KG/m <sup>2</sup> 载荷， 符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理， 焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整， 牢固。提供相关检测报告
26	大单星盆水池	5	台	规格： ≥1100mm*700mm*800mm， 1、整体采用不锈钢磨砂板制作； 2、台面采用 ≥1.0mm 厚不锈钢板制作； 3、星盆斗采用 ≥ 1.0mm 厚不锈钢板制作； 4、星斗尺寸深 250mm； 5、立柱采用 38*38mm 管， 配可调式子弹脚； 6、不锈钢下水器。
27	切菜机	1	台	规格： ≥1260*600*1300mm； 电机功率： 220V, 1.5KW； 产量： 300-1000KG/H； 输送带宽度： 120mm ; 压菜带高度： 100mm； 球茎类入料口直径： 120mm； 叶菜端切割长度： 1-60mm（可调）； 根茎类端： 切片 1-10mm（可调）； 切丝 2-10mm（可调）； 切丁 8/10/12/15/20/25mm（可调）； 提供相关检测报告。

28	四层花格货架	1	台	规格： $\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1550\text{mm}$ 1. 采用不锈钢结构 2. 立柱 $\phi 48\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 层板采用不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个, 提供力学性能符合 GB/T 3325-2017 的国家标准，力学性能要求检测合格，提供相关检测报告。
29	灭蝇灯	1	台	规格： $\geq 500\text{mm} \times 170\text{mm} \times 390\text{mm}$ 1、机器功率 220V/ 22W 2、铝合金机身 3、带有接蝇盘
	<b>荤菜加工间</b>			
30	灭蝇灯	1	台	规格： $\geq 500\text{mm} \times 170\text{mm} \times 390\text{mm}$ 1、机器功率： 220V/ 22W 2、铝合金机身 3、带有接蝇盘
31	绞切肉机	1	台	规格： $\geq 570\text{mm} \times 470\text{mm} \times 870\text{mm}$ ，整机外壳采用不锈钢制造。可切片及绞肉。 电压： 220V； 功率： $\geq 1\text{KW}$ 生产能力： 200-300KG/h 切片厚度： 3.5-5mm。 提供相关检测报告。
32	双温六门高身柜	1	台	规格： $\geq 1800\text{mm} \times 700\text{mm} \times 1850\text{mm}$ 电压： 220V 功率： 0.58kw 容量： 1380L 冷藏容积 690L 冷冻容积 690L，； 制冷方式：直冷 温度范围： 保鲜 $-5^{\circ}\text{C} \sim +5^{\circ}\text{C}$ 冷冻 $0^{\circ}\text{C} \sim -18^{\circ}\text{C}$ 。 1、板材内箱不锈钢板，前面板不锈钢板，门面板不锈钢板，外侧板不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能； 2、采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换；

				<p>3、采用微电脑温控器，温度显示精准，性能稳定，操作简单；</p> <p>4、采用不锈钢板材，全免焊设计结构；</p> <p>5、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷；</p> <p>6、自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质；</p> <p>7、门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜；</p> <p>8、采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料；</p> <p>9、接线采用 JST 端子插接</p> <p>10、所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护缆套进行保护，避免出现电器安全。</p> <p>11、纯铜蒸发器制作，采用 TP2 铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。提供相关检验报告。</p>
33	双星盆水池	1	台	<p>规格：<math>\geq 1400\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}</math>，1、整体采用不锈钢磨砂板制作，2、台面采用 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚不锈钢板制作；3、星盆斗采用 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深 <math>\geq 250\text{mm}</math>；5、立柱采用 38*38mm 管，配可调式子弹脚；6、不锈钢下水器。提供相关检验报告。</p>
34	四层花格货架	2	台	<p>规格：<math>\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1550\text{mm}</math></p> <p>1. 采用不锈钢结构</p> <p>2. 立柱 <math>\phi 48\text{mm}</math> 不锈钢圆管用料厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math></p> <p>3. 层板采用不锈钢厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>，加筋厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math></p> <p>4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个。</p>
35	大单星解冻池	2	台	<p>规格：<math>\geq 1800\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}</math>，1、整体采用不锈钢磨砂板制作，2、台面采用 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚不锈钢板制作；3、星盆斗采用 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深 250mm；5、立柱采用 38*38mm 管，配可调式子弹脚；6、不锈钢下水器。</p>
36	大单星解冻池	1	台	<p>规格：<math>\geq 1200\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}</math>，1、整体采用不锈钢磨砂板制作，2、台面采用 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚不锈钢板制作；3、星盆斗采用 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深 250mm；5、立柱采用 38*38mm 管，配可调式子弹脚；7、</p>

				不锈钢下水器。
37	双层平板工作台	2	台	产品规格：≥1800mm*800mm*800mm，采用不锈钢材质，台面采用厚度 ≥1.0mm 的磨砂不锈钢板，面板下无多层板，种钉式制作，台面下方用厚度≥1.0mm 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径≥Φ48mm 壁厚 ≥1.0mm 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装≥Φ38mm 不锈钢调节脚；二层台面装有厚度≥ 1.0mm 的不锈钢板，层板下方用≥ 1.0mm 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受≥800KG/m <sup>2</sup> 载荷，符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。提供相关检测报告
38	保鲜工作台	2	台	电压：220V 功率：0.20kw 容量：450L；尺寸：≥1800*800*800mm；制冷方式：直冷温度范围：保鲜-5℃~+5℃；1、板材内箱不锈钢板，前面板不锈钢板，门面板不锈钢板，外侧板不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能；2、采用微电脑温控器，温度显示精准；3、采用不锈钢板材，全免焊设计结构；4、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷；5、自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质；6、采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料；7、接线采用 JST 端子插接；8、所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护缆套进行保护，避免出现电器安全。9、纯铜蒸发器制作，采用 TP2 铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。10、产品具有中国环境标志产品认证证书，提供相关检测报告。
	<b>面点间</b>			
39	十二盆饼车	2	台	规格：≥500mm*650mm*1800mm 1、车体采用不锈钢≥0.8mm Φ38 圆管焊接 2、车体分 13 层 3、车底安装四个活动轮脚带刹车 4、饼盘车具有耐腐蚀产品认证证书，符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 标准。 5、提供相关检测报告。

40	馒头机	1	台	规格：≥1300mm*500mm*960mm，材料：不锈钢 1. 生产能力：每分钟生产≥65个馒头 2. 馒头标准定量：X=5、6、7、8、10个/500克干面粉 3. 额定频率：50Hz 4. 额定电压：380V，功率：≥3KW.
41	压面机	1	台	规格：≥1200mm*500mm*1300mm；1. 面片宽度：≥350mm， 2. 面片厚度：0.5-5mm；3. 面条宽度：2.0mm/3.5mm；4. 轧辊转速：≥40r/min；5. 工作效率：≥80kg/h；6. 配用 电机：380v/≥1.5kw； 7. 外观：全机采用不锈钢封板；8. 采用纯铜芯高效电机，9. 刀具：配有元条刀、方条刀的刀具，可制作饺子皮、馄饨 皮，也可代替人工揉面；10. 固定面斗使用不锈钢止退螺 丝，防止螺丝松动掉入压辊造成破坏，加装防压手护罩。 11. 提供相关检测报告
42	面粉桶	8	辆	规格：≥400mm*550mm*650mm；采用≥1.0mm 不锈钢板。 全不锈钢制造；加重轮配刹车装置。
43	和面机	2	台	规格：≥1200mm*600mm*1000mm；1. 外观不锈钢板材折弯 而成；2. 按键为整体 ABS 铸造成型； 3. 翻斗 T 杠有加强筋焊接，不锈钢铸造，两端内为不锈 钢轴套；4. 电器件. 带轮传动过载保护；5. 外加减速机传 动，配掀盖停机保护功能；6. 电压：380V/；7. 和面量： ≥75kg/桶；8. 提供相关检测报告。
44	木案工作 台	4	台	规格：≥1800mm*800mm*800mm；台面采用 ≥40mm 厚实心 木面去脂材料。工作面安装补强撑。支架采用不锈钢管壁， 管壁厚度 ≥1.0mm，横管为圆形不锈钢管焊接成型，竖管 为圆形Φ≥38MM 不锈钢管，所有脚管都安装不锈钢子弹 形底端可调脚。
45	双星盆水 池	1	台	规格：≥1400mm*700mm*800mm，1、整体采用不锈钢磨砂 板制作，2、台面采用≥1.0mm 厚不锈钢板制作；3、星盆 斗采用≥1.0mm 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深 250mm； 5、立柱采用≥38*38mm 管，配可调式子弹脚；6、不锈钢 下水器。7. 提供相关检测报告。

46	双温四门高身雪柜	2	台	<p>规格：<math>\geq 1200\text{mm} \times 700\text{mm} \times 1850\text{mm}</math> 电压：220V 功率：0.395kw  容量：900L 冷藏容积 450L 冷冻容积 450L，；制冷方式：直冷 温度范围：保鲜<math>-5^{\circ}\text{C} \sim +5^{\circ}\text{C}</math> 冷冻<math>0^{\circ}\text{C} \sim -18^{\circ}\text{C}</math>。1、板材内箱不锈钢板，前面板不锈钢板，门面板优质无磁不锈钢板，外侧板不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能；2、采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换 3、采用品牌压缩机；4、采用微电脑温控器，温度显示精准；5、采用不锈钢板材，全免焊设计结构；6、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷；7、自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质；8、门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜；9、采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料；10、接线采用 JST 端子插接；11、所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护缆套进行保护，避免出现电器安全。12、纯铜蒸发器制作，采用 TP2 铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。13、产品符合 GB/T2423.1-2008 电工电子产品环境试验第 2 部分：试验方法试验 A：低温、GB/T2423.1-2008 电工电子产品环境试验第 2 部分：试验方法试验 B：低温的检验依据，抑菌模块可以杀死大肠杆菌等细菌，抑菌率 99.9%。14、产品符合 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》，经 24 小时盐雾试验后，样品表面无明显变化，评级<math>\geq 10</math>级，提供相关检测报告。</p>
47	不锈钢双门发酵箱	1	台	<p>1、自动调节操作面板 2、内置优化循环式，采用电加热和热风循环对流 3、玻璃大视窗 4、层架设计 5、超大容量，多层设置，带自动进水装置。6、万向脚轮；外形尺寸：<math>\geq 1100 \times 690\text{mm} \times 1720\text{mm}</math>；温度范围：<math>35-40^{\circ}\text{C}</math>，湿度范围：80-85%，烤盘数量：30 盘；电压：220V 功率：4KW；7、提供相关检测报告。</p>
48	三门六盘烤箱（电	1	台	<p>规格：<math>\geq 1220\text{mm} \times 810\text{mm} \times 1700\text{mm}</math>，三层六盘结构，采用多功能触控电脑版 IC 芯片控制，每层独立操作，实现多种类</p>

	热)			面包同时烘烤。2. 双层钢化玻璃可视窗, 耐高温, 清晰观察烤箱内部烘烤情况。3. 内膛板材热轧钢 1.2mm, 炉体外表板材不锈钢 1.0mm; 4. 面板采用不锈钢板材制作, 炉膛内壁采用 $\geq 1.0$ 厚不锈钢板制作。5. 温度范围: 0-400°C, 电压/功率: 380V/19.8kW 板材表面无指纹处理, 每层独立电脑版控制, 上下同时加热, 内顶部封闭式网板防止烫伤, 上翻式开门。
49	电饼铛	2	台	规格: $\geq 720\text{mm} \times 800\text{mm} \times 850\text{mm}$ , 电压: 380V, 功率: 5kw。温控范围: 20—300°C
50	双门蒸饭柜(燃气)	3	台	规格: $\geq 1300\text{mm} \times 550\text{mm} \times 1800\text{mm}$ ; 采用加厚不锈钢板材, 不锈钢把手, 整体高密度发泡, 内胆一次拉伸成型, 易于清洗, 箱体内部加装加厚钢条, 防止变形, 自动进水装置, 配成型拉伸磁盘, 门板整体冲压成型, 门体佩带嵌入式温度表, 可探测箱体内实际温度, 箱体内自带溢水阀, 防止烫伤, 电子打火装置, 带熄火保护装置, 自动进水, 配 12 个带孔蒸盘和 12 个不带孔蒸盘。
51	方形油网烟罩	11	平米	规格: $\geq 8500\text{mm} \times 1300\text{mm} \times 550\text{mm}$ 。1、面板采用不锈钢 $\geq 1.0\text{MM}$ 焊接成型 2、侧板采用不锈钢 $\geq 1.0\text{MM}$ 焊接成型; 3、罩内设集油槽, 带过滤油网, 4、罩体边缘安装装饰射灯。5、罩体外为方形设计, 便于装饰及天花收口。
	<b>副食加工区</b>			
52	垃圾桶	2	台	产品规格: $\geq 720\text{mm} \times 575\text{mm} \times 1000\text{mm}$ 采用加厚聚乙烯材料带盖垃圾桶黑色箱体, 防滑手柄桶盖带有提手, 加粗杠杆耐磨橡胶轮。
53	砧板刀具组合消毒柜	1	台	规格: $\geq 1200\text{mm} \times 600\text{mm} \times 1800\text{mm}$ ; 整体采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂板 1. 臭氧+紫外线灯管双重配合, 有效消灭细菌; 2. 镂空钢化玻璃门, 广式全钢子弹脚, 可对毛巾、菜刀、菜墩组合消毒。
54	双星盆水池	2	台	规格: $\geq 1400\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}$ , 1、整体采用不锈钢磨砂板制作, 2、台面采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板制作; 3、星盆斗采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板制作; 4、星斗尺寸深 $\geq$

			250mm; 5、立柱采用 38*38mm 管, 配可调式子弹脚; 6、不锈钢下水器。提供相关检测报告。
55	双温四门高身雪柜	2 台	规格: $\geq 1200\text{mm} \times 700\text{mm} \times 1850\text{mm}$ 电压: 220V 功率: 0.395kw 容量: 900L 冷藏容积 450L 冷冻容积 450L, ; 制冷方式: 直冷 温度范围: 保鲜 $-5^{\circ}\text{C} \sim +5^{\circ}\text{C}$ 冷冻 $0^{\circ}\text{C} \sim -18^{\circ}\text{C}$ 。1、板材内箱不锈钢板, 前面板不锈钢板, 门面板优质无磁不锈钢板, 外侧板不锈钢板; 加厚型发泡层, 提高保温性能, 超大空间, 冷却速度快, 更节能; 2、采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换 3、采用品牌压缩机; 4、采用微电脑温控器, 温度显示精准; 5、采用不锈钢板材, 全免焊设计结构; 6、多气囊可拆卸式门封条, 密封性能好, 便于清洁; 高效制冷; 7、自动回归关门设计, 防止门体关不严, 造成食物变质; 8、门框加热丝可更换, 同时有专用开关控制, 可根据温度湿度控制开关加热丝, 除露除霜; 9、采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料; 10、接线采用 JST 端子插接; 11、所有电器线路通过线缆槽布局, 伸缩位置采用护缆套进行保护, 避免出现电器安全。12、纯铜蒸发器制作, 采用 TP2 铜制作蒸发器, 保证蒸发器使用寿命。13、产品符合 GB/T2423.1-2008 电工电子产品环境试验第 2 部分: 试验方法试验 A: 低温、GB/T2423.1-2008 电工电子产品环境试验第 2 部分: 试验方法试验 B: 低温的检验依据, 抑菌模块可以杀死大肠杆菌等细菌, 抑菌率 99.9%。14、产品符合 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》, 经 24 小时盐雾试验后, 样品表面无明显变化, 评级 $\geq 10$ 级, 提供相关检测报告。
56	双通打荷台	2 台	产品规格: $\geq 1800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$ , 采用不锈钢板 $\geq 1.0\text{mm}$ , 台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板; 台面下衬优质密度板, 下配 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋; 活动层板为 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板, 所有门带滑轮, 柜体拉伸滑道, 便于推拉及清洁卫生, 脚通为 $38 \times 38 \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 配不锈钢子弹脚 4 个。

