竞争性磋商文件

**采购项目名称：明远学校食堂配备项目**

**采购项目编号：青海国焱竞磋（货物）2025-058号**

**采 购 单 位**：**西宁市教育局**

**采购代理机构：青海国焱工程项目管理有限公司**

**2025年03月**

**目录**

[第一部分 磋商邀请 3](#_Toc16170)

[第二部分 磋商供应商须知前附表 6](#_Toc1778)

[第三部分 磋商供应商须知 9](#_Toc21156)

[一、 说明 9](#_Toc6557)

[1、 磋商内容及要求 9](#_Toc19703)

[2、 采购方式、合格的磋商供应商 9](#_Toc18127)

[3、 磋商费用 9](#_Toc22405)

[二、 磋商文件说明 9](#_Toc15573)

[4、 磋商文件的构成 9](#_Toc20475)

[5、 磋商文件、磋商活动和成交结果的质疑 10](#_Toc28920)

[6、 磋商文件的修改 10](#_Toc21408)

[三、 磋商响应文件的编写 11](#_Toc7165)

[7、 磋商响应文件的语言及度量衡单位 11](#_Toc28250)

[8、 磋商报价及币种 11](#_Toc16281)

[9、 磋商保证金 11](#_Toc21190)

[10、 磋商有效期 11](#_Toc9393)

[11、 磋商响应文件的构成 11](#_Toc27660)

[12、 磋商响应文件的编制要求 12](#_Toc86)

[四、 磋商响应文件的递交 12](#_Toc24409)

[五、 磋商过程 12](#_Toc7644)

[六、 资格审查 13](#_Toc549)

[七、 评审程序及方法 13](#_Toc7810)

[13、 评标委员会 13](#_Toc13232)

[14、 磋商程序 15](#_Toc9093)

[15、 评审办法 16](#_Toc15193)

[八、 定标 18](#_Toc7570)

[16、 推荐并确定成交磋商供应商 18](#_Toc6844)

[17、 成交通知 19](#_Toc5356)

[九、 授予合同 19](#_Toc31167)

[18、 签订合同 19](#_Toc6097)

[十、 废标条款 20](#_Toc17388)

[19、 废标情形 20](#_Toc10454)

[十一、 其他 20](#_Toc2517)

[20、 串标情形 20](#_Toc5461)

[第四部分青海省政府采购合同文本样式 22](#_Toc3663)

[第五部分 磋商响应文件格式 35](#_Toc7205)

[磋商响应文件封面 36](#_Toc26309)

[磋商响应文件目录 37](#_Toc20273)

[格式1、磋商函 38](#_Toc3833)

[格式2、法定代表人证明书 39](#_Toc11947)

[格式3、法定代表人授权书 40](#_Toc5094)

[格式4、磋商供应商承诺书 41](#_Toc13036)

[格式5、供应商诚信承诺书 42](#_Toc22183)

[格式6、资格证明材料 43](#_Toc25152)

[格式7、财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明 44](#_Toc12166)

[格式8、具备履行合同所必须的设备和专业技术能力证明 45](#_Toc14898)

[格式9、无重大违法记录声明 46](#_Toc15014)

[格式10、竞争性磋商首次报价表 47](#_Toc12306)

[格式11、分项报价表 48](#_Toc8935)

[格式12、技术规格响应表 49](#_Toc27338)

[格式13、磋商产品相关资料 50](#_Toc9456)

[格式14、磋商供应商的类似业绩证明材料 51](#_Toc10301)

[格式15、享受政府采购政策优惠的证明资料 52](#_Toc4999)

[格式16、磋商供应商认为在其他方面有必要说明的事项 56](#_Toc4808)

[格式17、磋商最终报价表（单独提交） 57](#_Toc12185)

[第六部分 采购项目要求及技术参数 58](#_Toc12188)

[一、磋商要求 58](#_Toc31140)

第一部分 磋商邀请

青海国焱工程项目管理有限公司（以下均简称“采购代理机构”）受西宁市教育局（以下均简称“采购单位”）委托，拟对明远学校食堂配备项目（采购项目编号：青海国焱竞磋（货物）2025-058号）进行国内竞争性磋商采购，现予以公告，欢迎潜在的磋商供应商参加本次政府采购活动。

|  |  |
| --- | --- |
| 采购项目编号 | 青海国焱竞磋（货物）2025-058号 |
| 采购项目名称 | 明远学校食堂配备项目 |
| 采购方式 | 竞争性磋商 |
| 采购预算控制额度 | 人民币2,822,884.00元 |
| 项目分包个数 | 无 |
| 项目要求 | 具体内容详见《磋商文件》 |
| 磋商供应商资格条件 | 1.符合《政府采购法》第22条条件，并提供下列材料：  <1>磋商人的营业执照等证明文件，自然人的身份证明。  <2>财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料。  <3>具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。  <4>参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。  <5>具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料 。  2.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同磋商人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。否则，皆取消投标资格；  3.经信用中国（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询后，列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的，取消投标资格(提供“信用中国”网站的查询截图)；  4.本项目不接受磋商人以联合体方式进行投标。 |
| 公告发布时间 | 2025年03月09日 |
| 磋商文件发售起止时间 | 自2025年03月10日至2025年03月14日（上午0:00-12:00，下午12:00-23:59休息日、节假日除外）。 |
| 磋商文件发售方式 | 政采云线上报名，供应商登录政采云平台https://www.zcygov.cn/在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）  （提示：请潜在供应商报名前务必完成网上企业注册及CA锁办理等手续；具体操作详见附件操作指南） |
| 磋商文件售价 | 0 |
| 磋商文件发售地点 | 线上获取通过政采云平台（%W@GJ$ACOF(TYDYECOKVDYBwww.zcygov.cn）获取 |
| 磋商截止时间 | 2025年03月20日上午09:30（北京时间） |
| 磋商时间 | 2025年03月20日上午09:30（北京时间） |
| 磋商及磋商地点 | 西宁市城西区盐湖巷6号10号楼（城西区总部经济大厦)16楼青海国焱工程项目管理有限公司 |
| 采购单位及联系人电话 | 采 购 人：西宁市教育局  联 系 人：高老师  联系电话：0971-4393022  联系地址：西宁市城西区黄河路 |
| 采购代理机构及联系人电话 | 采购代理机构：青海国焱工程项目管理有限公司  联 系 人：张先生  联 系 电 话：0971-8456071  邮 箱：qhgyzb@126.com  联 系 地 址：西宁市城西区盐湖巷6号10号楼（城西区总部经济大厦)16楼 |
| 采购代理机构开户银行 | 中国工商银行股份有限公司西宁五四大街支行 |
| 收款人 | 青海国焱工程项目管理有限公司 |
| 银行账号 | 2806001309000043259（开户行号：102851000139） |
| 其他事项 | 1. 本公告发布于《青海政府采购网》、《青海项目信息网》同时发布；（公告内容以青海政府采购网发布的为准）。 2. 本次招标采用线上提交投标文件的方式进行采购，投标文件必须在投标文件递交截止时间前上传平台。 3. 若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录政采云（https://www.zcygov.cn/），点击右侧咨询小采，获取采小蜜智能服务管家帮助，或拨打政采云服务热线400-881-7190获取热线服务帮助。 CA问题PC咨询网址（可及时反馈问题截图，让客服快速定位问题）:http://tseal.cn/k.html，联系电话（人工）：400-087-8198。 4. 磋商供应商解密和磋商报价时必须由e签宝注册人办理，磋商供应商须在固定电脑设备前登陆等待解密和磋商报价，磋商供应商须在规定的时间内完成。 |
| 财政部门监督电话 | 单位名称：西宁市财政局  联系电话：0971-6304026 |

青海国焱工程项目管理有限公司

2025年03月09日

第二部分 磋商供应商须知前附表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 内容 | |
|  | 采购项目名称 | 明远学校食堂配备项目 |
|  | 采购项目编号 | 青海国焱竞磋（货物）2025-058号 |
|  | 采购单位 | 西宁市教育局 |
|  | 采购代理机构 | 青海国焱工程项目管理有限公司 |
|  | 采购方式 | 竞争性磋商 |
|  | 评分办法 | 综合评分法 |
|  | 采购预算控制额度 | 人民币2,822,884.00元 |
|  | 项目分包个数 | 无 |
|  | 采购要求 | 详见磋商文件“第六部分 采购项目要求及技术参数” |
|  | 磋商供应商资格条件 | 1.符合《政府采购法》第22条条件，并提供下列材料：  <1>磋商人的营业执照等证明文件，自然人的身份证明。  <2>财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料。  <3>具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。  <4>参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。  <5>具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。  2.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同磋商人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。否则，皆取消投标资格；  3.经信用中国（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询后，列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的，取消投标资格(提供“信用中国”网站的查询截图)；  4.本项目不接受磋商人以联合体方式进行投标。 |
|  | 磋商保证金 | 本项目不适用 |
|  | 磋商保证金缴纳方式 | 本项目不适用 |
|  | 磋商保证金退还 | 本项目不适用 |
|  | 递交磋商文件方式 | 通过政采云投标客户端递交响应文件 |
|  | 磋商截止时间 | 2025年03月20日上午09:30（北京时间） |
|  | 磋商时间 | 2025年03月20日上午09:30（北京时间） |
|  | 磋商及磋商地点 | 西宁市城西区盐湖巷6号10号楼（城西区总部经济大厦)16楼青海国焱工程项目管理有限公司 |
|  | 磋商响应文件格式及编制要求 | 1、供应商须提交加密电子投标文件1份务必在开标截止前上传至电子开评标系统。加密电子投标文件制作详情请咨询政采云，咨询电话：400-881-7190。  2、按照线上磋商响应文件编制要求，编制线上磋商响应文件。 |
|  | 递交磋商响应文件程序 | 供应商应当在磋商文件要求的截止时间前，将加密电子投标文件1份务必在开标截止前上传至电子开评标系统并进行签到。 |
|  | 答疑澄清方式 | 线上答疑，应在规定的时间内通过政采云平台进行答疑澄清，如在规定的时间内未按要求进行澄清，视同放弃答疑。 |
|  | 代理服务费收取 | 招标代理服务费：  收取对象：成交磋商供应商  说明：根据《关于进一步放开建设项目专项业务服务价格的通知》（发改价格[2015]299号）规定，实行市场调节价，应严格遵守《价格法》、《关于商品和服务实行明码标价的规定》等法律法规的规定，由采购人和采购代理机构共同确定合理的收费金额，参照计价[2002]1980号文以项目成交价核算收取。  代理服务费的支付形式：电汇、支票。  账户名：青海国焱工程项目管理有限公司  开户行号：102851000139  账 号：2806001309000043259  开户行：中国工商银行股份有限公司西宁五四大街支行  代理服务费以人民币支付。  代理服务费不在投标报价中单列。 |
|  | 合同签订有效期 | 自成交通知书发出之日起30日内与采购单位签订供货合同 |
|  | 政府采购合同备案 | 采购合同全数返回采购代理机构签证，盖章。  采购代理机构留存叁份原件备案。  合同返回地址：西宁市城西区盐湖巷6号10号楼(城西区总部经济大厦)16楼 |
|  | 磋商有效期 | 本次磋商有效期为磋商之日起60个日历日 |
|  | 其他要求 | 1. 本公告发布于《青海政府采购网》、《青海项目信息网》同时发布；（公告内容以青海政府采购网发布的为准）。 2. 本次招标采用线上提交投标文件的方式进行采购，投标文件必须在投标文件递交截止时间前上传平台。 3. 若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录政采云（https://www.zcygov.cn/），点击右侧咨询小采，获取采小蜜智能服务管家帮助，或拨打政采云服务热线400-881-7190获取热线服务帮助。 CA问题PC咨询网址（可及时反馈问题截图，让客服快速定位问题）:http://tseal.cn/k.html，联系电话（人工）：400-087-8198。 4. 磋商供应商解密和磋商报价时必须由e签宝注册人办理，磋商供应商须在固定电脑设备前登陆等待解密和磋商报价，磋商供应商须在规定的时间内完成。 |

第三部分 磋商供应商须知

### **说明**

#### 磋商内容及要求

本次采购依据采购单位的采购计划，仅适用于本竞争性磋商文件（以下简称“磋商文件”）中所叙述的项目。

#### 采购方式、合格的磋商供应商

* 1. 本次磋商采取竞争性磋商方式；
  2. 合格的磋商供应商：

1. 参加政府采购活动的供应商应当具备政府采购法第二十二条第一款规定的条件，提供下列材料：
2. 磋商人的营业执照等证明文件，自然人的身份证明。
3. 财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料。
4. 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。
5. 参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。
6. 具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。
7. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。否则，皆取消磋商资格；
8. 经信用中国（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询后，列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的，取消投标资格。(提供“信用中国”网站的查询截图)；
9. 本项目不接受磋商人以联合体方式进行投标；

#### 磋商费用

磋商供应商应自愿承担与参加本次磋商有关的费用。采购代理机构对磋商供应商发生的费用不承担任何责任。

### **磋商文件说明**

#### 磋商文件的构成

* 1. 磋商文件包括：

1. 磋商邀请；
2. 磋商供应商须知前附表；
3. 磋商供应商须知；
4. 青海省政府采购合同文本样式；
5. 磋商响应文件格式；
6. 采购项目要求及技术参数；
7. 采购过程中发生的澄清、变更和补充文件；
   1. 磋商供应商应认真阅读磋商文件中列示的事项、格式、条款和要求等内容。如果磋商供应商未按磋商文件要求提交全部资料，或者对磋商文件未作出实质性响应的，根据相关法规要求，此类磋商将被拒绝（视为无效磋商）。

#### 磋商文件、磋商活动和成交结果的质疑

* 1. 参加磋商的磋商供应商认为磋商文件、磋商活动和成交、成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内以书面形式（如信件、传真等）向采购单位或者采购代理机构提出质疑，不接受匿名质疑。潜在供应商已依法获取其可质疑的磋商文件的，可以对该文件提出质疑，对磋商文件提出质疑的，应当在获取磋商文件或者磋商文件公告期限届满之日起7个工作日内提出。供应商须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。采购人或采购代理机构在收到书面质疑函后7个工作日内作出答复。
  2. 参与采购活动的磋商人对评审过程或者结果提出质疑的，采购人或采购代理机构可以组织原评审委员会协助处理质疑事项，并依据评审委员会出具的意见进行答复。质疑事项处理完成后，采购人或采购代理机构应按照规定填写《青海省政府采购磋商人质疑处理情况表》，并在15日内报同级政府采购监督管理部门备案。
  3. 质疑时效期间的计算

1. 对可以质疑的磋商文件提出质疑的，为收到磋商文件之日或磋商文件公告期限届满之日；
2. 对磋商过程提出质疑的，为磋商程序各环节结束之日；
3. 对成交结果提出质疑的，为成交公告期限届满之日。

#### 磋商文件的修改

* 1. 在磋商截止期前，采购单位或采购代理机构可对磋商文件进行必要的修改或者澄清；
  2. 采购代理机构对已发出的磋商文件进行必要的澄清或者修改的，澄清或者修改的内容可能影响磋商响应文件编制的，在磋商文件要求提交磋商响应文件截止时间5日前，在青海政府采购网、青海项目信息网等媒体上发布公告。不足5日的，顺延提交磋商响应文件的截止时间。该澄清或者修改的内容为磋商文件的组成部分；
  3. 在磋商截止时间前，采购单位或采购代理机构可以视采购具体情况，延长磋商截止时间和磋商时间，并在磋商文件要求提交磋商响应文件的截止时间3日前，将变更时间以书面形式通知所有购买了磋商文件的潜在磋商供应商，同时在发布本次磋商公告的网站发布变更公告。

### **磋商响应文件的编写**

#### 磋商响应文件的语言及度量衡单位

* 1. 磋商供应商提交的磋商响应文件以及磋商供应商与采购代理机构就此磋商发生的所有来往函电均应使用简体中文；
  2. 除磋商文件中另有规定外，磋商文件所使用的度量衡单位，均须采用国家法定计量单位；
  3. 附有外文资料的须翻译成中文，并加盖磋商供应商公章，如果翻译的中文资料与外文资料出现差异与矛盾时，以中文为准，其准确性由磋商供应商负责。