57	双层平板工作台	4	台	<p>产品规格：<math>\geq 1800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}</math>，采用不锈钢材质，台面采用厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 的磨砂不锈钢板，面板下无多层板，种钉式制作，台面下方用厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径 <math>\geq \Phi 48\text{mm}</math> 壁厚 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装 <math>\geq \Phi 38\text{mm}</math> 不锈钢调节脚；二层台面装有厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 的不锈钢板，层板下方用 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受 <math>\geq 800\text{KG}/\text{m}^2</math> 载荷，符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。提供相关检测报告</p>
58	小炒连大锅灶	2	台	<p>采用优质不锈钢板，面板厚度为 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>。外形尺寸：<math>\geq 2000\text{mm} \times 1150\text{mm} \times 800\text{mm}</math>；（1）炉体主架采用镀锌钢板和 <math>\geq 40 \times 40\text{mm}</math> 镀锌方管焊接，炉脚不锈钢管装饰内含钢管配可调式不锈钢承重力脚；</p> <p>（2）台面向前倾斜，前面有集水槽，并配有过滤篦子，集水槽有排水接口；（3）灶膛采用冷轧钢板，用特级防火水泥和其它耐火材料隔离。大锅灶后面设有 350mm 以上不锈钢背板；（4）采用高档节能燃烧器，配燃气阀门、火种制，带长明火，并且阀门后面都有二级调火阀，阀门与炉头连接全部黄色燃气专用管；（5）中压风机，带熄火保护，电子打火，双风机，单台风机 280W，广东燃气专用炉头。（6）不锈钢电子风机开关，全铜芯防漏阀门，火种管为紫铜火种管，主气管为全钢波纹管。（7）烟道采用 3.0mm 厚镀锌钢板，防止腐蚀。（8）一边配单口加重防水翻边大锅。提供相关检测报告。</p>
59	单头大锅灶	1	台	<p>采用不锈钢板，面板厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>。外形尺寸：<math>\geq 1200\text{mm} \times 1150\text{mm} \times 800\text{mm}</math>；（1）炉体主架采用镀锌钢板 <math>\geq 40 \times 40\text{mm}</math> 镀锌方管焊接，炉脚不锈钢管装饰内含钢管配可调式不锈钢承重力脚；</p> <p>（2）台面向前倾斜，前面有集水槽，并配有过滤篦子，集水槽有排水接口；（3）灶膛采用冷轧钢板，用特级防火水泥和其它耐火材料隔离。大锅灶后面设有 350mm 以</p>

			<p>上不锈钢背板；（4）采用高档节能燃烧器，配燃气阀门、火种制，带长明火，并且阀门后面都有二级调火阀，阀门与炉头连接全部黄色燃气专用管；（5）中压风机，带熄火保护，电子打火，单风机，单台风机 280W，广东燃气专用炉头。（6）不锈钢电子风机开关，全铜芯防漏阀门，火种管为紫铜火种管，主气管为全钢波纹管。（7）烟道采用 3.0mm 厚镀锌钢板，防止腐蚀。（8）配一口加重防水翻边大锅。（8）提供所投产品满足 GB35848-2018 标准并包含熄火保护装置项的《燃气大锅灶（带熄火保护）》检验报告，提供证书复印件、（9）产品具 CVC 食品接触产品安全认证证书（商用燃气灶具），提供证书复印件，（10）商用燃气燃烧器具（含燃气大锅灶）中国环境标志（II型）产品认证证书，提供证书复印件。提供相关检测报告。</p>
60	双头大锅灶	2 台	<p>采用优质不锈钢板，面板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。外形尺寸：<math>\geq 2200\text{mm}\times 1150\text{mm}\times 800\text{mm}</math>；（1）炉体主架采用镀锌钢板和<math>\geq 40\times 40\text{mm}</math>镀锌方管焊接，炉脚不锈钢管装饰内含钢管配可调式不锈钢承重力脚；</p> <p>（2）台面向前倾斜，前面有集水槽，并配有过滤篦子，集水槽有排水接口；（3）灶膛采用冷轧钢板，用特级防火水泥和其它耐火材料隔离。大锅灶后面设有 350mm 以上不锈钢背板；（4）采用高档节能燃烧器，配燃气阀门、火种制，带长明火，并且阀门后面都有二级调火阀，阀门与炉头连接全部黄色燃气专用管；（5）中压风机，带熄火保护，电子打火，双风机，单台风机 280W，广东燃气专用炉头。（6）不锈钢电子风机开关，全铜芯防漏阀门，火种管为紫铜火种管，主气管为全钢波纹管。（7）烟道采用 3.0mm 厚镀锌钢板，防止腐蚀。（8）配两口加重防水翻边大锅。提供相关检测报告。</p>

61	双门蒸饭柜(燃气)	1	台	规格: $\geq 1300\text{mm} \times 550\text{mm} \times 1800\text{mm}$ ;采用加厚不锈钢板材, 不锈钢把手, 整体高密度发泡, 内胆一次拉伸成型, 易于清洗, 箱体内部加装加厚钢条, 防止变形, 自动进水装置, 配成型拉伸磁盘, 门板整体冲压成型, 门体佩带嵌入式温度表, 可探测箱体内实际温度, 箱体内自带溢水阀, 防止烫伤, 电子打火装置, 带熄火保护装置, 自动进水, 配 12 个带孔蒸盘和 12 个不带孔蒸盘。提供相关检测报告。
62	方形油网烟罩	16.5	平米	规格: $\geq 8500\text{mm} \times 1300\text{mm} \times 550\text{mm}$ 。1、面板采用不锈钢 $\geq 1.0\text{MM}$ 焊接成型 2、侧板采用不锈钢 $\geq 1.0\text{MM}$ 焊接成型;3、罩内设集油槽, 带过滤油网, 4、罩体边缘安装装饰射灯。5、罩体外为方形设计, 便于装饰及天花收口。
63	炉拼台	4	台	规格: $\geq 400\text{mm} \times 1150\text{mm} \times 800\text{mm}$ 。整体采用不锈钢磨砂板, 面板 $\geq 1.0\text{mm}$ 、侧板 $\geq 1.0\text{mm}$ ; 横通采用 $\varnothing 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管连接, 立管采用 $\varnothing 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管连可调节高度子弹脚。
64	厨房灭火系统(双瓶组)	2	台	双瓶组箱体尺寸: $\geq 680\text{mm} \times 600\text{mm} \times 240\text{mm}$ 1. 产品功能: 厨房烹饪灶台发生火灾或因厨房烟道发生火灾时, 厨房灶台自动灭火系统通过温感自动将火焰扑灭, 实现 24 小时监控, 自动喷洒食用油灭火剂起到灭火作用。(火焰产生巨大热量使烟罩的温度升高 183 度时感温系统会启动)机械式启动更安全, 没有电一样可以起到灭火的作用。 启动方式: 机械式启动(自动启动、机械应急启动) 材质: 主机外箱箱、感温支架、药剂容器、管道等采用 304 不锈钢, 喷头、氮气瓶阀等采用铜合金 灭火药剂: 食用油专用灭火药剂 感温器公称动作温度: $183^{\circ}\text{C}$ 灭火剂持续喷射时间: $\geq 10\text{s}$ 冷却水喷洒时间: $\geq 5\text{min}$ 每套装置灭火剂容量(kg): $12.5\text{kg} \times 2$ 储存方式及压力: 外贮压式, $12\text{MPa}$

			<p>单套设备最大喷头数量：18 个</p> <p>单套设备最大感温器数量：8 个</p> <p>2. 灭火剂管道组件(药剂管道、三通、弯头、喷头、保护帽)：提供依据 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀实验 盐雾实验》经 96 小时中性盐雾实验，实验表面未出现锈蚀现象，检测合格的 CMA 和 CNAS 检测报告</p> <p>3. 药剂瓶头虹吸管：提供依据 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀实验 盐雾实验》经 720 小时中性盐雾实验，实验表面未出现锈蚀现象，检测合格的 CMA 和 CNAS 检测报告</p> <p>4. 雾化喷嘴：提供依据 GB/T 5121.1-2008《铜及铜合金化学分析方法第 1 部分：铜含量的测定》；GB/T 5121.27-2008《铜及铜合金化学分析方法第 27 部分：电感耦合等离子体原子发射光谱法》，铜 57.0~60.0 铁≤0.5 铅 1.5~2.5 3 项检测合格，符合 GB/T5231-2012《加工铜及铜合金牌号和化学成分》标准要求的检测报告。</p> <p>5. 食用油专用灭火药剂特性：产品为无毒无味的新型环保产品，灭火速度快、效果好、不复燃，灭火现场易清洗，无污染，具有较好的抗飞溅性能；凝固点、PH 值、稳定性、腐蚀率、灭火性能 5 项检测，凝固点≤-38℃，7≤PH≤9.5；提供中华人民共和国消防救援行业标准 XF3007-2020 标准检测合格的检测报告。</p>
65	四格保温车	3 台	<p>规格：≥1500mm*700mm*800mm</p> <p>1. 台面采用不锈钢≥1.0mm</p> <p>2. 柜内内胆采用不锈钢≥1.0mm，配≥1.0mm 不锈钢板做加力筋</p> <p>3. 份数盆采用 1/1*150mm，加不锈钢平板盖板</p> <p>4. 加热采用侧开式单独控制</p> <p>5. 电压：220V</p> <p>6. 功率：≥3KW</p>
66	洗地龙头	1 台	<p>1、规格：≥190mm*550mm*440mm, 黑色液压管可配 5-15 米；2、黑色经济碳钢开放式卷盘厚度≥1.5MM，底座钢板厚度≥5MM 液压管，出口采用不锈钢板加固，系统控制软</p>

				管的长度和拖拉力度，可自动撤回；3、配一把喷枪或喷头。
67	四层货架	6	台	规格：≥1200mm*500mm*1550mm 1. 采用不锈钢结构 2. 立柱Φ48mm 不锈钢圆管用料厚度 ≥1.0mm 3. 层板采用不锈钢厚度 ≥1.0mm，加筋厚度 ≥1.2mm。 4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个, 提供力学性能符合 GB/T 3325-2017 的国家标准，力学性能要求检测合格，提供相关检测报告。
68	高身储物柜	1	台	规格：≥1200mm*500mm*1800mm. 1、整体采用不锈钢制作；2、台面厚度 ≥1.0mm，内衬≥ 18mm 防潮板制板，加强筋加固；3、侧板厚度 ≥1.0mm；4、脚管采用Φ48*1.0mm 厚不锈钢圆管；5、配重力脚。产品所用材料符合 GB/T 6461-2002 《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》，样品保护评级≥9 级，提供检验报告。
69	大单星盆水池	1	台	规格：≥1100mm*700mm*800mm，1、整体采用不锈钢磨砂板制作；2、台面采用 ≥1.0mm 厚不锈钢板制作；3、星盆斗采用≥ 1.0mm 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深 250mm；5、立柱采用 38*38mm 管，配可调式子弹脚；6、不锈钢下水器。
	<b>备餐区</b>			
70	双层平板工作台	5	台	产品规格：≥1800mm*800mm*800mm，采用不锈钢材质，台面采用厚度 ≥1.0mm 的磨砂不锈钢板，面板下无多层板，种钉式制作，台面下方用厚度≥1.0mm 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径≥Φ48mm 壁厚 ≥1.0mm 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装≥Φ38mm 不锈钢调节脚；二层台面装有厚度≥ 1.0mm 的不锈钢板，层板下方用≥ 1.0mm 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受≥800KG/m <sup>2</sup> 载荷，符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。提供相关检测报告

71	双层售饭工作台	6	台	产品规格： $\geq 1500\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，采用不锈钢材质，无毒安全，抗氧化，抗菌，台面采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的磨砂不锈钢板，台面下方用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径 $\geq \Phi 48\text{mm}$ 壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装 $\geq \Phi 38\text{mm}$ 不锈钢调节脚；二层台面装有厚度为 $\geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢板，层板下方用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受 $\geq 800\text{KG}/\text{m}^2$ 载荷，符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。提供相关检测报告
72	四格售饭工作台	6	台	规格： $\geq 1500\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}$ 1. 台面采用优质不锈钢不锈钢厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 2. 柜内水胆采用优质不锈钢不锈钢厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，配 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3. 份数盆采用 $1/1 \times 150\text{mm}$ ，加不锈钢平板盖板 4. 加热采用侧开式单独控制 5. 电压：220V 6. 功率： $\geq 3\text{KW}$
73	紫外线消毒灯	8	台	规格： $\geq 1260\text{mm} \times 130\text{mm} \times 140\text{mm}$ 1. 灯罩腔内有电镀反射层，能扩大紫外线光波的覆盖面积 2. 紫外线消毒灯波长 260nm 左右 3. 开启消毒灯后可选择消毒时间，带定时功能 4. 待消毒时间结束后，本消毒灯自动关闭 5. 功率：220V/ $\leq 36\text{W}$
74	四门储物柜	2	台	规格： $\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1800\text{mm}$ . 1、整体采用不锈钢制作； 2、台面厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，内衬 $\geq 18\text{mm}$ 防潮板制板，加强筋加固；3、侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；4、脚管采用 $\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管；5、配重力脚。提供相关检测报告。

75	双门高温热风循环消毒柜	4	台	外形尺寸：≥1310mm*650mm*1800mm，1、板材：油膜无指纹不锈钢板；2、箱体整体发泡，保温效果好；整体拉伸箱底，方便清洁；一体式修长把手，开关门轻松方便；配不锈钢消毒网筐，耐腐蚀不生锈；3、旋钮控温、定时器，防水电源开关；4、消毒温度：125℃；5、加热方式：圆形金属发热管；6、电压：220V；功率：4.4KW；7、容量：不低于720L。8、消毒柜符合GB/T26125-2011《电子电气产品六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》的国家标准，提供相关的检验报告。
76	灭蝇灯	2	台	规格：≥500mm*170mm*390mm 1、机器功率：220V/22W 2、铝合金机身 3、带有接蝇盘
77	双门留样柜	1	台	规格：≥1100mm*500mm*1750mm，电压：220V，冷藏容积≥680L；制冷方式：直冷 温度范围：保鲜0℃~+10℃； 1、板材内箱优质铝合金板，前面板铝合金板，门面板优质双层玻璃，外侧板优质铝合金板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能；2、采用独立机组单压缩机单冷凝器单冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换；3、采用微电脑温控器；4、采用铝合金板材，全免焊设计结构；5、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷；6、自动回归关门设计，带锁门；7、门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜；8、纯铜蒸发器制作，采用TP2铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。9、提供相关检验报告