#### 磋商报价及币种

* 1. 磋商报价为磋商总价。磋商报价必须包括：产品费、检验费、手续费、保险费、售后服务费、税金、招标代理费以及其他不可预见费等全部费用。（说明：具体内容应根据项目特点实事求是的填写）
  2. 磋商报价应注明有效期，有效期应与磋商有效期一致；
  3. 磋商供应商应根据磋商文件规定的格式完整填写所有内容，并保证所提供的全部资料真实可靠，自愿承担相应责任；
  4. 磋商报价为闭口价，即成交后在合同有效期内价格不变；
  5. 磋商币种为人民币。

#### 磋商保证金

本项目不适用。

#### 磋商有效期

本次磋商有效期为自磋商之日起60个日历日。

#### 磋商响应文件的构成

磋商供应商应提交相关证明材料，作为其参加磋商和成交后有能力履行合同的证明。编写的磋商响应文件须包括以下内容（格式见磋商文件“第五部分 磋商响应文件格式”）：

11.1 磋商响应文件

1. 磋商函；
2. 法定代表人证明书；
3. 法定代表人授权书；
4. 磋商供应商承诺书；
5. 供应商诚信承诺书；
6. 资格证明材料；
7. 财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明；
8. 具备履行合同所必须的设备和专业技术能力证明；
9. 无重大违法记录声明；
10. 竞争性磋商首次报价表；
11. 分项报价表；
12. 技术规格响应表；
13. 磋商产品相关资料；
14. 磋商供应商的类似业绩证明材料；
15. 享受政府采购政策优惠的证明资料；
16. 磋商供应商认为在其他方面有必要说明的事项；

注：磋商人须按上述内容、顺序和格式编制磋商响应文件，并按要求编制目录、页码，并保证所提供的全部资料真实可信，自愿承担相应责任。

#### 磋商响应文件的编制要求

磋商供应商应按照磋商文件所提供的磋商响应文件格式，分别填写磋商文件第五部分的内容，应分别注明所提供产品的名称、技术配置及参数、数量和价格等内容；磋商响应文件要求签字、盖章的地方必须由磋商人的法定代表人或委托代理人按要求签字、盖章。

### **磋商响应文件的递交**

本次招标采用线上提交投标文件的方式进行采购，投标文件必须在投标文件递交截止时间前上传平台。

### **磋商过程**

1. 采购代理机构按本磋商文件中确定的时间和地点组织本项目的磋商活动。供应商应由其委托代理人参加。
2. 磋商时，对不同文字文本响应文件的解释发生异议的，以中文文本为准。
3. 磋商工作由采购代理机构组织，采购单位、采购监管、纪检监察等有关方面代表可根据采购项目的具体情况列席。
4. 磋商过程有专人记录，并存档备查。

### **资格审查**

1、合格磋商供应商不足3家的，不得评标。

2、资格审查时，磋商供应商存在下列情况之一的，按无效磋商处理：

1. 不具备“磋商供应商资格条件”规定的资格要求的；
2. 未按第11.1款（1）-（12）要求提供相关资料的；
3. 资格性审查文件未按招标文件规定和要求签字、盖章的；
4. 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
5. 投标有效期不能满足招标文件要求的；

### **评审程序及方法**

#### 评标委员会

* 1. 采购代理机构将根据采购项目的特点依法组建磋商小组，其成员由具有一定专业水平的技术、经济等方面的专家和采购单位代表等三人以上单数组成。其中技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。

评审专家对本单位的采购项目只能作为采购人代表参与评标。采购代理机构工作人员不得参加由本机构代理的政府采购项目的评标。

评标委员会成员名单在评标结果公告前应当保密。

* 1. 采购人或采购代理机构应当从省级以上财政部门设立的政府采购评审专家库中，通过随机方式抽取评审专家。对技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适评审专家的，经主管预算单位同意，采购人可以自行选定相应专业领域的评审专家。自行选定评审专家的，应当优先选择本单位以外的评审专家。
  2. 评标中因评标委员会成员缺席、回避或者健康等特殊原因导致评标委员会组成不符合规定的，采购人或者采购代理机构应当依法补足后继续评标。被更换的评标委员会成员所作出的评标意见无效。无法及时补足评标委员会成员的，采购代理机构应当停止评标活动，封存所有磋商响应文件和开标、评标资料，依法重新组建评标委员会进行评标。原评标委员会所作出的评标意见无效。

采购人或采购代理机构应当将变更、重新组建评标委员会的情况予以记录，并随磋商文件一并存档。

* 1. 采购人、采购代理机构应当采取必要措施，保证评标在严格保密的情况下进行。除采购人代表、评标现场组织人员外，采购人的其他工作人员以及与评标工作无关的人员不得进入评标现场。

有关人员对评标情况以及在评标过程中获悉的国家秘密、商业秘密负有保密责任。

* 1. 磋商由采购代理机构负责组织，具体磋商事务由依法组建的磋商小组负责，并独立履行下列职责：

1. 核对评审专家身份和采购人代表授权函，对评审专家在政府采购活动中的职责履行情况予以记录，并及时将有关违法违规行为向财政部门报告；
2. 宣布评标纪律；
3. 公布磋商人名单，告知评审专家应当回避的情形；
4. 组织评标委员会推选评标组长，采购人代表不得担任组长；
5. 在评标期间采取必要的通讯管理措施，保证评标活动不受外界干扰；
6. 根据评标委员会的要求介绍政府采购相关政策法规、磋商文件；
7. 维护评标秩序，监督评标委员会依照磋商文件规定的评标程序、方法和标准进行独立评审，及时制止和纠正采购人代表、评审专家的倾向性言论或者违法违规行为；
8. 评审工作完成后，按照规定由采购人向评审专家支付劳务报酬和异地评审差旅费，不得向评审专家以外的其他人员支付评审劳务报酬；
9. 处理与评标有关的其他事项。

采购人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出磋商文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随磋商文件一并存档。

* 1. 磋商小组应遵守并履行下列义务：

1. 审查、评价磋商响应文件是否符合磋商文件的商务、技术等实质性要求；
2. 要求磋商人对磋商响应文件有关事项作出澄清或者说明；
3. 对磋商响应文件进行比较和评价；
4. 确定成交候选人名单，以及根据采购人委托直接确定成交人；
5. 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。
   1. 评审工作在有关部门的监督下依法开展，任何单位和个人不得非法干预、影响评审工作和评审结果。

#### 磋商程序

* 1. 评标委员会应当对符合资格的磋商人的磋商响应文件进行符合性审查，以确定其是否满足磋商文件的实质性要求。

1. 本次综合评分的主要因素是：投标报价、技术水平、商务评价、售后服务。评审过程中，在同等条件下，优先采购具有环境标志、节能、自主创新的产品。（注：环境标志产品是指由财政部、国家环境保护总局颁布的环境标志产品政府采购清单”中的有效期内的产品；节能产品是指由财政部、国家发展改革委颁布的“节能产品政府采购清单”中的有效期内的产品。）

供应商为小型、微型企业，且提供本企业生产的货物或者提供其他小型、微型企业生产的货物，价格按相关规定给予10%-20%的价格折扣，用扣除后的价格参与评审。本项所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物；

接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或多家小微企业分包的采购项目，对于联合体协议或者分包意向协议约定小微企业的协议金额占到合同总金额30%以上的，对联合体或大中型企业的报价给与4%-6%的扣除，用扣除后的价格参加评审；

监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。

供应商同时符合小型、微型企业及监狱企业、残疾人福利性单位要求的，评审时只有一种类型享受价格评审优惠政策；

投标文件符合本章前款规定的，供应商应提供相关证明资料，且所提供资料必须真实可信。如有虚假，将依法承担相应责任。

1. 除磋商价格因素外，评标委员会应依据磋商文件规定的评审方法和评审标准对其他因素进行客观评审；
   1. 磋商响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求磋商人作出必要的澄清、说明或者补正。

磋商人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。磋商人的澄清、说明或者补正不得超出磋商响应文件的范围或者改变磋商响应文件的实质性内容。

1. 磋商人存在下列情况之一的，按无效磋商处理：
2. 符合性审查文件未按招标文件要求签署、盖章的；
3. 报价超过磋商文件中规定的预算金额或者最高限价的；
4. 产品交货期、磋商有效期不能满足磋商文件要求的；
5. 磋商响应文件中含有采购单位不能接受的条件的；
6. 存在串通投标行为；
7. 法律、法规和磋商文件规定的其他无效情形。
8. 磋商响应文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：
9. 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
10. 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。
    1. 评标委员会应当按照磋商文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的磋商响应文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。
    2. 评标委员会认为磋商人的报价明显低于其他通过符合性审查磋商人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；磋商人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

#### 评审办法

* 1. 依照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、财政部《政府采购货物和服务招投标管理办法》、《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》、财政部《关于加强政府采购货物和服务项目价格评审管理的通知》的规定，结合该项目的特点制定本评审办法。本次评审采用综合评分法，满分为100分。
  2. 本次评审方法采用综合评分法。
  3. 评审标准和分值分配：

**具体项目及评分细则：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 评审因素 | | 评审分数 | 评审标准 |
| 投标报价  30分 | 报价分 | 30 | 在所有的有效投标报价中，以最低投标报价为基准价，其价格分为满分。其他投标供应商的报价分统一按下列公式计算：投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×价格权值（30%）×100（四舍五入后保留小数点后两位）。  注：1、根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，采购人、采购代理机构应当对符合本办法规定的小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。  2、监狱企业、残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。 |
| 技术水平  53分 | 技术参数 | 30 | 投标产品技术参数和配置完全满足或高于磋商文件要求的，得30分；每有一项负偏离扣3分，直至扣完为止。 |
| 环保和节能 | 2 | 所投产品为节能产品，每提供1份得0.5分，满分1分；  所投产品为环保产品，每提供1份得0.5分，满分1分；未提供不得分。该项得分的认定以《国家节能产品认证证书》、《中国环境标志产品认证证书》为准。 |
| 项目管理及实施方案 | 21 | 1、磋商供应商制定方案须体现科学合理性、条理性、可行性、完善性、针对性。包含：①项目管理机构②项目管理措施及质量保障方案③培训方案④质量控制及保证措施。以上因素实质性响应并详尽合理的每一项得3分，满分12分；每有一项存在缺陷或不足的扣1分，未提供的不得分。  2、磋商供应商针对本项目特点制定详细的货物供货及配送方案。包含：①完善的供货计划②完善的运输计划及运输配置、应急措施等③完善的供货保证措施。以上因素实质性响应并详尽合理的每一项得3分，满分9分；每有一项存在缺陷或不足的扣1分，未提供的不得分。 |
| 商务评价  12分 | 类似业绩情况 | 12 | 提供2022年1月1日以来的投标人类似业绩证明材料，需提供包含合同首页、标的及金额所在页、交货合同签字盖章页的扫描（或复印）件。每提供一项得3分，满分12分，不提供不得分。 |
| 售后服务  5分 | 售后服务计划、措施及服务承诺 | 5 | 针对该项目须有完善的售后服务体系。包含：①售后服务机构和人员②售后服务内容、流程和服务质量③售后服务中应包含人员定期回访、应急响应等④在质量保证期内，对于产品质量问题造成的损坏，免费提供咨询、维修服务等⑤售后服务相关承诺。以上因素实质性响应并详尽合理的每一项得1分，满分5分；每有一项存在缺陷或不足的扣0.5分，未提供的不得分。 |
| 内容存在缺陷或不足是指：方案内容不切合行业实际、不符合行业政策；或存在项目名称错误、地点区域错误、内容与本项目需求无关、方案内容矛盾或表述前后不一致；或方案内容过于简单、不适用项目实际情况。 | | | |

### **定标**

#### 推荐并确定成交磋商供应商

* 1. **采用综合评分法的，**评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。磋商响应文件满足磋商文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的磋商人为排名第一的成交候选人。
  2. 成交磋商供应商因不可抗力或自身原因不能履行合同时，采购单位可以按照评审报告推荐的预成交候选磋商供应商名单排序，确定下一候选磋商供应商为成交磋商供应商，也可重新开展政府采购活动。
  3. 评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

1. 分值汇总计算错误的；
2. 分项评分超出评分标准范围的；
3. 评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
4. 经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者采购代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

磋商人对以上情形提出质疑的，采购人或者采购代理机构可以组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，应当书面报告本级财政部门。

#### 成交通知

* 1. 采购代理机构应当在评标结束后2个工作日内将评标报告送采购人。采购人应当自收到评标报告之日起５个工作日内，在评标报告确定的成交候选人名单中按顺序确定成交人。成交候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照磋商文件规定的方式确定成交人；磋商文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。
  2. 采购人在收到评标报告5个工作日内未按评标报告推荐的成交候选人顺序确定成交人，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的成交候选人为成交人。
  3. 采购代理机构自成交磋商供应商确定之日起2个工作日内发出《成交通知书》，并在青海政府采购网、青海项目信息网等媒体上公告成交结果。
  4. 成交结果公告内容应当包括采购人及其委托的采购代理机构的名称、地址、联系方式，项目名称和项目编号，成交人名称、地址和成交金额，主要成交标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求，成交公告期限以及评审专家名单。
  5. 成交公告期限为1个工作日。
  6. 在公告成交结果的同时，采购人或者采购代理机构应当向成交人发出成交通知书；采用综合评分法评审的，还应当告知未成交人本人的评审得分与排序。
  7. 成交通知书发出后，采购人不得违法改变成交结果，成交人无正当理由不得放弃成交。
  8. 《成交通知书》对采购单位和成交磋商供应商具有同等效力，《成交通知书》发出后，采购单位改变成交结果的，或者成交磋商供应商无正当理由放弃成交项目的，依法承担法律责任。

### **授予合同**

#### 签订合同

* 1. 采购单位与成交磋商供应商双方应当自《成交通知书》发出之日起30日内，签订采购合同，送采购代理机构审核并备案；
  2. 签订合同时，成交人以支票、汇票、本票等非现金形式向采购人指定的账户交纳履约保证金。履约保证金的数额为采购合同总金额的3%。
  3. 成交磋商供应商在法定期限内无正当理由拒签合同的，按违约处理。同时，采购代理机构和采购单位可依评标排序重新确定成交磋商供应商，并协调双方签订采购合同，或重新组织采购活动；
  4. 采购单位不得向成交供应商提出任何不合理的要求作为订立合同的条件，采购单位和成交供应商不得私下订立背离合同实质性内容的协议；
  5. 磋商文件、成交磋商供应商的磋商响应文件、《成交通知书》及其澄清、说明文件、承诺等，均为签订采购合同的依据，作为采购合同的组成部分；
  6. 采购人与成交人应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。
  7. 采购人应当及时对采购项目进行验收。采购人可以邀请参加本项目的其他磋商人或者第三方机构参与验收。参与验收的磋商人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。
  8. 采购人应当加强对成交人的履约管理，并按照采购合同约定，及时向成交人支付采购资金。对于成交人违反采购合同约定的行为，采购人应当及时处理，依法追究其违约责任。
  9. 采购合同签订之日起2个工作日内，由采购单位将采购合同在青海政府采购网、青海项目信息网等媒体上公告，但采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。
  10. 采购人、采购代理机构应当建立真实完整的招标采购档案，妥善保存每项采购活动的磋商文件。

### **废标条款**

#### 废标情形

* 1. 在磋商采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

1. 符合磋商条件的磋商供应商或者对磋商文件作出实质性响应的磋商供应商不足三家的；
2. 出现影响采购活动正常推进的违法、违规行为的；
3. 磋商供应商的报价均超出采购预算额度，采购单位不能支付的；
4. 因重大变故，采购任务取消的。
   1. 废标后，由采购代理机构发布废标公告。

### **其他**

#### 串标情形

1. 磋商人应当遵循公平竞争的原则，不得恶意串通，不得妨碍其他磋商人的竞争行为，不得损害采购人或者其他磋商人的合法权益。

在评标过程中发现磋商人有上述情形的，评标委员会应当认定其投标无效，并书面报告本级财政部门。

1. 有下列情形之一的，视为磋商人串通投标，其投标无效：
2. 不同磋商人的磋商响应文件由同一单位或者个人编制；
3. 不同磋商人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
4. 不同磋商人的磋商响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
5. 不同磋商人的磋商响应文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
6. 不同磋商人的磋商响应文件相互混装；
7. 其他未尽事宜，按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》等法律法规的有关条款执行。