78	送餐车	2	台	<p>规格：≥900*600*800mm,</p> <p>1、车体采用不锈钢厚度≥1.0 mm，≥Φ38 mm 圆管焊接</p> <p>2、车内分层按 GN2/1 尺寸制作</p> <p>3、分为上下两层，预留手提位置</p> <p>4、车底安装四个活动轮脚带刹车</p>
	<b>洗消间</b>			
79	单孔收餐工作台（带靠背）	1	台	<p>产品规格：≥700mm*700mm*800mm，采用不锈钢材质，无毒安全，抗氧化，抗氧化，抗菌， 自制无多层板焊接式工作台，台面采用厚度≥1.0mm 的磨砂不锈钢板，台面下方用厚度≥1.0mm 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径≥Φ48mm 壁厚≥ 1.0mm 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装≥Φ38mm 不锈钢调节脚；工作台应承受≥800KG/m²载荷。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。</p>
80	超声波洗碗机	1	台	<p>产品规格：≥1500*800*800mm，内径：1300*600*300mm，最大容积 350L。采用高频强震振子技术，清洁 4 能力更强。2. 面板采用发纹贴塑不锈钢板，立柱采用不锈钢圆管，层板厚度 ≥1.0mm。3. 腿脚厚度为≥ 1.0mm 不锈钢管。4. 所有边角处附近作防碰伤人性化处理，确保工作人员安全。单槽，采用全不锈钢子弹式升降调节脚。2、设备一键启动，简单快捷；最大总功率：220v/5.5kw；提供相关检测报告。</p>
81	洗碗机	1	台	<p>1、机器采用模块化设计尺寸要求≥3800mm*850mm*1900mm；</p> <p>2、洗涤量；2000-3000 碟/H ，总功率：≥56.4kw ，供电要求：380V50Hz（三相五线制）；</p> <p>3、传送方式：自动传送；清洗、冲洗部分须采用斜插式传送带；</p> <p>4、采用加高压冲洗设计、恒温监测技术及大容量水箱设</p>

				<p>计；整机须采用防尘、防水、防高温老化设计、双层保温隔热夹层设计；入口防掉落设计，出口限位感应开关设计；</p> <p>5、洗碗机自动化程度高操作方便，开机自动加水，自动加热，机器配有多重保护装置如：自动过载保护，缺水保护，温度自动控制，节能环保。</p> <p>6、机器由入口区、主洗区、漂洗区、烘干区、及出口区，烘干采用内循环环绕热风烘干设计，烘干效果达到 90%—99%；</p> <p>7、清洗量<math>\geq 1500</math> 碟/小时；耗水量<math>\leq 360</math> 升/小时；清洗温度不低于 55℃；漂洗温度不低于 80℃；</p> <p>8、采用欧式加高加粗不锈钢重力脚轮，美观大气，便于地面清洁，有效的保障设备远离潮湿地面，可自主调节设备与地面贴合稳固，有效提高设备稳定性；</p> <p>9、定制化航空插头，减少安装及售后服务难度，有效降低电路故障）；</p> <p>10、提供相关检测报告。</p>
82	洗地龙头	1	台	<p>1、规格：<math>\geq 190*550*440</math>mm，黑色液压管可配 5-15 米；2、黑色经济碳钢开放式卷盘厚度<math>\geq 1.5</math>MM，底座钢板厚度<math>\geq 5</math>MM 液压管，出口采用不锈钢板加固，系统控制软管的长度和拖拉力度，可自动撤回；3、配一把喷枪或喷头</p>
83	双门高温热风循环消毒柜	4	台	<p>外形尺寸：<math>\geq 1310\text{mm}*650\text{mm}*1800\text{mm}</math>，1、板材：油膜无指纹不锈钢板；2、箱体整体发泡，保温效果好；整体拉伸箱底，方便清洁；一体式修长把手，开关门轻松方便；配不锈钢消毒网筐，耐腐蚀不生锈；3、旋钮控温、定时器，防水电源开关；4、消毒温度：125℃；5、加热方式：圆形金属发热管；6、电压：220V；功率：4.4KW；7、容量：不低于 720L。8、消毒柜符合 GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》、GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》的国家标准，提供相关的检验报告。</p>

84	双层平板工作台	2	台	产品规格： $\geq 1800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，采用不锈钢材质，台面采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的磨砂不锈钢板，面板下无多层板，种钉式制作，台面下方用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径 $\geq \Phi 48\text{mm}$ 壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装 $\geq \Phi 38\text{mm}$ 不锈钢调节脚；二层台面装有厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢板，层板下方用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受 $\geq 800\text{KG}/\text{m}^2$ 载荷，符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。提供相关检测报告
85	牛角排气罩	3	平米	规格： $\geq 3000\text{mm} \times 1000\text{mm} \times 600\text{mm}$ ；采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂板，配置双层 $\geq 500 \times 500 \times 50\text{mm}$ 不锈钢滤网，冲压免边处理防止清洗割手，下端设有接油槽、接油盒，每套排烟罩配进口防爆灯及吊装接口。
86	排气风管	30	米	产品规格：400 型，采用不锈钢厚度为 $\geq 1.0\text{mm}$ ，不锈钢风管、变径及弯头内壁光滑、阻力小、通风损耗小、降低能耗；节省运行费用，气密性及密闭性好、承压抗压强度高，严密程度高；风管表面平整、两端面平行，无明显凹穴、变形、气泡，铝箔无破损；风管的表面光洁、无裂纹、无明显泛霜和分层现象；具有良好的防火性能；采用 $\geq 1.0$ 厚不锈钢制造。法兰与风管成一整体，并应有过渡圆弧，并与风管轴线成直角；螺孔的排列应均匀，至管壁的距离应一致。风管连接两法兰端面应平行、严密。
87	排气风机	1	台	产品外形尺寸： $\geq 895 \times 1020 \times 1170\text{mm}$ ，转速 1010R/MIN，全压：570-420Pa，处理风量：8700-13000 $\text{m}^3/\text{H}$ 。功率：3KW，380V，采用铝合金菱形包角，结构牢固。内部采用双层多孔消音版填充玻璃纤维棉，达到隔热，防火，降低噪音效果。
88	四层货架	2	台	规格： $\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1550\text{mm}$ 1. 采用不锈钢结构 2. 立柱 $\Phi 48\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.0\text{mm}$

				<p>3. 层板采用不锈钢厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>，加筋厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个,提供力学性能符合 GB/T 3325-2017 的国家标准,力学性能要求检测合格,提供相关检测报告。</p>
89	挡鼠板	1	台	<p>规格: <math>\geq 1400\text{mm} \times 40\text{mm} \times 450\text{mm}</math></p> <p>1、采用不锈钢材质</p> <p>2、设置活动滑轨,上下提拉带把手</p> <p>3、安装缝隙小于 1CM</p>
90	高身储物柜	2	台	<p>规格: <math>\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1800\text{mm}</math>. 1、整体采用不锈钢制作;</p> <p>2、台面厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>,内衬 <math>\geq 18\text{mm}</math> 防潮板制板,加强筋加固; 3、侧板厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>; 4、脚管采用 <math>\geq \Phi 48 \times 1.0\text{mm}</math> 厚不锈钢圆管; 5、配重力脚。提供相关检测报告。</p>
	<b>大厅设备</b>			
91	双孔收餐柜车	4	台	<p>规格: <math>\geq 1500\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}</math></p> <p>1. 台面板采用不锈钢板厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>,配厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</p> <p>2. 柜身采用不锈钢板厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>,配厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</p> <p>3. 柜门采用不锈钢厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>,</p> <p>4. 车身板厚度为 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>,配四个万向静音轮,其中两个万向带紧锁装置,脚轮的材质为耐磨,耐油的橡胶制品,带刹车。</p>
92	收残车	2	台	<p>产品规格: <math>\geq 900\text{mm} \times 600\text{mm} \times 800\text{mm}</math></p> <p>1、面板采用 不锈钢 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 焊接成型</p> <p>2、侧板采用 不锈钢 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 焊接成型</p> <p>3、车身预留门板及拉手</p> <p>4、车底安装四个活动轮脚带刹车</p>

93	饮水机	5 台	<p>1. 尺寸：≥1150*400*1500mm；2. 电源：380V 50Hz；3. 功率：≥6KW。4. 水胆容量：≥27L；热交换器≥4.2 米；5. 出水方式：1 开 3 温开水，温开水 45℃~55℃可调温；6. 净水流量：≥1.8L/min，额定总净水量≥10000L，提供所投饮水机有效期内《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》行政许可的净水流量和额定总净水量且申请单位与所投产品制造企业为同一厂家（不接受贴牌 OEM），提供复印件并加盖供应商公章（原件备查）。7. 门板、侧板、背板、底板、顶板采用 304 不锈钢，厚度≥1.0mm，提供 2023 年内具有 CMA 检测报告复印件并加盖供应商公章（送检单位为产品制造企业，报告须注明材质厚度，无厚度则属于负偏离）。8. 内胆、水槽、防涨板、水箱采用 304 不锈钢，厚度≥1.2mm，9. 饮水机箱体应平整、光滑、无气泡、无斑点及明显划痕。10. 其易触及的不锈钢零部件棱边和尖角圆滑设计或用塑料包角加以防护。11. 橡胶件的结构应致密，不得有脱层、裂纹和异味。12. 波纹管符合 GB/T 20878-2007 标准。13. 不锈钢内胆、水槽、水位电极探针应符合 GB/T6461-2002 要求，锈蚀等级≥10 级。14. 采用 304 不锈钢烤漆加钢化玻璃材质。采用六级工艺（PP 棉碳棒复合+颗粒活性炭+压缩活性炭+RO 膜+后置活性炭+紫外线杀菌）：15. PP 棉碳棒复合：滤除水中粒径大于 5 微米的悬浮物，比如铁锈、泥沙、降低源水浊度。16. 颗粒活性炭：具有发达的多孔结构和强吸附力，滤除水中余氯、异色、异味、有机物。17. RO 膜：采用高性能膜分离技术浓缩和分离水溶液中的大分子物质，过滤精度≤0.0001 微米，能够有效去除水中的孔径很小泥沙、铁锈、细菌、藻类和有机物。18. 压缩活性炭：由高品质粉末活性炭烧化成型，再次滤除水中余氯、异色、异味、有机物、具有抑菌作用。19. 后置活性炭：具有发达的多孔结构和强吸附力，滤除水中余氯、异色、异味、有机物。20. 紫外线杀菌：利用紫外线光子的能量破坏水体中各种病毒、细菌以及其它致病体的 DNA 结构。主要是使 DNA 中的各种结构键断裂或发生光化学聚合反应，例如使</p>
----	-----	-----	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

			<p>DNA 中 THYMINE 二聚，从而使各种病毒、细菌以及其它致病体丧失复制繁殖能力，达到灭菌的效果。21. 出水水质应符合《饮用净水水质标准》CJ/T94-2005，38 项检测指标要求（感官性状 4 项、一般化学指标 13 项、毒理学指标 15 项、细菌学指标 6 项），具有安全泄压阀故障自动报警功能，当安全阀失效后，可发出信号给主板显示安全阀故障，避免造成饮水机一直加热一直排水蒸汽。22. 具有主动安全技术，能够根据加热水箱内的压力状况自动控制排压，减少因加热水箱内压力过大导致开水溢出或飞溅状况，确保饮水设备安全。23. 缺水状况下，具有来水自动工作、缺水自动停止工作系统，确保使用安全。24. 具有漏电检测报警在线管理功能，确保使用安全；25. 具有自动断水功能，取水时如果 2 分钟内没有手动停止取水，饮水机自动断水。26. 采用步进式加热技术，逐层加热逐层补水，进水时具有电磁阀控制，冷热水分离一次沸腾，绝不产生阴阳水，可连续供水。27. 采用恒温恒流技术。28. 内胆采用聚氨酯发泡保温技术，六面立体保温。29. 能耗及保温性能，单位水量能耗值<math>\leq 0.0922\text{kw}\cdot\text{h/L}</math>，加热至制水停止，其 4h 后温度下降<math>\leq 10^{\circ}\text{C}</math>。30. 具有自动待机功能，无人使用时自我静默停止加热。提供带过滤及紫外线杀菌器在内的整机有效期内《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》。提供相关检测报告。</p>
94	四人餐桌椅	200 套	<p>1、餐桌尺寸：<math>\geq 1200\text{mm}\times 600\text{mm}\times 750\text{mm}</math>。  2、餐桌面板：（1）材质：采用不锈钢板材，厚度 <math>\geq 0.5\text{mm}</math>，内衬 18mm 刨花板，桌面防贴膜板处理，不易脏，日常保养简单，顽固物质易去除，易清洁（2）桌面板材尺寸：长 1200mm<math>\times</math>宽 600mm<math>\times</math>厚 25mm。面板四角圆弧处理。  3、主结构餐桌架：（1）材质及形状：桌腿采用 50*50mm 不锈钢管材质厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，不锈钢管径一次性焊接而成；结构牢固，长时间使用也不生摇晃、松散现象；焊接完成之管架，焊接部位牢固，无脱焊、虚焊、焊穿；焊缝均匀，无裂纹缺陷。支架具有坚韧牢固，耐磨的性质；经激光切割，折弯激光焊接而成，方便擦拭清洁，整体餐桌椅</p>

				<p>为固定式结构，稳定性强，餐椅板面与桌架连接螺丝均为防滑耐脱落螺丝，加强座椅稳固性，桌面平整性。（2）桌面托盘采用钢管经一次性焊接而成，结构牢固，长时间使用也不生摇晃、松散现象；焊接完成之钢管架，焊接部位牢固，无脱焊、虚焊、焊穿；焊缝均匀，无裂纹缺陷。</p> <p>（3）桌面托盘尺寸：钢管<math>\geq 40\text{mm} \times 60\text{mm} \times</math>壁厚<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>4、座椅：椅面材质：凳面采用不锈钢材质，尺寸：凳面规格为<math>\geq 1200 \times 250\text{mm}</math>，乘坐时舒适又耐用。</p> <p>5、塑料套脚；支架底部带有专业塑料套脚，防腐耐潮，耐高温耐磨，不易导电，增加固定的性质。</p> <p>6、提供相应的检测报告。</p>
	二楼清真食堂			
	更衣区			
1	六门更衣柜	2	台	<p>外形尺寸：<math>\geq 1200 \times 500 \times 1800\text{mm}</math>，1、面板采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>不锈钢。2、六人更衣柜，上下二层。3、下层平板采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>不锈钢折弯焊接，4、柜门采用掩门处理带锁。</p>
2	拖把池（组装式）	1	台	<p>规格：<math>\geq 1200\text{mm} \times 420\text{mm} \times 1900\text{mm}</math></p> <p>1、整体不锈钢制作；</p> <p>2、台面采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚不锈钢板制作；</p> <p>3、星盆斗采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚不锈钢板制作；</p> <p>4、立柱采用<math>38 \times 38\text{mm}</math>方通，配可调式子弹脚；</p> <p>5、塑钢下水器；上带拖把挂钩及横梁；</p> <p>6、不锈钢水龙头开孔<math>22\text{mm}</math>。</p> <p>产品所用板材符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T11170-2008《不锈钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》、GB/T232-2010《金属材料弯曲试验方法》的国家标准，相关检测报告。</p>
3	四门更衣柜	1	台	<p>外形尺寸：<math>\geq 800 \times 500 \times 1800\text{mm}</math>，1、面板采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>不锈钢。2、四人更衣柜，上下二层。3、下层平板采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>不锈钢折弯焊接，4、柜门采用掩门处理带锁。</p>

4	挡鼠板	1	台	规格： $\geq 1400\text{mm} \times 40\text{mm} \times 450\text{mm}$ 1、采用不锈钢材质 2、设置活动滑轨，上下提拉带把手 3、安装缝隙小于 1CM
	<b>粗加工</b>			
5	灭蝇灯	2	台	规格： $\geq 500\text{mm} \times 170\text{mm} \times 390\text{mm}$ 1、机器功率：220V/ 22W 2、铝合金机身 3、带有接蝇盘
6	四层货架	2	台	规格： $\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1550\text{mm}$ 1. 采用不锈钢结构 2. 立柱 $\Phi 48\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 层板采用不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个, 提供力学性能符合 GB/T 3325-2017 的国家标准, 力学性能要求检测合格, 提供相关检测报告。
7	大单星盆水池	3	台	规格： $\geq 1100\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，1、整体采用不锈钢磨砂板制作；2、台面采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板制作；3、星盆斗采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深 250mm；5、立柱采用 38*38mm 管，配可调式子弹脚；6、不锈钢下水器。
8	双层平板工作台	2	台	产品规格： $\geq 1800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，采用不锈钢材质，台面采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的磨砂不锈钢板，面板下无多层板，种钉式制作，台面下方用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径 $\geq \Phi 48\text{mm}$ 壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装 $\geq \Phi 38\text{mm}$ 不锈钢调节脚；二层台面装有厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢板，层板下方用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受 $\geq 800\text{KG}/\text{m}^2$ 载荷, 符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理, 焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整, 牢固。提供相关检测报告
9	垃圾桶	2	台	产品规格： $\geq 720\text{mm} \times 575\text{mm} \times 1000\text{mm}$ 采用加厚聚乙烯材料带盖垃圾桶黑色箱体, 防滑手柄桶盖带有提手, 加粗杠杆

				耐磨橡胶轮。
10	绞切肉机	1	台	规格：≥570mm*470mm*870mm, 整机外壳采用不锈钢制造。 可切片及绞肉。 电压：220V；功率：≥1KW 生产能力：200-300KG/h 切片厚度：3.5-5mm。 提供相关检测报告。
11	毛刷式脱皮机	1	台	采用凹凸毛，进口毛刷丝。 外形尺寸：≥1300*700*1100mm； 产量：≥400-500KG/H；功率：≥1.1KW，电压 380V
12	切菜机	1	台	规格：≥1260*600*1300mm；电机功率：220V, 1.5KW；产量：300-1000KG/H；输送带宽度：120mm；压菜带高度：100mm；球茎类入料口直径：120mm；叶菜端切割长度：1-60mm（可调）；根茎类端：切片 1-10mm（可调）；切丝 2-10mm（可调）；切丁 8/10/12/15/20/25mm（可调）；提供相关检测报告。
	<b>库房</b>			
13	电子落地称	1	台	规格：200KG，外形尺寸：≥400*500*800mm 1. 称重范围：0 至 200KG，精度±0.1KG 2. LED 屏，可折叠 3. 电压：220V 4. 计重计价计数一称三用 5. 不锈钢加厚称杆
14	挡鼠板	1	台	规格：≥1400mm*40mm*450mm 1、采用不锈钢材质 2、设置活动滑轨，上下提拉带把手 3、安装缝隙小于 1CM
15	高身储物柜	2	台	规格：≥1200mm*500mm*1800mm. 1、整体采用不锈钢制作； 2、台面厚度≥ 1.0mm，内衬≥ 18mm 防潮板制板，加强筋加固；3、侧板厚度≥ 1.0mm；4、脚管采用≥Φ48*1.0mm 厚不锈钢圆管；5、配重力脚。提供相关检测报告。

16	四层货架	4	台	<p>规格： <math>\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1550\text{mm}</math></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 采用不锈钢结构</li> <li>2. 立柱 <math>\phi 48\text{mm}</math> 不锈钢圆管用料厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math></li> <li>3. 层板采用不锈钢厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>，加筋厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</li> <li>4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个, 提供力学性能符合 GB/T 3325-2017 的国家标准, 力学性能要求检测合格, 提供相关检测报告。</li> </ol>
17	双温四门高身雪柜	2	台	<p>规格：<math>\geq 1200\text{mm} \times 700\text{mm} \times 1850\text{mm}</math> 电压：220V 功率：0.395kw 容量：900L 冷藏容积 450L 冷冻容积 450L, ; 制冷方式：直冷 温度范围：保鲜 <math>-5^{\circ}\text{C} \sim +5^{\circ}\text{C}</math> 冷冻 <math>0^{\circ}\text{C} \sim -18^{\circ}\text{C}</math>。1、板材内箱不锈钢板, 前面板不锈钢板, 门面板优质无磁不锈钢板, 外侧板不锈钢板; 加厚型发泡层, 提高保温性能, 超大空间, 冷却速度快, 更节能; 2、采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换 3、采用品牌压缩机; 4、采用微电脑温控器, 温度显示; 5、采用不锈钢板材, 全免焊设计结构; 6、多气囊可拆卸式门封条, 密封性能好, 便于清洁; 高效制冷; 7、自动回归关门设计, 防止门体关不严, 造成食物变质; 8、门框加热丝可更换, 同时有专用开关控制, 可根据温度湿度控制开关加热丝, 除露除霜; 9、采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料; 10、接线采用 JST 端子插接; 11、所有电器线路通过线缆槽布局, 伸缩位置采用护缆套进行保护, 避免出现电器安全。12、纯铜蒸发器制作, 采用 TP2 铜制作蒸发器, 保证蒸发器使用寿命。13、产品符合 GB/T2423.1-2008 电工电子产品环境试验第 2 部分: 试验方法试验 A: 低温、GB/T2423.1-2008 电工电子产品环境试验第 2 部分: 试验方法试验 B: 低温的检验依据, 抑菌模块可以杀死大肠杆菌等细菌, 抑菌率 99.9%。14、产品符合 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》, 经 24 小时盐雾试验后, 样品表面无明显变化, 评级 <math>\geq 10</math> 级, 提供相关检测报告。</p>
18	米面架	4	台	<p>规格： <math>\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 300\text{mm}</math>, 1、整体采用 304 不锈钢制作, 厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>; 2、横柱用 <math>38 \times 25 \geq 1.0\text{mm}</math> 厚不锈钢; 3、立柱采用 <math>38 \times 38 \times \geq 1.0\text{mm}</math> 厚不锈钢; 4、配置</p>

				塑胶脚垫;5、提供相关检测报告。
	主操作间			
19	双温四门高身雪柜	3	台	规格: $\geq 1200\text{mm} \times 700\text{mm} \times 1850\text{mm}$ 电压: 220V 功率: 0.395kw 容量: 900L 冷藏容积 450L 冷冻容积 450L, ; 制冷方式: 直冷 温度范围: 保鲜 $-5^{\circ}\text{C} \sim +5^{\circ}\text{C}$ 冷冻 $0^{\circ}\text{C} \sim -18^{\circ}\text{C}$ 。1、板材内箱不锈钢板, 前面板不锈钢板, 门面板优质无磁不锈钢板, 外侧板不锈钢板; 加厚型发泡层, 提高保温性能, 超大空间, 冷却速度快, 更节能; 2、采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换 3、采用品牌压缩机; 4、采用微电脑温控器, 温度显示; 5、采用不锈钢板材, 全免焊设计结构; 6、多气囊可拆卸式门封条, 密封性能好, 便于清洁; 高效制冷; 7、自动回归关门设计, 防止门体关不严, 造成食物变质; 8、门框加热丝可更换, 同时有专用开关控制, 可根据温度湿度控制开关加热丝, 除露除霜; 9、采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料; 10、接线采用 JST 端子插接; 11、所有电器线路通过线缆槽布局, 伸缩位置采用护缆套进行保护, 避免出现电器安全。12、纯铜蒸发器制作, 采用 TP2 铜制作蒸发器, 保证蒸发器使用寿命。13、产品符合 GB/T2423.1-2008 电工电子产品环境试验第 2 部分: 试验方法试验 A: 低温、GB/T2423.1-2008 电工电子产品环境试验第 2 部分: 试验方法试验 B: 低温的检验依据, 抑菌模块可以杀死大肠杆菌等细菌, 抑菌率 99.9%。14、产品符合 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》, 经 24 小时盐雾试验后, 样品表面无明显变化, 评级 $\geq 10$ 级, 提供相关检测报告。
20	十二盆饼车	1	台	规格: $\geq 500\text{mm} \times 650\text{mm} \times 1800\text{mm}$ 1、车体采用不锈钢 $\geq 0.8\text{mm} \Phi 38$ 圆管焊接 2、车体分 13 层 3、车底安装四个活动轮脚带刹车 4、饼盘车具有耐腐蚀产品认证证书, 符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 标准。 5、提供相关检测报告。

21	压面机	1	台	规格：≥1200mm*500mm*1300mm；1. 面片宽度：≥350mm， 2. 面片厚度：0.5-5mm；3. 面条宽度：2.0mm/3.5mm；4. 轧辊转速：≥40r/min；5. 工作效率：≥80kg/h；6. 配用 电机：380v/≥1.5kw； 7. 外观：全机采用不锈钢封板；8. 采用纯铜芯高效电机，9. 刀具：配有元条刀、方条刀的刀具，可制作饺子皮、馄饨 皮，也可代替人工揉面；10. 固定面斗使用不锈钢止退螺 丝，防止螺丝松动掉入压辊造成破坏，加装防压手护罩。 11. 提供相关检测报告
22	和面机	1	台	规格：≥1200mm*600mm*1000mm；1. 外观不锈钢板材折弯 而成；2. 按键为整体 ABS 铸造成型； 3. 翻斗 T 杠有加强筋焊接，不锈钢铸造，两端内为不锈 钢轴套；4. 电器件. 带轮传动过载保护；5. 外加减速机传 动，配掀盖停机保护功能；6. 电压：380V/；7. 和面量： ≥75kg/桶；8. 提供相关检测报告。
23	面粉车	4	辆	规格：≥400mm*550mm*650mm±10mm；采用不锈钢板，厚 度≥1.0mm。全不锈钢制造，满足卫生和清洁要求；加重 轮配刹车装置。
24	馒头机	2	台	规格：≥1300mm*500mm*960mm，材料：不锈钢 1. 生产能力：每分钟生产≥65个馒头 2. 馒头标准定量：X=5、6、7、8、10个/500克干面粉 3. 额定频率：50Hz 4. 额定电压：380V，功率：3KW.
25	双星盆水池	2	台	规格：≥1400mm*700mm*800mm，1、整体采用不锈钢 磨砂板制作，2、台面采用≥1.0mm厚不锈钢板制作；3、 星盆斗采用≥1.0mm厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深 250mm；5、立柱采用≥38*38mm管，配可调式子弹脚；6、 不锈钢下水器。7. 提供相关检测报告。
26	木案工作 台	2	台	规格：≥1800mm*800mm*800mm；台面采用 ≥40mm 厚实心 木面去脂材料。工作面安装补强撑。支架采用不锈钢管壁， 管壁厚度 ≥1.0mm，横管为圆形不锈钢管焊接成型，竖管 为圆形Φ≥38MM 不锈钢管，所有脚管都安装不锈钢子弹 形底端可调脚。

27	双层平板工作台	3	台	产品规格：≥1500mm*800mm*800mm，采用不锈钢材质，台面采用厚度 ≥1.0mm 的磨砂不锈钢板，面板下无多层板，种钉式制作，台面下方用厚度≥1.0mm 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径≥Φ48mm 壁厚 ≥1.0mm 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装≥Φ38mm 不锈钢调节脚；二层台面装有厚度≥ 1.0mm 的不锈钢板，层板下方用≥ 1.0mm 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受≥801KG/m <sup>2</sup> 载荷，符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。
28	双通打荷台	2	台	产品规格：≥1800mm*800mm*800mm，采用不锈钢板≥ 1.0mm，台面≥1.0mm 不锈钢板；台面下衬优质密度板，下配≥ 1.0mm 厚加强筋；活动层板为 ≥1.0mm 不锈钢板，所有门带滑轮，柜体拉伸滑道，便于推拉及清洁卫生，脚通为 38*38≥ 1.0mm 不锈钢管，配不锈钢子弹脚 4 个。
29	立式煮面炉	1	台	规格：≥800mm*900mm*840mm，功率 15KW/380V。桶内直径 60CM。 1. 不锈钢机身设计，带有龙头 2. 圆形汤锅，底层设计有过滤网 3. 带有排水阀门，电热管加热装置 4. 设备安装重力调节脚

30	单头大锅灶	1	台	<p>采用不锈钢板，面板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。外形尺寸：<math>\geq 1200\text{mm}\times 1150\text{mm}\times 800\text{mm}</math>；（1）炉体主架采用镀锌钢板<math>\geq 40\times 40\text{mm}</math> 镀锌方管焊接，炉脚不锈钢管装饰内含钢管配可调式不锈钢承重力脚；</p> <p>（2）台面向前倾斜，前面有集水槽，并配有过滤篦子，集水槽有排水接口；（3）灶膛采用冷轧钢板，用特级防火水泥和其它耐火材料隔离。大锅灶后面设有 350mm 以上不锈钢背板；（4）采用高档节能燃烧器，配燃气阀门、火种制，带长明火，并且阀门后面都有二级调火阀，阀门与炉头连接全部黄色燃气专用管；（5）中压风机，带熄火保护，电子打火，单风机，单台风机 280W，广东燃气专用炉头。（6）不锈钢电子风机开关，全铜芯防漏阀门，火种管为紫铜火种管，主气管为全钢波纹管。（7）烟道采用 3.0mm 厚镀锌钢板，防止腐蚀。（8）配一口加重防水翻边大锅。（8）提供所投产品满足 GB35848-2018 标准并包含熄火保护装置项的《燃气大锅灶（带熄火保护）》检验报告，提供证书复印件、（9）产品具 CVC 食品接触产品安全认证证书（商用燃气灶具），提供证书复印件，（10）商用燃气燃烧器具（含燃气大锅灶）中国环境标志（II型）产品认证证书，提供证书复印件。提供相关检测报告。</p>
31	小炒连大	1	台	采用优质不锈钢板，面板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 。外形尺寸： $\geq$