第四部分青海省政府采购合同文本样式

**青海省政府采购合同书**

**采购项目名称：明远学校食堂配备项目**

**采购项目编号：青海国焱竞磋（货物）2025-058号**

**采购合同编号：QHGY-2025-058**

**合同金额（人民币）：**

**采购单位（甲方）： 西宁市教育局 （盖章）**

**成交供应商（乙方）： （盖章）**

**采购日期：**

**采购单位（以下简称甲方）：**

**成交供应商（以下简称乙方）：**

甲、乙双方根据 年 月 日明远学校食堂配备项目（青海国焱竞磋（货物）2025-058号）的磋商文件要求和采购代理机构出具的《成交通知书》，并经双方协商一致，签订本合同协议书。

**一、签订本政府采购合同的依据**

本政府采购合同所附下列文件是构成本政府采购合同不可分割的部分：

1．磋商文件；

2．磋商文件的更正、变更公告；

3．成交磋商供应商提交的磋商响应文件；

4．磋商文件中规定的政府采购合同通用条款；

5．成交通知书；

6. 履约保证金缴纳凭证。

**二、合同标的及金额** 单位： 元

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 型号规格 | 数量 | 单价 | 总价 | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |

根据上述政府采购合同文件要求，本政府采购合同的总金额为人民币（大写） 元。

本合同以人民币进行结算，合同总价包括：产品费、检验费、手续费、保险费、售后服务费、税金、招标代理费以及其他不可预见费等全部费用。（说明：具体内容应根据项目特点实事求是的填写）。

**三、交付时间、地点和要求**

1.交货期：自合同签订之日起60个日历日；

交货地点：甲方指定地点；

质保期: 一年；

2.乙方提供不符合磋商响应文件和本合同规定的产品，甲方有权拒绝接受；

3.乙方应将提供产品的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等（如有）交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货；

4.甲方应当在到货（安装、调试完）后30个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视为验收合格。验收合格后，由甲乙双方签署产品验收单并加盖采购单位公章，甲乙双方各执一份；

5.甲方应提供该项目验收报告交同级财政监管部门，由财政部门按规定程序抽验后办理资金拨付；

6.甲方在验收过程中发现乙方有违约问题，可按磋商响应文件的规定要求乙方及时予以解决；

7.乙方向甲方提供产品相关完税销售发票。

**四、付款方式**

1.付款方式：甲乙双方签订合同前，乙方向甲方缴纳合同总金额的3%为履约保证金，即人民币（大写）： 元；甲乙双方签订合同后，甲方向乙方支付合同总价款的40%，即人民币（大写）： 元；乙方交付所有产品并安装调试验收合格后，由甲方报同级财政监管部门，申请资金拨付,按合同金额向乙方支付合同总价款的60%，即人民币（大写）： 元；3%的履约保证金转为质量保证金，即人民币（大写） 元。质量保证金待约定的免费质保期满 （年）且产品无质量问题后，由乙方提出申请，甲方以转账方式予以支付。

**五、合同的变更、终止与转让**

1．除《中华人民共和国政府采购法》第50条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止；

2．乙方不得擅自转让其应履行的合同义务。

**六、违约责任**

1．乙方所提供的产品规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换；更换不及时的，按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的，质保金全额扣除，并由乙方赔偿由此引起的甲方的一切经济损失；

2．乙方提供的货物如侵犯了第三方权益而引发纠纷或诉讼的，均由乙方负责交涉并承担全部责任；

3．因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚；

4．甲方无故延期接受货物和乙方逾期交货的，每天应向对方偿付未交货物的货款3‰的违约金，但违约金累计不得超过违约货款的5%，超过10天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成的经济损失；

5．乙方未按本合同和磋商文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额的5%向甲方支付违约金；

6．乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从履约保证金中扣除，不足另补；

7．其它违约行为按违约货款额5%收取违约金并赔偿经济损失。

**七、不可抗力**

1．不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在3天内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止；

2．除法律、法规规定的不可抗力情形外，双方约定出现 自然灾害 情况亦视为不可抗力。

**八、知识产权：**

**九、其他约定：**

**十、合同争议解决**

1．因产品质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构进行鉴定。产品符合标准的，鉴定费由甲方承担；产品不符合标准的，鉴定费由乙方承担；

2．因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地仲裁委员会申请仲裁或向甲方所在地人民法院提起诉讼；

3．诉讼期间，本合同继续履行。

**十一、合同生效及其它：**

1．本合同一式八份，经双方签字，并加盖公章即为生效；

2．本合同未尽事宜，按经济合同法有关规定处理；

3．本合同的组成包含《合同通用条款》，可自行在青海政府采购网下载《合同通用条款》

（此页无正文内容）

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

法人或委托人（签字）： 法人或委托人（签字）：

联系电话： 开户银行：

账号：

联系电话：

签约时间： 年 月 日

采购代理机构：青海国焱工程项目管理有限公司

负责人或经办人：

合同备案日期： 年 月 日

**合同通用条款**

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》的规定，合同双方经协商达成一致，自愿订立本合同，遵循公平原则明确双方的权利、义务，确保双方诚实守信地履行合同。

1. **定义**

本合同中的下列术语应解释为：

* 1. “合同”指甲乙双方签署的、载明的甲乙双方权利义务的协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。
  2. “合同金额”指根据合同规定，乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价款。
  3. “合同条款”指本合同条款。
  4. “货物”指乙方根据合同约定须向甲方提供的一切产品、设备、机械、仪表、备件等，包括辅助工具、使用手册等相关资料。
  5. “服务”指根据本合同规定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和合同中规定乙方应承担的其它义务。
  6. “甲方”指购买货物和服务的单位。
  7. “乙方”指提供本合同条款下货物和服务的公司或其他实体。
  8. “现场”指合同规定货物将要运至和安装的地点。
  9. “验收”指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同条款下的货物符合合同规定的活动。
  10. 原厂商：产品制造商或其在中国境内设立的办事或技术服务机构。除另有说明外，本合同文件所述的制造商、产品制造商、制造厂家、产品制造厂家均为原厂商。
  11. 原产地：指产品的生产地，或提供服务的来源地。
  12. “工作日”指国家法定工作日，“天”指日历天数。

1. **技术规格要求**
   1. 本合同条款下提交货物的技术规格要求应等于或优于招磋商文件技术规格要求。若技术规格要求中无相应规定，则应符合相应的国家有关部门最新颁布的相应正式标准。
   2. 乙方应向甲方提供货物及服务有关的标准的中文文本。
   3. 除非技术规范中另有规定，计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。
2. **合同范围**
   1. 甲方同意从乙方处购买且乙方同意向甲方提供的货物及其附属货物，消耗性材料、专用工具等，包括各项技术服务、技术培训及满足合同货物组装、检验、培训、技术服务、安装调试指导、性能测试、正常运行及维修所必需的技术文件。
   2. 乙方应负责培训甲方的技术人员。
   3. 按照甲方的要求，乙方应在合同规定的免费质保期和免费保修期内，免费负责修理或更换有缺陷的零部件或整机，对软件产品进行免费升级，同时在合同规定的免费质保期和免费保修期满后，以最优惠的价格，向买方提供合同货物大修和维护所需的配件及服务。
3. **合同文件和资料**
   1. 乙方在提供仪器设备时应同时提供中文版相关的技术资料，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南、服务手册等。
   2. 未经甲方事先的书面同意，乙方不得将由甲方或代表甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人，如向与履行本合同有关的人员提供，则应严格保密并限于履行本合同所必须的范围。
4. **知识产权**
   1. 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。
   2. 任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此产生的一切责任、费用和经济赔偿。
   3. 双方应共同遵守国家有关版权、专利、商标等知识产权方面的法律规定，相互尊重对方的知识产权，对本合同内容、对方的技术秘密和商业秘密负有保密责任。如有违反，违约方负相关法律责任。
   4. 在本合同生效时已经存在并为各方合法拥有或使用的所有技术、资料和信息的知识产权，仍应属于其各自的原权利人所有或享有，另有约定的除外。
   5. 乙方保证拥有由其提供给甲方的所有软件的合法使用权，并且已获得进行许可的正当授权及其有权将软件许可及其相关材料授权或转让给甲方。甲方可独立对本合同条款下软件产品进行后续开发，不受版权限制。乙方承诺并保证甲方除本协议的付款义务外无需支付任何其它的许可使用费，以非独家的、永久的、全球的、不可撤销的方式使用本合同条款下软件产品。
5. **保密**
   1. 在本合同履行期间及履行完毕后的任何时候，任何一方均应对因履行本合同从对方获取或知悉的保密信息承担保密责任，未经对方书面同意不得向第三方透露，否则应赔偿由此给对方造成的全部损失。
   2. 保密信息指任何一方因履行本合同所知悉的任何以口头、书面、图表或电子形式存在的对方信息，具体包括：
      1. 任何涉及对方过去、现在或将来的商业计划、规章制度、操作规程、处理手段、财务信息；
      2. 任何对方的技术措施、技术方案、软件应用及开发，硬件设备的品种、质量、数量、品牌等；
      3. 任何对方的技术秘密或专有知识、文件、报告、数据、客户软件、流程图、数据库、发明、知识、贸易秘密。
   3. 乙方应根据甲方的要求签署相应的保密协议，保密协议与本条款存在不一致的，以保密协议为准。
6. **质量保证**
   1. 货物质量保证
      1. 乙方必须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。
      2. 乙方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物免费质保期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并免费予以改进或更换。
      3. 根据乙方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在免费质保期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应书面通知乙方。接到上述通知后，乙方应及时免费更换或修理破损货物。乙方在甲方发出质量异议通知后，未作答复，甲方在通知书中所提出的要求应视为已被乙方接受。
      4. 乙方在收到通知后虽答复，但没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。甲方可从合同款或乙方提交的履约保证金中扣款，不足部分，甲方有权要求乙方赔偿。甲方根据合同规定对卖方行使的其他权力不受影响。
      5. 合同条款下货物的免费质保期自货物通过最终验收起算，合同另行规定除外。
   2. 辅助服务质量保证
      1. 乙方保证免费提供合同条款下的软件产品原厂商至少一年软件全部功能及其换代产品的升级与技术支持服务（包含任何版本升级、产品换代、更新及在原有产品基础上的拆解、完善、合并所产生的新产品，提供升级产品介质及授权，要求原厂商承诺，并加盖原厂商公章），不得出现因货物停售、转产而无法提供上述支持服务。
      2. 乙方应保证合同条款下所提供的服务包括培训、安装指导、单机调试、系统联调和试验等，按合同规定方式进行，并保证不存在因乙方工作人员的过失、错误或疏忽而产生的缺陷。
7. **包装要求**
   1. 除合同另有约定外,乙方提供的全部货物,均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。
   2. 包装应适应于远距离运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防粗暴装卸等保护措施，以确保货物安全运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。

乙方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在转运中损坏或变质。

* 1. 乙方所提供的货物包装均为出厂时原包装。
  2. 乙方所提供货物必须附有质量合格证，装箱清单，主机、附件、各种零部件和消耗品，有清楚的与装箱单相对应的名称和编号。
  3. 货物运输中的运输费用和保险费用均由乙方承担。运输过程中的一切损失、损坏均由乙方负责。

1. **价格**
   1. 乙方履行合同所必须的所有费用，包括但不限于货物及部件的设计、检测与试验、制造、运输、装卸、保险、单机调试、安装调试指导、技术资料、培训、交通、人员、差旅、免费质保期服务费、其他管理费用、所有的检验、测试、调试、验收、试运行费用等均已包括在合同价格中。
   2. 本合同价格为固定价格，包括了乙方履行合同全过程产生的所有成本和费用以及乙方应承担的一切税费。
   3. 检验费用
      1. 乙方必须负担本条款下属于乙方负责的检验、测试、调试、试运行和验收的所有费用，并负责乙方派往买方组织的检验、测试和验收人员的所有费用。
      2. 甲方按合同计划参加在乙方工厂所在地检验、测试和验收的费用全部由乙方负责并已包含在合同总价中。
      3. 甲方检验人员已到卖方所在地，测试无法依照合同进行，而引起甲方人员延长逗留时间，所有由此产生的包括甲方人员在内的直接费用及成本由乙方承担。
2. **交货方式及交货时间**

交货方式：现场交货，乙方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。

交货期应根据产品的特点实事求是填写，进口产品90个工作日内，国产产品60个工作日内。特殊产品交货期需说明。

交货时间：所有货物运抵现场并经双方开箱验收合格之日。

1. **检验和验收**
   1. 开箱验收
      1. 货物运抵现场后，双方应及时开箱验收，并制作验收记录，以确认与本合同约定的数量、型号等是否一致。
      2. 乙方应在交货前对货物的质量、规格、数量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、数量的检验不应视为最终检验。
      3. 开箱验收中如发现货物的数量、规格与合同约定不符，甲方有权拒收货物，乙方应及时按甲方要求免费对拒收货物采取更换或其他必要的补救措施，直至开箱验收合格，方视为乙方完成交货。
   2. 检验验收
      1. 交货完成后，乙方应及时组装、调试、试运行，按照合同专用条款规定的试运行完成后，双方及时组织对货物检验验收。合同双方均须派人参加合同要求双方参加的试验、检验。
      2. 在具体实施合同规定的检验验收之前，乙方需提前提交相应的测试计划（包括测试程序、测试内容和检验标准、试验时间安排等）供甲方确认。
      3. 除需甲方确认的试验验收外，乙方还应对所有检验验收测试的结果、步骤、原始数据等作妥善记录。如甲方要求，乙方应提供这些记录给买方。
      4. 检验测试出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标，甲方有权选择下列任一处理方式：
2. 重新测试直至合格为止；
3. 要求乙方对货物进行免费更换，然后重新测试直至合格为止；

无论选择何种方式，甲方因此而发生的因卖方原因引起的所有费用均由乙方负担。

* 1. 使用过程检验
     1. 在合同规定的免费质保期内，发现货物的质量或规格与合同规定不符，或证明货物有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的原材料等，由甲方组织质检（相关检测费用由卖方承担），据质检报告及质量保证条款向卖方提出索赔，此索赔并不免除乙方应承担的合同义务。
     2. 如果合同双方对乙方提供的上述试验结果报告的解释有分歧，双方须于出现分歧后10天内给对方声明，以陈述己方的观点。声明须附有关证据。分歧应通过协商解决。

1. **付款条件**

本合同条款下的付款方法和条件在“青海省政府采购合同书”中具体规定。

1. **履约保证金**
   1. 乙方应在合同签订前，按要求提交履约保证金。
   2. 履约保证金用于补偿甲方因乙方不能履行其合同义务而蒙受的损失。
   3. 履约保证金应使用本合同货币，按下述方式之一提交（磋商文件中另有约定的除外）：
   4. 甲方可接受的在中华人民共和国注册和营业的银行出具的履约保函；
   5. 支票或汇票。
   6. 乙方未能按合同规定履行其义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。货物验收合格后，甲方将履约保证金退还乙方或转为质量保证金。
2. **索赔**
   1. 货物的质量、规格、数量、性能等与合同约定不符，或在免费质保期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔（但责任应由保险公司或运输部门承担的除外）。
   2. 在履约保证期和检验期内，乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：
      1. 在法定的退货期内，乙方应按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但乙方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。
      2. 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经甲乙双方商定降低货物的价格，或由有资质的中介机构评估，以降低后的价格或评估价格为准。
      3. 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和风险，并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应相应延长修补或更换件的履约保证期。
   3. 乙方收到甲方发出的索赔通知之日起5个工作日内未作答复的，甲方可从合同款或履约保证金中扣回索赔金额，如金额不足以补偿索赔金额，乙方应补足差额部分。
3. **迟延交货**
   1. 乙方应按照合同约定的时间交货和提供服务。
   2. 除不可抗力因素外，乙方迟延交货，甲方有权提出违约损失赔偿或解除合同。
   3. 在履行合同过程中，乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。
4. **违约赔偿**

除不可抗力因素外，乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方可要求乙方支付违约金。违约金每日按合同总价款的千分之五计收。

1. **不可抗力**
   1. 双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。
   2. 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后以书面形式通知另一方。
   3. 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。
2. **税费**