	锅灶			<p>2000mm*1150mm*800mm ; (1) 炉体主架采用镀锌钢板和 <math>\geq 40*40</math>mm 镀锌方管焊接, 炉脚不锈钢管装饰内含钢管配可调式不锈钢承重力脚;</p> <p>(2) 台面向前倾斜, 前面有集水槽, 并配有过滤篦子, 集水槽有排水接口; (3) 灶膛采用冷轧钢板, 用特级防火水泥和其它耐火材料隔离。大锅灶后面设有 350mm 以上不锈钢背板; (4) 采用高档节能燃烧器, 配燃气阀门、火种制, 带长明火, 并且阀门后面都有二级调火阀, 阀门与炉头连接全部黄色燃气专用管; (5) 中压风机, 带熄火保护, 电子打火, 双风机, 单台风机 280W, 广东燃气专用炉头。(6) 不锈钢电子风机开关, 全铜芯防漏阀门, 火种管为紫铜火种管, 主气管为全钢波纹管。(7) 烟道采用 3.0mm 厚镀锌钢板, 防止腐蚀。(8) 一边配单口加重防水翻边大锅。提供相关检测报告。</p>
32	双头大锅灶	1	台	<p>采用优质不锈钢板, 面板厚度 <math>\geq 1.2</math>mm。外形尺寸: <math>\geq 2200</math>mm*1150mm*800mm ; (1) 炉体主架采用镀锌钢板和 <math>\geq 40*40</math> mm 镀锌方管焊接, 炉脚不锈钢管装饰内含钢管配可调式不锈钢承重力脚;</p> <p>(2) 台面向前倾斜, 前面有集水槽, 并配有过滤篦子, 集水槽有排水接口; (3) 灶膛采用冷轧钢板, 用特级防火水泥和其它耐火材料隔离。大锅灶后面设有 350mm 以上不锈钢背板; (4) 采用高档节能燃烧器, 配燃气阀门、火种制, 带长明火, 并且阀门后面都有二级调火阀, 阀门与炉头连接全部黄色燃气专用管; (5) 中压风机, 带熄火保护, 电子打火, 双风机, 单台风机 280W, 广东燃气专用炉头。(6) 不锈钢电子风机开关, 全铜芯防漏阀门, 火种管为紫铜火种管, 主气管为全钢波纹管。(7) 烟道采用 3.0mm 厚镀锌钢板, 防止腐蚀。(8) 配两口加重防水翻边大锅。提供相关检测报告。</p>
33	炉拼台	1	台	<p>规格: <math>\geq 400</math>mm*1150mm*800mm。整体采用不锈钢磨砂板, 面板 <math>\geq 1.0</math>mm、侧板 <math>\geq 1.0</math>mm; 横通</p>

				采用 $\varnothing$ 25*1.0mm 不锈钢管连接，立管采用 $\varnothing$ 38*1.0mm 不锈钢管连可调节高度子弹脚。
34	双门蒸饭柜(燃气)	2	台	规格： $\geq 1300\text{mm} \times 550\text{mm} \times 1800\text{mm}$ ；采用加厚不锈钢板材，不锈钢把手，整体高密度发泡，内胆一次拉伸成型，易于清洗，箱体内部加装加厚钢条，防止变形，自动进水装置，配成型拉伸磁盘，门板整体冲压成型，门体佩带嵌入式温度表，可探测箱体内实际温度，箱体内自带溢水阀，防止烫伤，电子打火装置，带熄火保护装置，自动进水，配 12 个带孔蒸盘和 12 个不带孔蒸盘。提供相关检测报告。
35	刀具消毒柜	1	台	规格： $\geq 540\text{mm} \times 140\text{mm} \times 650\text{mm}$ ；整体采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂板 1. 臭氧+紫外线灯管双重配合，有效消灭细菌； 2. 镂空钢化玻璃门，广式全钢子弹脚，可对菜刀及剪刀进行消毒。
36	不锈钢双门发酵箱	1	台	1、自动调节操作面板 2、内置优化循环式，采用电加热和热风循环对流 3、玻璃大视窗 4、层架设计 5、超大容量，多层设置，带自动进水装置。6、万向脚轮；外形尺寸： $\geq 1100 \times 690\text{mm} \times 1720\text{mm}$ ；温度范围：35- 40℃，湿度范围：80-85%，烤盘数量：30 盘；电压：220V 功率：4KW； 7、提供相关检测报告。
37	厨房灭火系统(双瓶组)	1	台	双瓶组箱体尺寸： $\geq 680\text{mm} \times 600\text{mm} \times 240\text{mm}$ 1. 产品功能：厨房烹饪灶台发生火灾或因厨房烟道发生火灾时，厨房灶台自动灭火系统通过温感自动将火焰扑灭，实现 24 小时监控，自动喷洒食用油灭火剂起到灭火作用。(火焰产生巨大热量使烟置的温度升高 183 度时感温系统会启动)机械式启动更安全，没有电一样可以起到灭火的作用。 启动方式：机械式启动（自动启动、机械应急启动） 材质：主机外箱箱、感温支架、药剂容器、管道等采用 304 不锈钢，喷头、氮气瓶阀等采用铜合金 灭火药剂：食用油专用灭火药剂 感温器公称动作温度：183℃

				<p>灭火剂持续喷射时间：<math>\geq 10s</math>  冷却水喷洒时间：<math>\geq 5min</math>  每套装置灭火剂容量(kg)：12.5kg*2  储存方式及压力：外贮压式，12MPa  单套设备最大喷头数量：18个  单套设备最大感温器数量：8个</p> <p>2. 灭火剂管道组件(药剂管道、三通、弯头、喷头、保护帽)：提供依据 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀实验 盐雾实验》经 96 小时中性盐雾实验，实验表面未出现锈蚀现象，检测合格的 CMA 和 CNAS 检测报告</p> <p>3. 药剂瓶头虹吸管：提供依据 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀实验 盐雾实验》经 720 小时中性盐雾实验，实验表面未出现锈蚀现象，检测合格的 CMA 和 CNAS 检测报告</p> <p>4. 雾化喷嘴：提供依据 GB/T 5121.1-2008《铜及铜合金化学分析方法第 1 部分：铜含量的测定》；GB/T 5121.27-2008《铜及铜合金化学分析方法第 27 部分：电感耦合等离子体原子发射光谱法》，铜 57.0~60.0 铁<math>\leq 0.5</math> 铅 1.5~2.5 3 项检测合格，符合 GB/T5231-2012《加工铜及铜合金牌号和化学成分》标准要求的检测报告。</p> <p>5. 食用油专用灭火药剂特性：产品为无毒无味的新型环保产品，灭火速度快、效果好、不复燃，灭火现场易清洗，无污染，具有较好的抗飞溅性能；凝固点、PH 值、稳定性、腐蚀率、灭火性能 5 项检测，凝固点<math>\leq -38^{\circ}C</math>，<math>7 \leq PH \leq 9.5</math>；提供中华人民共和国消防救援行业标准 XF3007-2020 标准检测合格的检测报告。</p>
38	电饼铛	2	台	<p>规格：<math>\geq 720mm*800mm*850mm</math>, 电压：380V, 功率：5kw。  温控范围：20—300<math>^{\circ}C</math></p>
39	方形油网烟罩	10.2	平米	<p>规格：<math>\geq 8500mm*1300mm*550mm</math>。1、面板采用不锈钢<math>\geq 1.0MM</math> 焊接成型 2、侧板采用不锈钢<math>\geq 1.0MM</math> 焊接成型；3、罩内设集油槽，带过滤油网，4、罩体边缘安装装饰射灯。5、罩体外为方形设计，便于装饰及天花收口。</p>
	洗消间			

40	灭蝇灯	2	台	规格： $\geq 500\text{mm} \times 170\text{mm} \times 390\text{mm}$ 1、机器功率：220V/ 22W 2、铝合金机身 3、带有接蝇盘
41	紫外线消毒灯	2	台	规格： $\geq 1260\text{mm} \times 130\text{mm} \times 140\text{mm}$ 1. 灯罩腔内有电镀反射层，能扩大紫外线光波的覆盖面积 2. 紫外线消毒灯波长 260nm 左右 3. 开启消毒灯后可选择消毒时间，带定时功能 4. 待消毒时间结束后，本消毒灯自动关闭 5. 功率：220V/ $\leq 36\text{W}$
42	单孔收餐工作台（带靠背）	1	台	产品规格： $\geq 700\text{mm} \times 700\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，采用不锈钢材质，无毒安全，抗氧化，抗氧化，抗菌，自制无多层板焊接式工作台，台面采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的磨砂不锈钢板，台面下方用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径 $\geq \Phi 48\text{mm}$ 壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装 $\geq \Phi 38\text{mm}$ 不锈钢调节脚；工作台应承受 $\geq 800\text{KG}/\text{m}^2$ 载荷。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。
43	超声波洗碗机	1	台	产品规格： $\geq 1500 \times 800 \times 800\text{mm}$ ，内径： $1300 \times 600 \times 300\text{mm}$ ，最大容积 350L。采用高频强震振子技术，清洁能力更强。2. 面板采用发纹贴塑不锈钢板，立柱采用不锈钢圆管，层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。3. 腿脚厚度为 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管。 4. 所有边角处附近作防撞伤人性化处理，确保工作人员安全。单槽，采用全不锈钢子弹式升降调节脚。2、设备一键启动，简单快捷；最大总功率：220v/5.5kw；提供相关检测报告。

44	洗碗机	1	台	<p>1、机器采用模块化设计尺寸要求<math>\geq 3800\text{mm}\times 850\text{mm}\times 1900\text{mm}</math>;</p> <p>2、洗涤量; 2000-3000 碟/H , 总功率: <math>\geq 56.4\text{kw}</math> , 供电要求: 380V50Hz (三相五线制);</p> <p>3、传送方式: 自动传送; 清洗、冲洗部分须采用斜插式传送带;</p> <p>4、采用加高压冲洗设计、恒温监测技术及大容量水箱设计; 整机须采用防尘、防水、防高温老化设计、双层保温隔热夹层设计; 入口防掉落设计, 出口限位感应开关设计;</p> <p>5、洗碗机自动化程度高操作方便, 开机自动加水, 自动加热, 机器配有多重保护装置如: 自动过载保护, 缺水保护, 温度自动控制, 节能环保。</p> <p>6、机器由入口区、主洗区、漂洗区、烘干区、及出口区, 烘干采用内循环环绕热风烘干设计, 烘干效果达到 90%—99%;</p> <p>7、清洗量<math>\geq 1500</math> 碟/小时; 耗水量<math>\leq 360</math> 升/小时; 清洗温度不低于 <math>55^{\circ}\text{C}</math>; 漂洗温度不低于 <math>80^{\circ}\text{C}</math>;</p> <p>8、采用欧式加高加粗不锈钢重力脚轮, 美观大气, 便于地面清洁, 有效的保障设备远离潮湿地面, 可自主调节设备与地面贴合稳固, 有效提高设备稳定性;</p> <p>9、定制化航空插头, 减少安装及售后服务难度, 有效降低电路故障);</p> <p>10、提供相关检测报告。</p>
45	双门高温热风循环消毒柜	2	台	<p>外形尺寸: <math>\geq 1310\text{mm}\times 650\text{mm}\times 1800\text{mm}</math>, 1、板材: 油膜无指纹不锈钢板; 2、箱体整体发泡, 保温效果好; 整体拉伸箱底, 方便清洁; 一体式修长把手, 开关门轻松方便; 配不锈钢消毒网筐, 耐腐蚀不生锈; 3、旋钮控温、定时器, 防水电源开关; 4、消毒温度: <math>125^{\circ}\text{C}</math> ;5、加热方式: 圆形金属发热管; 6、电压: 220V; 功率: 4.4KW; 7、容量: 不低于 720L。8、消毒柜符合 GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》、GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使</p>

				用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》的国家标准，提供相关的检验报告。
46	双层平板工作台	1	台	产品规格： $\geq 1800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$ ，采用不锈钢材质，台面采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的磨砂不锈钢板，面板下无多层板，种钉式制作，台面下方用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢槽型加强撑；4根支脚采用直径 $\geq \Phi 48\text{mm}$ 壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装 $\geq \Phi 38\text{mm}$ 不锈钢调节脚；二层台面装有厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢板，层板下方用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受 $\geq 800\text{KG}/\text{m}^2$ 载荷，符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。提供相关检测报告
47	高身储物柜	2	台	规格： $\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1800\text{mm}$ 。1、整体采用不锈钢制作；2、台面厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，内衬 $\geq 18\text{mm}$ 防潮板制板，加强筋加固；3、侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；4、脚管采用 $\Phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管；5、配重力脚。产品所用材料符合 GB/T 6461-2002 《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》，样品保护评级 $\geq 9$ 级，提供检验报告。
48	四层货架	1	台	规格： $\geq 1200\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1550\text{mm}$ 1. 采用不锈钢结构 2. 立柱 $\Phi 48\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 3. 层板采用不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个，提供力学性能符合 GB/T 3325-2017 的国家标准，力学性能要求检测合格，提供相关检测报告。
49	牛角排气罩	3	平米	规格： $\geq 3000\text{mm} \times 1000\text{mm} \times 600\text{mm}$ ；采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂板，配置双层 $\geq 500 \times 500 \times 50\text{mm}$ 不锈钢滤网，冲压免边处理防止清洗割手，下端设有接油槽、接油盒，每套排烟罩配进口防爆灯及吊装接口。

50	排气风管	30	米	<p>产品规格:400型,采用不锈钢厚度为 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>, 不锈钢风管、变径及弯头内壁光滑、阻力小、通风损耗小、降低能耗;节省运行费用,气密性及密闭性好、承压抗压强度高,严密程度高;风管表面平整、两端面平行,无明显凹穴、变形、气泡,铝箔无破损;风管的表面光洁、无裂纹、无明显泛霜和分层现象;具有良好的防火性能;采用 <math>\geq 1.0</math> 厚不锈钢制造。法兰与风管成一整体,并应有过渡圆弧,并与风管轴线成直角;螺孔的排列应均匀,至管壁的距离应一致。风管连接两法兰端面应平行、严密。</p>
51	排气风机	1	台	<p>产品外形尺寸: <math>\geq 895*1020*1170\text{mm}</math>, 转速 1010R/MIN, 全压: 570-420Pa, 处理风量: 8700-13000<math>\text{m}^3/\text{H}</math>。功率: 3KW, 380V, 采用铝合金菱形包角, 结构牢固。内部采用双层多孔消音版填充玻璃纤维棉, 达到隔热, 防火, 降低噪音效果。</p>
<b>备餐区</b>				
52	双层售饭工作台	3	台	<p>产品规格: <math>\geq 1500\text{mm}*700\text{mm}*800\text{mm}</math>, 采用不锈钢材质, 无毒安全, 抗氧化, 抗菌, 台面采用厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 的磨砂不锈钢板, 台面下方用厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 不锈钢槽型加强撑; 4根支脚采用直径 <math>\geq \Phi 48\text{mm}</math> 壁厚 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 的圆形不锈钢管; 所有管脚均安装 <math>\geq \Phi 38\text{mm}</math> 不锈钢调节脚; 二层台面装有厚度为 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 的不锈钢板, 层板下方用 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受 <math>\geq 800\text{KG}/\text{m}^2</math> 载荷, 符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理, 焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整, 牢固。提供相关检测报告</p>
53	四格售饭工作台	3	台	<p>规格: <math>\geq 1500\text{mm}*700\text{mm}*800\text{mm}</math></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 台面采用优质不锈钢不锈钢厚 <math>\geq 1.0\text{mm}</math></li> <li>2. 柜内水胆采用优质不锈钢不锈钢厚 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>, 配 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</li> <li>3. 份数盆采用 1/1*150mm, 加不锈钢平板盖板</li> <li>4. 加热采用侧开式单独控制</li> </ol>