与本合同有关的一切税费均由乙方承担。

1. **合同争议的解决**
   1. 甲方和乙方由于本合同的履行而发生任何争议时，双方可先通过协商解决。
   2. 任何一方不愿通过协商或通过协商仍不能解决争议，则双方中任何一方均应向甲方所在地人民法院起诉。
2. **违约解除合同**
   1. 出现下列情形之一的，视为乙方违约。甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同，同时保留向乙方索赔的权利。
      1. 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内，提供全部或部分货物的；
      2. 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的；
      3. 乙方在本合同履行过程中有欺诈行为的。
   2. 甲方全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则购买与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应承担买方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。
3. **破产终止合同**

乙方破产而无法完全履行本合同义务时，甲方可以书面方式通知乙方终止合同而不给予乙方补偿。该合同的终止将不损害或不影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

1. **转让和分包**
   1. 政府采购合同不能转让。
   2. 经甲方书面同意乙方可以将合同条款下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除卖方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与乙方共同对甲方连带承担合同的责任和义务。
2. **合同修改**

甲方和乙方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，做为合同的补充。

1. **通知**

本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

1. **计量单位**

除技术规范中另有规定外,计量单位均使用国家法定计量单位。

1. **适用法律**

本合同按照中华人民共和国的相关法律进行解释。

第五部分 磋商响应文件格式

**磋商供应商应严格按照本格式要求编制磋商响应文件。**

### **磋商响应文件封面**

**青海省政府采购项目**

**磋商响应文件**

**采购项目编号**：

**采购项目名称：**

**磋商供应商： （公章）**

**法定代表人： （签字或加盖法人章）**

年 月 日

### **磋商响应文件目录**

（1）磋商函……………………………………………………………所在页码

（2）法定代表人证明书………………………………………………所在页码

（3）法定代表人授权书………………………………………………所在页码

（4）磋商供应商承诺书………………………………………………所在页码

（5）供应商诚信承诺书………………………………………………所在页码

（6）资格证明材料……………………………………………………所在页码

（7）财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明……………………所在页码

（8）具备履行合同所必须的设备和专业技术能力证明……………所在页码

（9）无重大违法记录声明……………………………………………所在页码

（10）竞争性磋商首次报价表…………………………………………所在页码

（11）分项报价表………………………………………………………所在页码

（12）技术规格响应表…………………………………………………所在页码

（13）磋商产品相关资料………………………………………………所在页码

（14）磋商供应商的类似业绩证明材料………………………………所在页码

（15）享受政府采购政策优惠的证明资料……………………………所在页码

（16）磋商供应商认为在其他方面有必要说明的事项………………所在页码

### **格式1、磋商函**

**磋 商 函**

**致：青海国焱工程项目管理有限公司：**

我们收到明远学校食堂配备项目（青海国焱竞磋（货物）2025-058号）磋商文件，经研究，法定代表人（姓名、职务）正式授权（委托代理人姓名、职务）代表磋商供应商（磋商供应商名称、地址）提交磋商响应文件。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1.我方已详阅磋商文件的全部内容，包括澄清、修改条款等有关附件，承诺对其完全理解并接受。

2.磋商有效期自开标之日起 内有效。

3.我方同意按照贵方要求提供与磋商有关的一切数据或资料，理解并接受贵方制定的评标办法。

4.与本磋商有关的一切正式往来通讯请寄：

地址： 邮编：

电话： 传真：

法定代表人姓名： 职务：

磋商供应商： （公章）

法定代表人或委托代理人： （签字）

日期： 年 月 日

### **格式2、法定代表人证明书**

**法定代表人证明书**

**致：青海国焱工程项目管理有限公司**

（法定代表人姓名） 现任我单位职务，为法定代表人，特此证明。

法定代表人基本情况：

性别： 年龄： 民族：

地址：

身份证号码：

附：法定代表人第二代身份证双面扫描（或复印）件。

磋商供应商： （公章）

法定代表人： （签字）

日期： 年 月 日

### **格式3、法定代表人授权书**

**法定代表人授权书**

**致：青海国焱工程项目管理有限公司**

（磋商供应商名称）系中华人民共和国合法企业，法定地址 。

（法定代表人姓名）特授权（被授权人姓名）代表我单位全权办理项目的磋商、答疑等具体工作，并签署全部有关的文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签名负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人签署的所有文件（在授权书有效期内签署的）不因授权的撤销而失效。

被授权人联系电话：

被授权人（委托代理人）签名： 授权人（法定代表人）签名：

职务： 职务：

附：被授权人身份证正、反面扫描（或复印）件。

磋商供应商： （公章）

法定代表人： （签字）

日期： 年 月 日

### **格式4、磋商供应商承诺书**

**磋商供应商承诺书**

**致：青海国焱工程项目管理有限公司**

关于贵方2025年 月 日(项目名称)采购项目，本签字人愿意参加磋商，提供采购项目参数及要求中要求的所有产品，并证实提交的所有资料是准确的和真实的。同时，我代表（磋商供应商名称），在此作如下承诺：

1、完全理解和接受磋商文件的一切规定和要求；

2、若成交，我方将按照磋商文件的具体规定与采购单位签订合同，并且严格履行合同义务，按时交货，提供优质的产品和服务。如果在合同执行过程中，发现质量出现问题，我方一定尽快更换或保修，并承担相应的经济责任；

3、在整个磋商过程中我方若有违规行为，贵方可按磋商文件之规定给予惩罚，我方完全接受。

4、若成交，本承诺将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

磋商供应商： （公章）

法定代表人或委托代理人： （签字）

日期： 年 月 日

### **格式5、供应商诚信承诺书**

**供应商诚信承诺书**

**致：青海国焱工程项目管理有限公司**

为了诚实、客观、有序地参与青海省政府采购活动，愿就以下内容做出承诺：

一、自觉遵守各项法律、法规、规章、制度以及社会公德，维护廉洁环境，与同场竞争的供应商平等参加政府采购活动。

二、参加采购代理机构组织的政府采购活动时，严格按照磋商文件的规定和要求提供所需的相关材料，并对所提供的各类资料的真实性负责，不虚假应标，不虚列业绩。

三、尊重参与政府采购活动各相关方的合法行为，接受政府采购活动依法形成的意见、结果。

四、依法参加政府采购活动，不围标、串标，维护市场秩序，不提供“三无”产品、以次充好。

五、积极推动政府采购活动健康开展，对采购活动有疑问、异议时，按法律规定的程序实名（加盖单位章和法定代表人签名）反映情况，不恶意中伤、无事生非，以和谐、平等的心态参加政府采购活动。

六、认真履行成交人应承担的责任和义务，全面执行采购合同规定的各项内容，保质保量地按时提供采购物品。

若本企业（单位）发生有悖于上述承诺的行为，愿意接受《中华人民共和国政府采购法》和《政府采购法实施条例》中对供应商的相关处理。

本承诺是采购项目磋商响应文件的组成部分。

磋商供应商： （公章）

法定代表人或委托代理人： （签字）

日期： 年 月 日

### **格式6、资格证明材料**

**资格证明材料**

资格证明材料包括：

（1）单位法人营业执照、税务登记证、组织机构代码证；

（2）磋商文件规定的有关资格证书、许可证书、认证等；

（3）磋商供应商简介及获得相关证书证明文件；

（4）磋商供应商认为有必要提供的其他资格证明文件。

### **格式7、财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明**

**财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明**

按照磋商文件第2.2款（1）中规定提供以下相关材料。

* 1. 磋商人基本开户银行近三个月内出具的资信证明或经第三方机构出具的2023年度或 2024年度财务状况审计报告（扫描或复印件应全面、完整、清晰），包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务（会计）报表附注,并提供第三方机构的营业执照、执业证书。
  2. 近半年内任意一个月依法缴纳税收和社会保障资金记录的证明材料；依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人须提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。
  3. 扫描（或复印）件应全面、完整、清晰并加盖磋商供应商公章。

### **格式8、具备履行合同所必须的设备和专业技术能力证明**

**具备履行合同所必须的设备和专业技术能力证明**

为保证本项目合同的顺利履行，投标人必须具备履行合同的设备和专业技术能力，须提供履行合同的设备和专业技术能力的承诺函（格式自拟），须提供相关人员的证书和用工合同等证明材料。

### **格式9、无重大违法记录声明**

**无重大违法记录声明**

**致：青海国焱工程项目管理有限公司**

（磋商供应商名称）郑重声明，我方参加本项目竞磋活动前三年内无重大违法活动记录，符合《中华人民共和国政府采购法》规定的供应商资格条件。我方对此声明负全部法律责任。

特此声明。

（提供“信用中国”网站的查询截图，提供“中国政府采购网”网站的查询截图）

投标供应商： （公章）

委托代理人： （签字）

日期： 年 月 日

### **格式10、****竞争性磋商首次报价表**

**竞争性磋商首次报价表**

**采购项目名称:**

**采购项目编号：**

**磋商供应商名称：**

单位：人民币（元）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 磋商首次报价 | 交货期 | 备注 |
|  | 大写： |  |  |
| 小写： |

**注：1、填写此表时不得改变表格形式（可按所投包增加行）。**

**2、“磋商报价”为磋商总价。磋商报价必须包括：产品费、检验费、手续费、保险费、售后服务费、税金、招标代理费以及其他不可预见费等全部费用。**

**3、“交货期”是指产品能够交付使用的具体时间。**

**4、磋商报价不能有两个或两个以上的报价方案。**

磋商供应商： （公章）

法定代表人或委托代理人： （签字）

日期： 年 月 日

### **格式11、分项报价表**

**分项报价表**

**采购项目名称:**

**采购项目编号：**

单位：人民币（元）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 品牌 | 规格  型号 | 生产厂家 | 数量 | 单价 | 合计 | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 优惠承诺及其他： | | | | | | | | |
| 投标总价 | | 小写：  大写： | | | | | | |

**注：1、本表应依照采购项目参数及要求中的产品序号按顺序逐项填写，不得遗漏。**

**2、“分项报价表”须为打印版，手写无效。**

投标供应商： （公章）

法定代表人或委托代理人： （签字）

日期： 年 月 日

### **格式12、技术规格响应表**

**技术规格响应表**

**采购项目名称:**

**采购项目编号：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购需求技术参数、指标 | | | 投标产品技术参数、指标 | | | | | 偏离 |
| 名称 | 技术参数及配置 | 数量 | 名称 | 品牌 | 规格型号、产地 | 技术参数及配置 | 数量 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**注：1、本表应按照采购项目参数及要求中产品序号的指标逐项填写，不得遗漏。**

**2、“投标产品技术参数、指标”必须与投标文件中提供的产品检测报告、彩页等证明材料的实质性响应情况相一致。若在评标环节发现该项与投标文件中提供的产品检测报告（或厂家公开发布的资料参数）等证明材料的实质性响应情况不一致或直接复制招标文件“采购需求技术参数、指标”内容的，按无效投标处理。**

**3、投标供应商响应采购需求应具体、明确，应以招标项目参数要求为基本投标要求，对超出或不满足招标项目参数要求的指标需列出“+、-”偏差，并做出详细说明；如果只注明“+”、“-”或未填写，将视为该项指标不响应。**

**4、投标供应商应按投标产品实际情况填写，不得照抄、复制招标文件技术参数要求。**

**5、投标供应商响应采购需求应具体、明确，含糊不清、不确切或伪造、编造证明材料的，按照实质性不响应处理。对伪造、编造证明材料的，将报送采购监管部门查处。**

投标供应商： （公章）

法定代表人或委托代理人： （签字）

日期： 年 月 日

### **格式13、磋商产品相关资料**

**磋商产品相关资料**

根据采购项目内容，磋商时提供国家认可的质监机构出具的磋商产品的产品材料的检验报告（或彩页）或证明技术参数响应的相关资料（或厂家公开发布的资料参数）或相关认证等资料。

### **格式14、磋商供应商的类似业绩证明材料**

**磋商供应商的类似业绩证明材料**

根据评分表要求提供相应的业绩证明材料。

### **格式15、享受政府采购政策优惠的证明资料**

**节能产品、环境标志产品证明材料**

产品属于品目清单范围的，实施政府优先采购和强制采购。供应商应提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，并加盖供应商单位公章。

**中小企业声明函**

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称） ，属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称） ，属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

**注：本项目的所属行业为工业。**

企业名称（盖章）：

日期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

**监狱企业证明资料**

**(不属于监狱企业的无需提供)**

备注：按《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)文件规定提供证明文件（复印件）。

单位名称： （公章）

法定代表人或委托代理人： （签字或盖章）

年 月 日

**残疾人福利性单位声明函**

**致：青海国焱工程项目管理有限公司**

本单位郑重声明，根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，本单位在职职工人数为 人，安置的残疾人人数 人。且本单位参加\_\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

注：若无此项内容，可不提供此函。

企业名称： （公章）

企业法定代表人： （签字或盖章）

年 月 日

### **格式16、磋商供应商认为在其他方面有必要说明的事项**

**磋商供应商认为在其他方面有必要说明的事项**

磋商供应商在参加本项目磋商中根据磋商文件的要求认为需要说明的事项。如没有说明事项，此项可忽略。（格式可自定）

### **格式17、磋商最终报价表（单独提交）**

**磋商最终报价表**

**磋商供应商名称：**

**单位：元**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 投标报价 | 交货期 | 备注 |
|  | 大写： |  |  |
| 小写： |

**注：此表不需填写在磋商响应文件中。在磋商期间，由磋商小组确定合格的磋商供应商线上提交，磋商供应商须在固定电脑设备前登陆等待磋商最终报价，磋商供应商须在规定的时间内完成。**

磋商供应商： （公章）

法定代表人或委托代理人： （签字）

日期： 年 月 日

第六部分 采购项目要求及技术参数

### **一、磋商要求**

1.磋商说明

1.1.磋商供应商可以按照磋商文件的规定磋商，但必须对所投包号中的所有内容作为一个整体进行磋商，不能拆分或少报。否则，磋商无效。

1.2.磋商报价应包括产品费、检验费、手续费、保险费、售后服务费、税金、招标代理费以及其他不可预见费等全部费用（说明：具体内容应根据项目特点实事求是的填写）。若磋商报价不能完全包括上述内容，该磋商将被认为非实质性响应。

1.3.磋商供应商必须如实填写“技术规格响应表”，在“磋商产品技术参数、指标”栏中列出所投产品的具体规格型号和具体技术参数、指标；以招标人需求为最低指标要求，磋商供应商对超出或不满足最低指标要求的指标需列出“＋、-偏差。如果与磋商响应文件中提供的产品检测报告等证明材料中的实质性响应情况不一致或直接复制磋商文件“采购需求技术参数、指标”内容的，按无效磋商处理。

1.4交货时间、地点：按采购单位指定的时间、地点交货并安装交付使用。

2.报价说明

本次磋商文件中规定的采购预算额度为磋商最高限价，磋商供应商的磋商报价不得超出此额度。否则，磋商无效。

3.商务要求

3.1.交货期：自合同签订之日起60个日历日；

3.2.交货地点：甲方指定地点；

3.3.质保期: 一年；

3.4.付款方式：详见“第四部分青海省政府采购项目合同书范本”中“四、付款方式”的规定。  
**二、****采购项目参数及要求**

**采购一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **明远学校食堂配备项目** | | | | | |
| **序号** | **名称** | **数量** | **单位** | **技术参数** | **备注** |
| 1 | 灭蝇灯 | 40 | 台 | 规格： ≥350mm\*120mm\*320mm。 1、机器功率：220V/ 20W。2、铝合金机身；3、带有接蝇盘。 |  |
| 2 | 平板车 | 8 | 台 | 规格：≥800mm\*500mm\*800mm;1.整体采用不锈钢制作;2.车身板厚度≥1.0mm,配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质耐磨静音。 |  |
| 3 | 大二门保鲜展示柜 | 8 | 台 | 规格：≥1200mm\*700mm\*1950mm，电压：220V功率：≥0.395kw冷藏容量：≥800L；制冷方式：直冷 ，温度范围：保鲜-5℃～+5℃；1、板材内箱优质无磁不锈钢板，前面板优质无磁不锈钢板，门面板双层抽真空玻璃，外侧板优质无磁不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能2、釆用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换，到场即可修复，无需现场检修;3、采用品牌压缩机;4、采用微电脑温控器，温度显示精准，性能稳定，操作简单；5、采用优质无磁不锈钢板材，全免焊设计结构；6、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷；7、自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质；8、门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜；9、采用环戊烷C5H10环保发泡材料；10、接线采用JST端子插接11、所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置釆用护缆套进行保护，避免岀现电器安全。12、纯铜蒸发器制作，采用TP2铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。 |  |
| 4 | 四门高身雪柜 | 12 | 台 | 规格：≥1200mm\*700mm\*1950mm，电压：220V功率：≥0.395kw容量：≥800L冷藏容积冷冻容积各半；制冷方式：直冷 温度范围：保鲜-5℃～+5℃冷冻0℃～-18℃。 1、板材内箱无磁不锈钢板，前面板优质无磁不锈钢板，门面板优质无磁不锈钢板，外侧板优质无磁不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能； 2、釆用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换，到场即可修复，无需现场检修 3、采用品牌压缩机 4、采用微电脑温控器，温度显示精准，性能稳定，操作简单； 5、采用优质无磁不锈钢板材，全免焊设计结构； 6、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷； 7、自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质； 8、门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜； 9、采用环戊烷C5H10环保发泡材料； 10、接线采用JST端子插接 11、所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置釆用护缆套进行保护，避免岀现电器安全。 12、纯铜蒸发器制作，采用TP2铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。 13、提供符合GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准为一级的检测报告及能效标识。 14、冰箱经中性盐雾试验检测符合：GB/T10125-2021的要求，提供相应检测报告。 15、冰箱防腐等级：符合GB/T10125-2021标准；不低于三级的检测报告  16、提供符合食品接触卫生认证并获得认证证书的证明文件 17、具有开/关、除霜、设置功能、具有故障报警代码显示功能、具有开门报警和高、低温报警功能、具有除霜期间温度显示保持不变、除霜结束后的1小时高低温报警禁止功能，并通过检测项目不限但至少包含：①线性尺寸、面积和容积（有效容积≥800L）、②温度试验③机组工作时间系数④噪声≤46dB（A）⑤冷冻能力（冷冻负载51KG，冷冻负载的冷冻时间≤22h6min）单项均判定合格，符合SB/T10794.2-2012标准要求。需在投标文件中提供检验（检测）机构出具的完整检验（检测）报告复印件，应有二维码防伪查询截图或网络查询截图核实，提供检验（测）报告。 |  |
| 5 | 电热水器 | 6 | 台 | 规格 :≥ 835mm\*440mm\*490mm；功率：3KW速热预约遥控下潜式加热管设计；容量80L，最高可连续出水400L。 |  |
| 6 | 砧板刀具组合消毒柜 | 2 | 台 | 规格；≥1200mm\*600mm\*1800mm；整体采用 1.0mm 不锈钢磨砂板 1.臭氧+紫外线灯管双重配合，有效消灭细菌；功率≥40W 2.钢化玻璃门，全钢子弹脚，可对毛巾、菜刀、菜墩组合消毒。 |  |
| 7 | 绞切肉机 | 2 | 台 | 规格：≥570mm\*470mm\*770mm,整机外壳采用不锈钢制造。可切片及绞肉。 电压：220V；功率：≥1.0KW 生产能力：200-300KG/h 切片厚度约：3.5-5mm。 提供相关检测报告。 |  |
| 8 | 疏果清洗去皮机 | 2 | 台 | 1.小型蔬果清洗去皮机高品质，高性能。 2.尼龙毛刷耐磨性超强. 3.土豆清洗去皮机整机国标不锈钢精制而成，能充分适应潮湿环境，机身、机架不生锈，增加本机的使用寿命。 4.洗刷用差速转动，清洁刷为优质毛刷丝凹凸设计。 外形尺寸：≥1300mm\*700mm\*1100mm；  产量：400-500KG/H；功率：≥1.1KW，电压380V |  |
| 9 | 数字切菜机 | 2 | 台 | 规格：≥1260mm\*600mm\*1300mm；电机功率：220V,1.5KW；产量：300-1000KG/H；叶菜端切割长度：1-60mm（可调）；根茎类端:切片 1-10mm（可调）；切丝 2-10mm（可调）;切丁8/10/12/15/20/25mm（可调）；提供相关检测报告。 |  |
| 10 | 单星盆水池1 | 4 | 台 | 规格：≥1200mm\*700mm\*800mm，1、整体采用不锈钢磨砂板制作；2、台面采用不锈钢≥1.0mm板制作；3、星盆斗采用≥1.0mm 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深 250mm；5、立柱采用 38\*38mm 管，配可调式子弹脚；6、配不锈钢下水器。 |  |
| 11 | 单星盆水池2 | 2 | 台 | 规格：≥1800mm\*600mm\*800mm，1、整体采用不锈钢磨砂板制作；2、台面采用≥ 1.0mm 厚不锈钢板制作；3、星盆斗采用≥ 1.0mm 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深 250mm；5、立柱采用 38\*38mm 管，配可调式子弹脚；6、不锈钢下水器。 |  |
| 12 | 双星水池(背靠式) | 2 | 台 | 规格：≥1560mm\*700mm\*800mm，1、整体采用不锈钢磨砂板制作；2、台面采用 ≥1.0mm 厚不锈钢板制作；3、星盆斗采用≥ 1.0mm 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深250mm；5、立柱采用 38\*38mm管，配可调式子弹脚；6、不锈钢下水器。 |  |
| 13 | 双星盆水池 | 4 | 台 | 规格：≥1200mm\*700mm\*800mm，1、整体采用不锈钢磨砂板制作；2、台面采用≥ 1.0mm 厚不锈钢板制作；3、星盆斗采用≥ 1.0mm 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深250mm；5、立柱采用 38\*38mm管，配可调式子弹脚；6、不锈钢下水器。 |  |
| 14 | 三星盆（盆下腿） | 2 | 台 | 规格：≥2050mm\*700mm\*800mm，1、整体采用不锈钢磨砂板制作；2、台面采用≥1.0mm 厚不锈钢板制作；3、星盆斗采用≥1.0mm 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深 250mm；5、立柱采用 38\*38mm管，配可调式子弹脚；6、不锈钢下水器。 |  |
| 15 | 三星盆水池 | 2 | 台 | 规格：≥1800mm\*700mm\*800mm，1、整体采用不锈钢磨砂板制作；2、台面采用≥ 1.0mm 厚不锈钢板；3、星盆斗采用≥1.0mm 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深 250mm；5、立柱采用 38\*38mm管，配可调式子弹脚；6、不锈钢下水器。带下水器及排水管和滤网水封，腿采用加厚φ43不锈钢圆管，配不锈钢调节脚。 |  |
| 16 | 保鲜冰箱工作台 | 4 | 台 | 规格：≥1800mm\*800mm\*800mm；电压：220V功率：≥0.20kw;容量：≥400L；制冷方式：直冷 温度范围：保鲜-5℃～+5℃；   1. 板材内箱优质无磁不锈钢板，前面板优质无磁不锈钢板，门面板优质无磁不锈钢板，外侧板优质无磁不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能； 2、采用品牌压缩机 3、采用微电脑温控器，温度显示精准，性能稳定，操作简单； 4、采用优质无磁不锈钢板材，全免焊设计结构； 5、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷； 6、自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质； 7、采用环戊烷C5H10环保发泡材料； 8、接线采用JST端子插接 9、所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置釆用护缆套进行保护，避免岀现电器安全 10、纯铜蒸发器制作，采用TP2铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。   11、提供符合食品接触卫生认证并获得认证证书； 12、提供符合GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准为一级的检测报告及能效标识（卧式冰柜）。 13、铜管通过依据GB/T 2423.17-2008《电工电子环境试验第2部分：试验方法：试验Ka盐雾》按检验标准要求不限但至少包含：盐溶液浓度（5±1）%、温度35℃、试验周期≥24h试验后符合检测结果。需在投标文件中提供检验（检测）机构出具的完整检验（检测）报告复印件，应有二维码防伪查询截图或网络查询截图核实，提供检验（测）报告；  14、温控器通过依据GB/T 18268.1-2010《测量、控制和实验室用的电设备电磁兼容性要求第1部分通用要求》检验不限但至少包含：电源端子骚扰电压、辐射骚扰检测结果两项都判定合格。 需在投标文件中提供检验（检测）机构出具的完整检验（检测）报告复印件，应有二维码防伪查询截图或网络查询截图核实，提供检验（测）报告。 |  |
| 17 | 六门高身雪柜 | 12 | 台 | 规格：≥1800mm\*700mm\*1950mm；电压：220V功率：≥0.58kw容量：≥1200L冷藏容积冷冻容积各半；制冷方式：直冷 温度范围：保鲜-5℃～+5℃冷冻0℃～-18℃。 1、板材内箱优质无磁不锈钢板，前面板优质无磁不锈钢板，门面板优质无磁不锈钢板，外侧板优质无磁不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能； 2、釆用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换，到场即可修复，无需现场检修 3、采用品牌压缩机 4、采用微电脑温控器，温度显示精准，性能稳定，操作简单； 5、采用优质无磁不锈钢板材，全免焊设计结构； 6、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷； 7、自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质； 8、门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜； 9、采用环戊烷C5H10环保发泡材料； 10、接线采用JST端子插接 11、所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置釆用护缆套进行保护，避免岀现电器安全 12、纯铜蒸发器制作，采用TP2铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。 |  |
| 18 | 封墙钢 | 80 | ㎡ | 1、依据现场制作，面板采用≥1.0MM不锈钢。 2、每块封钢宽度不得超过1000MM。 3、接缝处用L型压条过渡，需安装不少于4枚固定螺丝。 |  |
| 19 | 厨房灭火系统（双瓶组） | 2 | 台 | 双瓶组箱体尺寸：≥680mm\*600mm\*240mm 1.功能:厨房烹饪灶台发生火灾或因厨房烟道发生火灾时，厨房灶台自动灭火系统通过温感自动将火焰扑灭，实现24小时监控，自动喷洒食用油灭火剂起到灭火作用。(火焰产生巨大热量使烟置的温度升高183度时感温系统会启动)机械式启动更安全，没有电一样可以起到灭火的作用。 2.启动方式：机械式启动（自动启动、机械应急启动） 材质：主机外箱箱、感温支架、药剂容器、管道等采用304不锈钢，喷头、氮气瓶阀等采用铜合金 灭火药剂：食用油专用灭火药剂 感温器公称动作温度：183℃ 灭火剂持续喷射时间: ≥ 10s 冷却水喷洒时间: ≥5min 每套装置灭火剂容量(kg): 12.5kg\*2 储存方式及压力:外贮压式，12MPa 单套设备最大喷头数量：18个 单套设备最大感温器数量：8个 3.灭火剂管道组件(药剂管道、三通、弯头、喷头、保护帽)： 提供依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀实验 盐雾实验》经96小时中性盐雾实验，实验表面未出现锈蚀现象，检测合格的CMA和CNAS检测报告 4.药剂瓶头虹吸管： 提供依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀实验 盐雾实验》经720小时中性盐雾实验，实验表面未出现锈蚀现象，检测合格的CMA和CNAS检测报告 5.雾化喷嘴：提供依据GB/T 5121.1-2008《铜及铜合金化学分析方法第1部分:铜含量的测定》；GB/T 5121.27-2008《铜及铜合金化学分析方法第27部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法》，铜57.0~60.0 铁≤0.5 铅1.5~2.5 3项检测合格，符合GB/T5231-2012《加工铜及铜合金牌号和化学成分》标准要求的检测报告。 6.食用油专用灭火药剂特性：为无毒无味的新型环保，灭火速度快、效果好、不复燃，灭火现场易清洗，无污染，具有较好的抗飞溅性能；凝固点、PH值、稳定性、腐蚀率、灭火性能5项检测，凝固点≤-38℃，7≤PH≤9.5 ；提供中华人民共和国消防救援行业标准XF3007-2020标准检测合格的检测报告。 |  |
| 20 | 不锈钢油网烟罩1 | 1 | 组 | 规格：≥17800mm\*1300mm\*550mm。面积不少于22㎡，1、面板采用≥1.0MM不锈钢焊接成型 2、侧板采用不锈钢焊接成型;3、罩内设集油槽，带过滤油网，4、罩体边缘安装装饰射灯。5、罩体外为方形设计，便于装饰及天花收口。 |  |
| 21 | 不锈钢油网烟罩2 | 1 | 组 | 规格：≥12500mm\*1300mm\*550mm。面积不少于15㎡，1、面板采用≥1.0MM不锈钢焊接成型； 2、侧板采用不锈钢焊接成型;3、罩内设集油槽，带过滤油网，4、罩体边缘安装装饰射灯。5、罩体外为方形设计，便于装饰及天花收口。 |  |
| 22 | 不锈钢油网烟罩3 | 2 | 组 | 规格：≥8000mm\*1300mm\*550mm。面积不少于10㎡.1、面板采用≥1.0MM不锈钢焊接成型 ；2、侧板采用不锈钢焊接成型;3、罩内设集油槽，带过滤油网，4、罩体边缘安装装饰射灯。5、罩体外为方形设计，便于装饰及天花收口。 |  |