				<p>5. 电压：220V</p> <p>6. 功率：≥3KW</p>
54	双门高温热风循环消毒柜	2	台	<p>外形尺寸：≥1310mm*650mm*1800mm，1、板材：油膜无指纹不锈钢板；2、箱体整体发泡，保温效果好；整体拉伸箱底，方便清洁；一体式修长把手，开关门轻松方便；配不锈钢消毒网筐，耐腐蚀不生锈；3、旋钮控温、定时器，防水电源开关；4、消毒温度：125℃；5、加热方式：圆形金属发热管；6、电压：220V；功率：4.4KW；7、容量：不低于720L。8、消毒柜符合GB/T26125-2011《电子电气产品六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》的国家标准，提供相关的检验报告。</p>
55	紫外线消毒灯	3	台	<p>规格：≥1260mm*130mm*140mm</p> <p>1. 灯罩腔内有电镀反射层，能扩大紫外线光波的覆盖面积</p> <p>2. 紫外线消毒灯波长260nm左右</p> <p>3. 开启消毒灯后可选择消毒时间，带定时功能</p> <p>4. 待消毒时间结束后，本消毒灯自动关闭</p> <p>5. 功率：220V/≤36W</p>
56	高身储物柜	1	台	<p>规格：≥1200mm*500mm*1800mm. 1、整体采用不锈钢制作；2、台面厚度≥1.0mm，内衬≥18mm防潮板制板，加强筋加固；3、侧板厚度≥1.0mm；4、脚管采用Φ48*1.0mm厚不锈钢圆管；5、配重力脚。产品所用材料符合GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》，样品保护评级≥9级，提供检验报告。</p>
57	送餐车	1	台	<p>规格：≥900*600*800mm,</p> <p>1、车体采用不锈钢≥1.0mm，≥Φ38mm圆管焊接</p> <p>2、车内分层按GN2/1尺寸制作</p> <p>3、分为上下两层，预留手提位置</p> <p>4、车底安装四个活动轮脚带刹车</p>

58	单门留样柜	1	台	规格：≥600mm*500mm*1750mm，电压：220V，冷藏容积 265L；制冷方式：直冷，温度范围：保鲜 0℃~+10℃； 1、板材内箱优质铝合金板，前面板铝合金板，门面板优质双层玻璃，外侧板优质铝合金板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能；2、采用独立机组单压缩机单冷凝器单冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换；3、采用微电脑温控器；4、采用铝合金板材，全免焊设计结构；5、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷；6、自动回归关门设计，带锁门；7、门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜；8、纯铜蒸发器制作，采用 TP2 铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。9、提供相关检验报告
	大厅设备			
59	双孔收餐柜车	2	台	规格：≥1500mm*700mm*800mm 1. 台面板采用不锈钢板厚度≥1.0mm，配厚度≥1.0mm 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用不锈钢板厚度≥1.0mm，配厚度≥1.0mm 不锈钢板做加力筋 3. 柜门采用不锈钢厚度≥1.0mm， 4. 车身板厚度为≥1.0mm，配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨，耐油的橡胶制品，带刹车
60	收残车	1	台	产品规格：≥900mm*600mm*800mm 1、面板采用 不锈钢≥1.0 mm焊接成型 2、侧板采用 不锈钢≥1.0 mm 焊接成型 3、车身预留门板及拉手 4、车底安装四个活动轮脚带刹车

61	饮水机	2	台	<p>1. 尺寸：≥1150*400*1500mm；2. 电源：380V 50Hz；3. 功率：≥6KW。4. 水胆容量：≥27L；热交换器≥4.2 米；5. 出水方式：1 开 3 温开水，温开水 45℃~55℃可调温；6. 净水流量：≥1.8L/min，额定总净水量≥10000L，提供所投饮水机有效期内《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》行政许可的净水流量和额定总净水量且申请单位与所投产品制造企业为同一厂家（不接受贴牌 OEM），提供复印件。7. 门板、侧板、背板、底板、顶板采用 304 不锈钢，厚度≥1.0mm，提供 2023 年内具有 CMA 检测报告复印件并加盖供应商公章（送检单位为产品制造企业，报告须注明材质厚度，无厚度则属于负偏离）。8. 内胆、水槽、防涨板、水箱采用 304 不锈钢，厚度≥1.2mm，9. 饮水机箱体应平整、光滑、无气泡、无斑点及明显划痕。10. 其易触及的不锈钢零部件棱边和尖角圆滑设计或用塑料包角加以防护。11. 橡胶件的结构应致密，不得有脱层、裂纹和异味。12. 波纹管符合 GB/T 20878-2007 标准。13. 不锈钢内胆、水槽、水位电极探针应符合 GB/T6461-2002 要求，锈蚀等级≥10 级。14. 采用 304 不锈钢烤漆加钢化玻璃材质。采用六级工艺（PP 棉碳棒复合+颗粒活性炭+压缩活性炭+RO 膜+后置活性炭+紫外线杀菌）：15. PP 棉碳棒复合：滤除水中粒径大于 5 微米的悬浮物，比如铁锈、泥沙、降低源水浊度。16. 颗粒活性炭：具有发达的多孔结构和强吸附力，滤除水中余氯、异色、异味、有机物。17. RO 膜：采用高性能膜分离技术浓缩和分离水溶液中的大分子物质，过滤精度≤0.0001 微米，能够有效去除水中的孔径很小泥沙、铁锈、细菌、藻类和有机物。18. 压缩活性炭：由高品质粉末活性炭烧化成型，再次滤除水中余氯、异色、异味、有机物、具有抑菌作用。19. 后置活性炭：具有发达的多孔结构和强吸附力，滤除水中余氯、异色、异味、有机物。20. 紫外线杀菌：利用紫外线光子的能量破坏水体中各种病毒、细菌以及其它致病体的 DNA 结构。主要是使 DNA 中的各种结构键断裂或发生光化学聚合反应，例如使 DNA 中 THYMINE 二聚，从而使各种病</p>
----	-----	---	---	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

			<p>毒、细菌以及其它致病体丧失复制繁殖能力，达到灭菌的效果。21. 出水水质应符合《饮用净水水质标准》CJ/T94-2005，38项检测指标要求（感官性状4项、一般化学指标13项、毒理学指标15项、细菌学指标6项），提供所投型号2023年内具有CMA检测报告复印件，检测报告需加盖供应商公章（送检单位为产品制造企业）。1. 具有安全泄压阀故障自动报警功能，当安全阀失效后，可发出信号给主板显示安全阀故障，避免造成饮水机一直加热一直排水蒸汽。22. 具有主动安全技术，能够根据加热水箱内的压力状况自动控制排压，减少因加热水箱内压力过大导致开水溢出或飞溅状况，确保饮水设备安全。23. 缺水状况下，具有来水自动工作、缺水自动停止工作系统，确保使用安全。24. 具有漏电检测报警在线管理功能，确保使用安全；25. 具有自动断水功能，取水时如果2分钟内没有手动停止取水，饮水机自动断水。26. 采用步进式加热技术，逐层加热逐层补水，进水时具有电磁阀控制，冷热水分离一次沸腾，绝不产生阴阳水，可连续供水。27. 采用恒温恒流技术。28. 内胆采用聚氨酯发泡保温技术，六面立体保温。29. 能耗及保温性能，单位水量能耗值<math>\leq 0.0922\text{kw}\cdot\text{h/L}</math>，加热至制水停止，其4h后温度下降<math>\leq 10^{\circ}\text{C}</math>。30. 具有自动待机功能，无人使用时自我静默停止加热。提供带过滤及紫外线杀菌器在内的整机有效期内《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》。提供相关检测报告。</p>
--	--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

62	四人餐桌椅	80	套	<p>1、餐桌尺寸：<math>\geq 1200\text{mm} \times 600\text{mm} \times 750\text{mm}</math>。</p> <p>2、餐桌面板：（1）材质：采用不锈钢板材，厚度 <math>\geq 0.5\text{mm}</math>，内衬 18mm 刨花板，桌面防贴膜板处理，不易脏，日常保养简单，顽固物质易去除，易清洁（2）桌面板材尺寸：长 <math>1200\text{mm} \times</math> 宽 <math>600\text{mm} \times</math> 厚 <math>25\text{mm}</math>。面板四角圆弧处理。</p> <p>3、主结构餐桌架：（1）材质及形状：桌腿采用 <math>50 \times 50\text{mm}</math> 不锈钢管材质厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>，不锈钢管经一次性焊接而成；结构牢固，长时间使用也不生摇晃、松散现象；焊接完成之管架，焊接部位牢固，无脱焊、虚焊、焊穿；焊缝均匀，无裂纹缺陷。支架具有坚韧牢固，耐磨的性质；经激光切割，折弯激光焊接而成，方便擦拭清洁，整体餐桌椅为固定式结构，稳定性强，餐椅板面与桌架连接螺丝均为防滑耐脱落螺丝，加强座椅稳固性，桌面平整性。（2）桌面托盘采用钢管经一次性焊接而成，结构牢固，长时间使用也不生摇晃、松散现象；焊接完成之钢管架，焊接部位牢固，无脱焊、虚焊、焊穿；焊缝均匀，无裂纹缺陷。（3）桌面托盘尺寸：钢管 <math>\geq 40\text{mm} \times 60\text{mm} \times</math> 壁厚 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>4、座椅：椅面材质：凳面采用不锈钢材质，尺寸：凳面规格为 <math>\geq 1200 \times 250\text{mm}</math>，乘坐时舒适又耐用。</p> <p>5、塑料套脚；支架底部带有专业塑料套脚，耐腐耐潮，耐温耐磨，不易导电，增加固定的性质。</p> <p>6、提供相应的检测报告。</p>
	排烟及送风系统			
1	低噪音双吸风柜	2	台	<p>产品外形尺寸：<math>\geq 1485 \times 1730 \times 2015\text{mm}</math>，功率：18.5KW，风压：860-690Pa，处理风量：43500-57500<math>\text{m}^3/\text{H}</math>，产品采用铝合金菱形包角，结构牢固，外观美观。内部采用双层多孔消音版填充优质玻璃纤维棉，达到隔热，防火，降低噪音效果。根据离心力和动量守恒定律设计的风机专用高压叶轮。具有风量大压力高，运行稳定等特点。采用进口轴承，精度高，抗磨损性好，增加风机使用寿命，减少维护成本。提供相关检测检验报告。</p>

2	油烟净化器	2	台	<p>规格：<math>\geq 40000</math> 风量, 产品外形尺寸：<math>\geq 987*1775*1282</math>mm, 功率：800W/220V，产品采用静电吸附集尘的创新科技，油烟去除率达到 98%。内部采用多连串多单元组合方式，易于安装清洗方便。高压电源可自动调节电场强度可使设备在长期运行后仍保持较高的净化率，输出稳定，抗干扰能力强，具有过载保护，放电保护等功能。电场采用三系铝镁合金材料，导电性能更好，耐腐蚀，相较于普通产品油烟吸附率提升 30%</p> <p>1. “油烟净化设备”满足 GB/T17626.5-2019, GB/T13870.5-2016, GB/T12113-2023, GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求。提供国家法定检测机构的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。</p> <p>2. “油烟净化设备”符合 GB/T25915.1-2021, GB/T25915.3-2010, GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP4 级。提供国家法定检测机构的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。</p> <p>3. “油烟净化设备”满足 GB/T23717.1-2009, GB/T5095.2502-2021, GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象。提供的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。</p>
---	-------	---	---	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

			<p>4. 产品自我环境声明符合 GB/T24021-2001 idt ISO14021:1999《环境管理环境标志与声明自我环境声明（II 型环境标志）》的要求,产品在额定风量运行条件下,其净化率<math>\geq 99\%</math>,额定风量下油烟排放浓度<math>\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^3</math>,额定风量下颗粒物出口浓度<math>\leq 1\text{mg}/\text{m}^3</math>,额定风量下非甲烷总烃出口浓度<math>\leq 1\text{mg}/\text{m}^3</math>,额定风量下臭气出口浓度<math>\leq 40</math>。提供中国环境标志（II 型）产品认证证书,证书信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站可查询。</p> <p>5. 所投“静电式餐饮业油烟净化设备”依据 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分 通用要求》标准,提供防变形产品认证证书,证书信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站可查询</p> <p>6. 静电式油烟净化器依据 GB/T2423.1-2008《电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 A:低温》和 GB/T2423.2-2008《电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 B:高温》要求,进行高低温试验,高温试验<math>100^{\circ}\text{C}</math>下,低温试验<math>-40^{\circ}\text{C}</math>下,各储存 48h,试验结束后,产品外观结构正常,运作正常,需提供第三方检测机构出具的检测报告,检测报告于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询</p>
3	风柜变频启动器	2 台	<p>配套风机使用, 1. 采用不锈钢拉丝箱体, 智能 LCD 屏幕, 变频启停, 一键切换静音, 节能, 强排模式, 平缓无冲击, 减少风机皮带, 轴承等磨损。</p> <p>2. 节省用电, 可调整风机输出功率实现节能运行, 风机、净化器同步控制/可联动新风, 无级变速, 有效降低共振及消除电机电磁噪音。</p> <p>3. 自动调整风量风压, 设计施工方便, 设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。</p> <p>产品满足 GB4706.1-2005, GB/T37391-2019, GB/T10125-2021, GB/T23717.1-2009, GB/T16916.1-2014 的检验标准。对变频器输出电流、功率率(实测功率、待机功率)、工作温度下的泄漏电流和电气强度、机械冲击试验、机械振动试验、短时中断和电压变化的抗扰度进行</p>

				检测，检测结果符合要求。提供检测检验报告。
4	防火阀	2	台	规格：配套，依据现场排烟管道定做，采用 70 度温感器动作，阀门自动关闭，3C 强制型认证，整体采用镀锌及碳钢材料制作，280 度熔断关闭，阻隔火势蔓延，手动开启，自动关闭。
5	消音器	2	台	依据现场实际尺寸制作，采用镀锌厚度为 $\geq 1.0\text{mm}$ ，三层结构，外层采用加厚镀锌板材制作，板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，中层采用玻璃棉材质，吸音防腐耐，使用寿命长，耐高温，漏风量低，气密性好，内层采用防火无纺布及镀锌冲孔板。
6	排烟管	185	M2	依据现场实际尺寸制作，采用镀锌厚度为 $\geq 1.0\text{mm}$ ，镀锌风管、变径及弯头内壁光滑、阻力小、通风损耗小、降低能耗；节省运行费用，气密性及密闭性好、承压抗压强度高，严密程度高；风管表面平整、两端面平行，无明显凹穴、变形、气泡，铝箔无破损；风管的表面光洁、无裂纹、无明显泛霜和分层现象；具有良好的防火性能；采用 $\geq 1.0$ 厚镀锌板制造。法兰与风管成一整体，并应有过渡圆弧，并与风管轴线成直角；螺孔的排列应均匀，至管壁的距离应一致。风管连接两法兰端面应平行、严密。
7	风柜避震支架	6	台	规格：配套，依据风柜尺寸制作，采用优质槽钢制作，表面防锈处理，牢固耐用。减震器采用用阻尼弹簧制造，承载能力强，弹性好。载荷 0-420KG，1，铸铁国标外壳，安全性高，使用寿命长，2，两端并紧磨平，硬度大，弹性好，弹簧承载能力强，3，加厚橡胶底座，稳定性强，防震效果佳。4，喷塑烤漆处理，做工精细，外观光滑美观。
8	软连接	6	套	规格：配套，依据现场排烟管道尺寸定做，采用防水帆布制作，漏风量低，防水性能好，耐辐射及防腐，耐高温，阻燃，使用寿命长。
9	送新风低噪音双吸风柜	2	台	产品外形尺寸： $\geq 1085*1260*1485\text{mm}$ ，功率：7.5KW，风压：780-560Pa，处理风量：17500-23500 $\text{m}^3/\text{H}$ ，产品采用铝合金菱形包角，结构牢固，外观美观。内部采用双层多孔消