| 23 | 双头大锅灶 | 4 | 台 | 规格： ≥2200mm\*1150mm\*800mm 采用不锈钢板，面板厚度≥1.2mm。（1）炉体主架，采用镀锌钢板和 40\*40 ㎜镀锌方管焊接，炉脚不锈钢管装饰内含钢管配可调式不锈钢承重力脚；（2）台面向前倾斜，前面有集水槽，并配有过滤篦子，集水槽有排水接口；（3）灶膛采用冷轧钢板，用特级防火水泥和其它耐火材料隔离。大锅灶后面设有 350mm 以上不锈钢背板；（4）采用高档节能燃烧器，配燃气阀门、火种制，带长明火，并且阀门后面都有二级调火阀，阀门与炉头连接全部黄色燃气专用管；（5）中压风机，带熄火保护，电子打火，双风机，单台风机 280W，燃气专用炉头。（6）不锈钢电子风机开关，全铜芯防漏阀门，火种管为燃气专用火种管，主气管为全钢波纹管。（7）配两口加重防水翻边大锅。提供燃气大锅灶《中国国家强制性认证证书》. |  |
| 24 | 炉拼台 | 9 | 台 | 规格：≥400mm\*1150mm\*800mm。整体采用不锈钢磨砂板，面板厚度≥ 1.0mm、侧板厚度1.0mm；横通采用≥￠ 25\*1.0mm 不锈钢管连接，立管采用≥￠ 38\*1.0mm 不锈钢管连可调节高度子弹脚。提供满足QB/T2139.3-1995标准在490N水平集中力的作用下框架的变形量＜15的证明材料和提供《炉拼台》检验报告。 |  |
| 25 | 双炒双温灶 | 2 | 台 | 规格： ≥2000mm\*1150mm\*800mm ;采用不锈钢板，面板厚度≥ 1.2mm。（1）炉体主架采用镀锌钢板和 ≥40\*40mm 镀锌方管焊接，炉脚不锈钢管装饰内含钢管配可调式不锈钢承重力脚； （2）台面向前倾斜，前面有集水槽，并配有过滤篦子，集水槽有排水接口；  （3）灶膛采用冷轧钢板，用特级防火水泥和耐火砖及其它耐火材料隔离。炒灶后面设有不锈钢背板； （4）采用高档节能燃烧器，配燃气阀门、火种制，带长明火，并且阀门后面都有二级调火阀，阀门与炉头连接全部黄色专用燃气管； （5）中压风机，带熄火保护，电子打火，双风机，单台风机 250W，燃气专用炉头（6）不锈钢电子风机开关，全铜芯防漏阀门，火种管为紫铜火种管，主气管为全钢波纹管。 提供燃气炒菜灶《中国国家强制性认证证书》. |  |
| 26 | 双头电磁大锅灶 | 2 | 台 | 规格：≥2000mm\*1150mm\*800mm；功率：≥20\*2KW/380V  1、全不锈钢制造，面板304，侧板201， 2、大锅外径≥900mm 3、显示屏能显示中文故障原因、用电量、功率、电压等详情，5档磁控滑动开关，开关需通过IPX7防水测试。 4、匹配2口直径900mm的电磁专用锅具。 5、商用电磁炉线盘在140°C±2,运行3H后，停机1H，持续试验516H后通电可以正常工作。提供带有CMA、CNAS、CAL标识的高温检测报告，依据：GB/T2423.2-2008标准的检测报告 6、提供商用电磁炉风机在(55±2)℃运行3个小时后恢复至室温，试验129个循环，持续时间516小时，试验后通电工作正常，依据GB/T5080.7-1986执行标准，由阿伦尼斯模型计算可得，平均无故障时间的置信下限不小于20000小时的检测报告。  7、热效率≥95%，须提供生产厂家的节能报告（带有CMA，CNAS标识）符合GB 40876-2021《商用电磁灶能效限定值及能效等级》新标准。 8、该通过GB/T26572-2011,GB/T26125-2011试验标准检测，其配件线盘，风扇支架，IGBT电路板，变压器，电源线，接线盒，磁控开关，水龙头部件，壳体部件，发热块部件，电容电路板，档位接口电线，显示接口电线，温控接口电线，机芯外壳，未检出金属元素“汞”，6价铬显示阴性，符合相关认证标准，提供检测报告，带有CMA,CANS标志。 9、所投的标准和技术要求符合GB/T26125-2011;GB/T 26572-2011标准，具有相关认证证书，证书委托人、生产者名称、生产企业名称为同一个公司，投标时提供有效的证书复印件。 |  |
| 27 | 馒头机 | 2 | 台 | 规格：≥1300mm\*500mm\*960mm，材料：整体不锈钢 1.生产能力：每分钟生产≥65个馒头 2.馒头标准定量：X=5、6、7、8、10个/500克干面粉 3.额定频率：50Hz 4.额定电压：380V,功率:≥1.5KW. |  |
| 28 | 面粉桶 | 16 | 辆 | 规格：≥400mm\*550mm\*650mm；采用≥1.0mm 不锈钢板。全不锈钢制造；加重轮配刹车装置。 |  |
| 29 | 十三盆饼车 | 4 | 台 | 规格: ≥500mm\*650mm\*1800mm 1、车体采用不锈钢≥0.8mmΦ38 圆管焊接 2、车体分 13 层 3、车底安装四个活动轮脚带刹车 |  |
| 30 | 电力24盘蒸饭车 | 6 | 台 | 规格：≥1300mm\*660mm\*1800mm，功率：24KW/380V 采用加厚优质不锈钢联众板材，不锈钢把手，整体高密度发泡，内胆一次拉伸成型，易于清洗，箱体内部加装加厚钢条，防止变形，自动进水装置，配成型拉伸磁盘，门板整体冲压成型，配12个带孔蒸盘和12个不带孔蒸盘。新型多气囊，嵌入式硅胶门缝，密封牢靠；采用优质电子元件，更安全更可靠，使用更方便。 |  |
| 31 | 揉面机 | 2 | 台 | 规格：≥1200mm\*500mm\*1300mm ；功率：1.5KW/380V；1.揉面宽度：≥350mm，2.揉面厚度：0.5-5mm；3.压面宽度：≥260mm，；4.轧辊转速：≥40r/min；5.工作效率：≥80kg/h；6.配用电机：380v/≥1.5kw；7.外观:全机采用优质不锈钢封板，结构紧凑，防护严密安全可靠；8.传动：采用全新传动模式，运转更平稳，噪音更低，效率更高；9.外购件：采用纯铜芯高效电机，电气设备、轴承、三角带等均采用，确保机器运转安全可靠，使用寿命更长；10.出面厚度：本机采用圆手柄调节面片厚度，根据需要可以调节到最佳效果；11.固定面斗使用不锈钢止退螺丝，防止螺丝松动掉入压辊造成破坏，加装防压手护罩 |  |
| 32 | 电饼铛 | 4 | 台 | 规格：≥630mm\*750mm\*850mm(1)结构独特的导油槽，能将使用中溢出的油脂重新导回铛底。(2)选用性能优良的电子元件，发热管采用高碳钢材质，干烧也不会损坏，安全可靠，使用寿命长。(3)发热盘均采用一次压铸成型、密度高强度大，不变形，受热均匀。 电压：380V，功率：5kw。温控范围：20—300℃。 |  |
| 33 | 三分层电烤箱 | 2 | 台 | 规格：≥1250mm\*800mm\*1350mm 1.三层六盘烤箱，采用多功能触控电脑版IC芯片控制，每层独立操作，实现多种类面包同时烘烤。  2.双层钢化玻璃门，耐高温，清晰观察烤箱内部烘烤情况。 3.内膛板材不锈钢≥1.0mm,炉体外表板材不锈钢≥1.0mm 4.整机采用不锈钢板材制作. 5.功率：≥19.5KW/380V。 |  |
| 34 | 双门发酵箱 | 2 | 台 | 规格：≥ 1000mm\*690mm\*1720mm，1、时尚自动调节操作面板，2、内置优化循环式，采用电加热和热风循环对流，使箱内温度、湿度更均匀，营造最佳发酵环境3、人性化把手，轻松开关，玻璃大视窗，即时掌控发酵状况4、层架设计，清洁卫生，坚固耐用5、超大容量，多层设置，高效，美观，带自动进水装置。6、万向脚轮，方便省力；温度范围： 35~40℃，湿度范围：80~85%烤盘数量：≥20盘；电压： 220V 功率：4KW； |  |
| 35 | 压面机 | 3 | 台 | 规格：≥500mm\*700mm\*1200mm ；1.面片宽度：≥350mm，2.面片厚度：0.5-5mm；3.面条宽度：2.0mm/3.5mm；4.轧辊转速：≥40r/min；5.工作效率：≥80kg/h；6.配用电机：380v/≥1.5kw；7.外观:全机采用不锈钢封板;8.采用纯铜芯高效电机，9.刀具：配有韭叶刀和细面刀两把，本设备可制作饺子皮、馄饨皮，也可代替人工揉面；10.固定面斗使用不锈钢止退螺丝，防止螺丝松动掉入压辊造成破坏，加装防压手护罩。11.提供相关检测报告 |  |
| 36 | 和面机 | 4 | 台 | 规格：≥580mm\*400mm\*850mm ;1.外观不锈钢板材折弯而成；2.按键为整体 ABS 铸造成型；3.翻斗 T 杠有加强筋焊接，不锈钢铸造，两端内为不锈钢轴套；4.电器件.带轮传动过载保护；5.配掀盖停机保护功能；6.功率及电压：≥1.5KW/380V；7.和面量：≥25kg/桶； |  |
| 37 | 宴会保温车 | 8 | 台 | 规格：≥630mm\*830mm\*1800mm,功率及电压：≥2.2KW/220V，整体柜身全不锈钢制造，圆滑平整，耐脏易清洗；内膛拉伸成型工艺精湛，角度圆润，不藏垃圾便于打理清洁；自然生态式对流送风加热模式，升温快，保温温度恒定均匀；发泡隔热，热量传导的绝缘体防止温度流失过快，保温效果好；自然蒸发产生温润湿气，在保温过程中保持食物的最佳润性，维持食物口感；保温温度精确可调，适应不同食物的保温要求；增设自动安全保护功能，外层指纹板磨砂不锈钢制作， 中层加厚高密度整体发泡层，内层采用不锈钢一次性成型整体拉伸。 |  |
| 38 | 翻门碗碟柜 | 6 | 台 | 规格：≥1200mm\*500mm\*1800mm.1、整体采用不锈钢制作；2、不锈钢厚度≥ 1.0mm，加强筋加固；3、侧板厚度≥ 1.0mm；4、脚管采用Ф48\*1.0mm 厚不锈钢圆管；5、配重力脚。 |  |
| 39 | 收碗车 | 8 | 台 | 1、规格≥600mm\*900mm\*800mm， 2、面板采用优质不锈钢厚≥1.0MM焊接成型 3、分上中下二层，斗深100~150MM 4、车底安装四个静音活动轮脚带刹车。 |  |
| 40 | 大三星盆（盆下腿） | 2 | 台 | 规格：≥2050mm\*700mm\*800mm，1、整体采用不锈钢磨砂板制作；2、台面采用≥ 1.0mm 厚不锈钢板制作；3、星盆斗采用≥1.0mm 厚不锈钢板制作；4、星斗尺寸深 ≥250mm；5、立柱采用 38\*38mm 管，配可调式子弹脚；6、不锈钢下水器 |  |
| 41 | 双门高温热风循环消毒柜 | 11 | 台 | 外形尺寸：≥1200mm\*500mm\*1800mm，1、板材：油膜无指纹不锈钢板；2、箱体整体发泡，保温效果好；整体拉伸箱底，方便清洁；一体式修长把手，开关门轻松方便；配不锈钢消毒网筐，耐腐蚀不生锈；3、旋钮控温、定时器，防水电源开关；4、消毒温度：125℃ ;5、加热方式：圆形金属发热管；6、电压：220V；功率：≥.1.4KW；7、容量：不低于 720L。8、消毒柜符合 GB/T26125-2011《电子电气 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》 、GB/T 26572-2011《电子电气中限用物质的限量要求》 、《电器电子有害物质限制使用自愿性认证实施规则》 、《达标管理目录限用物质应用例外清单》的国家标准，提供相应的检验报告。 |  |
| 42 | 牛角抽气罩 | 8 | ㎡ | 规格：≥4000mm\*1000mm\*600mm；采用≥1.0mm 不锈钢磨砂板，配置双层≥500\*500\*50mm 不锈钢滤网，冲压免边处理防止清洗割手，下端设有接油槽、接油盒，每套排烟罩配防爆灯及吊装接口。 |  |
| 43 | 商用超声波洗碗机 | 2 | 台 | 规格：≥1500mm\*800mm\*800mm，1、内径：≥1100mm\*600mm\*300mm，容积≥350L。采用高频强震振子技术，清洁能力强。2、面板采用发纹贴塑不锈钢板，立柱采用不锈钢圆管，层板厚度≥ 1.0mm。3、腿脚厚度≥1.0mm 不锈钢管。4、所有边角处附近作防碰伤人性化处理，确保工作人员安全。单槽，采用全不锈钢子弹式升降调节脚。5、设备一键启动，简单快捷；电压/功率：220v/≥3kw； |  |
| 44 | 洗烘消毒一体洗碗机 | 2 | 台 | 规格：≥4000mm\*1074mm\*2085 mm；1、产品功能：全自动传送餐具，对碗碟等餐具进行清洗、漂洗和烘干。2、洗涤量；3000-4000/H、最大清洗高度：≤420mm ；耗水量：≤360（H/L）； 总功率：≥47.3KW ；供电要求：380V50Hz 3P(三相五线制）；3、洗碗机由入口区、主洗区、漂洗区、烘干区、出口区组成，机器采用模块化设计尺寸。4、要求洗碗机具有物联网功能，触控液晶显示屏实时显示机器工作状态及运行参数，带操作视频培训功能、液晶面板显示分析故障原因，并提供解决方案，实现快捷检修维护。能实现物联网控制。5、双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换；光电感应自动检测传送履带，节约机器能耗； 6、洗碗机自动化程度高操作方便，开机自动加水，水位自动感应进水，所有水箱都有配水位电磁阀，机器配有多重保护装置如：自动过载保护，缺水保护，温度自动控制，低于设定的温度自动加热，高于设定的温度加热管自动断电，节能环保。7、洗碗机排水箱上方采用凹型镂空过滤截渣盘 防止残渣掉入水箱，影响水泵的过载，和堵塞预留口。清理残渣只需轻轻提起，方便省时省力。8、为方便清理内部卫生，要求主洗段采用提拉门,带阻尼结构可以停在任何位置，并带滑杆滑块结构精准耐用，要求主洗喷淋管喷嘴采用熔钻熔攻技术，解决喷嘴喷臂密封、漏水问题以及喷嘴容易堵塞问题，采用高频热熔技术，解决喷淋管焊接漏水及美观问题，另外要求单个喷淋管能够快插快拔，方便清洗保养。（要求提供带CMA标识的第三方权威检测机构出具的检测报告佐证）；   1. 要求所投设备生产厂家提供卫生行政部门颁发的《消毒产品生产企业卫生许可证》要求网上可查，需提供证书复印件 2. 要求商用洗碗机须提供符合GB-T4208-2017《外壳防护等级（IP代码）》标准，防水等级达到：IPX9并提供《产品防水等级认证证书》的复印件；   11、要求商用洗碗机依据GB-21551.2-2010标准，获得《产品抗菌性能认证证书》（需提供产品抗菌性能认证证书复印件）  12、所投洗碗机依据GB 8624-2012检测标准，阻燃等级必须达到A1级，提供证书及相关信息的证明文件。  13、所投洗碗机必须符合低碳产品认证，证书的有效性及相关信息，提供截图并出具检测报告。 |  |
| 45 | 紫外线消毒灯 | 12 | 台 | 规格：≥1000mm\*130mm\*140mm 1.灯罩腔内有电镀反射层，能扩大紫外线光波的覆盖面积 2.紫外线消毒灯波长260nm左右 3.开启消毒灯后可选择消毒时间，带定时功能 4.待消毒时间结束后，本消毒灯自动关闭 5.功率：220V/≤20W |  |
| 46 | 膝推洗手星 | 4 | 台 | 规格：≥500mm\*500mm\*800mm；  1、整体不锈钢制作； 2、台面采用≥1.0mm厚不锈钢板制作； 3、星盆斗采用≥1.0mm厚不锈钢板拉伸成型； 4、立柱采用直径38\*1.0mm圆管，配可调式子弹脚； 5、带下水器及水龙头。 |  |
| 47 | 中央过滤净水机机组 | 2 | 台 | 产水量：4T/H，规格:≥1000mm\*270mm\*1200mm,功率:≥300W电压：220V,罐体直径≥40CM,壳体采用玻璃钢为罐体材质，同时具备耐腐蚀，抗老化及重量轻等特点，简约操作面板，便于操作，智能控制芯片，实现自动冲洗排污，采用石英砂和活性炭,锰矿及软化树脂,四级过滤系统，深度净化自来水中的余氯及重金属，适用水温：4-38C°，适用水压：0.15-0.35MPa,进出水口，排污口一寸内丝。 |  |
| 48 | 后倾高压离心风机 | 1 | 台 | 功率：15KW，380V，外壳采用双面烤漆钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动；轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承；电机：纯铜芯国标电机；叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度≥1.0mm镀锌钢板制作，耐腐蚀性好，风机设有检修门，方便日后维护； 底部自带槽钢支架，便于安装。 1、所提供的风机为安全耐用考虑，应具备（防水 防腐 阻燃）功能，需提供相应的证书或检测报告。  2、所投风机依据GB/T3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准，进行雷击试验，电源线雷击试验波形和严酷等级5级，电流波为5kA8/20μs，提供第三方检测机构出具的检测报告。 3、所投风机重要部件（轴承，叶轮，电机，皮带）依据依据GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，进行乙酸盐雾试验，提供第三方检测机构出具的检测报告。 |  |
| 49 | 风机减震架 | 4 | 套 | 规格：配套，依据风柜尺寸制作，采用优质槽钢制作，表面防锈处理，牢固耐用。1、铸铁国标外壳，安全性高，使用寿命长，2、两端并紧磨平，硬度大，弹性好，弹簧承载能力强，3、加厚橡胶底座，稳定性强，防震效果佳。4、喷塑烤漆处理，做工精细，外观光滑美观。 |  |
| 50 | 阻尼减震器 | 24 | 个 | 1、要求承载100KG的压力，荷载范围大 2、固有频率低 3、抗震能力强 4、减震器需保证设备正常运行，能根据实际情况调整振动频率，防止共振，能承受设备重量和运行时的动态载荷，正常工作的温度区间-30℃至60℃之间，抵抗变形的能力强。 |  |
| 51 | 低空排放高压静电油烟净化器1 | 2 | 台 | 规格：≥987mm\*1775mm\*1282mm处理风量≥26000立方,功率：≥800W/220V，采用静电吸附集尘，油烟去除率达到98%。内部采用多连串多单元组合方式，易于安装清洗方便。高压电源可自动调节电场强度可使设备在长期运行后仍保持较高的净化率，输出稳定，抗干扰能力强，具有过载保护，放电保护等功能。电场采用三系铝镁合金材料，导电性能更好，耐腐蚀。1.“油烟净化设备”满足GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阀值，检测结果符合要求。提供国家法定检测机构的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。 2.“油烟净化设备”符合GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2010，GB/T25915.7-2010的检测标准，依据GB/T25915.9-2018的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为SCP4级。提供国家法定检测机构的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。 3.“油烟净化设备”满足GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021， GB/T35758-2017的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据GB/T 2423.5-2019冲击试验方法，测试外观、功能及特性符合A级要求。根据GB/T 2423.17-2008第2部分:盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度5%、测试溶液PH值6.7(23℃)、盐雾驻留时间120小时，测试后经检査，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象。提供的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。 4.所投“静电式餐饮业油烟净化设备”依据GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分 通用要求》标准，提供防变形认证证书，证书信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站可查询 5.静电式油烟净化器依据GB/T2423.1-2008《电工电子环境试验 第2部分:试验方法 试验A:低温》和GB/T2423.2-2008《电工电子环境试验 第2部分:试验方法 试验B:高温》要求，进行高低温试验，高温试验100℃下，低温试验-40℃下，各储存48h,试验结束后，外观结构正常，运作正常，需提供第三方检测机构出具的检测报告，检测报告于“全国认证认可信息公共服务平台”可查询 |  |
| 52 | 低空排放高压静电油烟净化器2 | 1 | 台 | 规格：≥987\*1775\*1282mm，处理风量≥2000立方, 功率：≥300W/220V，采用静电吸附集尘的创新科技，油烟去除率达到98%。内部采用多连串多单元组合方式，易于安装清洗方便。高压电源可自动调节电场强度可使设备在长期运行后仍保持较高的净化率，输出稳定，抗干扰能力强，具有过载保护，放电保护等功能。电场采用三系铝镁合金材料，导电性能更好，耐腐蚀。1.“油烟净化设备”满足GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阀值，检测结果符合要求。提供国家法定检测机构的检验报告，检测报告信息“全国认证认可信息公共服务平台”可查询。 2.设备符合GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2010，GB/T25915.7-2010的检测标准，依据GB/T25915.9-2018的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为SCP4级。提供国家法定检测机构的检验报告，检测报告信息“全国认证认可信息公共服务平台”可查询。 3.“油烟净化设备”满足GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021， GB/T35758-2017的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据GB/T 2423.5-2019冲击试验方法，测试外观、功能及特性符合A级要求。根据GB/T 2423.17-2008第2部分:盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度5%、测试溶液PH值6.7(23℃)、盐雾驻留时间120小时，测试后经检査，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象提供检验报告，检测报告信息“全国认证认可信息公共服务平台”可查询。 4.所投“静电式餐饮业油烟净化设备”依据GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分 通用要求》标准，提供防变形认证证书，证书信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站可查询 5.静电式油烟净化器依据GB/T2423.1-2008《电工电子环境试验 第2部分:试验方法 试验A:低温》和GB/T2423.2-2008《电工电子环境试验 第2部分:试验方法 试验B:高温》要求，进行高低温试验，高温试验100℃下，低温试验-40℃下，各储存48h,试验结束后，外观结构正常，运作正常，需提供第三方检测机构出具的检测报告，检测报告于“全国认证认可信息公共服务平台”可查询 |  |
| 53 | 低空排放高压静电油烟净化器3 | 1 | 台 | 规格：≥987\*1775\*1282mm，处理风量≥22000立方,功率：≥600W/220V，采用静电吸附集尘的创新科技，油烟去除率达到98%。内部采用多连串多单元组合方式，易于安装清洗方便。高压电源可自动调节电场强度可使设备在长期运行后仍保持较高的净化率，输出稳定，抗干扰能力强，具有过载保护，放电保护等功能。电场采用三系铝镁合金材料，导电性能更好，耐腐蚀1.“油烟净化设备”满足GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阀值，检测结果符合要求。提供国家法定检测机构的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”可查询。 2.“油烟净化设备”符合GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2010，GB/T25915.7-2010的检测标准，依据GB/T25915.9-2018的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为SCP4级。提供国家法定检测机构的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”可查询。 3.“油烟净化设备”满足GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021， GB/T35758-2017的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据GB/T 2423.5-2019冲击试验方法，测试外观、功能及特性符合A级要求。根据GB/T 2423.17-2008第2部分:盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度5%、测试溶液PH值6.7(23℃)、盐雾驻留时间120小时，测试后经检査，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象。提供的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”可查询。 4.所投“静电式餐饮业油烟净化设备”依据GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分 通用要求》标准，提供防变形认证证书，证书信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站可查询 5.静电式油烟净化器依据GB/T2423.1-2008《电工电子环境试验 第2部分:试验方法 试验A:低温》和GB/T2423.2-2008《电工电子环境试验 第2部分:试验方法 试验B:高温》要求，进行高低温试验，高温试验100℃下，低温试验-40℃下，各储存48h,试验结束后，外观结构正常，运作正常，需提供第三方检测机构出具的检测报告，检测报告于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。 |  |
| 54 | 净化器固定架 | 4 | 套 | 规格：配套，依据风柜尺寸制作，采用优质槽钢制作，表面防锈处理，牢固耐用。1、铸铁国标外壳，安全性高，使用寿命长，2、两端并紧磨平，硬度大，弹性好，弹簧承载能力强，3、加厚橡胶底座，稳定性强，防震效果佳。4、喷塑烤漆处理，做工精细，外观光滑美观。 |  |
| 55 | 风机启动变频器 | 6 | 台 | 配套风机使用，1.采用不锈钢拉丝箱体，智能LCD屏幕，变频启停，一键切换静音，节能，强排模式，平缓无冲击，减少风机皮带，轴承等磨损。 2.节省用电，可调整风机输出功率实现节能运行，风机、净化器同步控制/可联动新风，无级变速，有效降低共振及消除电机电磁噪音。 3.自动调整风量风压，设计施工方便，设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。满足GB4706.1-2005，GB/T37391-2019，GB/T10125-2021，GB/T23717.1-2009，GB/T16916.1-2014的检验标准。对变频器输出电流、功率、工作温度下的泄漏电流和电气强度、机械冲击试验、机械振动试验、短时中断和电压变化的抗扰度进行检测，检测结果符合要求。提供检测检验报告。 |  |
| 56 | 风机软连接1 | 3 | 套 | 规格：配套,依据现场排烟管道尺寸定做,采用防水帆布制作，漏风量低，防水性能好，耐辐射及防腐，耐高温,阻燃,使用寿命长。 |  |
| 57 | 风机软连接2 | 4 | 套 | 规格：≥800mm\*400mm，配套,依据现场排烟管道尺寸定做,采用防水帆布制作，漏风量低，防水性能好，耐辐射及防腐，耐高温,阻燃,使用寿命长。 |  |
| 58 | 风机软连接3 | 1 | 套 | 规格：≥850mm\*400mm,配套,依据现场排烟管道尺寸定做,采用防水帆布制作，漏风量低，防水性能好，耐辐射及防腐，耐高温,阻燃,使用寿命长。 |  |
| 59 | 法兰1 | 214 | 套 | 规格：≥400mm\*800mm，1、角钢焊接成型，螺杆孔采用冲压成型 2、带法兰螺丝等配件，安装时附带密封胶垫 3、法兰边角应导圆形 |  |
| 60 | 法兰2 | 238 | 套 | 规格：≥850mm\*400mm, 1、角钢焊接成型，螺杆孔采用冲压成型 2、带法兰螺丝等配件，安装时附带密封胶垫  3、法兰边角应导圆形。 |  |
| 61 | 送风管道法兰 | 64 | 套 | 配套定做采用国标法兰焊接，镀锌角钢，标准冲孔，可万能匹配 |  |
| 62 | 出风口格栅防虫网1 | 2 | 个 | 规格：≥480mm\*480mm  1、材质PVC或其他. 2、6-8#目过滤网孔 3、可手动拆卸 |  |
| 63 | 出风口格栅防虫网2 | 2 | 个 | 规格：≥850mm\*400mm,   1. 材质PVC或其他. 2. 6-8#目过滤网孔 3、可手动拆卸 |  |
| 64 | 防火阀1 | 3 | 个 | 规格：≥480\*480mm配套,也可依据现场排烟管道定做,采用70度温感器阀门自动关闭，整体采用镀锌及碳钢材料制作厚度≥1.0mm，280℃度熔断关闭，阻隔火势蔓延，手动开启，自动关闭。 |  |
| 65 | 防火阀2 | 1 | 个 | 规格：≥600mm\*500mm,配套,也可依据现场排烟管道定做,采用70度温感器阀门自动关闭，整体采用镀锌及碳钢材料制作厚度≥1.0mm，280℃度熔断关闭，阻隔火势蔓延，手动开启，自动关闭。 |  |
| 66 | 防火阀3 | 2 | 个 | 规格：≥800mm\*400mm；配套,也可依据现场排烟管道定做,，采用70度温感器阀门自动关闭，整体采用镀锌及碳钢材料制作厚度≥1.0mm，280℃度熔断关闭，阻隔火势蔓延，手动开启，自动关闭。 |  |
| 67 | 风管1 | 463 | ㎡ | 规格：≥480mm\*480mm，也可依据现场实际尺寸制作,采用镀锌厚度≥1.0mm，镀锌风管、变径及弯头内壁光滑、阻力小、通风损耗小、降低能耗；节省运行费用，气密性及密闭性好、承压抗压强度高，严密程度高；风管表面平整、两端面平行，无明显凹穴、变形、气泡，铝箔无破损；风管的表面光洁、无裂纹、无明显泛霜和分层现象；具有良好的防火性能；法兰与风管成一整体，并应有过渡圆弧，并与风管轴线成直角；螺孔的排列应均匀，至管壁的距离应一致。风管连接两法兰端面应平行、严密。 |  |
| 68 | 风管2 | 793 | ㎡ | 规格：≥850mm\*400mm,也可依据现场实际尺寸制作,采用镀锌厚度≥1.0mm，镀锌风管、变径及弯头内壁光滑、阻力小、通风损耗小、降低能耗；节省运行费用，气密性及密闭性好、承压抗压强度高，严密程度高；风管表面平整、两端面平行，无明显凹穴、变形、气泡，铝箔无破损；风管的表面光洁、无裂纹、无明显泛霜和分层现象；具有良好的防火性能；法兰与风管成一整体，并应有过渡圆弧，并与风管轴线成直角；螺孔的排列应均匀，至管壁的距离应一致。风管连接两法兰端面应平行、严密。 |  |
| 69 | 镀锌送风管道 | 204 | ㎡ | 规格：≥1000mm\*300mm,也可依据现场实际尺寸制作,采用镀锌厚度≥1.0mm，镀锌风管、变径及弯头内壁光滑、阻力小、通风损耗小、降低能耗；节省运行费用，气密性及密闭性好、承压抗压强度高，严密程度高；风管表面平整、两端面平行，无明显凹穴、变形、气泡，铝箔无破损；风管的表面光洁、无裂纹、无明显泛霜和分层现象；具有良好的防火性能；法兰与风管成一整体，并应有过渡圆弧，并与风管轴线成直角；螺孔的排列应均匀，至管壁的距离应一致。风管连接两法兰端面应平行、严密。 |  |
| 70 | 低噪音离心送风风机(加棉)1 | 2 | 台 | 功率：7.5KW，电压：380V，外壳采用双面烤漆钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动；轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承；电机：纯铜芯国标电机；叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度≥1.0mm镀锌钢板制作，耐腐蚀性好，风机设有检修门，方便日后维护； 底部自带槽钢支架，便于安装。 |  |
| 71 | 低噪音离心送风风机(加棉)2 | 2 | 台 | 功率：11KW，电压：380V，外壳采用双面烤漆钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动；轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承；电机：纯铜芯国标电机；叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度≥1.0mm镀锌钢板制作，耐腐蚀性好，风机设有检修门，方便日后维护； 底部自带槽钢支架，便于安装。 |  |
| 72 | 风机吊装减震架 | 4 | 套 | 规格：配套，依据风柜尺寸制作，采用优质槽钢制作厚度≥2.0mm，表面防锈处理，牢固耐用。1、铸铁国标外壳，安全性高，使用寿命长，2、两端并紧磨平，硬度大，弹性好，弹簧承载能力强，3、加厚橡胶底座，稳定性强，防震效果佳。4、喷塑烤漆处理，做工精细，外观光滑美观。 |  |
| 73 | 散流器 | 36 | 个 | 1、规格：≥800mm\*400mm，铝合金制作，外壳喷涂 2、双层可调节风量 3、尺寸根据现场定做 |  |
| 74 | 进风口百叶 | 2 | 个 | 1、规格：≥800mm\*400mm；铝合金制作，外壳喷涂 2、单层防雨设计 3、尺寸根据现场定做 |  |
| 75 | 进风口初级过滤器 | 2 | 个 | 1、规格：≥800mm\*400mm，采用三级过滤 2、安装于风机前端 3、配套按管道定制 |  |