				音版填充优质玻璃纤维棉，达到隔热，防火，降低噪音效果。根据离心力和动量守恒定律设计的风机专用高压叶轮。具有风量大压力高，运行稳定等特点。采用进口轴承，精度高，抗磨损性好，增加风机使用寿命，减少维护成本；提供相关检测报告。
10	风柜变频启动器	2	台	<p>配套风机使用，1. 采用不锈钢拉丝箱体，智能 LCD 屏幕，变频启停，一键切换静音，节能，强排模式，平缓无冲击，减少风机皮带，轴承等磨损。</p> <p>2. 节省用电，可调整风机输出功率实现节能运行，风机、净化器同步控制/可联动新风，无级变速，有效降低共振及消除电机电磁噪音。</p> <p>3. 自动调整风量风压，设计施工方便，设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。</p>
11	送新风消音器	2	台	依据现场实际尺寸制作,采用优质镀锌厚度为 1.2mm，三层结构,外层采用加厚镀锌板材制作，板材厚度 1.0mm，中层采用玻璃棉材质,吸音防腐耐，使用寿命长,耐高温，漏风量低，气密性好,内层采用防火无纺布及镀锌冲孔板。
12	风送新风管	120	M2	依据现场实际尺寸制作,采用镀锌厚度为 $\geq 1.0\text{mm}$ ，镀锌风管、变径及弯头内壁光滑、阻力小、通风损耗小、降低能耗；节省运行费用，气密性及密闭性好、承压抗压强度高，严密程度高；风管表面平整、两端面平行，无明显凹穴、变形、气泡，铝箔无破损；风管的表面光洁、无裂纹、无明显泛霜和分层现象；具有良好的防火性能；采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制造。法兰与风管成一整体，并应有过渡圆弧，并与风管轴线成直角；螺孔的排列应均匀，至管壁的距离应一致。风管连接两法兰端面应平行、严密。

13	送新风风柜避震支架	2	台	规格: 配套, 依据风柜尺寸制作, 采用优质槽钢制作, 表面防锈处理, 牢固耐用。减震器采用用阻尼弹簧制造, 承载能力强, 弹性好。载荷 0-420KG, 1, 铸铁国标外壳, 安全性高, 使用寿命长, 2, 两端并紧磨平, 硬度大, 弹性好, 弹簧承载能力强, 3, 加厚橡胶底座, 稳定性强, 防震效果佳。4, 喷塑烤漆处理, 做工精细, 外觀光滑美观。
14	送新风软连接	2	套	规格: 配套, 依据现场送风管道尺寸定做, 采用防水帆布制作, 漏风量低, 防水性能好, 耐辐射及防腐, 耐高温, 阻燃, 使用寿命长。
	餐厅及厨房用具			

1	饮水机	13	台	<p>1. 尺寸：<math>\geq 1150*400*1500\text{mm}</math>；2. 电源：380V，频率：50Hz；3. 功率：<math>\geq 6\text{KW}</math>。4. 水胆容量：<math>\geq 27\text{L}</math>；热交换器<math>\geq 4.2</math>米；5. 出水方式：1开3温开水，温开水<math>45^{\circ}\text{C}\sim 55^{\circ}\text{C}</math>可调温；6. 净水流量：<math>\geq 1.8\text{L}/\text{min}</math>，额定总净水量<math>\geq 10000\text{L}</math>，提供所投饮水机有效期内《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》行政许可的净水流量和额定总净水量且申请单位与所投产品制造企业为同一厂家（不接受贴牌 OEM），提供复印件并加盖供应商公章（原件备查）。7. 门板、侧板、背板、底板、顶板采用 304 不锈钢，厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，提供 2023 年内具有 CMA 检测报告复印件并加盖供应商公章（送检单位为产品制造企业，报告须注明材质厚度，无厚度则属于负偏离）。8. 内胆、水槽、防涨板、水箱采用 304 不锈钢，厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，9. 饮水机箱体应平整、光滑、无气泡、无斑点及明显划痕。10. 其易触及的不锈钢零部件棱边和尖角圆滑设计或用塑料包角加以防护。11. 橡胶件的结构应致密，不得有脱层、裂纹和异味。12. 波纹管符合 GB/T 20878-2007 标准。13. 不锈钢内胆、水槽、水位电极探针应符合 GB/T6461-2002 要求，锈蚀等级<math>\geq 10</math>级。14. 采用 304 不锈钢烤漆加钢化玻璃材质。采用六级工艺（PP 棉碳棒复合+颗粒活性炭+压缩活性炭+RO 膜+后置活性炭+紫外线杀菌）：15. PP 棉碳棒复合：滤除水中粒径大于 5 微米的悬浮物，比如铁锈、泥沙、降低源水浊度。16. 颗粒活性炭：具有发达的多孔结构和强吸附力，滤除水中余氯、异色、异味、有机物。17. RO 膜：采用高性能膜分离技术浓缩和分离水溶液中的大分子物质，过滤精度<math>\leq 0.0001</math>微米，能够有效去除水中的孔径很小泥沙、铁锈、细菌、藻类和有机物。18. 压缩活性炭：由高品质粉末活性炭烧化成型，再次滤除水中余氯、异色、异味、有机物、具有抑菌作用。19. 后置活性炭：具有发达的多孔结构和强吸附力，滤除水中余氯、异色、异味、有机物。20. 紫外线杀菌：利用紫外线光子的能量破坏水体中各种病毒、细菌以及其它致病体的 DNA 结构。主要是使 DNA 中的各种结构键断裂或发生光化学聚合反应，例如使</p>
---	-----	----	---	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

			<p>DNA 中 THYMINE 二聚，从而使各种病毒、细菌以及其它致病体丧失复制繁殖能力，达到灭菌的效果。21. 出水水质应符合《饮用净水水质标准》CJ/T94-2005，38 项检测指标要求（感官性状 4 项、一般化学指标 13 项、毒理学指标 15 项、细菌学指标 6 项），提供所投型号 2023 年内具有 CMA 检测报告复印件，检测报告需加盖供应商公章（送检单位为产品制造企业）。1. 具有安全泄压阀故障自动报警功能，当安全阀失效后，可发出信号给主板显示安全阀故障，避免造成饮水机一直加热一直排水蒸汽。22. 具有主动安全技术，能够根据加热水箱内的压力状况自动控制排压，减少因加热水箱内压力过大导致开水溢出或飞溅状况，确保饮水设备安全。23. 缺水状况下，具有来水自动工作、缺水自动停止工作系统，确保使用安全。24. 具有漏电检测报警在线管理功能，确保使用安全；25. 具有自动断水功能，取水时如果 2 分钟内没有手动停止取水，饮水机自动断水。26. 采用步进式加热技术，逐层加热逐层补水，进水时具有电磁阀控制，冷热水分离一次沸腾，绝不产生阴阳水，可连续供水。27. 采用恒温恒流技术。28. 内胆采用聚氨酯发泡保温技术，六面立体保温。29. 能耗及保温性能，单位水量能耗值<math>\leq 0.0922\text{kw}\cdot\text{h/L}</math>，加热至制水停止，其 4h 后温度下降<math>\leq 10^{\circ}\text{C}</math>。30. 具有自动待机功能，无人使用时自我静默停止加热。提供带过滤及紫外线杀菌器在内的整机有效期内《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》。提供相关检测报告。</p>	
2	砍刀	12	把	<p>产品规格：大号，采用纸盒包装，采用复合材料制造，两边采用 430 不锈钢制造，性能易磨，不易生锈，使用时间长，中层采用八铬钢制作，性能坚硬，锋利，耐用。整体长度<math>\geq 34\text{cm}</math>，刀长<math>\geq 21\text{cm}</math>，刀宽<math>\geq 11\text{cm}</math>。</p>

3	菜刀	30	把	产品规格：大号，采用纸盒包装，采用复合材料制造，两边采用 430 不锈钢制造，性能易磨，不易生锈，使用时间长，中层采用八铬钢 制作，性能坚硬，锋利，耐用。整体长度 $\geq 36\text{cm}$ ，刀长 $\geq 21\text{cm}$ ，刀宽 $\geq 11\text{cm}$ 。
4	双耳炒锅	15	口	采用优质铁板、经过手工锻打而成精致而成，高档材质，清洗容易， 坚固耐用，重量 $\geq 3\text{kg}$ 。锅口直径 $\geq 45\text{cm}$ 。
5	厨师服	40	件	涤+棉制品，不缩水、耐脏，耐洗
6	带轮垃圾桶	12	个	产品规格： $\geq 180\text{L}$ ，厨余垃圾桶。
7	锅刷	50	把	竹制锅刷，手柄长度 15cm，整体长度 26cm
8	树脂菜墩	10	块	1、采用食品级低密度聚乙稀树脂（PE）原料精制而成。2、耐用且 不伤刀,美观大方,不渗水，寿命长。3、无毒无味，耐腐蚀，不变形， 不变色、不掉渣，不裂痕。4、易清洗，清水一冲即可面目如新。外形尺寸： $\geq$ 直径 45cm,厚度 $\geq 12\text{cm}$ 。分层结构,分颜色白、绿、黄各种颜色。
9	不锈钢菜墩架	3	个	采用不锈钢方管，厚度为 1.0mm。（1）工作层架为 全不锈钢结构，满足卫生和清洁要求。4 角切至与角管配合。（3） 支架采用不锈钢方管。可同时容纳 3 个菜墩。
10	手打炒勺	20	把	规格： $\geq 10$ 两，采用精钢锻打，表面抛光处理。
11	不锈钢长柄调料勺	50	把	采用不锈钢材质一次性冲压而成，厚度： $\geq 1.2\text{mm}$ ，强度高。长度 $\geq 25\text{cm}$
12	八格调料盒	20	套	整体采用不锈钢制作，内部调料盒采用一次性冲压成型，.全封闭设 计，防止蚊虫。外形尺寸 $\geq 440*290*60\text{mm}$
13	不锈钢码斗	100	个	采用不锈钢制作，马斗直径： $\geq 20\text{cm}$ ，不锈钢 $\geq 0.8\text{mm}$
14	抹布	100	块	加厚氨纶，无毒无味，不掉毛。柔软厚实，透气导湿性能强，产品 尺寸： $\geq 30*70\text{cm}$ ，产品分多种颜色（白色）吸水性强，易清洗，不易掉毛。

15	双耳密漏	20	个	规格：≥11寸，外圈采用食品级不锈钢焊接，内置双层不锈钢内网，结实紧密，表面抛光处理，全部符合国家标准，优良的材质都经过精挑细选可以放心使用。
16	密漏	20	个	规格：≥9寸，外圈采用食品级不锈钢焊接，内置双层不锈钢内网，结实紧密，表面抛光处理，全部符合国家标准，优良的材质都经过精挑细选可以放心使用。
17	钢板漏	20	个	规格：≥11寸，不锈钢冲压成型采用优质不锈钢加厚板材一次冲压成型，表面抛光处理，全部符合国家标准，优良的材质都经过精挑细选可以放心使用。
18	不锈钢油盆	30	个	规格：≥30cm，采用不锈钢加厚板材一次冲压成型，全部符合国家标准，优良的材质都经过精挑细选可以放心使用。
19	擀面杖	10	根	采用果木制造，规格：≥70cm，全部符合国家标准，安全无毒，优良的材质都经过精挑细选可以放心使用。
20	不锈钢加厚汤桶	20	个	规格：≥50cm，材质：采用不锈钢板；厚度为≥1.5mm，双耳为6mm不锈钢，一次性冲压成形；带盖。工艺：环保、安全耐用。有与人接触部位压边焊接处钝化处理。
21	不锈钢加厚汤桶	10	个	规格：≥60cm，材质：采用不锈钢板；厚度为≥1.5mm，双耳为6mm不锈钢，一次性冲压成形；带盖。工艺：环保、安全耐用。有与人接触部位压边焊接处钝化处理。
22	电子克秤	3	台	电子式，精确度高，能称0.1克-5000克的物品，内置电池，使用寿命长。能准确显示质量，电子显示，一目了然。
23	羊毛刷	10	把	采用优制羊毛制作，木柄采用果木材质制作，安全无毒，不掉毛，规格：≥5寸。
24	台式称	3	台	规格：≥30KG。超大30公斤
25	不锈钢料盘	90	个	规格：≥18CM，优质不锈钢材质，厚度：1.2mm强度高，耐腐蚀
26	不锈钢餐盘	3000	个	规格：≥360*270*28mm，一体成型抗菌不锈钢快餐盘，食堂打饭专用。不锈钢中式，长方形，表面光滑抗锈清洗轻松。

27	厨师低帽	10	包	无纺布
28	厨师套袖	30	双	涤+棉制品，不缩水、耐脏，耐洗
29	厨师防水套袖	30	双	涤+棉制品，不缩水、耐脏，耐洗
30	厨师围裙	30	件	涤+棉制品，不缩水、耐脏，耐洗
31	厨师防水围裙	30	件	涤+棉制品，不缩水、耐脏，耐洗
32	磨刀石	10	块	产品规格：大号，人工矿物质合成品，用过之后，使您的刀具更锋利，更耐用。使用寿命长，切割力度大。
33	厨师剪刀	20	把	产品规格：大号，手工锻打制作而成
34	不锈钢腰斗	20	个	产品规格：大号，不锈钢材质，厚度：1.0mm，强度高，重量轻
35	储物箱	40	个	产品规格：大号，采用高级 PE 料制造，环保无毒，坚固耐用
36	周转箱	40	个	产品规格：2 号，采用高级 PE 料制造，环保无毒，坚固耐用
37	周转箱	50	个	产品规格：3 号，采用高级 PE 料制造，环保无毒，坚固耐用
38	不锈钢锅架	6	个	产品规格：大号，不锈钢材质，厚度：1.2mm 强度高，重量轻。
39	不锈钢水盆	40	个	产品规格：≥60CM，不锈钢材质，厚度：1.0mm 强度高，
40	不锈钢水盆	40	个	产品规格：≥40CM，不锈钢材质，厚度：1.0mm 强度高，
41	不锈钢水盆	30	个	产品规格：≥80CM，不锈钢材质，厚度：1.0mm 强度高，
42	不锈钢打饭勺	30	个	规格：≥6 两，采用精钢锻打，表面抛光处理。

43	不锈钢双层碗	3000	个	产品规格：内径： $\geq 120\text{mm}$ ，内高： $\geq 50\text{mm}$ ，材质：采用弱磁不锈钢板；厚度为 0.4mm；双层结构，环保。工艺：采取亚光处理，双层隔热，外表面带螺纹防滑，一次成型，安全耐用。
44	合金筷	3000	双	采用合金材质制作，耐高温 $180^\circ$ ，不生锈，不易滋生细菌，整体长度 24CM。
45	防烫手套	4	双	大烤箱加长款硅胶隔热手套，波形凸起，防止脱落，里层加棉加厚，帆布挂孔，受热温度可从 $-40^\circ\text{C}$ 至 $230^\circ\text{C}$ ，手套总长 50cm，硅胶隔热长 28.5cm、宽 18.5cm，棉布隔热为 21.5cm，口宽 16cm
46	木柄大炒菜铲	20	个	产品规格：2号，不锈钢 1.0mm 强度高，耐腐蚀
47	不锈钢大漏勺	20	个	产品规格： $\geq 30\text{CM}$ ，不锈钢 1.0mm 强度高，耐腐蚀
48	柳木菜墩	12	个	产品规格及尺寸： $\geq 45*12\text{cm}$ ，材质：木制。
49	保温桶	15	个	采用 304 不锈钢材质制作，双层结构，保温性能长，容量：60L
50	筷子消毒机	8	台	外壳采用食品级塑料制作，紫外线消毒，自动出筷。电路板设计，消毒完成出筷。配套 200 双合金筷。 功率：12KW/220V
51	汤桶车	3	台	产品规格： $\geq 1200\text{mm}*700\text{mm}*800\text{mm}$ 1. 台面采用优质不锈钢不锈钢厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 2. 柜内水胆采用优质不锈钢不锈钢厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，配 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3. 加热采用侧开式单独控制，内置 $\geq 50\text{CM}$ 汤桶 2 个。 4. 电压：220V 5. 功率： $\geq 4\text{KW}$
52	食品夹	20	个	不锈钢材质，厚度： $\geq 1.2\text{mm}$ 强度高，重量轻
53	不锈钢带孔蒸盘	50	个	产品规格： $\geq 40*60\text{CM}$ ，采用不锈钢 0.8mm，强度高，耐腐蚀