| 76 | 饮水器 | 4 | 台 | 1. 尺寸：≥900\*400\*1500mm；2. 电源：380V 50Hz；3. 功率：≥6KW。4. 水胆容量：≥27L；5. 出水方式：2开1温；温开水45℃～55℃可调温；6. 净水流量：≥1.8L/min，额定总净水量≥10000L，提供所投饮水机有效期内《涉及饮用水卫生安全卫生许可批件》行政许可的净水流量和额定总净水量且申请单位与所投制造企业为同一厂家并提供复印件。7. 门板、侧板、背板、底板、顶板采用304不锈钢，厚度≥1.0mm，提供有效CMA检测报告复印件（报告须注明材质厚度，无厚度则属于负偏离）。8．内胆、水槽、防涨板、水箱采用304不锈钢，厚度≥1.2mm，9．饮水机箱体应平整、光滑、无气泡、无斑点及明显划痕。10. 其易触及的不锈钢零部件棱边和尖角圆滑设计或用塑料包角加以防护。11. 橡胶件的结构应致密，不得有脱层、裂纹和异味。12. 波纹管符合GB/T 20878-2007标准。13. 不锈钢内胆、水槽、水位电极探针应符合GB/T6461-2002要求，锈蚀等级≥10级。14. 采用304不锈钢烤漆加钢化玻璃材质。采用六级工艺（PP棉碳棒复合+颗粒活性炭+压缩活性炭+RO膜+后置活性炭+紫外线杀菌）：15．PP棉碳棒复合：滤除水中粒径大于5微米的悬浮物，比如铁锈、泥沙、降低源水浊度。16．颗粒活性炭：具有发达的多孔结构和强吸附力，滤除水中余氯、异色、异味、有机物。17．RO膜：采用高性能膜分离技术浓缩和分离水溶液中的大分子物质，过滤精度≤0.0001微米，能够有效去除水中的孔径很小泥沙、铁锈、细菌、藻类和有机物。18．压缩活性炭：由高品质粉末活性炭烧化成型，再次滤除水中余氯、异色、异味、有机物、具有抑菌作用。19. 后置活性炭：具有发达的多孔结构和强吸附力，滤除水中余氯、异色、异味、有机物。20. 紫外线杀菌：利用紫外线光子的能量破环水体中各种病毒、细菌以及其它致病体的DNA结构。主要是使DNA中的各种结构键断裂或发生光化学聚合反应，例如使DNA中THYMINE二聚，从而使各种病毒、细菌以及其它致病体丧失复制繁殖能力，达到灭菌的效果。21. 出水水质应符合《饮用净水水质标准》CJ/T94-2005，38项检测指标要求（感官性状4项、一般化学指标13项、毒理学指标15项、细菌学指标6项），具有安全泄压阀故障自动报警功能，当安全阀失效后，可发出信号给主板显示安全阀故障，避免造成饮水机一直加热一直排水蒸汽。22. 具有主动安全技术，能够根据加热水箱内的压力状况自动控制排压，减少因加热水箱内压力过大导致开水溢出或飞溅状况，确保饮水设备安全。23. 缺水状况下，具有来水自动工作、缺水自动停止工作系统，确保使用安全。24．具有漏电检测报警在线管理功能，确保使用安全;25．具有自动断水功能，取水时如果2分钟内没有手动停止取水，饮水机自动断水。26.采用步进式加热技术，逐层加热逐层补水，进水时具有电磁阀控制，冷热水分离一次沸腾，绝不产生阴阳水，可连续供水。27. 采用恒温恒流技术。28.内胆采用聚氨酯发泡保温技术，六面立体保温。29.能耗及保温性能，单位水量能耗值≤0.0922kw.h/L，加热至制水停止，其4h后温度下降≤10℃。30.具有自动待机功能，无人使用时自我静默停止加热。提供带过滤及紫外线杀菌器在内的整机有效期内《涉及饮用水卫生安全卫生许可批件》。提供相关检测报告。 |  |
| 77 | 单门留样柜 | 2 | 台 | 规格：≥600mm\*500mm\*1750mm，电压：220V，容积≥ 220L；制冷方式：直冷，温度范围：保鲜0℃~+10℃; 1、板材内箱优质铝合金板，前面板铝合金板，门面板优质双层玻璃，外侧板优质铝合金板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能；2、釆用独立机组单压缩机单冷凝器单冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换； 3、采用微电脑温控器；4、采用铝合金板材，全免焊设计结构；5、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷；6、自动回归关门设计，带锁门；7、门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜；8、纯铜蒸发器制作，采用TP2 铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。9、提供相关检验报告 |  |
| 78 | 蒸菜台1 | 1 | 台 | 规格：≥1200mm\*700mm\*800mm 1.台面采用优质不锈钢不锈钢厚≥1.0mm 2.柜内水胆采用优质不锈钢，不锈钢厚≥1.0mm，配加强力筋 3.加热采用侧开式单独控制 4.电压：220V 5.功率：≥3KW |  |
| 79 | 蒸菜台2 | 1 | 台 | 规格：≥1500mm\*700mm\*800mm 1.台面采用优质不锈钢不锈钢厚≥1.0mm 2.柜内水胆采用优质不锈钢不锈钢厚≥1.0mm，配加强力筋 3.加热采用侧开式单独控制 4.电压：220V 5.功率：≥3KW |  |
| 80 | 双层售饭台1 | 1 | 台 | 规格：≥1400mm\*700mm\*800mm，采用不锈钢材质，无毒安全，抗氧化，抗菌，台面采用厚度≥ 1.0mm 的磨砂不锈钢板，台面下方用厚度≥1.0mm 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径Φ48mm 壁厚≥ 1.0mm 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装Φ38mm 不锈钢调节脚；二层台面装有厚度≥1.0mm 的不锈钢板，层板下方用≥ 1.0mm 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受≥800KG/㎡载荷,符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。 |  |
| 81 | 双层售饭台2 | 1 | 台 | 规格：≥1600mm\*700mm\*800mm，采用不锈钢材质，无毒安全，抗氧化，抗菌，台面采用厚度≥1.0mm 的磨砂不锈钢板，台面下方用厚度≥ 1.0mm 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径Φ48mm 壁厚≥ 1.0mm 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装Φ38mm 不锈钢调节脚；二层台面装有厚度≥ 1.0mm 的不锈钢板，层板下方用≥ 1.0mm 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受≥800KG/㎡载荷,符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。 |  |
| 82 | 双层售饭台3 | 1 | 台 | 规格：≥1800mm\*700mm\*800mm，采用不锈钢材质，无毒安全，抗氧化，抗菌，台面采用厚度 ≥1.0mm 的磨砂不锈钢板，台面下方用厚度≥ 1.0mm 不锈钢槽型加强撑；4 根支脚采用直径Φ48mm 壁厚≥ 1.0mm 的圆形不锈钢管；所有管脚均安装Φ38mm 不锈钢调节脚；二层台面装有厚度为≥ 1.0mm 的不锈钢板，层板下方用 ≥1.0mm 不锈钢槽型加强撑加固。工作台应承受≥800KG/㎡载荷,符合卫生标准。有与人接触部位压边焊接处钝化处理，焊接点采用氩弧焊满焊工艺平整，牢固。 |  |
| 83 | 五格售饭车 | 6 | 台 | 规格：≥1800mm\*700mm\*800mm 1.台面采用优质不锈钢不锈钢厚≥1.0mm 2.柜内水胆采用优质不锈钢，不锈钢厚≥1.0mm，配不锈钢板做加力筋 3.采用1/1份数盆，加不锈钢平板盖板 4.加热采用侧开式单独控制 5.电压：220V 6.功率：≥4KW |  |
| 84 | 双孔收餐柜车 | 4 | 台 | 规格：≥1500mm\*700mm\*800mm 1.台面板采用不锈钢板厚度≥1.0mm,配不锈钢板做加力筋 2.柜身采用不锈钢板厚度≥1.0mm,配厚度≥1.0mm不锈钢板做加力筋 3.柜门采用不锈锅厚度≥1.0mm, 4.车身板厚度≥1.0mm,配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨，耐油的橡胶制品，带刹车。 |  |
| 85 | 收残车 | 4 | 台 | 规格： ≥900mm\*600mm\*800mm 1、面板采用≥1.0㎜不锈钢焊接成型 2、侧板采用≥ 1.0㎜不锈钢焊接成型 3、车身预留门板及拉手 4、车底安装四个活动轮脚带刹车 |  |
| 86 | 砍刀 | 8 | 把 | 规格：1号砍刀，纸盒包装，采用304加厚不锈钢制造，耐磨不易生锈，使用时间长，中层采用八硌钢制作，性能坚硬，锋利，耐用。整体长度≥30cm,刀长≥21cm，刀宽 ≥12cm。 |  |
| 87 | 菜刀 | 20 | 把 | 规格：2号片刀，纸盒包装，采用304加厚不锈钢制造，耐磨不易生锈，使用时间长，中层采用八硌钢制作，性能坚硬，锋利，耐用。整体长度≥30cm,刀长≥25cm刀宽 ≥11cm。 |  |
| 88 | 双耳炒锅 | 10 | 口 | 采用优质铁板、经过手工锻打而成精致而成，高档材质，清洗容易， 坚固耐用，重量≥3kg。锅口直径≥500mm。 |  |
| 89 | 厨师服 | 30 | 件 | 涤+棉制品，不缩水、耐脏，耐洗 |  |
| 90 | 带轮垃圾桶 | 8 | 个 | 规格：≥120L，厨余垃圾桶。 |  |
| 91 | 锅刷 | 50 | 把 | 竹制锅刷，手柄长度 15cm，整体长度26cm |  |
| 92 | 树脂菜墩 | 10 | 块 | 1、采用食品级低密度聚乙稀树脂（PE）原料精制而成。2、耐用且 不伤刀,美观大方,不渗水，寿命长。3、无毒无味，耐腐蚀，不变形， 不变色、不掉渣，不裂痕。4、易清洗，清水一冲即可面目如新。外 形尺寸：≥直径420mm,厚度≥55mm 。分层结构,分颜色白、绿、黄各种颜色 |  |
| 93 | 不锈钢菜墩架 | 4 | 个 | 采用不锈钢方管，厚度≥1.0mm。整体不锈钢结构，满足卫生和清洁要求。至少可同时容纳3个菜墩。 |  |
| 94 | 手打炒勺 | 20 | 把 | 规格：≥8两，采用精钢锻打，表面抛光处理。 |  |
| 95 | 不锈钢长柄调料勺 | 50 | 把 | 采用不锈钢材质一次性冲压而成，厚度：≥1.2mm，强度高。长度 ≥25cm |  |
| 96 | 八格调料盒 | 20 | 套 | 整体采用不锈钢制作，内部调料盒采用一次性冲压成型，全封闭设 计，防止蚊虫。外形尺寸≥ 440mm\*290mm\*60mm. |  |
| 97 | 不锈钢马斗 | 100 | 个 | 采用不锈钢制作，马斗直径：≥20cm，不锈钢厚≥ 1.0mm |  |
| 98 | 抹布 | 100 | 块 | 加厚氨纶，无毒无味，不掉毛。柔软厚实，透气导湿性能强， 尺寸：≥30\*60cm，分多种颜色（白色）吸水性强，易清洗，不易掉毛。 |  |
| 99 | 双耳密漏 | 20 | 个 | 规格：≥10寸，外圈采用食品级不锈钢焊接，内置双层不锈钢内网， 结实紧密，表面抛光处理，符合国家标准， |  |
| 100 | 密漏 | 20 | 个 | 规格：≥9 寸，外圈采用食品级不锈钢焊接，内置双层不锈钢内网， 结实紧密，表面抛光处理，符合国家标准 |  |
| 101 | 钢板漏 | 20 | 个 | 规格：≥10寸，不锈钢冲压成型采用优质不锈钢加厚板材一次冲压 成型，表面抛光处理，符合国家标准 |  |
| 102 | 不锈钢油盆 | 30 | 个 | 规格：≥30cm，采用不锈钢加厚板材一次冲压成型，不锈钢厚≥1. 2mm |  |
| 103 | 擀面杖 | 10 | 根 | 采用果木制造，规格：≥70cm，全部符合国家标准，安全无毒，优良材质 |  |
| 104 | 不锈钢加厚汤桶 | 12 | 个 | 规格：φ40cm，材质：采用不锈钢板；厚度约为1.5mm，双耳约为6mm不锈钢，一次性冲压成形；带盖。工艺：环保、安全耐用。与人体接触部位压边焊接处做钝化处理。 |  |
| 105 | 不锈钢加厚汤桶 | 6 | 个 | 规格：φ50cm，材质：采用不锈钢板；厚度约为1.5mm，双耳约为 6mm不锈钢，一次性冲压成形； 带盖，工艺：环保、安全耐用。有 与人体接触部位压边焊接处做钝化处理。 |  |
| 106 | 电子克秤 | 2 | 台 | 电子式，精确度高，称重范围 0.1 克-5000克，内置电池，使用寿命长。能精确显示重量一目了然。 |  |
| 107 | 羊毛刷 | 10 | 把 | 采用优制羊毛制作，木柄采用果木材质制作，安全无毒，不掉毛， 规格：≥ 5 寸。 |  |
| 108 | 台式称 | 2 | 台 | 称重范围：≥30KG。电子式，精确度高。 |  |
| 109 | 不锈钢料盅 | 90 | 个 | 规格：16-20CM，优质不锈钢材质厚度≥1.0mm ，强度高耐腐蚀 |  |
| 110 | 不锈钢餐盘 | 1500 | 个 | 规格：≥360mm\*270mm\*28mm,一体成型抗菌不锈钢快餐盘，食堂打饭专用。不锈钢中式，长方形，表面光滑抗锈，易清洗。 |  |
| 111 | 厨师低帽 | 10 | 包 | 采用无纺布，每包50个。 |  |
| 112 | 厨师套袖 | 30 | 双 | 涤+棉制品，不缩水、耐脏耐磨 |  |
| 113 | 厨师防水套袖 | 30 | 双 | 聚酯纤维涂覆材质、不缩水耐脏耐磨 |  |
| 114 | 厨师围裙 | 30 | 件 | 涤+棉制品，不缩水、耐脏耐磨 |  |
| 115 | 厨师防水围裙 | 30 | 件 | 聚酯纤维涂覆材质，不缩水耐脏耐磨 |  |
| 116 | 磨刀石 | 10 | 块 | 规格：≥205mm\*55mm\*28mm，人工矿物质合成品，粗细两面可用，耐磨耐用。 |  |
| 117 | 厨师剪刀 | 20 | 把 | 不锈钢手工锻打制作而成，厨师专用。 |  |
| 118 | 不锈钢腰斗 | 20 | 个 | 规格：≥300\*150\*120mm，不锈钢材质厚度≥1.0mm，强度高，重量轻 |  |
| 119 | 储物箱 | 20 | 个 | 规格：≥600\*470\*330mm,采用高级 PE 料制造，环保无毒，坚固耐用 |  |
| 120 | 周转箱1 | 20 | 个 | 规格：≥600\*460\*330mm,采用高级 PE 料制造，环保无毒，坚固耐用 |  |
| 121 | 周转箱2 | 20 | 个 | 规格:≥530\*390\*270mm,采用高级 PE 料制造，环保无毒，坚固耐用 |  |
| 122 | 不锈钢锅架 | 6 | 个 | 直径≥200mm，不锈钢材质厚度≥1.2mm 强度高，重量轻。 |  |
| 123 | 不锈钢水盆1 | 40 | 个 | 规格：≥60CM，不锈钢材质厚度≥1.0mm 强度高韧性好。 |  |
| 124 | 不锈钢水盆2 | 40 | 个 | 规格：≥40CM，不锈钢材质厚度≥1.0mm 强度高韧性好。 |  |
| 125 | 不锈钢水盆3 | 20 | 个 | 规格：≥80CM，不锈钢材质厚度≥1.0mm 强度高韧性好。 |  |
| 126 | 不锈钢打饭勺 | 20 | 个 | 规格：≥6两，采用精钢锻打，表面抛光处理。 |  |
| 127 | 不锈钢双层碗1 | 1500 | 个 | 内径 ≥120mm，内高≥40mm，材质：采用弱磁不锈钢板；厚度约为 0.4mm；环保。工 艺：采取亚光处理，双层隔热，外表面防滑，一次成型，安全耐用。 |  |
| 128 | 不锈钢双层碗2 | 1500 | 个 | 内径≥170mm，内高≥50mm，材质：采用弱磁不锈钢板；厚度约为 0.4mm；环保。工 艺：采取亚光处理，双层隔热，外表面防滑，一次成型，安全耐用。 |  |
| 129 | 合金筷 | 1500 | 双 | 采用合金材质制作，耐高温 180 °，不生锈，不易滋生细菌，筷子整体长度≥24CM。 |  |
| 130 | 防烫手套 | 4 | 双 | 大烤箱加长款硅胶隔热手套，波形凸起，防止脱落，里层加棉加厚，帆布挂孔，受热温度可从-40℃至 230℃ , 手套总长≥ 28cm。 |  |
| 131 | 木柄大炒菜铲 | 20 | 把 | 规格：2 号铲，铲头不锈钢厚度约为 1.2mm ，强度高耐腐蚀。 |  |
| 132 | 不锈钢大漏勺 | 20 | 把 | 规格：≥30CM，不锈钢网丝制作，强度高耐腐蚀 |  |
| 133 | 木菜墩 | 12 | 个 | 规格及尺寸：≥43\*8cm，材质：橡木制。 |  |
| 134 | 保温桶 | 8 | 个 | 采用不锈钢材质制作，双层发泡结构，保温性能长，容量：60L |  |
| 135 | 筷子消毒机 | 6 | 台 | 外壳采用食品级塑料制作，紫外线消毒，自动出筷。电脑板设计，消毒完成出筷。功率:≥12W电压：220V |  |
| 136 | 食品夹 | 20 | 个 | 不锈钢材质厚度≥1.0mm 强度高，重量轻 |  |
| 137 | 不锈钢带孔蒸盘 | 48 | 个 | 规格：≥400mm\*600mm，采用优质不锈钢厚度≥0.8mm，一次拉伸成型，强度高耐腐蚀。 |  |
| 138 | 不锈钢蒸盘 | 48 | 个 | 规格：≥400mm\*600mm，采用优质不锈钢厚度≥0.8mm，一次拉伸成型，强度高耐腐蚀。 |  |
| 139 | 不锈钢份数盘 | 40 | 个 | 规格：≥325mm\*265mm\*150mm,1/1份数盒，采用不锈钢厚度≥0.8mm，一次拉伸成型，强度高耐腐蚀，带盖设计。 |  |
| 140 | 长柄水勺 | 10 | 个 | 容量：4斤，采用优质不锈钢厚≥ 1.2mm，强度高耐腐蚀。 |  |
| 141 | 食物留样盒 | 50 | 个 | 容量：≥250毫升,采用环保PVC制作，无毒坚固耐用。提供检测报告。 |  |
| 142 | 厨房配套电路覆盖 | 2 | 项 | 包括食堂烹饪区内部电路、面点区内部电路及食堂配套区域内部电路，依据国家要求的施工标准，根据房间用电设备的总功率选择匹配线径的电线或电缆，采用桥架和线槽铺设做好防水处理。每台设备做一个完整的回路，不容许并联及串联，根据现场要求对房间的设备加装配电箱，每台电箱配套总开，能有效的防范因设备操作不当造成的人身及设备的损坏，电箱内实现单台设备的控制。 |  |