54	不锈钢蒸盘	50	个	产品规格：≥40*60CM，采用不锈钢 0.8mm，强度高，耐腐蚀
55	不锈钢份数盘	50	个	产品规格：≥1/1，采用不锈钢 0.8mm，强度高，耐腐蚀，带盖设计
56	长柄水勺	10	个	产品规格：≥4 斤，采用不锈钢 0.8mm，强度高，耐腐蚀，
57	食物留样盒	40	个	产品规格：250 毫升，采用玻璃制造，环保无毒，坚固耐用
58	不锈钢双层碗	3000	个	产品规格：外径≥180mm,内径 ≥160mm,材质：采用弱磁不锈钢板；厚度为 0.4mm；双层结构,环保。工艺：采取亚光处理，双层隔热，外表面带螺纹防滑，一次成型，安全耐用。
59	快餐盘盖	600	个	规格：≥360*270*7mm,一体成型，长方形，与快餐盘配套使用，表面光滑抗锈清洗轻松。
60	门帘	9	组	产品规格：≥2000mm*2200mm,可依据现场尺寸制作，采用PVC 透明软帘制作
61	组合工具柜	1	台	产品规格：≥1800mm*800mm*800mm±10mm，采用优质不锈钢板 1.0mm，台面 1.0mm 不锈钢板； 台面下衬优质密度板，下配 1.0mm 厚加强筋；活动层板为 1.0mm 不锈钢板，所有门带滑轮，柜体拉伸滑道，便于推拉及清洁卫生脚通为 38*38x1.0mm 不锈钢管，配不锈钢子弹脚 4 个。 内置工具包及厨房设备长用易损的备品备件。。
62	不锈钢柜	2	台	产品规格：≥1500mm*800mm*800mm，采用不锈钢板≥1.0mm，台面≥1.0mm 不锈钢板； 台面下衬优质密度板，下配≥ 1.0mm 厚加强筋；活动层板为 ≥1.0mm 不锈钢板，所有门带滑轮， 柜体拉伸滑道，便于推拉及清洁卫生，脚通为 38*38≥1.0mm 不锈钢管，配不锈钢子弹脚 4 个。柜门带锁。
63	鞋套机	2	台	外形尺寸：630*300*750mm,出套速度 3 秒/只。外部充电电源 AC220V，频率：50Hz，功率 75W。PE 鞋套容量 100 只每盒，整机一体成型。

64	挂墙柜	2	台	<p>产品规格：≥1500mm*400mm*600mm，采用不锈钢板≥1.0mm，台面≥1.0mm 不锈钢板；</p> <p>台面下衬优质密度板，下配≥1.0mm 厚加强筋；活动层板为 ≥1.0mm 不锈钢板，所有门带滑轮，</p> <p>柜体拉伸滑道，便于推拉及清洁卫生，脚通为 38*38≥1.0mm 不锈钢管，柜门带锁。</p>
65	速热式热水器	2	台	<p>产品规格：≥400mm*400mm*85mm</p> <p>1. 电压：220V，适用水压：0.1MPA-0.6MPA。</p> <p>2. 功率：≥8.5KW，变频范围：0.8-8KW。</p>
66	监控系统			
67	网络摄像机	25	台	<p>400 万星光海螺型网络摄像机</p> <p>最高分辨率可达 2688 × 1520 @25 fps，在该分辨率下可输出实时图像</p> <p>支持 Smart 侦测：10 项事件检测，2 项异常检测</p> <p>支持 ROI 感兴趣区域增强编码，支持 Smart265/264 编码，可根据场景情况自适应调整码率分配</p> <p>支持萤石平台接入</p> <p>支持背光补偿，强光抑制，3D 数字降噪，120 dB 宽动态适应不同场景</p> <p>采用高效阵列红外灯，使用寿命长，红外照射距离最远可达 30 m</p> <p>1 个内置麦克风</p> <p>具有 400 万像素 CMOS 传感器。</p> <p>主码流可达到 2688x1520@25fps</p> <p>红外（激光）摄像机在 30 米距离下应能探测到目标。（公安部检验报告证明）</p> <p>信噪比不小于 55dB。（公安部检验报告证明）</p> <p>摄像机能够在-30~60 摄氏度，湿度小于 93%环境下稳定工作。（公安部检验报告证明）</p> <p>不低于 IP66 防尘防水等级。（公安部检验报告证明）</p> <p>摄像机应能在 DC（12±25%）V 范围内正常工作，支持 POE 供电。（公安部检验报告证明）</p>

68	交换机	1	台	<p>提供 24 个百兆 PoE 电口，2 个千兆光电复用口</p> <p>交换容量 8.8 Gbps</p> <p>包转发率 6.55 Mpps</p> <p>支持 IEEE 802.3at/af</p> <p>端口最大供电功率 30 W</p> <p>整机最大供电功率 370 W</p> <p>支持 IEEE 802.3、IEEE 802.3u、IEEE 802.3x</p> <p>支持红口保障，端口 1~8</p> <p>支持最远 250 m 传输，端口 17~24</p> <p>支持上行口链路聚合</p> <p>支持下行口端口隔离</p> <p>支持 6 KV 防浪涌（PoE 口）</p> <p>支持 PoE 输出功率管理</p> <p>百兆网络接入设计</p> <p>背板带宽 <math>\geq 300G</math></p> <p>线速转发、无阻塞设计</p> <p>存储转发交换方式</p> <p>坚固式高强度金属外壳</p> <p>提供 CQC 认证证书</p> <p>支持自适应 802.3af/at 供电标准，整机最大输出功率 <math>\geq 370W</math></p> <p>支持 6KV 防浪涌（PoE 口）</p> <p>支持高优先级端口数量 <math>\geq 8</math></p> <p>支持上行口链路聚合</p> <p>支持最远 250m 传输</p> <p>支持 IEEE 802.3、IEEE 802.3u、IEEE 802.3x</p> <p>为保证整体系统稳定性，投标产品必须与摄像机、解码器、视频综合管理平台为同一品牌</p>
----	-----	---	---	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

69	交换机	1	台	<p>非网管百兆 POE 交换机（16 百兆 POE 电+2 千兆 COMBO）  提供 16 个百兆 PoE 电口，2 个千兆光电复用口。  支持 IEEE 802.3at/af。  支持 IEEE 802.3、IEEE 802.3u、IEEE 802.3x。  支持红口保障。  支持 8 芯供电。  支持下行口端口隔离。  支持最远 250 m 传输。  支持 6 KV 防浪涌（PoE 口）。  支持 PoE 输出功率管理。  包转发率 6.55 Mpps  背板带宽 <math>\geq 300G</math>  百兆网络接入设计。  线速转发、无阻塞设计。  存储转发交换方式。  坚固式高强度金属外壳。  提供 CQC 认证证书  支持自适应 802.3af/at 供电标准，整机最大输出功率 <math>\geq 230W</math>  支持 6KV 防浪涌（PoE 口）  支持高优先级端口数量 <math>\geq 8</math>  支持下行口端口隔离  支持最远 250m 传输  支持 IEEE 802.3、IEEE 802.3u、IEEE 802.3x</p>
70	网络硬盘录像机	1	台	<p>2U 机架式 8 盘位嵌入式网络硬盘录像机，采用短机箱设计，搭载高性能 ATX 电源  <b>【硬件规格】</b>，内部加装 10T 硬盘 2 块。  存储接口：8 个 SATA 接口，可满配 10TB 硬盘  视频接口：2×HDMI，2×VGA  网络接口：2×RJ45 10/100/1000Mbps 自适应以太网口  报警接口：16 路报警输入，4 路报警输出  串行接口：1 路 RS-232 接口，1 路半双工 RS-485 接口  USB 接口：2×USB 2.0，1×USB 3.0</p>

			<p><b>【产品性能】</b></p> <p>输入带宽：256Mbps</p> <p>输出带宽：160Mbps</p> <p>接入能力：32路 H.264、H.265 格式高清码流接入</p> <p>解码能力：最大支持 12×1080P</p> <p>显示能力：最大支持 4K+1080P 异源输出 RS485 接口、1 个 eSata 接口；具有 1 路音频输入接口、2 路音频输出接口，16 路报警输入接口、9 路报警输出接口，1 个 DC 12V 输出接口；可内置 8 个 SATA 接口硬盘（以公安部检测报告为准）</p> <p>可接入 1T、2T、3T、4T、6T、8T、10T、12TB、14TB、16TB 容量的 SATA 接口硬盘；（以公安部检测报告为准）</p> <p>可接入 32 路分辨率为 1920×1080 的视频图像；支持最大接入带宽 256Mbps，最大存储带宽 256Mbps，最大转发带宽 160Mbps，最大回放带宽 160Mbps（以公安部检测报告为准）</p> <p>预览分辨率支持：8160×3616(25 帧/秒)、8208×3072(25 帧/秒)、8160×2304(25 帧/秒)、6912×2800(25 帧/秒)、5760×1696(25 帧/秒)、5520×2400(25 帧/秒)、4096×2160(25 帧/秒)、4000×3000(25 帧/秒)、3072×3072(25 帧/秒)、4096×2160(25 帧/秒)、3840×2160(25 帧/秒)、2560×2560(25 帧/秒)、2560×1440(25 帧/秒)、1920×1080(25 帧/秒)、1280×960(25 帧/秒)、1280×720(25 帧/秒)、704×576(25 帧/秒)。（以公安部检测报告为准）</p> <p>可同时显示输出 12 路 H.265 编码、30fps、1920×1080 格式的视频图像，或同时输出 3 路 H.265 编码、25fps、4096×2160 或者 3840×2160 格式的视频图像，或同时解码 2 路 H.265 编码、20fps、4000×3000 格式的视频图像（以公安部检测报告为准）</p> <p>可同时正放或倒放 4 路 H.265/H.264 编码、2560×1440 格式的视频图像，或者 3 路 H.264 编码、4096×2160 格式的视频图像；（以公安部检测报告为准）</p>
--	--	--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

			<p>具有存储安全保障功能,当存储压力过高或硬盘出现性能不足时,可优先录像业务存储;(以公安部检测报告为准)</p> <p>支持在线检查西数硬盘的运行状态、健康状态,包括低温警报、高温警报、异步信号恢复警报、重新分配扇区技术警报,读取恢复警报、无法修复的错误警报、机械故障警报、接口 CRC 警报、机械故障警报、硬复位警报、软复位警报、磁头加载率警报、电源接通复位率警报、总工作负载率警报、生命周期内工作负载总量警报、上电复位警报、磁头加载计数警报、电源开启小时警报;(以公安部检测报告为准)</p> <p>支持网络状态检测,支持网络延时、丢包测试,支持网络抓包备份。(以公安部检测报告为准)</p> <p>支持本地和远程进行 IPv6 配置,IPv6 支持设置多种模式:路由公告、自动获取、手动配置;(以公安部检测报告为准)</p> <p>接入警戒摄像机,支持对 IPC 的声音和闪光参数进行配置,支持通过移动侦测、区域入侵、越界侦测、进入区域和离开区域事件联动一个或多个 IPC 的声光报警,可以对声光联动一键撤防。(以公安部检测报告为准)</p> <p>接入带有温度报警、烟雾报警、障碍物遮挡报警、移动报警、防拆报警、紧急报警的智慧消防相机,当触发报警时,样机可联动录像、抓拍并保存图片、弹出报警画面、声音警告、上传中心、发送邮件、触发报警输出,并按通道、时间、类型检索报警图片,录像搜索结果支持图片和列表两种展现形式(以公安部检测报告为准)</p> <p>最大可接入 32 路支持高空抛物行为检测的 IPC,可联动录像、抓图、蜂鸣报警、预置点、邮件、本地报警输出、IPC 报警输出以及日志记录;支持按通道、日期对高空抛物行为进行录像检索,以及关联录像回放,并导出图片(以公安部检测报告为准)</p>
71	监控硬盘	2 块	SATA 接口 3.5 英寸机械硬盘 安防录像机摄像头存储专用 10TB 监控级硬盘,

72	安全监控显示器	5	台	55英寸，16:9直面屏，屏幕刷新率75Hz，内置HDMI、VGA、USB接口，含旋转壁挂支架
76	UPS不间断电源	1	台	3KVA/2400W，输入电压115—300W，输出电压220/230/240V，转换时间0毫秒，输出波形正弦波，电池规格12V9AH*6，通讯接口标配RS232
	监控网络集成安装	1	套	1进4出HDMI分配器，HDMI2.0，音视频同步。HDMI高清线，光纤线，支持4K/60HZ，接口铜壳镀金，HDMI2.0，超六类监控专用网线，无氧铜，0.53线径，并入学校网络。
80	机柜	1	台	600*800*1800 标准机柜
81	厨房配套设施			
82	中央过滤净水机组	2	台	产水量：4T/H，设备尺寸： $\geq 1400*470*1800$ mm，功率：300W/220V，罐体直径40CM，高度180CM，壳体采用玻璃钢为罐体材质，同时具备耐腐蚀，抗老化及重量轻等特点，简约操作面板，便于操作，智能控制芯片，实现自动冲洗排污，采用石英砂和活性炭，锰矿及软化树脂，四级过滤系统，深度净化自来水中的余氯及重金属，适用水温：4-38℃，适用水压：0.15-0.35MPa，进出水口，排污口一寸内丝。
83	发电机组	1	台	发电输出功率：100KW。采用柴油发电机组，自动化控制，自带四重保护：1. 自带电压保护，当发电电压过高或过低超出正常使用范围内电压时，机组便能自动报警并停机，避免设备造成损坏。2. 电流保护，当用户使用负载超出额定电流与发电机组的额定功率时，出现报警并且停止工作，保护发电机造成的损坏。3. 水温保护机组水箱温度达到98°以上时，控制模板发出高温水温的预警并停机保护。4. 油压油温保护，当发电机的机油不足达到警戒位时或油温过高，发电机会发出报警。机组采用一键启动，电脑智能显示所有数值，机组工作状态一目了然。马达采用铜芯制作，高效输出，采用高效能电子调速油泵，节能耐用，以最小的燃油消耗输出最大的功率。采用高效空气过滤器及新型燃油滤芯，保护内燃机燃烧室环境，延长机组

				使用寿命。发电机输出端自带保护开关，接线即可使用，短路及漏电自动跳闸功能，在机组运行自动充电功能，保证电瓶电量充足，充满充电器自动断电。
84	厨房文化展板	30	块	规格： $\geq 120\text{cm} \times 80\text{cm}$ ，材质： $\geq 1.5\text{PVC}$ ，根据现场设计制作，展板内容包含厨房文化及厨房规章制度。
85	食堂及餐厅环境装修改造	1	批	水电、更衣间、面砖、地面、隔断等食堂配套改造施工。